



図 1

図 2

仕 様

1. 形 式…… (共通台板付)
2. 電動機……全閉外扇カゴ形三相誘導電動機  
連続定格, 種絶縁  
200V 50/60Hz, 220V 60Hz
3. 出力軸回転数…
4. 減速比……
5. 定格出力トルク… kgf·m (6項ノミニ適用)
6. 寸法“D” …寸法公差ハJIS B0401-1976 “h6”  
デス
7. キ ……JIS B1301-1976 平行キー
8. 潤滑方式…バイエル部 油浴式潤滑  
サイクロ部 油浴式潤滑
9. 軸継手形式 ……ゴム片入軸継手
10. 共通台板ノ据付面ハ加工シテナイモノガ標準デス。加工ガ必要ナ場合ハ御指示下サイ。  
\*C<sub>2</sub>, \*R<sub>2</sub>ノ寸法ハ据付面加工時ヲ示シマス

(mm)

項	形 式	電 動 機		A	C <sub>1</sub>	*C <sub>2</sub>	DC	G	低 速 軸 端 寸 法											共 通 台 板 寸 法											重量 kg	図						
		kW	rpm						D	b	h	t	l	S	l <sub>2</sub>	E <sub>1</sub>	E	F <sub>1</sub>	M <sub>1</sub>	N <sub>1</sub>	P <sub>1</sub>	Q <sub>1</sub>	R <sub>1</sub>	*R <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	V <sub>1</sub>	N <sub>2</sub>	H <sub>1</sub>	Y	BE			T	K	JH	DH	DM	L
1	HAM15-88	11	1500	389	368	364	370	180	80	22	14	9	110	M12	24	555	110	420	1250	470	70	25	37	33	24	75	480	91	4	458	131	212	232	176	324	1447	536	1
2	HAM15-89	11	1800	465	398	394	430	215	95	25	14	9	135	M20	34	570	110	480	1300	530	80	25	37	33	28	75	540	91	4	458	131	212	232	176	324	1523	613	1
3	HBM15-90	11	1000	570	467	461	505	260	110	28	16	10	170	M20	34	660	125	560	1500	620	90	30	48	42	28	90	630	108	4	450	118	265	205	176	320	1669	898	1
4	HAM20-90	15	1000	570	467	461	505	260	110	28	16	10	170	M20	34	660	125	560	1500	620	90	30	48	42	28	90	630	108	4	450	118	265	205	176	375	1677	944	1
5	HBM15-91	11	1200	656	505	499	575	335	120	32	18	11	210	M24	42	650	130	630	1500	690	100	30	48	42	28	90	700	108	4	455	123	265	205	176	320	1760	1059	1
6	HAM15-939	11	1500/1800	1349	782	776	950	565	180	45	25	15	330	M30	52	560	220	1050	2100	1130	210	40	56	50	48	140	1200	154	4	458	131	212	232	176	324	2407	3400	2

御注文主	製番	承認	審査	設計	製図	尺 度	比例尺ニアラス		品 名	パイエル・サイクロ可変減速機 外形図
							昭和	年月日		
台数	項	住友重機械工業株式会社				図番	C	3009	G	