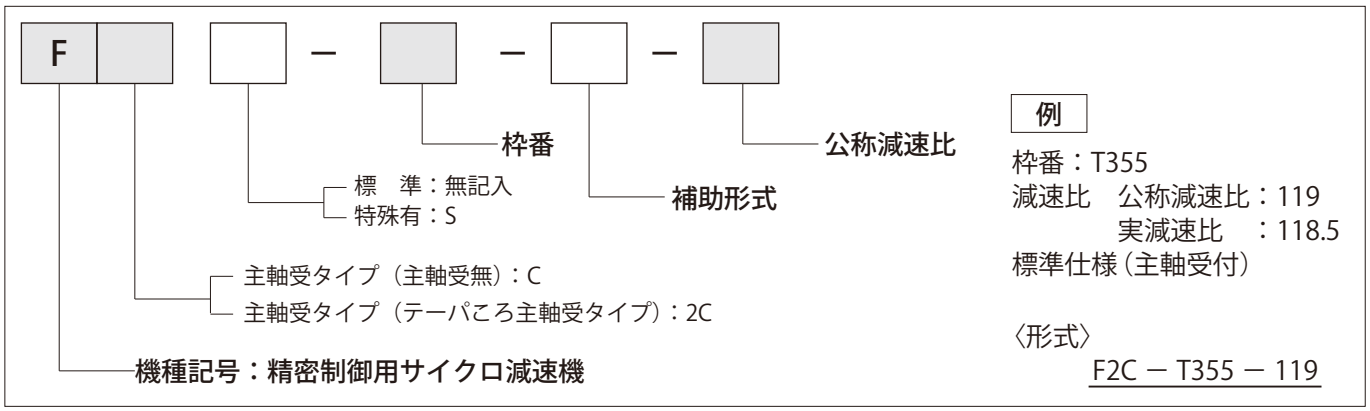
1. 形式表示



2. 製品構成

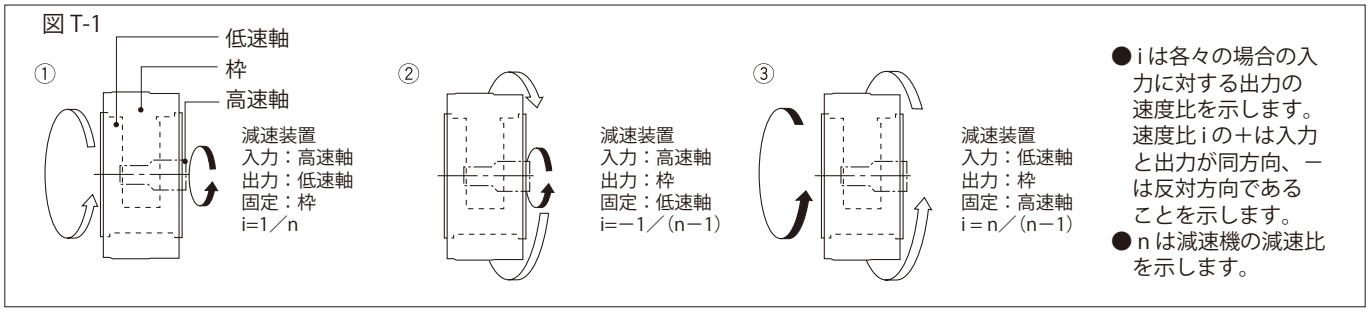
表 T-1

枠　番	定格トルク		公称減速比			
	N･m	kgf･m	81	119 ※	141	171
T155	167	17	●	●	●	
T255	412	42	●	●	●	
T355	785	80	●	●	●	
T455	1275	130	●	●	●	●
T555	1962	200	●	●	●	●
T655	3139	320	●	●	●	●
T755	4415	450	●	●	●	●

※公称減速比119の実減速比は118.5です。
ご注意ください。
・定格トルクは、出力回転数15 r/minの時の値です。
・Tシリーズは、主軸受（テーパころ軸受）付き（F2Cタイプ）が標準仕様です。
・主軸受無（FCタイプ）が必要な場合はご照会ください。

3. 回転方向と速度比（減速装置として使用の場合）

固定、入力、出力の箇所により回転方向、速度比は図 T-1 のようになります。



注）FC － A、F1C － A、F2C － A シリーズと高速軸回転方向に対する低速軸回転方向が異なりますので、ご注意ください。

4. 標準仕様

潤滑方式	グリース潤滑 工場出荷時にはグリースを封入しておりませんので、お客様にて推奨グリースをご用意の上、減速機ご使用前に必ず充填してください。また、取付方向や減速機周辺構造により充填量が変わりますので、詳細は 10-3「潤滑」の項をご参照ください。	
周囲条件	周囲温度	-10℃～ +40℃（使用モータの容量、回転速度によっては起動不良となる可能性がありますので、0℃付近でご使用の際は工場へ照会ください）
	周囲湿度	85% 以下ただし、結露しないこと。
	高度	標高 1000 m以下
	雰囲気	腐食性ガス・爆発性ガス・蒸気のないこと。　塵埃を含まない換気の良い場所であること。
	設置場所	屋内（塵埃の少ない、水及び各種液体のかからない場所） ・上記以外の条件で据え付けられる場合には、特殊仕様となりますのでご照会ください。 ・点検、保守などの各種作業が容易に行える場所に据え付けてください。 ・十分剛性のある部材に据え付けてください。
取付方向	取付方向は自由ですが、取付方向によりグリース充填量が変わります。（潤滑方式欄をご参照ください）	
塗装	無塗装 鋳物部品の鋳肌面に限り、変性エポキシ系プライマーを施工しています。	