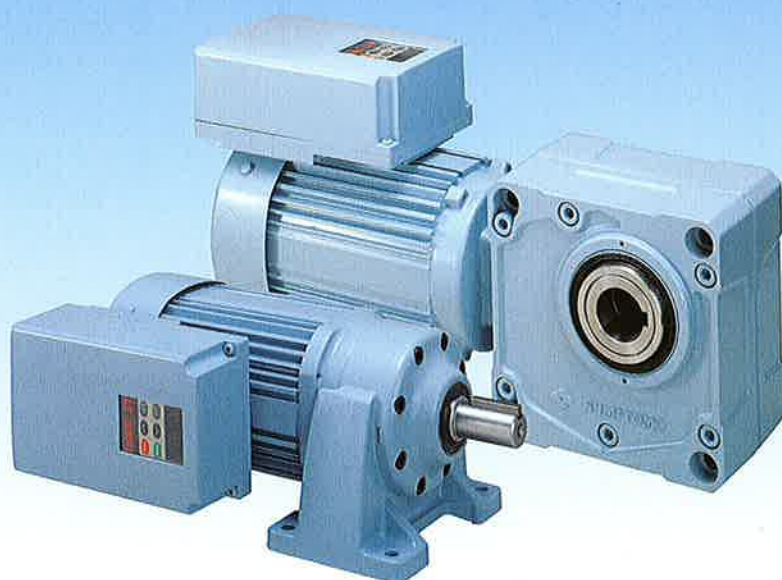




# サイクロ *IV*-DRIVE<sup>®</sup> ハイポニック *IV*-DRIVE<sup>®</sup>

インバータ搭載 ギヤモータシリーズ



SI単位

Cat. No.

A0202-3

# インバータとギヤモータの一体 しかもこのサイズで機能充実。

1

**インバータとモータの配線が不要です。  
制御盤の省スペース化が行えます。**

2

**プーリー、電磁接触機などの  
部品の削減ができます。**

3

**豊富な品揃え**

## 減速機

- サイクロ減速機
- ハイポニック減速機

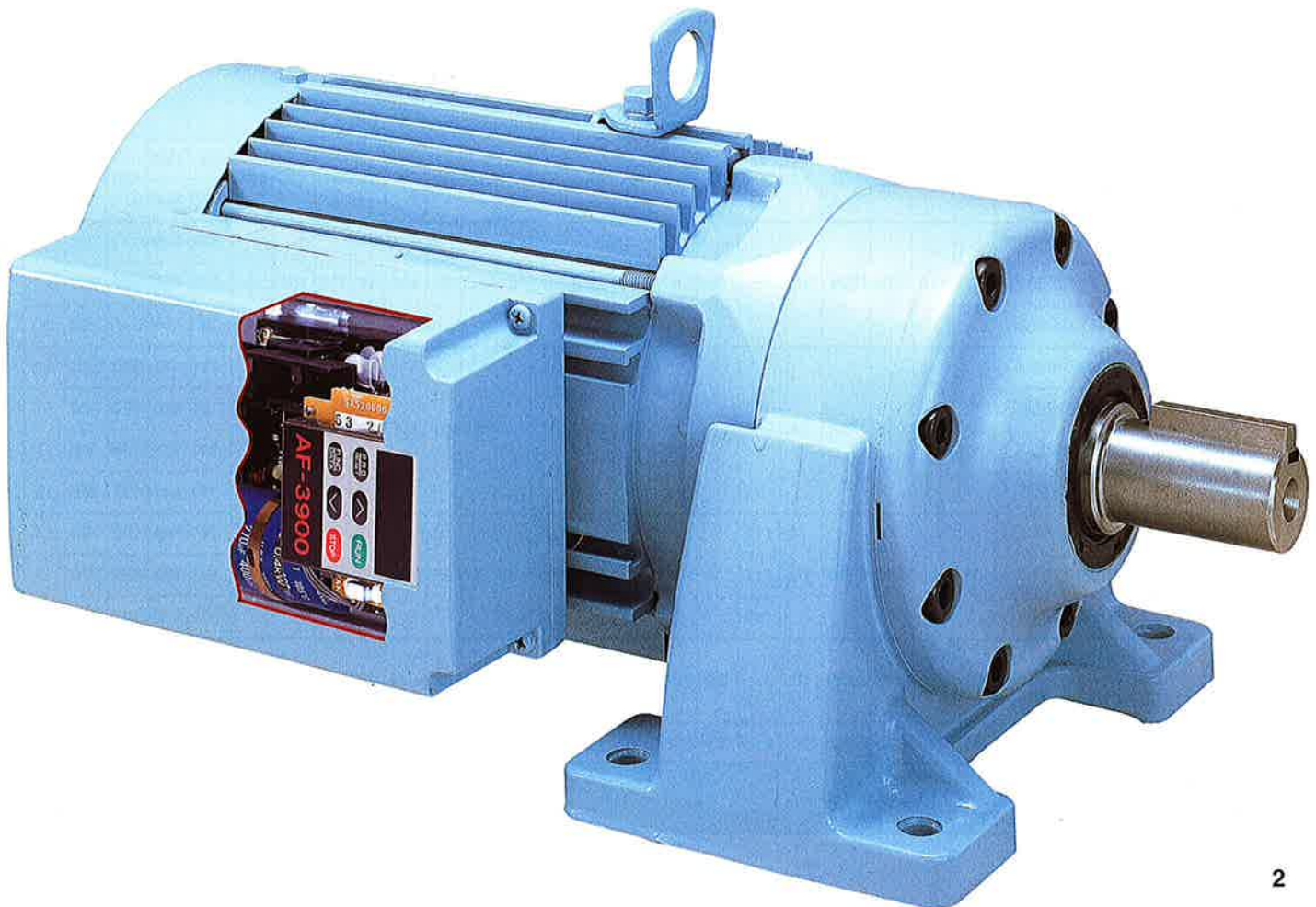
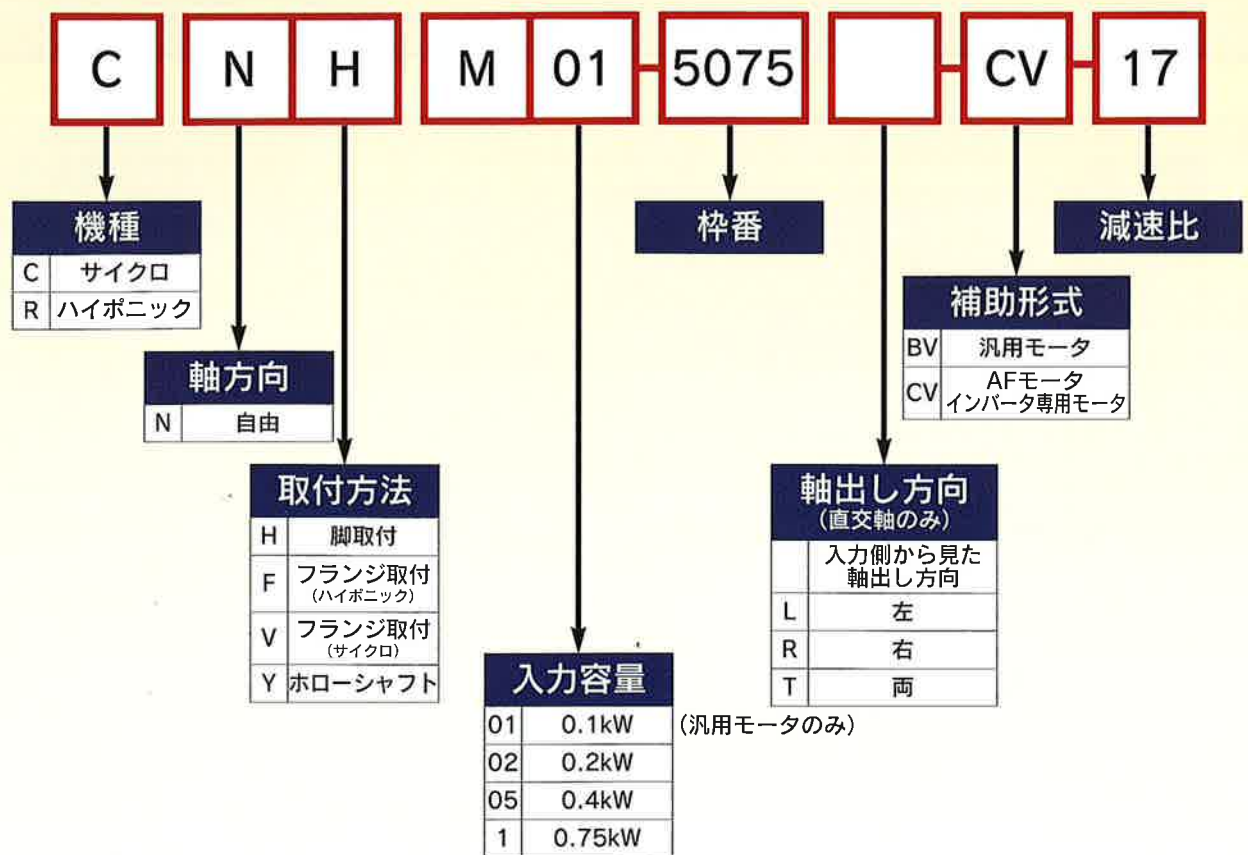
## モータ

- サイクロIV-DRIVE
  - 汎用モータ付
  - インバータモータ付  
モータ寸法が変わります(1枠アップ)
- ハイポニックIV-DRIVE
  - 汎用モータ付
  - インバータモータ付  
減速機部分、モータ共に寸法が変わります  
(1サイズアップ)

