

HMF形

二段フランジ形
電動機直結形

(HMF 3-616 ~ HMF 30-639)

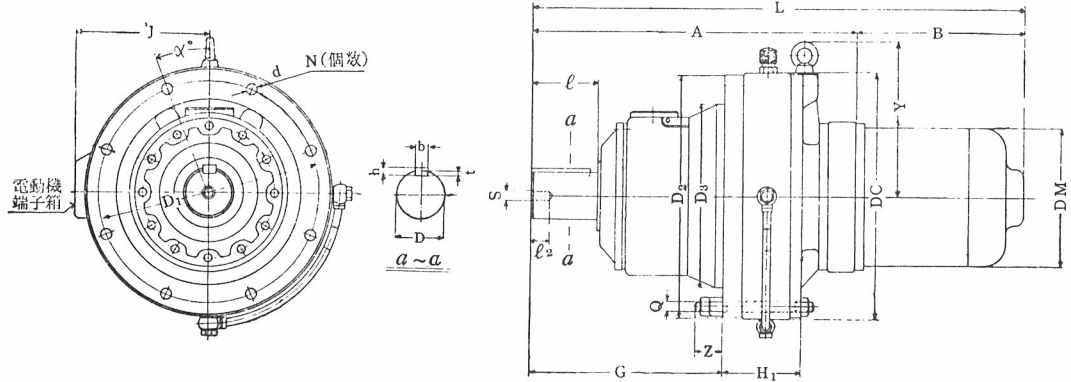
サイクロ減速機

寸法図

ご注文主 殿
ご注文番号
見積番号
台数 台

C-6066

三角法



項	低速軸定格トルク kgm	形式	電動機		A	B	H ₁	L	DC	DM	G	D ₁	D ₂	D ₃	d	N	S	l ₂	J	D	b	h	t	l	Y	Z	Q	α°	重量 (kg)	
			kw	r.p.m																										
1	1500	HMF 3-616	2.2	1500	745	295	172	1040	575	230	454	520	570	440	22	12	M24	42	167	120	32	20	10	150	377	5.5	M20	1.5	PB	501
2		HMF 5-616	3.7		745	335	172	1080	575	230	454	520	570	440	22	12	M24	42	167	120	32	20	10	150	377	5.5	M20	1.5	PB	509
3		HMF 8-616	5.5		745	380	172	1125	575	258	454	520	570	440	22	12	M24	42	209	120	32	20	10	150	377	5.5	M20	1.5	PB	526
4		HMF10-616	7.5		745	420	172	1165	575	258	454	520	570	440	22	12	M24	42	209	120	32	20	10	150	377	5.5	M20	1.5	PB	539
5		HMF15-617	7.5		751	420	172	1171	575	258	454	520	570	440	22	12	M24	42	209	120	32	20	10	150	377	5.5	M20	1.5	PB	575
6		HMF15-617	11		751	500	172	1251	575	316	454	520	570	440	22	12	M24	42	258	120	32	20	10	150	377	5.5	M20	1.5	PB	618
7	2500	HMF 5-628	3.7	1500	970	335	213	1305	720	230	627	640	710	535	27	12	M30	52	167	140	35	22	11	200	—	7.5	M24	1.5	PB	972
8		HMF10-628	7.5		970	420	213	1390	720	258	627	640	710	535	27	12	M30	52	209	140	35	22	11	200	—	7.5	M24	1.5	PB	995
9		HMF15-628	11		970	500	213	1470	720	316	627	640	710	535	27	12	M30	52	258	140	35	22	11	200	—	7.5	M24	1.5	PB	1038
10		HMF20-628	15		970	544	213	1514	720	316	627	640	710	535	27	12	M30	52	258	140	35	22	11	200	—	7.5	M24	1.5	PB	1175
11	5000	HMF 8-639	5.5	1500	1279	380	275	1659	950	258	849	820	940	680	34	12	M30	52	209	180	42	26	13	260	—	100	M30	1.5	PB	2120
12		HMF15-639	11		1279	500	275	1779	950	316	849	820	940	680	34	12	M30	52	258	180	42	26	13	260	—	100	M30	1.5	PB	2180
13		HMF20-639	15		1279	544	275	1823	950	316	849	820	940	680	34	12	M30	52	258	180	42	26	13	260	—	100	M30	1.5	PB	2195
14		HMF30-639	22		1279	600	275	1879	950	370	849	820	940	680	34	12	M30	52	283	180	42	26	13	260	—	100	M30	1.5	PB	2245

- (注) 1. 電動機……0.2kWは全閉カゴ形又は全閉外扇カゴ形、0.4kW～3.7kWは全閉外扇カゴ形、5.5kW以上は全閉外扇特殊カゴ形三相誘導電動機 200V 50/60Hz 220V 60Hz が標準であります。
(特殊電圧、特殊絶縁、安全増防爆、耐圧防爆構造のものもご相談に応じます。)
特性は JIS C-4210 に依っています。
(寸法 B、DM、J は本表と多少異なる場合がありますから寸法に制限のあるときはご照会ください。)
(0.2、0.4kW電動機の端子箱取付位置は軸中心より上部 30° の位置となります。)
2. 減速比……上記項目別の減速比 (1/121～1/7569) の詳細についてはご照会ください。
3. 低速軸定格トルク……起動時及び間歇的過負荷に対する考慮を加えてありますが安全装置を別途設計されるよう希望します。
4. 取付ボルト……取付ボルト Q はご指定なき場合は本図の如き寸法にて納入致します。
5. 低速軸端寸法 (D)……仕上公差は JIS 穴基準式 h₆ であります。
6. キ……JIS B-1301 平行キー第一種に依っています。
7. 寸法 D₃……仕上公差は JIS 穴基準式 g₆ であります。
8. 潤滑方式……PB……油浴式潤滑
9. 据付……横形として使用する事を原則と致します。其の他の取付ご使用についてはご相談ください。
10. 表示方法……①形式 ②電動機出力又は高速軸動力 ③低速軸定格トルク ④減速比 を必ずご指示ください。

C-6066