



$$GD^2 : \text{kgf} \cdot \text{m}^2$$

$$\text{質量 MASS} : \text{kg}$$

許容軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.

最小 190 最大 280  
min. max.

標準下穴径 Stock Bore Dia. 189

注) 全長の違いにより◎GCスペーサの形状・材質及び、潤滑油量が変わります  
(Note) Depending on total length, configuration and material of ◎GC spacer and lubrication oil quantity will be changed.

潤滑方式 Lubrication method

グリース Grease : 3.0kg x 2

ギヤ油 Gear oil : 3.3L x 2

被動側機械 DRIVEN MACHINE	
原動側機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m i n <sup>-1</sup>
称呼伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	数量 REQUIRE	計 数 TOTAL SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	数量 REQUIRE	計 数 TOTAL SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS
18	ロックアナツキボタンスクリュー BUTTON HEAD SCREW	1-4230Z-M10X16		SCM435	24		M10×16L	9	GCサイドカバー GC-SIDE COVER	GCCM056-1-1D#01			SS400	2			
17	ガスケット GASKET	GCCM056-1-2H#01		V#6500	2			8	バネワッシャー (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M24			SWRH	32			M24
16	アブラモレボウシカバー OIL SEAL PLATE	GCCM056-1-2G#01		SS400	2			7	ロックナット1シュ HEXAGON NUT	031H024R---NG			S45C	32			M24
15	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT04		SCM435	4		R1/2	6	リーマボルト REAMER BOLT	GCCM056-1-1E#01			SCM440H	32			
14	ゴムリング O-RING	1-4773U-4.0X422		NBR	2		内径 Dia. 410 x 外径 Dia. 422	5	GCスペーサ GC SPACER				STKM13A S25C	1			
13	ゴムリング O-RING	1-4773U-5.7X449.3		NBR	2		内径 Dia. 467 x 外径 Dia. 449.3	4	カップリングセンター COUPLING CENTER	GCCM056-1-1C#07			S45C相当 (Equivalent to S45C)	1			焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED
12	リング (P) O-RING (P)	1-4772U-P385		NBR	2		JIS P385	3	カップリングセンター COUPLING CENTER	GCCM056-1-1C#07			S45C相当 (Equivalent to S45C)	1			焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED
11	バネワッシャー (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M10		SWRH	24		M10	2	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GCCM056-1-1A#02			S45C相当 (Equivalent to S45C)	1			焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED
10	ロックアボルト HEXAGON HEAD BOLT	1-4211A-M10X035		SS400	24		M10×35L	1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GCCM056-1-1A#02			S45C相当 (Equivalent to S45C)	1			焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	数量 REQUIRE	計 数 TOTAL SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	数量 REQUIRE	計 数 TOTAL SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS
--------------	-----------------------	------------------	--------------------	-----------------	---------------	--------------------	-----------------	----------------	--------------	-----------------------	------------------	--------------------	-----------------	---------------	--------------------	-----------------	----------------

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複製し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。  
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX Co., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE			切削加工の許容公差 (JIS B 9495-1) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS	
粗さ	記号	公差	公差	公差
OLD	✓	25/1.6	√Ry 0.8-3.2	公差
NEW	✓	√Ra 25/√Ra 1.6	√Rz 0.8-3.2	公差

SCALE	1:8 <th>DATE</th> <td>2019/10/7 </td>	DATE	2019/10/7
DRAWN	DESIGNED	INSPECTED	APPROVED
N.Kawamura	N.Kawamura		K.Miyasaka
 住友重機械ギヤボックス株式会社 Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.			

セイサGCカップリング組立図 SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING	
TYPE GC-CAMH560	
DWG.NO.	CAMH560-1Y02S