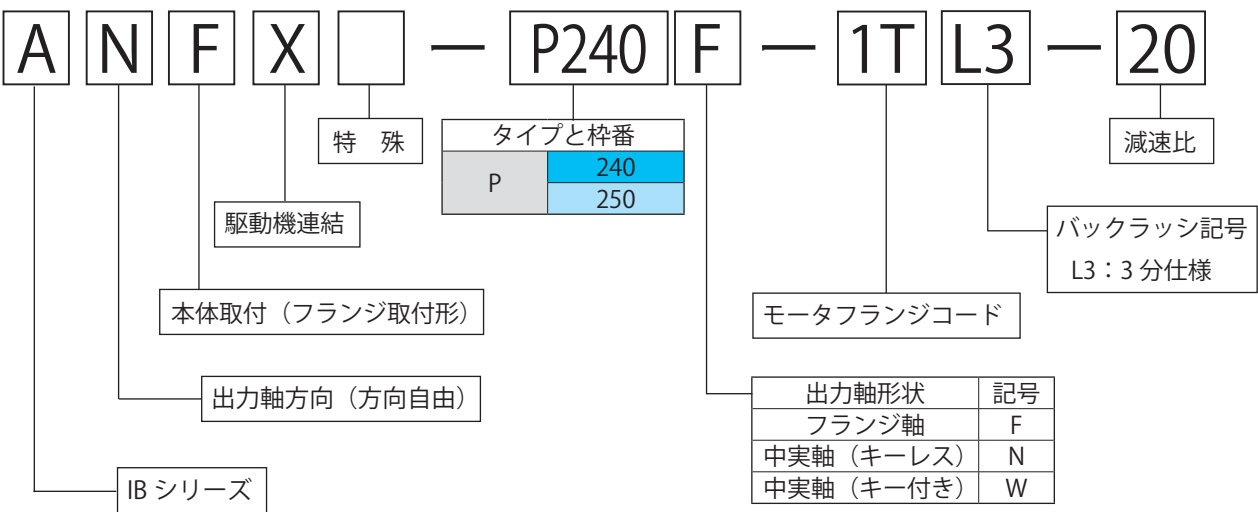


形式記号・標準仕様

形式記号



減速比 (実減速比)	1 段形				2 段形								
	4	5	7	10	16	20	25	28	35	40	50	70	100

標準仕様

バックラッシ	初期出荷時で 3 分以下です。
効率 注) 1	90% 以上 定格出力トルク時 (減速比 4, 5, 7, 10) の場合
騒音値 注) 2	70dB (A) 0.5m
潤滑方式	グリース潤滑 工場出荷時にグリースを充填しております。 そのままご使用できます。
減速方式	遊星歯車機構 (ヘリカルギヤ) 1 段形 (減速比 4, 5, 7, 10) 2 段形 (減速比 16, 20, 25, 28, 35, 40, 50, 70, 100)
出力軸回転方向	入力軸の回転方向と同方向
材質	内歯付ケース・歯車: クロームモリブデン鋼 出力軸・入力軸: 炭素鋼
設置場所	屋内 (塵埃の少ない、水のかからない場所)
周囲温度	0 ~ 40℃ 使用温度が上記の範囲外、または食品機械用途などの特殊グリース使用が必要とされる場合は、 ご照会ください。
周囲湿度	85%RH 以下 ただし、結露しないこと。
標高	1000m 以下
雰囲気	腐食性ガス、爆発性ガス、蒸気などがないこと。塵埃を含まない換気の良い場所であること。
据付角度	制限無し
塗装	内歯付ケース部黒染処理 出荷時、出力軸に防錆処理を行っています。
実減速比	整数減速比
減速機表面温度	80℃以下 連続運転で使用される場合は、ご照会ください。

注) 1. 効率は入力回転数、負荷トルク、グリース温度、減速比等により変化します。  
2. 参考値です。機種や据付状況により異なります。