

技術資料 ホローシャフト補足事項

特長

パラマックス減速機の高ローシャフトタイプは従来の中実軸減速機に比べ数多くの特長を持っております。

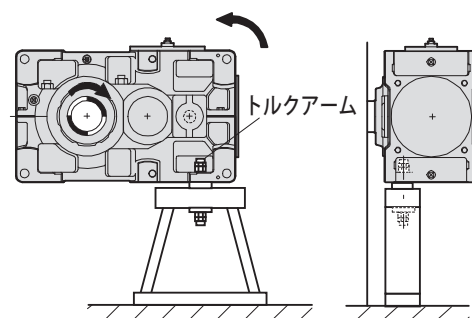
1. 大型のカップリングが不要になり、大幅なコスト削減が可能です。
2. 被動軸に直接マウントできますので減速機を据え付けるための基礎工事、芯出作業が不要です。
3. 装置全体がコンパクトにまとまり、省スペースです。

使用方法

a. トルクアーム（オプション）

高ローシャフト減速機では、減速機がトルク反力で回転しないようにトルクアームで固定します。トルクアームには、低速軸の回転方向により、圧縮または引張荷重が作用します。また起動時、運転時における衝撃荷重に対しても十分な強度が要求されます。

パラマックス 9000 シリーズでは、このような荷重条件を考慮したトルクアームをオプションとして準備しています。必要な場合はご指示ください。トルクアームの寸法は、下記トルクアーム寸法図に示します。また、トルクアーム取付脚の構造、強度は衝撃荷重を考慮のうえご検討ください。



【図 C1701】

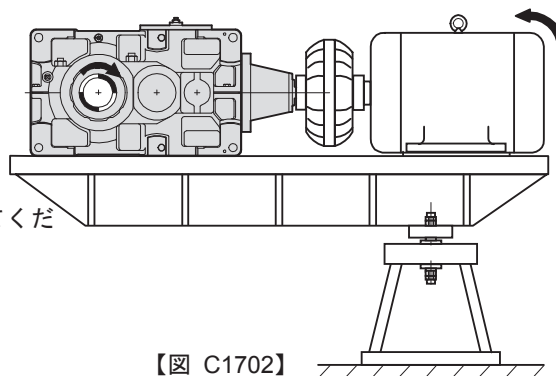
b. トルクアームの使用方法

(1) 減速機本体で連結する場合

トルクアームは被動機械に近い据付穴に取付けてください。

(2) 共通台板で連結する場合

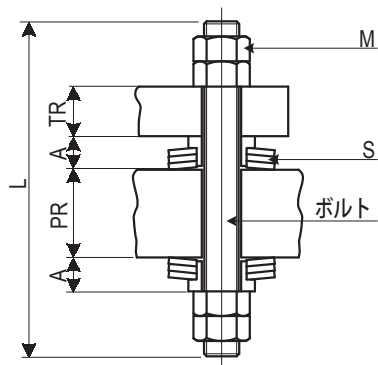
トルクアームは低速軸よりできるだけ離れた位置に取付けてください。



【図 C1702】

- トルクアーム取付けによる固定方法以外で使用する場合は、お問い合わせください。

トルクアーム寸法図



【図 C1703】

注) ボルトは JIS 強度区分 8.8 相当品です。

| サイズ | A | L | M (ナット) | PR max | TR | S (サラバネ) | |
|------|------|-----|------------|-----------|----|--------------|-----|
| | | | | | | DIN2093 (呼び) | 枚数 |
| 9015 | 13.1 | 140 | M12 | 35 | 22 | A50 | 2X2 |
| 9025 | 16.1 | 170 | M16 | 40 | 25 | A50 | 2X3 |
| 9030 | 18.9 | 200 | M20 | 50 | 28 | A63 | 2X3 |
| 9035 | 18.9 | 200 | M20 | 50 | 28 | A63 | 2X3 |
| 9040 | 21.7 | 240 | M24 | 60 | 30 | A80 | 2X2 |
| 9045 | 21.7 | 240 | M24 | 60 | 30 | A80 | 2X2 |
| 9050 | 21.7 | 240 | M24 | 60 | 32 | A80 | 2X2 |
| 9055 | 21.7 | 240 | M24 | 60 | 32 | A80 | 2X2 |
| 9060 | 32.2 | 310 | M30 | 85 | 35 | A100 | 2X3 |
| 9065 | 32.2 | 310 | M30 | 85 | 35 | A100 | 2X3 |
| 9070 | 38.2 | 370 | M36 | 95 | 40 | A100 | 2X4 |
| 9075 | 38.2 | 370 | M36 | 95 | 52 | A100 | 2X4 |
| 9080 | 38.2 | 370 | M36 | 95 | 52 | A100 | 2X4 |
| 9085 | 38.2 | 370 | M36 | 95 | 52 | A100 | 2X4 |
| 9090 | 38.6 | 370 | M36 | 95 | 50 | A125 | 2X3 |
| 9095 | 38.6 | 370 | M36 | 95 | 50 | A125 | 2X3 |
| 9100 | 47.6 | 420 | M42 | 100 | 55 | A125 | 2X4 |
| 9105 | 47.6 | 420 | M42 | 100 | 55 | A125 | 2X4 |
| 9110 | 48.5 | 460 | M48 | 110 | 60 | A160 | 2X3 |
| 9115 | 48.5 | 460 | M48 | 110 | 60 | A160 | 2X3 |