## 目次

|                        |    |
|------------------------|----|
| 特長 .....               | 1  |
| サイクロ減速機枠番及び寸法図 .....   | 3  |
| ハイポニック減速機枠番及び寸法図 ..... | 5  |
| モータ・インバータ標準仕様 .....    | 7  |
| タッチパネルの名称及び機能 .....    | 9  |
| タッチパネルの操作方法 .....      | 10 |
| 機能選択一覧表 .....          | 11 |
| 機能選択 .....             | 12 |
| 保護機能 .....             | 15 |
| 標準接続図 .....            | 16 |
| 端子機能・端子配置図 .....       | 17 |

# 本化を実現。





# サイクロ減速機枠番及び寸法図

## ■ 枠 番

| 容量 (kW) | 減速比<br>極 数 | 6    | 8 | 11 | 13 | 15 | 17 | 21   | 25 | 29   | 35 | 43   | 51 | 59   | 71 | 87   | 103 | 119 |
|---------|------------|------|---|----|----|----|----|------|----|------|----|------|----|------|----|------|-----|-----|
| 0.1     | 4P         | 5075 |   |    |    |    |    |      |    |      |    |      |    | 5085 |    | 5090 |     |     |
| 0.2     | 4P         | 5075 |   |    |    |    |    | 5085 |    |      |    |      |    | 5090 |    | 5100 |     |     |
| 0.4     | 4P         | 5085 |   |    |    |    |    | 5090 |    |      |    | 5095 |    | 5100 |    | 5115 |     |     |
| 0.75    | 4P         | 5090 |   |    |    |    |    | 5095 |    | 5100 |    | 5105 |    | 5115 |    | 5125 |     |     |

●ギヤモータ部の詳細は当社カタログNo.A0101を参照ください。但し端子箱部は異なります。

●汎用モータ AFモータとともに同一枠番となります。0.1kWのAFモータは製作できません。

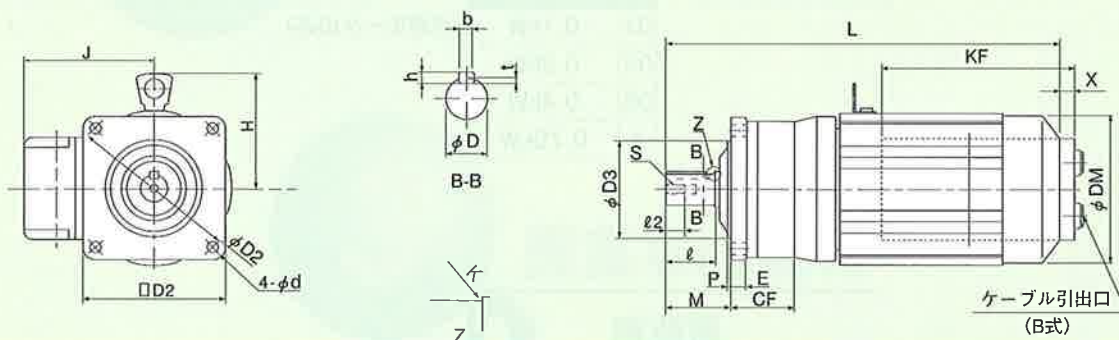
●AFモータ付の外形寸法図および重量は、AFモータと同一枠番・容量の汎用モータ付の一つ上の容量と同じ寸法・重量になります。

AFモータ付0.75kWの外形寸法図および重量は、ご照会ください。

例) AFモータ付 (0.4kW) CNVM05-5085-AVの外形寸法図および重量は、汎用モータ付 (0.75kW) CNVM1-5085と同じ寸法です。

## ■外形寸法図 (汎用モータ)

サイクロ減速機5000#シリーズ (フランジ取付形)



| モータ<br>容量<br>(kW) | 形 式         | CF | D1  | D2  | D3    | E  | H   | M  | P | d  | 出力軸端寸法 |     |     |     |    |     |    |    | K   | KC  | KF | X   | DM  | J   | L   | 質量<br>(kg) |
|-------------------|-------------|----|-----|-----|-------|----|-----|----|---|----|--------|-----|-----|-----|----|-----|----|----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|------------|
|                   |             |    |     |     |       |    |     |    |   |    | D      | b   | h   | t   | ℓ  | S   | ℓ2 |    |     |     |    |     |     |     |     |            |
| 0.1               | CNVM01-5075 | 42 | 110 | 130 | 75f8  | 13 | —   | 46 | 4 | 9  | 18h6   | 6   | 6   | 3.5 | 32 | M6  | 16 | R1 | 100 | 161 | 43 | 119 | 120 | 224 | 6.5 |            |
| 0.2               | CNVM02-5075 |    |     |     |       |    |     |    |   |    | 19     | 124 | 266 | 7.5 |    |     |    |    |     |     |    |     |     |     |     |            |
| 0.1               | CNVM01-5085 | 47 | 110 | 130 | 75f8  | 13 | —   | 54 | 4 | 9  | 22h6   | 6   | 6   | 3.5 | 40 | M6  | 16 | R1 | 100 | 161 | 43 | 119 | 120 | 237 | 7.0 |            |
| 0.2               | CNVM02-5085 |    |     |     |       |    |     |    |   |    |        |     |     |     |    |     |    |    |     |     | 19 | 124 |     | 279 | 8.0 |            |
| 0.4               | CNVM05-5085 |    |     |     |       |    |     |    |   |    |        |     |     |     |    |     |    |    |     |     | 19 | 124 |     | 299 | 9.0 |            |
| 0.1               | CNVM01-509□ | 63 | 140 | 165 | 95f8  | 14 | —   | 66 | 4 | 11 | 28h6   | 8   | 7   | 4   | 50 | M8  | 19 | R2 | 100 | 161 | 43 | 119 | 120 | 280 | 9.5 |            |
| 0.2               | CNVM02-509□ |    |     |     |       |    |     |    |   |    |        |     |     |     |    |     |    |    |     |     | 19 | 124 | 120 | 322 | 11  |            |
| 0.4               | CNVM05-509□ |    |     |     |       |    |     |    |   |    |        |     |     |     |    |     |    |    |     |     | 19 | 124 | 120 | 342 | 12  |            |
| 0.75              | CNVM1-509□  |    |     |     |       |    |     |    |   |    |        |     |     |     |    |     |    |    |     |     | —  | 148 | 127 | 378 | 15  |            |
| 0.2               | CNVM02-510□ | 79 | 160 | 190 | 110f8 | 16 | 112 | 74 | 4 | 11 | 32h6   | 10  | 8   | 5   | 58 | M10 | 22 | R2 | 100 | 161 | 19 | 124 | 120 | 350 | 14  |            |
| 0.4               | CNVM05-510□ |    |     |     |       |    | 112 |    |   |    |        |     |     |     |    |     |    |    |     |     | 19 | 124 | 120 | 370 | 15  |            |
| 0.75              | CNVM1-510□  |    |     |     |       |    | 113 |    |   |    |        |     |     |     |    |     |    |    |     |     | —  | 148 | 127 | 406 | 18  |            |
| 0.4               | CNVM05-5115 | 88 | 185 | 215 | 130f8 | 18 | —   | 86 | 6 | 14 | 38h6   | 10  | 8   | 5   | 68 | M10 | 22 | R3 | 100 | 161 | 19 | 124 | 120 | 416 | 27  |            |
| 0.75              | CNVM1-5115  |    |     |     |       |    | 113 |    |   |    |        |     |     |     |    |     |    |    |     |     | —  | 148 | 127 | 445 | 30  |            |
| 0.75              | CNVM1-5125  | 93 | 205 | 235 | 150f8 | 20 | 113 | 93 | 6 | 14 | 42h6   | 12  | 8   | 5   | 75 | M12 | 28 | R3 | 100 | 161 | —  | 148 | 127 | 457 | 37  |            |

注) 1. 出力軸径寸法: 寸法公差はJIS B 0401-1976 "h6" です。

注) 2. 軸端キー寸法: 寸法公差はJIS B 1301-1976 平行キーに従っています。

注) 3. 本寸法図の寸法および重量は予告なしに変更することがあります。



## ■外形寸法図（汎用モータ）

サイクロ減速機5000＃シリーズ（脚取付形）

図1

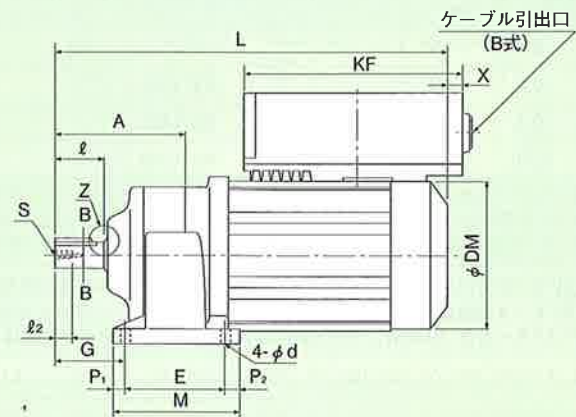
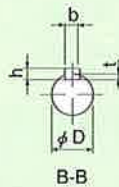
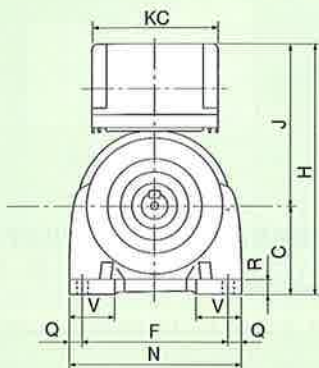
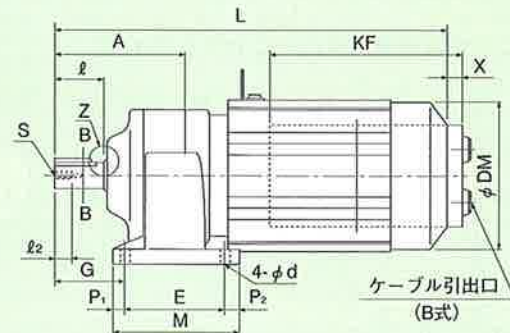
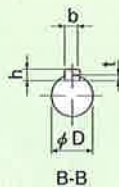
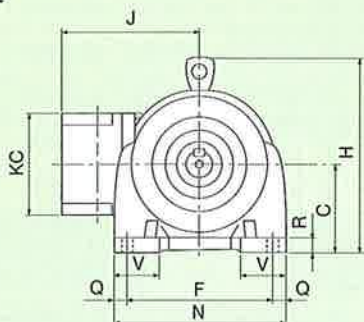


