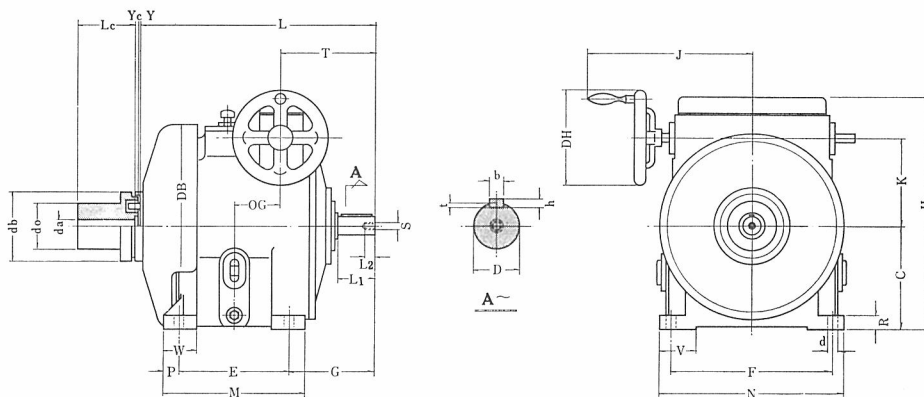


寸 法 図

B 6-13

三角法



標準仕様表

項	形 式	重量 kg	標準原動側 動力	所要ハンドルの 力 回 転 数	変速比	変 速 範 囲	標準回転数 (rpm)	
							原 動 側	被 動 側
1	05-1 K	21	0.4 kW	14	3.3	0.230~0.760	1500	345~1140
2	1-1 K	21	0.75kW				1800	415~1370
3	2-3FK	63	1.5 kW	33	4	0.200~0.800	1500	300~1200
4	3-3FK	63	2.2 kW				1800	360~1440
5	5-5 K	97	3.7 kW	28.5				

寸 法 表

項	形 式	C	D	DB	E	F	G	H	J	K	L	L ₁	L ₂	Lc	M	N	OG	P
1	05-1 K	130	20	214	70	190	119	284	149	108	280	35	20	65	110	220	44	20
2	1-1 K	130	20	214	70	190	119	284	149	108	280	35	20	65	110	220	44	20
3	2-3FK	160	28	320	180	260	135	361	275	140	375	60	20	95	230	300	72	25
4	3-3FK	160	28	320	180	260	135	361	275	140	375	60	20	95	230	300	72	25
5	5-5 K	180	40	386	150	310	160	419	300	170	425	70	16	95	200	350	69	25

項	形 式	R	S	T	Y	Yc	V	W	da	db	do	d	b	h	t	DH		
1	05-1 K	22	M6	110	4	—	50	—	10	90	45	11	5	5	3	95		
2	1-1 K	22	M6	110	4	—	50	—	10	90	45	11	5	5	3	95		
3	2-3FK	25	M8	153	4	5	60	55	15	110	70	15	7	7	4	148		
4	3-3FK	25	M8	153	4	5	60	55	15	110	70	15	7	7	4	148		
5	5-5 K	25	M8	185	4	5	75	55	15	110	70	15	10	8	4.5	148		

(注) 1. 原動機側軸接手寸法中 da、Lc、はご指定なき場合の荒付寸法を示します。

ご要求に応じて相手軸に合せて加工致します。

2. 原動機回転数は 1800rpm を越さないようお願い致します。

3. 原動機回転数が 1500rpm 以下の場合には許容原動機動力は次の通り変化致します。

$$\text{許容原動機動力} = \text{標準原動機動力} \times \frac{\text{使用原動機回転数}}{1500}$$

4. 被動機端寸法公差は JIS 穴基準式 j6 であります。

5. キーは JIS B 1301-1959 平行キー第1種によっています。

6. 原動機と被動機の回転方向は逆方向になります。

7. 1, 2項には原動機側軸接手部分の導風板がありません。



B 6-13