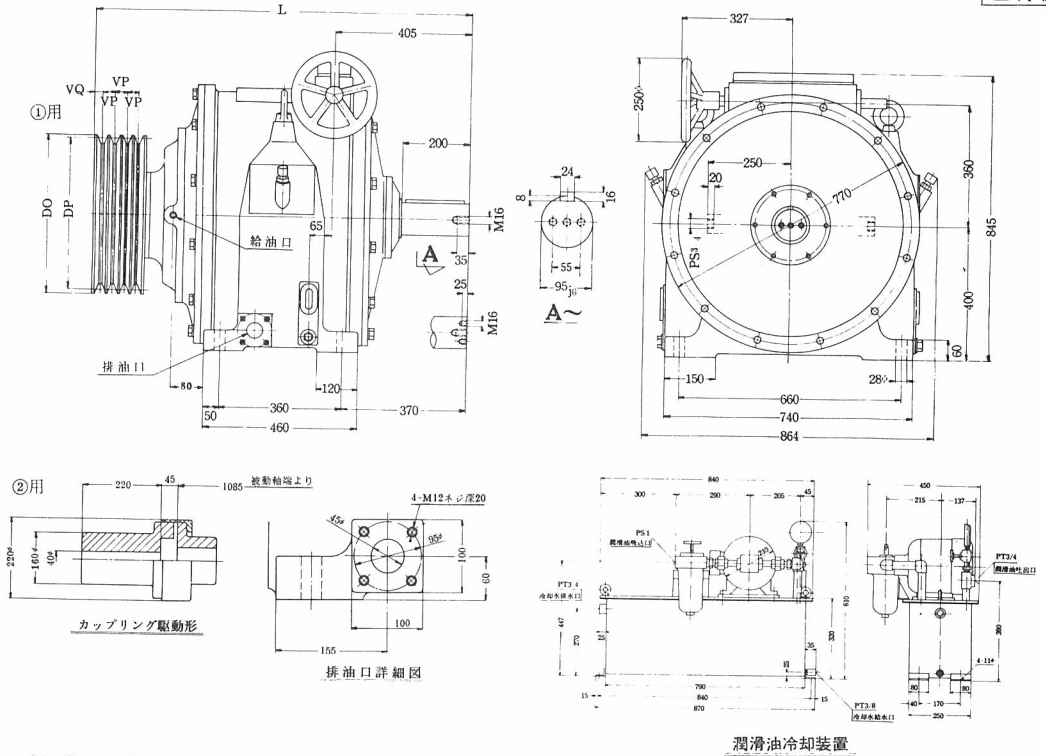


寸法図

B7-1018

三角法



標準仕様表

項	形式	重量 (kg)	標準原動側動力		所要 ハンドル 回転数	変速比	変速範囲	標準回転数 (rpm)	
			被動軸最低回転数の時	被動軸最高回転数の時				原動側	被動側
1	100 AP	920	55 kW	75 kW	28.5	4	0.310~1.240	750 900	232~928 279~1116
2	100 AK	885	55 kW	75 kW	28.5	4	0.310~1.240	750 900	232~928 279~1116

寸法表

項	形式	DO	DP	L	VP	VQ	Vプーリ 仕様
1	100 AP	473	450	1147	44×4	28	E形5溝

- (注) 1. カップリング駆動形の原動機側軸接手寸法中 40φ, 220 はご指定なき場合の荒仕上寸法を示します。
ご要求に応じて相手軸に合わせて加工致します。
2. 原動軸回転数は 900rpm を越さないようお願い致します。
3. 原動軸回転数が 750rpm 以下の場合には許容原動側動力は次の通り変化致します。
許容原動側動力 = 標準原動側動力 × $\frac{\text{使用原動軸回転数}}{750}$
4. キーは JIS B 1301-1959 平行キー第1種によつています。
5. 原動軸と被動軸の回転方向は逆方向になります。
6. 潤滑は強制給油を行なう為潤滑油冷却装置(上記寸法図)を付属致します。(重量 140kg)
7. バイエル無段変速機本体と潤滑油冷却装置の配管は含まれません。
8. 給油用オイルポンプ……形式 TOP 212H-M 吐出量 21.6ℓ/min (1800rpm), オイルポンプ用電動機 0.75kW×4P 全閉外扇カゴ形三相誘導電動機, 電源 200V 50/60Hz, 220V 60Hz, 連続定格。
9. 炉過器……形式 CT-150, 炉外径 58φ, 軸長サ 150mm, 80メッシュ。
10. 圧力計……0~2kg/cm²。



B7-1018