

切 換 機 構 付
カップリング駆動形

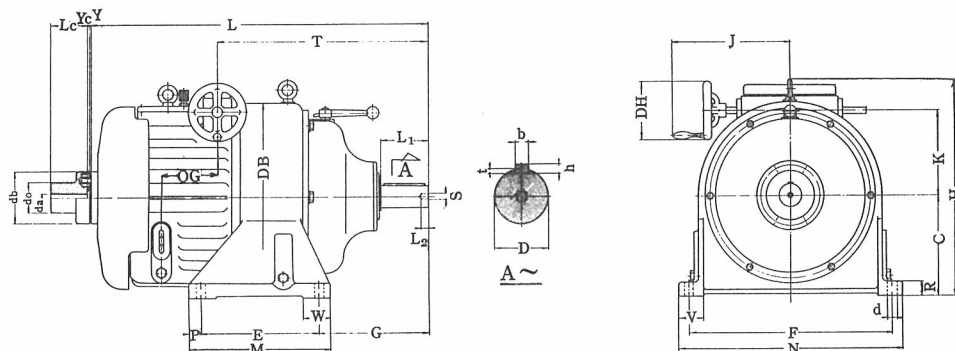
A形 バイエル無段変速機

御注文主..... 殿
御注文番号.....
見積番号.....
台 数..... 台

寸 法 図

B6-1016-P

三角法



標準仕様表

項	形 式	重量 (kg)	標 準 原 動 側 動 力		所 要 ハ ン ド ル 回 転 数	変速比	全変速範囲	変 速 範 囲	標 準 回 転 数(rpm)		
			被動軸最低 回転数の時	被動軸最高 回転数の時					原 動 側	被 動 側	
1	8-A E K	176	3.7 kW	5.5 kW	28.5	12	0.067～0.800	高速	0.200～0.800	1500 1800	300～1200 360～1440
2	10-A E K	260	5.5 kW	7.5 kW	24			低速	0.067～0.267	1500 1800	100～ 400 120～ 480
3	15-A E K	260	7.5 kW	11 kW							
4	20-A E K	345	11 kW	15 kW	21	12	0.096～1.120	高速	0.280～1.120	1000 1200	280～1120 335～1340
								低速	0.096～0.384	1000 1200	96～ 384 115～ 460
5	30-A E K	612	15 kW	22 kW	27	12	0.089～1.080	高速	0.270～1.080	1000 1200	270～1080 324～1296
6	40-A E K	612	22 kW	30 kW				低速	0.089～0.356	1000 1200	89～ 356 107～ 427

寸 法 表

項	形 式	C	D	DB	E	F	G	H	J	K	L	L ₁	L ₂	Lc	M	N	OG	P
1	8-AEK	225	50	395	280	300	250	476	300	170	717	100	20	95	340	400	102	30
2	10-AEK	250	55	470	300	520	280	539	300	212	865	120	20	100	360	570	142	30
3	15-AEK	250	55	470	300	520	280	539	300	212	865	120	20	100	360	570	142	30
4	20-AEK	320	65	530	350	620	290	658	205	265	904	150	20	130	430	700	92	40
5	30-AEK	350	85	624	520	700	320	751	261	325	1177	160	35	150	600	780	205	40
6	40-AEK	350	85	624	520	700	320	751	261	325	1191	160	35	180	600	780	205	40

項	形 式	R	S	T	Y	Yc	V	W	da	db	do	d	b	h	t	DH		
1	8-AEK	30	M10	477	4	5	100	80	15	110	70	22	12	8	4.5	148		
2	10-AEK	35	M12	538	4	—	62	70	20	130	80	22	15	10	5	148		
3	15-AEK	35	M12	538	4	—	62	70	20	130	80	22	15	10	5	148		
4	20-AEK	50	M12	570	2	—	90	90	30	185	85	30	18	12	6	176		
5	30-AEK	60	M16	320	5	—	90	100	40	250	100	30	24	16	8	222		
6	40-AEK	60	M16	320	6	—	90	100	40	200	120	30	24	16	8	222		

- (注) 1. 原動機側軸接手寸法da, Lcはご指定なき場合の荒仕上寸法を示します。
ご要求に応じて相手軸に合せて加工致します。
2. 原動機回転数は 1800rpm (1200rpm) を越さないようお願い致します。()内は④⑤⑥項の場合を示します。
3. 原動機回転数が 1500rpm (1000rpm) 以下の場合は許容原動機動力は次の通り変化致します。()内は④⑤⑥項の場合を示します。
- 許容原動機動力=標準原動機動力× $\frac{\text{使用原動機回転数}}{1500 (1000)}$
4. 被動機軸端寸法仕上公差は JIS 穴基準 J6 であります。
5. キーは JIS B 1301-1959 平行キー第1種によつています。
6. 原動機と被動機の回転方向は逆方向になります。
7. 上表中「高速」とはクラッチを高速側に切替えた場合、「低速」とはクラッチを低速側に切替えた場合を示します。
8. クラッチの切替操作は必ず停止中に行なってください。



B6-1016-P

住 友 機 械 工 業 株 式 会 社