



給油方式 Lubrication method
グリス Grease: 11.5kg
ギヤ油 Gear oil: 13.0L

被動機械 DRIVEN MACHINE	
原動機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m i n ⁻¹
称号伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

14	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT06	SCM435	4		R3/4	7	パネザガネ(2) SPRING WASHER	1-4416Z-M30	SWRH	20		M30
13	ゴムリング O-RING	1-4773U-4.0X626	NBR	2		総線径 X 穴径 4.0 X 626	6	ロックナット11シュ HEXAGON NUT	031H030R---NG	S45C	20		M30
12	ゴムリング O-RING	1-4773U-5.7X659	NBR	1		総線径 X 穴径 5.7 X 659	5	リーマボルト REAMER BOLT	GCCM080-1-1E#01	SCM440H	20		
11	ゴムリング O-RING	1-4773U-10X569	NBR	2		総線径 X 穴径 10 X 569	4	カップリングセンター COUPLING CENTER	GCCM080-1-1C#03	S45C	1		焼入れ QUENCHED & TEMPERED
10	パネザガネ(2) SPRING WASHER	1-4416Z-M12	SWRH	32		M12	3	カップリングセンター COUPLING CENTER	GCCM080-1-1C#03	S45C	1		焼入れ QUENCHED & TEMPERED
9	ロックボルト HEXAGON HEAD BOLT	1-4211A-M12X040	SS400	32		M12x40L	2	カップリングケース(B) COUPLING CASE (B)	GCCM080-1-1B#02	S45C	1		焼入れ QUENCHED & TEMPERED
8	GCサイドカバー GC-SIDE COVER	GCCM080-1-1D#01	SS400	2			1	カップリングケース(A) COUPLING CASE (A)	GCCM080-1-1A#02	S45C	1		焼入れ QUENCHED & TEMPERED

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複写し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE		切削加工の普通公差 (JIS B 0405-m) PERMISSIBLE FINISHING DEVIATIONS	
OLD	✓	25/	1.6/
NEW	✓	√Ra 25	√Rz 0.8-3.2

単位	数量	質量 [kg]	備考
TOTAL	SPARE	MASS	REMARKS

SCALE	1:10	DATE	2019/08/23
DRAWN	DESIGNED	INSPECTED	APPROVED
S.Ichihashi	M.Shizuka	H.Hamamura	K.Miyasaka

セイサGCカップリング組立図
SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING
TYPE GC-CCMH800
DWG. NO. CCMH800-1Y02S