



軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.
 リジッド側 RIGID SIDE
 最大/最小 max./min. 1000/630
 カップリングセンター側 COUPLING CENTER SIDE
 最大/最小 max./min. 900/630

GD² : 19400 kg f · m² (中実 solid shaft)
 質量 MASS : 20600 kg (中実 solid shaft)

給油方式 Lubrication method
 グリス Grease : 69kg
 ギヤ油 Gear oil : 76L

※は、心出し時のカップリングケース位置
 ※ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.
 ◎は、歯部点検時のカップリングケース位置
 ◎ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

ITEM	部品名	部品番号	部品図面番号	材質	数量	質量 [kg]	備考	ITEM	部品名	部品番号	部品図面番号	材質	数量	質量 [kg]	備考
13	ロックアナツキプラグ	1-5581Z-PT08		SCM435	2		R1	7	GCサイドカバー	GCCM160-1-1D#01		SS400	1		
12	ゴムリング	1-4773U-5.7X1346		NBR	1			6	バネザガネ(2)	1-4416Z-M42		SWRH	30		M42
11	ゴムリング	1-4773U-8.4X1408		NBR	1			5	ロックナット1シユ	031H042R---NG		S45C	30		M42
10	ゴムリング	1-4773U-20X1258		NBR	1			4	リーマボルト	GCCM140-1-1E#01		SCM440H	30		
9	バネザガネ(2)	1-4416Z-M24		SWRH	16		M24	3	カップリングセンター	GCCM160-1-1C#03		S45C	1		焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED
8	ロックボルト	1-4211A-M24X080		SS400	16		M24x 80L	2	リジッド	GCEM160-1-1F#03		S45C	1		焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED
								1	カップリングケース(A)	GCCM160-1-1A#02		S45C	1		焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複写し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。
 THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

表面粗さ記号	基本寸法の公差	許容差
OLD	√Ry 0.8-3.2	±0.1
NEW	√Ra 25	±1.2

SCALE	1:20	DATE	2019/08/28
DRAWN	S.Ichihashi	DESIGNED	M.Shizuka
INSPECTED	H.Hamamura	APPROVED	K.Miyasaka

セイサGCカップリング組立図
 SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING
 TYPE GC-CEM1600
 DWG. NO. CEMH1600-1Y02S

