

## ■ 塗装質

塗装質は下記の標準仕様の他、ご用途に応じて G48 頁表 G16 の塗装質に変更することができます。

素地調整の程度	塗装の種類		塗装日数	塗装仕様			耐候性	耐水性	耐油性	耐酸性	耐アルカリ	耐熱性℃	用途
	分類	塗装系		塗装	回数 合計膜厚 (Total μm)	一般名称							
鋳物… 1種ケレン	標準塗装	—	0	下塗	1注) 8 (0~40)	変性エポキシ樹脂						100	標準品下塗
鋼板・アルミ 2種ケレン		フタル酸系	0	上塗	1 (15~30)	アクリル系 アルキド樹脂	○	×	△	△	×	100	標準品上塗

注) 1. 耐熱性について：周囲温度に依り上表を超える場合、検討を要します。

(上表の耐熱温度は塗料のみの耐熱温度であって、減速機の耐熱温度ではありません。)

2. 常温と低温を短時間で繰り返す使用条件の場合は、ご照会ください。

3. 下塗りは部品によって省略しています。

◎○○△：適当

△：選択に注意

×：不適当

## ■ 塗装色

標準仕様の塗装色は、ドナブルー（マンセル 6.5PB3.6/8.2）です。

## ■ 素地調整

処理の程度	処理された表面の状態	処理方法	参考規格	
			SSPC	SIS
一種ケレン	全てのミルスケール、錆、腐蝕物質、汚れ、その他異物質を完全に取除いた表面。但し、強固な残存物（ミルスケール、錆、酸化物の僅かなシミや変色）は、その対象としないが、少なくとも、表面積の 95%には明瞭な残存物がなく、残りの面積にも上記の様な、わずかな変色、シミ残存物などがある程度である。	Near White Blast Cleaning ○ショットブラスト ○サンドブラストなど	SP-10	Sa-2 1/2
二種ケレン	完全に固着したミルスケールは残し、固着しないミルスケール及び錆、腐蝕物質、油脂、汚れ、その他異物質を完全に取除いた表面。但し、強固な残存物（ミルスケール、錆、酸化物の僅かなシミや変色）は、その対象としないが、もし表面に孔触があれば、錆や塗膜の残存物がその底に残るが、少なくとも表面の 2/3 には、明瞭な残存物がなく残りの面積にも上記の様なわずかな変色、シミや残存物がある程度である。	Commercial Blast Cleaning Power Tool Cleaning ○ディスクサンダー ○ワイヤホイール ○グラインダーなど	SP-6 (SP-3)	Sa-2 (St-3)

〈参考規格〉SSPC 規格（U.S.A Steel Structural Painting Councils） SIS 規格（SWEEDEN,SVENSK Standard,S.I.S 055900）

## ■ 防錆

弊社における組立完成品に関しては、下記基準で防錆処置を施行し出荷しています。

## 標準防錆仕様

## (1) 外部防錆

工場出荷時、さび止め油も塗布し出荷しています。出荷後 6 カ月に 1 回は防錆状態を確認し、必要な場合は再防錆処理を行なってください。

## (2) 内部防錆

潤滑	グリース潤滑機種	オイル潤滑機種
防錆期間	1年	6ヶ月
保管条件	湿気、じんあい、激しい温度変化、腐蝕性ガス等のない環境であり一般的な工場屋内又は倉庫内での保管とします。	