



軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.
 最大 最小
 max./min. 510/355
 標準下穴径 Stock Bore Dia. 350

※は、心出し時のカップリングケース位置
 ※ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.
 ◎は、歯部点検時のカップリングケース位置
 ◎ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

GD² : 1380kg f · m² (中実 solid shaft)
 質量 MASS : 4120kg (中実 solid shaft)

給油方式 Lubrication method
 グリス Grease : 20kg
 ギヤ油 Gear oil : 23L

被動機械 DRIVEN MACHINE	
原動機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m i n ⁻¹
称号伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 数 量 TOTAL REQUIRE	予備 数 量 SPARE REQUIRE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 数 量 TOTAL REQUIRE	予備 数 量 SPARE REQUIRE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS
14	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT08		SCM435	4				7	パネザガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M36		SWRH	20			M36
13	ゴムリング O-RING	1-4773U-5.7X781		NBR	2			縦線径 0.781	6	ロックナット1シユ HEXAGON NUT	031H036R---NG		S45C	20			M36
12	ゴムリング O-RING	1-4773U-8.4X818		NBR	1			縦線径 0.818	5	リーマボルト REAMER BOLT	GCCM100-1-1E#01		SCM440H	20			
11	ゴムリング O-RING	1-4773U-15X719		NBR	2			縦線径 0.719	4	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GCCM100-1-1C#03		S45C	1			焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED
10	パネザガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M16		SWRH	32			M16	3	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GCCM100-1-1C#03		S45C	1			焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED
9	ロックボルト HEXAGON HEAD BOLT	1-4211A-M16X055		SS400	32			M16x55L	2	カップリングケース (B) COUPLING CASE (B)	GCCM100-1-1B#02		S45C	1			焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED
8	GCサイドカバー GC-SIDE COVER	GCCM100-1-1D#01		SS400	2				1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GCCM100-1-1A#02		S45C	1			焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複写し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。
 THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE		切削加工の普通公差 (JIS B 0405-m) PERMISSIBLE FINISHING DEVIATIONS	
粗さ	公差	基本寸法の区分 DIMENSION RANGE	許容差 TOL.
OLD	✓	25/1.6	√Ry 0.8-3.2
NEW	✓	√Ra 2.5	√Rz 0.8-3.2
		3.0 < L ≤ 30	±0.1
		30 < L ≤ 300	±0.2
		300 < L ≤ 1200	±0.3
		1200 < L ≤ 4000	±0.5
4000 < L ≤ 10000	±0.8		
10000 < L ≤ 20000	±1.2		

SCALE	1:15	DATE	2019/08/23
DRAWN	DESIGNED	INSPECTED	APPROVED
S.Ichihashi	M.Shizuka	H.Hamamura	K.Miyasaka

セイサGCカップリング組立図
 SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING
 TYPE GC-CCMH1000
 DWG. NO.
 CCMH1000-1Y02S

住友重機械ギヤボックス株式会社
 Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.