



軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.  
リジット側 RIGID SIDE  
最大/最小 max./min. 800/500  
カップリングセンター側 COUPLING CENTER SIDE  
最大/最小 max./min. 710/500

給油方式 Lubrication method  
グリス Grease : 34kg  
ギヤ油 Gear oil : 37L

GD<sup>2</sup> : 5630 kg f · m<sup>2</sup> (実 solid shaft)  
質量 MASS : 9820 kg (実 solid shaft)

被動側機械 DRIVEN MACHINE	
原動側機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m i n <sup>-1</sup>
称号伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

\*は、心出し時のカップリングケース位置  
\* IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.  
⊗は、歯部点検時のカップリングケース位置  
⊗ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	計 数 TOTAL QUANTITY	予備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	計 数 TOTAL QUANTITY	予備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS	
7	GCサイドカバー GC-SIDE COVER	GCCM125-1-1D#01		SS400		1				6	パネザガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M36		SWRH		26			M36	
5	ロッカクナット1 HEXAGON NUT	031H036R---NG		S45C		26				4	リーマボルト REAMER BOLT	GCCM100-1-1E#01		SCM440H		26			M36	
3	カップリングセンター COUPLING CENTER	GCCM125-1-1C#03		S45C		1				2	リジット RIGID	GCEM125-1-1F#03		S45C		1			焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED	
1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GCCM125-1-1A#02		S45C		1				8	ロッカクボルト HEXAGON HEAD BOLT	1-4211A-M20X065		SS400		16				焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED
13	ロッカクアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT08		SCM435		2				11	ゴムリング O-RING	1-4773U-8.4X1078		NBR		1				
12	ゴムリング O-RING	1-4773U-5.7X1034		NBR		1				10	ゴムリング O-RING	1-4773U-15X959		NBR		1				
9	パネザガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M20		SWRH		16				9	パネザガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M20		SWRH		16				焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複写し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。  
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE		切削加工の普通公差 (JIS B 0405-m) PERMISSIBLE FINISHING DEVIATIONS	
粗さ	公差	基本寸法の百分 DIMENSION RANGE	許容差 TOL.
OLD	✓	25/1.6	√Ry 0.8-3.2
NEW	✓	√Ra 25	√Rz 0.8-3.2

SCALE	1:15	DATE	2019/08/28
DRAWN	DESIGNED	INSPECTED	APPROVED
S.Ichihashi	M.Shizuka	H.Hamamura	K.Miyasaka

セイサGCカップリング組立図  
SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING  
TYPE GC-CEM1250  
DWG. NO. CEMH1250-1Y02S

住友重機械ギヤボックス株式会社  
Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.