



心出し用基準面
REFERENCE SURFACE
FOR ALIGNMENT

GD²: 860 kg f · m² (中空 solid shaft)
質量 MASS : 30.30 kg (中空 solid shaft)

給油方式 Lubrication method
グリス Grease : 15kg
ギヤ油 Gear oil : 17L

被動側機械 DRIVEN MACHINE	
原動側機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m i n ⁻¹
称号伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

※は、心出し時のカップリングケース位置
※ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.
⊗は、歯部点検時のカップリングケース位置
⊗ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	計 数 TOTAL QUANTITY	予備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	計 数 TOTAL QUANTITY	予備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS
14	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT06		SCM435		4				7	パネザガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M30		SWRH		24			M30
13	ゴムリング O-RING	1-4773U-4.0X722		NBR		2				6	ロックナット1inch HEXAGON NUT	031H030R---NG		S45C		24			M30
12	ゴムリング O-RING	1-4773U-5.7X759		NBR		1				5	リーマボルト REAMER BOLT	GCCM080-1-1E#01		SCM440H		24			
11	ゴムリング O-RING	1-4773U-15X669		NBR		2				4	カップリングセンター COUPLING CENTER	GCCM090-1-1C#03		S45C		1			焼入れ QUENCHED & TEMPERED
10	パネザガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M16		SWRH		32				3	カップリングセンター COUPLING CENTER	GCCM090-1-1C#03		S45C		1			焼入れ QUENCHED & TEMPERED
9	ロックボルト HEXAGON HEAD BOLT	1-4211A-M16X055		SS400		32				2	カップリングケース (B) COUPLING CASE (B)	GCCM090-1-1B#02		S45C		1			焼入れ QUENCHED & TEMPERED
8	GCサイドカバー GC-SIDE COVER	GCCM090-1-1D#01		SS400		2				1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GCCM090-1-1A#02		S45C		1			焼入れ QUENCHED & TEMPERED

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社であり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複写し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE		切削加工の普通公差 (JIS B 0405-m) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS	
粗さ	公差	基本寸法の区分 DIMENSION RANGE	許容差 TOL.
OLD	✓	25/1.6	√Ry 0.8-3.2
NEW	✓	√Ra 25	√Rz 0.8-3.2
		√Ra 1.6	√Rz 0.8-3.2
		√Ra 0.8	√Rz 0.8-3.2
		√Ra 0.4	√Rz 0.8-3.2
		√Ra 0.2	√Rz 0.8-3.2

SCALE 1:10 DATE 2019/08/23

DRAWN	DESIGNED	INSPECTED	APPROVED
S.Ichihashi	M.Shizuka	H.Hamamura	K.Miyasaka

住友重機械ギヤボックス株式会社
Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.

セイサGCカップリング組立図
SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING
TYPE GC-CCMH900

DWG. NO. CCMH900-1Y02S