図2



| 図 | モータ<br>容量<br>(kW) | 形 式         | A   | C   | E   | F   | G   | H   | M   | N   | P1<br>P2 | Q  | R  | V  | d  | 出力軸端寸法 |    |   |     |    |     |    |    | K   | KC  | KF  | X   | DM  | J   | L   | 質量<br>(kg) |
|---|-------------------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----------|----|----|----|----|--------|----|---|-----|----|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------|
|   |                   |             |     |     |     |     |     |     |     |     |          |    |    |    |    | D      | b  | h | t   | ℓ  | S   | ℓ2 |    |     |     |     |     |     |     |     |            |
| 1 | 0.1               | CNHM01-5075 | 88  | 71  | 75  | 120 | 49  | 191 | 99  | 144 | 12       | 12 | 12 | 39 | 9  | 18h6   | 6  | 6 | 3.5 | 32 | M6  | 16 | R1 | 100 | 161 | 43  | 119 | 120 | 224 | 6.7 |            |
|   | 0.2               | CNHM02-5075 |     |     |     |     |     | 191 |     |     |          |    |    |    |    | 19     |    |   |     |    |     |    |    |     |     | 124 | 266 |     | 7.8 |     |            |
| 2 | 0.1               | CNHM01-5085 | 101 | 80  | 75  | 120 | 57  | 200 | 99  | 144 | 12       | 12 | 13 | 39 | 9  | 22h6   | 6  | 6 | 3.5 | 40 | M6  | 16 | R1 | 100 | 161 | 43  | 119 | 120 | 237 | 7   |            |
|   | 0.2               | CNHM02-5085 |     |     |     |     |     | 138 |     |     |          |    |    |    |    |        |    |   |     |    |     |    |    |     |     | 19  | 124 |     | 279 | 8.1 |            |
|   | 0.4               | CNHM05-5085 |     |     |     |     |     | 138 |     |     |          |    |    |    |    |        |    |   |     |    |     |    |    |     |     | 19  | 124 |     | 299 | 9.3 |            |
|   | 0.1               | CNHM01-509□ | 129 | 90  | 90  | 150 | 75  | 210 | 120 | 180 | 15       | 15 | 14 | 44 | 11 | 28h6   | 8  | 7 | 4   | 50 | M8  | 19 | R2 | 100 | 161 | 43  | 119 | 120 | 280 | 10  |            |
|   | 0.2               | CNHM02-509□ |     |     |     |     |     | 157 |     |     |          |    |    |    |    |        |    |   |     |    |     |    |    |     |     | 19  | 124 | 120 | 322 | 11  |            |
|   | 0.4               | CNHM05-509□ |     |     |     |     |     | 157 |     |     |          |    |    |    |    |        |    |   |     |    |     |    |    |     |     | 19  | 124 | 120 | 342 | 12  |            |
|   | 0.75              | CNHM1 -509□ |     |     |     |     |     | 203 |     |     |          |    |    |    |    |        |    |   |     |    |     |    |    |     |     | —   | 148 | 127 | 378 | 15  |            |
|   | 0.2               | CNHM02-510□ | 153 | 100 | 115 | 170 | 83  | 212 | 145 | 200 | 15       | 15 | 16 | 52 | 11 | 32h6   | 10 | 8 | 5   | 58 | M10 | 22 | R2 | 100 | 161 | 19  | 124 | 120 | 350 | 14  |            |
|   | 0.4               | CNHM05-510□ |     |     |     |     |     | 212 |     |     |          |    |    |    |    |        |    |   |     |    |     |    |    |     |     | 19  | 124 | 120 | 370 | 16  |            |
|   | 0.75              | CNHM1 -510□ |     |     |     |     |     | 212 |     |     |          |    |    |    |    |        |    |   |     |    |     |    |    |     |     | —   | 148 | 127 | 406 | 19  |            |
|   | 0.4               | CNHM05-5115 | 174 | 120 | 135 | 190 | 95  | 211 | 175 | 230 | 20       | 20 | 18 | 60 | 14 | 38h6   | 10 | 8 | 5   | 68 | M10 | 22 | R3 | 100 | 161 | 19  | 124 | 120 | 416 | 30  |            |
|   | 0.75              | CNHM1 -5115 |     |     |     |     |     | 233 |     |     |          |    |    |    |    |        |    |   |     |    |     |    |    |     |     | —   | 148 | 127 | 445 | 32  |            |
|   | 0.75              | CNHM1 -5125 | 186 | 120 | 150 | 210 | 102 | 233 | 190 | 260 | 20       | 25 | 20 | 65 | 14 | 42h6   | 12 | 8 | 5   | 75 | M12 | 28 | R3 | 100 | 161 | —   | 148 | 127 | 457 | 39  |            |

注) 1. 出力軸端寸法：寸法公差はJIS B 0401-1976 “h6” です。

注) 2. 軸端キー寸法：寸法公差はJIS B 1301-1976 平行キーに従っています。

注) 3. 本寸法図の寸法および重量は予告なしに変更することがあります。



# ハイボニック減速機枠番及び寸法図

## ■ 枠 番

| 容量<br>(kW) | 減速比<br>極<br>数 | 10      | 15 | 20 | 30 | 40 | 50        | 60 | 80 | 100 | 120 |
|------------|---------------|---------|----|----|----|----|-----------|----|----|-----|-----|
| 0.1        | 4P            | 20      |    |    |    |    |           |    |    |     |     |
| 0.2        | 4P            | 23 (33) |    |    |    |    | 30 (40)   |    |    |     |     |
| 0.4        | 4P            | 33 (43) |    |    |    |    | 40 (50)   |    |    |     |     |
| 0.75       | 4P            | 43 (53) |    |    |    |    | 50 (60) 注 |    |    |     |     |

●ギヤモータ部の詳細は当社カタログN0102を参照ください。但し端子箱部は異なります。

●( ) AFモータとの組合せです。0.1kWのAFモータは製作できません。

注) 0.75kW RNFMTタイプのAFモータ付60#は減速比100・120は製作不可です。

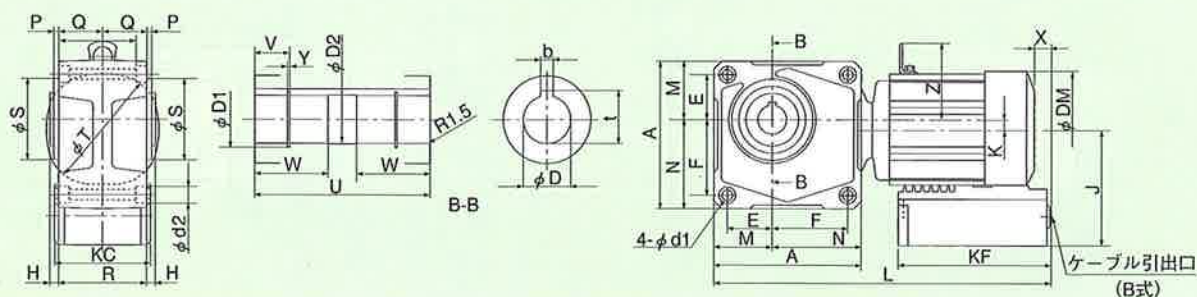
●AFモータ付の外形寸法図および重量は、AFモータと同一枠番の汎用モータ付および汎用モータの一つ上の容量と同じ寸法・重量になります。

AFモータ付枠番53#,60#の外形寸法図および重量は、ご照会ください。

例) AFモータ付 (0.4kW) RNYM05-43-AVの外形寸法図および重量は、汎用モータ付 (0.75kW) RNYM1-43と同じ寸法です。

## ■外形寸法図 (汎用モータ)

ハイボニック減速機 (ホローシャフトタイプ)



