

The Available Solution

ギア パラマックス® 8000 シリーズ



PARAMAX® 8



 住友重機械工業株式会社

Cat. No.

G0502-5

The Model for the 21st Century *The Model for the World.*

パラマックス® 8000 シリーズ



新・発・売

北米向けParamax7





ISO9001認証取得!!

弊社田無工場では国際品質保証規格ISO 9001の認証を取得いたしました。

国際レベルの品質保証体制の証として、お客様のご期待に沿えるものと確信いたしております。



住友の歯車技術の蓄積。

幾多の実績と経験。

その集大成である
住友オリジナル。

SHギヤ



特長 ーまさに住友オリジナルー	2
形式記号	4
標準仕様	6
特殊アプリケーションの紹介	7
選定 選定のフローチャート及び選定式	8
選定例	9
サービスファクター	10
1. 平行軸の選定と寸法	13
選定表	14
許容ラジアル・スラスト荷重	38
外形寸法図	46
2. 直交軸の選定と寸法	95
選定表	96
許容ラジアル・スラスト荷重	120
外形寸法図	128
3. 技術資料	171
潤滑剤	172
据付	172
塗装仕様	173
防錆基準	173
GD ² 、慣性モーメント	174
構造図	182
直立据付外形寸法図	184
ドロップベアリングハウジング外形寸法図	187
クーリングファン寸法	192
オプション寸法	194
補足寸法	196
ホローシャフト補足事項	200
ホローシャフト関連寸法	202
参考資料	204
応用製品	206
サービスネットワーク	208

パラマックス8000シリーズをお奨めする理由

まさに住友オリジナル

1.従来品に比べ

低騒音

大熱容量

高負荷容量

高効率

を実現。

2.豊富なオプションで

使いやすさ

さらに向上。

3.標準部品のストックによる

短納期対応

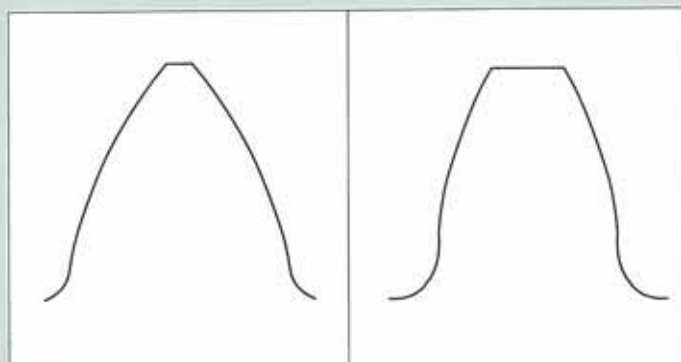
4.世界に広がる安心の輪。緊急時にも迅速対応。

セールス&アフターサービスネットワーク

25°圧力角とは

通常の圧力角(20°)の場合と比べて25°圧力角にすると歯元の厚さが大きい歯形ができます。

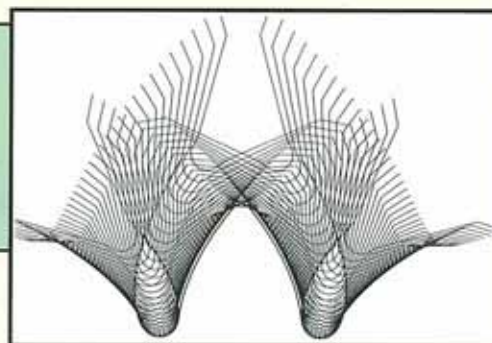
そのため、歯元の強度がアップし負荷容量が大きく、衝撃荷重にも強い歯車が設計できます。



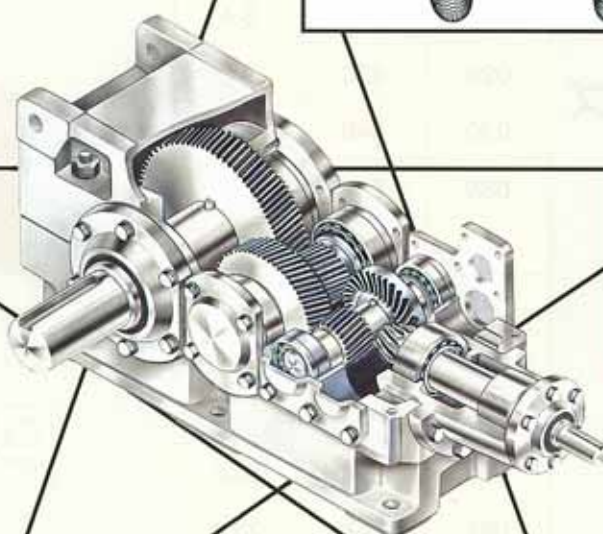
25° 圧力角

通常の圧力角 (20°)

25°圧力角
の採用



大ネジレ角による
噛合率アップ



適切な
歯形修整

歯車・軸・軸受・ハウジングなどの
強度に無駄のないバランス設計

高精度研削歯車
の全面使用

先進のキーテクノロジー

The Model for the 21st Century
The Model for the World.

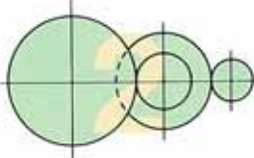
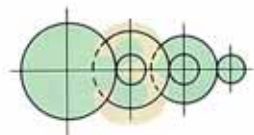
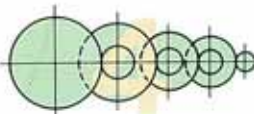
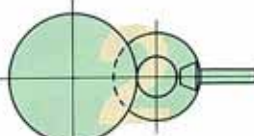
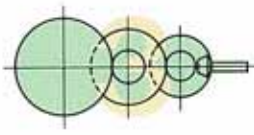
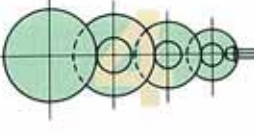
形式記号

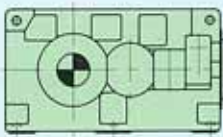
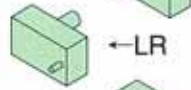
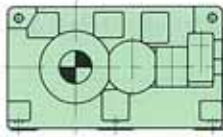
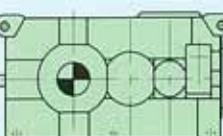
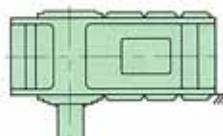
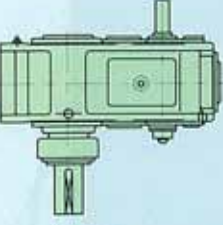
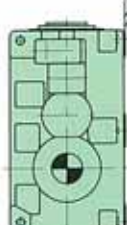
PX 8

065

R

2

シリーズ	サイズ	トルク概略値		アッセンブリ	歯車段数
		kgf・m	kNm		
PARAMAX[®] 8000シリーズ PX8	015	270	2.6	平行軸  P	 平行2段
	020	350	3.4		 平行3段
	025	430	4.2		
	030	540	5.3		 平行4段
	035	660	6.5		
	040	840	8.2		直交軸  R
	045	1030	10.1		
	050	1290	12.6		
	055	1590	15.6		
	060	2040	20.0		
	065	2490	24.4		
	070	3190	31.3		 直交2段
	075	3900	38.2		
	080	4850	47.5		 直交3段
	085	5970	58.5		
	090	8770	85.9		 直交4段
	095	10300	101		
	100	12400	122		
	105	14700	144		
	110	17800	174		
	115	21100	207		
	120	27700	271		
	125	33000	323		
	130	43200	423		
	135	52200	512		

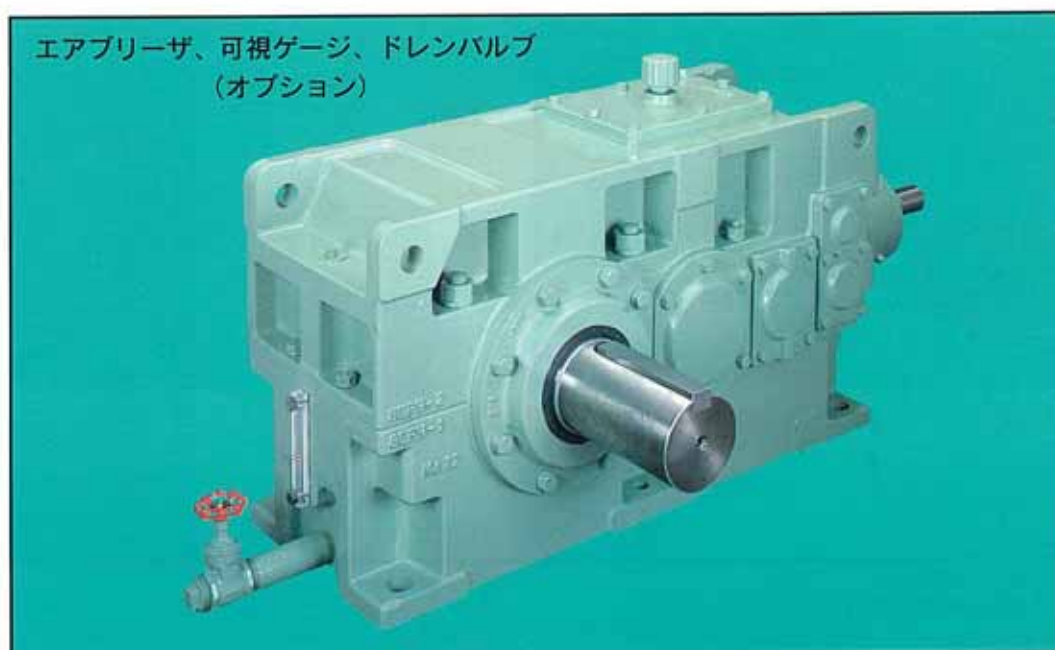
補助記号 (形式)	軸配列	低速軸	補助記号 (据付)	公称減速比	
鋳物製ハウジング  補助記号なし	平行軸 RL→   ←RR RB→   ←LR LL→   ←LB BL→   ←BR BB→ 	中実軸 記号なし	横形  補助記号なし	平行軸	
			銅板製ハウジング (据付寸法は鋳物製と異なります。)  A	立形 (低速軸垂直)  V	6.3
ドロップベアリング ハウジング  D	直立据付 (ハウジング垂直)  W	7.1			63
				8	71
				9	80
				10	90
				11.2	100
				12.5	112
				14	125
				16	140
				18	160
				20	180
				22.4	200
				25	224
				28	250
				31.5	280
				35.5	315
				40	355
				45	400
				50	450
				直交軸	
				6.3	56
				7.1	63
				8	71
				9	80
				10	90
				11.2	100
				12.5	112
				14	125
				16	140
				18	160
				20	180
				22.4	200
				25	224
				28	250
				31.5	280
				35.5	315
				40	355
				45	400
				50	450

- 輸出は外形寸法図でご確認下さい。
- 6.3より小さな減速比が必要な場合はお問い合わせください。
- その他のアプリケーションについては7ページをご参照ください。

標準仕様

項目		標準仕様		
			高速軸回転数	
減速機	潤滑方式	横形減速機	750~1800rpm	油浴潤滑 750rpm回転未満の場合には、電動ポンプ潤滑となる場合がありますのでお問い合わせください。
		立形減速機	400~1800rpm	ポンプ潤滑 (軸直結ポンプ方式と電動ポンプ方式があります。外形寸法図でご確認ください。)
	潤滑油	P172をご参照ください。		
	減速方式	インボリュート歯形をもつ外歯車による減速機構		
周囲条件	設置場所	屋内（塵埃の少ない水のかからない場所）		
	周囲温度	-10℃～40℃ 用途によっては冷却ファンが付く場合があります。(注1)		
据付		水平据付 P172をご参照ください。		
相手機械との連結方法		カップリング、ギヤ、チェーン sprocket、ベルトなど		
塗装仕様		素地調整： 機械加工前、洗浄後ショットブラスト 内部塗装： NCプライマ 1回塗 外部塗装： 下塗 NCプライマ 1回塗 上塗 ネオアルキス 1回塗 塗装色： マンセル記号 5G 6/4.5 P173をご参照ください。		

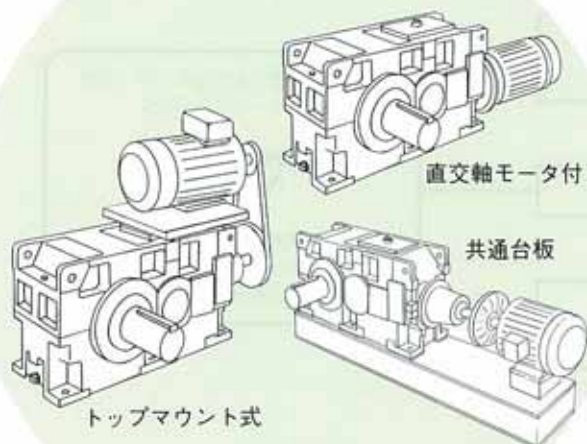
注記1：周囲温度が-10℃以下または50℃以上の場合は、一般的に加熱装置または冷却装置が必要です。



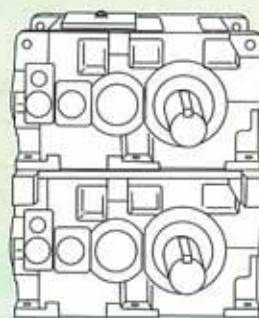
● 取付位置、寸法は P 194、P 195を参照ください。

特殊アプリケーションの紹介

モータ付



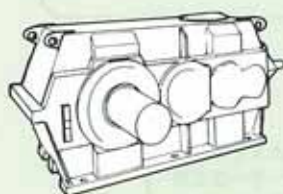
2階式



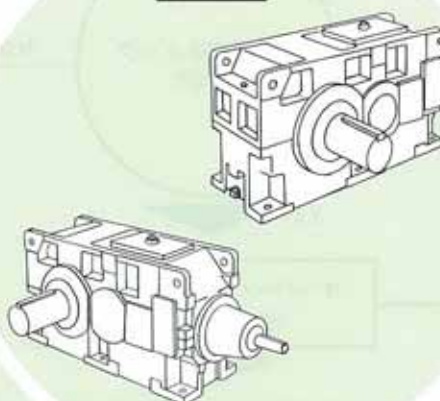
1 段形



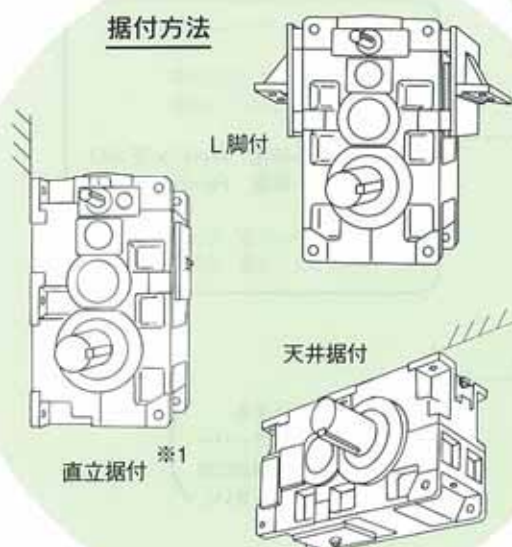
銅板製ハウジング



標準機種



据付方法



低速軸関係



※1 クレーン横・走行用などに適した壁取付タイプ。外形寸法図はP184～P186をご参照ください。

※2 エアレータ用などに適した低速軸ロングスパン、軸受高寿命タイプ。外形寸法図はP187～P191をご参照ください。
(外部荷重条件をご提示ください。)

※3 直交1段形 (R1S) も製作できます。

● この他、あらゆるアプリケーションにフレキシブルな対応をいたします。

選定のフローチャート及び計算式

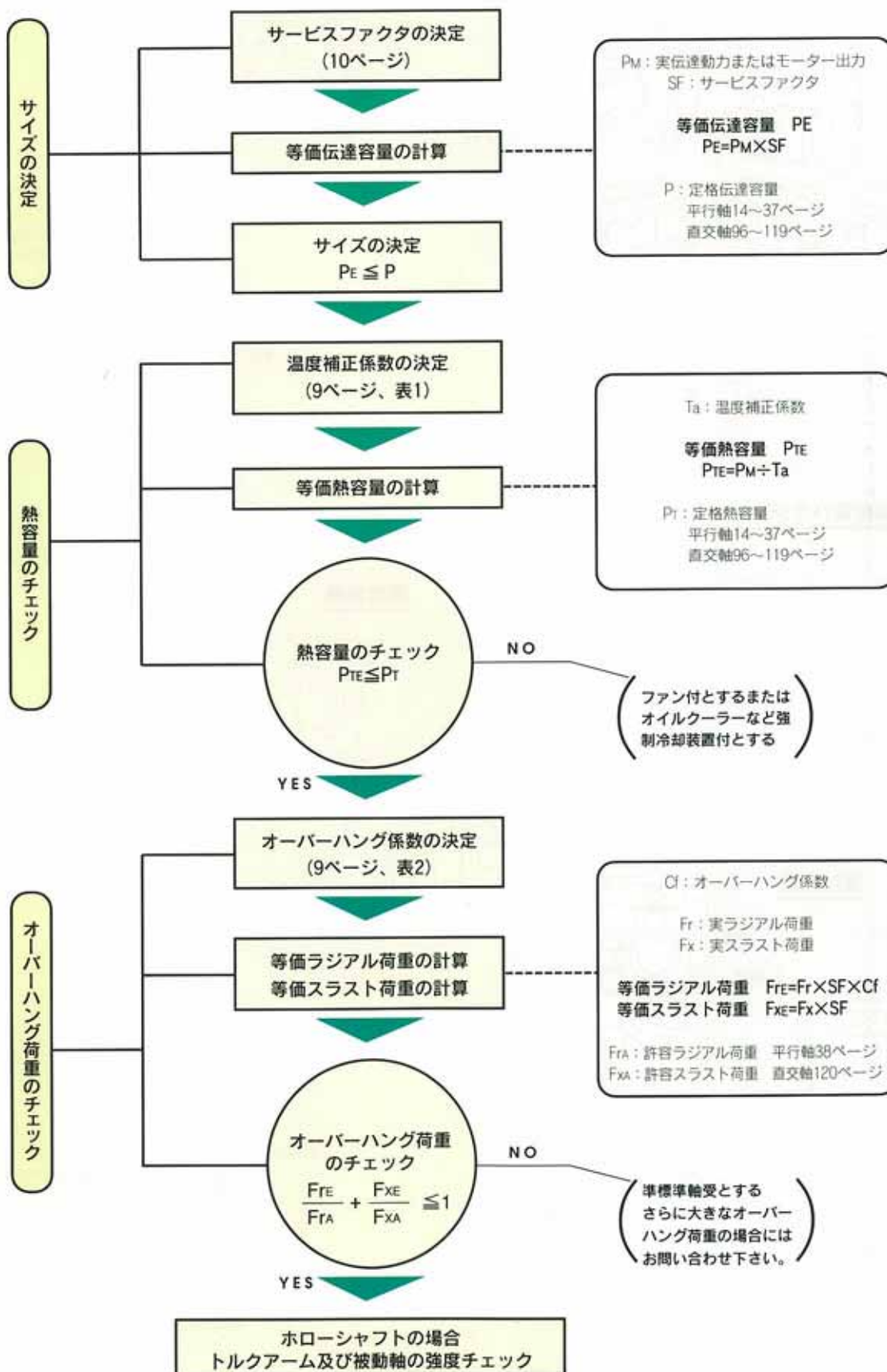


表1 温度補正係数 Ta

周囲温度℃	温度補正係数	
	ファンなし	ファン付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

表2 オーバハング係数 Cf

オーバハングメンバ	オーバハング係数
スプロケット(単列)	1
スプロケット(複列)	1.25
歯車	1.25
V ベルト	1.5
平ベルト	2.5

選定例

用途

コンベア駆動用

仕様

モーター 75kW 高速軸回転数 n1=1500rpm
 低速軸回転数 n2=85rpm
 直交軸横形
 負荷条件 重荷重、14時間/日
 オーバハングメンバ スプロケット(単列)
 実ラジアル荷重 1200kgf (11.8kN) ・実スラスト荷重 なし

選定

サイズの決定

- サービスファクタの決定 SF=1.5
- 等価伝達容量の計算 $P_E = 75 \times 1.5 = 112.5\text{kW}$
- 減速比 $i = \frac{n_1}{n_2} = \frac{1500}{85} = 17.6 \rightarrow i = 18$
- サイズの決定 サイズ8055、i=18の定格伝達容量 $P = 122\text{kW}$
 $112.5\text{kW} < 122\text{kW}$ (100ページ)
 サイズ8055、i=18を選定する

熱容量のチェック

- 温度補正係数 周囲温度40℃、ファン無しするときTa=0.70
 ファン付のときTa=0.73
- 等価熱容量の計算 ファン無 $P_{TE} = 75 \div 0.70 = 107.1\text{kW}$
 ファン付 $P_{TE} = 75 \div 0.73 = 102.7\text{kW}$
- 熱容量のチェック サイズ8055 i=18の定格熱容量 P_r より (100ページ)
 ファン無 $107.1\text{kW} > 69\text{kW} \rightarrow \text{アウト}$
 ファン付 $102.7\text{kW} < 113\text{kW} \rightarrow \text{OK}$ ファン付とする

オーバハング荷重のチェック

- オーバハング係数 スプロケット(単列)のとき Cf=1.0
- 等価ラジアル荷重の計算 $Fr_E = 1200 \times 1.5 \times 1.0 = 1800\text{kgf}$
 $(Fr_E = 11.8 \times 1.5 \times 1.0 = 17.7\text{kN})$
- オーバハング荷重のチェック 低速軸許容ラジアル荷重
 $Fr_A = 4600\text{kgf}$ ($Fr_A = 45\text{kN}$)
 低速軸許容スラスト荷重
 $Fx_A = 2800\text{kgf}$ ($Fx_A = 27\text{kN}$)

$$\frac{1800}{4600} + \frac{0}{2800} = 0.39 < 1 \quad \text{OK}$$

(120ページ)

$$\left(\frac{17.7}{45} + \frac{0}{27} = 0.39 < 1 \right)$$

サービスファクター SF

被 動 機		運 転 時 間 (時 間 / 日)			
		3時間	10時間	24時間	
クレーン					
クレーンの分類	巻上	横行	走行	旋回	起伏
I 群	1.00		1.50	1.25	1.00
II 群	1.25		1.50		1.00
III 群	1.50		1.75		1.25
IV 群	1.75		2.00		1.50
クレーンの分類は J I S 規 格 B8821-1976 「クレーン鋼構造部分の計算基準」によります。					
コンベア (一般)					
均一荷重または一定搬送量		1.00	1.00	1.25	
重荷重					
変動搬送量		1.00	1.25	1.50	
レシプロ、シェーカ		1.50	1.75	2.00	
エレベータ					
エレベータ		1.50	1.50	1.50	
エスカレータ		1.25	1.25	1.25	
圧延機					
ドローベンチ台車・主駆動		1.50	1.50	1.50	
ランアウトテーブル					
逆転なし					
グループ駆動		1.50	1.50	1.50	
単独駆動		2.00	2.00	2.00	
リバーシング		2.00	2.00	2.00	
スラブプッシャ		1.50	1.50	1.50	
せん断機		2.00	2.00	2.00	
伸線機		1.25	1.25	1.25	
線材巻取機		1.25	1.50	1.50	
鉄鋼機械					
ブライドル		1.50	1.50	1.50	
コイラー&アンコイラー		1.00	1.25	1.50	
エッジトリマー		1.00	1.25	1.50	
フラッター		1.25	1.25	1.50	
ルーバー		1.50	1.50	2.00	
ピンチロール		1.25	1.25	1.50	
スクラップチョッパー		2.00	2.00	2.00	
せん断機		2.00	2.00	2.00	
スリッター		1.00	1.25	1.50	
ミル、ロータリータイプ					
ボール、ロッド		2.00	2.00	2.00	
セメントキルン		2.00	2.00	2.00	
その他キルン		1.50	1.50	1.50	
乾燥機、冷却機		1.50	1.50	1.50	
水処理					
エアレータ		2.00	2.00	2.00	
バースクリーン		1.25	1.25	1.25	
ケミカルフィーダ		1.25	1.25	1.25	
脱水スクリーン		1.50	1.50	1.50	
スクラムブレイカー		1.50	1.50	1.50	
ミキサー		1.50	1.50	1.50	
汚泥かき寄せ機		1.25	1.25	1.25	
シクナ		1.50	1.50	1.50	
バキュームフィルター		1.50	1.50	1.50	
押出機					
プラスチック		1.25	1.25	1.25	
ゴム		1.50	1.50	1.50	
フィーダ					
エプロン		1.00	1.25	1.50	
ベルト		1.00	1.25	1.50	
ディスク		1.00	1.00	1.25	
レシプロ		1.50	1.75	2.00	
スクリュウ		1.00	1.25	1.50	

被 動 機		運転時間 (時間/日)		
		3時間	10時間	24時間
ゴム				
ミキサー		1.75	1.75	2.00
ミキシングミル -2スムーズロール		1.50	1.50	1.75
パッチドロップミル -2スムーズロール		1.50	1.50	1.50
クラッカーウォーマー				
-2ロール:1コルゲートロール		1.75	1.75	1.75
クラッカー -2コルゲートロール		2.00	2.00	2.00
ホールディング、フィード&ブレンドミル -2ロール		1.25	1.25	1.25
リファイナー -2ロール		1.50	1.50	1.50
カレンダー		1.50	1.50	1.50
製紙機械				
抄紙機含め全種		2.00	2.00	2.00
アジテーター、ミキサー				
液体		1.00	1.00	1.25
液体と固体		1.00	1.25	1.50
液体-濃度変化あり		1.00	1.25	1.50
ミキサー				
コンクリート		1.25	1.25	1.50
クラッシャ				
鉱石用		2.50	2.50	2.50
ブロウ				
遠心式		1.00	1.00	1.25
ローブ		1.00	1.25	1.50
ペーン		1.00	1.25	1.50
コンプレッサー				
遠心式		1.00	1.00	1.25
ローブ		1.00	1.25	1.50
レシプロ、多気筒		1.50	1.50	1.75
レシプロ、単気筒		1.75	1.75	2.00
ファン				
遠心式		1.00	1.00	1.25
クーリングタワー		※	※	※
押込式		1.25	1.25	1.25
吸込式		1.50	1.50	1.50
工業・鉱山		1.50	1.50	1.50
ポンプ				
遠心式		1.00	1.00	1.25
スクリュウポンプ		1.25	1.25	1.50
ギヤポンプ		1.25	1.25	1.50
しゅんせつ機				
ケーブルリール		1.25	1.25	1.50
コンベア		1.25	1.25	1.50
カッタヘッド駆動用		2.00	2.00	2.00
ポンプ		2.00	2.00	2.00
スクリーン		1.75	1.75	2.00
スタッカ		1.25	1.25	1.50
ウインチ		1.25	1.25	1.50
発電機		1.00	1.00	1.25
ハンマミル		1.75	1.75	2.00
砂糖				
ビートスライサ		2.00	2.00	2.00
ケーナナイフ		1.50	1.50	1.50
クラッシャ		1.50	1.50	1.50
ミル		1.75	1.75	1.75

注記

- (1) 表の値は、AGMA規格および当社の経験に基づいています。
- (2) 表の値は、電動モータの場合を示します。多気筒エンジンの場合は、上記のSF値に0.25を加算してください。
- (3) 特殊な使用条件の場合や安全基準の指定がある場合にはお問い合わせください。
- (4) ※: SFの値は、お問い合わせください。

左ページにない被動機については、下記を参考にしてください。

原 動 機	運 転 時 間	荷 重 の 性 質		
		均 一 荷 重	軽 衝 撃	重 衝 撃
		U	M	H
電 動 機	3時間/日	1.00	1.00	1.50
	10時間/日	1.00	1.25	1.75
	24時間/日	1.25	1.50	2.00
内 燃 機 関 (多 気 筒)	3時間/日	1.00	1.25	1.75
	10時間/日	1.25	1.50	2.00
	24時間/日	1.50	1.75	2.25

注) 運転時間が3時間/日を下まわる場合や原動機が内燃機関（単気筒）の場合にはお問合せください。

お客様よりご提示願う事項

■パラマックス減速機の機種選定にあたり、以下の事項をご提示下さい。

使 用 条 件

相 手 機 械 名		始 動 頻 度 及 び 負 荷 率	
原 動 機 (実 動 力)	kW	原 動 機、被 動 機 の GD^2	kgf・m ²
入 力 回 転 数 (変速のある場合には各回転数の運転サイクル)	rpm	軸 出 方 式	
出 力 回 転 数	rpm	ア セ ン ブ リ	
回 転 方 向		オーバハングメンバ	
周 囲 温 度	℃	実スラスト荷重および方向	kgf
周 囲 の 雰 囲 気		実ラジアル荷重および方向	kgf
運 転 時 間	hr/D	据付状態（傾斜角度等）	
負 荷 サ イ ク ル			

MEMO

1. 平行軸の選定と寸法



選 定 表

平行軸：2 段

減速比：6.3～9

定 格 伝 達 容 量 (kW)

平行軸・定格伝達容量

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	低速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ														
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
6.3	正確な減速比		6.257	6.193	6.193	6.314	6.314	6.049	6.049	6.470	6.470	6.187	6.187	6.246	6.246	6.429	6.429
	1800	286	68	91	100	143	178	233	257	318	350	548	603	818	900	1250	1430
	1500	238	59	78	86	120	149	197	223	277	305	477	530	720	792	1050	1250
	1200	190	49	64	71	96	120	159	187	230	256	384	448	586	677	848	1050
	1000	159	42	55	61	81	100	133	162	192	222	322	388	491	588	710	884
	900	143	38	49	56	73	91	120	148	173	203	290	355	443	538	641	798
	750	119	31	41	48	61	76	100	125	145	174	243	302	371	462	537	668
7.1	正確な減速比		7.237	7.067	7.067	6.806	6.806	6.903	6.903	7.366	7.366	7.210	7.210	6.998	6.998	7.090	7.090
	1800	254	62	80	90	129	161	193	241	281	349	450	559	726	900	1080	1350
	1500	211	52	67	78	108	135	162	201	235	293	377	469	608	757	912	1130
	1200	169	42	54	64	87	108	130	162	189	235	303	377	490	610	735	914
	1000	141	35	45	55	73	90	109	136	158	197	254	316	410	511	615	766
	900	127	31	40	50	65	82	98	122	143	178	229	285	370	461	556	691
	750	106	26.6	34	42	55	68	82	102	119	149	192	238	310	386	465	579
8	正確な減速比		7.889	7.616	7.616	8.118	8.118	7.778	7.778	7.956	7.956	7.875	7.875	8.032	8.032	8.167	8.167
	1800	225	57	77	85	112	140	184	219	279	311	451	517	681	781	996	1230
	1500	188	49	66	73	94	117	154	190	233	271	378	455	570	687	835	1030
	1200	150	40	53	60	75	94	124	154	188	227	304	378	459	571	672	836
	1000	125	34	45	52	63	78	104	129	157	195	254	316	384	478	563	701
	900	113	30	40	47	57	71	94	116	142	176	229	286	347	432	508	632
	750	94	25.7	34	40	47	59	78	97	118	147	192	239	290	361	425	529
9	正確な減速比		9.125	8.690	8.690	8.750	8.750	8.875	8.875	9.057	9.057	9.176	9.176	9.000	9.000	9.007	9.007
	1800	200	49	65	77	101	126	151	188	230	286	356	443	569	708	863	1070
	1500	167	41	55	66	84	105	127	158	192	239	298	371	477	593	723	900
	1200	133	33	44	54	68	85	102	127	155	192	240	298	384	477	582	725
	1000	111	28.1	37	46	57	71	85	106	129	161	201	250	321	400	488	607
	900	100	25.3	33	41	51	64	77	95	117	145	181	225	290	361	440	548
	750	83	21.1	27.9	34	43	53	64	80	97	121	151	188	242	302	368	458
寸法図掲載頁			46	47	47	48	48	49	49	50	50	51	51	52	52	53	53

定 格 熱 容 量 (kW)

平行軸・定格熱容量

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	冷却 ファン 個数	減 速 機 サ イ ズ														
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
2 段 横 形 6.3 ▼ 9	1800	—	40	51	51	63	63	79	79	108	108	134	134	187	187	234	234
		1	65	84	84	103	103	130	130	178	178	220	220	308	308	386	386
		2	99	128	128	157	157	197	197	269	269	334	334	467	467	585	585
	1500	—	39	51	51	63	63	80	80	110	110	138	138	195	195	249	249
		1	64	83	83	103	103	132	132	181	181	228	228	322	322	411	411
		2	97	127	127	157	157	200	200	275	275	345	345	487	487	623	623
	1200	—	37	49	49	61	61	79	79	110	110	139	139	198	198	256	256
		1	61	81	81	101	101	130	130	181	181	230	230	327	327	422	422
		2	93	123	123	153	153	198	198	274	274	348	348	496	496	639	639
	1000	—	36	47	47	59	59	77	77	108	108	138	138	197	197	255	255
		1	59	78	78	98	98	127	127	177	177	227	227	325	325	421	421
		2	89	118	118	149	149	193	193	269	269	344	344	493	493	639	639
900	—	35	46	46	58	58	76	76	106	106	136	136	195	195	254	254	
	1	57	76	76	96	96	125	125	175	175	224	224	322	322	419	419	
	2	87	115	115	145	145	190	190	265	265	340	340	488	488	634	634	
750	—	33	44	44	56	56	73	73	102	102	132	132	190	190	248	248	
	1	54	72	72	92	92	120	120	169	169	218	218	314	314	410	410	
	2	82	110	110	139	139	182	182	256	256	330	330	475	475	621	621	
2 段 立 形 6.3 ▼ 9																	
	1800	—	39	50	50	60	60	75	75	102	102	121	121	168	168	202	202
	1500	—	38	49	49	61	61	77	77	106	106	129	129	186	186	229	229
	1200	—	37	48	48	60	60	77	77	107	107	133	133	198	198	248	248
	1000	—	35	47	47	58	58	76	76	105	105	133	133	197	197	255	255
	900	—	34	46	46	57	57	75	75	104	104	132	132	195	195	254	254
	750	—	32	43	43	55	55	72	72	101	101	129	129	190	190	248	248

減速機サイズ

減 速 機 サ イ ズ										低速軸 回転数	高速軸 回転数	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	rpm	rpm	
6.609		6.460		6.203						正確な減速比		6.3
1950		2970*		3900*						286	1800	
1710		2610		3440*						238	1500	
1450		2160		2940						190	1200	
1240		1810		2550						159	1000	
1120		1630		2340						143	900	7.1
943		1370		2000						119	750	
7.190	7.333	6.933	7.071	7.118	7.030					正確な減速比		
1830	1950	2790*	2970*	3460*	3910*					254	1800	7.1
1610	1710	2380	2610	3050*	3440*					211	1500	
1320	1450	1920	2230	2600	2940					169	1200	
1100	1240	1610	1930	2240	2550					141	1000	
999	1140	1450	1760	2020	2340					127	900	
836	978	1220	1480	1690	2000					106	750	8
8.111	7.956	8.222	7.672	8.059	8.042					正確な減速比		
1660	1830	2480*	2790*	3200*	3460*					225	1800	
1450	1610	2120	2450	2820*	3050*					188	1500	
1200	1360	1710	2080	2350	2610					150	1200	
1020	1170	1430	1740	2020	2260					125	1000	9
923	1060	1290	1570	1850	2070					113	900	
773	891	1080	1310	1580	1780					94	750	
8.824	9.000	8.824	9.000	9.248	9.134					正確な減速比		9
1560	1660	2250*	2480*	2840*	3200*					200	1800	
1340	1450	1890	2190	2500*	2820*					167	1500	
1080	1200	1520	1820	2070	2350					133	1200	
907	1030	1270	1550	1740	2020					111	1000	
818	948	1150	1390	1570	1850					100	900	寸法図掲載頁
685	813	965	1170	1310	1580					83	750	
54	55	56	57	58	59					寸法図掲載頁		

サイズ8120～8135で減速比が表中にない機種は、お問合せください。

注 意

- 1 内の数値は冷却装置付(ファンまたはオイルクーラー付など)となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ず定格熱容量をチェックしてください。
※印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
- 2 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP38～P45を参照ください。
- 3 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 4 高速軸回転数Nが、750rpm以下の場合は定格伝達容量PNは、次の式によって求めてください。

$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 5 1800rpm以上の場合はお問い合わせください。
- 6 左表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。

減速機サイズ

8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	冷却 ファン 個数	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
343	373	427	471	520	575					—	1800	2 段 横 形
565	615	705	777	857	948					1	1800	
857	932	1068	1178	1299	1436					2	1800	
360	390	460	509	565	633					—	1500	
594	644	759	840	932	1045					1	1500	6.3 ▼ 9
900	975	1151	1272	1412	1584					2	1500	
369	398	475	526	591	672					—	1200	
609	657	784	867	975	1108					1	1200	
922	996	1188	1314	1478	1679					2	1200	9 ▼ 9
369	397	477	527	598	679					—	1000	
608	655	787	869	986	1120					1	1000	
922	993	1193	1316	1494	1697					2	1000	
366	394	475	524	597	678					—	900	2 段 立 形 6.3 ▼ 9
604	650	784	864	985	1118					1	900	
916	985	1187	1309	1493	1695					2	900	
359	386	467	514	590	669					—	750	
592	636	770	848	974	1104					1	750	9
897	964	1167	1285	1475	1673					2	750	
229	256	241	280	216	258					—	1800	
284	311	326	367	360	407					—	1500	
318	345	393	432	465	515					—	1200	9
330	357	417	463	505	567					—	1000	
334	360	424	470	518	587					—	900	
334	360	428	474	530	602					—	750	

温度補正係数表

周 囲 温度℃	温度補正係数	
	ファン なし	ファン 付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注 意

- 1 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものであります。
この範囲外の場合は上記の温度補正係数をご参照ください。
- 2 左表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。
(—:無し 1:ファン1個付 2:ファン2個付)
- 3 ファンの寸法は、補足寸法図に記載されています。
- 4 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 5 左表の空欄部はお問い合わせください。

選 定 表

平行軸：2 段

減速比：10~14

定 格 伝 達 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸	低速軸	減 速 機 サ イ ズ														
	回転数 rpm	回転数 rpm	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
10	正確な減速比		10.143	9.722	9.722	9.944	9.944	9.528	9.528	10.156	10.156	9.750	9.750	9.665	9.665	9.905	9.905
	1800	180	46	63	70	92	115	151	188	220	259	366	452	569	689	826	1020
	1500	150	40	52	60	77	96	127	158	184	226	307	382	477	593	692	861
	1200	120	32	42	49	62	77	102	127	148	184	247	307	383	477	557	693
	1000	100	26.9	35	42	52	64	85	106	124	154	206	257	321	399	466	580
11.2	正確な減速比		11.732	11.094	11.094	10.719	10.719	10.872	10.872	11.563	11.563	11.361	11.361	10.829	10.829	10.924	10.924
	1800	161	39	51	63	83	103	124	154	181	225	289	360	475	592	716	891
	1500	134	32	43	53	69	86	104	129	151	188	242	301	398	495	600	746
	1200	107	26.2	34	43	56	69	83	104	122	151	195	242	320	399	483	600
	1000	89	21.9	29.1	36	46	58	70	87	102	127	163	202	268	334	404	503
12.5	正確な減速比		12.710	12.407	12.407	12.785	12.785	12.485	12.485	12.594	12.594	12.206	12.206	12.600	12.600	12.762	12.762
	1800	144	38	49	57	72	89	116	145	178	222	294	366	440	547	646	804
	1500	120	32	41	49	60	75	97	121	149	185	246	307	368	458	541	673
	1200	96	25.8	33	41	48	60	78	97	120	149	198	246	296	368	435	542
	1000	80	21.5	27.9	34	40	50	65	81	100	125	166	206	248	308	364	453
14	正確な減速比		14.701	14.158	14.158	13.781	13.781	14.247	14.247	14.337	14.337	14.224	14.224	14.118	14.118	14.076	14.076
	1800	129	31	40	50	65	81	95	118	147	183	232	289	367	457	560	696
	1500	107	26.1	34	42	54	67	80	99	123	153	194	242	307	383	469	583
	1200	86	21	27.4	34	43	54	64	80	98	123	156	194	247	308	377	469
	1000	71	17.5	22.9	28.5	36	45	53	66	82	102	130	162	207	257	315	392
寸法図掲載頁			46	47	47	48	48	49	49	50	50	51	51	52	52	53	53

定 格 熱 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	冷却 ファン 個数	減 速 機 サ イ ズ														
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
2 段 機 形 10 ▼ 14	1800	—	34	47	47	58	58	72	72	101	101	126	126	177	177	231	231
		1	55	77	77	95	95	119	119	166	166	208	208	291	291	381	381
		2	84	117	117	144	144	181	181	252	252	315	315	442	442	577	577
	1500	—	32	45	45	56	56	72	72	100	100	127	127	179	179	236	236
		1	53	75	75	93	93	118	118	166	166	209	209	295	295	389	389
		2	81	113	113	141	141	180	180	251	251	317	317	448	448	590	590
	1200	—	31	43	43	54	54	70	70	98	98	125	125	178	178	236	236
		1	50	71	71	90	90	115	115	162	162	206	206	293	293	389	389
		2	76	108	108	136	136	174	174	245	245	313	313	444	444	590	590
	1000	—	29	41	41	52	52	67	67	95	95	122	122	174	174	232	232
		1	48	68	68	86	86	111	111	157	157	201	201	287	287	383	383
		2	72	103	103	130	130	168	168	238	238	305	305	435	435	580	580
	900	—	28	40	40	51	51	66	66	93	93	120	120	171	171	229	229
		1	46	66	66	83	83	108	108	153	153	197	197	282	282	377	377
		2	70	100	100	126	126	164	164	232	232	299	299	428	428	572	572
2 段 立 形 10 ▼ 14	750	—	26	37	37	48	48	62	62	89	89	115	115	165	165	221	221
		1	43	62	62	79	79	103	103	146	146	189	189	272	272	365	365
		2	65	94	94	120	120	156	156	222	222	287	287	412	412	553	553
	1800	—	34	47	47	58	58	74	74	101	101	126	126	177	177	231	231
		—	33	45	45	56	56	73	73	100	100	127	127	179	179	236	236
		—	31	43	43	54	54	70	70	98	98	125	125	178	178	236	236
	1500	—	29	41	41	52	52	68	68	95	95	122	122	174	174	232	232
		—	28	40	40	51	51	66	66	93	93	120	120	171	171	229	229
		—	26	37	37	48	48	63	63	89	89	115	115	165	165	221	221
	1200	—	34	47	47	58	58	74	74	101	101	126	126	177	177	231	231
		—	33	45	45	56	56	73	73	100	100	127	127	179	179	236	236
		—	31	43	43	54	54	70	70	98	98	125	125	178	178	236	236

減 速 機 サ イ ズ										低速軸 回転数	高速軸 回転数	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	rpm	rpm	
10.342	9.765	9.984	9.765	9.774	10.449					正確な減速比		10
1380	1560	2090*	2330*	2780*	2850*					180	1800	
1180	1370	1760	2040	2400*	2500*					150	1500	
964	1130	1410	1640	1990	2090					120	1200	
807	966	1180	1380	1700	1790					100	1000	
728	872	1070	1240	1560	1640					90	900	11.2
610	730	897	1040	1310	1390					75	750	
11.250	11.475	10.714	10.929	11.216	11.078					正確な減速比		
1260	1380	1860*	2150*	2470*	2780*					161	1800	
1060	1180	1560	1850	2130*	2400*					134	1500	
855	981	1260	1530	1720	1990					107	1200	12.5
716	842	1050	1280	1440	1710					89	1000	
646	770	954	1150	1300	1560					80	900	
540	651	799	970	1090	1340					67	750	
12.978	12.450	12.950	11.857	12.434	12.672					正確な減速比		
1110	1290	1630*	2020*	2240*	2470*					144	1800	14
959	1110	1360	1690	1920*	2130*					120	1500	
773	910	1100	1360	1590	1770					96	1200	
647	762	922	1140	1360	1520					80	1000	
584	688	832	1030	1240	1370					72	900	
488	576	696	864	1040	1150					60	750	14
14.118	14.400	13.897	14.175	14.268	14.092					正確な減速比		
1010	1110	1450*	1700*	1990*	2240*					129	1800	
851	958	1210	1460	1690*	1920*					107	1500	
685	794	980	1190	1360	1590					86	1200	
573	681	821	996	1140	1370					71	1000	14
517	623	740	899	1030	1250					64	900	
433	521	619	752	862	1070					54	750	
54	55	56	57	58	59					寸法図掲載頁		

サイズ8120～8135で減速比が表中にない機種は、お問合せください。

注 意

- 1 内の数値は冷却装置付(ファンまたはオイルクーラー付など)となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ず定格熱容量をチェックしてください。
※印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
- 2 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP38～P45を参照ください。
- 3 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 4 高速軸回転数Nが、750rpm以下の場合は定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めてください。
$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 5 1800rpm以上の場合はお問い合わせください。
- 6 左表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。

減 速 機 サ イ ズ										冷却 ファン 個数	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135			
331	360	424	469	513	572					—		2 段 横 形
546	593	699	774	846	943					1	1800	
827	899	1059	1172	1283	1429					2		
337	365	435	482	535	602					—		
556	602	717	795	882	992					1	1500	
843	912	1086	1204	1337	1504					2		10 ▼ 14
336	363	436	482	544	617					—		
555	599	720	795	898	1018					1	1200	
841	907	1091	1205	1360	1542					2		
331	356	431	475	542	616					—		
546	588	711	784	894	1016					1	1000	14 ▼ 10
827	891	1078	1188	1354	1539					2		
326	351	426	469	537	610					—		
538	579	702	774	886	1006					1	900	
815	877	1064	1173	1343	1525					2		
316	339	414	455	525	596					—		2 段 立 形
521	560	683	751	866	983					1	750	
790	848	1034	1138	1313	1489					2		
261	277	305	326	325	341					—	1800	
289	316	354	388	403	441					—	1500	
303	328	383	426	458	511					—	1200	10 ▼ 14
305	330	391	433	476	537					—	1000	
304	328	391	433	482	545					—	900	
299	322	388	428	483	549					—	750	

温度補正係数表

周囲 温度℃	温度補正係数	
	ファン なし	ファン 付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注 意

- 1 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものです。
この範囲外の場合は上記の温度補正係数をご参照ください。
- 2 左表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。
(—:無し;1:ファン1個付;2:ファン2個付)
- 3 ファンの寸法は、補足寸法図に記載されています。
- 4 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 5 左表の空欄部はお問い合わせください。

