



※は、心出し時のカップリングケース位置
※ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.
⊗は、歯部点検時のカップリングケース位置
⊗ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 数量 TOTAL REQUIRED	予備 数量 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 数量 TOTAL REQUIRED	予備 数量 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS
7	GCサイドカバー GC-SIDE COVER	GCCM140-1-1D#01		SS400	1				7	GCサイドカバー GC-SIDE COVER	GCCM140-1-1D#01		SS400	1			
6	バネザガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M42		SWRH	24				6	バネザガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M42		SWRH	24			M42
5	ロックナット1.5 HEXAGON NUT	031H042R---NG		S45C	24				5	ロックナット1.5 HEXAGON NUT	031H042R---NG		S45C	24			M42
4	リーマボルト REAMER BOLT	GCCM140-1-1E#01		SCM440H	24				4	リーマボルト REAMER BOLT	GCCM140-1-1E#01		SCM440H	24			
3	カップリングセンター COUPLING CENTER	GCCM140-1-1C#03		S45C	1				3	カップリングセンター COUPLING CENTER	GCCM140-1-1C#03		S45C	1			焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED
2	リジッド RIGID	GCEM140-1-1F#03		S45C	1				2	リジッド RIGID	GCEM140-1-1F#03		S45C	1			焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED
1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GCCM140-1-1A#02		S45C	1				1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GCCM140-1-1A#02		S45C	1			焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED
13	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT08		SCM435	2												
12	ゴムリング O-RING	1-4773U-5.7X1154		NBR	1												
11	ゴムリング O-RING	1-4773U-8.4X1208		NBR	1												
10	ゴムリング O-RING	1-4773U-20X1068		NBR	1												
9	バネザガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M24		SWRH	16												
8	ロックボルト HEXAGON HEAD BOLT	1-4211A-M24X080		SS400	16												

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複写し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE				切削加工の公差 (JIS B 0405-m) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS	
粗さ	形状	寸法	公差	公差	公差
Ra	Symbol	Dimension	Range	Deviation	Tolerance
OLD	✓	25/1.6	√Ry 0.8-3.2	L ≤ 6	±0.1
				6 < L ≤ 30	±0.2
				30 < L ≤ 120	±0.3
				120 < L ≤ 400	±0.5
				400 < L ≤ 1000	±0.8
				1000 < L ≤ 2000	±1.2
NEW	✓	√Ra 25	√Ra 1.6	√Rz 0.8-3.2	

SCALE 1:15 DATE 2019/08/28

DRAWN S.Ichihashi DESIGNED M.Shizuka INSPECTED H.Hamamura APPROVED K.Miyasaka

住友重機械ギヤボックス株式会社
Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.

セイサGCカップリング組立図
SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING
TYPE GC-CEM1400

DWG. NO. CEMH1400-1Y02S