| モータ<br>容量<br>(kW) | 形 式       | A   | E  | F   | G   | H  | K  | M  | N   | P | Q  | R   | S     | T   | d1 | d2   | Z  | 出力軸穴径寸法 |    |      |      |      |     |    |    |      |     | KC  | KF | X   | DM  | J   | L   | 質量<br>(kg) |
|-------------------|-----------|-----|----|-----|-----|----|----|----|-----|---|----|-----|-------|-----|----|------|----|---------|----|------|------|------|-----|----|----|------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|------------|
|                   |           |     |    |     |     |    |    |    |     |   |    |     |       |     |    |      |    | D       | b  | t    | D1   | D2   | U   | W  | V  | Y    |     |     |    |     |     |     |     |            |
| 0.1               | RNYM01—20 | 131 | 40 | 65  | 73  | 9  | 13 | 53 | 78  | 5 | 41 | 82  | 78h7  | 119 | 9  | 14   | —  | 25H8    | 8  | 28.3 | 26.2 | 25.6 | 100 | 38 | 22 | 1.35 | 100 | 161 | 43 | 119 | 121 | 316 | 8.5 |            |
| 0.2               | RNYM02—23 | 131 | 40 | 65  | 73  | 9  | 13 | 53 | 78  | 5 | 41 | 82  | 78h7  | 124 | 9  | 14   | —  | 25H8    | 8  | 28.3 | 26.2 | 25.6 | 100 | 38 | 22 | 1.35 | 100 | 161 | 19 | 124 | 121 | 340 | 9.5 |            |
|                   | RNYM02—30 | 154 | 47 | 79  | 81  | 9  | 11 | 61 | 93  | 5 | 46 | 92  | 85h7  | 124 | 11 | 17.5 | —  | 30H8    | 8  | 33.3 | 31.4 | 30.6 | 110 | 46 | 22 | 1.35 | 100 | 161 | 19 | 124 | 121 | 352 | 12  |            |
| 0.4               | RNYM05—33 | 154 | 47 | 79  | 81  | 9  | 11 | 61 | 93  | 5 | 46 | 92  | 85h7  | 124 | 11 | 17.5 | —  | 30H8    | 8  | 33.3 | 31.4 | 30.6 | 110 | 46 | 22 | 1.35 | 100 | 161 | 19 | 124 | 121 | 381 | 13  |            |
|                   | RNYM05—40 | 178 | 54 | 92  | 105 | 10 | 14 | 70 | 108 | 5 | 59 | 118 | 95h7  | 124 | 14 | 20   | —  | 35H8    | 10 | 38.3 | 37   | 35.6 | 138 | 52 | 26 | 1.75 | 100 | 161 | 19 | 124 | 121 | 399 | 18  |            |
| 0.75              | RNYM 1—43 | 178 | 54 | 92  | 105 | 10 | 14 | 70 | 108 | 5 | 59 | 118 | 95h7  | 155 | 14 | 20   | 99 | 35H8    | 10 | 38.3 | 37   | 35.6 | 138 | 52 | 26 | 1.75 | 100 | 161 | —  | 155 | 128 | 420 | 21  |            |
|                   | RNYM 1—50 | 213 | 64 | 109 | 122 | 10 | 17 | 84 | 129 | 5 | 70 | 140 | 110h7 | 155 | 18 | 26   | 96 | 45H8    | 14 | 48.8 | 47.5 | 45.6 | 160 | 67 | 30 | 1.95 | 100 | 161 | —  | 155 | 128 | 453 | 27  |            |

注) 1. 出力軸穴径寸法: 寸法公差はJIS B 0401-1976 "H8" です。

注) 2. キー溝寸法: 寸法公差はJIS B 1301-1976 平行キー (並級) に従っています。

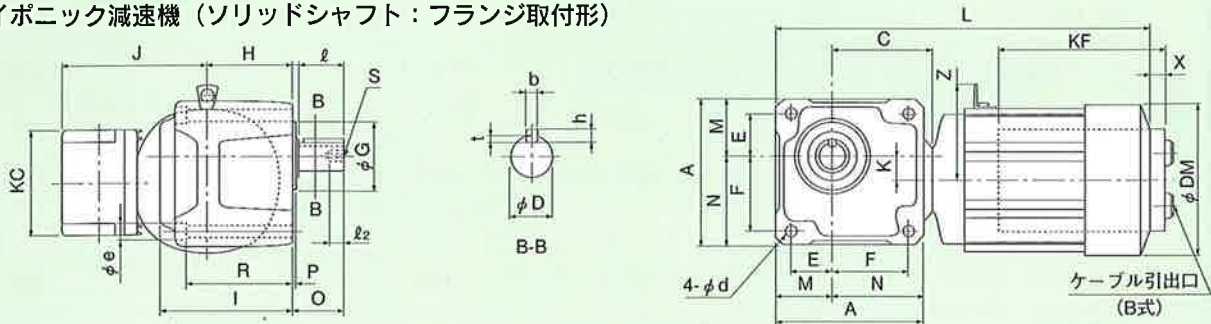
注) 3. 本寸法図の寸法および重量は予告なしに変更することがあります。



ホローシャフト形 (RNYMシリーズ)

## ■外形寸法図 (汎用モータ)

ハイボニック減速機 (ソリッドシャフト：フランジ取付形)



| モータ<br>容量<br>(kW) | 形 式        | A   | C   | E  | F   | G     | H  | I   | K  | M  | N   | O  | P | R   | d  | e    | Z  | 出力軸端寸法 |    |   |     |    |     |    |     | KC  | KF | X   | DM  | J   | L  | 質量<br>(kg) |
|-------------------|------------|-----|-----|----|-----|-------|----|-----|----|----|-----|----|---|-----|----|------|----|--------|----|---|-----|----|-----|----|-----|-----|----|-----|-----|-----|----|------------|
|                   |            |     |     |    |     |       |    |     |    |    |     |    |   |     |    |      |    | D      | b  | h | t   | ℓ  | S   | ℓ2 |     |     |    |     |     |     |    |            |
| 0.1               | RNFM01-20L | 119 | 80  | 34 | 61  | 55h7  | 70 | 109 | 20 | 46 | 73  | 41 | 3 | 87  | 9  | 14   | —  | 22h6   | 6  | 6 | 3.5 | 36 | M6  | 12 | 100 | 155 | 37 | 119 | 120 | 254 | 8  |            |
| 0.2               | RNFM02-23L | 119 | 80  | 34 | 61  | 55h7  | 70 | 109 | 20 | 46 | 73  | 41 | 3 | 87  | 9  | 14   | —  | 22h6   | 6  | 6 | 3.5 | 36 | M6  | 12 | 100 | 155 | 13 | 124 | 120 | 302 | 9  |            |
|                   | RNFM02-30L | 142 | 97  | 42 | 74  | 70h7  | 70 | 116 | 11 | 55 | 87  | 47 | 3 | 88  | 11 | 17.5 | —  | 28h6   | 8  | 7 | 4   | 42 | M8  | 16 | 100 | 155 | 13 | 124 | 120 | 321 | 11 |            |
| 0.4               | RNFM05-33L | 142 | 97  | 42 | 74  | 70h7  | 70 | 116 | 11 | 55 | 87  | 47 | 3 | 88  | 11 | 17.5 | —  | 28h6   | 8  | 7 | 4   | 42 | M8  | 16 | 100 | 155 | 13 | 124 | 120 | 349 | 12 |            |
|                   | RNFM05-40L | 162 | 112 | 49 | 87  | 80h7  | 70 | 127 | 14 | 62 | 100 | 63 | 3 | 98  | 11 | 17.5 | —  | 32h6   | 10 | 8 | 5   | 58 | M8  | 16 | 100 | 155 | 13 | 124 | 120 | 363 | 15 |            |
| 0.75              | RNFM1 -43L | 162 | 112 | 49 | 87  | 80h7  | 70 | 127 | 14 | 62 | 100 | 63 | 3 | 98  | 11 | 17.5 | 99 | 32h6   | 10 | 8 | 5   | 58 | M8  | 16 | 100 | 155 | —  | 155 | 127 | 403 | 18 |            |
|                   | RNFM1 -50L | 195 | 140 | 62 | 103 | 100h7 | 80 | 147 | 17 | 77 | 118 | 87 | 3 | 114 | 14 | 20   | 96 | 40h6   | 12 | 8 | 5   | 82 | M10 | 18 | 100 | 155 | —  | 155 | 127 | 441 | 25 |            |

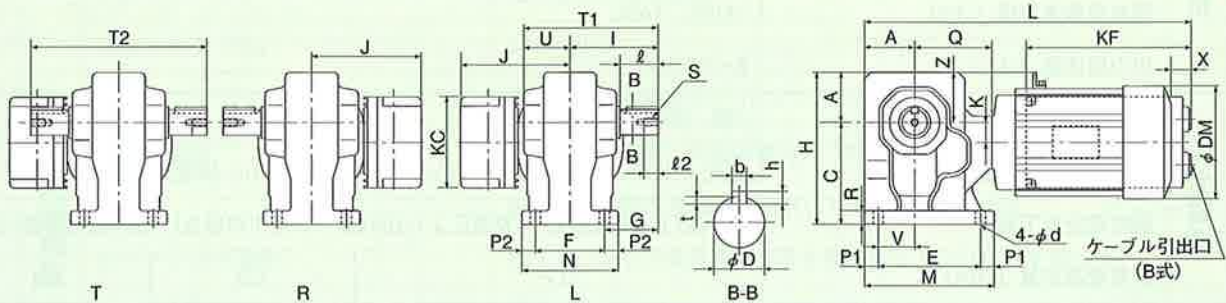
注) 1. 出力軸径寸法：寸法公差はJIS B 0401-1976 “h6”です。

