



軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.
 最大 最小
 max./min. 360/250
 標準下穴径 Stock Bore Dia. 248

※は、心出し時のカップリングケース位置
 ※ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.
 ◎は、歯部点検時のカップリングケース位置
 ◎ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

GD² : 250kg f · m² (軟 solid shaft)
 質量 MASS : 1440kg (軟 solid shaft)

給油方式 Lubrication method
 グリス Grease : 8.4kg
 ギヤ油 Gear oil : 9.4L

被動機械 DRIVEN MACHINE	
原動機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m i n ⁻¹
称号伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	計 画 TOTAL SPARE	予備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	計 画 TOTAL SPARE	予備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS
14	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT06		SCM435	4					7	パネザガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M24		SWRH	24				M24
13	ゴムリング O-RING	1-4773U-4.0X562		NBR	2					6	ロックナット11シュ HEXAGON NUT	031H024R---NG		S45C	24				M24
12	ゴムリング O-RING	1-4773U-5.7X589		NBR	1					5	リーマボルト REAMER BOLT	GCCM056-1-1E#01		SCM440H	24				
11	ゴムリング O-RING	1-4773U-10X509		NBR	2					4	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GCCM071-1-1C#03		S45C	1				焼入れ QUENCHED & TEMPERED
10	パネザガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M12		SWRH	24					3	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GCCM071-1-1C#03		S45C	1				焼入れ QUENCHED & TEMPERED
9	ロックボルト HEXAGON HEAD BOLT	1-4211A-M12X040		SS400	24					2	カップリングケース (B) COUPLING CASE (B)	GCCM071-1-1B#02		S45C	1				焼入れ QUENCHED & TEMPERED
8	GCサイドカバー GC-SIDE COVER	GCCM071-1-1D#01		SS400	2					1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GCCM071-1-1A#02		S45C	1				焼入れ QUENCHED & TEMPERED

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複写し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。
 THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE				切削加工の公差 (JIS B 0405-m) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS	
粗さ	寸法	公差	公差	公差	公差
Ra	mm	mm	mm	mm	mm
OLD	✓	25	1.6	√Ry 0.8-3.2	0.1
					±0.1
					±0.2
					±0.3
					±0.5
					±0.8
					±1.2
NEW	✓	√Ra 25	√Ra 1.6	√Rz 0.8-3.2	±0.1
					±0.2
					±0.3
					±0.5
					±0.8
					±1.2

SCALE 1:8 DATE 2019/08/23

DRAWN	DESIGNED	INSPECTED	APPROVED
S.Ichihashi	M.Shizuka	H.Hamamura	K.Miyasaka

住友重機械ギヤボックス株式会社
 Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.

セイサGCカップリング組立図
 SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING
 TYPE GC-CCMH710

DWG. NO. CCMH710-1Y02S