



軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.  
 最大 最小  
 max./min. 600/400  
 標準下穴径 Stock Bore Dia. 395

※は、心出し時のカップリングケース位置  
 ※ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.  
 ◎は、歯部点検時のカップリングケース位置  
 ◎ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

GD<sup>2</sup>: 2650 kg f · m<sup>2</sup> (中実 solid shaft)  
 質量 MASS: 5920 kg (中実 solid shaft)

給油方式 Lubrication method  
 グリス Grease: 27kg  
 ギヤ油 Gear oil: 31L

被動機械 DRIVEN MACHINE	
原動機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m i n <sup>-1</sup>
称号伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位	計 数	予備 量	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位	計 数	予備 量	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS
14	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT08		SCM435		4				7	パネザガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M36		SWRH		22			M36
13	ゴムリング O-RING	1-4773U-5.7X901		NBR		2				6	ロックナット11シュ HEXAGON NUT	031H036R---NG		S45C		22			M36
12	ゴムリング O-RING	1-4773U-8.4X943		NBR		1				5	リーマボルト REAMER BOLT	GCCM100-1-1E#01		SCM440H		22			
11	ゴムリング O-RING	1-4773U-15X839		NBR		2				4	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GCCM112-1-1C#03		S45C		1			焼入れ QUENCHED & TEMPERED
10	パネザガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M20		SWRH		32				3	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GCCM112-1-1C#03		S45C		1			焼入れ QUENCHED & TEMPERED
9	ロックボルト HEXAGON HEAD BOLT	1-4211A-M20X065		SS400		32				2	カップリングケース (B) COUPLING CASE (B)	GCCM112-1-1B#02		S45C		1			焼入れ QUENCHED & TEMPERED
8	GCサイドカバー GC-SIDE COVER	GCCM112-1-1D#01		SS400		2				1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GCCM112-1-1A#02		S45C		1			焼入れ QUENCHED & TEMPERED

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複写し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。  
 THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE		切削加工の普通公差 (JIS B 0405-m) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS		
粗さ	公差	基本寸法の区分 DIMENSION RANGE	許容差 TOL.	
OLD	✓	25/1.6	√Ry 0.8-3.2	
NEW	✓	√Ra 25	1.0 < L ≤ 6	±0.1
			6 < L ≤ 30	±0.2
			30 < L ≤ 120	±0.3
			120 < L ≤ 400	±0.5
			400 < L ≤ 1000	±0.8
		1000 < L ≤ 2000	±1.2	

SCALE: 1:15 DATE: 2019/08/26

DRAWN: S.Ichihashi DESIGNED: M.Shizuka INSPECTED: H.Hamamura APPROVED: K.Miyasaka

**住友重機械ギヤボックス株式会社**  
 Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.

セイサGCカップリング組立図  
 SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING  
 TYPE GC-CCMH1120

DWG. NO. CCMH1120-1Y02S