選 定 表

平行軸：2 段

減速比：16~20

定 格 伝 達 容 量 (kW)

平行軸・定格伝達容量

公称 減速比	高速軸	低速軸	減 速 機 サ イ ズ														
	回転数 rpm	回転数 rpm	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
16	正確な減速比		15.778	15.340	15.340	15.997	15.997	15.556	15.556	16.504	16.504	15.996	15.996	15.750	15.750	15.556	15.556
	1800	113	31	40	48	58	72	94	116	137	170	226	281	354	440	533	663
	1500	94	25.9	33	41	48	60	78	97	114	142	189	235	296	368	446	555
	1200	75	20.8	27.1	33	39	48	63	78	92	114	152	189	238	296	359	446
	1000	63	17.4	22.7	28.2	32	40	52	65	77	95	127	158	199	248	300	373
	900	56	15.7	20.4	25.4	29.4	36	47	59	69	86	114	142	179	223	271	337
18	750	47	13.1	17.1	21.2	24.5	30	39	49	58	72	96	119	150	187	226	281
	正確な減速比		18.250	17.503	17.503	17.243	17.243	17.750	17.750	18.789	18.789	18.640	18.640	17.647	17.647	17.157	17.157
	1800	100	25.3	33	41	52	65	77	95	112	140	178	222	295	368	461	574
	1500	83	21.1	27.7	34	43	54	64	80	94	117	149	185	247	308	386	481
	1200	67	17	22.2	27.6	35	43	51	64	75	94	120	149	199	247	310	386
	1000	56	14.2	18.6	23.1	29.3	36	43	53	63	78	100	124	166	207	260	323
20	900	50	12.8	16.7	20.8	26.4	32	39	48	57	71	90	112	150	186	234	291
	750	42	10.7	14	17.4	22.1	27.5	32	40	47	59	75	94	125	156	196	244
	正確な減速比																
	1800	90	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1500	75	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1200	60	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
寸法図掲載頁	1000	50	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	900	45	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	750	38	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
寸法図掲載頁			46	47	47	48	48	49	49	50	50	51	51	52	52	53	53

定 格 熱 容 量 (kW)

平行軸・定格熱容量

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	冷却 ファン 個数	減 速 機 サ イ ズ														
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
2 段 横 形 16 ▼ 20	1800	—	30	43	43	53	53	66	66	92	92	115	115	164	164	219	219
		1	50	70	70	87	87	109	109	151	151	190	190	271	271	361	361
		2	75	107	107	132	132	166	166	229	229	288	288	411	411	547	547
	1500	—	29	41	41	51	51	65	65	90	90	115	115	165	165	221	221
		1	48	68	68	84	84	108	108	149	149	189	189	272	272	365	365
		2	72	103	103	128	128	163	163	226	226	286	286	413	413	553	553
	1200	—	27	39	39	49	49	63	63	87	87	112	112	162	162	219	219
		1	45	64	64	81	81	104	104	144	144	184	184	268	268	361	361
		2	68	97	97	122	122	157	157	218	218	279	279	406	406	548	548
	1000	—	26	37	37	47	47	60	60	84	84	108	108	158	158	214	214
		1	42	61	61	77	77	99	99	138	138	178	178	260	260	353	353
		2	64	92	92	116	116	150	150	209	209	270	270	395	395	536	536
	900	—	25	36	36	45	45	58	58	82	82	105	105	155	155	210	210
		1	40	59	59	74	74	96	96	134	134	174	174	255	255	347	347
		2	61	89	89	113	113	146	146	204	204	263	263	387	387	526	526
2 段 立 形 16 ▼ 20	750	—	23	33	33	42	42	55	55	77	77	100	100	148	148	203	203
		1	38	55	55	70	70	91	91	128	128	166	166	245	245	334	334
		2	57	83	83	106	106	138	138	193	193	251	251	371	371	506	506
	1800	—	30	43	43	53	53	67	67	93	93	119	119	171	171	233	233
		—	29	42	42	52	52	66	66	91	91	118	118	170	170	232	232
		—	27	39	39	49	49	63	63	88	88	114	114	166	166	227	227
	1500	—	26	37	37	47	47	61	61	84	84	110	110	161	161	220	220
		—	25	36	36	45	45	59	59	82	82	107	107	157	157	216	216
		—	23	33	33	43	43	56	56	78	78	102	102	150	150	206	206

減速機サイズ										低速軸 回転数 rpm	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135			
16.222	15.624	15.961	15.379	15.325	16.121					正確な減速比		16
920	1050	1330*	1570*	1870*	2000*					113	1800	
773	902	1110	1310	1600*	1710*					94	1500	
622	730	898	1060	1330	1420					75	1200	
520	611	752	887	1120	1200					63	1000	
469	551	678	800	1010	1080					56	900	
392	461	567	670	850	911					47	750	
17.647	18.000	17.128	17.471	17.585	17.368					正確な減速比		18
818	920	1180*	1420*	1650*	1870*					100	1800	
685	789	994	1200	1380*	1610*					83	1500	
551	654	799	971	1110	1330					67	1200	
461	555	669	812	931	1140					56	1000	
416	501	603	733	840	1040					50	900	
348	419	505	613	703	899					42	750	
	19.529		18.955		19.868					正確な減速比		20
*	867	*	1280*	*	1670*					90	1800	
*	730	*	1070	*	1430*			*		75	1500	
*	587	*	864	*	1170			*		60	1200	
*	491	*	723	*	983			*		50	1000	
*	443	*	652	*	887			*		45	900	
*	370	*	546	*	742			*		38	750	
54	55	56	57	58	59					寸法図掲載頁		

※部の機種は3段形で製作できます。P20、P21をご覧ください。
サイズ8120～8135で減速比が表中にない機種は、お問合せください。

注 意

- 1 内の数値は冷却装置付(ファンまたはオイルクーラー付など)となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ず定格熱容量をチェックしてください。
※印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
- 2 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP38～P45を参照ください。
- 3 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 4 高速軸回転数Nが、750rpm以下の場合は定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めてください。

$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 5 1800rpm以上の場合はお問い合わせください。
- 6 左表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。

減速機サイズ										冷却 ファン 個数	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135			
2 段 横 形												16
310	336	402	437	489	537					—	1800	
512	555	663	721	806	886					1		
775	841	1005	1093	1222	1343					2		
313	338	408	441	503	550					—	1500	
516	557	673	728	830	907					1		
781	844	1019	1103	1257	1374					2		20
309	332	405	437	506	551					—	1200	
510	548	668	721	835	909					1		
772	831	1013	1093	1266	1377					2		
302	324	398	428	501	543					—	1000	
498	535	656	706	826	896					1		
755	811	994	1070	1252	1358					2		2 段 立 形
297	318	391	421	495	536					—	900	
489	525	646	694	816	885					1		
742	796	978	1052	1237	1340					2		
286	306	378	406	481	521					—	750	
472	505	624	671	794	859					1		
715	766	946	1016	1203	1301					2		20
259	284	320	355	355	400					—	1800	
274	298	346	380	402	447					—	1500	
281	305	361	393	435	478					—	1200	
281	303	364	395	447	488					—	1000	
279	300	363	393	449	489					—	900	
272	293	357	385	446	485					—	750	

温度補正係数表

周 囲 温度℃	温度補正係数	
	ファン なし	ファン 付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注 意

- 1 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものであります。
この範囲外の場合は上記の温度補正係数をご参照ください。
- 2 左表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。
(—:無し 1:ファン1個付 2:ファン2個付)
- 3 ファンの寸法は、補足寸法図に記載されています。
- 4 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 5 左表の空欄部はお問い合わせください。

選 定 表

平行軸：3 段

減速比：20~28

定 格 伝 達 容 量 (kW)

平行軸・定格伝達容量

公称 減速比	高速軸	低速軸	減 速 機 サ イ ズ														
	回転数 rpm	回転数 rpm	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
20	正確な減速比		19.894	19.681	19.681	20.280	20.280	19.884	19.884	19.590	19.590	18.987	18.987	20.067	20.067	20.054	20.054
	1800	90	25.3	33	39	49	61	79	98	124	154	205	254	300	356	446	554
	1500	75	21.1	28.4	33	41	51	66	82	104	129	171	213	251	310	373	463
	1200	60	16.9	22.8	26.9	33	41	53	66	83	103	138	171	201	250	300	372
	1000	50	14.1	19	22.4	27.7	34	44	55	69	86	115	143	168	209	251	311
22.4	900	45	12.7	17.1	20.2	24.9	30	40	49	63	78	104	129	152	188	226	281
	750	38	10.6	14.3	16.8	20.8	25.8	33	41	52	65	87	107	127	157	189	235
	正確な減速比		23.011	22.457	22.457	21.860	21.860	22.689	22.689	22.303	22.303	22.125	22.125	22.484	22.484	22.119	22.119
	1800	80	21.5	27.8	34	44	55	65	80	102	127	162	201	250	310	386	480
	1500	67	18	23.2	28.8	37	46	54	67	85	106	135	168	209	260	323	401
25	1200	54	14.4	18.6	23.1	29.8	37	43	54	68	85	108	135	168	208	260	322
	1000	45	12.1	15.6	19.3	24.9	30	36	45	57	71	91	112	140	174	217	269
	900	40	10.9	14	17.4	22.4	27.9	32	40	51	64	82	101	126	157	196	243
	750	33	9.1	11.7	14.5	18.7	23.3	27.5	34	43	53	68	85	106	131	164	203
	正確な減速比		24.696	24.332	24.332	25.374	25.374	24.774	24.774	25.673	25.673	24.883	24.883	25.083	25.083	24.444	24.444
28	1800	72	20.7	27.6	32	39	49	63	79	95	118	157	195	241	299	368	456
	1500	60	17.2	23	27.5	33	41	53	66	79	99	131	163	201	250	308	382
	1200	48	13.8	18.5	22	28.5	32	42	53	64	79	105	131	162	201	247	307
	1000	40	11.5	15.4	18.3	22.2	27.5	35	44	53	66	88	109	135	168	207	256
	900	36	10.3	13.9	16.5	20	24.8	32	40	48	59	79	99	122	151	186	231
31.5	750	30	8.6	11.6	13.7	16.7	20.7	27	33	40	50	66	82	102	126	156	193
	正確な減速比		28.565	27.764	27.764	27.350	27.350	28.269	28.269	29.227	29.227	28.995	28.995	28.105	28.105	26.961	26.961
	1800	64	17.4	22.6	28	35	44	52	65	78	97	124	154	201	249	318	395
	1500	54	14.5	18.9	23.4	29.8	37	43	54	65	81	103	129	168	208	266	330
	1200	43	11.7	15.1	18.8	23.9	29.7	35	43	52	65	83	103	135	167	214	265
35.7	1000	36	9.7	12.6	15.7	20	24.8	29.4	36	44	54	69	86	113	140	179	222
	900	32	8.8	11.4	14.1	18	22.3	26.5	32	39	49	62	78	101	126	161	200
	750	27	7.3	9.5	11.8	15	18.6	22.1	27.4	33	41	52	65	85	105	135	167
	寸法図掲載頁		60	61	61	62	62	63	63	64	64	65	65	66	66	67	67

定 格 熱 容 量 (kW)

平行軸・定格熱容量

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	冷却 ファン 個数	減 速 機 サ イ ズ														
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
3 段 構 形 20 ▼ 28	1800	—	23	33	33	40	40	51	51	70	70	86	86	126	126	165	165
		1	37	54	54	66	66	85	85	116	116	141	141	208	208	273	273
		2	56	81	81	101	101	128	128	175	175	214	214	315	315	413	413
	1500	—	22	32	32	40	40	51	51	70	70	86	86	127	127	168	168
		1	36	53	53	65	65	83	83	115	115	142	142	209	209	277	277
		2	55	80	80	99	99	127	127	174	174	215	215	316	316	419	419
	1200	—	21	31	31	38	38	49	49	68	68	85	85	125	125	167	167
		1	35	51	51	63	63	81	81	112	112	140	140	206	206	275	275
		2	53	77	77	95	95	123	123	169	169	212	212	312	312	417	417
	1000	—	20	30	30	37	37	47	47	66	66	83	83	122	122	164	164
		1	33	49	49	60	60	78	78	108	108	137	137	201	201	270	270
		2	50	74	74	91	91	118	118	164	164	207	207	305	305	409	409
	900	—	19	29	29	36	36	46	46	64	64	81	81	120	120	161	161
		1	32	48	48	59	59	76	76	106	106	134	134	198	198	266	266
		2	49	72	72	89	89	115	115	160	160	203	203	300	300	403	403
3 段 立 形 20 ▼ 28	1800	—	18	28	28	34	34	44	44	61	61	78	78	116	116	156	156
		1	30	45	45	55	55	72	72	101	101	129	129	191	191	258	258
		2	46	69	69	84	84	110	110	153	153	196	196	289	289	391	391
	1500	—	21	31	31	38	38	48	48	65	65	82	82	115	115	149	149
		1	31	46	46	56	56	73	73	103	103	132	132	194	194	262	262
		2	47	71	71	87	87	114	114	157	157	200	200	303	303	406	406
	1200	—	20	30	30	37	37	47	47	65	65	81	81	119	119	158	158
		1	30	45	45	55	55	72	72	101	101	129	129	191	191	258	258
		2	46	69	69	84	84	110	110	153	153	196	196	289	289	391	391
	1000	—	20	29	29	36	36	46	46	64	64	80	80	118	118	157	157
		1	19	28	28	35	35	45	45	62	62	79	79	116	116	156	156
		2	18	27	27	33	33	43	43	60	60	76	76	113	113	152	152

減 速 機 サ イ ズ										低速軸 回転数	高速軸 回転数	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	rpm	rpm	
20.585		20.812		19.984				19.673		正確な減速比		20
758	*	1100	*	1500	*					90	1800	
650	*	922	*	1290	*			3290*		75	1500	
527	*	742	*	1070	*			2650*		60	1200	
441	*	620	*	919	*			2210		50	1000	
397	*	559	*	838	*			2000		45	900	
332	*	468	*	701	*			1670		38	750	
22.393	22.841	22.335	22.781	22.930	22.648			22.022		正確な減速比		22.4
694	758	981	1140	1340	1500					80	1800	
581	650	821	982	1140	1290			2950*		67	1500	
467	539	660	801	919	1070			2370*		54	1200	
391	462	552	670	769	919			1980		45	1000	
352	423	498	605	693	841			1790		40	900	
294	355	416	506	580	708			1500		33	750	
25.732	24.782	25.651	24.717	24.630	25.908	26.068		25.560	24.386	正確な減速比		25
624	713	898	1060	1250	1340	1960*				72	1800	
527	612	752	888	1080	1150	1640		2520*	3200*	60	1500	
423	497	604	714	895	954	1320		2030*	2570*	48	1200	
354	416	505	597	757	812	1100		1700	2150	40	1000	
319	375	456	538	683	732	990		1530	1940	36	900	
267	313	381	450	571	612	830		1280	1620	30	750	
27.992	28.552	27.527	28.078	28.261	27.914	28.501		28.612	27.298	正確な減速比		28
558	624	800	957	1110	1260	1800*				64	1800	
467	535	669	813	932	1080	1500		2260*	2860*	54	1500	
375	444	538	653	749	896	1210		1820*	2300*	43	1200	
314	378	450	546	626	768	1010		1520	1930	36	1000	
283	341	405	492	565	703	910		1370	1740	32	900	
236	285	339	412	472	603	760		1150	1450	27	750	
68	69	70	71	72	73	74		76	77	寸法図掲載頁		

※ 一部の機種は2段形で製作できます。P18、P19をご覧ください。
サイズ8120～8135で減速比が表中にない機種は、お問合せください。

注 意

- 1 内の数値は冷却装置付(ファンまたはオイルクーラー付など)となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ず定格熱容量をチェックしてください。
※印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
- 2 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP38～P45を参照ください。
- 3 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 4 高速軸回転数Nが、750rpm以下の場合は定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めてください。
$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 5 1800rpm以上の場合はお問い合わせください。
- 6 左表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。
- 7 8120、8125、8130、8135サイズは鋼板製ハウジングで製作致します。

減速機サイズ										冷却 ファン 個数	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135			
232	253	296	329	380	429					—	1800	3 段 横 形
383	418	488	542	627	709	680				1		
581	633	740	821	951	1074	1050				2		
235	256	301	333	386	435	400		560	560	—	1500	20
388	422	497	550	636	718	660		860	860	1		
589	639	754	833	964	1088	970		1250	1250	2		
234	254	301	332	384	432	400		550	550	—	1200	28
387	418	497	547	634	713	610		800	800	1		
586	634	754	830	960	1080	860		1100	1100	2		
231	249	297	327	378	424	380		530	530	—	1000	20
380	410	490	539	623	700	550		730	730	1		
576	622	743	816	945	1061	760		980	980	2		
227	245	294	322	373	418	360		510	510	—	900	28
375	404	484	531	615	690	520		690	690	1		
568	613	734	805	932	1046	710		910	910	2		
221	237	285	313	362	406	330		460	460	—	750	3 段 立 形
364	392	471	516	597	669	460		620	620	1		
551	594	714	782	905	1014	620		810	810	2		
210	231	265	297	344	386					—	1800	20
219	239	278	309	358	404					—	1500	
222	241	285	315	364	411	350				—	1200	
221	240	285	314	363	408	360				—	1000	28
220	237	283	311	360	405	350				—	900	
215	231	277	305	352	395	330				—	750	

温度補正係数表

周囲 温度℃	温度補正係数	
	ファン なし	ファン 付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注 意

- 1 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものであります。
この範囲外の場合は上記の温度補正係数を参照ください。
- 2 左表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。
(—:無し 1:ファン1個付 2:ファン2個付)
- 3 ファンの寸法は、補足寸法図に記載されています。
- 4 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 5 左表の空欄部はお問合せください。

選 定 表

平行軸：3 段

減速比：31.5~45

定 格 伝 達 容 量 (kW)

平行軸・定格伝達容量

公称 減速比	高速軸	低速軸	減 速 機 サ イ ズ														
	回転数 rpm	回転数 rpm	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
31.5	正確な減速比		31.401	31.905	31.905	32.876	32.876	31.213	31.213	30.855	30.855	29.905	29.905	31.500	31.500	31.601	31.601
	1800	57	16.1	21.1	24.9	30	38	50	63	79	98	131	163	192	239	286	355
	1500	48	13.4	17.6	20.7	25.6	31	42	52	66	82	110	136	161	200	239	297
	1200	38	10.7	14.1	16.6	20.6	25.5	34	42	53	66	88	109	129	160	192	238
	1000	32	8.9	11.8	13.8	17.2	21.3	28.5	35	44	55	73	91	108	134	160	199
	900	29	8	10.6	12.4	15.5	19.2	25.7	31	40	49	66	82	97	121	144	179
750	24	6.7	8.9	10.4	12.9	16	21.5	26.6	33	41	55	69	81	101	121	150	
35.5	正確な減速比		36.321	36.406	36.406	35.437	35.437	35.617	35.617	35.127	35.127	34.848	34.848	35.294	35.294	34.854	34.854
	1800	51	13.7	17.3	21.4	27.6	34	41	51	65	81	103	128	161	199	247	307
	1500	42	11.5	14.4	17.9	23.1	28.6	34	43	54	68	86	107	134	167	207	257
	1200	34	9.2	11.6	14.4	18.5	23	28	34	44	54	69	86	108	134	166	206
	1000	28	7.7	9.7	12	15.5	19.2	23.4	29	36	45	58	72	90	112	139	172
	900	25	6.9	8.7	10.8	13.9	17.3	21.1	26.1	33	41	52	65	81	101	125	155
750	21	5.8	7.3	9	11.6	14.4	17.6	21.8	27.6	34	43	54	68	84	104	130	
40	正確な減速比		38.980	39.444	39.444	41.134	41.134	38.889	38.889	40.435	40.435	39.190	39.190	39.375	39.375	38.518	38.518
	1800	45	13.1	17.1	20.3	24.6	30	41	50	61	75	100	125	154	192	235	292
	1500	38	10.9	14.3	16.9	20.5	25.5	34	42	51	63	84	104	129	160	197	244
	1200	30	8.7	11.5	13.6	16.5	20.4	27.5	34	40	50	67	84	104	129	158	196
	1000	25	7.3	9.6	11.3	13.8	17.1	22.9	28.5	34	42	56	70	86	107	132	164
	900	23	6.5	8.6	10.2	12.4	15.4	20.7	25.6	30	38	51	63	78	97	119	147
750	19	5.5	7.2	8.5	10.3	12.8	17.3	21.4	25.7	31	42	52	65	81	99	123	
45	正確な減速比		45.088	45.009	45.009	44.338	44.338	44.375	44.375	46.033	46.033	45.667	45.667	44.118	44.118	42.484	42.484
	1800	40	11.1	14	17.4	22.1	27.5	33	41	50	62	79	98	129	160	204	253
	1500	33	9.3	11.7	14.5	18.5	22.9	28.1	34	42	52	66	82	108	134	170	211
	1200	27	7.4	9.4	11.6	14.8	18.4	22.5	27.9	33	41	53	66	86	107	137	170
	1000	22	6.2	7.8	9.7	12.4	15.4	18.8	23.3	28.1	34	44	55	72	89	114	142
	900	20	5.6	7.1	8.7	11.2	13.8	16.9	21	25.3	31	40	49	65	81	103	128
750	17	4.7	5.9	7.3	9.3	11.5	14.1	17.5	21.1	26.2	33	41	54	67	86	106	
寸法図掲載頁			60	61	61	62	62	63	63	64	64	65	65	66	66	67	67

定 格 熱 容 量 (kW)

平行軸・定格熱容量

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	冷却 ファン 個数	減 速 機 サ イ ズ														
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
3 段 横 形 31.5 ▼ 45	1800	—	20	29	29	36	36	47	47	65	65	80	80	118	118	156	156
		1	33	48	48	59	59	77	77	106	106	132	132	194	194	257	257
		2	50	73	73	90	90	117	117	161	161	201	201	294	294	390	390
	1500	—	19	28	28	35	35	45	45	63	63	79	79	116	116	155	155
		1	32	46	46	57	57	75	75	104	104	130	130	191	191	255	255
	1200	—	18	27	27	33	33	43	43	60	60	76	76	112	112	151	151
		1	30	44	44	54	54	71	71	99	99	126	126	185	185	249	249
	1000	—	17	25	25	31	31	41	41	58	58	74	74	109	109	146	146
		1	28	42	42	51	51	68	68	95	95	121	121	179	179	242	242
	900	—	17	25	25	30	30	40	40	56	56	72	72	106	106	143	143
		1	27	41	41	50	50	66	66	93	93	118	118	175	175	236	236
	750	—	15	23	23	28	28	38	38	53	53	68	68	101	101	137	137
		1	25	38	38	47	47	62	62	88	88	113	113	167	167	227	227
3 段 立 形 31.5 ▼ 45	1800	—	19	28	28	35	35	45	45	61	61	75	75	111	111	145	145
		—	19	27	27	34	34	44	44	61	61	75	75	111	111	147	147
		—	18	26	26	32	32	42	42	59	59	74	74	109	109	145	145
	1000	—	17	25	25	31	31	40	40	56	56	72	72	106	106	142	142
		—	16	24	24	30	30	39	39	55	55	70	70	104	104	140	140
	750	—	15	23	23	28	28	37	37	52	52	67	67	99	99	135	135

減 速 機 サ イ ズ										低速軸 回転数	高速軸 回転数	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	rpm	rpm	
31.855	30.978	32.067	30.463	30.789	31.932	31.993	32.599	30.999	31.683	正確な減速比		
511	588	722	865	1040	1120	1600*	1860*			57	1800	31.5
427	497	604	724	898	963	1340	1560	2030*	2450*	48	1500	
343	400	485	581	727	791	1070	1250	1630*	1970*	38	1200	
287	334	406	486	608	661	900	1050	1370	1650	32	1000	
259	301	366	438	548	596	810	940	1230	1490	29	900	
216	252	306	366	458	499	680	790	1030	1240	24	750	
34.652	35.345	34.412	35.100	35.329	34.895	34.978	35.641	34.701	35.466	正確な減速比		
453	525	643	781	895	1040	1460*	1710*			51	1800	35.5
379	450	538	653	749	899	1220	1430	1820*	2200*	42	1500	
304	366	432	525	602	745	980	1150	1460*	1770*	34	1200	
254	306	361	439	503	639	820	960	1220	1480	28	1000	
229	276	325	395	454	581	740	860	1100	1330	25	900	
191	231	272	330	379	485	620	720	920	1110	21	750	
39.818	38.349	39.522	38.082	37.948	39.918	40.791	40.008	39.435	38.426	正確な減速比		
411	482	589	695	875	933	1250*	1520*			45	1800	40
343	403	492	581	738	791	1050	1270	1610*	1970*	38	1500	
276	324	395	467	593	635	840	1020	1300*	1590*	30	1200	
230	271	330	390	495	531	700	850	1080	1330	25	1000	
207	244	298	352	447	479	630	770	980	1200	23	900	
173	204	249	294	373	400	530	640	810	1000	19	750	
43.315	44.182	42.412	43.260	43.543	43.007	44.597	43.741	44.144	43.015	正確な減速比		
364	432	524	636	730	876	1150*	1390*			40	1800	45
304	366	438	532	610	751	960	1160	1440*	1770*	33	1500	
244	294	352	427	490	623	770	930	1160*	1420*	27	1200	
204	246	294	357	410	524	640	780	970	1190	22	1000	
184	222	265	322	369	473	580	700	870	1070	20	900	
153	185	221	269	308	395	480	590	730	890	17	750	
68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	寸法図掲載頁		

注 意

- 1 内の数値は冷却装置付(ファンまたはオイルクーラー付など)となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ず定格熱容量をチェックしてください。
※印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
- 2 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP38～P45を参照ください。
- 3 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 4 高速軸回転数Nが、750rpm以下の場合は定格伝達容量PNは、次の式によって求めてください。

$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 5 1800rpm以上の場合はお問い合わせください。
- 6 左表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。
- 7 8120、8125、8130、8135サイズは鋼板製ハウジングで製作致します。

減速機サイズ										冷却 ファン 個数	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135			
219	238	282	312	364	410					—	1800	3 段 横 形
362	393	466	515	600	676	680	680			1		
548	595	706	780	909	1025	1050	1050			2		
218	236	282	310	361	406	400	400	560	560	—		
360	389	465	512	596	670	660	660	860	860	1	1500	31.5 ▼ 45
545	590	705	776	903	1015	970	970	1250	1250	2		
213	230	277	304	353	396	400	400	550	550	—		
352	380	457	501	582	653	610	610	800	800	1	1200	
533	576	692	760	882	990	860	860	1100	1100	2		45
207	224	270	296	343	384	380	380	530	530	—		
342	369	445	488	566	634	550	550	730	730	1	1000	
519	559	675	740	858	961	760	760	980	980	2		
203	219	265	290	336	377	360	360	510	510	—		3 段 立 形 31.5 ▼ 45
336	361	437	479	555	621	520	520	690	690	1	900	
509	548	662	726	841	942	710	710	910	910	2		
196	210	255	279	324	362	330	330	460	460	—		
323	347	421	461	534	597	460	460	620	620	1	750	45
489	526	638	699	809	905	620	620	810	810	2		
204	223	262	291	340	380					—	1800	
207	225	266	295	343	387					—	1500	
205	222	266	293	340	382	350	350			—	1200	45
201	217	261	287	333	374	360	360			—	1000	
198	214	258	283	328	368	350	350			—	900	
192	206	250	274	317	355	330	330			—	750	

温度補正係数表

周 囲 温度℃	温度補正係数	
	ファン なし	ファン 付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注 意

- 1 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものであります。
この範囲外の場合は上記の温度補正係数をご参照ください。
- 2 左表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。
(—)：無し 1：ファン1個付 2：ファン2個付
- 3 ファンの寸法は、補足寸法図に記載されています。
- 4 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 5 左表の空欄部はお問い合わせください。

選 定 表

平行軸：3 段

減速比：50~71

定 格 伝 達 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	低速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ														
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
50	正確な減速比					51.141	51.141	49.248	49.248	49.634	49.634	48.825	48.825	51.187	51.187	51.845	51.845
	1800	36				19.8	24.6	32	40	49	61	81	100	119	148	176	218
	1500	30				16.6	20.5	27.1	33	41	51	67	84	100	124	147	182
	1200	24				13.3	16.5	21.8	27	33	41	54	67	80	99	118	146
	1000	20				11.1	13.8	18.2	22.5	27.9	34	45	56	67	83	98	122
56	正確な減速比					55.125	55.125	56.195	56.195	56.507	56.507	56.894	56.894	57.353	57.353	57.182	57.182
	1800	32				17.9	22.1	26.6	33	41	50	64	79	99	123	152	189
	1500	27				14.9	18.5	22.2	27.6	34	42	53	66	83	103	127	158
	1200	21				12	14.8	17.8	22.1	27.5	34	42	53	67	83	102	126
	1000	18				10	12.4	14.9	18.5	22.9	28.5	35	44	55	69	85	105
63	正確な減速比					63.986	63.986	61.358	61.358	65.045	65.045	63.984	63.984	63.984	63.984	63.194	63.194
	1800	29				15.9	19.7	26.1	32	38	47	62	77	96	119	144	179
	1500	24				13.3	16.5	21.8	27.1	31	39	52	64	80	99	121	150
	1200	19				10.6	13.2	17.5	21.7	25.6	31	41	51	64	79	97	120
	1000	16				8.9	11	14.6	18.1	21.3	26.5	34	43	53	66	81	100
71	正確な減速比					68.971	68.971	70.014	70.014	74.051	74.051	74.559	74.559	71.691	71.691	69.700	69.700
	1800	25				14.3	17.7	21.4	26.6	31	39	49	60	80	99	125	155
	1500	21				11.9	14.8	17.9	22.2	26.2	32	41	50	67	83	104	130
	1200	17				9.6	11.9	14.3	17.8	21	26.1	32	40	53	66	84	104
	1000	14				8	9.9	12	14.8	17.6	21.8	27.4	34	44	55	70	87
寸法図掲載頁						62	62	63	63	64	64	65	65	66	66	67	67
						62	62	63	63	64	64	65	65	66	66	67	67

定 格 熱 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	冷却 ファン 個数	減 速 機 サ イ ズ														
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
3 段 横 形	1800	—				31	31	42	42	57	57	71	71	105	105	140	140
		1				51	51	69	69	94	94	117	117	173	173	230	230
		2				77	77	104	104	143	143	178	178	263	263	349	349
	1500	—				29	29	40	40	55	55	69	69	102	102	136	136
		1				49	49	66	66	91	91	114	114	169	169	225	225
		2				74	74	100	100	138	138	173	173	256	256	341	341
	1200	—				27	27	38	38	52	52	66	66	98	98	131	131
		1				45	45	62	62	86	86	109	109	161	161	216	216
		2				69	69	94	94	130	130	165	165	244	244	327	327
	1000	—				26	26	36	36	49	49	63	63	93	93	126	126
		1				42	42	59	59	82	82	103	103	154	154	207	207
		2				64	64	89	89	124	124	157	157	233	233	314	314
50 ▼ 71	900	—				25	25	34	34	48	48	61	61	90	90	122	122
		1				41	41	56	56	79	79	100	100	149	149	201	201
		2				62	62	86	86	119	119	152	152	226	226	305	305
	750	—				23	23	32	32	45	45	57	57	85	85	116	116
		1				38	38	53	53	74	74	95	95	141	141	191	191
		2				58	58	80	80	112	112	143	143	214	214	290	290
	1800	—				30	30	40	40	55	55	68	68	100	100	133	133
		—				29	29	39	39	54	54	67	67	99	99	131	131
		—				27	27	37	37	51	51	64	64	95	95	127	127
	1000	—				25	25	35	35	49	49	61	61	91	91	123	123
		—				24	24	34	34	47	47	60	60	89	89	120	120
		—				23	23	32	32	44	44	56	56	84	84	114	114

減 速 機 サ イ ズ										低速軸 回転数	高速軸 回転数	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	rpm	rpm	
51.911	47.936	50.361	46.936	48.355	49.198	51.189	51.011	48.603	48.883	正確な減速比		
316	388	464	566	695	770	990*	1190*			36	1800	50
264	324	388	474	581	644	830	990	1290*	1570*	30	1500	
212	260	311	380	467	517	660	800	1040*	1260*	24	1200	
177	217	260	318	390	432	550	670	860	1050	20	1000	
160	196	234	286	352	390	500	600	780	950	18	900	
133	163	196	239	294	326	420	500	650	790	15	750	
56.471	57.600	54.044	55.125	55.485	54.803	55.965	55.770	54.407	54.720	正確な減速比		
280	338	413	502	575	717	910*	1090*			32	1800	56
234	282	345	419	481	615	760	910	1150*	1400*	27	1500	
188	226	277	336	386	494	610	730	930*	1130*	21	1200	
157	189	231	281	322	413	510	610	770	940	18	1000	
141	170	208	253	291	372	460	550	700	850	16	900	
118	142	174	212	243	311	380	460	580	710	13	750	
64.889	62.494	62.070	59.809	59.597	62.691	63.986	64.013	64.299	60.248	正確な減速比		
254	299	378	446	566	607	797*	937*			29	1800	63
212	249	316	373	473	508	667	784	1060*	1310*	24	1500	
170	200	253	299	380	408	535	629	852*	1050*	19	1200	
142	167	212	250	317	340	447	526	712	882	16	1000	
128	151	191	225	286	307	403	474	641	795	14	900	
107	126	159	188	239	256	337	396	536	664	12	750	
70.588	72.000	66.609	67.941	68.385	67.544	69.956	69.986		67.442	正確な減速比		
225	271	336	408	468	599	731*	859*	*		25	1800	71
188	226	281	341	391	501	611	718	*	1170*	21	1500	
151	182	225	274	314	402	490	576	*	944*	17	1200	
126	152	188	229	262	336	410	482	*	789	14	1000	
113	137	170	206	236	303	369	434	*	711	13	900	
95	114	141	172	197	253	308	363	*	594	11	750	
68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	寸法図掲載頁		

* 部の機種は4段形で製作できます。P28、P29をご覧ください。

注 意

1 内の数値は冷却装置付(ファンまたはオイルクーラー付など)となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ず定格熱容量をチェックしてください。
※印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。

2 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP38～P45を参照ください。

3 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。

4 高速軸回転数Nが、750rpm以下の場合は定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めてください。

$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$

5 1800rpm以上の場合はお問い合わせください。

6 左表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。

7 8120、8125、8130、8135サイズは鋼板製ハウジングで製作致します。

減速機サイズ										冷却 ファン 個数	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135			
198	214	262	288	337	378	390	390			—		3 段 横 形
327	354	432	476	555	624	640	640			1	1800	
495	536	655	721	841	946	930	930			2		
194	209	258	283	330	370	360	360	520	520	—		50
320	346	425	467	544	610	560	560	770	770	1	1500	
485	524	644	708	824	924	810	810	1050	1050	2		
187	201	249	273	318	356	320	320	460	460	—		50 ▼ 71
308	332	411	451	524	587	480	480	660	660	1	1200	
467	503	623	683	794	889	690	690	910	910	2		
180	193	241	264	306	342	290	290	410	410	—		71
296	319	397	435	504	564	420	420	590	590	1	1000	
449	483	602	659	764	855	600	600	790	790	2		
175	188	235	257	298	333	270	270	390	390	—		900
289	311	388	424	492	550	400	400	550	550	1		
438	471	588	643	746	833	550	550	730	730	2		
167	179	225	246	284	318	240	240	350	350	—		750
275	296	370	405	469	524	350	350	480	480	1		
417	448	561	614	711	794	480	480	640	640	2		
188	205	248	274	321	362	380	380			—	1800	3 段 立 形
187	202	247	272	318	357	360	360			—	1500	
182	196	242	266	309	347	330	330			—	1200	
176	189	235	258	299	335	300	300			—	1000	50 ▼ 71
172	185	230	252	293	328	285	285			—	900	
164	176	221	242	280	313	260	260			—	750	

温度補正係数表

周囲 温度℃	温度補正係数	
	ファン なし	ファン 付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注 意

1 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものであります。
この範囲外の場合は上記の温度補正係数をご参照ください。

2 左表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。
(—:無し 1:ファン1個付 2:ファン2個付)

3 ファンの寸法は、補足寸法図に記載されています。

4 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。

5 左表の空欄部はお問い合わせください。

選 定 表

平行軸：3 段

減速比：80~100

定 格 伝 達 容 量 (kW)

平行軸・定格伝達容量

公称 減速比	高速軸	低速軸	減 速 機 サ イ ズ														
	回転数 rpm	回転数 rpm	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
80	正確な減速比																
	1800	23				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1500	19				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1200	15				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1000	13				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
90	900	11				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	750	9.4				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	正確な減速比																
	1800	20				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1500	17				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
100	1200	13				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1000	11				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	900	10				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	750	8.3				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	正確な減速比																
100	1800	18				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1500	15				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1200	12				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1000	10				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	900	9				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
寸法図掲載頁		750	7.5				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

定 格 熱 容 量 (kW)

平行軸・定格熱容量

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	冷却 ファン 個数	減 速 機 サ イ ズ														
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
3 段 ▼ 80 ▼ 100	横 形	— 1 2															
		— 1 2															
		— 1 2															
	立 形	— 1 2															
		— 1 2															
		— 1 2															
3 段 ▼ 80 ▼ 100	立 形	— — —															
		— — —															
		— — —															

減 速 機 サ イ ズ										低速軸 回転数	高速軸 回転数	公称 減速比	
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	rpm	rpm		
77.090	78.118	75.299	73.714	80.819	77.266	76.399	80.017		79.704	正確な減速比			
206	240	298	363	397	495	670*	753*	*		23	1800	80	
172	200	249	304	332	413	560	629	*	998*	19	1500		
138	160	200	244	266	332	449	505	*	801*	15	1200		
115	134	167	203	222	277	375	422	*	669	13	1000		
104	121	150	183	200	250	338	380	*	603	11	900		
87	101	125	153	167	208	283	318	*	504	9.4	750		
	85.313		83.331		91.315		87.482			正確な減速比			
*	220	*	322	*	420	*	690*	*	*	20	1800	90	
*	183	*	269	*	351	*	576	*	*	17	1500		
*	147	*	216	*	281	*	463	*	*	13	1200		
*	123	*	180	*	235	*	386	*	*	11	1000		
*	111	*	162	*	212	*	348	*	*	10	900		
*	92	*	135	*	177	*	291	*	*	8.3	750		
							95.540			正確な減速比			
*	*	*	*	*	*	*	632*	*	*	18	1800	100	
*	*	*	*	*	*	*	529	*	*	15	1500		
*	*	*	*	*	*	*	424	*	*	12	1200		
*	*	*	*	*	*	*	354	*	*	10	1000		
*	*	*	*	*	*	*	319	*	*	9	900		
*	*	*	*	*	*	*	266	*	*	7.5	750		
68	69	70	71	72	73	74	75		77	寸法図掲載頁			

* 部の機種は4段形で製作できます。P28、P29をご覧ください。

注 意

- 1 内の数値は冷却装置付(ファンまたはオイルクーラー付など)となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ず定格熱容量をチェックしてください。
※印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
- 2 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP38～P45を参照ください。
- 3 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 4 高速軸回転数Nが、750rpm以下の場合は定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めください。

$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 5 1800rpm以上の場合はお問い合わせください。
- 6 左表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。
- 7 8120、8125、8130、8135サイズは鋼板製ハウジングで製作致します。

減速機サイズ										冷却 ファン 個数	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135			
202	214	265	283	333	362	390	390			—	1800	3 段 横 形
333	353	437	468	550	598	640	640			1		
504	535	662	709	833	906	930	930			2		
198	209	260	278	326	354	360	360	520		—		
326	345	429	459	538	584	560	560	770		1	1500	80 ▼ 100
494	523	651	695	815	884	810	810	1050		2		
190	201	252	269	314	340	320	320	460		—	1200	
314	331	415	443	518	561	480	480	660		1		
476	502	630	672	785	850	690	690	910		2		100 ▼ 80
183	193	243	259	302	327	290	290	410		—	1000	
302	318	401	427	499	540	420	420	590		1		
458	482	608	647	756	818	600	600	790		2		
178	188	237	253	295	319	270	270	390		—	900	3 段 立 形 80 ▼ 100
294	310	392	417	487	526	400	400	550		1		
446	470	594	632	738	797	550	550	730		2		
170	179	227	241	281	304	240	240	350		—	750	
280	295	374	398	464	501	350	350	480		1		100
425	447	567	603	703	760	480	480	640		2		
192	204	251	269	319	347	380	380			—	1800	
190	202	250	268	315	343	360	360			—	1500	
185	196	244	261	306	332	330	330			—	1200	100
179	189	237	253	296	321	300	300			—	1000	
175	185	233	248	290	314	285	285			—	900	
167	176	223	238	277	300	260	260			—	750	

温度補正係数表

周囲 温度℃	温度補正係数	
	ファン なし	ファン 付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注 意

- 1 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものです。
この範囲外の場合は上記の温度補正係数をご参照ください。
- 2 左表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。
(—:無し 1:ファン1個付 2:ファン2個付)
- 3 ファンの寸法は、補足寸法図に記載されています。
- 4 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 5 左表の空欄部はお問い合わせください。

選 定 表

平行軸：4 段

減速比：71~100

定 格 伝 達 容 量 (kW)

平行軸・定格伝達容量

公称 減速比	高速軸	低速軸	減 速 機 サ イ ズ														
	回転数 rpm	回転数 rpm	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
71	正確な減速比																
	1800	25				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1500	21				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1200	17				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1000	14				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	900	13				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	750	11				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
80	正確な減速比					82.394	82.394	79.669	79.669	79.341	79.341	76.744	76.744	78.120	78.120	79.124	79.124
	1800	23				12.4	15.3	20.2	25	29.1	32	45	50	74	82	116	134
	1500	19				10.3	12.8	16.9	20.9	24.7	27.2	37	41	62	68	97	111
	1200	15				8.3	10.3	13.5	16.7	19.7	21.7	30	33	49	54	77	89
	1000	13				6.9	8.6	11.3	13.9	16.5	18.1	25.4	27.9	41	45	65	74
	900	11				6.2	7.7	10.2	12.6	14.8	16.3	22.8	25.1	37	41	58	67
	750	9.4				5.2	6.4	8.5	10.5	12.4	13.6	19	20.9	31	34	48	55
90	正確な減速比					88.812	88.812	90.907	90.907	90.326	90.326	89.427	89.427	87.529	87.529	87.269	87.269
	1800	20				11.1	13.8	16.5	20.5	25.8	32	41	50	65	81	100	124
	1500	17				9.3	11.5	13.8	17.1	21.5	26.7	34	41	55	68	83	104
	1200	13				7.4	9.2	11.1	13.7	17.3	21.4	27.4	33	44	54	67	83
	1000	11				6.2	7.7	9.2	11.5	14.4	17.9	22.9	27.9	36	45	56	69
	900	10				5.6	6.9	8.3	10.3	13	16.1	20.6	25.1	33	41	50	62
	750	8.3				4.7	5.8	6.9	8.6	10.8	13.4	17.2	20.9	27.7	34	42	52
100	正確な減速比					103.09	103.09	99.259	99.259	103.98	103.98	100.57	100.57	97.650	97.650	96.444	96.444
	1800	18				9.9	12.3	16.2	20.1	24	29.8	39	49	63	78	95	118
	1500	15				8.3	10.3	13.6	16.8	20	24.9	33	41	52	65	79	99
	1200	12				6.6	8.2	10.9	13.5	16.1	19.9	26.7	33	42	52	64	79
	1000	10				5.5	6.9	9.1	11.2	13.4	16.6	22.2	27.6	35	43	53	66
	900	9				5	6.2	8.2	10.1	12.1	15	20	24.9	31	39	48	59
	750	7.5				4.2	5.2	6.8	8.4	10.1	12.5	16.7	20.7	26.6	33	40	49
寸法図掲載頁						78	78	79	79	80	80	81	81	82	82	83	83

定 格 熱 容 量 (kW)

平行軸・定格熱容量

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	冷却 ファン 個数	減 速 機 サ イ ズ														
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
4 段 横 形	1800	— 1				26 43	26 43	37 60	37 60	49 80	49 80	61 101	61 101	90 149	90 149	120 197	120 197
	1500	— 1				25 41	25 41	35 58	35 58	47 77	47 77	59 98	59 98	87 144	87 144	117 192	117 192
	1200	— 1				24 39	24 39	34 55	34 55	44 73	44 73	56 93	56 93	83 138	83 138	112 184	112 184
	1000	— 1				22 37	22 37	32 53	32 53	42 69	42 69	54 89	54 89	80 132	80 132	107 177	107 177
	900	— 1				22 36	22 36	31 51	31 51	41 67	41 67	52 86	52 86	78 128	78 128	104 172	104 172
4 段 立 形	750	— 1				20 33	20 33	29 48	29 48	38 63	38 63	49 81	49 81	73 121	73 121	99 164	99 164
	1800	—				27	27	39	39	51	51	64	64	95	95	126	126
	1500	—				26	26	37	37	49	49	62	62	91	91	122	122
	1200	—				24	24	35	35	46	46	58	58	86	86	115	115
	1000	—				23	23	33	33	43	43	55	55	82	82	110	110
100	900	—				22	22	32	32	42	42	53	53	79	79	107	107
	750	—				21	21	30	30	39	39	50	50	75	75	101	101

減 速 機 サ イ ズ										低速軸 回転数	高速軸 回転数	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	rpm	rpm	
								73.118		正確な減速比		
*	*	*	*	*	*	*	*	1110		25	1800	71
*	*	*	*	*	*	*	*	935	*	21	1500	
*	*	*	*	*	*	*	*	750	*	17	1200	
*	*	*	*	*	*	*	*	627	*	14	1000	
*	*	*	*	*	*	*	*	565	*	13	900	
*	*	*	*	*	*	*	*	472	*	11	750	
								82.693		正確な減速比		
*	*	*	*	*	*	*	*	991		23	1800	80
*	*	*	*	*	*	*	*	828	*	19	1500	
*	*	*	*	*	*	*	*	665	*	15	1200	
*	*	*	*	*	*	*	*	555	*	13	1000	
*	*	*	*	*	*	*	*	500	*	11	900	
*	*	*	*	*	*	*	*	418	*	9.4	750	
88.470		88.676		91.041		89.194		92.567	90.636	正確な減速比		
180	*	254	*	353	*	575	*	887	1050	20	1800	90
150	*	212	*	295	*	481	*	741	879	17	1500	
120	*	170	*	237	*	386	*	595	706	13	1200	
101	*	142	*	198	*	322	*	497	589	11	1000	
91	*	128	*	178	*	290	*	448	531	10	900	
75	*	106	*	149	*	242	*	374	444	8.3	750	
101.66	97.907	101.85	98.135	97.789	102.87	103.66		103.84	102.51	正確な減速比		
163	192	232	274	348	373	496	*	792	932	18	1800	100
136	160	194	229	290	312	415	*	662	779	15	1500	
109	128	155	184	233	250	333	*	531	625	12	1200	
91	107	129	153	194	209	278	*	443	522	10	1000	
82	96	117	138	175	188	250	*	400	470	9	900	
68	80	97	115	146	157	209	*	334	393	7.5	750	
84	85	86	87	88	89	90		92	93	寸法図掲載頁		