注) 2. 軸端キー寸法：寸法公差はJIS B 1301-1976 平行キーに従っています。

注) 3. 本寸法図の寸法および重量は予告なしに変更することがあります。

## ■外形寸法図 (汎用モータ)

ハイボニック減速機 (ソリッドシャフト：脚取付形)



| モータ<br>容量<br>(kW) | 形 式       | A  | C   | E   | F   | G   | H   | I   | K  | M   | N   | P1 | P2 | Q   | R  | T1  | T2  | U  | V  | d  | Z  | 出力軸端寸法 |    |   |     |    |     |    | KC  | KF  | X  | DM  | J   | L   | 質量<br>(kg) |
|-------------------|-----------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|----|-----|----|-----|-----|----|----|----|----|--------|----|---|-----|----|-----|----|-----|-----|----|-----|-----|-----|------------|
|                   |           |    |     |     |     |     |     |     |    |     |     |    |    |     |    |     |     |    |    |    |    | D      | b  | h | t   | ℓ  | S   | ℓ2 |     |     |    |     |     |     |            |
| 0.1               | RNHM01—20 | 46 | 90  | 90  | 68  | 51  | 136 | 85  | 19 | 116 | 94  | 13 | 13 | 71  | 13 | 129 | 170 | 44 | 33 | 9  | —  | 22h8   | 6  | 6 | 3.5 | 36 | M6  | 12 | 100 | 161 | 43 | 119 | 121 | 287 | 7.5        |
| 0.2               | RNHM02—23 | 46 | 90  | 90  | 68  | 51  | 136 | 85  | 19 | 116 | 94  | 13 | 13 | 71  | 13 | 129 | 170 | 44 | 33 | 9  | —  | 22h8   | 6  | 6 | 3.5 | 36 | M6  | 12 | 100 | 161 | 19 | 124 | 121 | 311 | 8.5        |
|                   | RNHM02—30 | 55 | 112 | 112 | 76  | 59  | 167 | 97  | 22 | 142 | 106 | 15 | 15 | 85  | 15 | 148 | 194 | 51 | 40 | 11 | —  | 28h8   | 8  | 7 | 4   | 42 | M8  | 16 | 100 | 161 | 19 | 124 | 121 | 327 | 11         |
| 0.4               | RNHM05—33 | 55 | 112 | 112 | 76  | 59  | 167 | 97  | 22 | 142 | 106 | 15 | 15 | 85  | 15 | 148 | 194 | 51 | 40 | 11 | —  | 28h8   | 8  | 7 | 4   | 42 | M8  | 16 | 100 | 161 | 19 | 124 | 121 | 355 | 12         |
|                   | RNHM05—40 | 62 | 132 | 128 | 98  | 76  | 194 | 125 | 27 | 162 | 130 | 17 | 16 | 96  | 18 | 186 | 250 | 61 | 45 | 14 | —  | 32h8   | 10 | 8 | 5   | 58 | M8  | 16 | 100 | 161 | 19 | 124 | 121 | 366 | 15         |
| 0.75              | RNHM 1—43 | 62 | 132 | 128 | 98  | 76  | 194 | 125 | 27 | 162 | 130 | 17 | 16 | 96  | 18 | 186 | 250 | 61 | 45 | 14 | 86 | 32h8   | 10 | 8 | 5   | 58 | M8  | 16 | 100 | 161 | —  | 155 | 128 | 387 | 19         |
|                   | RNHM 1—50 | 77 | 160 | 158 | 120 | 103 | 237 | 163 | 34 | 202 | 158 | 22 | 19 | 120 | 22 | 236 | 326 | 73 | 55 | 18 | 79 | 40h8   | 12 | 8 | 5   | 82 | M10 | 18 | 100 | 161 | —  | 155 | 128 | 421 | 25         |

注) 1. 出力軸径寸法：寸法公差はJIS B 0401-1976 “h6”です。

注) 2. 軸端キー寸法：寸法公差はJIS B 1301-1976 平行キーに従っています。

注) 3. 本寸法図の寸法および重量は予告なしに変更することがあります。



# モータ・インバータ標準仕様

|                       |             |    |           |                     |          |       |       |
|-----------------------|-------------|----|-----------|---------------------|----------|-------|-------|
| 出力 (kW)               |             |    | 0.1       | 0.2                 | 0.4      | 0.75  |       |
| 汎<br>用<br>モ<br>ー<br>タ | 運転特性        |    |           | 短時間定トルク運転、連続低減トルク運転 |          |       |       |
|                       | モータ枠番号      |    |           | F-63S               | F-63M    | F-71M | F-80M |
|                       | 定格電流<br>(A) | 3φ | 200V／60Hz | 0.6                 | 1.1      | 2.0   | 3.4   |
|                       |             | 3φ | 220V／60Hz | 0.62                | 1.1      | 2.0   | 3.3   |
|                       | 極数          |    |           | 4極                  |          |       |       |
|                       | 絶縁          |    |           | E種                  |          | B種    |       |
|                       | 保護構造        |    |           | 全開自冷形               | 全開外扇形    |       |       |
| A<br>F<br>モ<br>ー<br>タ | 運転特性        |    |           | 製作不可                | 連続定トルク運転 |       |       |
|                       | モータ枠番号      |    |           |                     | FA-63M   | FA-71 | FA-80 |
|                       | 定格電流<br>(A) | 3φ | 200V／60Hz |                     | 1.4      | 2.2   | 3.7   |
|                       |             | 3φ | 220V／60Hz |                     | 1.5      | 2.3   | 3.8   |
|                       | 極数          |    |           |                     | 4極       |       |       |
|                       | 絶縁          |    |           |                     | B種       |       |       |
|                       | 保護構造        |    |           |                     | 全開外扇形    |       |       |

インバータ

|      |               |                                             |        |     |
|------|---------------|---------------------------------------------|--------|-----|
| 出力定格 | 定格容量 [kVA]    | 0.6                                         | 1.0    | 1.6 |
|      | 電圧 [V]        | 200～230V、50／60Hz（入力電圧に比例した出力電圧となります）        |        |     |
|      | 定格電流 [A]      | 1.5                                         | 2.5    | 4.0 |
|      | 過負荷電流定格（注2）   | 150％、1min                                   |        |     |
|      | 出力周波数（注1）     | 6～120Hz                                     |        |     |
| 入力電源 | 相数・電圧・周波数     | 3相、200～230V、50／60Hz                         |        |     |
|      | 電圧・周波数許容変動    | 電圧：＋10～－15％（相間アンバランス3％以内）、周波数：±5％           |        |     |
|      | 瞬時電圧低下耐量      | 165V以上で運転継続、定格電圧より165V以下に低下の場合は15ms運転継続（注3） |        |     |
|      | 所要電源容量 [kVA]  | 0.7                                         | 1.2    | 1.8 |
| 制動   | 制動トルク [%]（注4） | 150％以上                                      | 100％以上 |     |
|      | 直流制動          | 制動開始周波数：3Hz（固定）、制動電流および制動時間は可変設定            |        |     |
| 保護構造 |               | 全閉構造                                        |        |     |
| 冷却方式 |               | 自冷                                          |        |     |

インバータ

|           |          |         |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-----------|----------|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 制御特性      | 周波数精度    |         | アナログ設定：最高周波数の±1.0%（25±10℃）<br>デジタル設定：最高周波数の±0.01%（-10～+50℃                                                                                                                                                                                                                                   |
|           | 周波数設定分解能 |         | アナログ設定：最高周波数の1／256（例…0.25Hz／60Hz時、0.5Hz／120Hz時）<br>デジタル設定：0.1Hz（99.9Hz以下）、1Hz（100～120Hz）                                                                                                                                                                                                     |
|           | 制御方式     |         | 正弦波PWM制御（高周波キャリアによる超低騒音）                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|           | 運転・操作    |         | キー操作：RUN、STOPキーによる運転、停止<br>入力信号：正回転指令、逆回転指令、フリーラン指令、リセット、外部アラーム                                                                                                                                                                                                                              |
|           | 周波数設定    |         | キー操作：  、  キーによる設定<br><br>設定器用端子：1～5kΩ VR用端子を装備<br>アナログ信号：0～5Vdc、0～10Vdc（Zin＝22kΩ）<br>BX,THR端子の機能の変更により、<br>最大4段の多段周波数運転が可能 |
|           | 表示       | 運転中     | 出力周波数または出力電流をデジタル表示（3桁LED）                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|           |          | 保護トリップ時 | 保護トリップの要因別表示（3桁LED）                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|           |          | その他     | 充電電圧有りLED点灯                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|           | 加速・減速時間  |         | 0～60s（可変設定…加速、減速独立して設定）                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|           | 電圧／周波数特性 |         | 最高周波数／基底周波数の可変設定                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|           | 瞬時停電時再始動 |         | 自動再始動の設定により、モータを停止させることなくインバータを再始動                                                                                                                                                                                                                                                           |
|           | トルクブースと  |         | 32ステップ可変設定                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 始動トルク [%] |          | 125%以上  |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 保護機能      | 過負荷      |         | 過負荷電流を検出してインバータを停止                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|           | 瞬時過電流    |         | 出力回路の地絡（始動時検出）、短絡に対してインバータを保護                                                                                                                                                                                                                                                                |
|           | 過電圧      |         | 直流中間回路の過電圧を検出してインバータを停止                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|           | ヒートシンク過熱 |         | ヒートシンクの異常温度上昇を検出してインバータを停止                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|           | モータ保護    |         | 電子サーマルにより、モータを保護                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|           | アラーム出力   |         | 保護トリップ時接点信号出力（1c接点、接点容量：AC250V、0.3A、cosφ＝0.3）                                                                                                                                                                                                                                                |

|    |    |      |                                   |
|----|----|------|-----------------------------------|
| 共通 | 環境 | 使用場所 | 屋内、標高1000m以下、塵埃・腐蝕性ガス・オイルミストのないこと |
|    |    | 周囲温度 | −10〜40℃                           |
|    |    | 周囲湿度 | 20〜90%RH (結露のないこと)                |
|    |    | 振動   | 1G以下                              |

(注1)「定格容量」は、230V定格の場合を示します。

(注2) 60Hzを超える場合、減速機及び振動で制限を受ける場合がありますので照会ください。

(注3) 定格電圧入力、負荷率85%の状態より、瞬停が発生した場合の値を示します。

(注4) 制動トルクの大きさは、モータ単体で60Hzより最短で減速した時の短時間平均減速トルクを示しており、連続再生トルクではありません。ブレーキ抵抗器は内蔵していません (外付もできません)

