



軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.

リジッド側 RIGID SIDE

最大/最小 max./min. 640/400

カップリングセンター側 COUPLING CENTER SIDE

最大/最小 max./min. 600/400

*は、心出し時のカップリングケース位置

* IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.

⊗は、歯部点検時のカップリングケース位置

⊗ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

GD²: 2810kgf・m² (軟 solid shaft)

質量 MASS: 5970kg (軟 solid shaft)

給油方式 Lubrication method

グリス Grease: 24kg

ギヤ油 Gear oil: 26L

被動側機械 DRIVEN MACHINE	
原動側機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m i n ⁻¹
称号伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 TOTAL 数量 REQUIRED	予備 SPARE 質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 TOTAL 数量 REQUIRED	予備 SPARE 質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS
7	GCサイドカバー GC-SIDE COVER	GCCM112-1-1D#01		SCM435	2			6	バネザガネ(2) SPRING WASHER	1-4416Z-M36		SWRH	22		M36
13	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT08		SCM435	2		R1	5	ロックナット11シュ HEXAGON NUT	031H036R---NG		S45C	22		M36
12	ゴムリング O-RING	1-4773U-5.7X901		NBR	1		線径 O.D. 内径 I.D. 厚 T φ5.7 X φ901	4	リーマボルト REAMER BOLT	GCCM100-1-1E#01		SCM440H	22		
11	ゴムリング O-RING	1-4773U-8.4X943		NBR	1		線径 O.D. 内径 I.D. 厚 T φ8.4 X φ943	3	カップリングセンター COUPLING CENTER	GCCM112-1-1C#03		S45C	1		焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED
10	ゴムリング O-RING	1-4773U-15X839		NBR	1		線径 O.D. 内径 I.D. 厚 T φ15 X φ839	2	リジッド RIGID	GCEM112-1-1F#03		S45C	1		焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED
9	バネザガネ(2) SPRING WASHER	1-4416Z-M20		SWRH	16		M20	1	カップリングケース(A) COUPLING CASE(A)	GCCM112-1-1A#02		S45C	1		焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED
8	ロックボルト HEXAGON HEAD BOLT	1-4211A-M20X065		SS400	16		M20x65L								

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社であり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複写し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE				切削加工の公差 (JIS B 0405-m) PERMISSIBLE FINISHING DEVIATIONS	
				基本寸法の百分 DIMENSION RANGE	
OLD	✓	25/	1.6/	√Ry 0.8-3.2	公差 TOL.
					L ≤ 6 ±0.1
					6 < L ≤ 30 ±0.2
					30 < L ≤ 120 ±0.3
					120 < L ≤ 400 ±0.5
					400 < L ≤ 1000 ±0.8
					1000 < L ≤ 2000 ±1.2
NEW	✓	√Ra 25	√Ra 1.6	√Rz 0.8-3.2	

SCALE	1:15	DATE	2018/08/28
DRAWN	DESIGNED	INSPECTED	APPROVED
S.Ichihashi	M.Shizuka	H.Hamamura	K.Miyasaka

セイサGCカップリング組立図
SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING
TYPE GC-CEM1120
DWG. NO. CEMH1120-1Y02S

住友重機械ギヤボックス株式会社
Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.