【*】部の機種は3段形で製作できます。P24～P27をご覧ください。

注 意

- 1 内の数値は冷却装置付(ファンまたはオイルクーラー付など)となる場合が多いです。特に周囲温度20℃をこえる場合は必ず定格熱容量をチェックしてください。
※印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
- 2 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP38～P45を参照ください。
- 3 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 4 高速軸回転数Nが、750rpm以下の場合は定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めてください。
$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 5 1800rpm以上の場合はお問い合わせください。
- 6 左表の数値は全て減速機の低速軸における定格値です。
- 7 8120、8125、8130、8135サイズは鋼板製ハウジングで製作致します。

減速機サイズ										冷却 ファン 個数	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135			
157	177	204	230	272	299	265		360	360	—	1800	4 段 横 形
260	292	336	379	448	493	370		490	490	1	1500	
156	175	203	228	268	295	250		350	350	—	1200	
257	289	334	377	443	487	340		460	460	1	1000	
152	170	199	223	261	286	230		320	320	—	900	
251	281	328	368	431	473	310		410	410	1	750	71 ▼ 100
148	165	193	217	253	277	210		295	295	—	1800	
244	272	319	358	417	458	275		370	370	1	1500	
145	162	190	213	248	271	200		280	280	—	1200	
239	266	313	351	409	448	260		350	350	1	1000	
139	155	182	205	238	260	180		255	255	—	900	4 段 立 形 71 ▼ 100
229	255	301	337	392	429	235		320	320	1	750	
172	193	225	252	295	323	320		—	—	—	1800	
167	187	219	245	286	313	300		—	—	—	1500	
160	179	210	235	273	299	270		—	—	—	1200	
154	172	202	226	262	287	245		—	—	—	1000	100
150	167	197	221	256	280	230		—	—	—	900	
143	159	188	211	244	267	205		—	—	—	750	

温度補正係数表

周 囲 温度℃	温度補正係数	
	ファン なし	ファン 付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注 意

- 1 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものです。
この範囲外の場合は上記の温度補正係数をご参照ください。
- 2 左表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。
(—:無し 1:ファン1個付)
- 3 ファンの寸法は、補足寸法図に記載されています。
- 4 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 5 左表の空欄部はお問い合わせください。

選 定 表

平行軸：4 段

減速比：112~160

定 格 伝 達 容 量 (kW)

平行軸・定格伝達容量

公称 減速比	高速軸	低速軸	減 速 機 サ イ ズ														
	回転数 rpm	回転数 rpm	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
112	正確な減速比					111.12	111.12	113.26	113.26	118.37	118.37	117.19	117.19	109.41	109.41	106.37	106.37
	1800	16				8.9	11.1	13.3	16.5	19.7	24.5	31	38	52	65	82	102
	1500	13				7.4	9.2	11.1	13.8	16.5	20.4	26.2	32	44	54	69	85
	1200	11				6	7.4	8.9	11	13.2	16.4	21	26	35	43	55	68
	1000	8.9				5	6.2	7.4	9.2	11	13.7	17.5	21.7	29.5	36	46	57
125	900	8				4.5	5.6	6.7	8.3	9.9	12.3	15.8	19.6	26.6	33	41	51
	750	6.7				3.7	4.6	5.6	6.9	8.3	10.3	13.2	16.3	22.2	27.5	34	43
	正確な減速比					127.97	127.97	122.72	122.72	130.09	130.09	125.30	125.30	127.97	127.97	126.39	126.39
	1800	14				8	9.9	13.2	16.3	19.2	23.9	32	39	48	60	73	90
	1500	12				6.7	8.3	11	13.6	16	19.9	26.7	33	40	50	61	75
140	1200	9.6				5.3	6.6	8.8	10.9	12.9	16	21.4	26.6	32	40	48	60
	1000	8				4.5	5.5	7.3	9.1	10.7	13.3	17.9	22.2	27	33	40	50
	900	7.2				4	5	6.6	8.2	9.7	12	16.1	20	24.4	30	36	45
	750	6				3.3	4.2	5.5	6.8	8.1	10	13.4	16.7	20.3	25.2	30	38
	正確な減速比					137.94	137.94	140.03	140.03	148.10	148.10	146.01	146.01	143.38	143.38	139.40	139.40
160	1800	13				7.2	8.9	10.8	13.4	15.8	19.6	25.2	31	40	50	63	78
	1500	11				6	7.4	9	11.2	13.2	16.4	21.1	26.1	33	41	52	65
	1200	8.6				4.8	6	7.2	8.9	10.6	13.1	16.9	20.9	27	33	42	52
	1000	7.1				4	5	6	7.5	8.8	10.9	14.1	17.5	22.6	28	35	43
	900	6.4				3.6	4.5	5.4	6.7	7.9	9.9	12.7	15.7	20.3	25.2	31	39
160	750	5.4				3	3.7	4.5	5.6	6.6	8.2	10.6	13.1	17	21	26.6	32
	正確な減速比					165.49	165.49	159.92	159.92	158.68	158.68	154.58	154.58	153.94	153.94	158.25	158.25
	1800	11				6.2	7.7	10.1	12.6	15.8	17.4	24.2	26.6	40	44	58	71
	1500	9.4				5.2	6.4	8.4	10.5	13.2	14.5	20.2	22.2	33	37	48	59
	1200	7.5				4.1	5.1	6.8	8.4	10.5	11.6	16.2	17.8	27	29.9	39	47
160	1000	6.3				3.5	4.3	5.6	7	8.8	9.7	13.5	14.8	22.5	24.9	32	39
	900	5.6				3.1	3.9	5.1	6.3	7.9	8.7	12.1	13.3	20.3	22.4	29.4	35
	750	4.7				2.6	3.2	4.2	5.3	6.5	7.2	10.1	11.1	16.9	18.7	24.6	29.7
寸法図掲載頁						78	78	79	79	80	80	81	81	82	82	83	83

定 格 熱 容 量 (kW)

平行軸・定格熱容量

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	冷却 ファン 個数	減 速 機 サ イ ズ														
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
4 段 横 形	1800	—				24	24	32	32	41	41	54	54	79	79	105	105
		1				39	39	53	53	68	68	89	89	131	131	173	173
	1500	—				22	22	31	31	39	39	52	52	76	76	101	101
		1				37	37	50	50	65	65	85	85	125	125	166	166
	1200	—				21	21	29	29	36	36	48	48	71	71	95	95
		1				34	34	47	47	60	60	80	80	118	118	157	157
112 ▼ 160	1000	—				19	19	27	27	34	34	45	45	67	67	90	90
		1				32	32	45	45	56	56	75	75	111	111	148	148
	900	—				19	19	26	26	33	33	44	44	65	65	87	87
		1				31	31	43	43	54	54	72	72	107	107	143	143
	750	—				17	17	24	24	30	30	41	41	61	61	82	82
		1				28	28	40	40	50	50	67	67	100	100	134	134
4 段 立 形 112 ▼ 160	1800	—				24	24	33	33	43	43	56	56	82	82	109	109
		—				23	23	32	32	40	40	53	53	78	78	104	104
		—				21	21	30	30	37	37	49	49	73	73	97	97
	1000	—				20	20	28	28	35	35	46	46	68	68	92	92
		—				19	19	27	27	33	33	44	44	66	66	88	88
		—				18	18	25	25	31	31	41	41	62	62	83	83

減 速 機 サ イ ズ										低速軸 回転数	高速軸 回転数	公称 減速比	
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	rpm	rpm		
110.59	112.80	109.29	111.48	112.21	110.83	113.33	111.54	112.46	114.74	正確な減速比			
144	174	206	251	287	368	454	543	732	834	16	1800	112	
120	145	172	209	240	308	380	454	612	697	13	1500		
97	116	138	168	192	247	305	364	491	559	11	1200		
80	97	115	140	161	206	254	304	410	467	8.9	1000		
72	87	104	126	145	186	229	274	369	421	8	900		
60	73	86	105	121	155	191	229	308	351	6.7	750		
127.07	122.38	124.14	120.95	119.20	126.78	126.69	129.63	125.94	128.71	正確な減速比			
131	154	191	223	286	304	407	468	655	745	14	1800	125	
109	128	159	186	239	253	340	391	547	622	12	1500		
87	103	127	149	191	203	273	314	439	499	9.6	1200		
73	86	106	124	160	170	228	262	366	417	8	1000		
66	77	96	112	144	153	205	236	330	375	7.2	900		
55	64	80	94	120	127	171	197	276	313	6	750		
138.24	141.00	133.22	135.88	136.77	135.09	147.94	141.72	136.40	139.41	正確な減速比			
116	139	170	206	236	303	349	429	605	688	13	1800	140	
97	116	141	172	197	253	292	358	506	575	11	1500		
77	93	113	138	158	203	234	287	406	461	8.6	1200		
64	78	95	115	132	169	195	240	339	385	7.1	1000		
58	70	85	104	119	152	176	216	305	347	6.4	900		
48	58	71	86	99	127	147	180	255	290	5.4	750		
168.71	152.98	167.85	147.43	151.57	154.53	152.44	158.43	162.26	156.11	正確な減速比			
99	123	141	183	226	250	339	384	510	616	11	1800	160	
82	103	118	153	188	208	283	321	426	514	9.4	1500		
66	82	94	123	151	167	227	257	341	412	7.5	1200		
55	69	79	102	126	139	190	215	285	344	6.3	1000		
49	62	71	92	113	126	171	193	257	310	5.6	900		
41	51	59	77	95	105	142	161	214	259	4.7	750		
84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	寸法図掲載頁			

注 意

- 1 内の数値は冷却装置付(ファンまたはオイルクーラー付など)となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ず定格熱容量をチェックしてください。
※印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
- 2 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP38～P45を参照ください。
- 3 左表に高速軸回転数がない場合は、補間法により求めてください。
- 4 高速軸回転数Nが、750rpm以下の場合は定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めてください。

$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 5 1800rpm以上の場合はお問い合わせください。
- 6 左表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。
- 7 8120、8125、8130、8135サイズは鋼板製ハウジングで製作致します。

減速機サイズ										冷却 ファン 個数	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135			
144	164	187	215	255	279	265	265	360	360	—	1800	4 段 横 形
238	270	309	354	420	460	370	370	490	490	1	1800	
139	161	182	213	248	274	250	250	350	350	—	1500	
230	266	300	351	409	453	340	340	460	460	1	1500	
133	157	174	207	238	266	230	230	320	320	—	1200	
219	259	287	342	392	438	310	310	410	410	1	1200	112 ▼ 160
126	152	166	201	228	257	210	210	295	295	—	1000	
208	250	274	332	376	424	275	275	370	370	1	1000	
123	148	161	197	222	251	200	200	280	280	—	900	
202	245	266	325	366	414	260	260	350	350	1	900	
116	142	153	189	211	241	180	180	255	255	—	750	4 段 立 形 112 ▼ 160
191	234	252	312	348	397	235	235	320	320	1	750	
152	177	198	233	269	299	320	320			—	1800	
145	171	190	227	259	289	300	300			—	1500	
137	164	180	217	245	276	270	270			—	1200	
129	157	171	209	234	265	245	245			—	1000	160
125	153	165	204	227	258	230	230			—	900	
118	146	156	194	215	246	205	205			—	750	

温度補正係数表

周囲 温度℃	温度補正係数	
	ファン なし	ファン 付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注 意

- 1 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものであります。
この範囲外の場合は上記の温度補正係数をご参照ください。
- 2 左表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。
(—:無し 1:ファン1個付)
- 3 ファンの寸法は、補足寸法図に記載されています。
- 4 左表に高速軸回転数がない場合は、補間法により求めてください。
- 5 左表の空欄部はお問い合わせください。

選 定 表

平行軸：4 段

減速比：180~224

定 格 伝 達 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸	低速軸	減 速 機 サ イ ズ														
	回転数 rpm	回転数 rpm	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
180	正確な減速比					178.38	178.38	182.48	182.48	180.65	180.65	180.12	180.12	172.48	172.48	174.54	174.54
	1800	10				5.6	6.9	8.3	10.3	13	16.1	20.5	25.4	33	41	50	62
	1500	8.3				4.7	5.8	6.9	8.6	10.8	13.4	17.1	21.2	28.1	34	42	52
	1200	6.7				3.7	4.6	5.5	6.9	8.7	10.8	13.7	17	22.5	27.9	33	42
	1000	5.6				3.1	3.9	4.6	5.7	7.2	9	11.4	14.2	18.8	23.3	28.3	35
	900	5				2.8	3.5	4.2	5.2	6.5	8.1	10.3	12.8	16.9	21	25.5	31
200	750	4.2				2.3	2.9	3.5	4.3	5.4	6.7	8.6	10.7	14.1	17.5	21.2	26.4
	正確な減速比					205.43	205.43	197.71	197.71	207.95	207.95	202.57	202.57	192.43	192.43	192.89	192.89
	1800	9				5	6.2	8.2	10.2	12.1	15	19.9	24.7	32	40	48	59
	1500	7.5				4.2	5.2	6.8	8.5	10.1	12.5	16.6	20.6	27	33	40	49
	1200	6				3.3	4.1	5.5	6.8	8.1	10	13.3	16.5	21.6	26.8	32	39
	1000	5				2.8	3.5	4.6	5.7	6.7	8.4	11.1	13.8	18	22.4	26.9	33
224	900	4.5				2.5	3.1	4.1	5.1	6.1	7.5	10	12.4	16.2	20.2	24.2	30
	750	3.8				2.1	2.6	3.4	4.3	5.1	6.3	8.3	10.3	13.6	16.8	20.2	25
	正確な減速比					221.43	221.43	225.60	225.60	236.74	236.74	236.05	236.05	215.61	215.61	212.75	212.75
	1800	8				4.5	5.6	6.7	8.3	9.9	12.3	15.7	19.4	27	33	41	51
	1500	6.7				3.8	4.7	5.6	6.9	8.3	10.3	13.1	16.2	22.5	27.9	34	43
	1200	5.4				3	3.7	4.5	5.6	6.6	8.2	10.5	13	18	22.4	27.8	34
寸法図掲載頁	1000	4.5				2.5	3.1	3.7	4.6	5.5	6.9	8.7	10.8	15	18.7	23.2	28.8
	900	4				2.3	2.8	3.4	4.2	5	6.2	7.9	9.8	13.5	16.8	20.9	25.9
	750	3.3				1.9	2.3	2.8	3.5	4.2	5.2	6.6	8.1	11.3	14	17.4	21.6
						78	78	79	79	80	80	81	81	82	82	83	83

定 格 熱 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	冷却 ファン 個数	減 速 機 サ イ ズ														
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
4 段 横 形	1800	—				22	22	30	30	39	39	51	51	76	76	101	101
		1				36	36	50	50	65	65	85	85	126	126	167	167
	1500	—				21	21	29	29	37	37	49	49	73	73	97	97
		1				35	35	47	47	61	61	81	81	120	120	160	160
	1200	—				20	20	27	27	35	35	46	46	68	68	92	92
		1				32	32	44	44	57	57	76	76	113	113	151	151
180 ▼ 224	1000	—				18	18	25	25	32	32	43	43	65	65	87	87
		1				30	30	42	42	53	53	71	71	106	106	143	143
	900	—				18	18	25	25	31	31	42	42	62	62	84	84
		1				29	29	40	40	51	51	68	68	103	103	138	138
	750	—				16	16	23	23	29	29	39	39	58	58	79	79
		1				27	27	38	38	47	47	64	64	96	96	130	130
4 段 立 形 180 ▼ 224	1800	—				23	23	31	31	40	40	53	53	79	79	105	105
		—				22	22	30	30	38	38	50	50	75	75	100	100
		—				20	20	28	28	35	35	47	47	70	70	94	94
	1000	—				19	19	26	26	33	33	44	44	66	66	88	88
		—				18	18	25	25	31	31	42	42	63	63	85	85
		—				16	16	23	23	29	29	39	39	59	59	80	80

減 速 機 サ イ ズ										低速軸 回転数	高速軸 回転数	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	rpm	rpm	
183.53	187.20	180.12	183.73	173.92	171.78	178.00	185.00	175.74	169.08	正確な減速比		180
87	105	126	153	186	239	291	330	471	569	10	1800	
73	88	105	127	155	199	243	275	394	475	8.3	1500	
58	70	84	102	125	160	195	221	316	381	6.7	1200	
49	59	70	85	104	133	163	184	263	318	5.6	1000	
44	53	63	77	94	120	146	166	237	287	5	900	
36	44	53	64	78	100	122	138	198	239	4.2	750	
210.89	203.11	206.87	199.34	198.63	196.51	198.73	190.63	197.78	201.14	正確な減速比		200
79	93	115	136	173	197	261	320	419	479	9	1800	
66	78	96	113	144	164	218	267	350	400	7.5	1500	
53	62	77	91	115	132	175	214	281	321	6	1200	
44	52	64	76	96	110	146	179	234	268	5	1000	
39	47	58	68	87	99	131	161	211	241	4.5	900	
33	39	48	57	72	82	109	134	176	201	3.8	750	
229.41	234.00	222.00	226.44	227.92	225.12	232.06	222.59	214.21	217.85	正確な減速比		224
70	84	102	124	142	183	224	274	387	443	8	1800	
58	70	85	104	119	152	187	229	323	370	6.7	1500	
47	56	68	83	95	122	150	184	259	296	5.4	1200	
39	47	57	69	79	102	125	153	216	247	4.5	1000	
35	42	51	62	71	92	112	138	195	223	4	900	
29.5	35	43	52	60	76	94	115	163	186	3.3	750	
84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	寸法図掲載頁		

注 意

- 1 内の数値は冷却装置付(ファンまたはオイルクーラー付など)となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ず定格熱容量をチェックしてください。
※印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
- 2 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP38～P45を参照ください。
- 3 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 4 高速軸回転数Nが、750rpm以下の場合は定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めください。
$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 5 1800rpm以上の場合はお問い合わせください。
- 6 左表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。
- 7 8120、8125、8130、8135サイズは鋼板製ハウジングで製作致します。

減速機サイズ										冷却 ファン 個数	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135			
137	148	180	197	230	256	265	265	360	360	—	1800	4 段 横 形
226	245	297	325	380	423	370	370	490	490	1	1800	
133	143	175	191	223	248	250	250	350	350	—	1500	
219	236	288	315	367	409	340	340	460	460	1	1500	
126	136	167	182	212	235	230	230	320	320	—	1200	180 ▼ 224
208	224	276	301	349	388	310	310	410	410	1	1200	
120	130	160	174	202	224	210	210	295	295	—	1000	
198	214	264	288	333	370	275	275	370	370	1	1000	
117	126	155	169	196	218	200	200	280	280	—	900	4 段 立 形 180 ▼ 224
193	207	256	279	324	359	260	260	350	350	1	900	
110	118	147	160	186	206	180	180	255	255	—	750	
182	195	243	264	306	340	235	235	320	320	1	750	
144	155	190	207	241	267	320	320			—	1800	4 段 立 形 180 ▼ 224
138	148	183	199	231	256	300	300			—	1500	
130	140	173	188	218	241	270	270			—	1200	
123	132	164	179	206	229	245	245			—	1000	
119	128	159	173	200	222	230	230			—	900	224
112	120	150	163	188	209	205	205			—	750	

温度補正係数表

周囲 温度℃	温度補正係数	
	ファン なし	ファン 付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注 意

- 1 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものです。
この範囲外の場合は上記の温度補正係数をご参照ください。
- 2 左表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。
(—:無し;ファン1個付)
- 3 ファンの寸法は、補足寸法図に記載されています。
- 4 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 5 左表の空欄部はお問い合わせください。

選 定 表

平行軸：4 段

減速比：250~315

定 格 伝 達 容 量 (kW)

平行軸・定格伝達容量

公称 減速比	高速軸	低速軸	減 速 機 サ イ ズ															
	回転数 rpm	回転数 rpm	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085	
250	正確な減速比									260.18	260.18	252.38	252.38	252.17	252.17	252.78	252.78	
	1800	7.2								9.7	12	16	19.8	24.7	30	36	45	
	1500	6								8.1	10	13.3	16.6	20.6	25.6	30	38	
	1200	4.8								6.5	8	10.7	13.3	16.5	20.5	24.6	30	
	1000	4								5.4	6.7	8.9	11.1	13.8	17.1	20.5	25.5	
280	正確な減速比									296.20	296.20	294.09	294.09	282.55	282.55	278.80	278.80	
	1800	6.4								7.9	9.9	12.6	15.6	20.6	25.6	31	39	
	1500	5.4								6.6	8.2	10.5	13	17.2	21.3	26.6	32	
	1200	4.3								5.3	6.6	8.4	10.4	13.8	17.1	21.3	26.4	
	1000	3.6								4.4	5.5	7	8.7	11.5	14.3	17.8	22	
315	正確な減速比									315.95	315.95	327.89	327.89	324.10	324.10	318.63	318.63	
	1800	5.7								7.5	9.2	11.3	14	18	22.3	27.9	34	
	1500	4.8								6.2	7.7	9.4	11.7	15	18.6	23.3	28.9	
	1200	3.8								5	6.2	7.6	9.4	12	14.9	18.6	23.1	
	1000	3.2								4.2	5.2	6.3	7.8	10	12.4	15.5	19.3	
寸法図掲載頁										80	80	81	81	82	82	83	83	

定 格 熱 容 量 (kW)

平行軸・定格熱容量

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	冷却 ファン 個数	減 速 機 サ イ ズ															
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085	
4 段 横 形 250 ▼ 315	1800	— 1								38 62	38 62	49 81	49 81	72 119	72 119	96 159	96 159	
	1500	— 1								36 59	36 59	47 77	47 77	69 114	69 114	92 152	92 152	
	1200	— 1								33 55	33 55	44 72	44 72	65 107	65 107	87 143	87 143	
	1000	— 1								31 51	31 51	41 68	41 68	61 101	61 101	82 136	82 136	
	900	— 1								30 49	30 49	40 66	40 66	59 97	59 97	80 131	80 131	
	750	— 1								28 46	28 46	37 61	37 61	55 91	55 91	75 123	75 123	
4 段 立 形 250 ▼ 315	1800	—								39 37	39 37	51 48	51 48	75 71	75 71	99 95	99 95	
	1500	—								34 34	34 34	45 45	45 45	66 66	66 66	89 89	89 89	
	1200	—								31 30	31 30	42 40	42 40	62 60	62 60	84 81	84 81	
	1000	—								28 28	28 28	37 37	37 37	56 56	56 56	76 76	76 76	
	900	—																
	750	—																

減 速 機 サ イ ズ										低速軸 回転数	高速軸 回転数	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	rpm	rpm	
263.61	253.88	252.16	245.68	242.12	257.52	248.42	248.52	239.79	245.17	正確な減速比		
63	74	94	110	142	150	209	246	347	394	7.2	1800	250
53	62	79	92	118	126	175	205	289	329	6	1500	
42	50	63	74	95	101	140	165	232	264	4.8	1200	
35	41	52	61	79	84	117	137	193	220	4	1000	
32	37	47	55	71	75	105	124	174	198	3.6	900	
26.7	31	39	46	59	63	88	103	145	165	3	750	
286.77	292.50	270.60	276.01	277.82	274.40	290.07	290.19	274.05	265.54	正確な減速比		
56	67	84	102	117	150	179	211	304	364	6.4	1800	280
47	56	70	85	98	125	150	176	253	304	5.4	1500	
37	45	56	68	78	100	120	141	203	244	4.3	1200	
31	37	47	57	65	84	100	118	169	203	3.6	1000	
28.3	34	42	51	59	75	90	106	153	183	3.2	900	
23.6	28.5	35	42	49	63	75	88	127	153	2.7	750	
313.18	317.35	305.90	299.46	328.33	313.90	317.13	310.65	303.63	297.24	正確な減速比		
51	60	74	91	99	124	164	197	274	326	5.7	1800	315
43	50	62	76	83	103	137	165	229	272	4.8	1500	
34	40	49	60	66	83	110	132	183	218	3.8	1200	
28.8	33	41	50	55	69	91	110	153	182	3.2	1000	
25.9	30	37	45	50	62	82	99	138	164	2.9	900	
21.6	25.2	31	38	41	52	69	82	115	136	2.4	750	
84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	寸法図掲載頁		

注 意

- 1 内の数値は冷却装置付(ファンまたはオイルクーラー付など)となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ず定格熱容量をチェックしてください。
※印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
- 2 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP38～P45を参照ください。
- 3 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 4 高速軸回転数Nが、750rpm以下の場合は定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めください。
$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 5 1800rpm以上の場合はお問い合わせください。
- 6 左表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。
- 7 8120、8125、8130、8135サイズは銅板製ハウジングで製作致します。

減速機サイズ										冷却 ファン 個数	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135			
132	142	174	188	221	241	265	265	360	360	—	1800	4 段 横 形
217	234	287	310	364	397	370	370	490	490	1	1800	
128	137	169	182	213	233	250	250	350	350	—	1500	
210	226	278	300	352	384	340	340	460	460	1	1500	
121	130	161	174	203	221	230	230	320	320	—	1200	
200	215	266	286	334	364	310	310	410	410	1	1200	250 ▼ 315
115	124	154	166	193	211	210	210	295	295	—	1000	
190	205	254	273	319	347	275	275	370	370	1	1000	
112	120	150	161	188	204	200	200	280	280	—	900	
185	198	247	265	310	337	260	260	350	350	1	900	
106	113	142	152	178	193	180	180	255	255	—	750	4 段 立 形 250 ▼ 315
174	187	234	251	293	319	235	235	320	320	1	750	
138	148	183	197	230	250	320	320			—	1800	
132	142	176	189	220	240	300	300			—	1500	
125	134	166	179	208	226	270	270			—	1200	
118	127	158	170	197	214	245	245			—	1000	315
114	122	153	164	191	208	230	230			—	900	
107	115	144	155	180	196	205	205			—	750	

温度補正係数表

周囲 温度℃	温度補正係数	
	ファン なし	ファン 付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注 意

- 1 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものであります。
この範囲外の場合は上記の温度補正係数をご参照ください。
- 2 左表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。
(—:無し 1:ファン1個付)
- 3 ファンの寸法は、補足寸法図に記載されています。
- 4 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 5 左表の空欄部はお問い合わせください。

選 定 表

平行軸：4 段

減速比：355～450

定 格 伝 達 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸	低速軸	減 速 機 サ イ ズ														
	回転数 rpm	回転数 rpm	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
355	正確な減速比									367.08	367.08	364.33	364.33	345.71	345.71	355.25	355.25
	1800	5.1								6.4	8	10.2	12.6	16.9	20.9	25	31
	1500	4.2								5.4	6.6	8.5	10.5	14.1	17.5	20.9	25.9
	1200	3.4								4.3	5.3	6.8	8.4	11.3	14	16.7	20.7
	1000	2.8								3.6	4.4	5.7	7	9.4	11.7	13.9	17.3
	900	2.5								3.2	4	5.1	6.3	8.5	10.5	12.6	15.6
	750	2.1								2.7	3.3	4.3	5.3	7.1	8.8	10.5	13
400	正確な減速比									400.89	400.89	421.41	421.41	401.65	401.65	394.72	394.72
	1800	4.5								5.9	7.3	8.8	10.9	14.5	18	22.5	28
	1500	3.8								4.9	6.1	7.3	9.1	12.1	15	18.8	23.3
	1200	3								3.9	4.9	5.9	7.3	9.7	12.1	15.1	18.7
	1000	2.5								3.3	4.1	4.9	6.1	8.1	10.1	12.6	15.6
	900	2.3								2.9	3.7	4.4	5.5	7.3	9.1	11.3	14
	750	1.9								2.5	3.1	3.7	4.6	6.1	7.5	9.4	11.7
450	正確な減速比																
	1800	4															
	1500	3.3															
	1200	2.7															
	1000	2.2															
	900	2															
	750	1.7															
寸法図掲載頁										80	80	81	81	82	82	83	83

定 格 熱 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	冷却 ファン 個数	減 速 機 サ イ ズ														
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
4 段 横 形 355 ▼ 450	1800	— 1								38 63	38 63	48 79	48 79	72 119	72 119	96 158	96 158
	1500	— 1								37 60	37 60	46 75	46 75	69 113	69 113	92 151	92 151
	1200	— 1								34 56	34 56	43 70	43 70	64 106	64 106	86 142	86 142
	1000	— 1								32 52	32 52	40 66	40 66	61 100	61 100	82 135	82 135
	900	— 1								30 50	30 50	38 63	38 63	58 96	58 96	79 130	79 130
	750	— 1								28 47	28 47	36 59	36 59	54 90	54 90	74 122	74 122
4 段 立 形 355 ▼ 450																	
	1800	—								40 37	40 37	50 47	50 47	74 70	74 70	99 94	99 94
	1500	—								35 35	35 35	43 43	43 43	65 65	65 65	88 88	88 88
	1200	—															
	1000	—								32	32	41	41	61	61	83	83
	900	—								31	31	39	39	59	59	80	80
	750	—								29	29	36	36	55	55	75	75

減 速 機 サ イ ズ										低速軸 回転数	高速軸 回転数	公称 減速比	
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	rpm	rpm		
359.23	346.58	349.60	338.53	375.23	370.97	363.77	362.74		339.71	正確な減速比			
45	55	65	80	87	105	143	169		285	5.1	1800	355	
37	45	54	67	72	87	119	141		238	4.2	1500		
30	36	43	53	58	70	96	113		191	3.4	1200		
25.1	30	36	45	48	58	80	94		159	2.8	1000		
22.6	27.6	32	40	43	52	72	85		143	2.5	900	400	
18.9	23	27.4	33	36	44	60	71		119	2.1	750		
383.18	397.55	389.79	386.90	418.36	423.96		396.59			正確な減速比			
42	48	58	70	78	92		155			4.5	1800		
35	40	49	59	65	76		129			3.8	1500	450	
28.3	32	39	47	52	61		103			3	1200		
23.6	26.8	32	39	43	51		86			2.5	1000		
21.2	24.1	29.5	35	39	46		78			2.3	900		
17.7	20.1	24.6	29.6	32	38		65			1.9	750	450	
	424.05		431.36		472.69		454.91			正確な減速比			
	45		63		82		135			4	1800		
	37		52		69		113			3.3	1500		
	30		42		55		90			2.7	1200	450	
	25.1		35		46		75			2.2	1000		
	22.6		31		41		68			2	900		
	18.9		26.6		34		56			1.7	750		
84	85	86	87	88	89	90	91		93	寸法図掲載頁			

注意

- 1 内の数値は冷却装置付(ファンまたはオイルクーラー付など)となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ず定格熱容量をチェックしてください。
※印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
- 2 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP38～P45を参照ください。
- 3 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 4 高速軸回転数Nが、750rpm以下の場合は定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めてください。

$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 5 1800rpm以上の場合はお問い合わせください。
- 6 左表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。
- 7 8120、8125、8130、8135サイズは鋼板製ハウジングで製作致します。

減速機サイズ										冷却 ファン 個数	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135			
133	143	172	184	215	233	265	265		360	—	1800	4 段 横 形
219	236	283	304	355	384	370	370		490	1		
128	138	166	178	207	225	250	250		350	—	1500	
212	228	274	294	342	370	340	340		460	1		
122	131	158	170	197	213	230	230		320	—	1200	355 ▼ 450
201	216	261	280	325	351	310	310		410	1		
116	125	151	162	188	203	210	210		295	—	1000	
191	206	249	267	309	334	275	275		370	1		
113	121	147	157	182	196	200	200		280	—	900	4 段 立 形 355 ▼ 450
186	199	242	259	300	324	260	260		350	1		
106	114	139	148	172	185	180	180		255	—	750	
175	188	229	245	283	306	235	235		320	1		
139	149	180	192	224	241	320	320			—	1800	355 ▼ 450
133	143	173	184	214	231	300	300			—	1500	
125	134	163	174	202	217	270	270			—	1200	
119	127	155	165	191	206	245	245			—	1000	
115	123	150	160	185	199	230	230			—	900	450
108	115	141	151	174	188	205	205			—	750	

温度補正係数表

周囲 温度℃	温度補正係数	
	ファン なし	ファン 付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

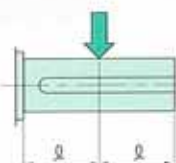
注意

- 1 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものであります。
この範囲外の場合は上記の温度補正係数をご参照ください。
- 2 左表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。
〔—:無し 1:ファン1個付〕
- 3 ファンの寸法は、補足寸法図に記載されています。
- 4 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 5 左表の空欄部はお問い合わせください。

平行軸

低速軸許容ラジアル・スラスト荷重 (kgf)

許容ラジアル荷重



(I) 表

適用する軸配列 RL、LR、BL

	低速軸 回転数 rpm	減速機サイズ														
		8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
標準軸受機種	250	1150	1400	1400	2400	2400	2400	2400	3600	3600	3950	3950	4400	4400	7850	7850
	160	1150	1400	1400	2300	2300	2650	2650	4000	4000	4300	4300	4800	4800	9050	9050
	100	1150	1250	1250	2300	2300	3150	3150	4600	4600	4850	4850	5600	5600	10100	10100
	63	1150	1250	1250	2300	2300	3800	3800	5300	5300	6000	6000	6800	6800	13400	13400
標準軸受機種	40	1150	1250	1250	2300	2300	3800	3800	5250	5250	7250	7250	8250	8250	14350	14350
	≤25	1150	1250	1250	2300	2300	3750	3750	5250	5250	8300	8300	10050	10050	14200	14200
標準軸受機種	250	—	—	—	—	—	3050	3050	5750	5750	7250	7250	7150	7150	12500	12500
	160	—	—	—	—	—	3350	3350	5700	5700	7950	7950	7900	7900	14000	14000
	100	—	—	—	—	—	3950	3950	5450	5450	8300	8300	9400	9400	15250	15250
	63	—	—	—	—	—	3950	3950	5450	5450	8300	8300	11700	11700	15200	15200
標準軸受機種	40	—	—	—	—	—	3950	3950	5400	5400	8300	8300	12000	12000	15150	15150
	≤25	—	—	—	—	—	3900	3900	5350	5350	8300	8300	12000	12000	15000	15000

(II) 表

適用する軸配列 RR、LL、BR

	低速軸 回転数 rpm	減速機サイズ														
		8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
標準軸受機種	250	950	1800	1800	2100	2100	1250	1250	1950	1950	1600	1600	1600	1600	4500	4500
	160	1150	1800	1800	2500	2500	1400	1400	2300	2300	1900	1900	1900	1900	5650	5650
	100	1200	1800	1800	2700	2700	1850	1850	2750	2750	2250	2250	2550	2550	6450	6450
	63	1200	1800	1800	2700	2700	2500	2500	3750	3750	3350	3350	3600	3600	9700	9700
標準軸受機種	40	1200	1800	1800	2700	2700	3250	3250	4800	4800	4600	4600	5050	5050	13150	13150
	≤25	1200	1800	1800	2700	2700	4150	4150	5600	5600	6100	6100	6850	6850	17000	17000
標準軸受機種	250	—	—	—	—	—	1900	1900	4600	4600	4700	4700	4100	4100	9150	9150
	160	—	—	—	—	—	2150	2150	5300	5300	5300	5300	4650	4650	10550	10550
	100	—	—	—	—	—	2800	2800	5600	5600	6150	6150	6050	6050	11800	11800
	63	—	—	—	—	—	3950	3950	5600	5600	8300	8300	8150	8150	15550	15550
標準軸受機種	40	—	—	—	—	—	4300	4300	5600	5600	8300	8300	11100	11100	19550	19550
	≤25	—	—	—	—	—	4300	4300	5600	5600	8300	8300	12000	12000	18400	18400

許容スラスト荷重



	低速軸 回転数 rpm	減速機サイズ														
		8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
標準軸受機種	250	700	1200	1200	1800	1800	1900	1900	2800	2800	2750	2750	2700	2700	2400	2400
	160	700	1200	1200	1800	1800	2100	2100	2800	2800	3000	3000	3050	3050	2950	2950
	100	700	1200	1200	1800	1800	2600	2600	2800	2800	4000	4000	4050	4050	3350	3350
	63	700	1200	1200	1800	1800	2600	2600	2800	2800	4000	4000	5550	5550	4950	4950
標準軸受機種	40	700	1200	1200	1800	1800	2600	2600	2800	2800	4000	4000	5800	5800	5800	5800
	≤25	700	1200	1200	1800	1800	2600	2600	2800	2800	4000	4000	5800	5800	5800	5800
標準軸受機種	250	—	—	—	—	—	900	900	2800	2800	2350	2350	1900	1900	5800	5800
	160	—	—	—	—	—	1000	1000	2800	2800	2550	2550	2150	2150	5800	5800
	100	—	—	—	—	—	1500	1500	2800	2800	3000	3000	2800	2800	5800	5800
	63	—	—	—	—	—	1950	1950	2800	2800	4000	4000	3700	3700	5800	5800
標準軸受機種	40	—	—	—	—	—	2450	2450	2800	2800	4000	4000	5000	5000	5800	5800
	≤25	—	—	—	—	—	2600	2600	2800	2800	4000	4000	5800	5800	5800	5800

オーバーハング係数表

オーバーハングメンバー	オーバーハング係数
スプロケット(単列)	1
スプロケット(複列)	1.25
歯車	1.25
V ベルト	1.5
平 ベルト	2.5

減速機サイズ										低速軸 回転数 rpm	
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135		
10200	14050	14250	19600	17100	22700	28500	29000	45000	34000	250	標準軸受機種
11100	14850	16050	20450	17750	23950	35000	35000	53000	42000	160	
12450	15050	16950	18750	18850	25050	41000	35000	53000	42000	100	
12800	14650	16850	18150	19450	30900	49000	43000	65000	53000	63	
12750	14050	16800	17700	19850	32700	58000	52000	75000	65000	40	標準軸受機種
12500	13800	16650	17050	18850	32250	58000	58000	75000	75000	≤25	
14450	16200	18450	21800	25550	32300	39000	42000	64000	55000	250	
13500	15450	17800	20450	21900	34100	47000	42000	64000	55000	160	
12950	15050	17000	18750	19900	34750	54000	49000	75000	66000	100	標準軸受機種
12800	14650	16900	18150	19450	34000	58000	58000	75000	75000	63	
12750	14050	16850	17700	19850	32700	58000	58000	75000	75000	40	
12500	13800	16700	17050	18850	32250	58000	58000	75000	75000	≤25	

減速機サイズ										低速軸 回転数 rpm	
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135		
5950	9950	8200	13400	9600	15550					250	標準軸受機種
6550	10500	9800	14100	9400	15800					160	
7600	11300	10800	14950	10300	17050					100	
10650	15100	15650	20400	14750	22500					63	
14950	17550	20750	24000	20300	25500					40	標準軸受機種
17450	17450	21950	31000	27800	36000					≤25	
11700	15900	15350	21750	19500	25350					250	
12750	16800	17400	22750	20150	26650					160	
14350	17950	19100	24150	21450	27950					100	標準軸受機種
17750	19050	22300	30750	27300	34850					63	
19550	19750	24650	31000	33000	38950					40	
17450	17450	21900	31000	33000	38200					≤25	

減速機サイズ										低速軸 回転数 rpm	
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135		
3200	5300	4600	5100	5100	7800	7900				250	標準軸受機種
3500	5400	5400	5050	5050	7800	8500	6300			160	
4400	6050	5950	5500	5500	8500	8500	8500			100	
5500	6100	8300	7600	7600	8500	8500	8500			63	
6100	6100	8500	8500	8500	8500	8500	8500			40	標準軸受機種
6100	6100	8500	8500	8500	8500	8500	8500			≤25	
6100	6100	8500	8500	8500	8500	8500	8500			250	
6100	6100	8500	8500	8500	8500	8500	8500			160	
6100	6100	8500	8500	8500	8500	8500	8500	13000	13000	100	標準軸受機種
6100	6100	8500	8500	8500	8500	8500	8500	13000	13000	63	
6100	6100	8500	8500	8500	8500	8500	8500	13000	13000	40	
6100	6100	8500	8500	8500	8500	8500	8500	13000	13000	≤25	

(注)

- 許容ラジアル荷重の数値はラジアル荷重が中実軸（中空軸は除く）の中央にかかった場合です。荷重が軸中央にない場合はお問合わせください。
- 左表の空欄部はお問合わせください。
- ラジアル荷重が上向きに作用する場合はお問合わせください。
- 両出軸（RB、LB、BB）の場合
 - I 軸のみにラジアル荷重がかかる場合は (I) 表を使用してください。
 - II 軸のみにラジアル荷重がかかる場合は (II) 表を使用してください。
 - 両軸にラジアル荷重がかかる場合はお問合わせください。

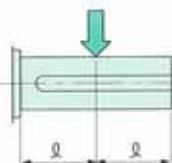


平行軸

低速軸許容ラジアル・スラスト荷重 (kN)

SI単位での計算にご使用下さい。

許容ラジアル荷重



(I) 表

適用する軸配列 RL、LR、BL

	低速軸 回転数 rpm	減速機サイズ														
		8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
標準軸受機種	250	11.5	13.5	13.5	23.5	23.5	23.5	23.5	35.5	35.5	38.5	38.5	43.0	43.0	77.0	77.0
	160	11.5	13.5	13.5	22.5	22.5	26.0	26.0	39.0	39.0	42.0	42.0	47.0	47.0	89.0	89.0
	100	11.5	12.5	12.5	22.5	22.5	31.0	31.0	45.0	45.0	47.5	47.5	55.0	55.0	99.0	99.0
	63	11.5	12.5	12.5	22.5	22.5	37.5	37.5	52.0	52.0	59.0	59.0	66.5	66.5	131.5	131.5
	40 ≤25	11.5 11.5	12.5 12.5	12.5 12.5	22.5 22.5	22.5 22.5	37.5 37.0	37.5 37.0	51.5 51.5	51.5 51.5	71.0 81.5	71.0 81.5	81.0 98.5	81.0 98.5	141.0 139.5	141.0 139.5
準標準軸受機種	250	—	—	—	—	—	30.0	30.0	56.5	56.5	71.0	71.0	70.0	70.0	122.5	122.5
	160	—	—	—	—	—	33.0	33.0	56.0	56.0	78.0	78.0	77.5	77.5	137.5	137.5
	100	—	—	—	—	—	38.5	38.5	53.5	53.5	81.5	81.5	92.0	92.0	149.5	149.5
	63	—	—	—	—	—	38.5	38.5	53.5	53.5	81.5	81.5	115.0	115.0	149.0	149.0
	40 ≤25	—	—	—	—	—	38.5 38.5	38.5 38.5	53.0 52.5	53.0 52.5	81.5 81.5	81.5 81.5	117.5 117.5	117.5 117.5	148.5 147.0	148.5 147.0

(II) 表

適用する軸配列 RR、LL、BR

	低速軸 回転数 rpm	減速機サイズ														
		8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
標準軸受機種	250	9.5	17.5	17.5	20.5	20.5	12.5	12.5	19.0	19.0	15.5	15.5	15.5	15.5	44.0	44.0
	160	11.5	17.5	17.5	24.5	24.5	13.5	13.5	22.5	22.5	18.5	18.5	18.5	18.5	55.5	55.5
	100	12.0	17.5	17.5	26.5	26.5	18.0	18.0	27.0	27.0	22.0	22.0	25.0	25.0	63.5	63.5
	63	12.0	17.5	17.5	26.5	26.5	24.5	24.5	37.0	37.0	33.0	33.0	35.5	35.5	95.0	95.0
	40 ≤25	12.0 12.0	17.5 17.5	17.5 17.5	26.5 26.5	26.5 26.5	40.5 40.5	40.5 40.5	55.0 55.0	55.0 55.0	60.0 60.0	60.0 60.0	67.0 67.0	67.0 67.0	129.0 129.0	129.0 129.0
準標準軸受機種	250	—	—	—	—	—	18.5	18.5	45.0	45.0	46.0	46.0	40.0	40.0	90.0	90.0
	160	—	—	—	—	—	21.0	21.0	52.0	52.0	52.0	52.0	45.5	45.5	103.5	103.5
	100	—	—	—	—	—	27.5	27.5	55.0	55.0	60.5	60.5	59.5	59.5	116.0	116.0
	63	—	—	—	—	—	38.5	38.5	55.0	55.0	81.5	81.5	80.0	80.0	152.5	152.5
	40 ≤25	—	—	—	—	—	42.0 42.0	42.0 42.0	55.0 55.0	55.0 55.0	81.5 81.5	81.5 81.5	109.0 117.5	109.0 117.5	192.0 180.5	192.0 180.5

許容スラスト荷重



	低速軸 回転数 rpm	減速機サイズ														
		8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
標準軸受機種	250	7.0	12.0	12.0	17.5	17.5	18.5	18.5	27.5	27.5	27.0	27.0	26.5	26.5	23.5	23.5
	160	7.0	12.0	12.0	17.5	17.5	20.5	20.5	27.5	27.5	29.5	29.5	30.0	30.0	29.0	29.0
	100	7.0	12.0	12.0	17.5	17.5	25.5	25.5	27.5	27.5	39.0	39.0	39.5	39.5	33.0	33.0
	63	7.0	12.0	12.0	17.5	17.5	25.5	25.5	27.5	27.5	39.0	39.0	54.5	54.5	48.5	48.5
	40 ≤25	7.0 7.0	12.0 12.0	12.0 12.0	17.5 17.5	17.5 17.5	25.5 25.5	25.5 25.5	27.5 27.5	27.5 27.5	39.0 39.0	39.0 39.0	57.0 57.0	57.0 57.0	57.0 57.0	57.0 57.0
準標準軸受機種	250	—	—	—	—	—	9.0	9.0	27.5	27.5	23.0	23.0	18.5	18.5	57.0	57.0
	160	—	—	—	—	—	10.0	10.0	27.5	27.5	25.0	25.0	21.0	21.0	57.0	57.0
	100	—	—	—	—	—	14.5	14.5	27.5	27.5	29.5	29.5	27.5	27.5	57.0	57.0
	63	—	—	—	—	—	19.0	19.0	27.5	27.5	39.0	39.0	36.5	36.5	57.0	57.0
	40 ≤25	—	—	—	—	—	24.0 25.5	24.0 25.5	27.5 27.5	27.5 27.5	39.0 39.0	39.0 39.0	49.0 57.0	49.0 57.0	57.0 57.0	57.0 57.0