◎インバータの基底周波数とモータの出力トルクは、60Hzベースにて使用ください。



# タッチパネルの名称および機能



## ① デジタル表示部

プログラム設定時の各種ファンクションコードを示します。

運転中には、出力周波数、出力電流などを、保護停止時には、その異常の原因をコードで表示します。

## ② プログラムキー (リセット)

通常モードとプログラム設定モードの切替を行います。

保護機能動作時には、異常停止状態を解除します。

## ③ ファンクションキー (データキー)

通常モード時は、停止中、運転中いずれも周波数表示、出力電流表示の切替ができます。

プログラム設定モード時は、各種ファンクションコードならびに各種ファンクションデータの読み出しと書き込みができます。

## ④ 運転キー

運転を開始させる時のキーです。

運転中にはLEDが点灯します。

データコード **F02** = ■■■ の時は動作しません。

## ⑤ 停止キー

運転を停止させる時のキーです。

データコードの選択が端子台運転

**F02** = ■■■ の時は動作しません。

## ⑥ アップダウンキー

周波数や速度の上げ下げの操作ができます。

プログラム設定モード時は、ファンクションコードの変更やデータの設定値を変えることができます。

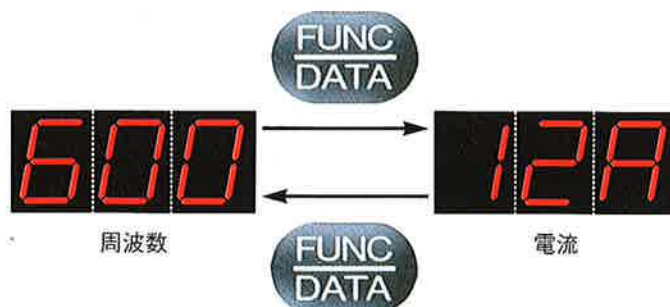


# タッチパネルの操作方法

## ■モニタ切替

通常モードでは

**FUNC DATA** を押すと周波数表示と出力電流表示を切換えられます。



## ■運転停止

**F02** が **0** の時、**RUN** を押すと運転開始 **STOP** を押すと停止します。

## ■周波数変更

**F01** が **0** の時、**▲** を押すと周波数が増加 **▼** を押すと周波数が減少します。

**▲** または **▼** を押しながら **FUNC DATA** を押すと更新スピードが速くなります。

## 定数設定例

加速時間 (No.05) を6秒から7秒に変更する例を示します。





# 機能選択一覧表

| コード        | ファンクション        | データ                                               | 単位 | 最小単位     | 工場出荷<br>設定値 |
|------------|----------------|---------------------------------------------------|----|----------|-------------|
|            | 内容             | 内容・範囲                                             |    |          |             |
| <b>F00</b> | データ保護          | 0: データの変更可能<br>1: データ保護                           | —  | —        | 0           |
| <b>F01</b> | 周波数設定          | 0: タッチパネル (ハ、Vキー)<br>1: アナログ入力 (電圧)               | —  | —        | 1           |
| <b>F02</b> | 運転・操作          | 0: タッチパネル (RUN、STOPキー)<br>1: 外部信号 (FWD、REV) による運転 | —  | —        | 0           |
| <b>F03</b> | 最高周波数          | 50~120Hz                                          | Hz | 1        | 60Hz        |
| <b>F04</b> | 基底周波数          | 50~120Hz                                          | Hz | 1        | 60Hz        |
| <b>F05</b> | 加速時間           | 0.0~60s (0.0の設定は0.01s)                            | s  | 0.1      | 6.0s        |
| <b>F06</b> | 減速時間           | 0.0~60s (0.0の設定は0.1s)                             | s  | 0.1      | 6.0s        |
| <b>F07</b> | トルクブースト        | 0~31; コード                                         | —  | —        | 13          |
| <b>F08</b> | 電子サーマル (動作選択)  | 0: 不動作<br>2: 動作                                   | —  | —        | 0           |
| <b>F09</b> | 電子サーマル (動作レベル) | インバータ定格電流の30~105%                                 | %  | 1        | 100%        |
| <b>F10</b> | 瞬時停電再始動 (動作選択) | 0: 不動作<br>1: 動作 (復電から0.5s経過で再始動開始)                | —  | —        | 0           |
| <b>F11</b> | 周波数設定ゲイン       | 0: DC0~10V用 1: DC0~5V用                            | —  | —        | 0           |
| <b>F12</b> | 直流制動 (電流)      | 0~100%                                            | %  | 1        | 50%         |
| <b>F13</b> | 直流制動 (時間)      | 0 (不動作)、0.1~30s                                   | s  | 0.1      | 0.1s        |
| <b>F14</b> | 始動周波数          | 1~6Hz                                             | Hz | 1        | Hz          |
| <b>F16</b> | アラーム履歴         | 過去4回のアラーム履歴を順次表示                                  | —  | —        | —           |
| <b>F17</b> | データ初期化         | 0: マニュアル設定値<br>1: 初期値 (工場出荷設定値)                   | —  | —        | 0           |
| <b>F18</b> | リトライ (自動リセット)  | 0: 無<br>1: 有 (トリップ後0.5sでリトライ動作開始、<br>リトライ回数5回固定)  | —  | —        | 0           |
| <b>F27</b> | THR端子機能        | 0: 外部アラーム入力<br>1: 多段周波数選択×1                       | —  | —        | 0           |
| <b>F28</b> | BX端子機能         | 0: フリーラン指令入力<br>1: 多段周波数選択×2                      | —  | —        | 0           |
| <b>F29</b> | 多段周波数1         | 0.0~120Hz                                         | Hz | 0.1 or 1 | 10          |
| <b>F30</b> | 多段周波数2         | 0.0~120Hz                                         | Hz | 0.1 or 1 | 20          |
| <b>F31</b> | 多段周波数3         | 0.0~120Hz                                         | Hz | 0.1 or 1 | 30          |

(注)  印のファンクションは、運転中に設定変更ができます。その他のファンクションは運転を停止してから行ってください。



# 機能選択

## ■データ保護

設定したデータが、誤操作により変わらないようにデータをロックすることができます。

F00

- : データの変更可
- : データの変更不可

この機能の場合のみデータの変更は、**STOP** + **▲** または、**▼** キーの同時押しで行います。

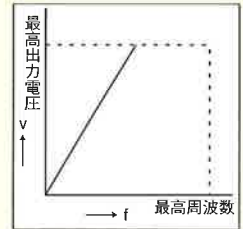
## ■最高周波数

出力周波数の最高値を設定します。

F03

- 50 } 50~120Hzまでの間で1Hzキザミで最高周波数を設定できます。
- 120 }

ギヤモータを高周波数で運転すると、破損する場合があります。  
モータの特性にあった周波数の設定を行ってください。



## ■周波数設定

周波数設定を次の2種類より選択できます。

F01

- : タッチパネル設定  
(**▲** **▼** キー)
- : アナログ設定  
(DC0~10V)

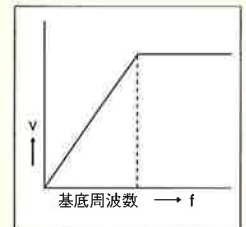
## ■基底周波数

基底周波数 (定トルク特性と定出力特性の分岐点となる周波数)を設定します。

F04

- 50 } 50~120Hzまでの間で1Hzキザミで基底周波数を設定できます。
- 120 }

- ①60Hzベースにて使用してください
- ②最高周波数を超える設定はできません。



## ■運転操作

次の2種類より選択できます。

F02

- : タッチパネル運転  
(**▲** **▼** **STOP** キー)
- : 端子運転  
(FWD、REV)

工場出荷時は端子のFWD-CM間が短絡されており正回転方向に回ります。逆転させる場合はFWD-CMを開放し、REV-CM間を短絡して下さい。

端子台のFWD、REV端子が共にOFFのときにデータの変更ができます。

## ■加速時間、減速時間

- 50 } 0から最高周波数または最高周波数から0に到達するまでの時間です。負荷のトルク、慣性モーメントに合わせて0.01~60sの範囲で加速時間と、0.1~60sの範囲で減速時間を独立して設定できます。  
(0.0の表示は加速時0.01s、減速時0.1sとなります)
- 120 }

F05

●加速時間

F06

●減速時間



# 機能選択

## ■トルクブースト

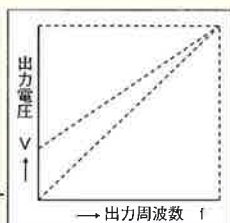
負荷の種類、モータの特性などにあわせて32種類の中から設定できます。  
低周波数域のトルクを負荷に合わせて調整できます。

■■■■ } 低減トルク負荷用

■■■■ 弱め  
} ↓  
■■■■ 強め

注) 設定を大きくしすぎると、電子サーマルが動作することがあります。

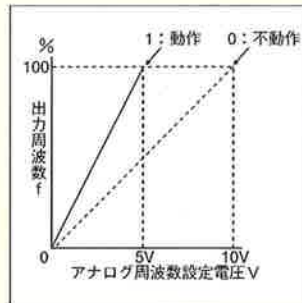
F07



## ■周波数設定ゲイン

アナログ周波数設定に対して200%をかけた周波数を出力できます。  
(但し最高周波数以上は、出力できません。)

■■■■ : 不動作 0~10V用  
■■■■ : 動作 0~5V用



F11

## ■電子サーマル

モータの過熱保護ができます。  
(全周波数域保護可能)

