



軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.

最大 最小
max./min. 900/630

標準下穴径 Stock Bore Dia. 625

※は、心出し時のカップリングケース位置

※ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.

⊗は、歯部点検時のカップリングケース位置

⊗ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

GD² : 18900 kg · m² (中実 solid shaft)

質量 MASS : 21000 kg (中実 solid shaft)

給油方式 Lubrication method

グリス Grease : 84kg

ギヤ油 Gear oil : 94L

被動機械 DRIVEN MACHINE	
原動機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m i n ⁻¹
称号伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位	計 数	予備 量	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位	計 数	予備 量	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS
14	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT08		SCM435		4				7	パネザガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M42		SWRH		30			M42
13	ゴムリング O-RING	1-4773U-5.7X1346		NBR		2				6	ロックナット1インシュ HEXAGON NUT	031H042R---NG		S45C		30			M42
12	ゴムリング O-RING	1-4773U-8.4X1408		NBR		1				5	リーマボルト REAMER BOLT	GCCM140-1-1E#01		SCM440H		30			
11	ゴムリング O-RING	1-4773U-20X1258		NBR		2				4	カップリングセンター COUPLING CENTER	GCCM160-1-1C#03		S45C		1			焼入れ QUENCHED & TEMPERED
10	パネザガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M24		SWRH		32				3	カップリングセンター COUPLING CENTER	GCCM160-1-1C#03		S45C		1			焼入れ QUENCHED & TEMPERED
9	ロックボルト HEXAGON HEAD BOLT	1-4211A-M24X080		SS400		32				2	カップリングケース (B) COUPLING CASE (B)	GCCM160-1-1B#02		S45C		1			焼入れ QUENCHED & TEMPERED
8	GCサイドカバー GC-SIDE COVER	GCCM160-1-1D#01		SS400		2				1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GCCM160-1-1A#02		S45C		1			焼入れ QUENCHED & TEMPERED

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複写し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE				切削加工の普通公差 (JIS B 0405-m) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS	
粗さ	平均粗さ	最大粗さ	最大谷深	基本寸法の公差	許容差
OLD	NEW	√Ra	√Rz	DIMENSION RANGE	TOL.
✓	✓	25	1.6	L ≤ B	±0.1
		√Ry 0.8-3.2	√Rz 0.8-3.2	6 < L ≤ 30	±0.2
				30 < L ≤ 120	±0.3
				120 < L ≤ 400	±0.5
				400 < L ≤ 1000	±0.8
				1000 < L ≤ 2000	±1.2

SCALE	1:25		DATE	2019/08/26	
	DRAWN	DESIGNED		INSPECTED	APPROVED
S.Ichihashi	M.Shizuka		H.Hamamura		K.Miyasaka

セイサGCカップリング組立図 SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING TYPE GC-CCMH1600	
DWG. NO.	CCMH1600-1Y02S

住友重機械ギヤボックス株式会社
Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.