オーバハング係数表

オーバハングメンバー	オーバハング係数
スプロケット(単列)	1
スプロケット(複列)	1.25
歯車	1.25
V ベルト	1.5
平 ベルト	2.5

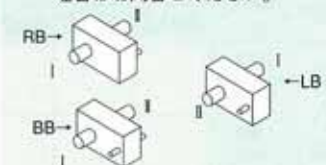
減速機サイズ										低速軸 回転数 rpm	
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135		
100.0	138.0	140.0	192.5	168.0	222.5	279.5				250	標準軸受機種
109.0	145.5	157.5	200.5	174.0	235.0	343.5	284.5	441.5	333.5	160	
122.0	147.5	166.5	184.0	185.0	245.5	402.0	343.5	520.0	412.0	100	
125.5	143.5	165.5	178.0	191.0	303.0	480.5	422.0	637.5	520.0	63	標準軸受機種
125.0	138.0	165.0	173.5	194.5	321.0	569.0	510.0	736.0	637.5	40	
122.5	135.5	163.5	167.5	185.0	316.5	569.0	569.0	736.0	736.0	≤25	
142.0	159.0	181.0	214.0	250.5	317.0	382.5				250	標準軸受機種
132.5	151.5	174.5	200.5	215.0	334.5	461.0	412.0	628.0	539.5	160	
127.0	147.5	167.0	184.0	195.0	341.0	529.5	480.5	736.0	647.5	100	
125.5	143.5	166.0	178.0	191.0	333.5	569.0	569.0	736.0	736.0	63	標準軸受機種
125.0	138.0	165.5	173.5	194.5	321.0	569.0	569.0	736.0	736.0	40	
122.5	135.5	164.0	167.5	185.0	316.5	569.0	569.0	736.0	736.0	≤25	

減速機サイズ										低速軸 回転数 rpm	
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135		
58.5	97.5	80.5	131.5	94.0	152.5					250	標準軸受機種
64.5	103.0	96.0	138.5	92.0	155.0					160	
74.5	111.0	106.0	146.5	101.0	167.5					100	
104.5	148.0	153.5	200.0	144.5	220.5					63	標準軸受機種
146.5	172.0	203.5	235.5	199.0	250.0					40	
171.0	171.0	215.5	304.0	272.5	353.0					≤25	
115.0	156.0	150.5	213.5	191.5	248.5					250	標準軸受機種
125.0	165.0	170.5	223.0	197.5	261.5					160	
141.0	176.0	187.5	237.0	210.5	274.0					100	
174.0	187.0	219.0	301.5	268.0	342.0					63	標準軸受機種
192.0	193.5	242.0	304.0	323.5	382.0					40	
171.0	171.0	215.0	304.0	323.5	374.5					≤25	

減速機サイズ										低速軸 回転数 rpm	
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135		
31.5	52.0	45.0	50.0	50.0	76.5	77.5				250	標準軸受機種
34.5	53.0	53.0	49.5	49.5	76.5	83.5	62.0			160	
43.0	59.5	58.5	54.0	54.0	83.5	83.5	83.5			100	
54.0	60.0	81.5	74.5	74.5	83.5	83.5	83.5			63	標準軸受機種
60.0	60.0	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5			40	
60.0	60.0	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5			≤25	
60.0	60.0	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5			250	標準軸受機種
60.0	60.0	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5			160	
60.0	60.0	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	127.5	127.5	100	
60.0	60.0	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	127.5	127.5	63	標準軸受機種
60.0	60.0	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	127.5	127.5	40	
60.0	60.0	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	127.5	127.5	≤25	

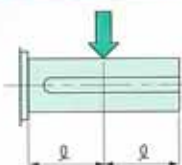
(注)

- 許容ラジアル荷重の数値はラジアル荷重が中実軸（中空軸は除く）の中央にかかった場合です。荷重が軸中央にない場合はお問合わせください。
- 左表の空欄部はお問合わせください。
- ラジアル荷重が上向きに作用する場合はお問合わせください。
- 両出軸（RB、LB、BB）の場合
 - I 軸のみにラジアル荷重がかかる場合は (I) 表を使用してください。
 - II 軸のみにラジアル荷重がかかる場合は (II) 表を使用してください。
 - 両軸にラジアル荷重がかかる場合はお問合わせください。



平行軸

高速軸許容ラジアル荷重 (kgf)



2 段

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ														
		8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
6.3	1800	250	350	350	150	150	—	—	—	—	—	—	250	250	250	250
	1500	250	350	350	400	400	—	—	—	—	—	—	250	250	400	400
	1200	250	300	300	350	350	—	—	—	—	—	—	400	400	900	900
8	1000	250	300	300	350	350	—	—	—	—	—	—	400	400	2100	2100
	900	250	300	300	350	350	—	—	—	—	—	—	400	400	2450	2450
	750	250	300	300	350	350	—	—	—	—	—	—	450	450	2650	2650
9	1800	300	350	350	400	400	—	—	—	—	—	—	200	200	1300	1300
	1500	300	350	350	400	400	350	350	—	—	550	550	600	600	2450	2450
	1200	300	350	350	400	400	700	700	250	250	1200	1200	1650	1650	3000	3000
10	1000	300	350	350	400	400	850	850	600	600	1300	1300	2350	2350	3000	3000
	900	300	350	350	400	400	850	850	750	750	1300	1300	2500	2500	2950	2950
	750	300	350	350	400	400	850	850	1050	1050	1300	1300	2500	2500	2950	2950
11.2	1800	300	400	400	450	450	850	850	900	900	900	900	1100	1100	2550	2550
	1500	300	400	400	450	450	900	900	1200	1200	1350	1350	1950	1950	2550	2550
	1200	300	400	400	450	450	900	900	1200	1200	1350	1350	2550	2550	2550	2550
20	1000	300	400	400	450	450	900	900	1200	1200	1350	1350	2550	2550	2550	2550
	900	300	400	400	450	450	900	900	1200	1200	1350	1350	2550	2550	2550	2550
	750	300	400	400	450	450	900	900	1200	1200	1350	1350	2550	2550	2550	2550

3 段

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ														
		8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
20	1800	200	300	300	200	200	300	300	350	350	350	350	300	300	650	650
	1500	200	300	300	200	200	300	300	350	350	400	400	300	300	800	800
	1200	200	300	300	200	200	300	300	350	350	500	500	550	550	1000	1000
25	1000	200	300	300	200	200	300	300	350	350	550	550	600	600	1100	1100
	900	200	300	300	200	200	300	300	350	350	600	600	650	650	1100	1100
	750	200	300	300	200	200	300	300	350	350	650	650	750	750	1100	1100
28	1800	200	300	300	250	250	300	300	400	400	550	550	600	600	1000	1000
	1500	200	300	300	250	250	300	300	400	400	600	600	700	700	1200	1200
	1200	200	300	300	250	250	300	300	400	400	700	700	800	800	1250	1250
50	1000	200	300	300	250	250	300	300	400	400	750	750	900	900	1250	1250
	900	200	300	300	250	250	300	300	400	400	800	800	950	950	1250	1250
	750	200	300	300	250	250	300	300	400	400	800	800	1000	1000	1250	1250
56	1800				300	300	400	400	450	450	900	900	1000	1000	1450	1450
	1500				300	300	400	400	450	450	950	950	1100	1100	1650	1650
	1200				300	300	400	400	450	450	950	950	1150	1150	1650	1650
90	1000				300	300	400	400	450	450	950	950	1150	1150	1650	1650
	900				300	300	400	400	450	450	950	950	1150	1150	1650	1650
	750				300	300	400	400	450	450	950	950	1150	1150	1650	1650

4 段

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ														
		8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
80	1800				200	200	300	300	250	250	350	350	400	400	500	500
	1500				200	200	300	300	250	250	350	350	400	400	500	500
	1200				200	200	300	300	250	250	350	350	400	400	500	500
450	1000				200	200	300	300	250	250	350	350	400	400	500	500
	900				200	200	300	300	250	250	350	350	400	400	500	500
	750				200	200	300	300	250	250	350	350	400	400	500	500

オーバハング係数表

オーバハングメンバー	オーバハング係数
スプロケット(単列)	1
スプロケット(複列)	1.25
歯車	1.25
Vベルト	1.5
平ベルト	2.5

減速機サイズ										高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135		
2700	2700	3000	3000	4450	4400					1800	6.3
2850	2850	3200	3200	4700	4650					1500	
3100	3100	3650	3400	5000	5000					1200	
3400	3450	4200	3750	5400	5400					1000	8
3650	3550	4550	3950	5700	5700					900	
3900	3650	4850	4300	6050	6050					750	
2950	2900	3450	3200	4900	4800					1800	9
3250	3100	3950	3400	5350	5100					1500	
3750	3500	4600	3800	5950	5650					1200	
4250	3850	5150	4250	6500	6150					1000	10
4450	4000	5500	4600	6800	6500					900	
4700	4100	5850	4950	7300	6850					750	
3350	3000	4100	3300	5550	4900					1800	11.2
3800	3250	4600	3600	6050	5300					1500	
4300	3650	5250	4100	6700	5950					1200	
4800	4000	5800	4650	7250	6450					1000	20
5000	4150	6150	5000	7600	6800					900	
5250	4350	6500	5350	8200	7150					750	

減速機サイズ										高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135		
1550	1550	1750	1700	1250	1250					1800	20
1550	1550	1750	1700	1200	1200					1500	
1500	1500	1750	1650	1100	1100					1200	
1500	1500	1750	1650	1050	1050					1000	25
1500	1450	1750	1650	1050	1000					900	
1500	1450	1750	1650	1000	1000					750	
1700	1650	2000	1900	1300	1500					1800	28
1700	1650	2000	1900	1250	1450					1500	
1700	1650	2000	1900	1250	1400					1200	
1700	1600	2000	1850	1250	1350					1000	50
1700	1600	2000	1850	1250	1350					900	
1700	1600	2000	1850	1250	1300					750	
1800	1750	2200	2100	1750	1200					1800	56
1800	1750	2200	2100	1750	1100					1500	
1800	1750	2200	2100	1750	1100					1200	
1800	1750	2200	2100	1750	1100					1000	90
1800	1750	2200	2100	1750	1100					900	
1800	1750	2200	2100	1700	1050					750	

減速機サイズ										高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135		
1550	1550	2150	2150	2150	2150					1800	80
1550	1550	2150	2150	2150	2150					1500	
1550	1550	2150	2150	2150	2150					1200	
1550	1550	2150	2150	2150	2150					1000	450
1550	1550	2150	2150	2150	2150					900	
1550	1550	2150	2150	2150	2150					750	

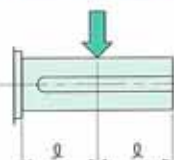
(注)

1. 許容ラジアル荷重の数値はラジアル荷重が軸の中央にかかった場合です。
荷重が軸中央にない場合はお問合わせください。
2. 左表の空欄部でプーリ駆動等によりラジアル荷重が作用する場合はお問合わせください。

平行軸

高速軸許容ラジアル荷重 (kN)

SI単位での計算にご使用下さい。



2 段

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ														
		8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
6.3	1800	2.5	3.4	3.4	1.5	1.5	—	—	—	—	—	—	2.5	2.5	2.5	2.5
	1500	2.5	3.4	3.4	3.9	3.9	—	—	—	—	—	—	2.5	2.5	3.9	3.9
	1200	2.5	2.9	2.9	3.4	3.4	—	—	—	—	—	—	3.9	3.9	8.8	8.8
8	1000	2.5	2.9	2.9	3.4	3.4	—	—	—	—	—	—	3.9	3.9	20.6	20.6
	900	2.5	2.9	2.9	3.4	3.4	—	—	—	—	—	—	3.9	3.9	24.0	24.0
	750	2.5	2.9	2.9	3.4	3.4	—	—	—	—	—	—	4.4	4.4	26.0	26.0
9	1800	2.9	3.4	3.4	3.9	3.9	—	—	—	—	—	—	2.0	2.0	12.8	12.8
	1500	2.9	3.4	3.4	3.9	3.9	3.4	3.4	—	—	5.4	5.4	5.9	5.9	24.0	24.0
	1200	2.9	3.4	3.4	3.9	3.9	6.9	6.9	2.5	2.5	11.8	11.8	16.2	16.2	29.4	29.4
10	1000	2.9	3.4	3.4	3.9	3.9	8.3	8.3	5.9	5.9	12.8	12.8	23.1	23.1	29.4	29.4
	900	2.9	3.4	3.4	3.9	3.9	8.3	8.3	7.4	7.4	12.8	12.8	24.5	24.5	28.9	28.9
	750	2.9	3.4	3.4	3.9	3.9	8.3	8.3	10.3	10.3	12.8	12.8	24.5	24.5	28.9	28.9
11.2	1800	2.9	3.9	3.9	4.4	4.4	8.3	8.3	8.8	8.8	8.8	8.8	10.8	10.8	25.0	25.0
	1500	2.9	3.9	3.9	4.4	4.4	8.8	8.8	11.8	11.8	13.2	13.2	19.1	19.1	25.0	25.0
	1200	2.9	3.9	3.9	4.4	4.4	8.8	8.8	11.8	11.8	13.2	13.2	25.0	25.0	25.0	25.0
20	1000	2.9	3.9	3.9	4.4	4.4	8.8	8.8	11.8	11.8	13.2	13.2	25.0	25.0	25.0	25.0
	900	2.9	3.9	3.9	4.4	4.4	8.8	8.8	11.8	11.8	13.2	13.2	25.0	25.0	25.0	25.0
	750	2.9	3.9	3.9	4.4	4.4	8.8	8.8	11.8	11.8	13.2	13.2	25.0	25.0	25.0	25.0

3 段

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ														
		8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
20	1800	2.0	2.9	2.9	2.0	2.0	2.9	2.9	3.4	3.4	3.4	3.4	2.9	2.9	6.4	6.4
	1500	2.0	2.9	2.9	2.0	2.0	2.9	2.9	3.4	3.4	3.9	3.9	2.9	2.9	7.8	7.8
	1200	2.0	2.9	2.9	2.0	2.0	2.9	2.9	3.4	3.4	4.9	4.9	5.4	5.4	9.8	9.8
25	1000	2.0	2.9	2.9	2.0	2.0	2.9	2.9	3.4	3.4	5.4	5.4	5.9	5.9	10.8	10.8
	900	2.0	2.9	2.9	2.0	2.0	2.9	2.9	3.4	3.4	5.9	5.9	6.4	6.4	10.8	10.8
	750	2.0	2.9	2.9	2.0	2.0	2.9	2.9	3.4	3.4	6.4	6.4	7.4	7.4	10.8	10.8
28	1800	2.0	2.9	2.9	2.5	2.5	2.9	2.9	3.9	3.9	5.4	5.4	5.9	5.9	9.8	9.8
	1500	2.0	2.9	2.9	2.5	2.5	2.9	2.9	3.9	3.9	5.9	5.9	6.9	6.9	11.8	11.8
	1200	2.0	2.9	2.9	2.5	2.5	2.9	2.9	3.9	3.9	6.9	6.9	7.8	7.8	12.3	12.3
50	1000	2.0	2.9	2.9	2.5	2.5	2.9	2.9	3.9	3.9	7.4	7.4	8.8	8.8	12.3	12.3
	900	2.0	2.9	2.9	2.5	2.5	2.9	2.9	3.9	3.9	7.8	7.8	9.3	9.3	12.3	12.3
	750	2.0	2.9	2.9	2.5	2.5	2.9	2.9	3.9	3.9	7.8	7.8	9.8	9.8	12.3	12.3
56	1800				2.9	2.9	3.9	3.9	4.4	4.4	8.8	8.8	9.8	9.8	14.2	14.2
	1500				2.9	2.9	3.9	3.9	4.4	4.4	9.3	9.3	10.8	10.8	16.2	16.2
	1200				2.9	2.9	3.9	3.9	4.4	4.4	9.3	9.3	11.3	11.3	16.2	16.2
90	1000				2.9	2.9	3.9	3.9	4.4	4.4	9.3	9.3	11.3	11.3	16.2	16.2
	900				2.9	2.9	3.9	3.9	4.4	4.4	9.3	9.3	11.3	11.3	16.2	16.2
	750				2.9	2.9	3.9	3.9	4.4	4.4	9.3	9.3	11.3	11.3	16.2	16.2

4 段

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ														
		8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
80	1800				2.0	2.0	2.9	2.9	2.5	2.5	3.4	3.4	3.9	3.9	4.9	4.9
	1500				2.0	2.0	2.9	2.9	2.5	2.5	3.4	3.4	3.9	3.9	4.9	4.9
	1200				2.0	2.0	2.9	2.9	2.5	2.5	3.4	3.4	3.9	3.9	4.9	4.9
450	1000				2.0	2.0	2.9	2.9	2.5	2.5	3.4	3.4	3.9	3.9	4.9	4.9
	900				2.0	2.0	2.9	2.9	2.5	2.5	3.4	3.4	3.9	3.9	4.9	4.9
	750				2.0	2.0	2.9	2.9	2.5	2.5	3.4	3.4	3.9	3.9	4.9	4.9

オーバハング係数表

オーバハングメンバ	オーバハング係数
スプロケット(単列)	1
スプロケット(複列)	1.25
歯車	1.25
V ベルト	1.5
平 ベルト	2.5

平行軸

減速機サイズ										高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135		
26.5	26.5	29.4	29.4	43.7	43.2					1800	6.3
28.0	28.0	31.4	31.4	46.1	45.6					1500	
30.4	30.4	35.8	33.4	49.1	49.1					1200	
33.4	33.8	41.2	36.8	53.0	53.0					1000	8
35.8	34.8	44.6	38.7	55.9	55.9					900	
38.3	35.8	47.6	42.2	59.4	59.4					750	
28.9	28.4	33.8	31.4	48.1	47.1					1800	9
31.9	30.4	38.7	33.4	52.5	50.0					1500	
36.8	34.3	45.1	37.3	58.4	55.4					1200	
41.7	37.8	50.5	41.7	63.8	60.3					1000	10
43.7	39.2	54.0	45.1	66.7	63.8					900	
46.1	40.2	57.4	48.6	71.6	67.2					750	
32.9	29.4	40.2	32.4	54.4	48.1					1800	11.2
37.3	31.9	45.1	35.3	59.4	52.0					1500	
42.2	35.8	51.5	40.2	65.7	58.4					1200	
47.1	39.2	56.9	45.6	71.1	63.3					1000	20
49.1	40.7	60.3	49.1	74.6	66.7					900	
51.5	42.7	63.8	52.5	80.4	70.1					750	

減速機サイズ										高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135		
15.2	15.2	17.2	16.7	12.3	12.3					1800	20
15.2	15.2	17.2	16.7	11.8	11.8					1500	
14.7	14.7	17.2	16.2	10.8	10.8					1200	
14.7	14.7	17.2	16.2	10.3	10.3					1000	25
14.7	14.2	17.2	16.2	10.3	9.8					900	
14.7	14.2	17.2	16.2	9.8	9.8					750	
16.7	16.2	19.6	18.6	12.8	14.7					1800	28
16.7	16.2	19.6	18.6	12.3	14.2					1500	
16.7	16.2	19.6	18.6	12.3	13.7					1200	
16.7	15.7	19.6	18.1	12.3	13.2					1000	50
16.7	15.7	19.6	18.1	12.3	13.2					900	
16.7	15.7	19.6	18.1	12.3	12.8					750	
17.7	17.2	21.6	20.6	17.2	11.8					1800	56
17.7	17.2	21.6	20.6	17.2	10.8					1500	
17.7	17.2	21.6	20.6	17.2	10.8					1200	
17.7	17.2	21.6	20.6	17.2	10.8					1000	90
17.7	17.2	21.6	20.6	17.2	10.8					900	
17.7	17.2	21.6	20.6	16.7	10.3					750	

減速機サイズ										高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135		
15.2	15.2	21.1	21.1	21.1	21.1					1800	80
15.2	15.2	21.1	21.1	21.1	21.1					1500	
15.2	15.2	21.1	21.1	21.1	21.1					1200	
15.2	15.2	21.1	21.1	21.1	21.1					1000	450
15.2	15.2	21.1	21.1	21.1	21.1					900	
15.2	15.2	21.1	21.1	21.1	21.1					750	

(注)

- 許容ラジアル荷重の数値はラジアル荷重が軸の中央にかかった場合です。
荷重が軸中央にない場合はお問合わせください。
- 左表の空欄部でプーリ駆動等によりラジアル荷重が作用する場合はお問合わせください。

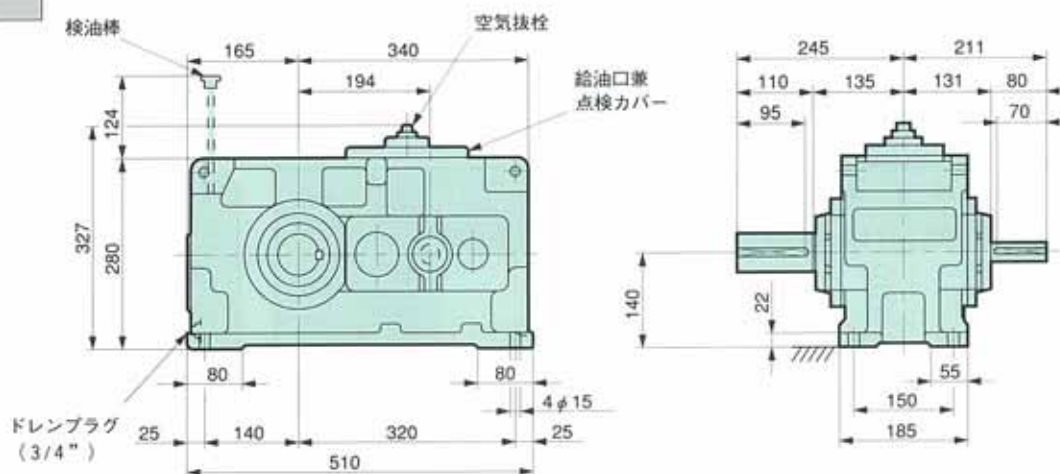
外形寸法図

PX8015 P2

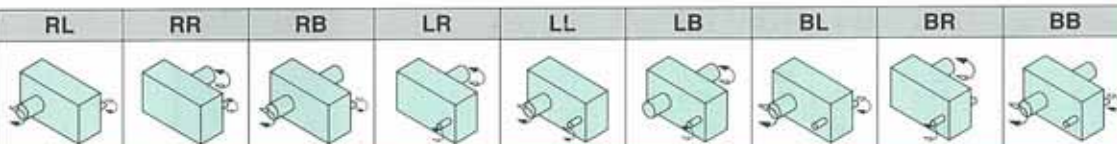
平行軸：2 段

横 形

重量 約 95kg 油量 約 5ℓ



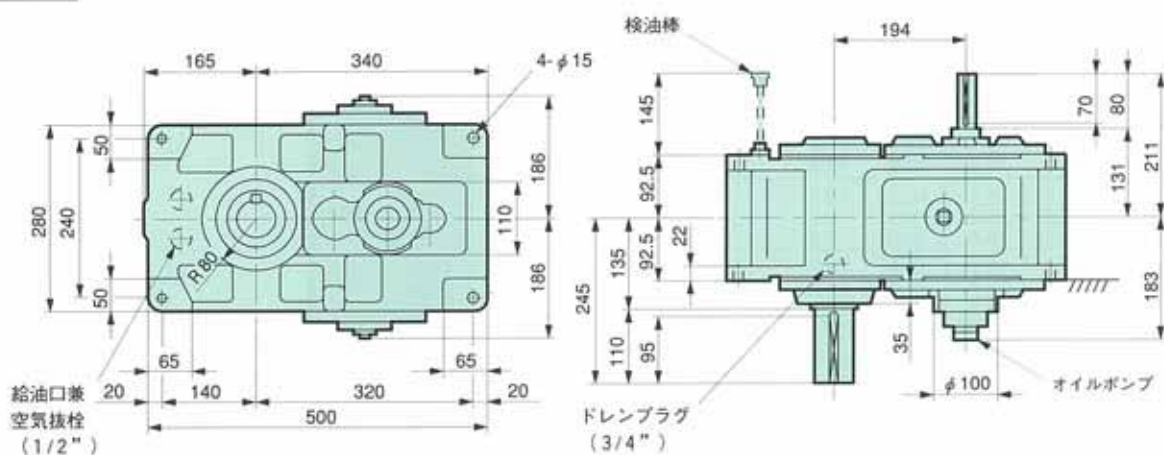
標準軸配列



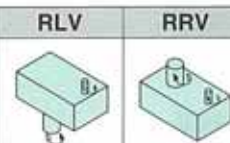
立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

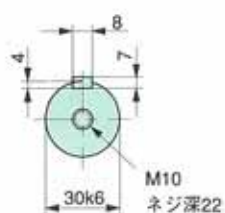
重量 約 80kg 油量 約 4ℓ



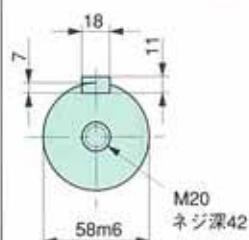
標準軸配列



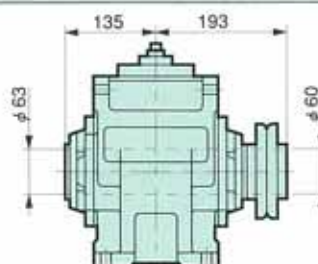
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)

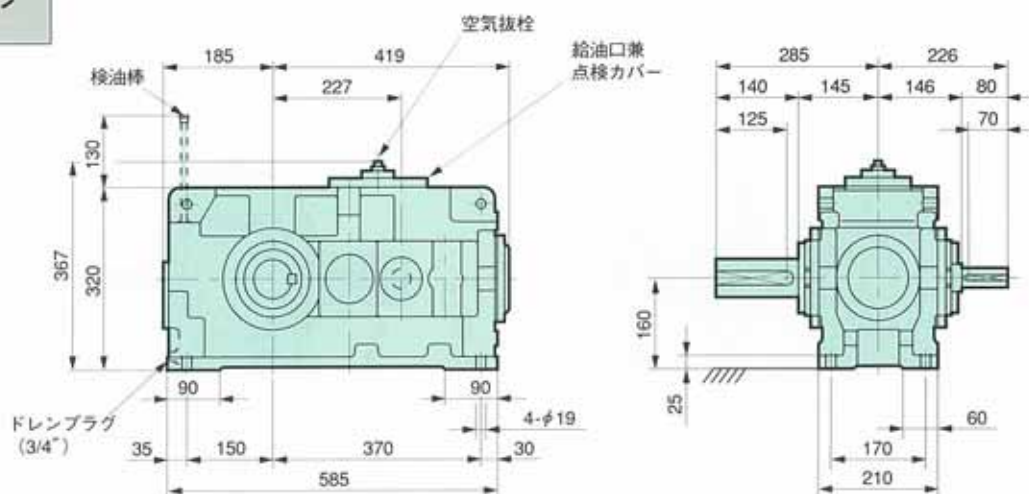


注 意

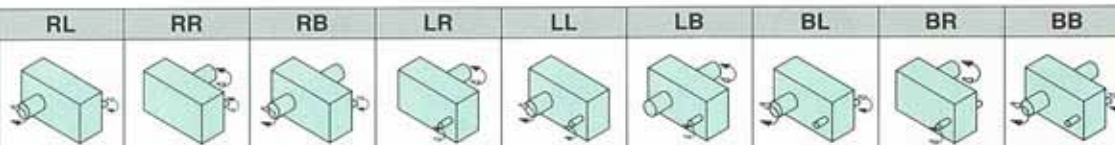
1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

横 形

重量 約 135kg 油量 約 8ℓ



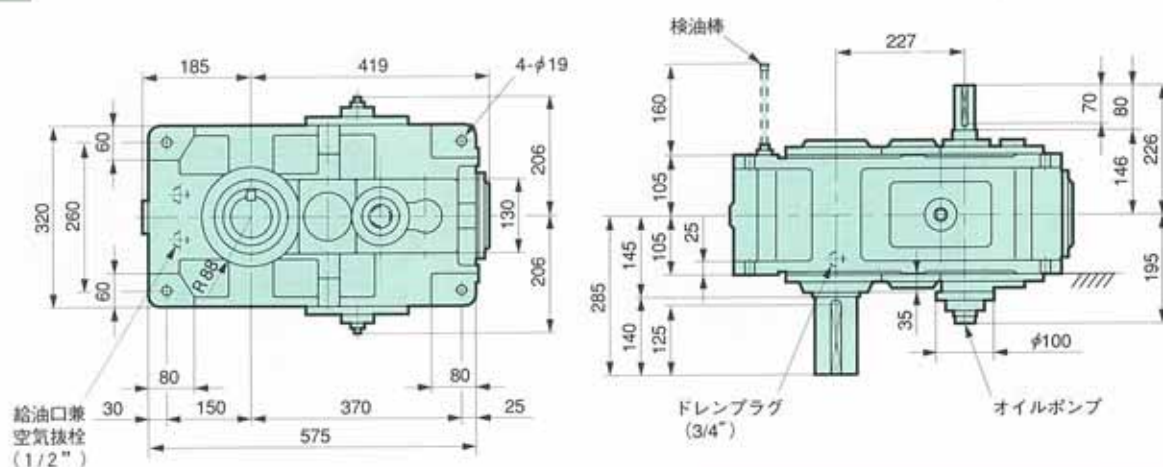
標準軸配列



立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

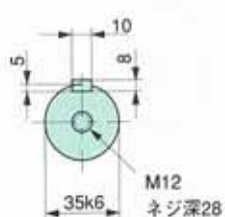
重量 約 130kg 油量 約 6ℓ



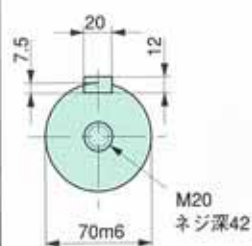
標準軸配列



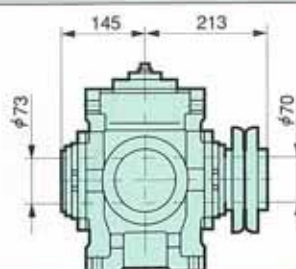
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

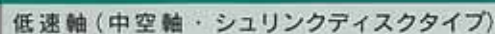
- 1.高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
- 2.油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
- 3.本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

PX8035 P2

重量約 190kg 油量約 11ℓ



重量約 180kg 油量約 9L

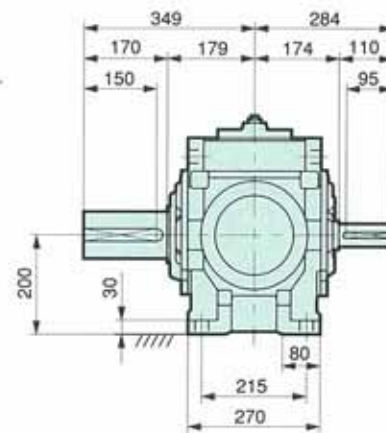
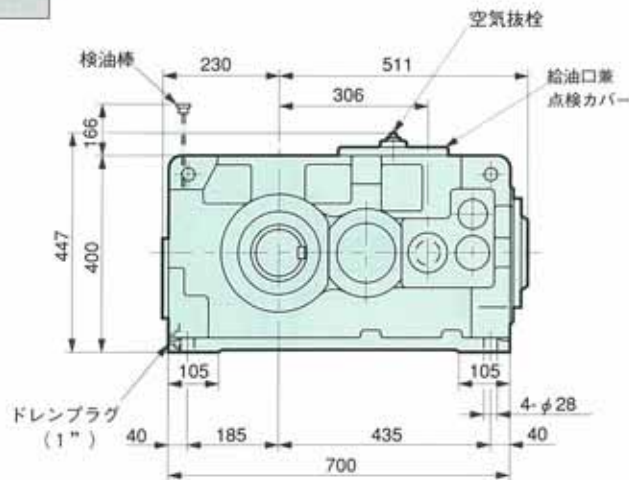


注意

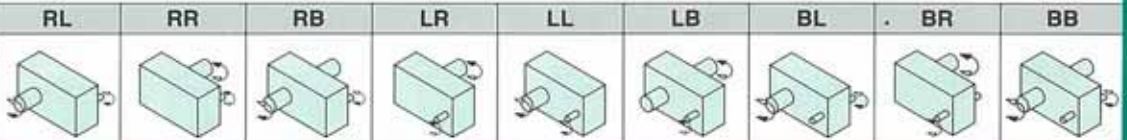
1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

横形

重量 約 265kg 油量 約 16ℓ



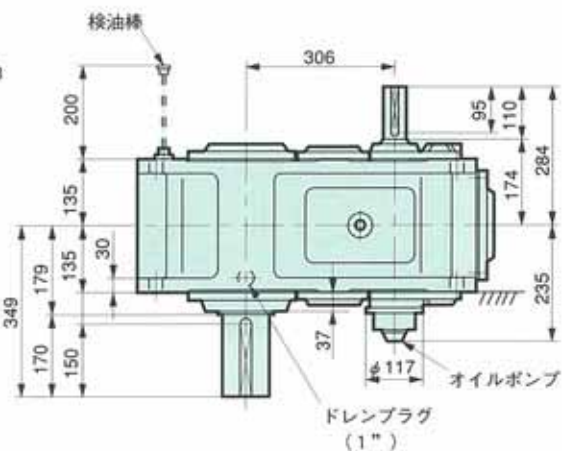
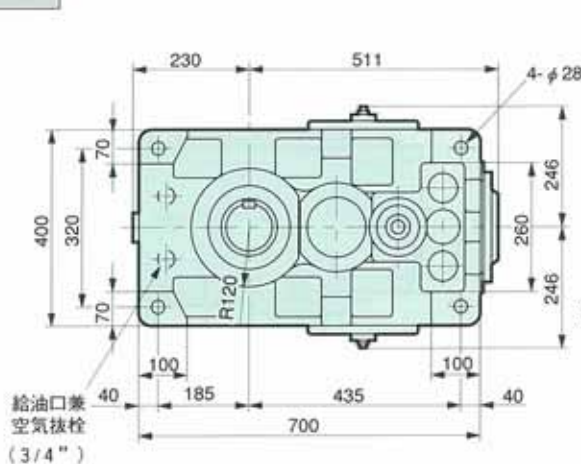
標準軸配列



立形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

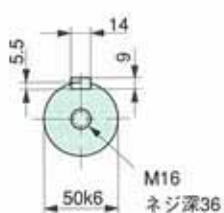
重量 約 265kg 油量 約 13ℓ



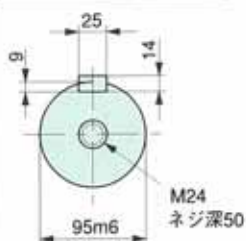
標準軸配列



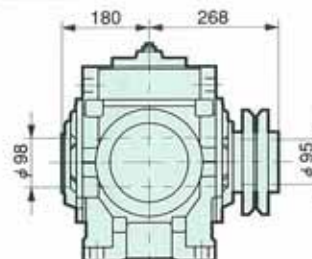
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

外形寸法図

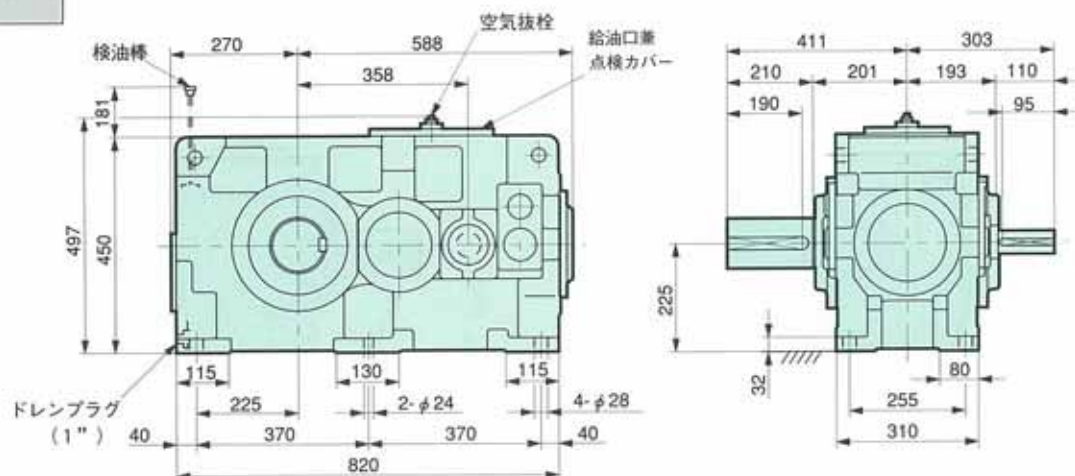
PX8050 P2

PX8055 P2

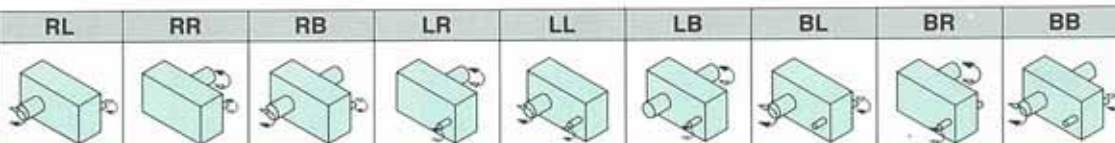
平行軸：2 段

横 形

重量 約 400kg 油量 約 24ℓ



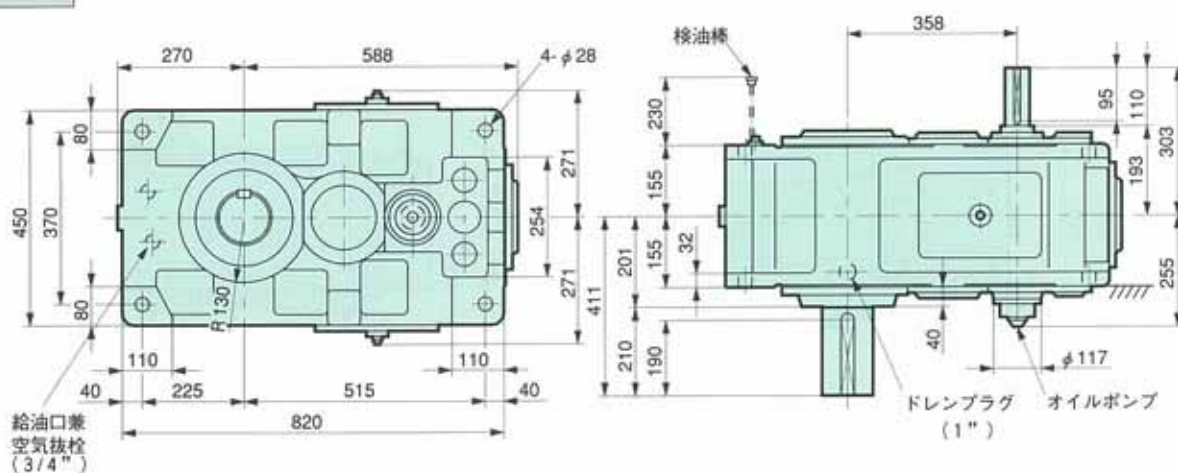
標準軸配列



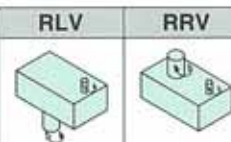
立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

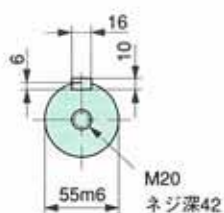
重量 約 360kg 油量 約 18ℓ



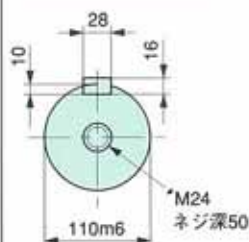
標準軸配列



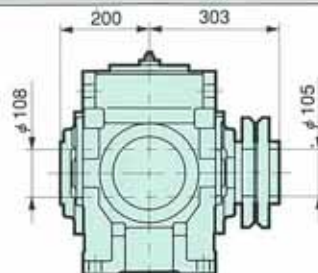
高速軸



低速軸（中実軸）



低速軸（中空軸・シュリンクディスクタイプ）



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

PX8060 P2

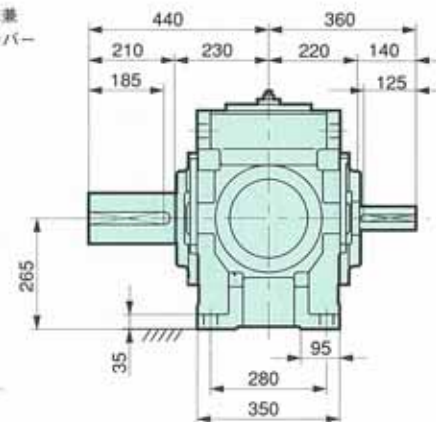
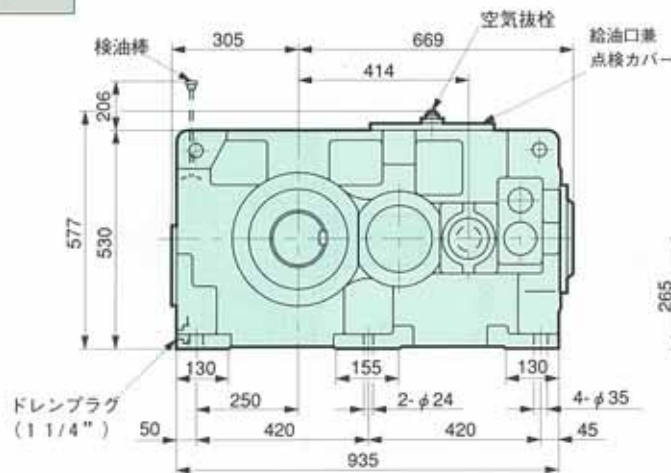
PX8065 P2

外形寸法図

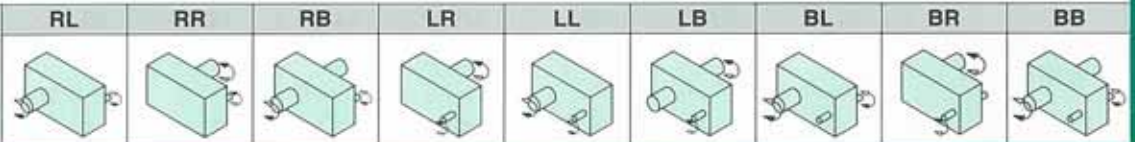
平行軸：2 段

横 形

重量 約 610kg 油量 約 37ℓ



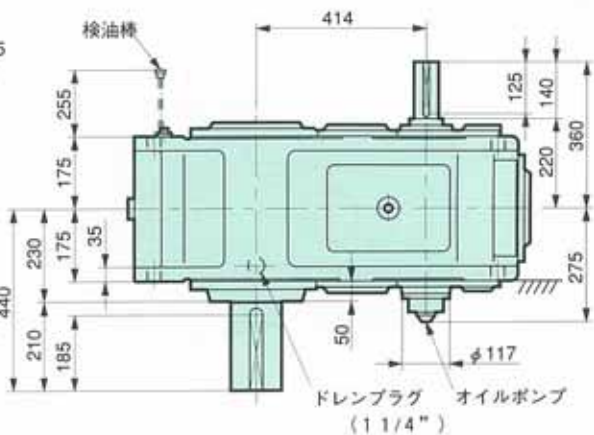
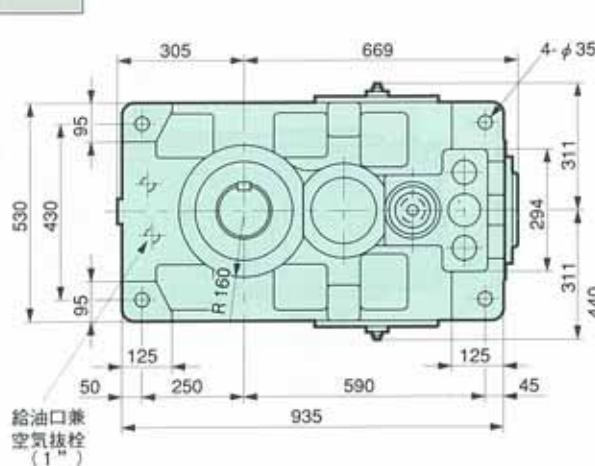
標準軸配列



立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

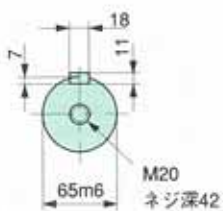
重量 約 560kg 油量 約 28ℓ



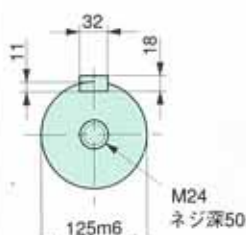
標準軸配列



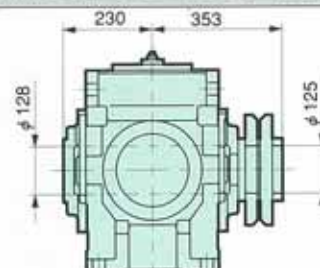
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

- 1.高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
- 2.油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
- 3.本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

