

切 換 機 構 付
カップリング駆動形

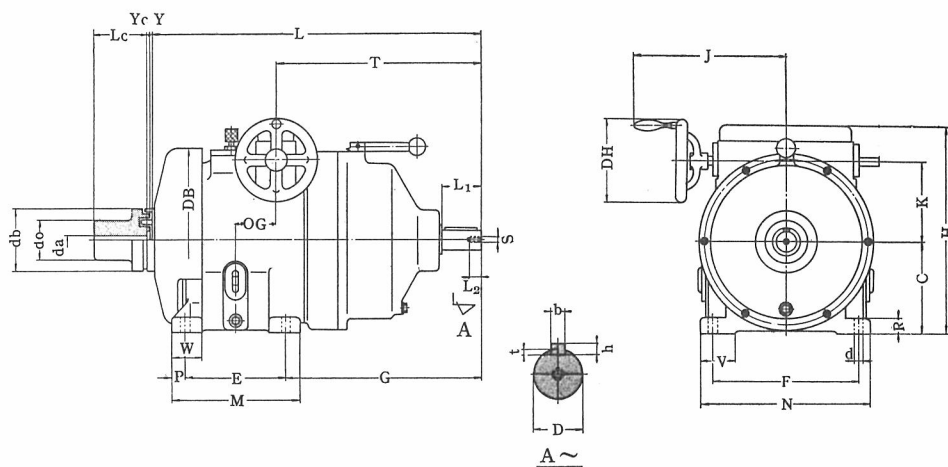
A形 バイエル無段変速機

寸 法 図

御注文主..... 殿
御注文番号.....
見積番号.....
台..... 数..... 台

B6-1015-P

三角法



標準仕様表

項	形 式	重量 (kg)	標準原動側動力		ハンドル 回 転 数	変速比	全変速範囲	変 速 範 囲	標準回転数 (rpm)	
			被動軸最低 回転数の時	被動軸最高 回転数の時					原 動 側	被 動 側
1	1-AEK	36	0.4 kW	0.75 kW	14	10	0.076~0.760	高速	1500 1800	345~1140 415~1370
2	2-AEK	39	0.75 kW	1.5 kW	33	12	0.067~0.800	低速	1500 1800	114~ 377 137~ 452
3	3-AEK	95	1.5 kW	2.2 kW				高速	1500 1800	300~1200 360~1440
4	5-AEK	95	2.2 kW	3.7 kW				低速	1500 1800	100~ 400 120~ 480

寸 法 表

項	形 式	C	D	DB	E	F	G	H	J	K	L	L ₁	L ₂	Lc	M	N	OG	P
1	1-AEK	130	28	228	70	190	263	284	149	108	424	58	16	65	110	220	44	20
2	2-AEK	130	28	244	70	190	263	284	149	108	424	58	16	65	110	220	44	20
3	3-AEK	160	35	320	180	260	347	361	275	140	587	70	20	95	230	300	72	25
4	5-AEK	160	35	320	180	260	347	361	275	140	587	70	20	95	230	300	72	25

項	形 式	R	S	T	Y	Yc	V	W	da	db	do	d	b	h	t	DH		
1	1-AEK	22	M8	254	4	—	50	—	10	90	45	11	7	7	4	95		
2	2-AEK	22	M8	254	4	—	50	—	10	90	45	11	7	7	4	95		
3	3-AEK	25	M8	365	4	5	60	55	15	110	70	15	10	8	4.5	148		
4	5-AEK	25	M8	365	4	5	60	55	15	110	70	15	10	8	4.5	148		

(注) 1. 原動機軸接手寸法中 da, Lc, はご指定なき場合の荒仕上寸法を示します。

ご要求に応じて相手軸に合せて加工致します。

2. 原動軸回転数は 1800rpm を越さないようお願い致します。

3. 原動軸回転数が 1500rpm 以下の場合は許容原動側動力は次の通り変化致します。

$$\text{許容原動側動力} = \text{標準原動側動力} \times \frac{\text{使用原動側回転数}}{1500}$$

4. 被動軸端寸法仕上公差は JIS 穴基準 J6 であります。

5. キーは JIS B 1301-1959 平行キー第1種によつています。

6. 原動軸と被動軸の回転方向は逆方向になります。

7. 上表中「高速」とはクラッチを高速側に切替えた場合、「低速」とはクラッチを低速側に切替えた場合を示します。

8. クラッチの切替操作は必ず停止中に行なってください。

9. 1項は原動側軸接手部分の導風板がありません。



B6-1015-P

住 友 機 械 工 業 株 式 会 社