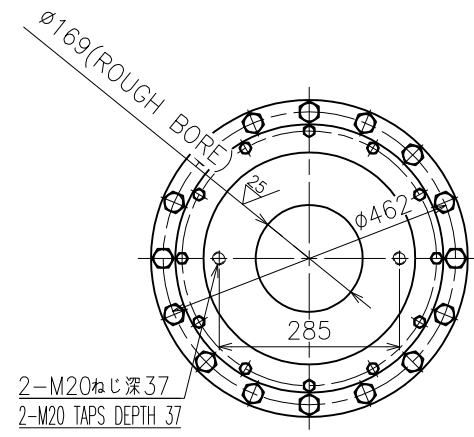
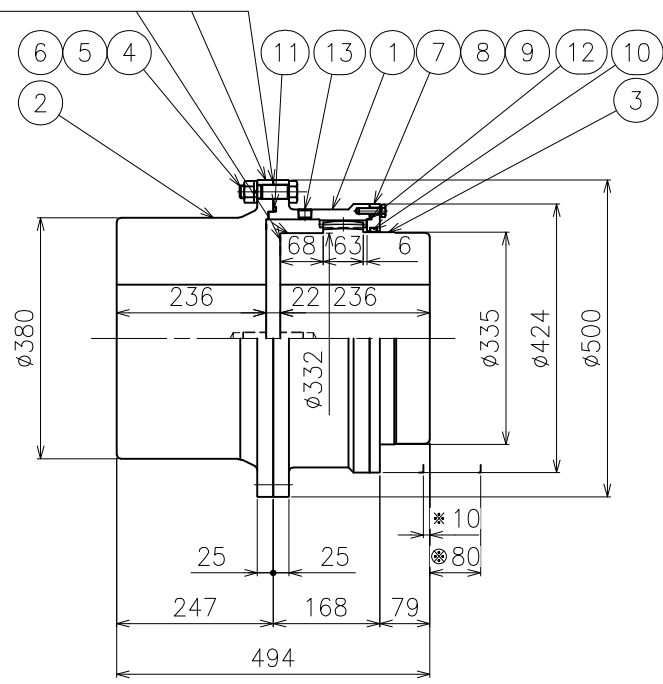
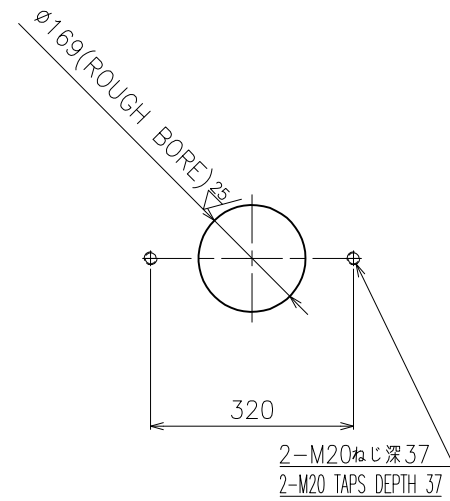


心出し用基準面
REFERENCE SURFACE
FOR ALIGNMENT



軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.

リジッド側 RIGID SIDE

最大/最小 max./min. 270/170

カップリングセンター側 COUPLING CENTER SIDE

最大/最小 max./min. 250/170

※は、心出し時のカップリングケース位置
※ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.
⊗は、歯部点検時のカップリングケース位置
⊗ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

GD² : 37.0kg f · m² (軟 solid shaft)
質量 MASS : 453kg (軟 solid shaft)

給油方式 Lubrication method
グリス Grease : 2.8kg
ギヤ油 Gear oil : 3.1L

被動側機械 DRIVEN MACHINE	
原動側機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m i n ⁻¹
称号伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	計 画 TOTAL	予 備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	計 画 TOTAL	予 備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS
7	GCサイドカバー GC-SIDE COVER	GCCM050-1-1D#01		SCM435	2					6	バネザガネ(2) SPRING WASHER	1-4416Z-M20		SWRH	16				M20
13	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT04		SCM435	2					5	ロックナット1.5 HEXAGON NUT	031H020R---NG		S45C	16				M20
12	ゴムリング O-RING	1-4773U-4.0X374		NBR	1					4	リーマボルト REAMER BOLT	GCCM045-1-1E#01		SCM440H	16				
11	ゴムリング O-RING	1-4773U-5.7X399.4		NBR	1					3	カップリングセンター COUPLING CENTER	GCCM050-1-1C#07		S45C	1				焼入れ QUENCHED & TEMPERED
10	Oリング(P) O-RING(P)	1-4772U-P335		NBR	1					2	リジッド RIGID	GCEM050-1-1F#03		S45C	1				焼入れ QUENCHED & TEMPERED
9	バネザガネ(2) SPRING WASHER	1-4416Z-M10		SWRH	12					1	カップリングケース(A) COUPLING CASE(A)	GCCM050-1-1A#02		S45C	1				焼入れ QUENCHED & TEMPERED
8	ロックボルト HEXAGON HEAD BOLT	1-4211A-M10X035		SS400	12														

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複写し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE				切削加工の公差 (JIS B 0405-m) PERMISSIBLE FINISHING DEVIATIONS	
				基本寸法の区分 DIMENSION RANGE	許容差 TOL.
OLD	✓	25/	1.6/	L ≤ 6 6 < L ≤ 30 30 < L ≤ 120 120 < L ≤ 400 400 < L ≤ 1000 1000 < L ≤ 2000	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2
NEW	✓	√Ra 25	√Ra 1.6		

SCALE	1:8	DATE	2019/09/17
DRAWN	DESIGNED	INSPECTED	APPROVED
M.Yuki	N.Kawamura		K.Miyasaka

住友重機械ギヤボックス株式会社
Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.

セイサGCカップリング組立図 SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING TYPE GC-CEMH500	
DWG. NO.	CEMH500-1Y02S