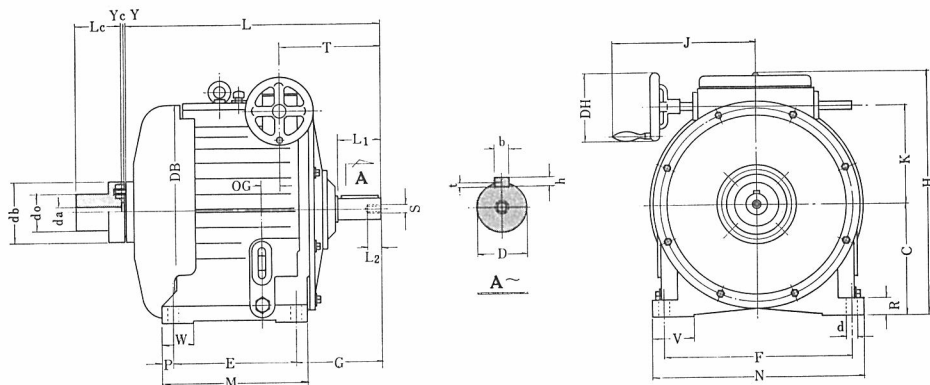


寸 法 図

B 6—14

三角法



標準仕様表

項	形 式	重量 kg	標準原動側 動力	所要ハンドル 力 回 転 数	変速比	変 速 範 圍	標準回転数 (rpm)	
							原動側	被 動 側
1	8 - 10 F K	165	5.5 kW				1500	300~1200
2	10 - 10 F K	165	7.5 kW	24	4	0.200~0.800	1800	360~1440
3	15 - 15 K	195	11 kW	21	4	0.280~1.120	1000 1200	280~1120 335~1340
4	20 - 30 K	355	15 kW				1000	270~1080
5	30 - 30 K	355	22 kW	27	4	0.270~1.080	1200	324~1296

寸 法 表

項	形 式	C	D	DB	E	F	G	H	J	K	L	L ₁	L ₂	Lc	M	N	OG	P
1	8 - 10 F K	240	45	455	260	400	180	521	300	212	535	90	20	100	310	450	42	25
2	10 - 10 F K	240	45	455	260	400	180	521	300	212	535	90	20	100	310	450	42	25
3	15 - 15 K	270	50	544	180	500	199	598	205	265	543	100	30	130	230	550	47	25
4	20 - 30 K	330	55	622	280	630	217	726	261	325	684	120	30	150	330	680	25	25
5	30 - 30 K	330	55	622	280	630	217	726	261	325	684	120	30	150	330	680	25	25

項	形 式	R	S	T	Y	V	W	da	db	do	d	b	h	t	DH			
1	8 - 10 F K	35	M10	208	4	90	70	20	130	80	22	12	8	4.5	148			
2	10 - 10 F K	35	M10	208	4	90	70	20	130	80	22	12	8	4.5	148			
3	15 - 15 K	40	M12	209	2	95	—	30	185	85	22	12	8	4.5	176			
4	20 - 30 K	50	M12	232	5	150	—	40	250	100	22	15	10	5	222			
5	30 - 30 K	50	M12	232	5	150	—	40	250	100	22	15	10	5	222			

(注) 1. 原動機側軸接手寸法中da、Lcはご指定なき場合の荒仕上寸法を示します。

ご要求に応じて相手軸に合せて加工致します。

2. 原動軸回転数は 1800rpm (15形、30形は1200rpm) を越さないようお願い致します。

3. 原動軸回転数が 1500rpm (15形、30形は1000rpm) 以下の場合は許容原動側動力は次の通り変化致します。

$$\text{許容原動側動力} = \text{標準原動側動力} \times \frac{\text{使用原動軸回転数}}{1500 \text{ (1000)}}$$

4. 被動軸端寸法仕上公差は JIS 穴基準式 j6 であります。

5. キーは JIS B 1301-1959 平行キー第1種によっています。

6. 原動軸と被動軸の回転方向は逆方向になります。



B 6—14