

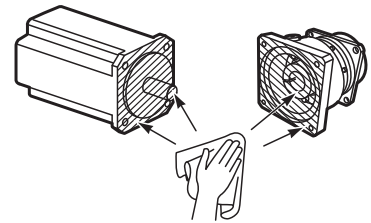
モータの取付要領

減速機とモータとの軸接合部には、特殊なカップリングを用いておりますのでモータ軸は、ストレート軸、キー溝付軸、Dカット軸とも取付可能です。次の手順（１）～（７）に従って組付けを行ってください。（キー溝付軸の場合は、キーを取り外して組付けを行ってください。）

- (1) 入力軸が真上になるように減速機を適当な台の上に置いてください。
- (2) 減速機本体のセット用孔の栓（１ヶ所）を取り外してください。（下図①）
- (3) 減速機本体のセット用孔にカップリングの締付けボルトが締め付けられる様、手回しで位置を合わせて下さい。（下図②）
- (4) カップリングの中心孔にモータ軸を挿入し、垂直に押し込み減速機本体とモータのインロー部をはめ合わせてください。（下図③）
- (5) モータと減速機本体をモータ取付ボルトで締め付けてください。（下図④）
- (6) 減速機本体側面のセット用孔からトルクレンチで、カップリング締め付けボルトを表 15 の締め付けトルクを目安に締め付けてください。（下図⑤）

表 15

カップリング孔径 mm	締め付けボルト	締め付けトルク N・m	許容伝達トルク N・m
Ø6	M3	1.67	9.18
Ø8			7.93
Ø9	M4	3.92	22.0
Ø10			22.7
Ø11			24.9
Ø14	M5	7.35	26.4
Ø16			49.6
Ø19	M6	8.83	52.9
Ø22			61.8
Ø24			66.2
Ø28	M8	21.6	78.3
Ø35			99.2



ご使用の運転サイクルに於ける非常時最大トルク（起動・停止時ピークトルク）を許容できるか、下式でご確認ください。

$$\frac{\text{非常時最大トルク（起動・停止時ピークトルク）}}{\text{減速比}} \leq \text{許容伝達トルク}$$

- (7) 継カバーのセット用孔に栓（１ヶ所）をはめ込んでください。（下図⑥）

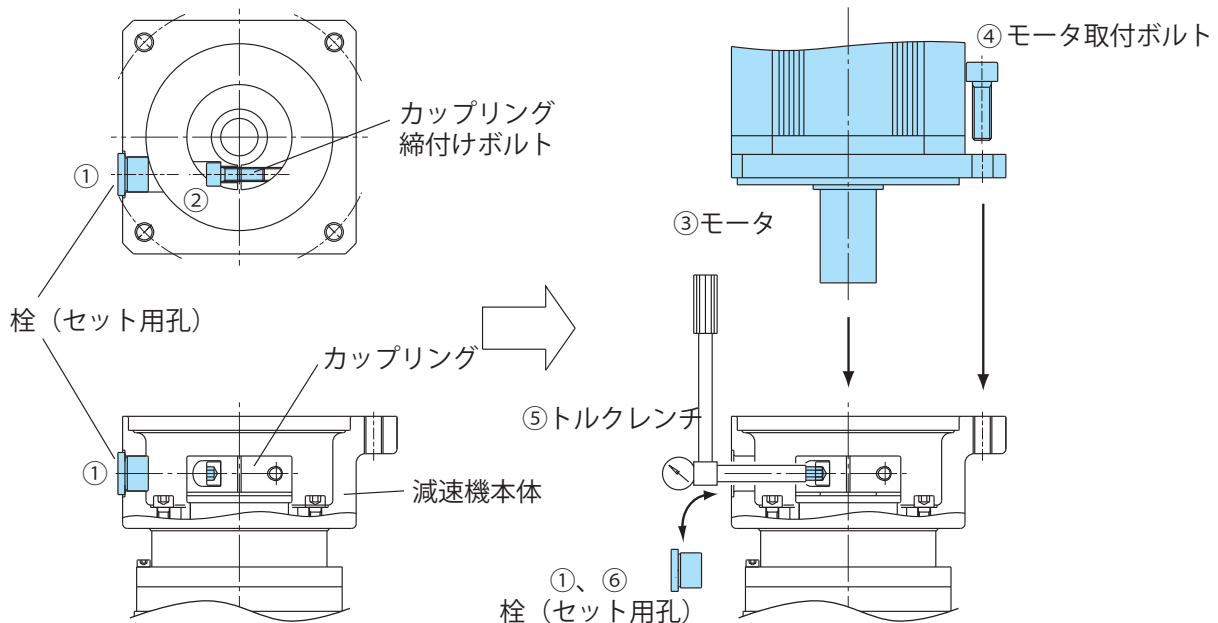


図 9