



組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	合 計 TOTAL	予 備 SPARE	質量 [kg] MASS	摘 要 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	合 計 TOTAL	予 備 SPARE	質量 [kg] MASS	摘 要 REMARKS
14	ロックアナツキブラグ PLUG	1-5581Z-PT04		SCM435		4			R1/2	7	バネザガネ(2) SPRING WASHER	1-4416Z-M24	SWRH		16				M24
13	ゴムリング O-RING	1-4773U-4.0X422		NBR		2			縦線径 4.0 X 422 内径 DIA. INTERNAL DIA.	6	ロックナット1シュ HEXAGON NUT	031H024R---NG	S45C		16				M24
12	ゴムリング O-RING	1-4773U-5.7X449.3		NBR		1			縦線径 5.7 X 449.3 内径 DIA. INTERNAL DIA.	5	リーマボルト REAMER BOLT	GCCM056-1-1E#01	SCM440H		16				
11	リング(P) O-RING (P)	1-4772U-P385		NBR		2			JIS P385	4	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GCCM056-1-1C#07	S45C (Equivalent to S45C)		1				焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED
10	バネザガネ(2) SPRING WASHER	1-4416Z-M10		SWRH		24			M10	3	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GCCM056-1-1C#07	S45C (Equivalent to S45C)		1				焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED
9	ロックボルト HEXAGON HEAD BOLT	1-4211A-M10X035		SS400		24			M10×35L	2	カップリングケース(B) COUPLING CASE (B)	GCCM056-1-1B#02	S45C (Equivalent to S45C)		1				焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED
8	GCサイドカバー GC-SIDE COVER	GCCM056-1-1D#01		SS400		2				1	カップリングケース(A) COUPLING CASE (A)	GCCM056-1-1A#02	S45C (Equivalent to S45C)		1				焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複製し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。  
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX Co., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE		切削加工の普通公差 (JIS B 0405-2) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS	
基準寸法の区分 DIMENSION RANGE	許容差 TOL.	基準寸法の区分 DIMENSION RANGE	許容差 TOL.
OLD	✓	25	1.6
NEW	✓	Ro 25	Rz 0.8~3.2

SCALE 1:6 DATE 2019/04/16

DRAWN M.Yuki DESIGNED N.Kawamura INSPECTED K.Miyasaka APPROVED

**住友重機械ギヤボックス株式会社**  
Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.

セイサGCカップリング組立図  
SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING  
TYPE GC-CCMH560  
DWG.NO. CCMH560-1Y02S