外形寸法図

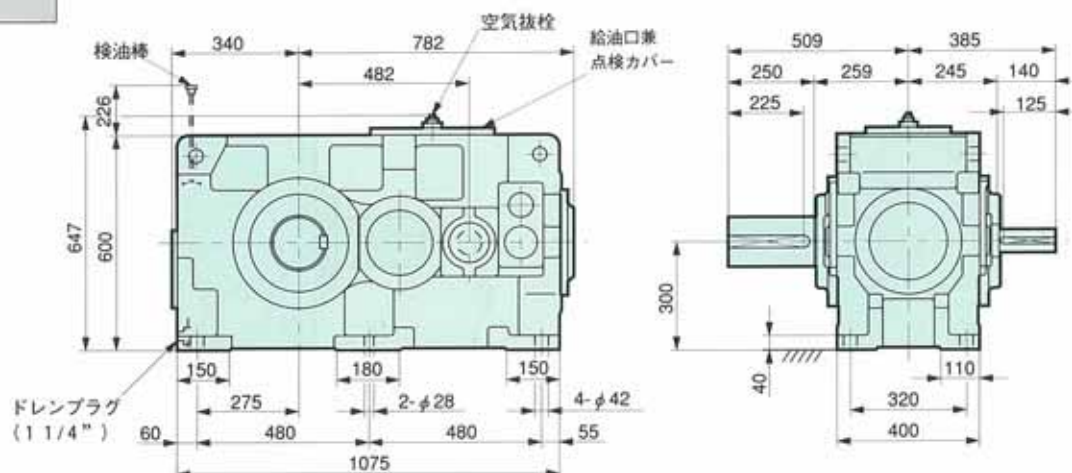
PX8070 P2

PX8075 P2

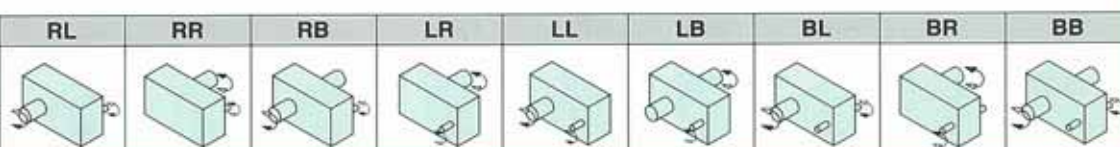
平行軸：2 段

横 形

重量 約 880kg 油量 約 55ℓ



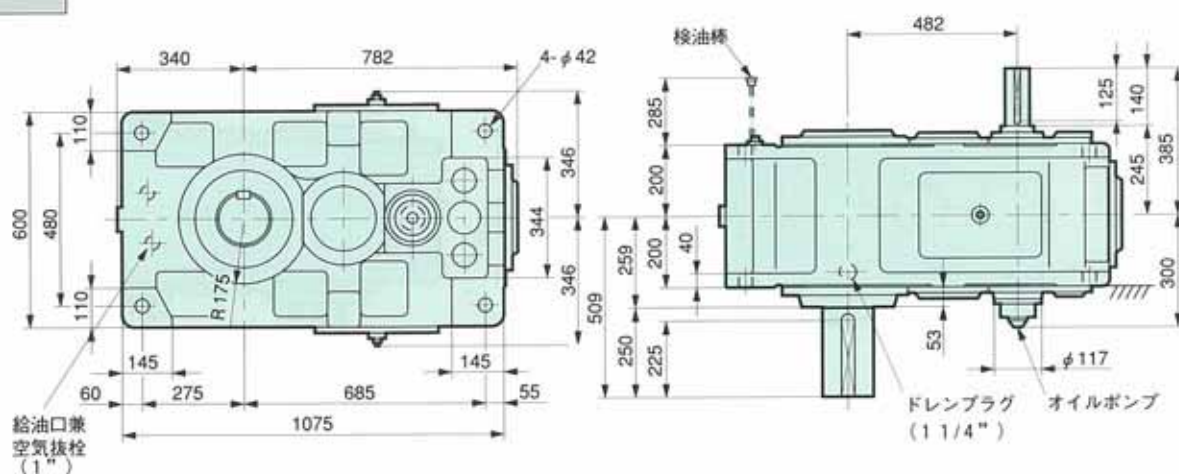
標準軸配列



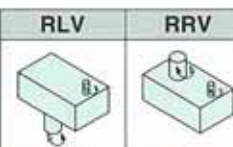
立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

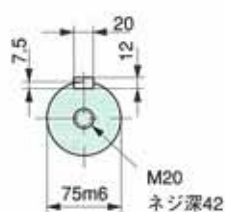
重量 約 840kg 油量 約 44ℓ



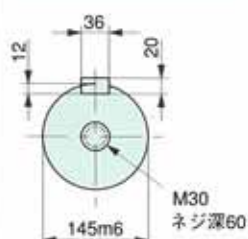
標準軸配列



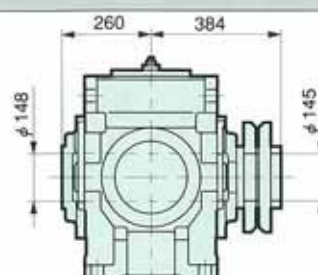
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP196, 197の補足寸法図をご参照ください。

PX8080 P2

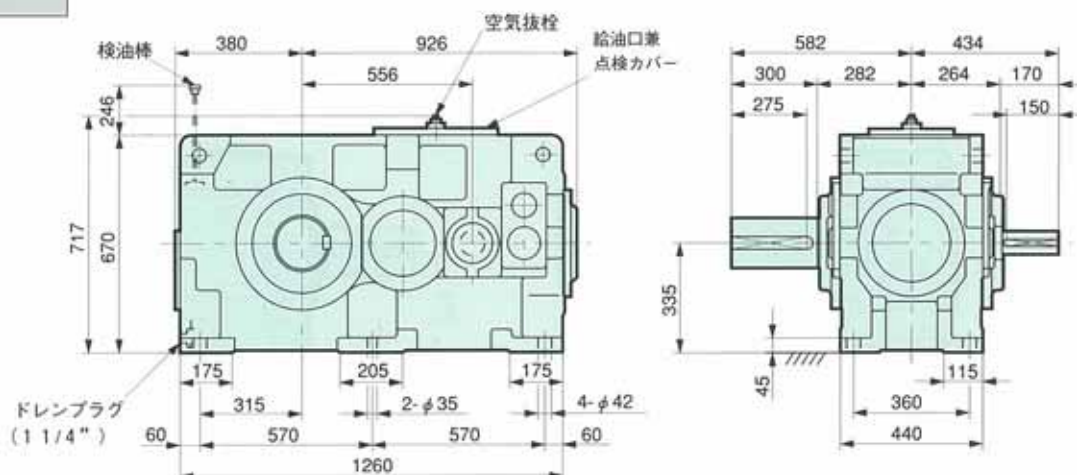
PX8085 P2

外形寸法図

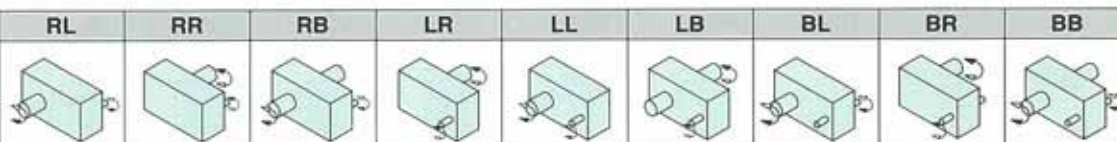
平行軸：2 段

横 形

重量 約 1250kg 油量 約 79ℓ



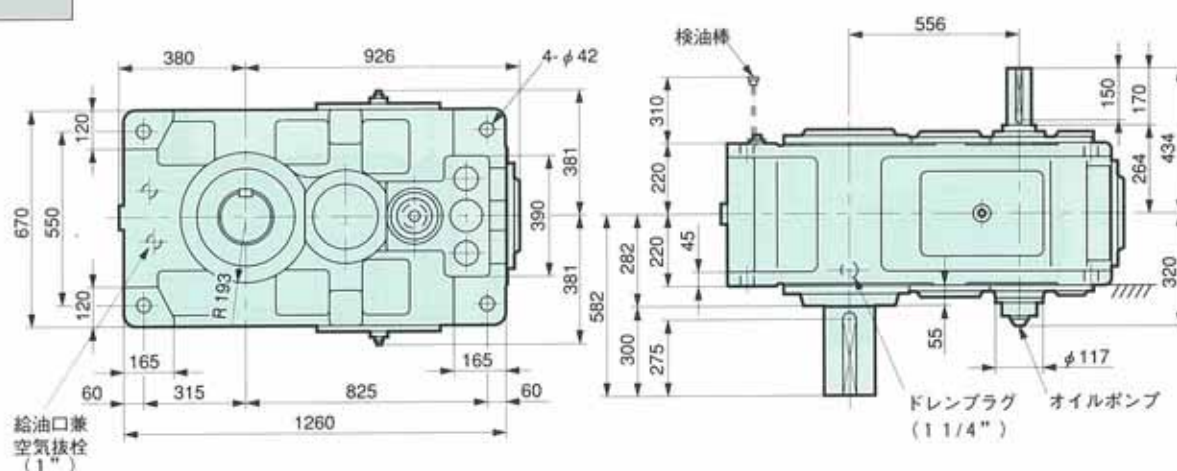
標準軸配列



立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

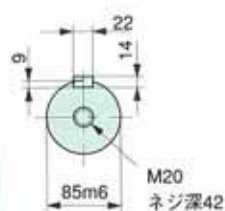
重量 約 1190kg 油量 約 62ℓ



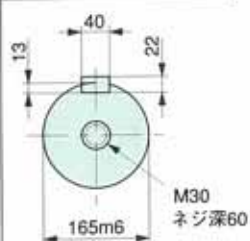
標準軸配列



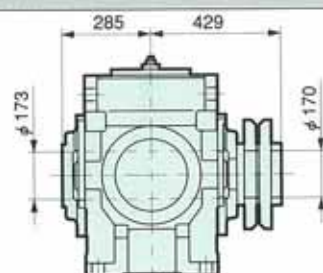
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精組)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

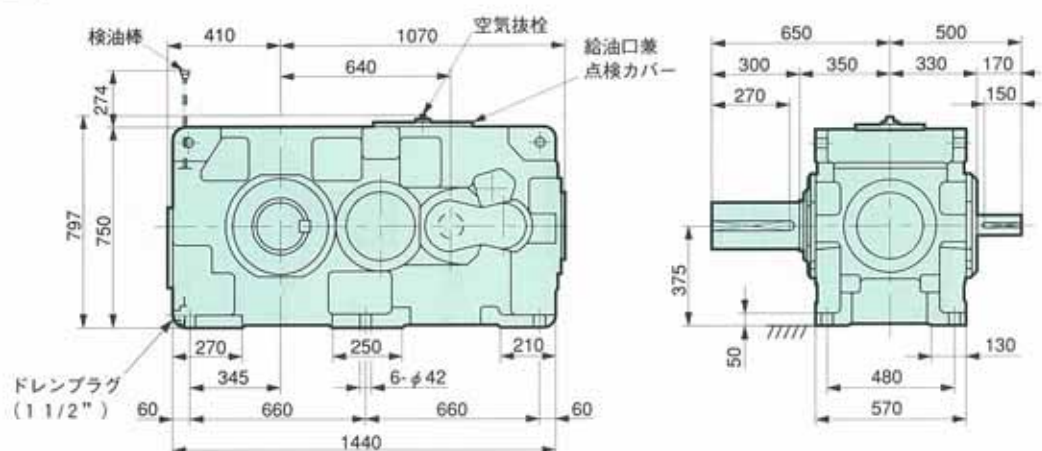
外形寸法図

PX8090 P2

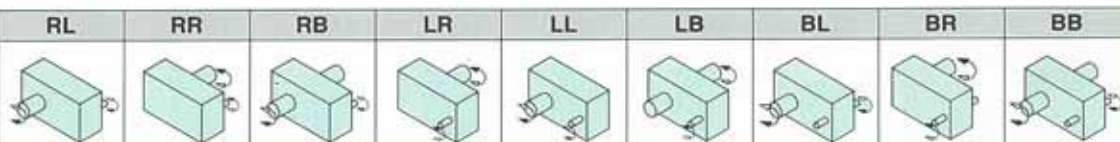
平行軸：2 段

横 形

重 量 約 2050kg 油 量 約 120ℓ



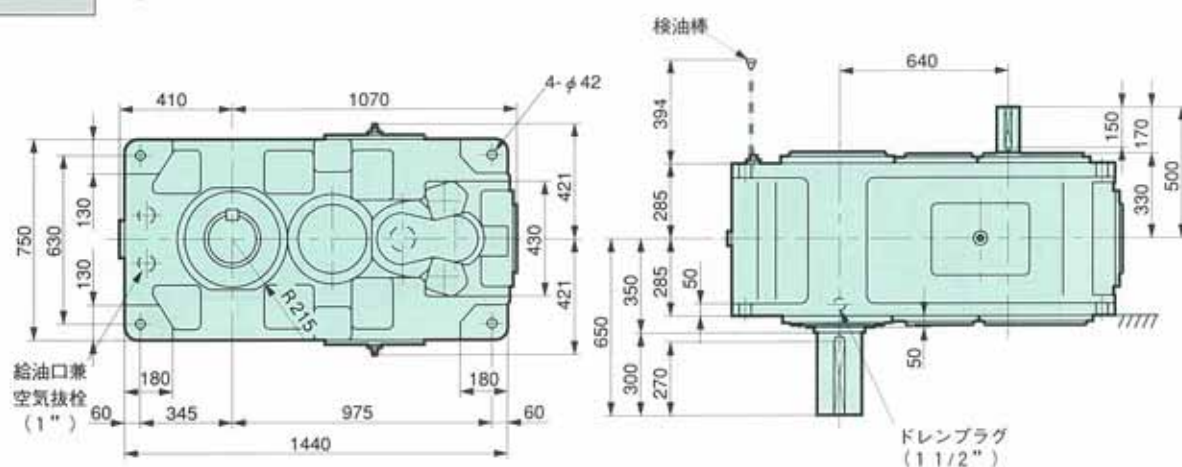
標準軸配列



立 形

重 量 約 2070kg 油 量 約 90ℓ

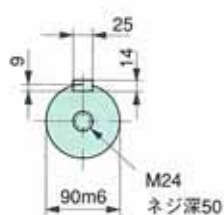
- 軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。
- 電動ポンプ付の詳細はお問合わせください。



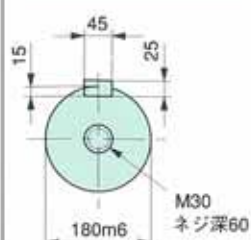
標準軸配列



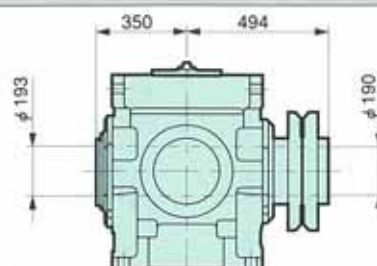
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)

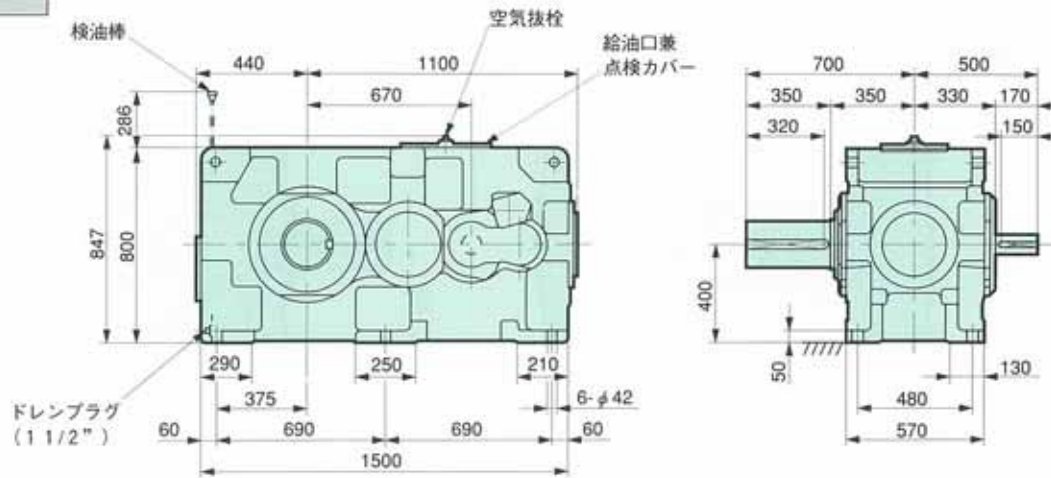


注 意

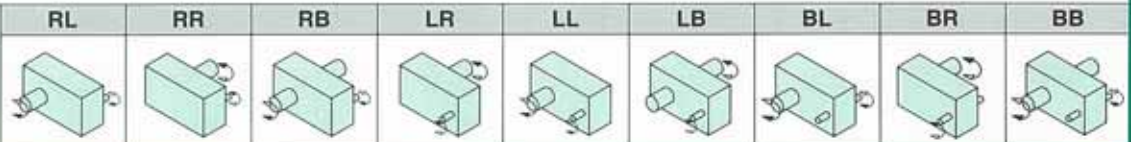
1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精線)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

横 形

重量 約 2300kg 油量 約 140ℓ



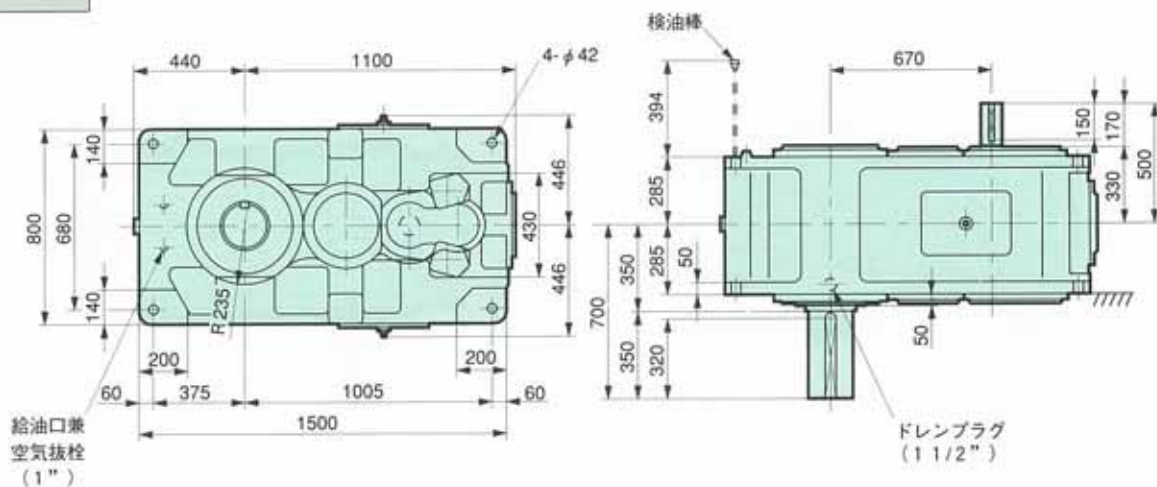
標準軸配列



立 形

重量 約 2330kg 油量 約 120ℓ

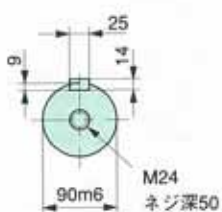
- 軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。
- 電動ポンプ付の詳細はお問合わせください。



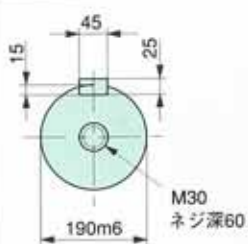
標準軸配列



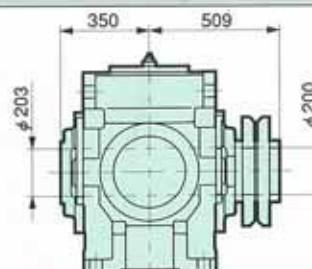
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精研)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本国にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

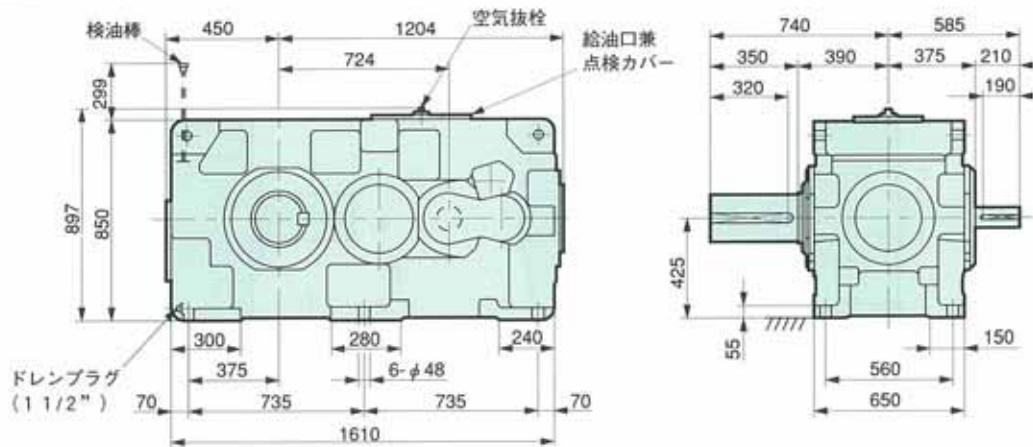
外形寸法図

PX8100 P2

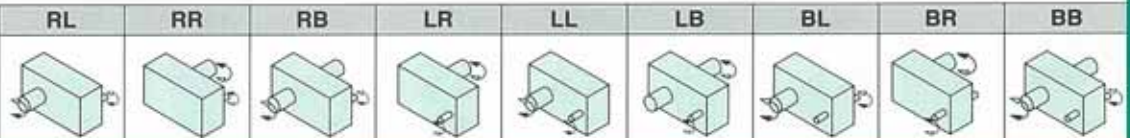
平行軸：2 段

横 形

重 量 約 2730kg 油 量 約 170ℓ



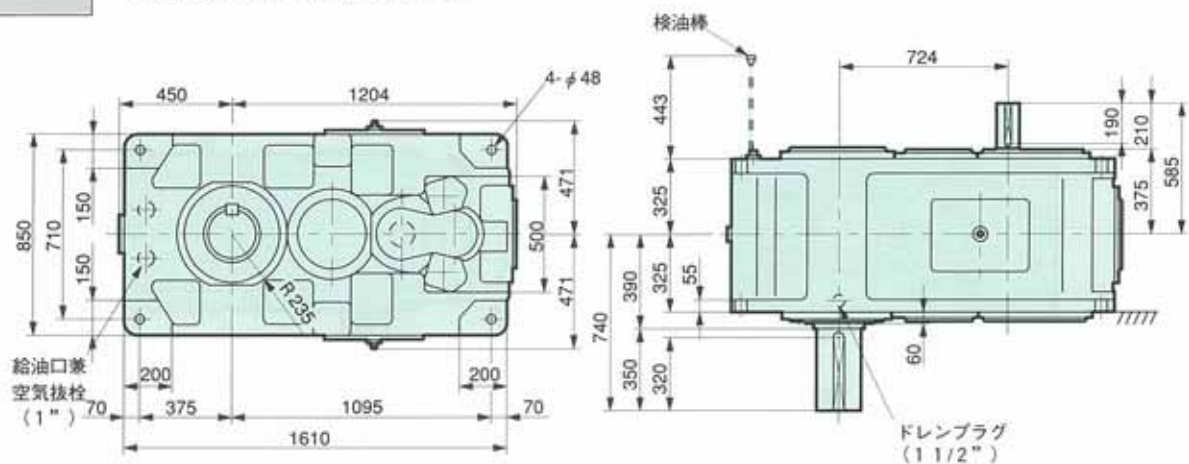
標準軸配列



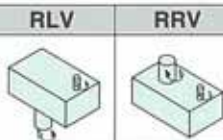
立 形

重 量 約 2820kg 油 量 約 140ℓ

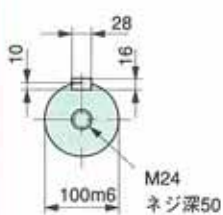
- 軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。
- 電動ポンプ付の詳細はお問合わせください。



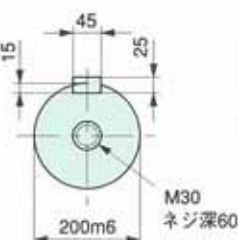
標準軸配列



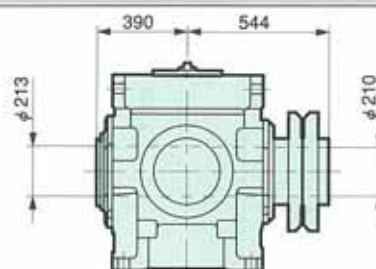
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)

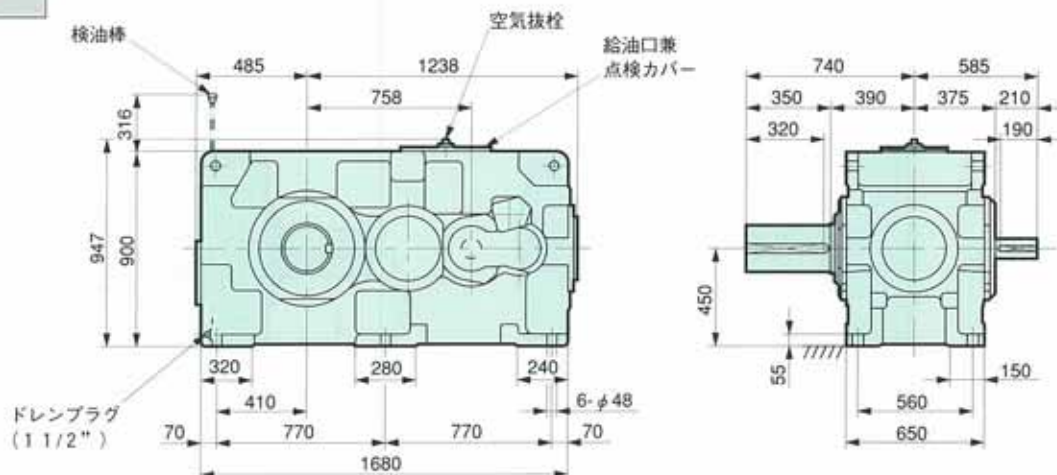


注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

横 形

重量 約 3290kg 油量 約 205ℓ

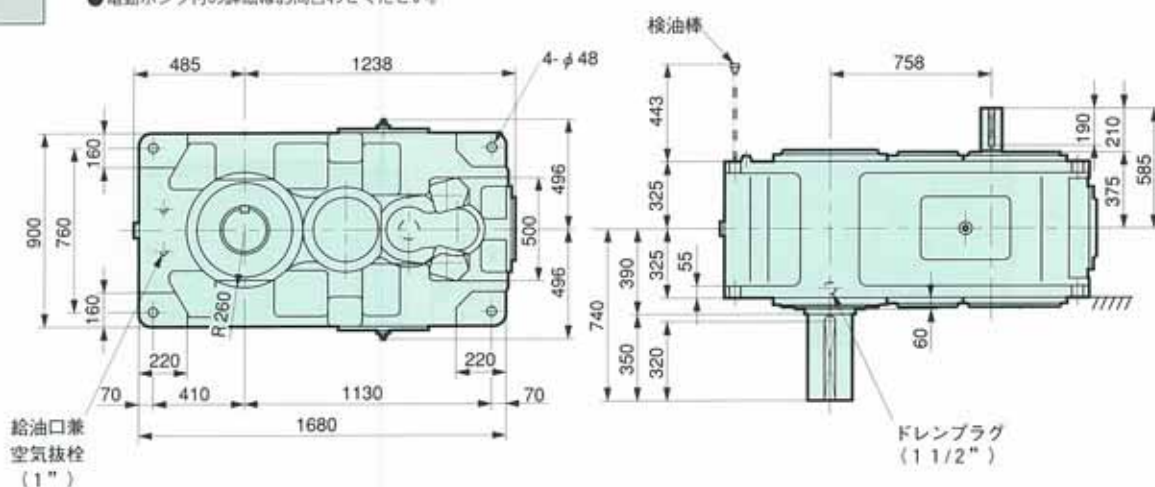


	RL	RR	RB	LR	LL	LB	BL	BR	BB
標準軸配列									

立形

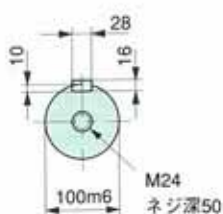
重量 約 3300kg 油量 約 175ℓ

- 軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。
●電動ポンプ付の詳細はお問合わせください。

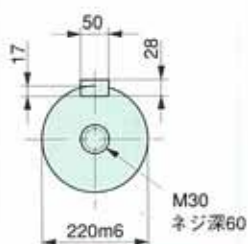


標準軸配列	RLV	RRV							
									

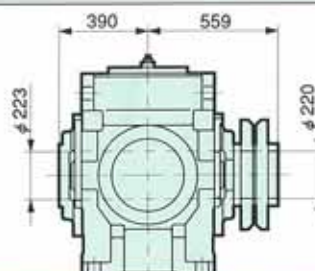
高速軸



低速軸（中実軸）



低速軸（中空軸・シュリンクディスクタイプ）



注意

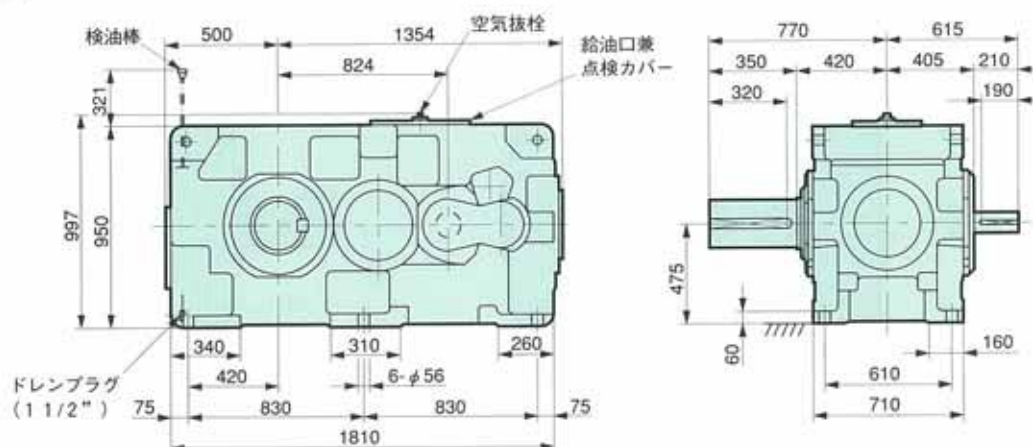
1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝 (精組)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は機油槽のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

PX8110 P2

平行軸：2 段

横 形

重量 約 3960kg 油量 約 240 L

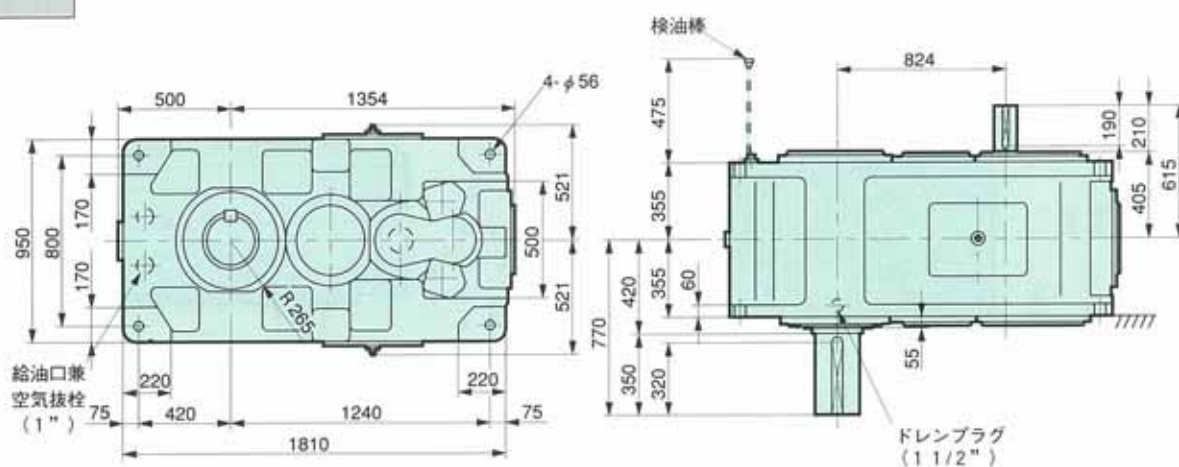


	RL	RR	RB	LR	LL	LB	BL	BR	BB
標準軸配列									

立形

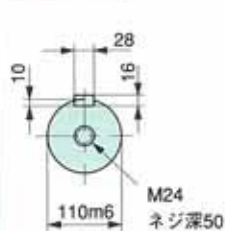
- 軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。
●電動ポンプ付の詳細はお問合わせください。

重量約 3950kg 油量約 200 L

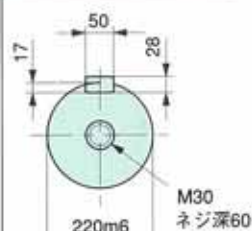


標準軸配列	RLV	RRV							
									

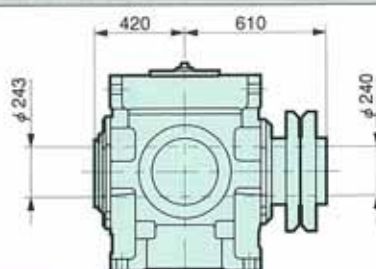
高速軸



低速軸（中実軸）



低速軸（中空軸・シュリンクディスクタイプ）

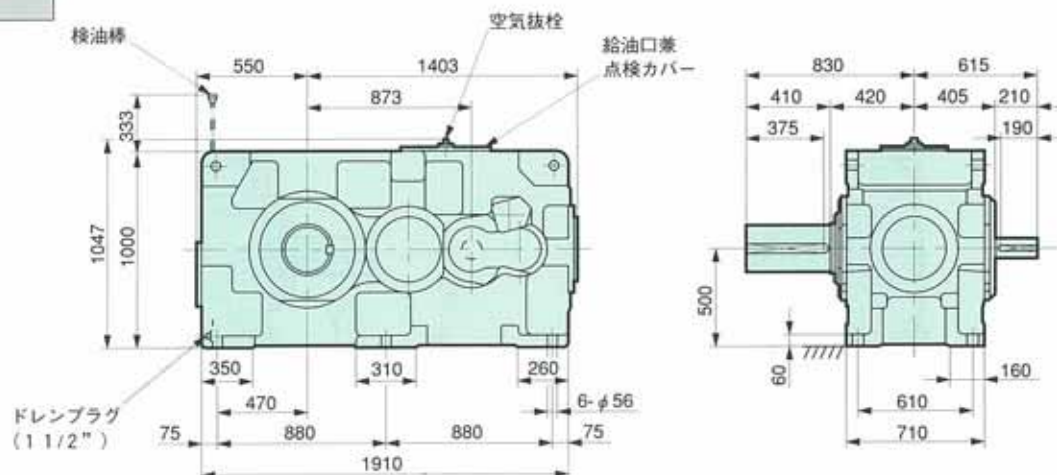


注意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301:1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は必ず略定の入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は横油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

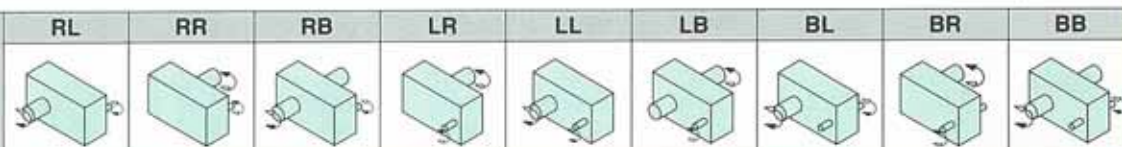
横 形

重量 約 4410kg 油量 約 290ℓ



平行軸

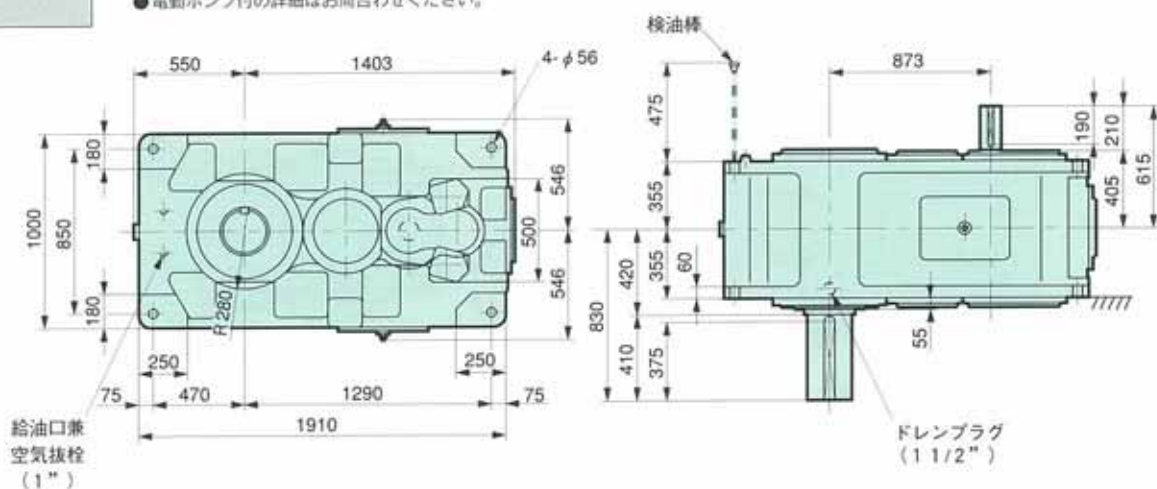
標準軸配列



立 形

重量 約 4470kg 油量 約 255ℓ

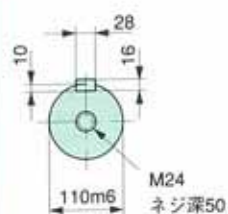
- 軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。
- 電動ポンプ付の詳細はお問合わせください。



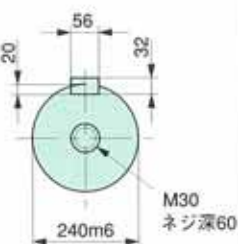
標準軸配列



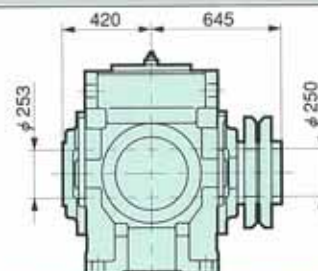
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (積級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

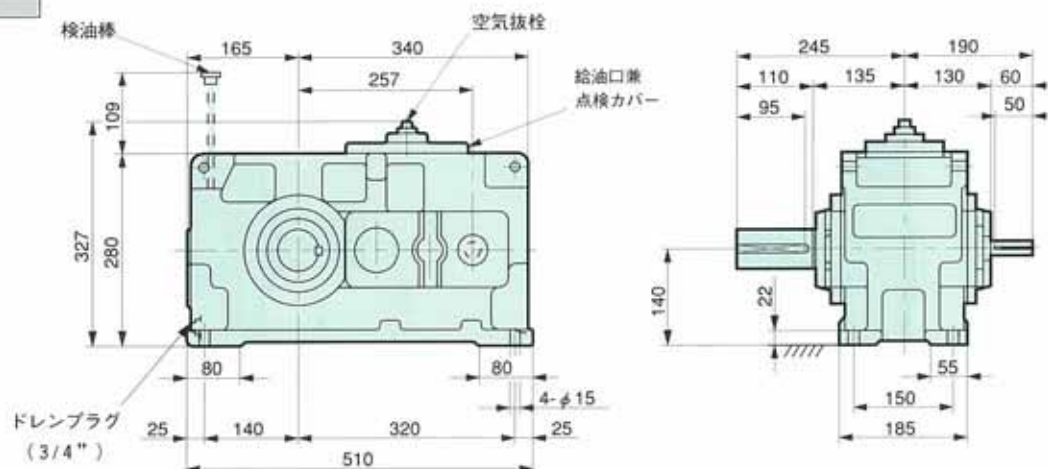
外形寸法図

PX8015 P3

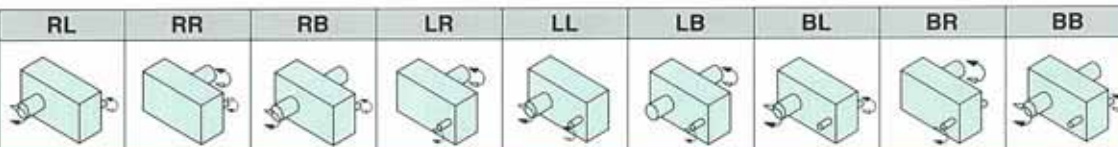
平行軸：3 段

横 形

重量 約 100kg 油量 約 6ℓ



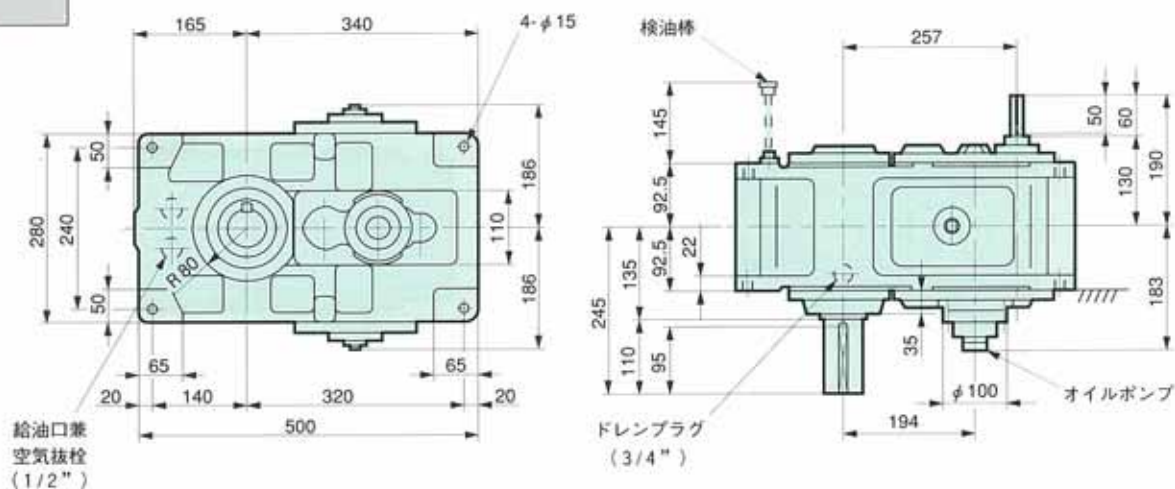
標準軸配列



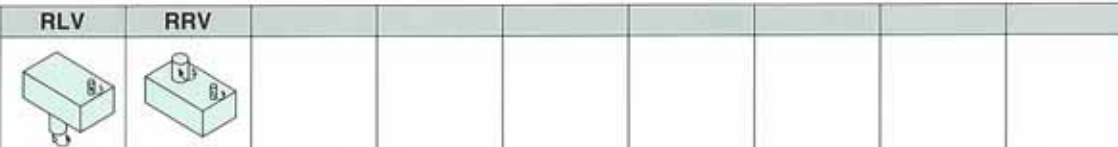
立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

重量 約 85kg 油量 約 4ℓ



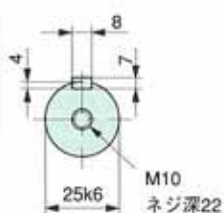
標準軸配列



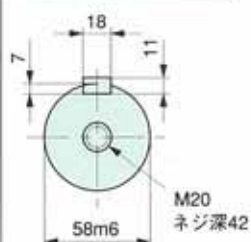
注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

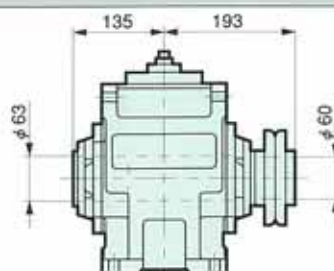
高速軸



低速軸 (中実軸)

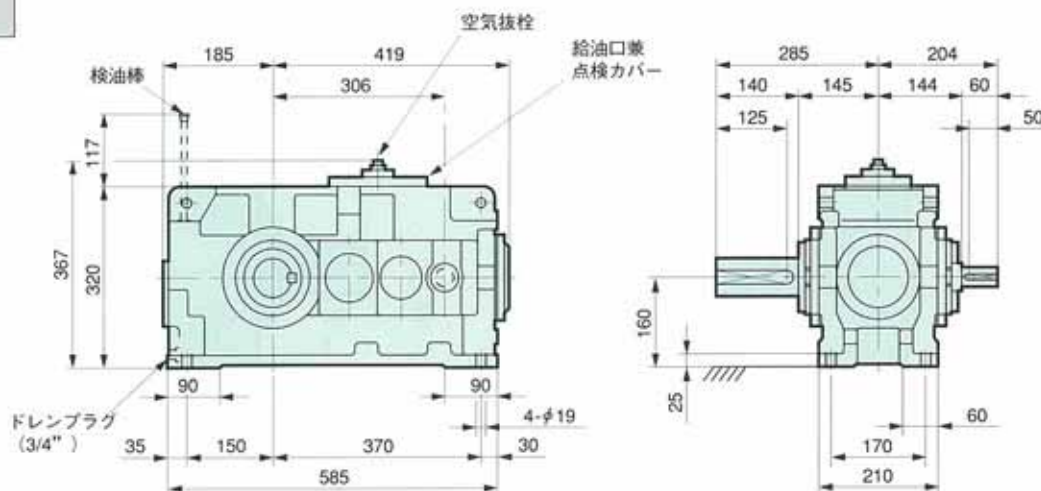


低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)