■■■■ : 不動作  
■■■■ : 動作

F08

## ■直流制動電流・時間

直流制動の動作レベルを設定します。

■■■■ } 設定範囲 0~100% (分解能1%)  
■■■■

F12

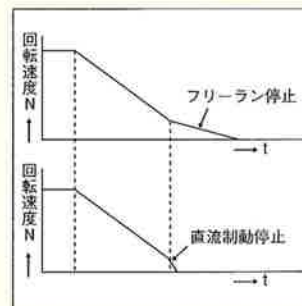
●直流制動電流

F13

●直流制動時間

直流制動の動作/不動作の切替と動作時間を設定します。

■■■■ 不動作  
■■■■ } 動作時間 0.1~30秒  
■■■■



## ■電子サーマル動作レベル

電子サーマルの動作レベルを設定します。

■■■■ } 設定範囲 30~105% (分解能1%)  
■■■■

F09

## ■瞬時再始動

瞬時停電後復電時に再始動するかどうかを選択します。

■■■■ : 不動作 (運転指令なし: インバータ停止、運転指令あり: 不足電圧トリップ)

■■■■ : 動作 (フリーラン中のモータの回転速度を拾い込んでスムーズに再始動します。)

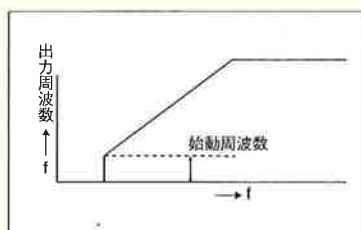
F10

## ■始動周波数

始動周波数を1～6Hzの範囲で1Hzキザミで設定できます。

F 14

50 } 1Hz  
120 } 6Hz



## ■アラーム履歴

過去4回分のアラーム内容を記憶しています。

各データの呼び出しは キーにて行います。

F 16

## ■データ初期化

全てのファンクションについて、設定データを工場出荷時の値に書換えます。

F 17

: マニュアル設定  
 : 初期値 (工場出荷値)

表示の状態から + の同時押しで へと表示がかわります。

この状態で を押すことにより、工場出荷のデータに書換が行われ、自動的に の周波数表示モードに切替わります。

## ■リトライ

インバータがトリップした後、アラームを自動的に解除し、再始動します。リトライ回数は5回固定です。

F 18

: 無  
 : 有 リトライ回数5回固定、トリップ後0.5s経過でリトライ動作を開始します。但し、過電流、過電圧トリップに対してのみ、再始動します。

## ■THR端子機能

THR端子の機能を次のように変更できます。

F 27

: 外部アラーム入力  
 : 多段速度選択1 (X1)  
この機能は、運転中の変更ができません。(停止中のみ可能)

## ■BX端子機能

BX端子の機能を次のように変更できます。

F 28

: フリーラン指令入力  
 : 多段速度選択2 (X2)  
この機能は、運転中の変更ができません。(停止中のみ可能)

## ■多段速度1、2、3、0

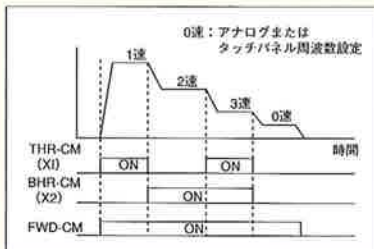
外部よりの接点信号を切り替えるのみで0～120Hzの範囲で、多段速度の設定ができます。

(注) X1、X2端子は、BX、THR端子機能変更 (F27、F28) で選択します。

F 29

F 30

F 31



| 端子  | 機能コード | F27 : 1<br>F28 : 0 | F27 : 0<br>F28 : 1 | F27 : 1<br>F28 : 1 | F27 : 0<br>F28 : 0 |
|-----|-------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| THR |       | X1                 | 外部サーマル入力           | X1                 | 外部サーマル入力           |
| BX  |       | フリーラン指令入力          | X2                 | X2                 | フリーラン指令入力          |



# 保護機能

## ■保護機能

| 保護機能     | 機能の説明                                                                                    |     | 表示   | 保護動作                                                                                                                                             |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------|-----|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 瞬時過電流保護  | 出力側の過負担による過電流に対してインバータを停止します。<br>出力側の地絡（始動時検出）に対してインバータを停止します。<br>出力側の短絡に対してインバータを停止します。 | 加速時 | OC 1 | <ul style="list-style-type: none"> <li>・インバータ出力を停止</li> <li>・モータはフリーラン停止</li> <li>・一括アラーム（1c）出力</li> <li>・アラームリセット指令までアラーム信号を内部保持（注1）</li> </ul> |
|          |                                                                                          | 減速時 | OC 2 |                                                                                                                                                  |
|          |                                                                                          | 定速時 | OC 3 |                                                                                                                                                  |
| 不足電圧保護   | 直流中間回路電圧を検出してインバータを停止します。                                                                |     | LU   | <ul style="list-style-type: none"> <li>・インバータ出力を停止</li> <li>・電源復帰時に一括アラーム（1c）出力</li> <li>・アラームリセット指令までアラーム信号を内部保持（注1）（注2）</li> </ul>             |
| 過電圧保護    | 直流中間回路電圧を検出してインバータを停止します。                                                                |     | OU   | <ul style="list-style-type: none"> <li>・インバータ出力を停止</li> <li>・モータはフリーラン停止</li> <li>・一括アラーム（1c）出力</li> <li>・アラームリセット指令までアラーム信号を内部保持（注1）</li> </ul> |
| 冷却体加熱保護  | 冷却体の異常温度上昇を検出してインバータを停止します。                                                              |     | OH 1 |                                                                                                                                                  |
| 電子サーマル   | 4極汎用モータ及びAFモータが過負荷でインバータを停止します。<br>インバータ過負荷でインバータを停止します。                                 |     | OL   |                                                                                                                                                  |
|          |                                                                                          |     | OLU  |                                                                                                                                                  |
| 外部アラーム入力 | 外部信号入力によりインバータを停止します。                                                                    |     | OH 2 |                                                                                                                                                  |
| メモリ異常    | メモリ異常でインバータを停止します。                                                                       |     | Er 1 | <ul style="list-style-type: none"> <li>・インバータ出力を停止</li> <li>・モータはフリーラン停止</li> <li>・一括アラーム（1c）出力</li> <li>・アラームリセット指令までアラーム信号を内部保持（注1）</li> </ul> |
| CPU異常    | CPU異常でインバータを停止します。                                                                       |     | Er 3 |                                                                                                                                                  |

（注1）保護機能が動作して、アラーム信号を出しているときに、電源側に設けたオートブレーカをOFFさせると、インバータの制御電源がなくなり、内部保持ができなくなります。

（注2）瞬停再始動機能選択時には一括アラーム（1c）は出力されません。

（注3）リセット指令について

タッチパネルの  キーあるいは端子RST-CM間をONさせて、保護停止状態を解除してください。

（注4）保護動作の内容は過去4回分を記憶しています。 を呼び出した後、 キーを押すことにより、前回、前々回、その前の内容がデジタル表示部に表示されます。

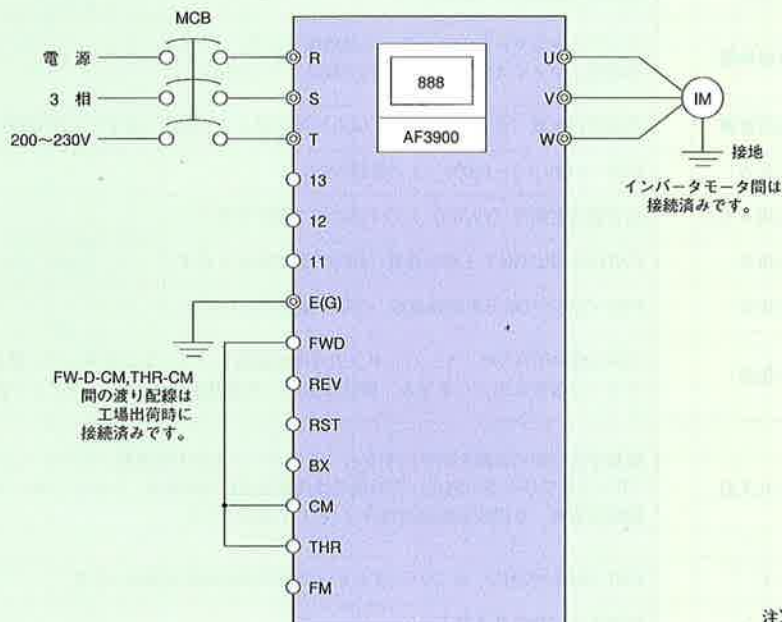


# 標準接続図

## ■標準接続図

### 1) タッチパネル運転

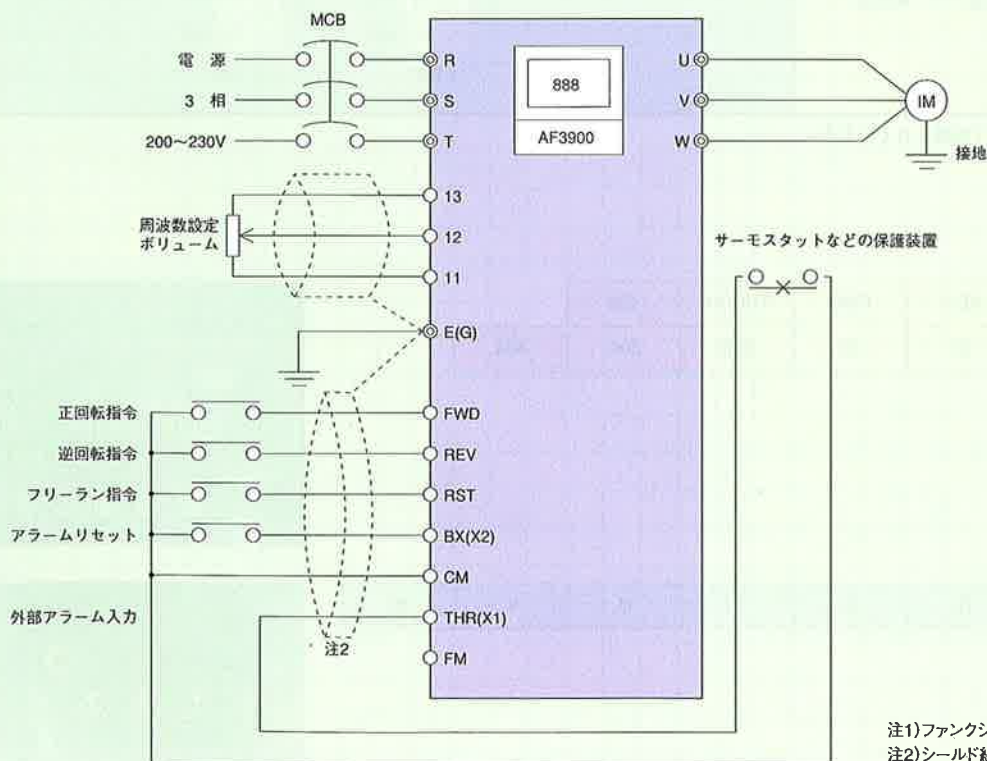
タッチパネルの▽、△キーによる周波数設定、RUN / STOPキーによる運転停止が行えます。



