



$$GD^2 : \text{kgf} \cdot \text{m}^2$$

$$\text{質量 MASS} : \text{kg}$$

許容軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.  
 最小 min. 140 最大 max. 205  
 標準下穴径 Stock Bore Dia. 139

注) 全長の違いによりGCスペーサの形状・材質及び、潤滑油量が変わります  
 (Note) Depending on total length, configuration and material of GC spacer and lubrication oil quantity will be changed.

潤滑方式 Lubrication method  
 グリース Grease : 1.7kg x 2  
 ギヤ油 Gear oil : 1.9L x 2

被動側機械 DRIVEN MACHINE	
原動側機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m i n <sup>-1</sup>
称呼伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

18	ロックアナツキボタンボルト BUTTON HEAD SCREW	1-4230Z-M08X15	SCM435	16		M8 x 15L	9	GCサイドカバー GC-SIDE COVER	GCCM045-1-1D#01	SS400	2		
17	ガスケット GASKET	GSEM040-1-2H#01	V#6500	2			8	バネサガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M20	SWRH	24		M20
16	アブラモレボウシカバー OIL SEAL PLATE	GSEM040-1-2G#01	SS400	2			7	ロックナット1シユ HEXAGON NUT	031H020R---NG	S45C	24		M20
15	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT04	SCM435	4		R1/2	6	リーマボルト REAMER BOLT	GCCM045-1-1E#01	SCM440H	24		
14	ゴムリング O-RING	1-4773U-4.0X322	NBR	2		ø1.0 x ø322	5	GCスペーサ GC SPACER		STKM13A S25C	1		
13	ゴムリング O-RING	1-4773U-5.7X339.4	NBR	2		ø1.7 x ø339.4	4	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GCCM045-1-1C#07	S45C相当 (Equivalent to S45C)	1		焼入れ QUENCHED & TEMPERED
12	Oリング (P) O-RING (P)	1-4772U-P290	NBR	2		JIS P290	3	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GCCM045-1-1C#07	S45C相当 (Equivalent to S45C)	1		焼入れ QUENCHED & TEMPERED
11	バネサガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M10	SWRH	24		M10	2	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GCCM045-1-1A#02	S45C相当 (Equivalent to S45C)	1		焼入れ QUENCHED & TEMPERED
10	ロックボルト HEXAGON HEAD BOLT	1-4211A-M10X035	SS400	24		M10 x 35L	1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GCCM045-1-1A#02	S45C相当 (Equivalent to S45C)	1		焼入れ QUENCHED & TEMPERED

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	備 考 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	備 考 REMARKS
--------------	-----------------------	------------------	--------------------	-----------------	----------------	--------------	-----------------------	------------------	--------------------	-----------------	----------------

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複製し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。  
 THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX Co., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE	切削加工の許容公差 (JIS B 9495-1) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS	
	公差範囲 DIMENSION RANGE	公差 TOL.
OLD	25 / 1.6	±0.1
NEW	Ra 25 / Ra 1.6	±0.1

SCALE	1:5	DATE	2019/10/07
DRAWN	DESIGNED	INSPECTED	APPROVED
N.Kawamura	N.Kawamura		K.Miyasaka

セイサGCカップリング組立図  
 SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING  
 TYPE GC-CAMH450



DWG.NO. CAMH450-1Y02S