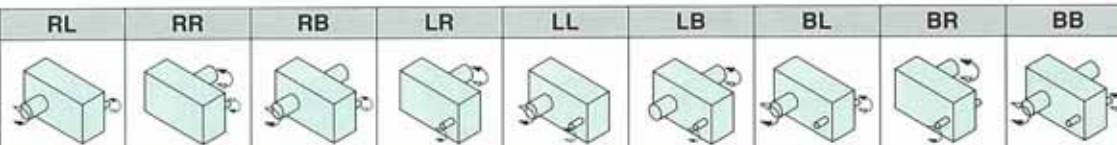


横 形

重量 約 140kg 油量 約 8ℓ



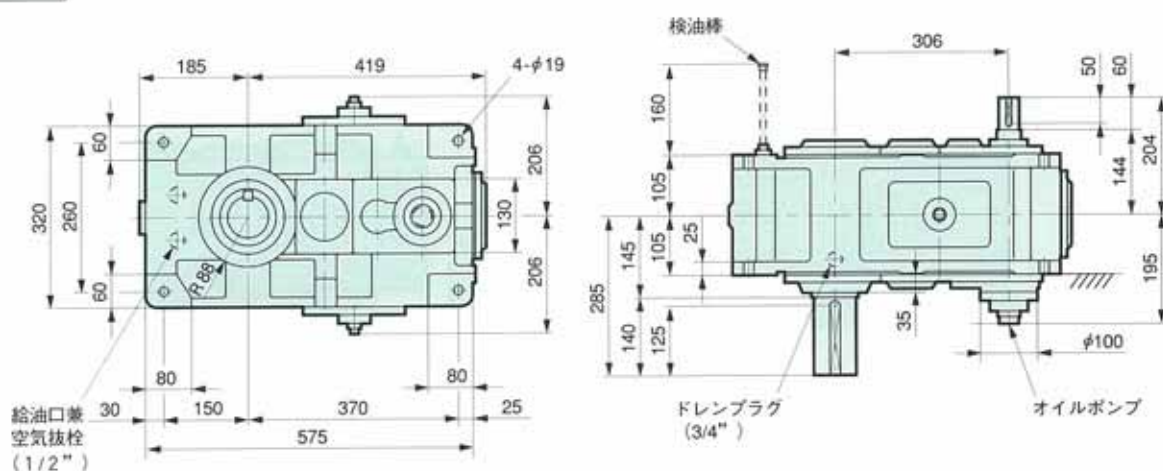
標準軸配列



立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

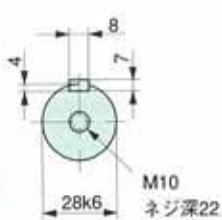
重量 約 135kg 油量 約 6ℓ



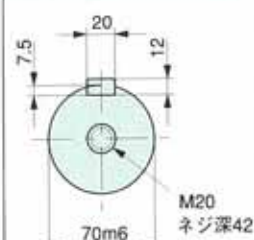
標準軸配列



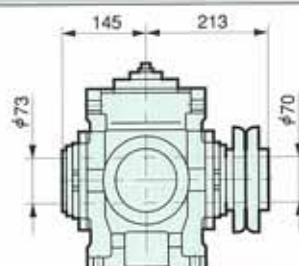
高速軸



低速軸（中実軸）



低速軸（中空軸・シュリンクディスクタイプ）

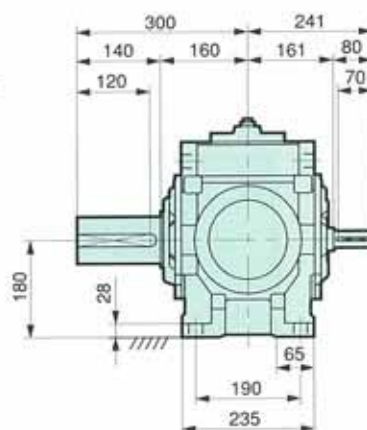


注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

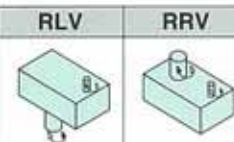
PX8035 P3

重量約 195kg 油量約 12ℓ

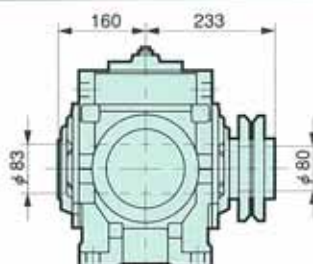


RL	RR	RB	LR	LL	LB	BL	BR	BB

重量 約 185kg 油量 約 9ℓ



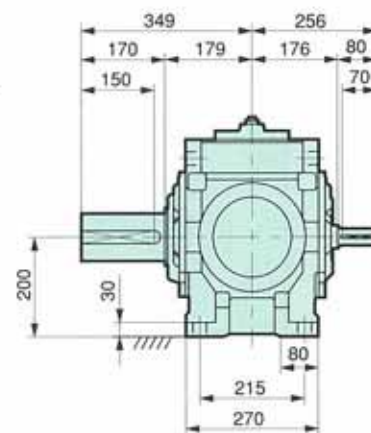
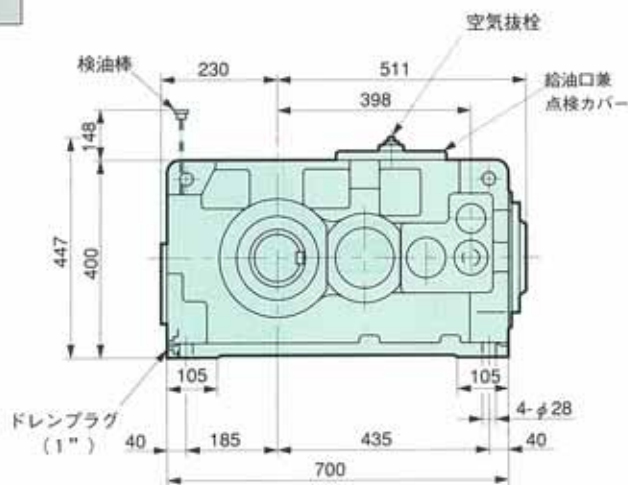
低速軸（中空軸・シュリンクディスクタイプ）



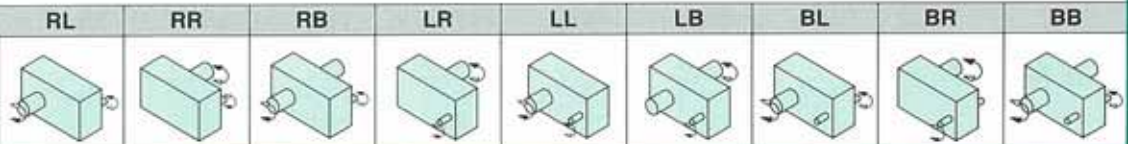
1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝 (精緻)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は機油杯のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

横 形

重量 約 275kg 油量 約 17ℓ



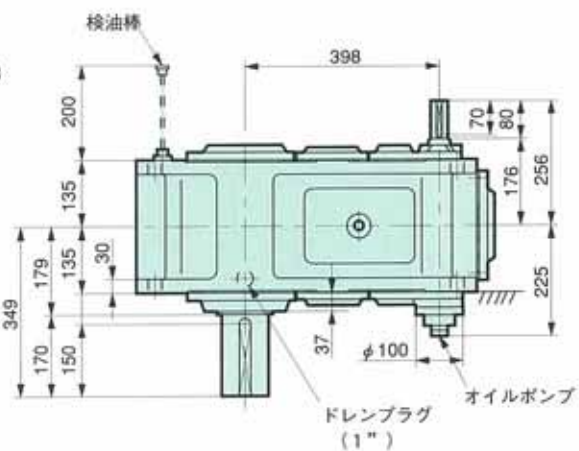
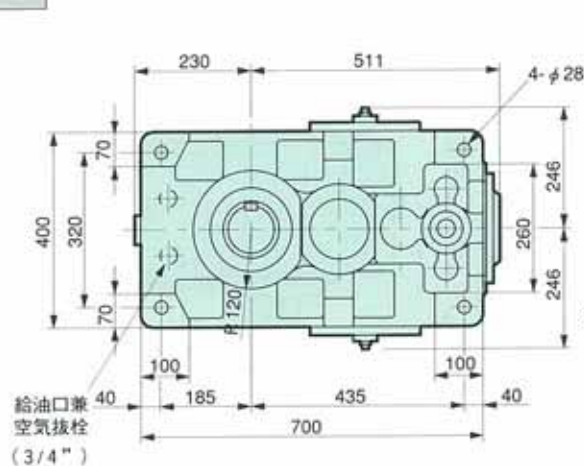
標準軸配列



立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

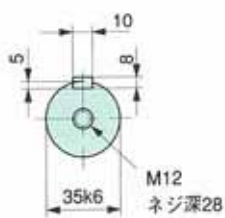
重量 約 275kg 油量 約 13ℓ



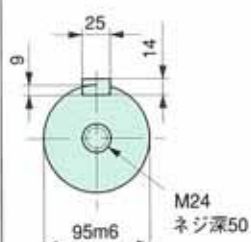
標準軸配列



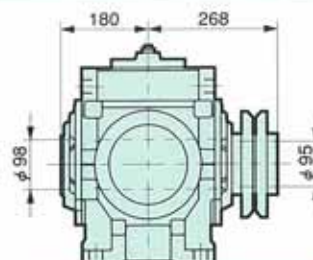
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精研)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

外形寸法図

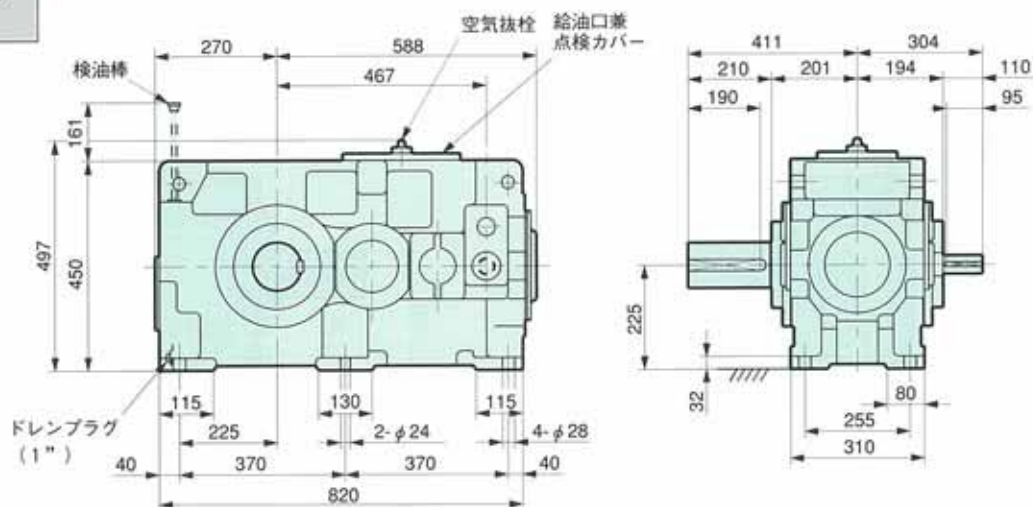
PX8050 P3

PX8055 P3

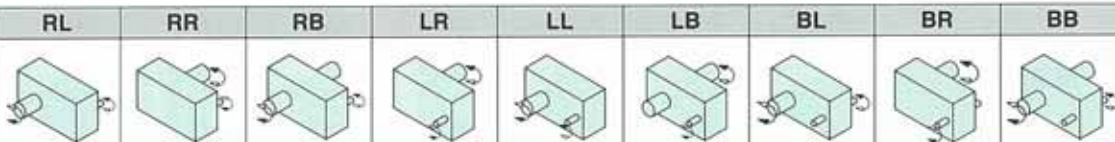
平行軸：3 段

横 形

重量 約 410kg 油量 約 26ℓ



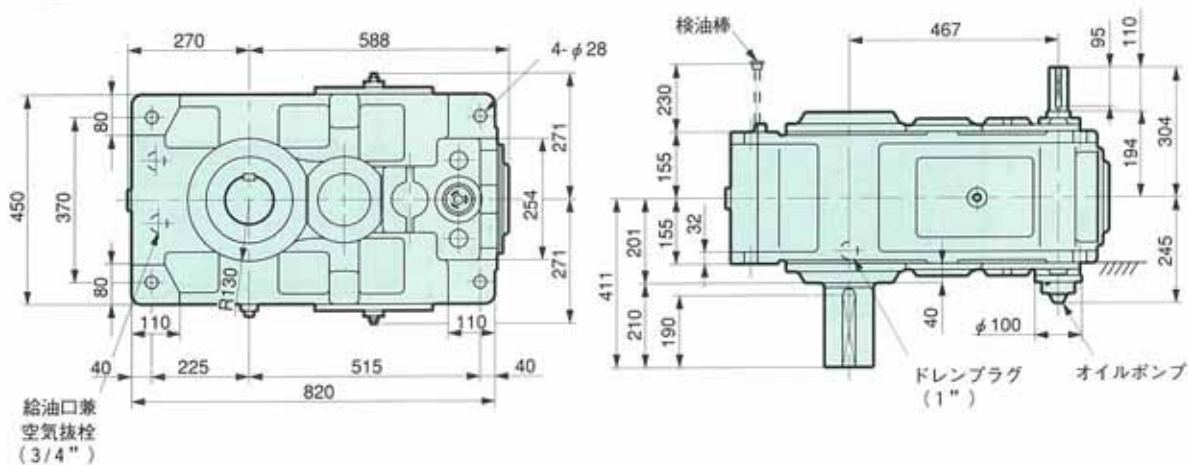
標準軸配列



立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

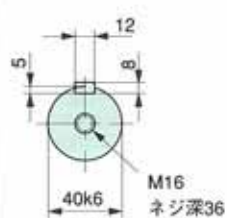
重量 約 370kg 油量 約 18ℓ



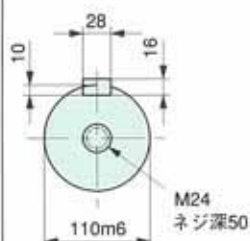
標準軸配列



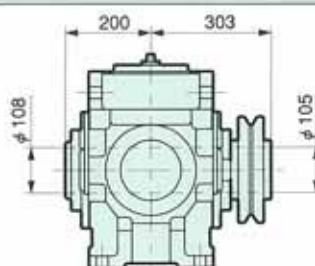
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)

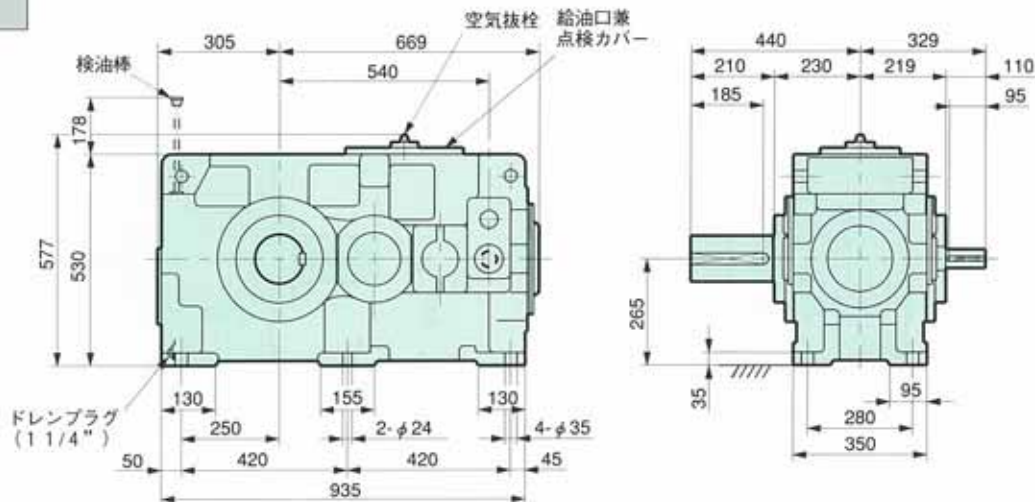


注 意

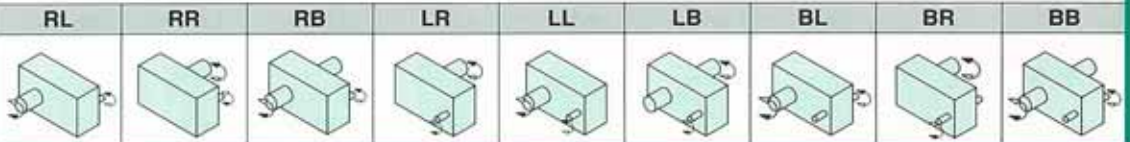
1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

横 形

重量 約 630kg 油量 約 42ℓ



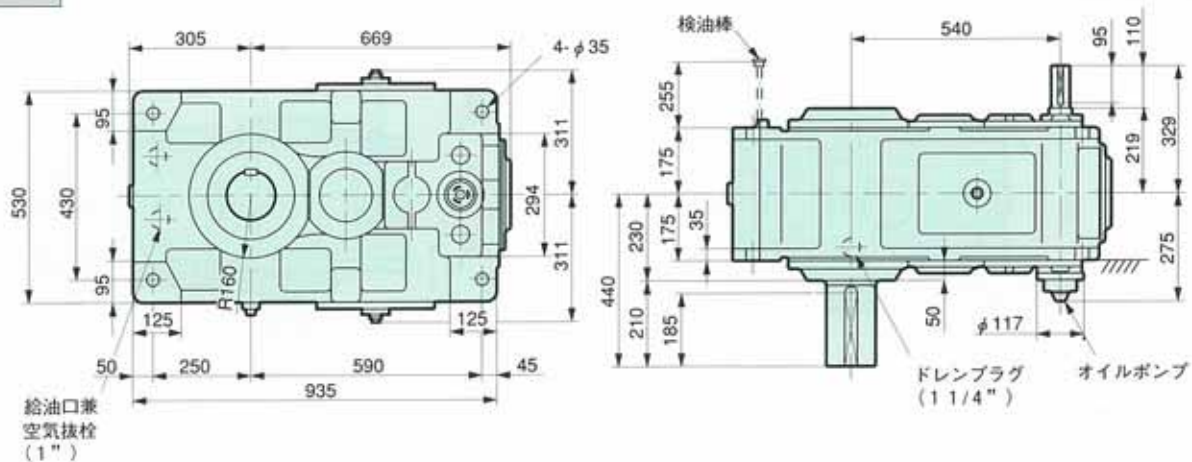
標準軸配列



立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

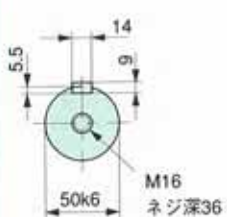
重量 約 580kg 油量 約 28ℓ



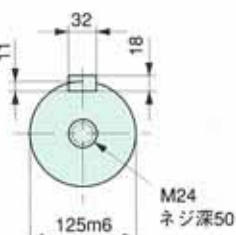
標準軸配列



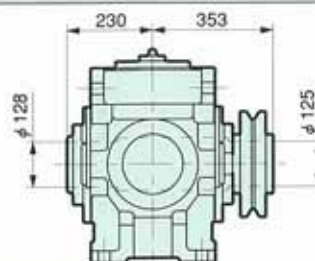
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1978 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は換油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

外形寸法図

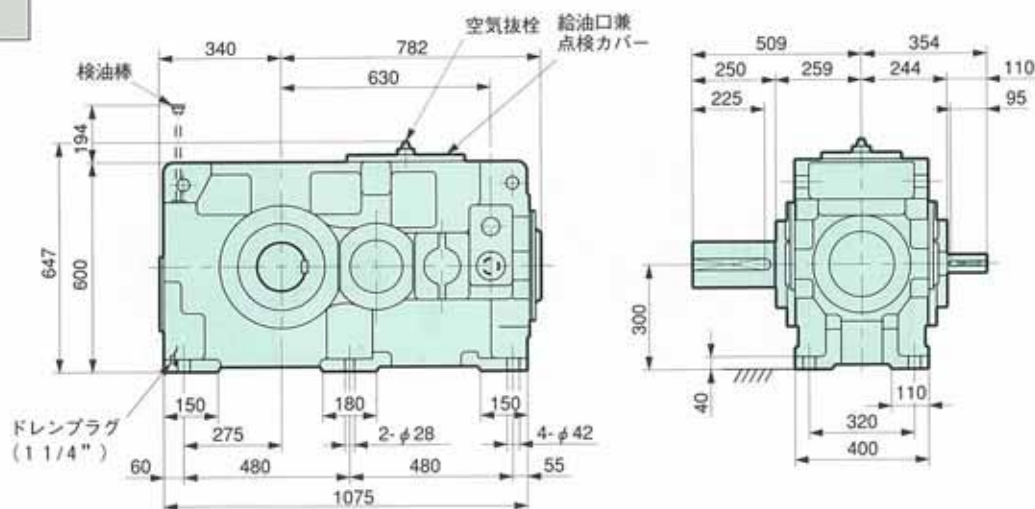
PX8070 P3

PX8075 P3

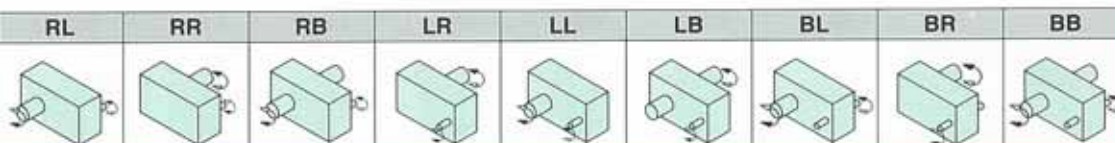
平行軸：3 段

横 形

重量 約 900kg 油量 約 60ℓ



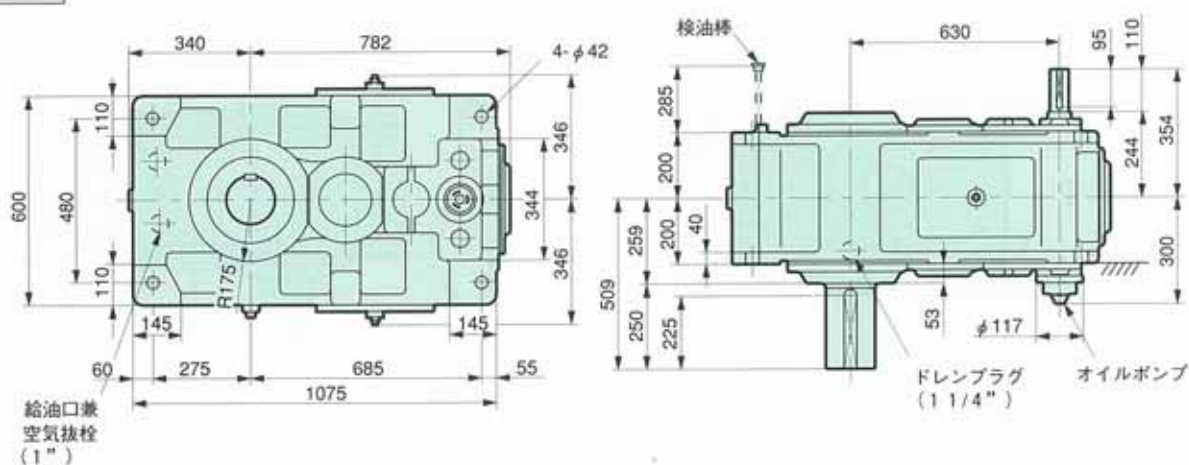
標準軸配列



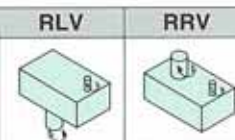
立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

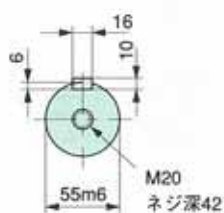
重量 約 860kg 油量 約 44ℓ



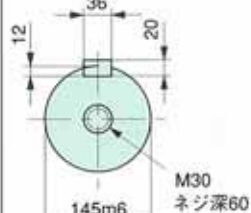
標準軸配列



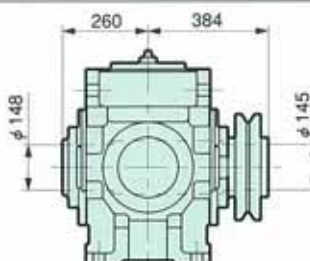
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

PX8080 P3

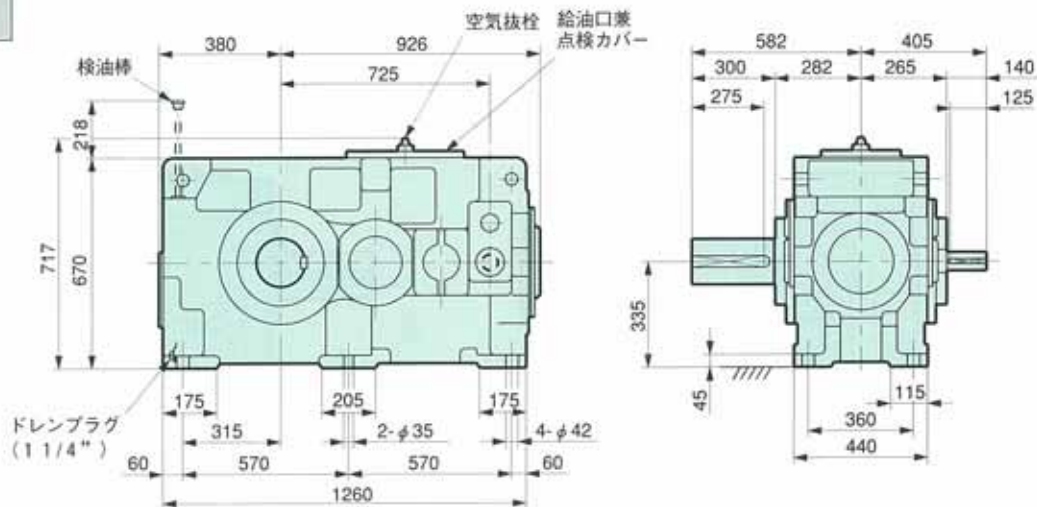
PX8085 P3

外形寸法図

平行軸：3 段

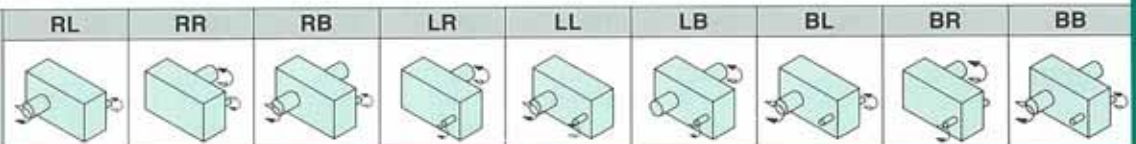
横 形

重量 約 1290kg 油量 約 86ℓ



平行軸

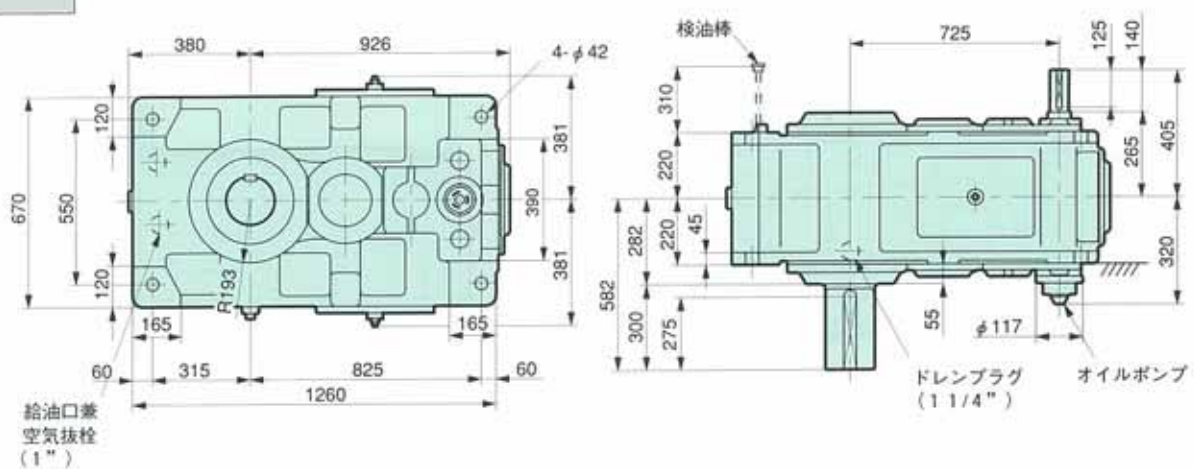
標準軸配列



立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

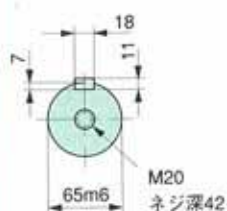
重量 約 1230kg 油量 約 61ℓ



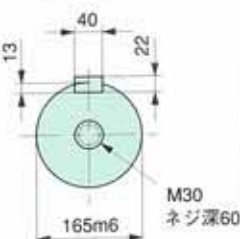
標準軸配列



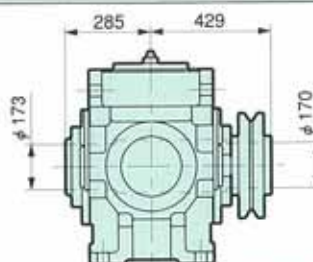
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

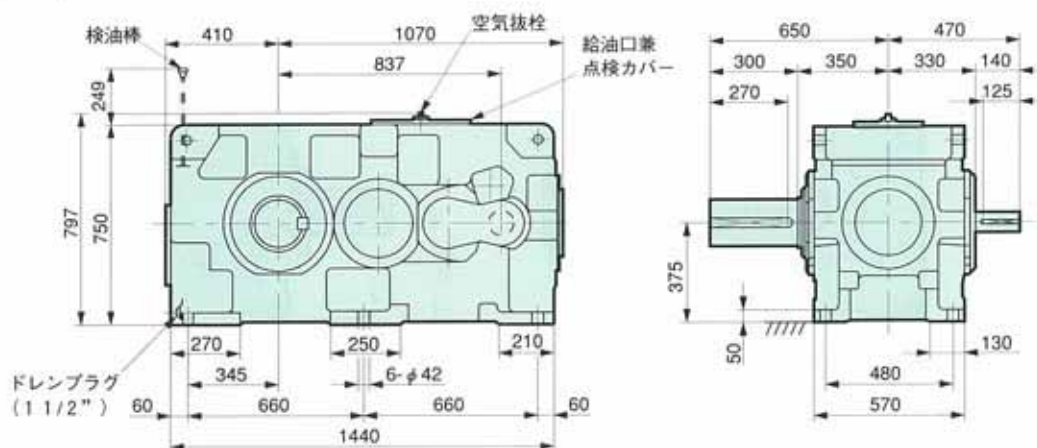
外形寸法図

PX8090 P3

平行軸：3 段

横 形

重量 約 2100kg 油量 約 120ℓ



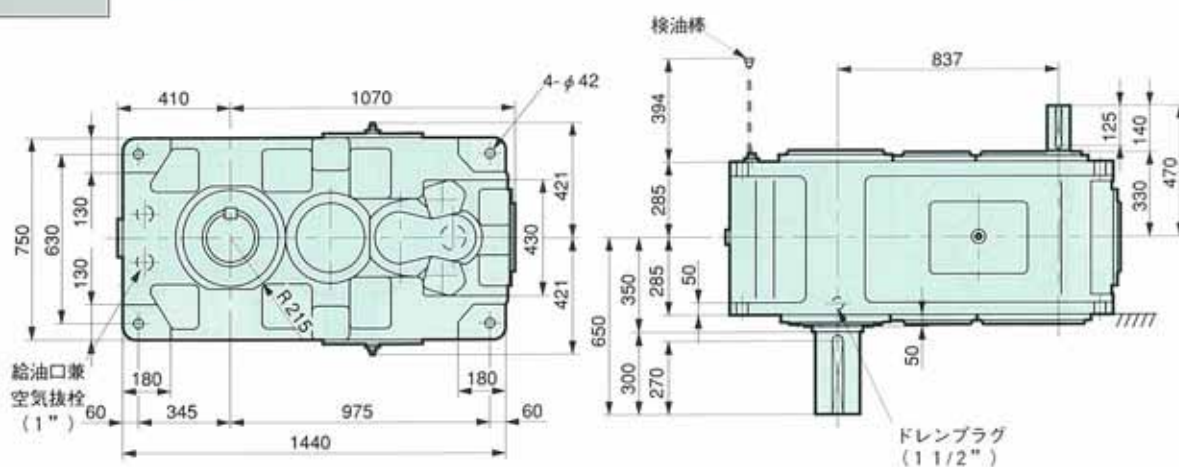
標準軸配列



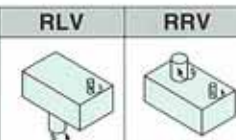
立 形

- 軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。
- 電動ポンプ付の詳細はお問合わせください。

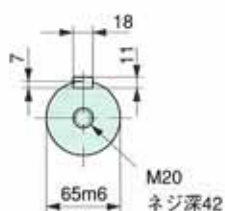
重量 約 2120kg 油量 約 90ℓ



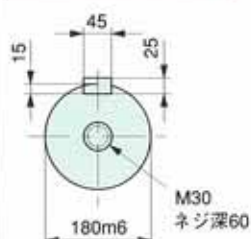
標準軸配列



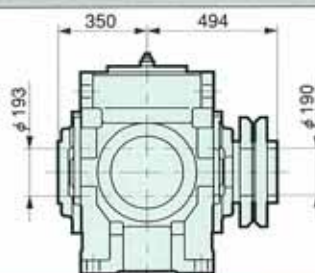
高速軸



低速軸(中実軸)



低速軸(中空軸・シュリンクディスクタイプ)

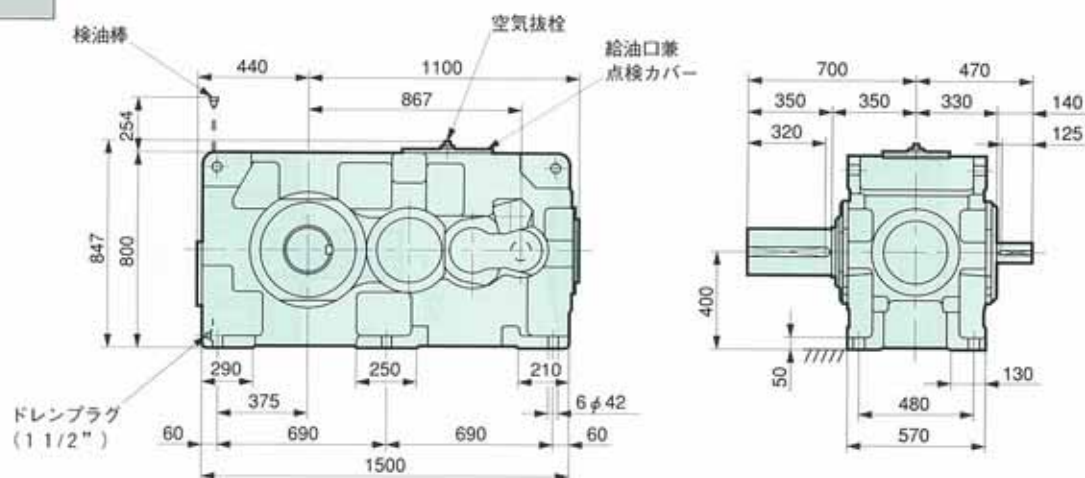


注 意

- 1.高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
- 2.油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
- 3.本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

横 形

重量 約 2350kg 油量 約 155ℓ



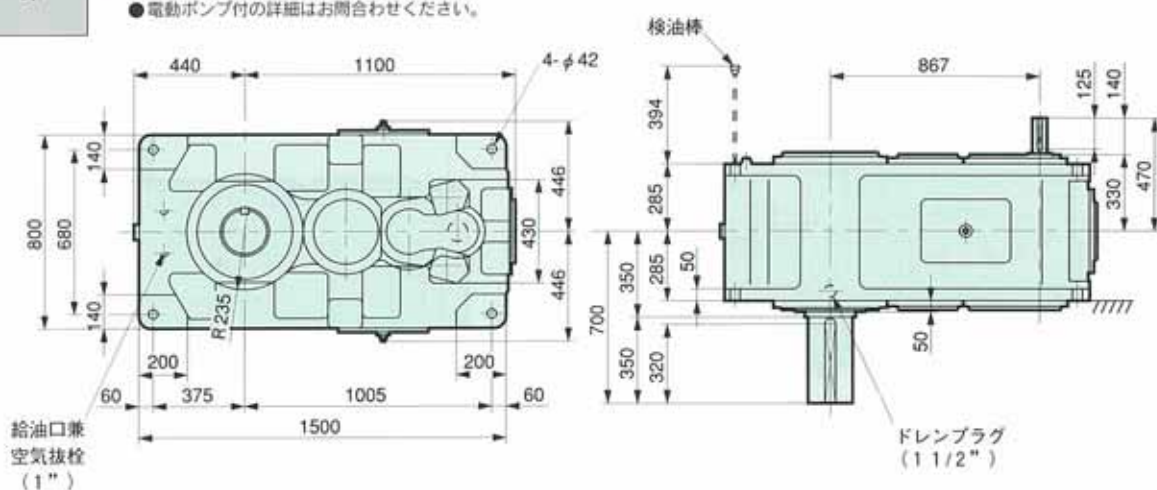
標準軸配列



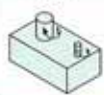
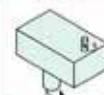
立形

- 軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。
●電動ポンプ付の詳細はお問合わせください。

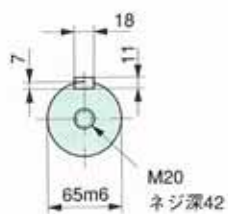
重量 約 2380kg 油量 約 120ℓ



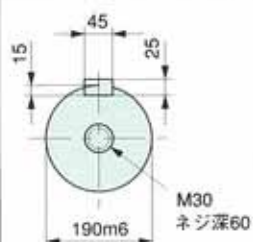
標準軸配列



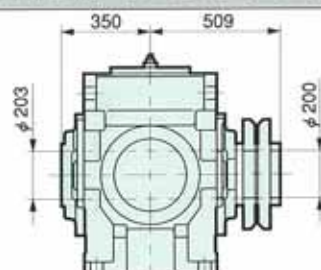
高速軸



低速軸（中実軸）



低速軸（中空軸・シュリンクディスクタイプ）



注意

1. 低、高速軸とも。キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)
「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。また、給油の際は横油栓のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

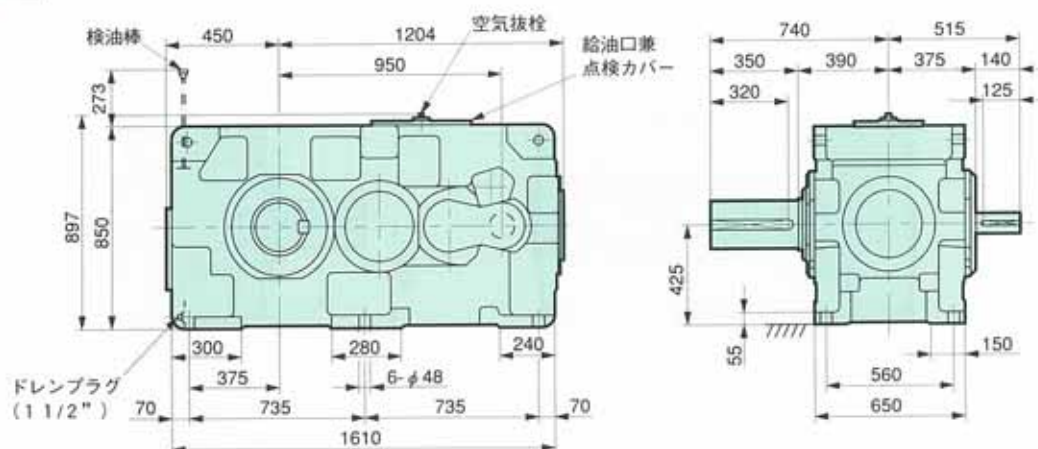
外形寸法図

PX8100 P3

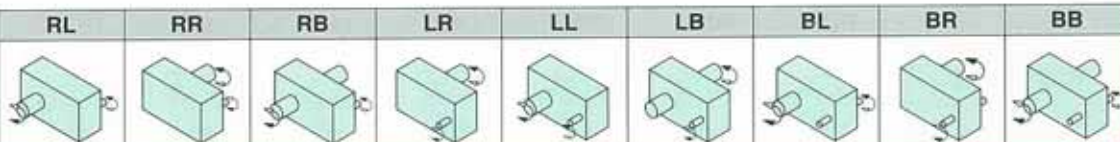
平行軸：3 段

横 形

重量 約 2780kg 油量 約 180ℓ



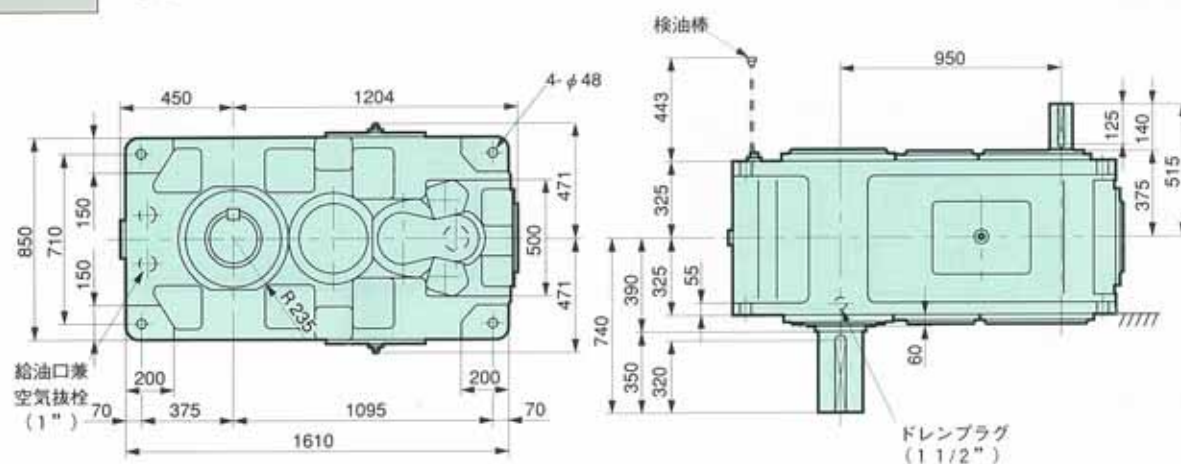
標準軸配列



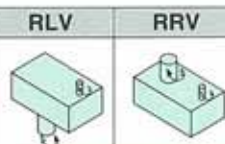
立 形

重量 約 2870kg 油量 約 140ℓ

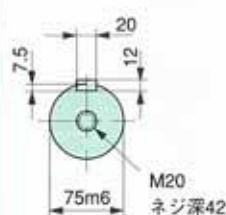
- 軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。
- 電動ポンプ付の詳細はお問合わせください。



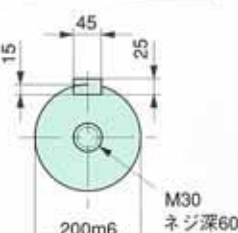
標準軸配列



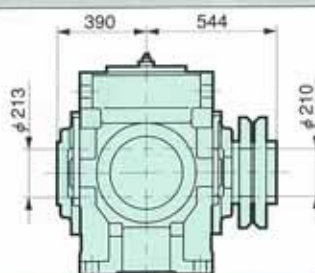
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)

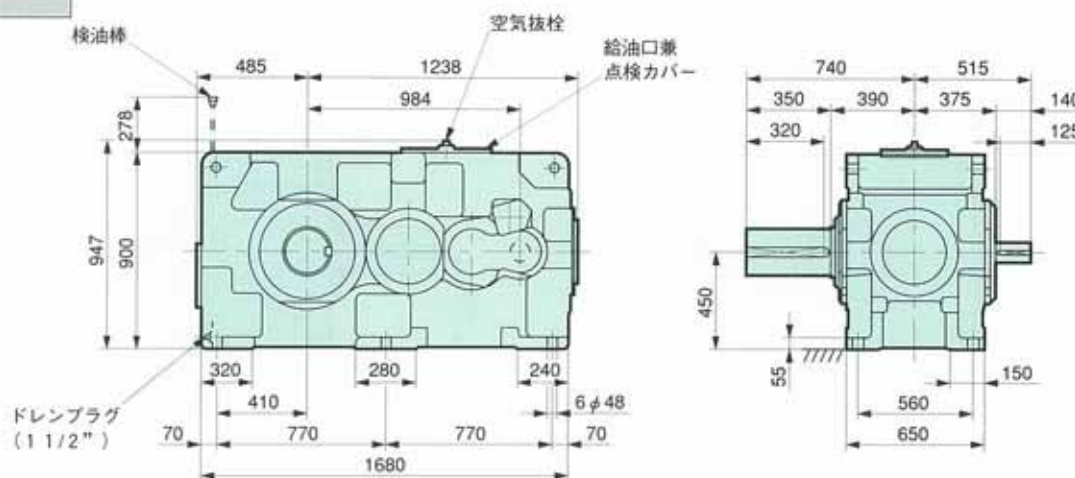


注 意

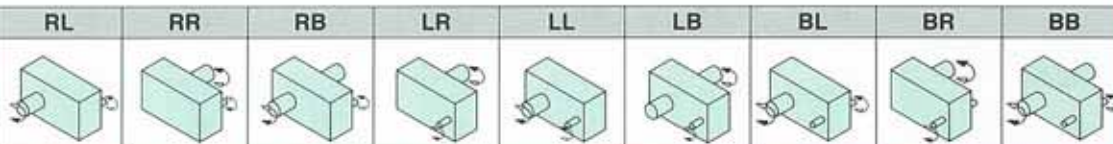
1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

横 形

重量 約 3340kg 油量 約 225ℓ



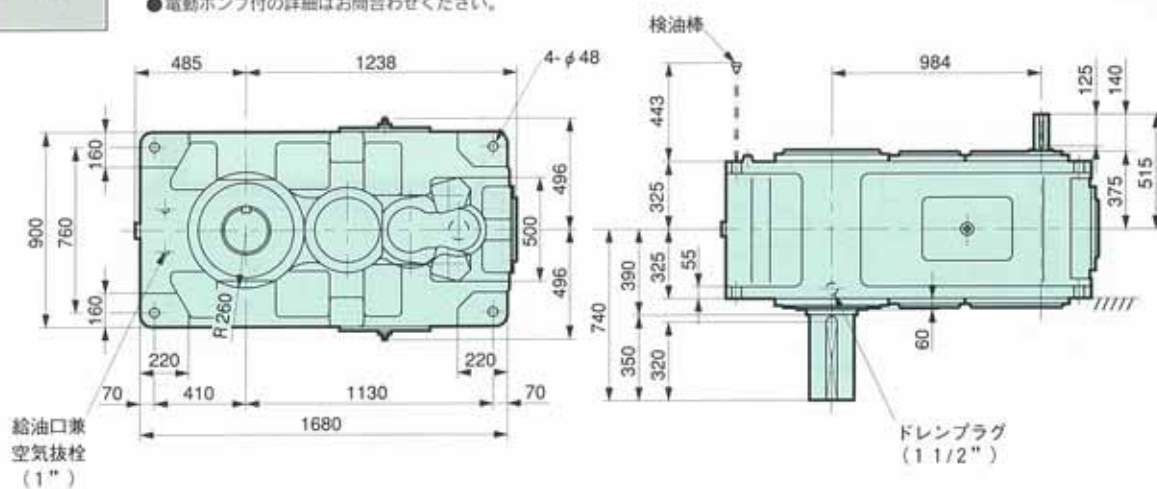
標準軸配列



立 形

重量 約 3350kg 油量 約 175ℓ

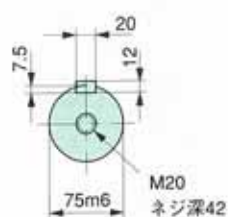
- 軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。
- 電動ポンプ付の詳細はお問合わせください。



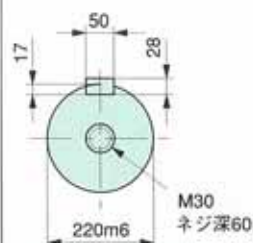
標準軸配列



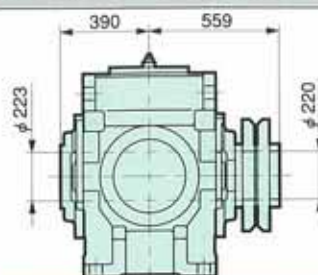
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は接油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

