

HMV形

横フランジ一段形
電動機直結形・取付台付
(HMV 1-52~HMV 75-62)

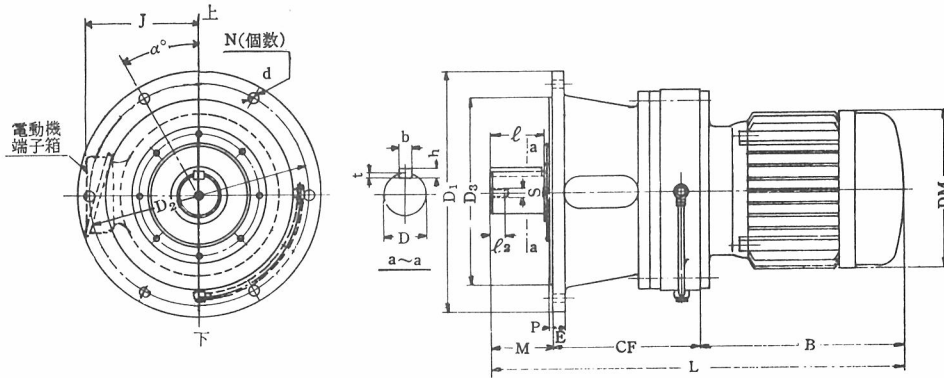
サイクロ減速機

寸法図

ご注文主..... 殿
ご注文番号.....
見積番号.....
台数..... 台

C-6063

三角法



項	形 式	電 動 機 kW rpm	減 速 比	B	DM	CF	D	D ₁	D ₂	D ₈	E	J	L	M	N	P	S	b	h	t	ℓ	ℓ ₂	d	α°	重 量 (kg)
1	HMV 1-54	0.75 1500	1800	235	176	163	50	260	230	200	15	136	474	76	6	4	M10	12	8	4.5	70	18	11	30	60
2	HMV 1-53			235	176	127	40	230	200	170	14	136	424	62	6	4	3	10	8	4.5	55	11	30	50	50
3	HMV 1-52			235	176	147	30	190	160	140	9	136	391	39	4	3	7	7	4	35	11	22.5	33	33	33
4	HMV 2-56	1.5 1500	1800	280	176	219	60	340	310	270	20	136	588	89	6	4	M10	15	10	5	90	18	11	0	105
5	HMV 2-54			280	176	163	50	260	230	200	15	136	519	76	6	4	10	8	4.5	55	11	30	60	60	
6	HMV 2-53			280	176	127	40	230	200	170	14	136	469	62	6	4	7	7	4	35	11	30	57	57	
7	HMV 3-56	2.2 1500	1800	295	230	219	60	340	310	270	20	167	603	89	6	4	M10	15	10	5	90	18	11	0	115
8	HMV 3-54			295	230	163	50	260	230	200	15	167	534	76	6	4	10	8	4.5	55	11	30	75	75	
9	HMV 3-53			295	230	127	40	230	200	170	14	167	484	62	6	4	7	7	4	35	11	30	70	70	
10	HMV 5-58	3.7 1500	1800	335	230	279	80	430	390	345	22	167	724	110	8	5	M12	20	13	7	110	24	18	22.5	185
11	HMV 5-57			335	230	258	70	400	360	316	22	167	687	94	8	5	12	18	12	6	90	24	14	22.5	155
12	HMV 5-56			335	230	219	60	340	310	270	20	167	643	89	6	4	M10	15	10	5	90	18	11	0	120
13	HMV 5-54	335	230	163	50	260	230	200	15	167	574	76	6	4	M10	12	8	4.5	70	18	11	30	95		
14	HMV 8-59	5.5 1500	1800	380	258	320	95	490	450	400	30	209	830	130	12	6	M20	24	16	8	120	34	18	15	280
15	HMV 8-57			380	258	258	70	400	360	316	22	209	732	94	8	5	M12	18	12	6	90	24	14	22.5	170
16	HMV 8-56			380	258	219	60	340	310	270	20	209	688	89	6	4	M10	15	10	5	90	18	11	0	140
17	HMV 8-54	380	258	163	50	260	230	200	15	209	619	76	6	4	M10	12	8	4.5	70	18	11	30	113		
18	HMV 10-60	7.5 1500	1800	420	258	380	110	580	520	455	35	209	960	160	12	8	M20	28	18	9	140	34	22	15	445
19	HMV 10-58			420	258	279	80	430	390	345	22	209	809	110	8	5	M12	20	13	7	110	24	18	22.5	220
20	HMV 10-57			420	258	258	70	400	360	316	22	209	772	94	8	5	M12	18	12	6	90	24	14	22.5	188
21	HMV 10-56	420	258	219	60	340	310	270	20	209	728	89	6	4	M10	15	10	5	90	18	11	0	155		
