

切 換 機 構 付  
カップリング駆動形

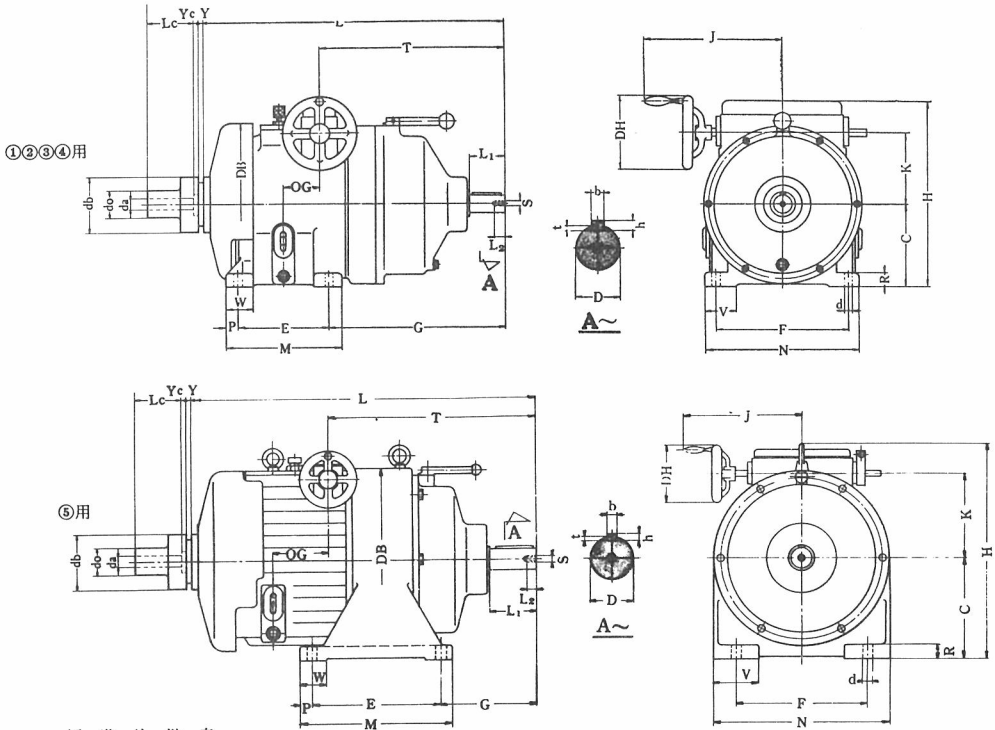
# B形 バイエル無段変速機

ご 注 文 主 姓 名 ..... 殿  
ご 注 文 番 号 .....  
見 積 番 号 .....  
台 数 ..... 台

## 寸 法 図

B7-18

三角法



標準仕様表

項	形 式	重量 (kg)	標準原動側力 (kW)	所 要 ハンド ル 数	変 速 比	全 変 速 範 囲	変 速 範 囲	標準回転数(rpm)		
								原 動 側	被 動 側	
1	05 BEK	37	0.4 kW	14	10	0.076~0.760	高速	0.230~0.760	1500 1800	345~1140 415~1370
2	1 BEK	37	0.75kW				低速	0.076~0.251	1500 1800	114~377 137~452
3	2 BEK	95	1.5 kW	33	12	0.067~0.800	高速	0.200~0.800	1500 1800	300~1200 360~1440
4	3 BEK	95	2.2 kW				低速	0.067~0.267	1500 1800	100~400 120~480
5	5 BEK	176	3.7 kW	28.5						

寸 法 表

項	形 式	C	D	DB	E	F	G	H	J	K	L	L1	L2	Lc	M	N	OG
1	05 BEK	130	28	228	70	190	263	284	142	108	424	58	16	65	110	220	44
2	1 BEK	130	28	228	70	190	263	284	142	108	424	58	16	65	110	220	44
3	2 BEK	160	35	320	180	260	347	361	257	140	587	70	20	95	230	300	72
4	3 BEK	160	35	320	180	260	347	361	257	140	587	70	20	95	230	300	72
5	5 BEK	225	50	395	280	300	250	476	282	170	717	100	20	95	340	400	102

項	形 式	P	R	S	T	Y	Yc	V	W	da	db	do	d	b	h	t	DH
1	05 BEK	20	22	M 8	254	4	—	50	—	10	90	45	11	7	7	4	94
2	1 BEK	20	22	M 8	254	4	—	50	—	10	90	45	11	7	7	4	94
3	2 BEK	25	25	M 8	365	4	5	60	55	15	110	70	15	10	8	4.5	135
4	3 BEK	25	25	M 8	365	4	5	60	55	15	110	70	15	10	8	4.5	135
5	5 BEK	30	30	M10	477	4	5	100	80	15	110	70	22	12	8	4.5	135

(注)

1. 原動機側軸接手寸法中 da, Lc はご指定なき場合の荒仕寸法を示します。ご要求に応じて相手軸に合わせて加工致します。
2. 原動軸回転数は 1800rpm を越さないようお願い致します。
3. 原動軸回転数が 1500rpm 以下の場合には許容原動側動力は次の通り変化致します。  
許容原動側動力 =  $\frac{\text{標準原動側動力} \times \text{使用原動軸回転数}}{1500}$
4. 被動軸端寸法公差は JIS 穴基準式 j6 であります。
5. キーは JIS B 1301-1959 平行キー 第 1 種によつております。
6. 原動軸と被動軸の回転方向は逆方向になります。

7. 上表中「高速」とはクラッチを高速側に切替えた場合、「低速」とはクラッチを低速側に切替えた場合を示します。
8. クラッチの切替操作は必ず停止中に行なってください。
9. 1, 2 項は原動側軸接手部分の導風板がありません。

B7-18

住友重機械工業株式会社