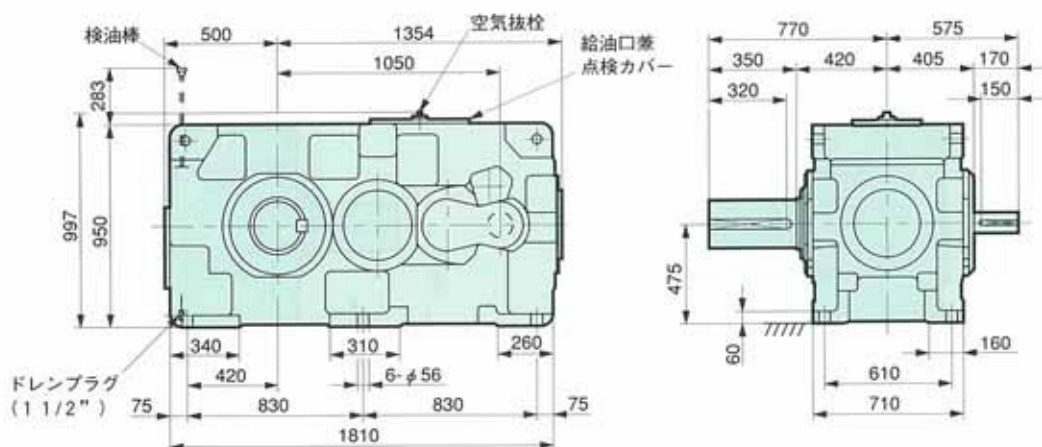
外形寸法図

PX8110 P3

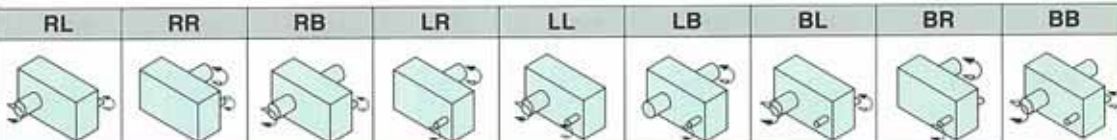
平行軸：3 段

横 形

重 量 約 4010kg 油 量 約 260 ㍓



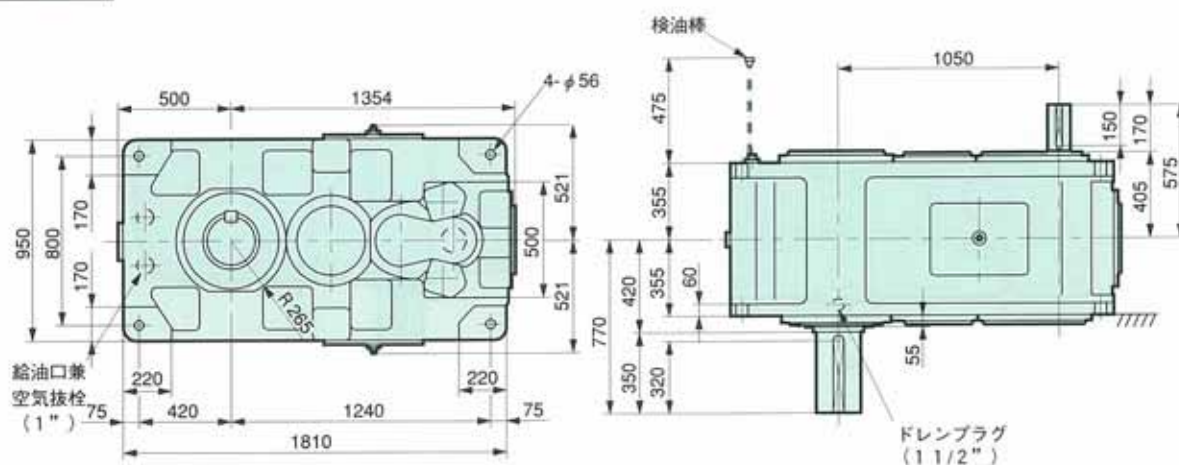
標準軸配列



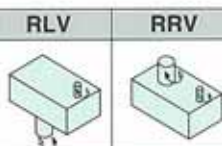
立 形

- 軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。
- 電動ポンプ付の詳細はお問合わせください。

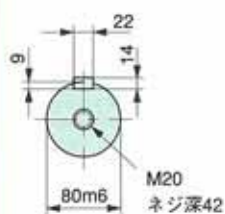
重 量 約 4000kg 油 量 約 200 ㍓



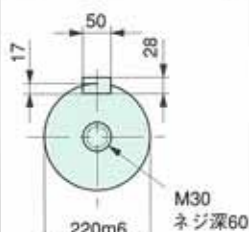
標準軸配列



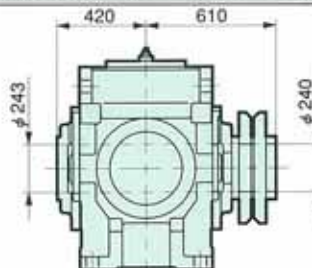
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)

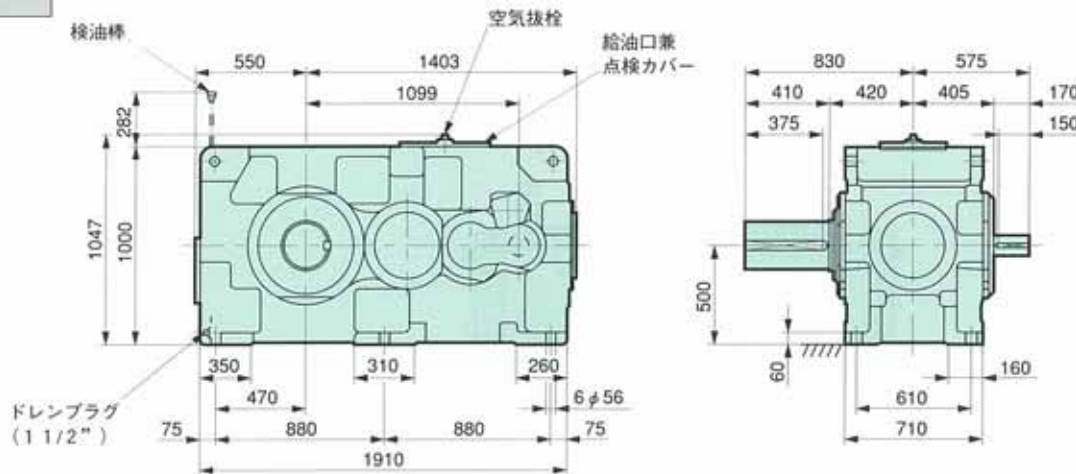


注 意

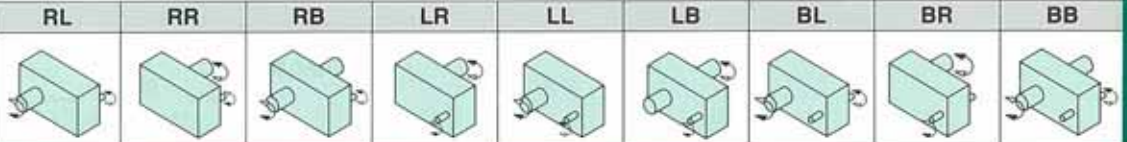
1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

横 形

重量 約 4460kg 油量 約 325 L



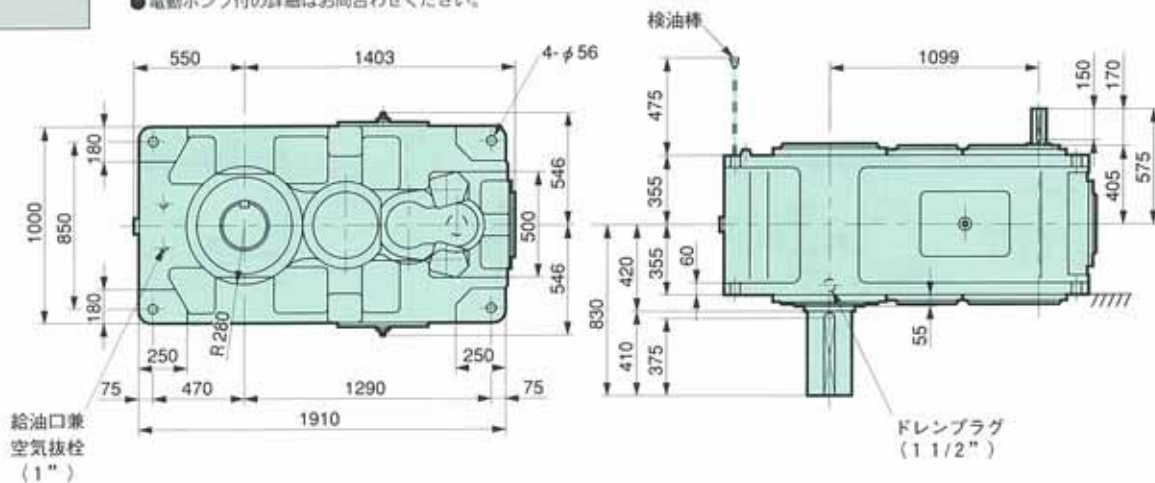
標準軸配列



立 形

重量 約 4520kg 油量 約 255 L

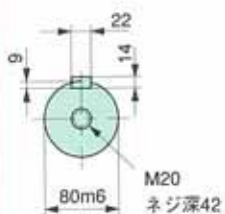
- 軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。
- 電動ポンプ付の詳細はお問合わせください。



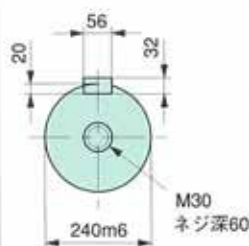
標準軸配列



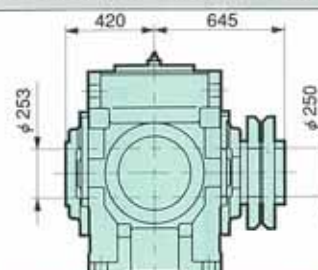
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

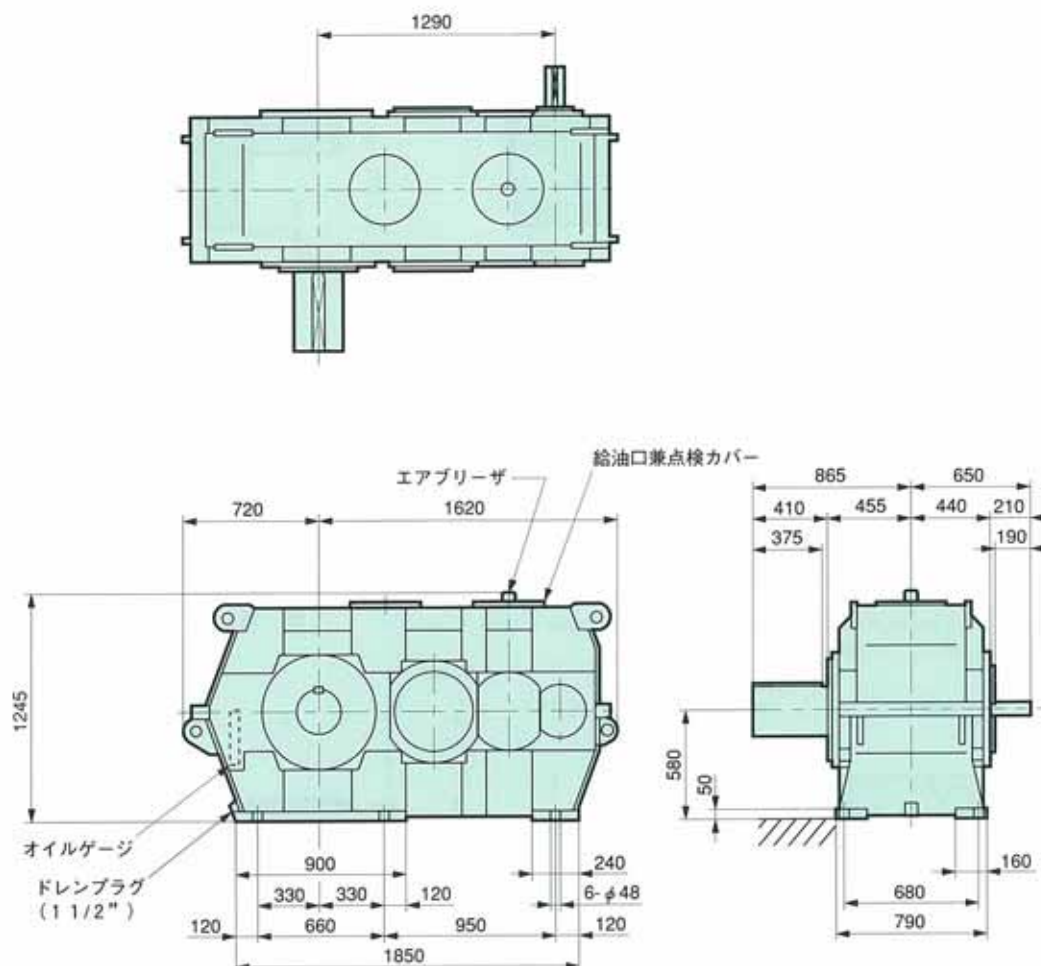
外形寸法図

PX8120 P3A

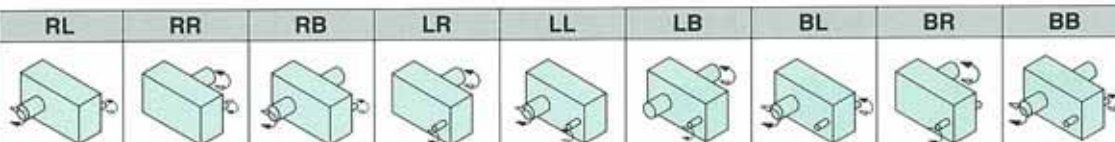
平行軸：3 段

横 形

重量 約 6000kg 油量 約 390ℓ

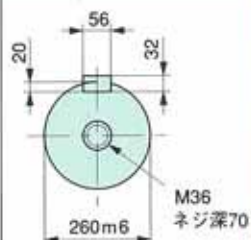
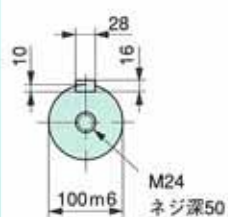


標準軸配列



高速軸

低速軸 (中実軸)

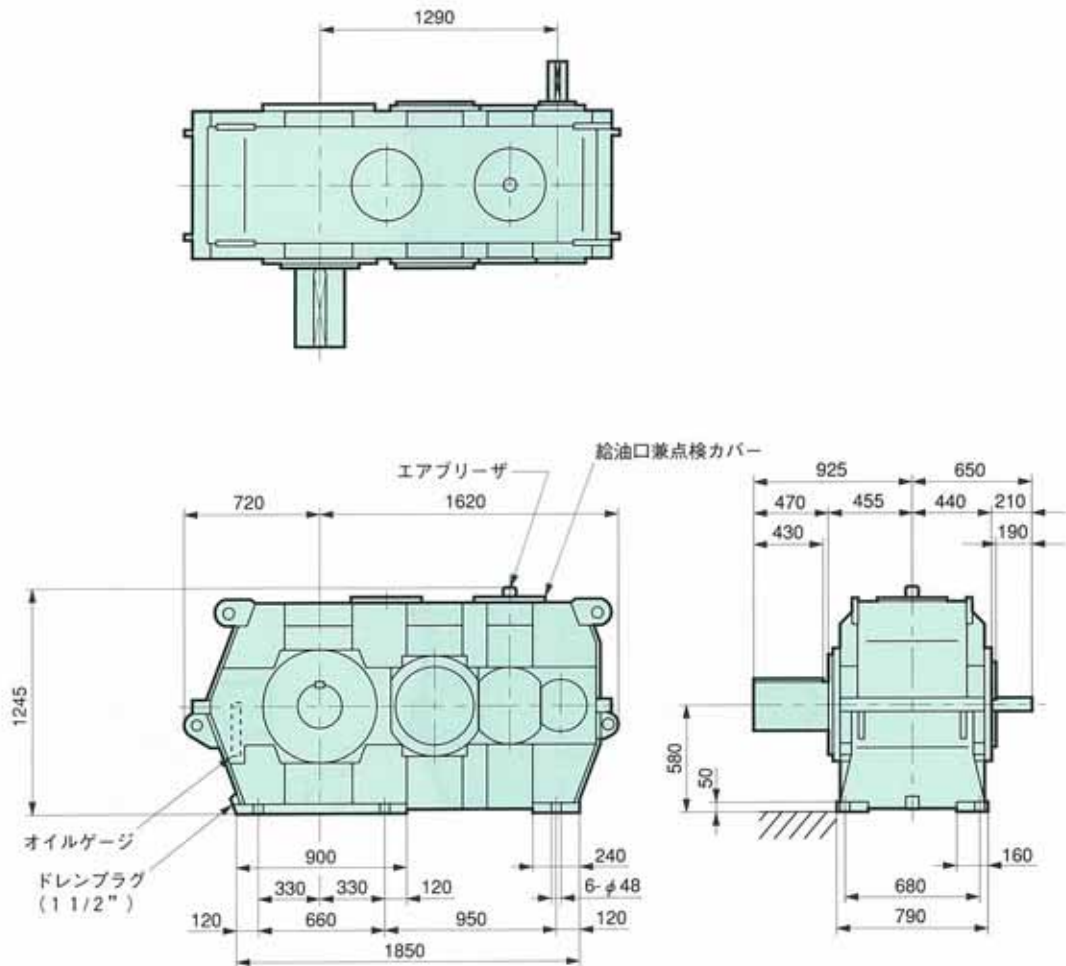


注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。

横 形

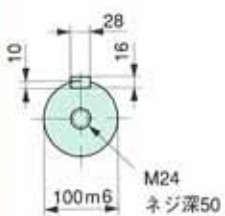
重量 約 6000kg 油量 約 390 l



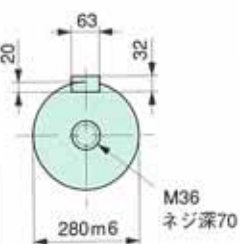
平行軸

標準軸配列	RL	RR	RB	LR	LL	LB	BL	BR	BB

高速軸



低速軸（中実軸）



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。

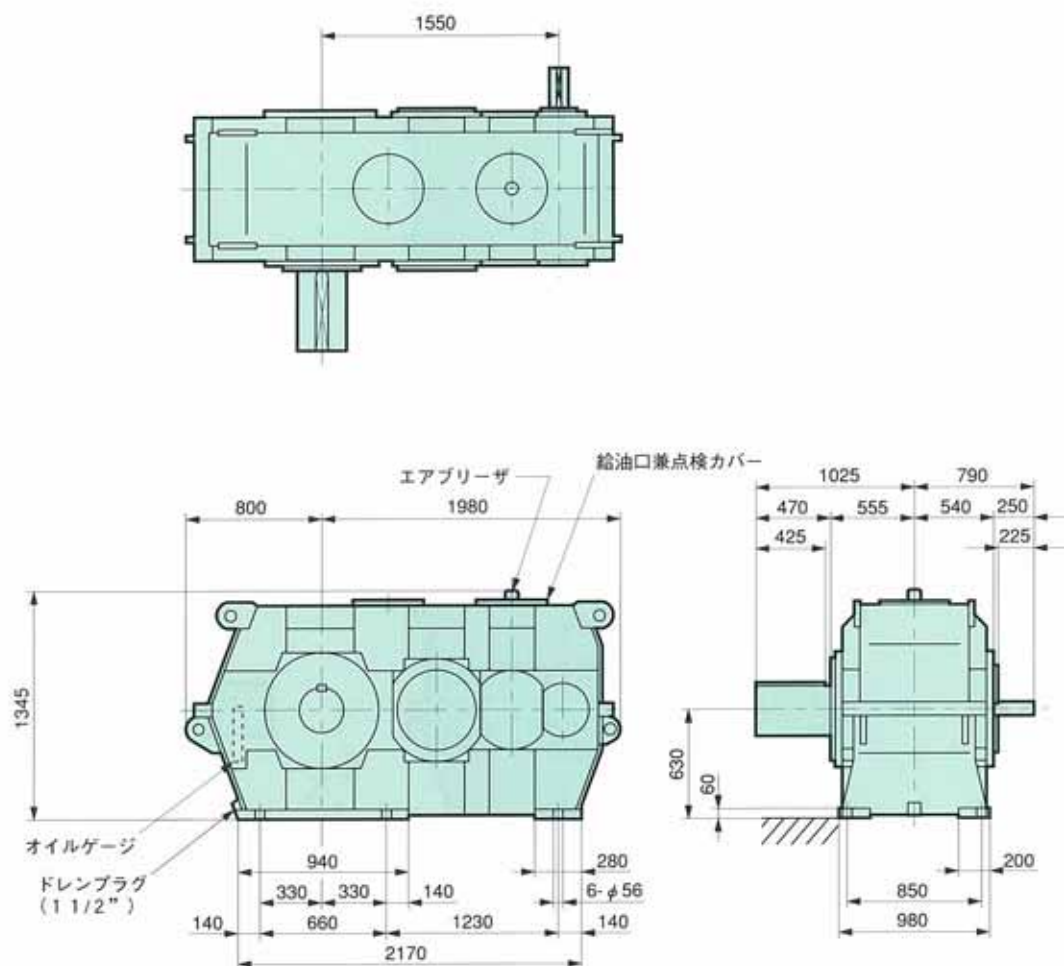
外形寸法図

PX8130 P3A

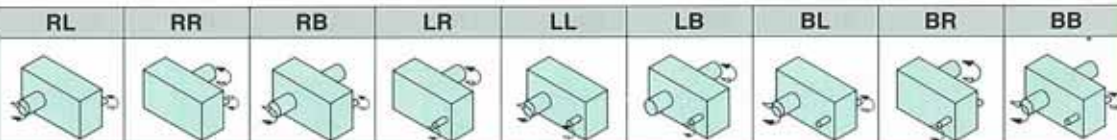
平行軸：3 段

横 形

重 量 約 9800kg 油 量 約 560 L

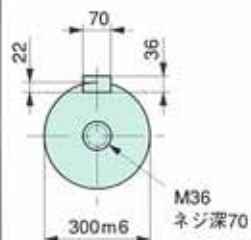
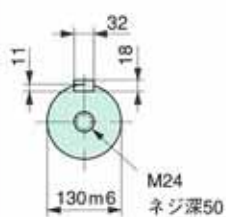


標準軸配列



高速軸

低速軸 (中実軸)

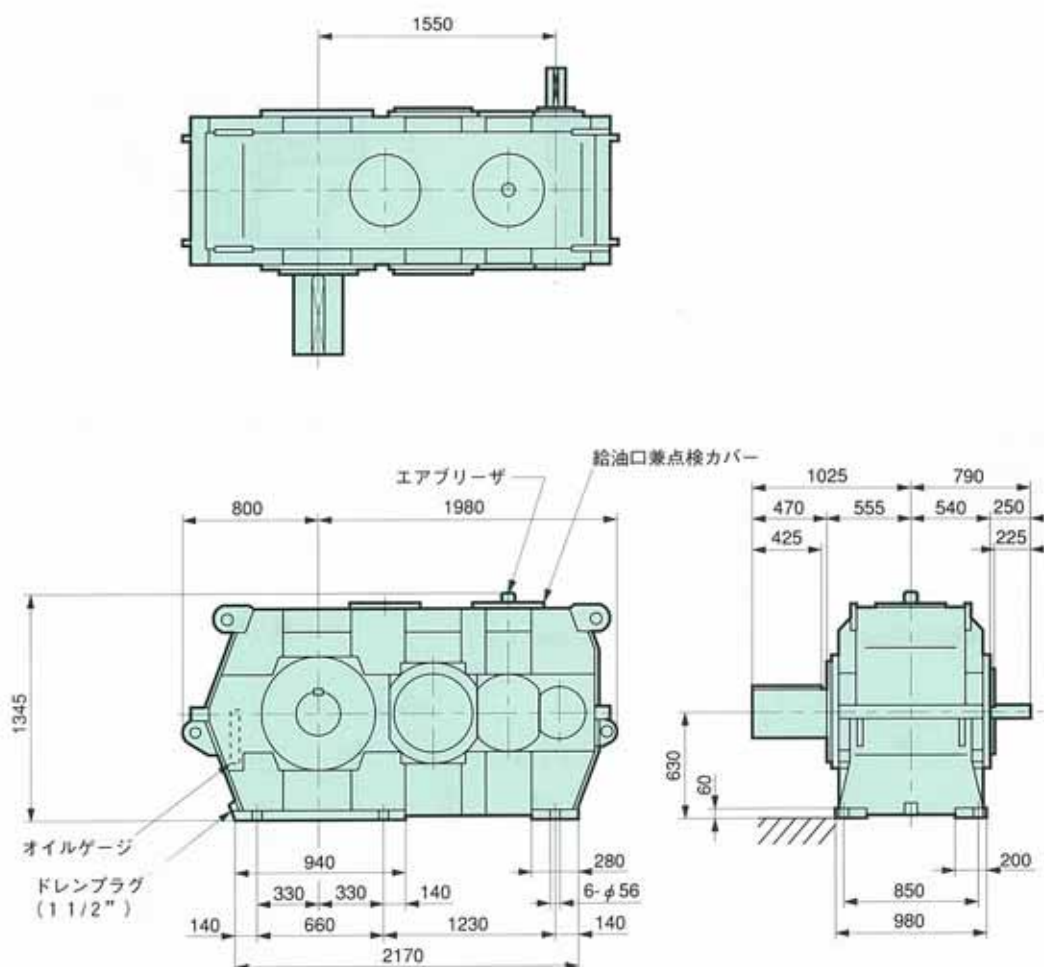


注 意

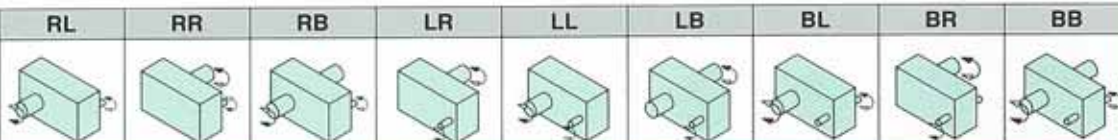
1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精組)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。

横 形

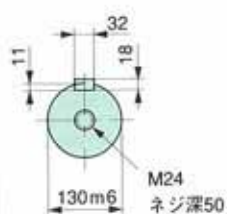
重量 約 9800kg 油量 約 560 L

平
行
軸

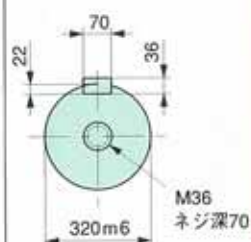
標準軸配列



高速軸



低速軸 (中実軸)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精組)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。

外形寸法図

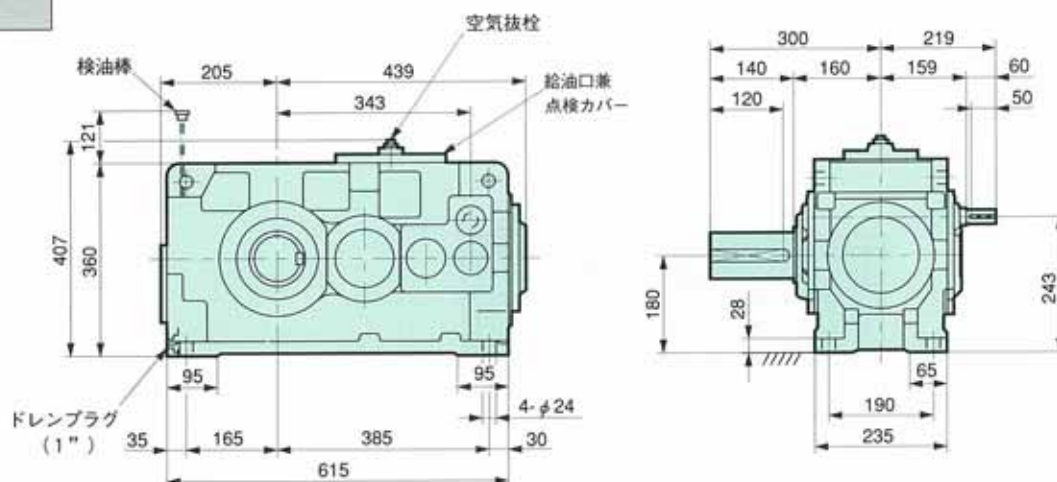
PX8030 P4

PX8035 P4

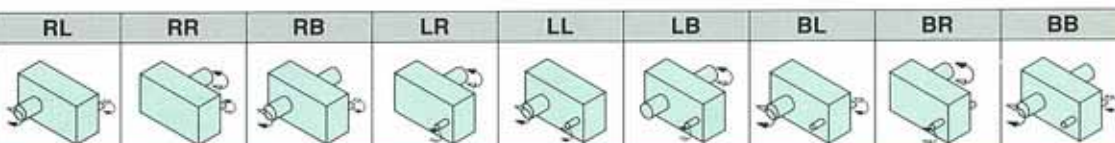
平行軸：4 段

横 形

重量 約 200kg 油量 約 12ℓ



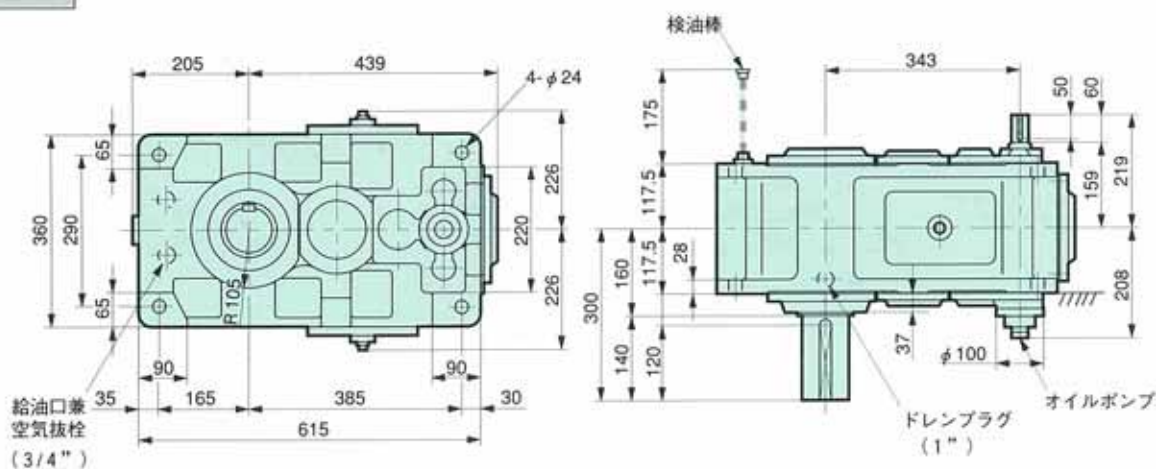
標準軸配列



立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

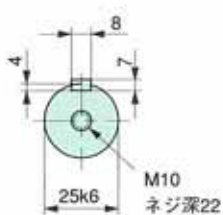
重量 約 190kg 油量 約 9ℓ



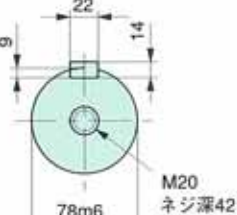
標準軸配列



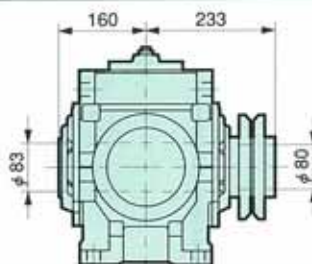
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)

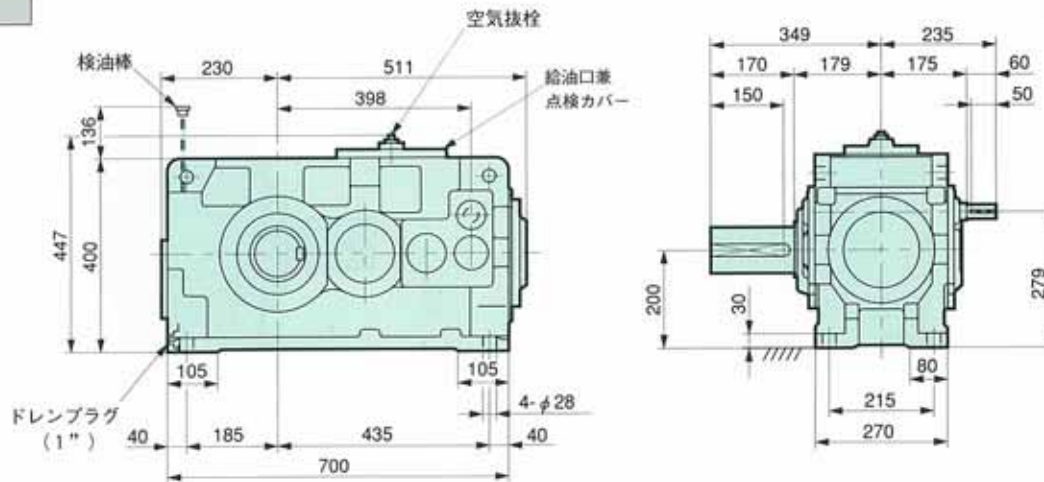


注 意

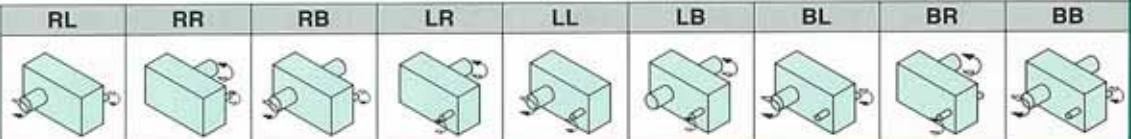
1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

横 形

重量 約 280kg 油量 約 18ℓ



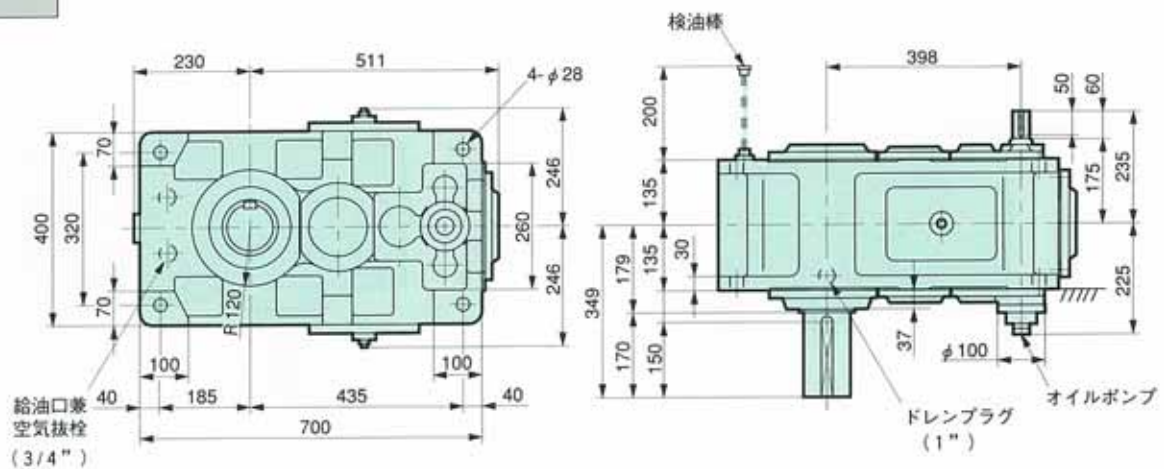
標準軸配列



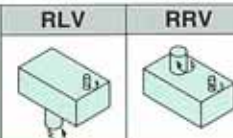
立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

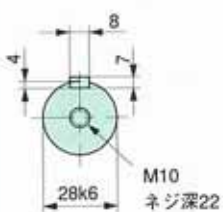
重量 約 280kg 油量 約 12ℓ



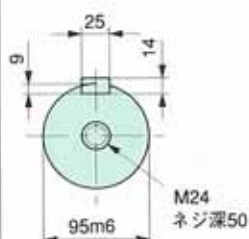
標準軸配列



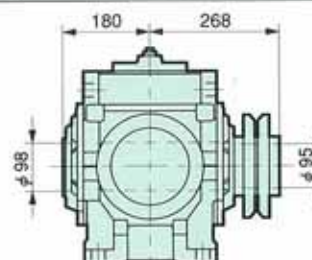
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精研)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

外形寸法図

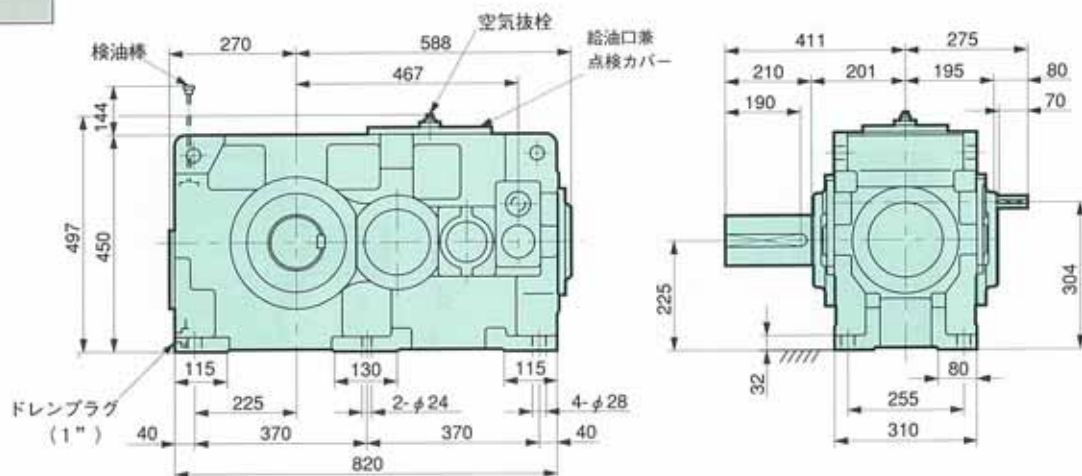
PX8050 P4

PX8055 P4

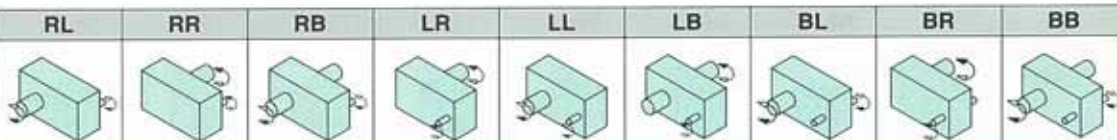
平行軸：4 段

横 形

重量 約 415kg 油量 約 28ℓ



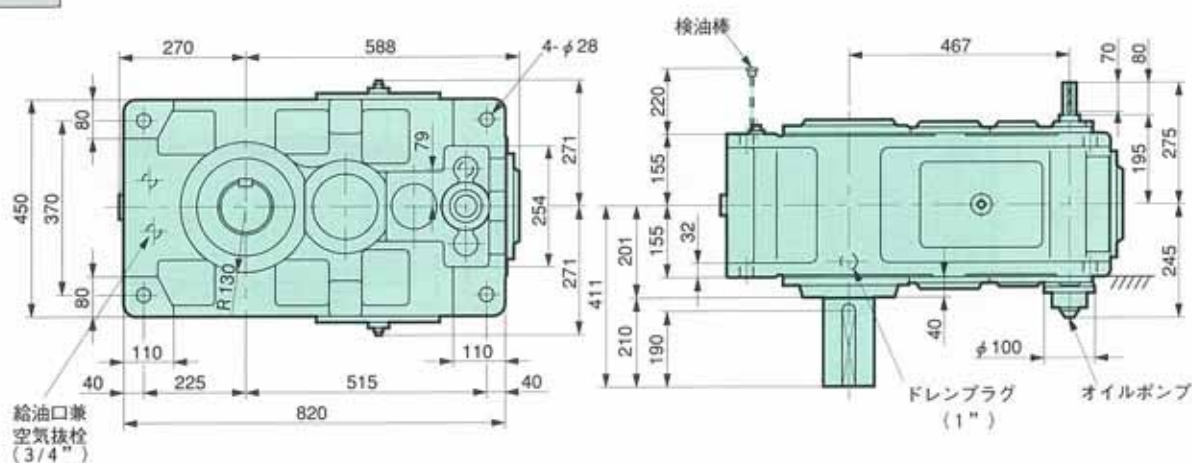
標準軸配列



立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

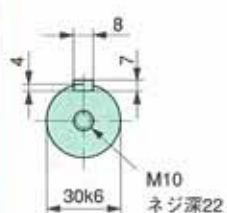
重量 約 375kg 油量 約 19ℓ



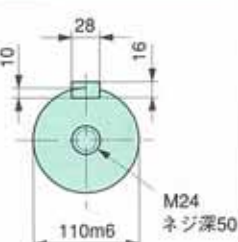
標準軸配列



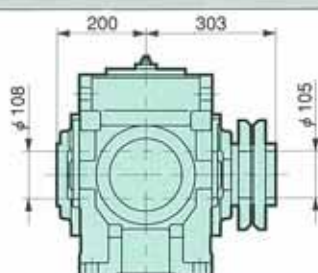
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)

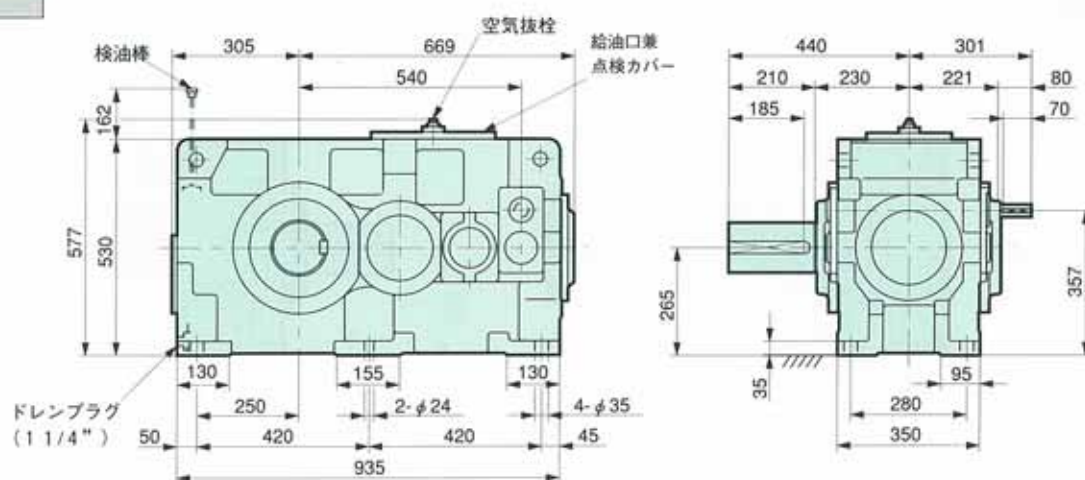


注 意

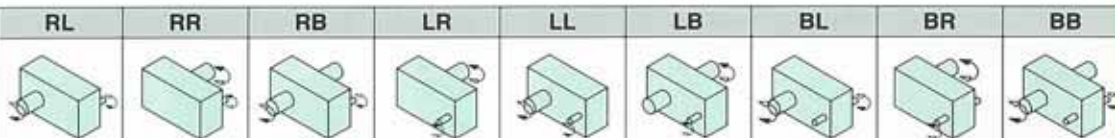
1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は接油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

横 形

重量 約 630kg 油量 約 43ℓ

平
行
軸

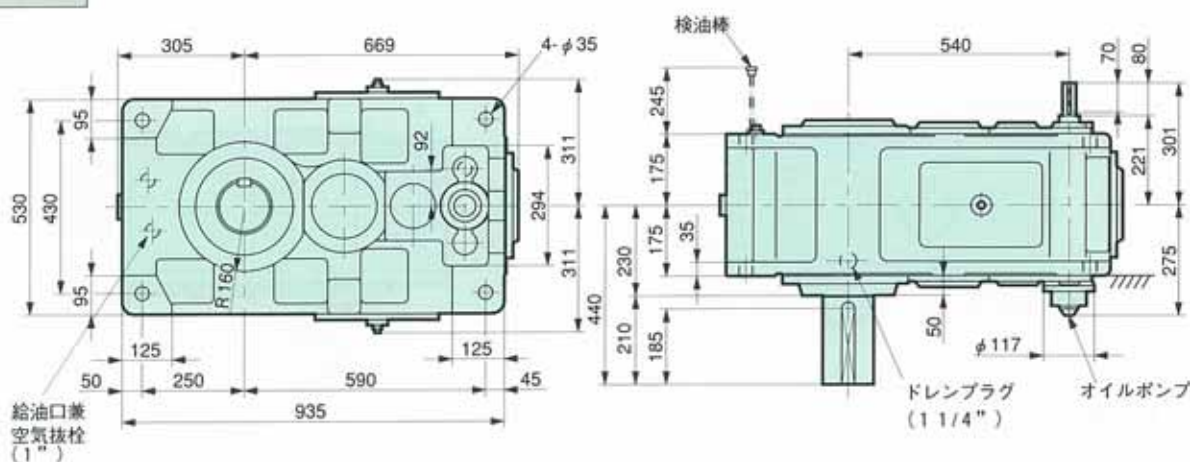
標準軸配列



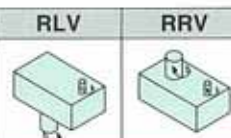
立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

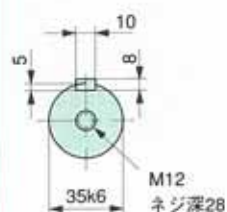
重量 約 580kg 油量 約 31ℓ



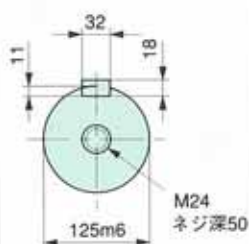
標準軸配列



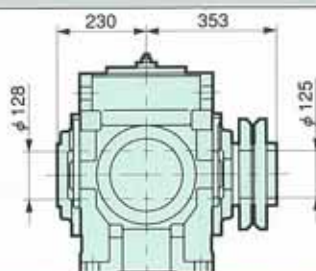
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

