



軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.
最大/最小 max./min. 250/170
標準下穴径 Stock Bore Dia. 169

※は、心出し時のカップリングケース位置
※ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.
⊗は、歯部点検時のカップリングケース位置
⊗ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	合 計 TOTAL	予 備 SPARE	質量 [kg] MASS	摘 要 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	合 計 TOTAL	予 備 SPARE	質量 [kg] MASS	摘 要 REMARKS
14	ロックアナツキブラグ PLUG	1-5581Z-PT04		SCM435		4			R1/2	7	バネザガネ(2) SPRING WASHER	1-4416Z-M20	SWRH		16				M20
13	ゴムリング O-RING	1-4773U-4.0X374		NBR		2			縦線 Dia. 内径 4.0 X 437.4	6	ロックナット1シュ HEXAGON NUT	031H020R---NG	S45C		16				M20
12	ゴムリング O-RING	1-4773U-5.7X399.4		NBR		1			縦線 Dia. 内径 45.7 X 4399.4	5	リーマボルト REAMER BOLT	GCCM045-1-1E#01	SCM440H		16				
11	リング(P) O-RING (P)	1-4772U-P335		NBR		2			JIS P335	4	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GCCM050-1-1C#07	S45C (Equivalent to S45C)		1				焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED
10	バネザガネ(2) SPRING WASHER	1-4416Z-M10		SWRH		24			M10	3	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GCCM050-1-1C#07	S45C (Equivalent to S45C)		1				焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED
9	ロックボルト HEXAGON HEAD BOLT	1-4211A-M10X035		SS400		24			M10x35L	2	カップリングケース(B) COUPLING CASE (B)	GCCM050-1-1B#02	S45C (Equivalent to S45C)		1				焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED
8	GCサイドカバー GC-SIDE COVER	GCCM050-1-1D#01		SS400		2				1	カップリングケース(A) COUPLING CASE (A)	GCCM050-1-1A#02	S45C (Equivalent to S45C)		1				焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複写し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX Co., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE				切削加工の普通公差 (JIS B 0405-2) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS	
基準寸法の区分 DIMENSION RANGE	許容差 TOL.				
OLD	✓	25	1.6	√Ry 0.8~3.2	
NEW	✓	√Ra 25	√Ra 1.6	√Rz 0.8~3.2	

SCALE	1:6	DATE	2019/04/16	セイサGCカップリング組立図	
DRAWN	M.Yuki	DESIGNED	N.Kawamura	INSPECTED	APPROVED
					K.Miyasaka
住友重機械ギヤボックス株式会社 Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.				SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING	
				TYPE GC-CCMH500	
DWG. NO.				CCMH500-1Y02S	