



GD<sup>2</sup> : k g f · m<sup>2</sup>  
 質量 MASS : k g

許容軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.  
 最小 224 最大 325  
 min. 224 max. 325  
 標準下穴径 Stock Bore Dia. 223

注) 全長の違いによりGCスペーサの形状・材質及び、潤滑油量が変わります  
 (Note) Depending on total length, configuration and material of GC spacer and lubrication oil quantity will be changed.

潤滑方式 Lubrication method  
 グリース Grease : 4.1kg x 2  
 ギヤ油 Gear oil : 4.5L x 2

被動側機械 DRIVEN MACHINE	
原動側機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m i n <sup>-1</sup>
称呼伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

18	ロックアナツキボタンボルト BUTTON HEAD SCREW	1-4230Z-M10X16	SCM435	24		M10×16L	9	GCサイドカバー GC-SIDE COVER	GCCM063-1-1D#01	SS400	2		
17	ガスケット GASKET	GCCM063-1-2H#01	V#6500	2			8	バネワッシャ(2) SPRING WASHER	1-4416Z-M24	SWRH	40		M24
16	アブラモレボウシカバー OIL SEAL PLATE	GCCM063-1-2G#01	SS400	2			7	ロックナット1シュ HEXAGON NUT	031H024R---NG	S45C	40		M24
15	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT06	SCM435	4		R3/4	6	リーマボルト REAMER BOLT	GCCM056-1-1E#01	SCM440H	40		
14	ゴムリング O-RING	1-4773U-4.0X494	NBR	2		内径 DA 410 x 外径 DI 494	5	GCスペーサ GC SPACER		STKM13A S25C	1		
13	ゴムリング O-RING	1-4773U-5.7X519.3	NBR	2		内径 DA 457 x 外径 DI 519.3	4	カップリングセンター COUPLING CENTER	GCCM063-1-1C#03	S45C相当 (Equivalent to S45C)	1		焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED
12	ゴムリング O-RING	1-4773U-10X454	NBR	2		内径 DA 410 x 外径 DI 454	3	カップリングセンター COUPLING CENTER	GCCM063-1-1C#03	S45C相当 (Equivalent to S45C)	1		焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED
11	バネワッシャ(2) SPRING WASHER	1-4416Z-M10	SWRH	24		M10	2	カップリングケース(A) COUPLING CASE (A)	GCCM063-1-1A#02	S45C相当 (Equivalent to S45C)	1		焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED
10	ロックアボルト HEXAGON HEAD BOLT	1-4211A-M10X035	SS400	24		M10×35L	1	カップリングケース(A) COUPLING CASE (A)	GCCM063-1-1A#02	S45C相当 (Equivalent to S45C)	1		焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	数量 QUANTITY	計 数 TOTAL	予備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	数量 QUANTITY	計 数 TOTAL	予備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS
--------------	-----------------------	------------------	--------------------	-----------------	----------------	--------------	-------------	-----------------	----------------	--------------	-----------------------	------------------	--------------------	-----------------	----------------	--------------	-------------	-----------------	----------------

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複製し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。  
 THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE			切削加工の許容公差 (JIS B 9495-1) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS	
粗さ	記号	公差	公差	公差
OLD	✓	25/1.6	√Rz 0.8-3.2	公差
NEW	✓	√Ra 25	√Ra 1.6	公差

SCALE	1:8	DATE	2019/10/07
DRAWN	DESIGNED	INSPECTED	APPROVED
N.Kawamura	N.Kawamura		K.Miyasaka

セイサGCカップリング組立図  
 SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING  
 TYPE GC-CAMH630

住友重機械ギヤボックス株式会社  
 Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.

DWG.NO. CAMH630-1Y02S