22	HMV 15-59	11 1500	1800	500	316	320	95	490	450	400	30	258	950	130	12	6	M20	24	16	8	120	34	18	15	331
23	HMV 15-58			500	316	279	80	430	390	345	22	258	889	110	8	5	M12	20	13	7	110	24	18	22.5	255
24	HMV 15-57			500	316	258	70	400	360	316	22	258	852	94	8	5	M12	18	12	6	90	24	14	22.5	220
25	HMV 15-56	500	316	219	60	340	310	270	20	258	808	89	6	4	M10	15	10	5	90	18	11	0	198		
26	HMV 20-59	15 1500	1800	544	316	320	95	490	450	400	30	258	994	130	12	6	M20	24	16	8	120	34	18	15	367
27	HMV 20-58			544	316	279	80	430	390	345	22	258	933	110	8	5	M12	20	13	7	110	24	18	22.5	277
28	HMV 20-56			655	388	608	140	880	800	680	50	292	1463	202	12	10	M30	35	22	11	200	52	33	15	1361
29	HMV 20-54	15 1000	1200	655	388	419	120	650	590	520	40	292	1256	182	12	10	M24	32	20	10	150	42	22	15	827
30	HMV 20-52			655	388	380	110	580	520	455	35	292	1195	160	12	8	M20	28	18	9	140	34	22	15	637
31	HMV 30-60			600	370	380	110	580	520	455	35	283	1140	160	12	8	M20	28	18	9	140	34	22	15	545
32	HMV 30-59	600	370	320	95	490	450	400	30	283	1050	130	12	6	M20	24	16	8	120	34	18	15	417		
33	HMV 30-56	22 1000	1200	692	388	608	140	880	800	680	50	350	1500	202	12	10	M30	35	22	11	200	52	33	15	1368
34	HMV 30-54			692	388	419	120	650	590	520	40	350	1293	182	12	10	M24	32	20	10	150	42	22	15	802
35	HMV 40-62			745	472	608	140	880	800	680	50	369	1553	202	12	10	M30	35	22	11	200	52	33	15	1533
36	HMV 40-61	745	472	419	120	650	590	520	40	369	1346	182	12	10	M24	32	20	10	150	42	22	15	968		
37	HMV 50-62	37 1000	1200	838	498	608	140	880	800	680	50	393	1646	202	12	10	M30	35	22	11	200	52	33	15	1539
38	HMV 50-61			838	498	419	120	650	590	520	40	393	1439	182	12	10	M24	32	20	10	150	42	22	15	974
39	HMV 75-62			977	575	608	140	880	800	680	50	505	1785	202	12	10	M30	35	22	11	200	52	33	15	1824

- (注) 1. 電 動 機……3.7kW以下は全閉外扇カゴ形、5.5kW以上は全閉外扇特殊カゴ形三相誘導電動機 200V 50/60Hz 220V 60Hz が標準です。
(特性は JIS C-4210によっています。)
(寸法 B、DM、J 寸法は本表と多少異なる場合がありますので寸法に制限があるときはご照会ください。)
2. 寸法 D および D₈……仕上公差は JIS 穴基準式でそれぞれ h₈ および f₈ です。
3. キ ……JIS B-1301 平行キー1種によっています。
4. 潤 滑 方 式……2、3、6、9項はグリース潤滑 その他はオイル潤滑です。したがって2、3、6、9項にはオイルゲージはありません。
5. 据 付 ……横形として使用する事を原則とします。その他の取付ご使用についてはご照会ください。
6. 表 示 方 法……①形式 ②電動機出力 ③減速比 を必ずご指示ください。



C-6063