注) ファンクションF01を0に設定してください。

### 2) 外部運転

外部の周波数設定ボリュームや接点信号で運転する場合、下図のように接続してください。

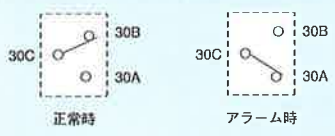


注1) ファンクションF02を1に設定してください。  
注2) シールド線を使用。



# 端子機能・端子配置図

## ■端子機能

|       | 記 号               | 名 称       | 機 能 説 明                                                                                                                                                           |
|-------|-------------------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 主回路   | R, S, T           | 商用電源入力    | 3相電源を接続します。                                                                                                                                                       |
|       | U, V, W           | インバータ出力   | 3相誘導電動機に接続済です。                                                                                                                                                    |
|       | E (G)             | インバータ接地用  | インバータシャーシ（ケース）の接地端子です。<br>感電防止やノイズ低減のため、必ず接地してください。                                                                                                               |
| 周波数設定 | 13                | 可変抵抗器用電源  | 周波数設定器（可変抵抗器：1～5k $\Omega$ ）用電源として使用します。（DC+10V, 10mA max.）                                                                                                       |
|       | 12                | 設定用電圧入力   | DC0～+10V/0～100%（入力抵抗22k $\Omega$ ）                                                                                                                                |
|       | 11（注1）            | 周波数設定用コモン | 周波数設定信号（12, 13）に対するコモン端子です。                                                                                                                                       |
| 制御入力  | FWD               | 正転・停止指令   | FWD-CM間がONで正回転運転、OFFで減速停止します。                                                                                                                                     |
|       | REV               | 逆転・停止指令   | REV-CM間がONで逆回転運転、OFFで減速停止します。                                                                                                                                     |
|       | BX                | フリーラン指令   | BX-CM間がONの時、インバータ入力を即時遮断し、モータはフリーラン停止となります。<br>アラーム信号は出力しません。機能変更時、多段周波数選択端子×2として機能します。                                                                           |
|       | THR               | 外部アラーム入力  | 運転中にTHR-CM間をOFFにすると、インバータの出力は遮断されアラームが出力されます。<br>（モータはフリーラン停止）この信号は内部で自己保持され、入力でリセットされます。<br>機能変更時、多段周波数選択端子×1として機能します。                                           |
|       | RST               | 異常リセット    | RST-CM間がONで、インバータトリップ後の保持状態を解除します。                                                                                                                                |
|       | CM（注1）            | 制御入力コモン   | 制御入力信号の共通端子                                                                                                                                                       |
| 接点出力  | 30A<br>30B<br>30C | 一括アラーム出力  | インバータがアラーム停止したとき、無電圧信号（1c）を出力します。<br>・接点容量（AC250V, 0.3A, $\cos\phi=0.3$ ）<br> |

（注1） 11端子とCM端子は内部で接続されています。

## ■端子機能

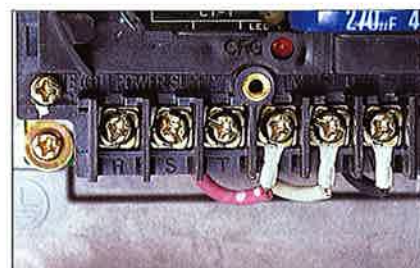
### 制御端子配列

|       |     |     |     |        |     |     |
|-------|-----|-----|-----|--------|-----|-----|
| BX/X2 | RST | REV | FWD | THR/X1 | CM  |     |
| FM    | 11  | 12  | 13  | 30B    | 30C | 30A |



### 主回路端子配列

|       |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|
| E (G) | R | S | T | U | V | W |
|-------|---|---|---|---|---|---|



## ⚠ 安全に関するご注意

- 設置される場所、使用される装置に必要な安全規則を遵守してください。  
(労働安全衛生規則、電気設備技術基準、内線規定、工場防爆指針、建築基準法 など)
- ご使用の前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。  
取扱説明書がお手元にないときは、お求めの販売店もしくは弊社営業部へご請求ください。  
取扱説明書は必ず最終ご使用になるお客様のお手元まで届くようにしてください。
- 使用環境及び用途に適した商品をお選びください。
- 人員輸送装置や昇降装置に使用される場合は、装置側に安全のための保護装置を設けてください。

本 社 東京都品川区北品川5丁目9番11号 (住友重機械ビル)  
パワートランスミッション・コントロール (PTC) 事業本部

### 営 業 所

|      |                                                                                         |
|------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| 東 京  | 東京都品川区北品川5丁目9番11号 (住友重機械ビル) 〒141-8686<br>TEL. (03) 5488-8370 FAX. (03) 5488-8355        |
| 大 阪  | 大阪市中央区北浜4丁目5番33号 (住友ビル) 〒541-0041<br>TEL. (06) 6223-7117 FAX. (06) 6223-7145            |
| 札 幌  | 札幌市東区北13条東14丁目4番1号 〒065-0013<br>TEL. (011) 742-5830 FAX. (011) 742-8221                 |
| 仙 台  | 仙台市青葉区一番町3丁目3番16号 (イー・アクセスビル) 〒980-0811<br>TEL. (022) 263-2857 FAX. (022) 263-5491      |
| さいたま | さいたま市大宮区宮町1丁目114番1号 (リクルートヒューマンビル) 〒330-0802<br>TEL. (048) 647-0409 FAX. (048) 647-1812 |
| 千 葉  | 千葉市稲毛区長沼原町731-1 〒263-0001<br>TEL. (043) 420-1706 FAX. (043) 420-1564                    |
| 横 浜  | 横浜西区みなとみらい2丁目3番5号 (ウインスタールビル) 〒220-6208<br>TEL. (045) 682-4554 FAX. (045) 682-4555      |
| 静 岡  | 静岡市中田2丁目1番6号 (村上石田街道ビル) 〒422-8041<br>TEL. (054) 654-3123 FAX. (054) 654-3124            |
| 名古屋  | 愛知県大府市朝日町6丁目1番地 〒474-8501<br>TEL. (0562) 48-5833 FAX. (0562) 48-5875                    |
| 金 沢  | 金沢市尾山町3番25号 (住友生命金沢ビル) 〒920-0918<br>TEL. (076) 261-3551 FAX. (076) 261-3561             |
| 神 戸  | 神戸市中央区中町通2丁目3番2号 (住友生命ビル) 〒650-0027<br>TEL. (078) 361-1661 FAX. (078) 361-1615          |
| 岡 山  | 倉敷市玉島乙島新湊8230番地 〒713-8103<br>TEL. (086) 525-6265 FAX. (086) 525-6266                    |
| 広 島  | 広島市中区橋本町10番10号 (広島インテスビル) 〒730-0015<br>TEL. (082) 223-5541 FAX. (082) 227-5771          |
| 福 岡  | 福岡市博多区下川端町3番1号 (博多リバーサイドビル) 〒810-0027<br>TEL. (092) 283-1672 FAX. (092) 283-1677        |
| 北九州  | 北九州市小倉北区浅野2丁目14番1号 (KMMビル) 〒802-0001<br>TEL. (093) 541-3780 FAX. (093) 541-3796         |
| 高 松  | 高松市寿町2丁目3番11号 (高松丸田ビル) 〒760-0023<br>TEL. (0878) 21-8235 FAX. (0878) 51-3381             |
| 新居浜  | 愛媛県新居浜市新田町3丁目2番27号 (住友新居浜ビル) 〒792-0003<br>TEL. (0897) 35-2078 FAX. (0897) 34-1303       |
| 海 外  | 東京都品川区北品川5丁目9番11号 (住友重機械ビル) 〒141-8686<br>TEL. (03) 5488-8363 FAX. (03) 5488-8355        |

お客様相談センター ☎: 0120-03-8399  
FAX (03) 5488-8353

ホームページ <http://www.shi.co.jp/ptc/>

新製品情報・展示会・セミナーのお知らせ  
技術情報: オンライン動力計算・DXFデータ・メンテナンス資料  
取扱説明書 (PDF)・カタログ請求

名古屋工場 大府市朝日町6丁目1番地 〒474-8501  
TEL. (0562) 48-5243 FAX. (0562) 48-2161  
岡山工場 倉敷市玉島乙島新湊8230番地

### 修理・メンテナンスのお問合せ先

サービス部 フロントグループ  
愛知県大府市朝日町6丁目1番地 〒474-8501  
TEL. (0562) 48-5323 FAX. (0562) 48-5193

カタログ上に記載の内容は製品改良等の理由により変更することがありますのでご了承ください。