

切 換 機 構 付
カップリング駆動形

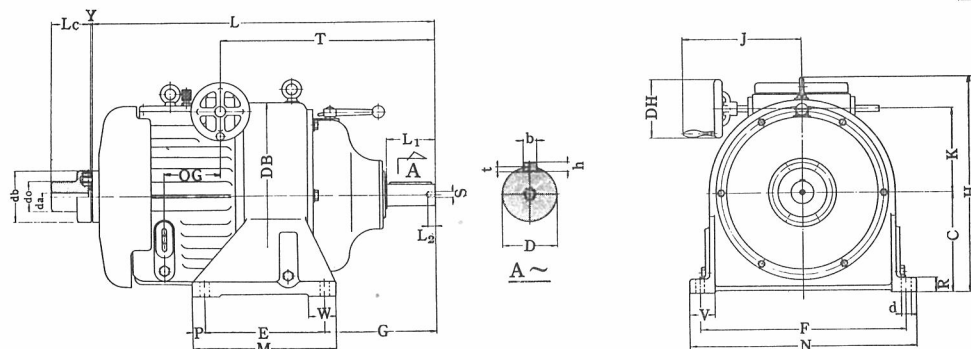
バイエル無段変速機

御注文主.....殿
御注文番号.....
見積番号.....
台 数.....台

寸 法 図

B6-19-P

三角法



標準仕様表

項	形 式	重量 (kg)	標準 原動側動力	所要ハンドル 回 転 数	変速比	全変速範囲	変 速 範 囲	標準回転数(rpm)	
								原 動 側	被 動 側
1	8-10 F E K	260	5.5kW	24	12	0.067~0.800	高速	1500 1800	300~1200 360~1440
2	10-10 F E K	260	7.5kW				低速	1500 1800	100~ 400 120~ 480
3	15-15 E K	345	11kW	21	12	0.096~1.120	高速	1000 1200	280~1120 335~1340
							低速	1000 1200	96~ 384 115~ 460
4	20-30 E K	612	15kW	27	12	0.089~1.080	高速	1000 1200	270~1080 324~1296
							低速	1000 1200	89~ 356 107~ 428
5	30-30 E K	612	22kW						

寸 法 表

項	形 式	C	D	DB	E	F	G	H	J	K	L	L ₁	L ₂	Lc	M	N	OG	P
1	8-10 F E K	250	55	470	300	520	280	539	300	212	865	120	20	100	360	570	142	30
2	10-10 F E K	250	55	470	300	520	280	539	300	212	865	120	20	100	360	570	142	30
3	15-15 E K	320	65	530	350	620	290	658	205	265	904	150	20	130	430	700	92	40
4	20-30 E K	350	85	624	520	700	320	751	261	325	1177	160	35	150	600	780	205	40
5	30-30 E K	350	85	624	520	700	320	751	261	325	1177	160	35	150	600	780	205	40

項	形 式	R	S	T	Y	V	W	da	db	do	d	b	h	t	DH			
1	8-10 F E K	35	M12	538	4	62	70	20	130	80	22	15	10	5	148			
2	10-10 F E K	35	M12	538	4	62	70	20	130	80	22	15	10	5	148			
3	15-15 E K	50	M12	570	2	90	90	30	185	85	30	18	12	6	176			
4	20-30 E K	60	M16	725	5	90	100	40	250	100	30	24	16	8	222			
5	30-30 E K	60	M16	725	5	90	100	40	250	100	30	24	16	8	222			

- (注) 1. 原動機側軸接寸法中da, Lcはご指定なき場合の荒仕上寸法を示します。ご要求に応じて相手軸に合せて加工致します。
2. 原動軸回転数は 1800rpm (1200rpm) を越さないようお願い致します。()内は③④⑤項の場合を示します。
3. 原動軸回転数が 1500rpm (1000rpm) 以下の場合には許容原動側動力は次の通り変化致します。()内は③④⑤項の場合を示します。

$$\text{許容原動側動力} = \text{標準原動側動力} \times \frac{\text{使用原動軸回転数}}{1500(1000)}$$

4. 被動軸端寸法上公差は JIS 穴基準 J6 であります。
5. キーは JIS B 1301-1959 平行キー第1種によつています。
6. 原動軸と被動軸の回転方向は逆方向になります。
7. 上表中「高速」とはクラッチを高速側に切替えた場合、「低速」とはクラッチを低速側に切替えた場合を示します。
8. クラッチの切替操作は必ず停止中に行なってください。



B6-19-P

住 友 機 械 工 業 株 式 会 社