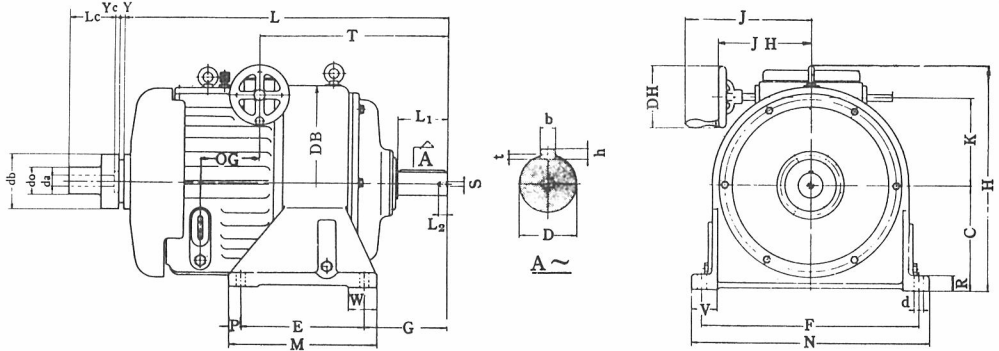


寸法図

B7-1014

三角法



標準仕様表

項	形式	重量 (kg)	標準原動側動力		所要 ハンドル 回転数	変速比	減速比	変速範囲	標準回転数 (rpm)	
			被動軸最低 回転数の時	被動軸最高 回転数の時					原動側	被動側
1	8 AGK	170	3.7 kW	5.5 kW	28.5	4	1/2	0.100~0.400	1500 1800	150~600 180~720
2	10 AGK	260	5.5 kW	7.5 kW	24		1/3	0.067~0.267	1500 1800	100~400 120~480
3	15 AGK	260	7.5 kW	11 kW	21	4	1/4	0.050~0.200	1500 1800	75~300 90~360
4	20 AGK	345	11 kW	15 kW			1/2	0.140~0.560	1000 1200	140~560 168~672
5	30 AGK	605	15 kW	22 kW	27	4	1/3	0.096~0.384	1000 1200	96~384 115~460
							1/4	0.070~0.280	1000 1200	70~280 84~336
6	40 AGK	605	22 kW	30 kW	27	4	1/2	0.135~0.540	1000 1200	135~540 162~648
							1/3	0.089~0.356	1000 1200	89~356 107~428
							1/4	0.067~0.268	1000 1200	67~268 80~320

寸法表

項	形式	C	D	DB	E	F	G	H	J	JH	K	L	L1	L2	Lc	M	N	OG
1	8 AGK	225	50	395	280	300	176	476	282	217	170	642	100	20	95	340	400	102
2	10 AGK	250	55	470	300	520	200	539	—	232	212	785	120	20	100	360	570	142
3	15 AGK	250	55	470	300	520	200	539	—	232	212	785	120	20	130	360	570	142
4	20 AGK	320	65	530	350	620	210	658	—	205	265	824	150	20	130	430	700	92
5	30 AGK	350	85	624	520	700	230	751	—	261	325	1087	160	35	150	600	780	205
6	40 AGK	350	85	624	520	700	230	751	—	261	325	1087	160	35	150	600	780	205

項	形式	P	R	S	T	Y	Yc	V	W	da	db	do	d	b	h	t	DH
1	8 AGK	30	30	M10	402	4	5	100	80	15	110	70	22	12	8	4.5	135
2	10 AGK	30	35	M12	458	4	—	62	70	20	130	80	22	15	10	5	176
3	15 AGK	30	35	M12	458	4	—	62	70	20	130	80	22	15	10	5	176
4	20 AGK	40	50	M12	490	2	—	90	90	30	185	85	28	18	12	6	176
5	30 AGK	40	60	M16	635	5	—	90	100	40	200	120	28	24	16	8	222
6	40 AGK	40	60	M16	635	5	—	90	100	40	200	120	28	24	16	8	222

- (注) 1. 原動機側軸接手寸法中da, Lc はご指定なき場合の荒仕上寸法を示します。
ご要求に応じて相手軸に合わせて加工致します。
2. 原動機回転数は 1800rpm (1200rpm) を越さないようお願い致します。()内は④⑤⑥項の場合を示します。
3. 原動機回転数が 1500rpm (1000rpm) 以下の場合には許容原動機動力は次の通り変化致します。()内は④⑤⑥項の場合を示します。
許容原動機動力 = 標準原動機動力 × (使用原動機回転数 / 1500 (1000))
4. 被動機寸法仕上公差は JIS 穴基準式 j6 であります。
5. キーは JIS B 1301-1959 平行キー第1種によつています。
6. 原動機と被動機の回転方向は逆方向になります。



B7-1014