



軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.
最大/最小 max./min. 710/500
標準下穴径 Stock Bore Dia. 495

※は、心出し時のカップリングケース位置
※ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.
◎は、歯部点検時のカップリングケース位置
◎ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

給油方式 Lubrication method
グリス Grease : 40kg
ギヤ油 Gear oil : 45L

GD² : 5290kg f · m² (中実 solid shaft)
質量 MASS : 9410kg (中実 solid shaft)

被動機械 DRIVEN MACHINE	
原動機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m i n ⁻¹
称号伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	計 量 TOTAL	予備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	計 量 TOTAL	予備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS
14	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT08		SCM435	4					7	パネザガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M36		SWRH	26				M36
13	ゴムリング O-RING	1-4773U-5.7X1034		NBR	2					6	ロックナット1シユ HEXAGON NUT	031H036R---NG		S45C	26				M36
12	ゴムリング O-RING	1-4773U-8.4X1078		NBR	1					5	リーマボルト REAMER BOLT	GCCM100-1-1E#01		SCM440H	26				
11	ゴムリング O-RING	1-4773U-15X959		NBR	2					4	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GCCM125-1-1C#03		S45C	1				焼入れ QUENCHED & TEMPERED
10	パネザガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M20		SWRH	32					3	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GCCM125-1-1C#03		S45C	1				焼入れ QUENCHED & TEMPERED
9	ロックカボルト HEXAGON HEAD BOLT	1-4211A-M20X065		SS400	32					2	カップリングケース (B) COUPLING CASE (B)	GCCM125-1-1B#02		S45C	1				焼入れ QUENCHED & TEMPERED
8	GCサイドカバー GC-SIDE COVER	GCCM125-1-1D#01		SS400	2					1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GCCM125-1-1A#02		S45C	1				焼入れ QUENCHED & TEMPERED

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複写し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE		切削加工の普通公差 (JIS B 0405-m) PERMISSIBLE FINISHING DEVIATIONS		
粗さ	公差	基本寸法の区分 DIMENSION RANGE	許容差 TOL.	
OLD	✓	25/1.6	√Ry 0.8-3.2	
NEW	✓	√Ra 25	1.0 < L ≤ 5	±0.1
			5 < L ≤ 30	±0.2
			30 < L ≤ 120	±0.3
			120 < L ≤ 400	±0.5
			400 < L ≤ 1000	±0.8
		1000 < L ≤ 2000	±1.2	

SCALE	1:15		DATE	2019/08/26	
	DRAWN	DESIGNED		INSPECTED	APPROVED
S.Ichihashi		M.Shizuka		H.Hamamura	
				K.Miyasaka	

セイサGCカップリング組立図
SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING
TYPE GC-CCMH1250
DWG. NO. CCMH1250-1Y02S

