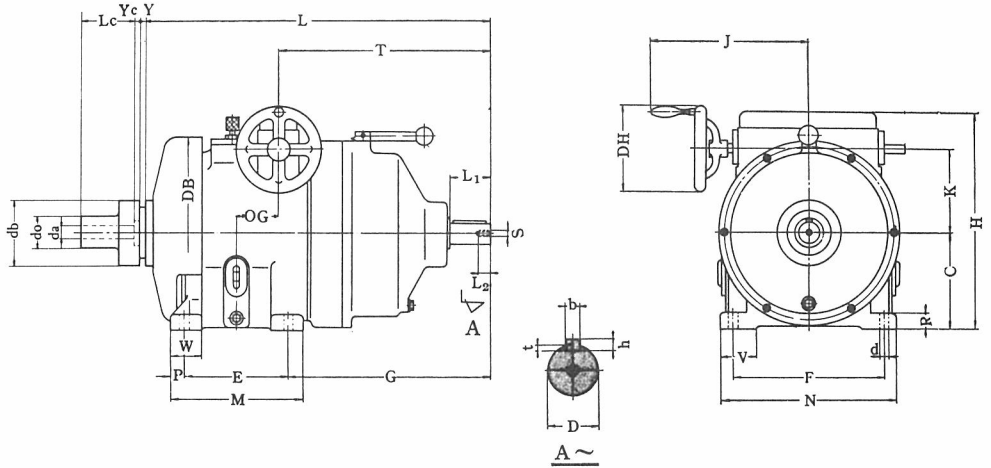


## 寸 法 図

B7-1015

三角法



標準仕様表

項	形 式	重量 (kg)	標準原動側動力		ハンドル 回転数	変速比	全変速範囲	変 速 範 囲	標準回転数 (rpm)		
			被動軸最低 回転数の時	被動軸最高 回転数の時					原動側	被動側	
1	05 A E K	36	0.2 kW	0.4 kW	14	10	0.076~0.760	高速	0.230~0.760	1500 1800	345~1140 415~1370
2	1 A E K	37	0.4 kW	0.75 kW				低速	0.076~0.251	1500 1800	114~ 377 137~ 452
3	2 A E K	41	0.75 kW	1.5 kW				33	12	0.067~0.800	高速
4	3 A E K	95	1.5 kW	2.2 kW	低速	0.067~0.267	1500 1800				100~ 400 120~ 480
5	5 A E K	95	2.2 kW	3.7 kW							

寸 法 表

項	形 式	C	D	DB	E	F	G	H	J	K	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Lc	M	N	OG	P
1	05 A E K	130	28	228	70	190	263	284	142	108	424	58	16	65	110	220	44	20
2	1 A E K	130	28	228	70	190	263	284	142	108	424	58	16	65	110	220	44	20
3	2 A E K	130	28	244	70	190	263	284	142	108	424	58	16	65	110	220	44	20
4	3 A E K	160	35	320	180	260	347	361	257	140	587	70	20	95	230	300	72	25
5	5 A E K	160	35	320	180	260	347	361	257	140	587	70	20	95	230	300	72	25

項	形 式	R	S	T	Y	Yc	V	W	da	db	do	d	b	h	t	DH
1	05 A E K	22	M8	254	4	—	50	—	10	90	45	11	7	7	4	94
2	1 A E K	22	M8	254	4	—	50	—	10	90	45	11	7	7	4	94
3	2 A E K	22	M8	254	4	—	50	—	10	110	70	11	7	7	4	94
4	3 A E K	25	M8	365	4	5	60	55	15	110	70	15	10	8	4.5	135
5	5 A E K	25	M8	365	4	5	60	55	15	110	70	15	10	8	4.5	135

- (注) 1. 原動機側軸接手寸法中 da, Lc, はご指定なき場合の荒仕上寸法を示します。  
ご要求に応じて相手軸に合せて加工致します。
2. 原動機回転数は 1800rpm を越さないようお願い致します。
3. 原動機回転数が 1500rpm 以下の場合には許容原動側動力は次の通り変化致します。  
許容原動側動力 = 標準原動側動力 ×  $\frac{\text{使用原動機回転数}}{1500}$
4. 被動機側寸法仕上公差は JIS 穴基準式 j6 であります。
5. キーは JIS B 1301-1959 平行キー第 1 種によつています。
6. 原動機と被動機との回転方向は逆方向になります。
7. 上表中「高速」とはクラッチを高速側に切替えた場合、「低速」とはクラッチを低速側に切替えた場合を示します。
8. クラッチの切替操作は必ず停止中に行なってください。
9. 1, 2 項は原動機側軸接手部分の導風板がありません。

B7-1015