外形寸法図

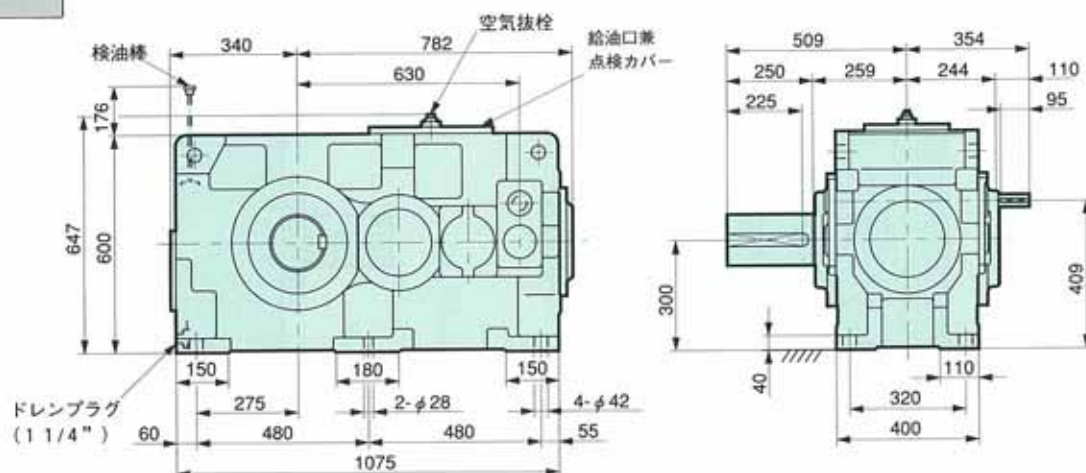
PX8070 P4

PX8075 P4

平行軸：4 段

横 形

重量 約 910kg 油量 約 62ℓ



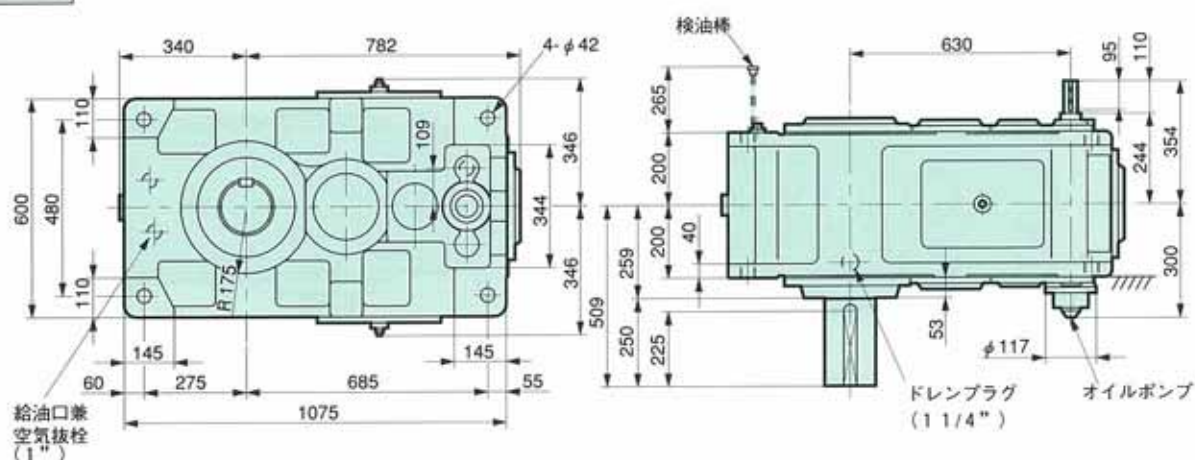
標準軸配列



立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

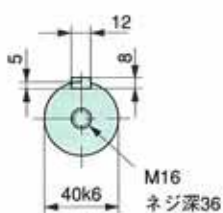
重量 約 870kg 油量 約 52ℓ



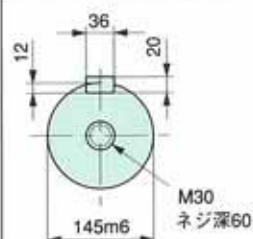
標準軸配列



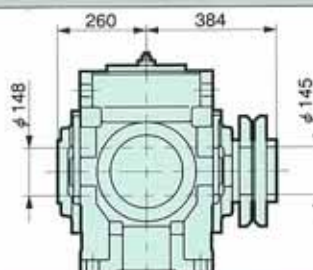
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)

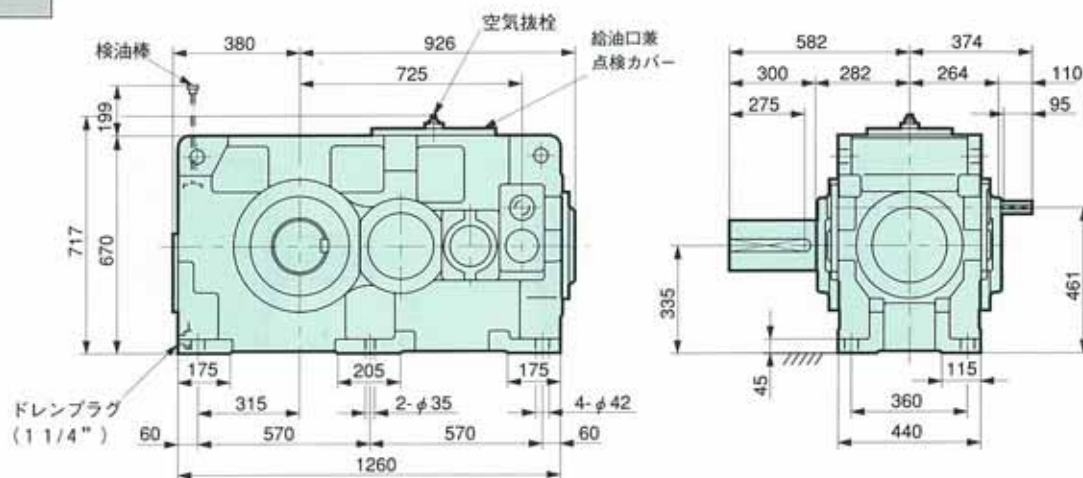


注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

横 形

重量 約 1300kg 油量 約 90ℓ

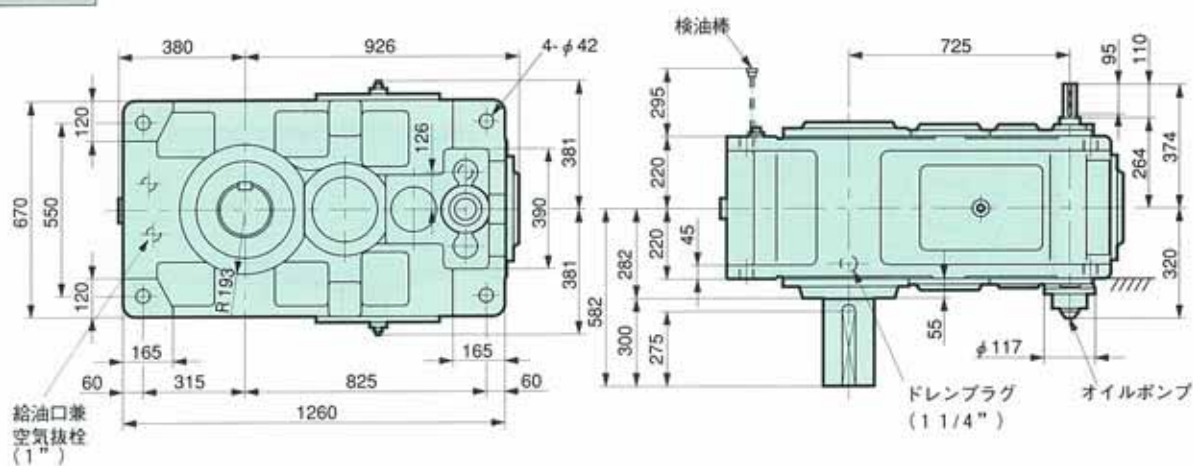


	RL	RR	RB	LR	LL	LB	BL	BR	BB
標準軸配列									

立形

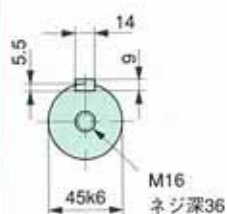
●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。PI95をご参照ください。

重量 約 1240kg 油量 約 68 l

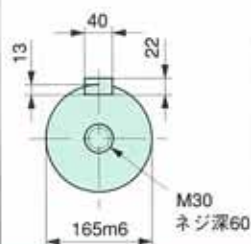


標準軸配列	RLV	RRV							
									

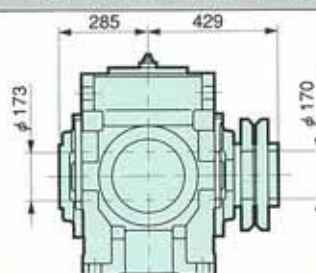
高連軸



低速軸（中実軸）



低速軸（中空軸・シュリンクディスクタイプ）



注意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は棒油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本国にない寸法についてはP 196、197の補足寸法図をご参照ください。

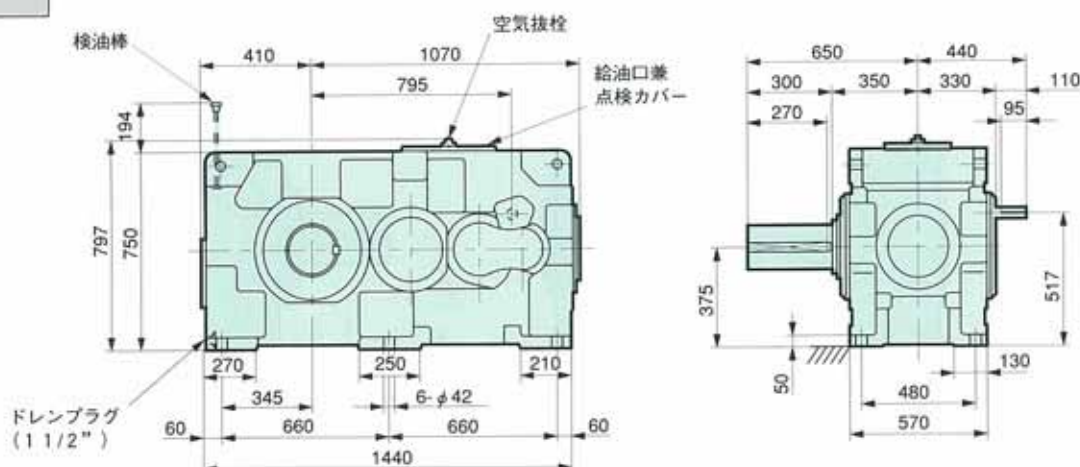
外形寸法図

PX8090 P4

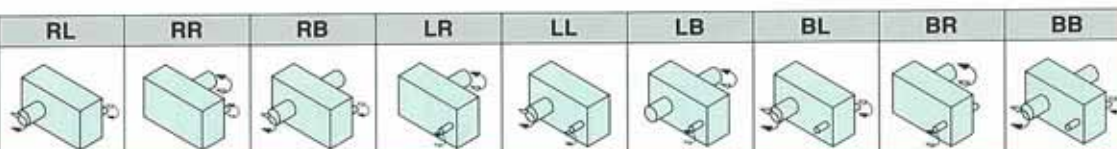
平行軸：4 段

横 形

重量 約 2150kg 油量 約 150ℓ



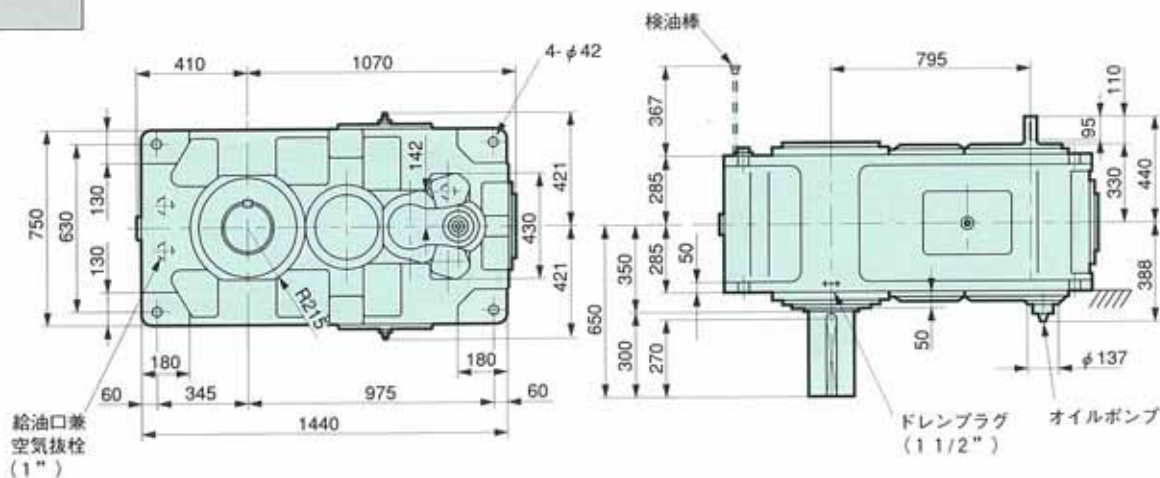
標準軸配列



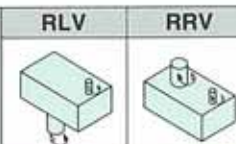
立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

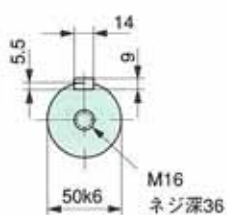
重量 約 2170kg 油量 約 110ℓ



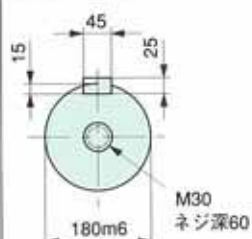
標準軸配列



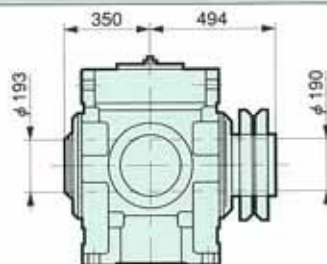
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)

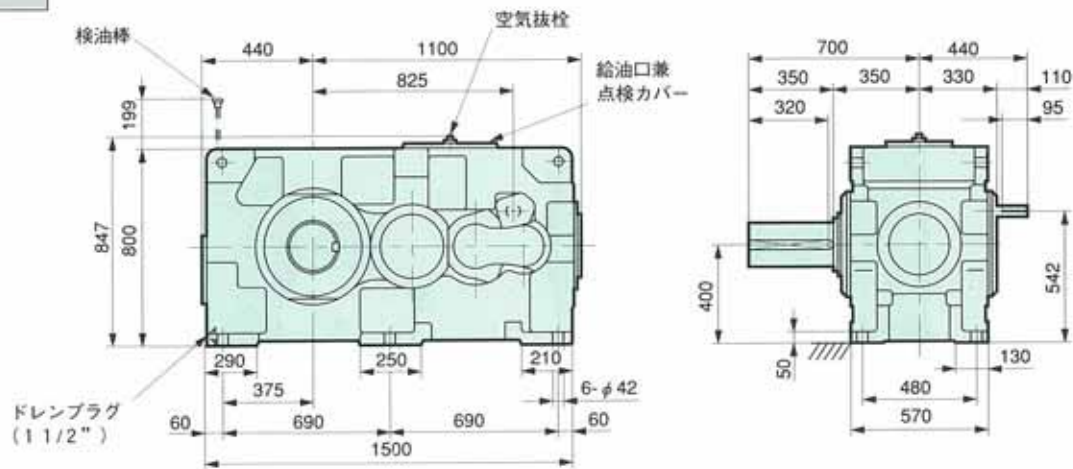


注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

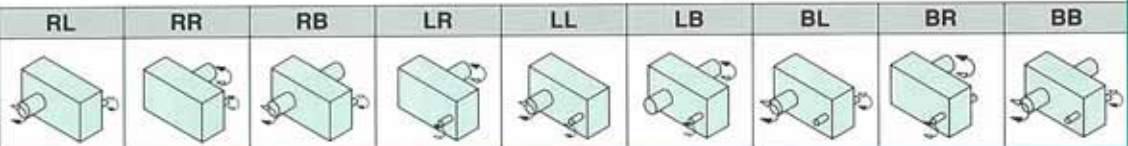
横 形

重量 約 2400kg 油量 約 180ℓ



平行軸

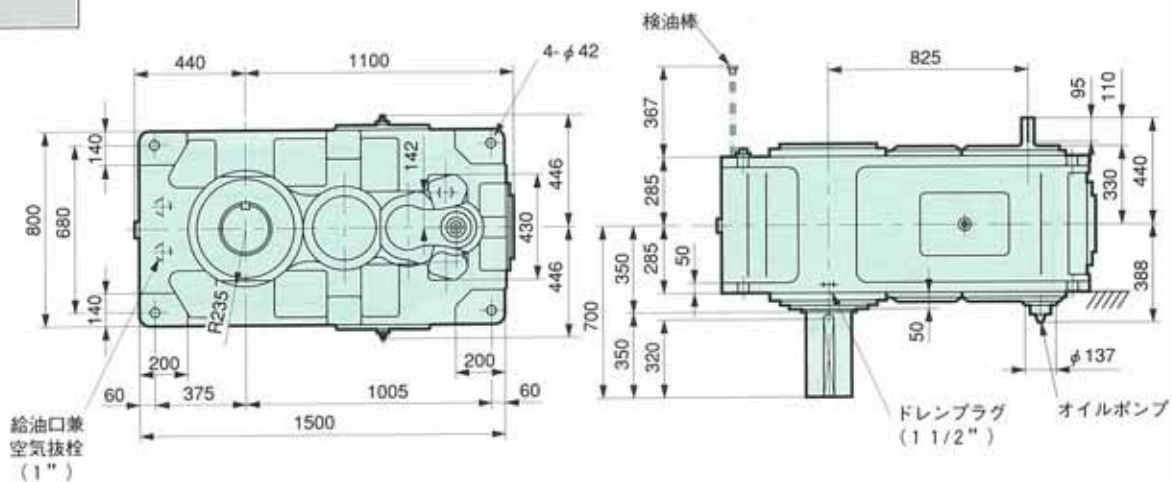
標準軸配列



立形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

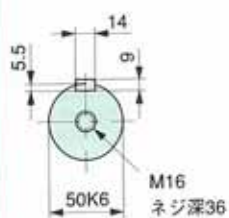
重量 約 2430kg 油量 約 140ℓ



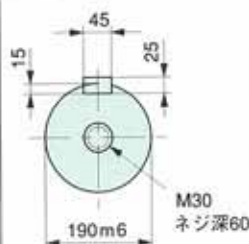
標準軸配列



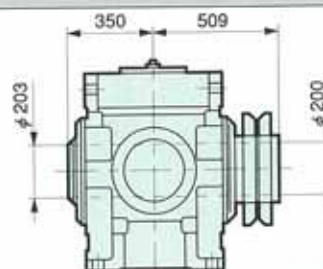
高速軸



低速軸（中実軸）



低速軸（中空軸・シュリンクディスクタイプ）



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

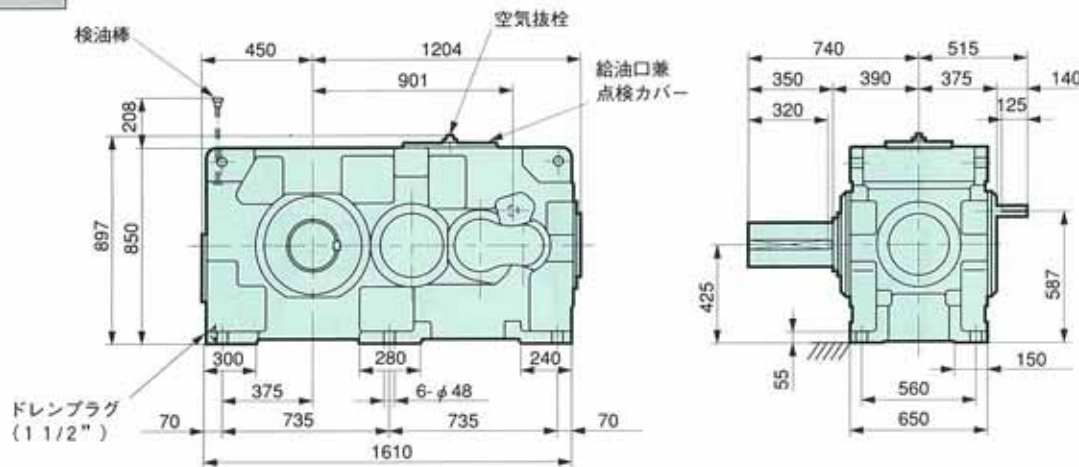
外形寸法図

PX8100 P4

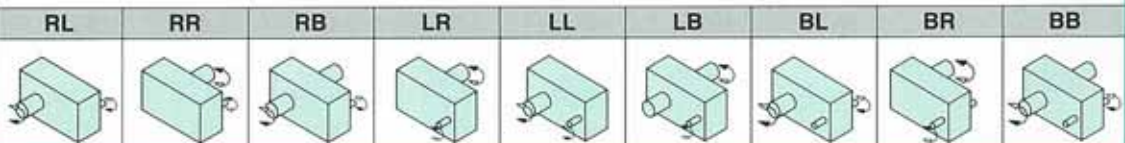
平行軸：4 段

横 形

重 量 約 2830kg 油 量 約 220ℓ



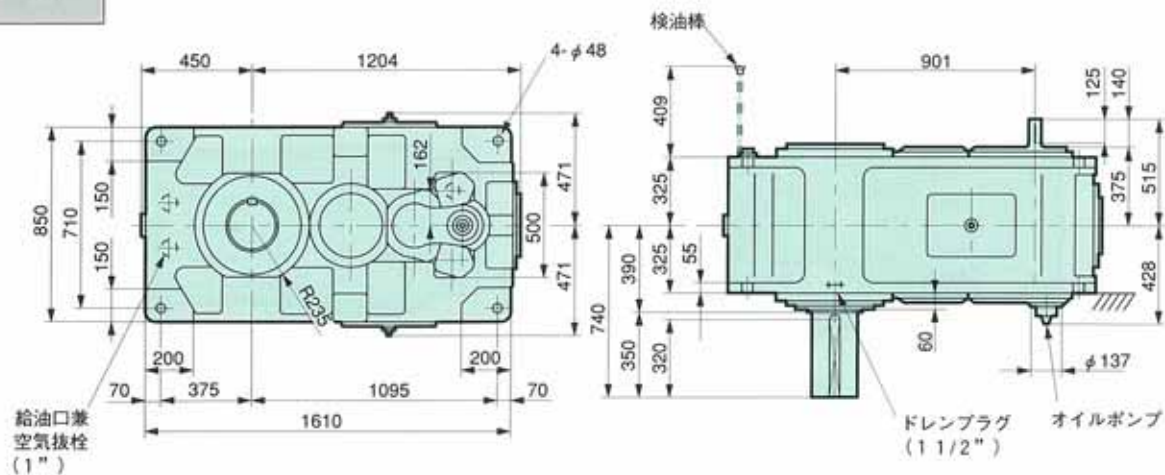
標準軸配列



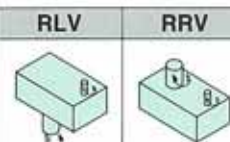
立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

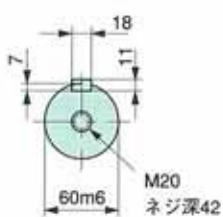
重 量 約 2920kg 油 量 約 170ℓ



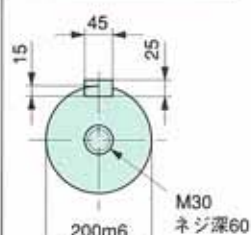
標準軸配列



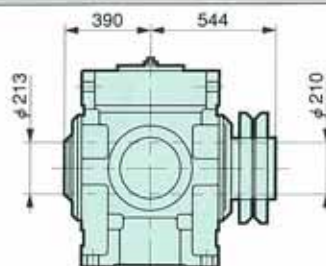
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)

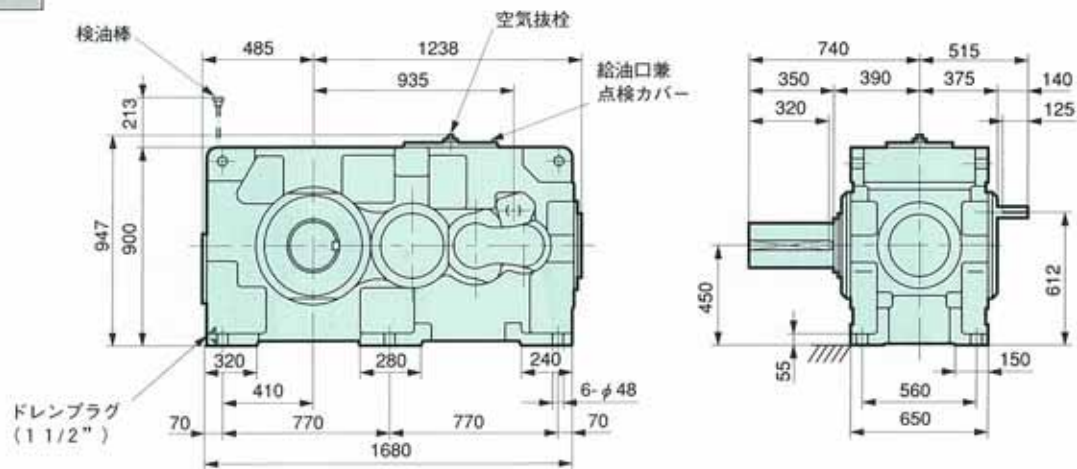


注 意

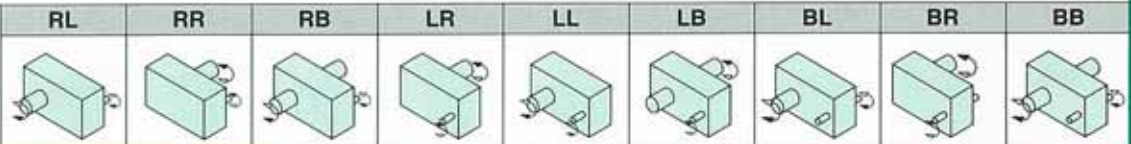
1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

横 形

重量 約 3390kg 油量 約 260ℓ



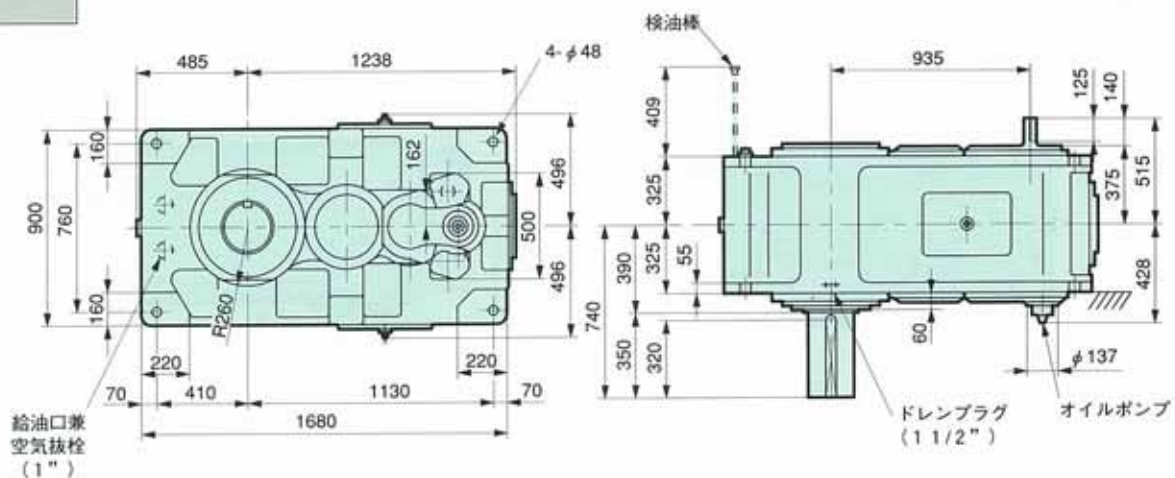
標準軸配列



立 形

● 軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

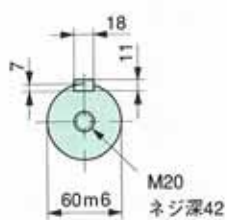
重量 約 3400kg 油量 約 210ℓ



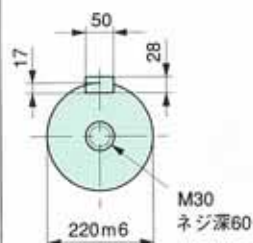
標準軸配列



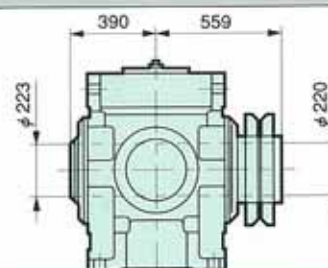
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

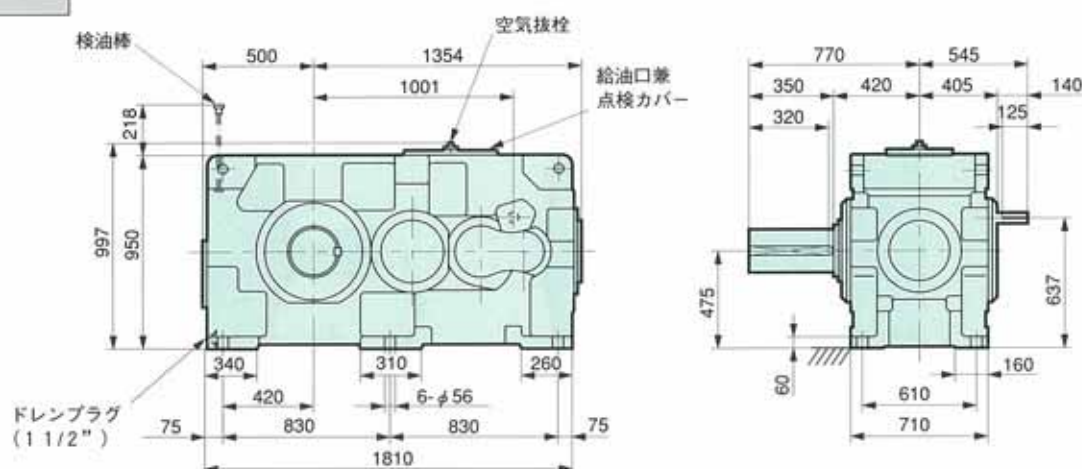
外形寸法図

PX8110 P4

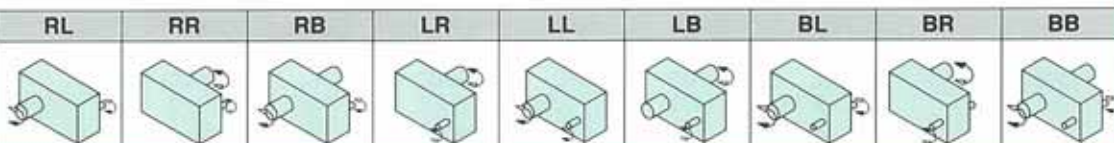
平行軸：4 段

横 形

重 量 約 4060kg 油 量 約 300ℓ



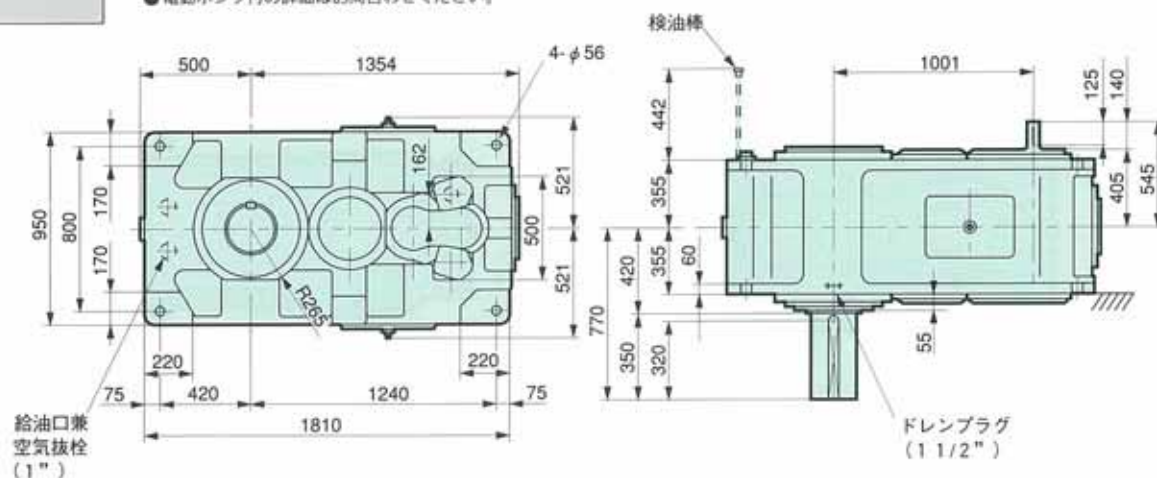
標準軸配列



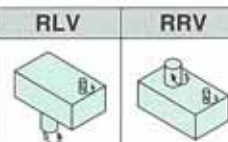
立 形

重 量 約 4050kg 油 量 約 240ℓ

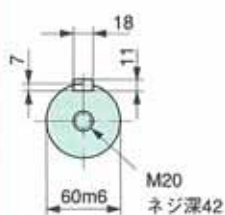
- 軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。
- 電動ポンプ付の詳細はお問合わせください。



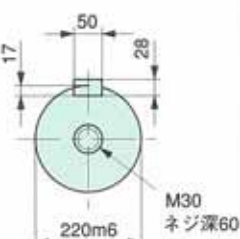
標準軸配列



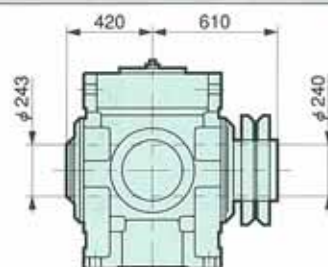
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)

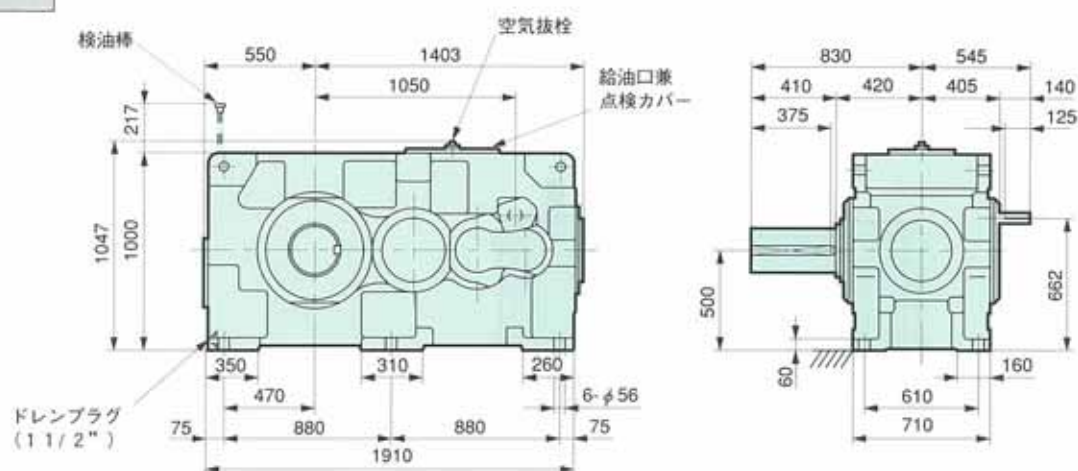


注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

横 形

重量 約 4510kg 油量 約 365ℓ

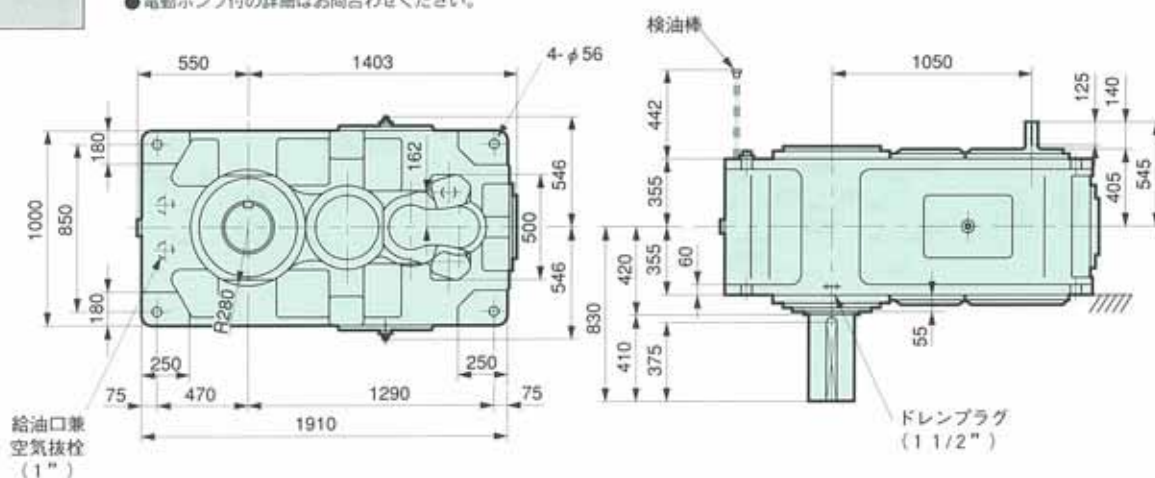


標準軸配列	RL	RR	RB	LR	LL	LB	BL	BR	BB

立形

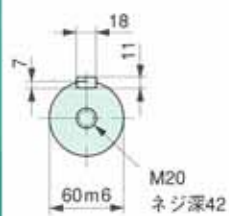
重量 約 4570kg 油量 約 295ℓ

- 軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。
●電動ポンプ付の詳細はお問合わせください。

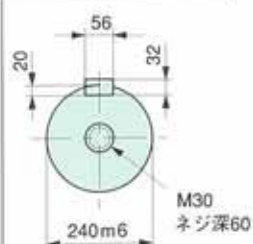


標準軸配列	RLV	RRV							
									

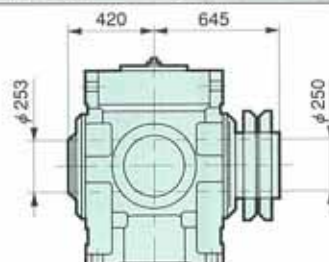
高連軸



低速軸（中実軸）



低速軸（中空軸・シュリンクディスクタイプ）



注意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は給油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

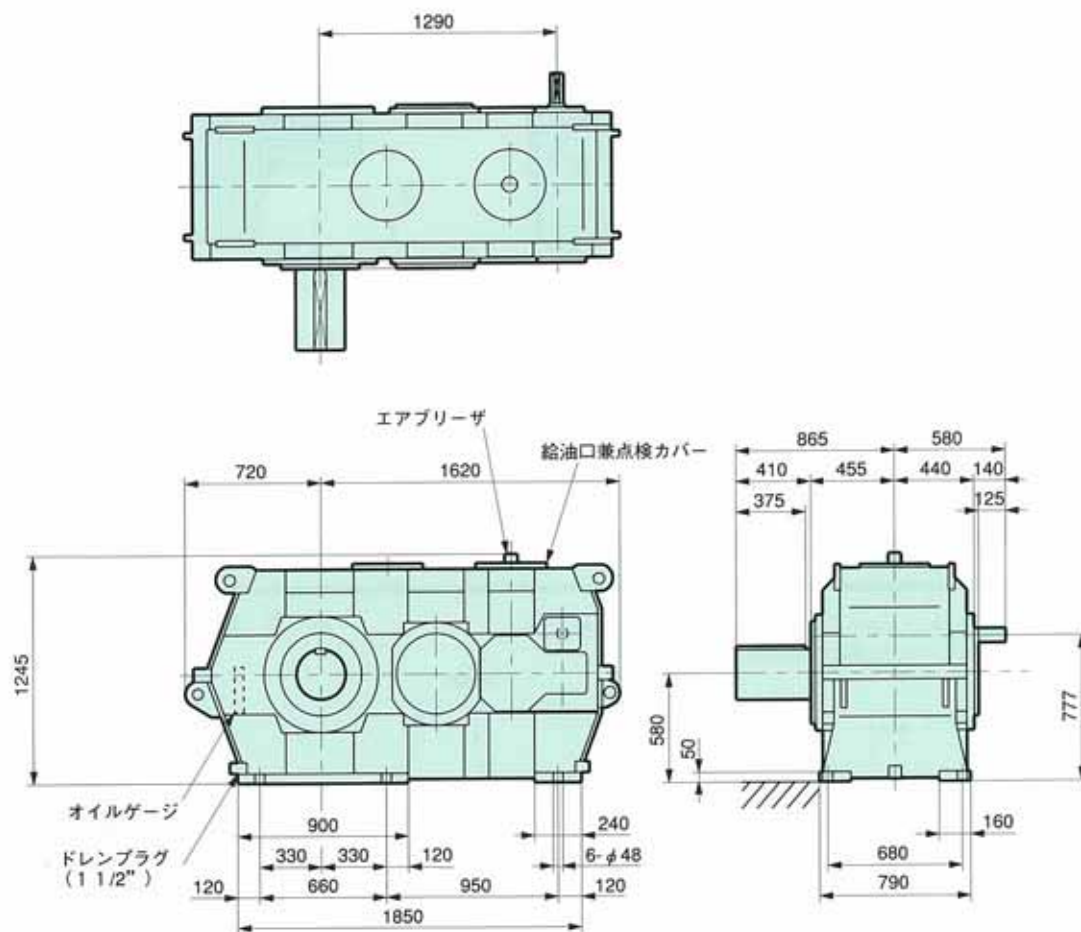
外形寸法図

PX8120 P4A

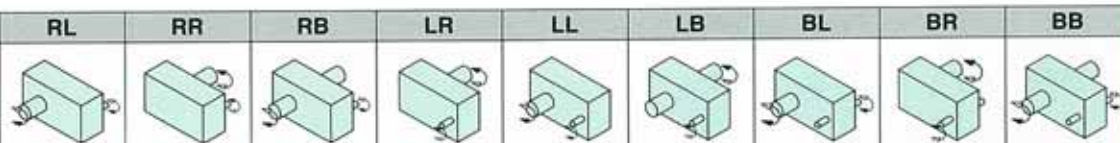
平行軸：4 段

横 形

重量 約 6100kg 油量 約 400ℓ

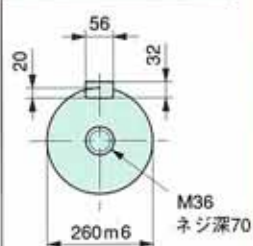
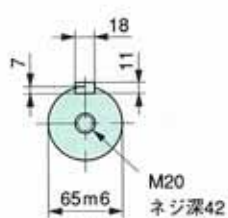


標準軸配列



高速軸

低速軸 (中実軸)

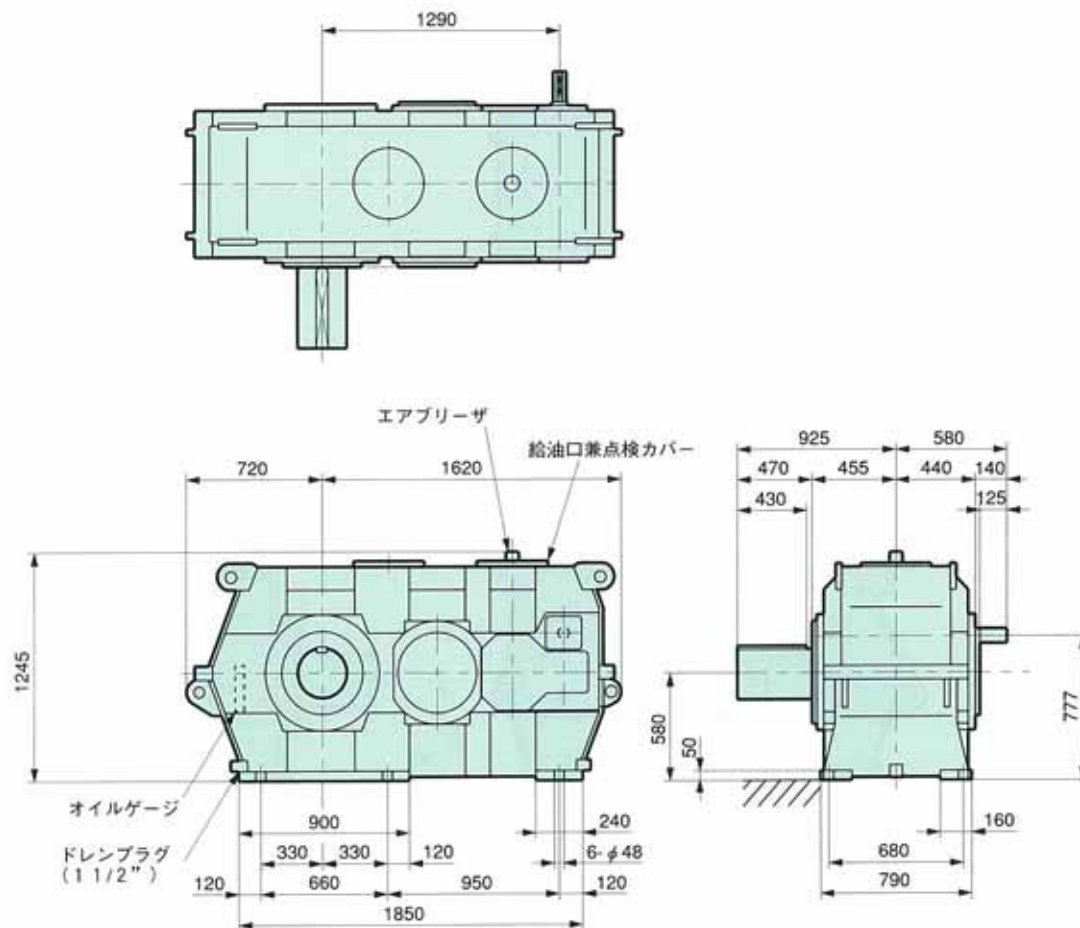


注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。

横 形

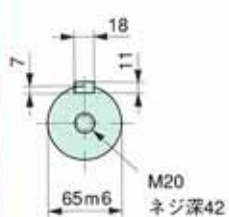
重量約 6100kg 油量約 400 l



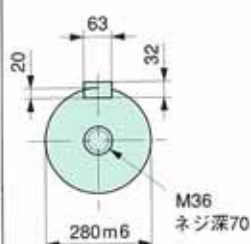
平行軸

標準軸配列	RL	RR	RB	LR	LL	LB	BL	BR	BB

高速軸



低速軸（中実軸）



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数減速比により異なる場合があります。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。

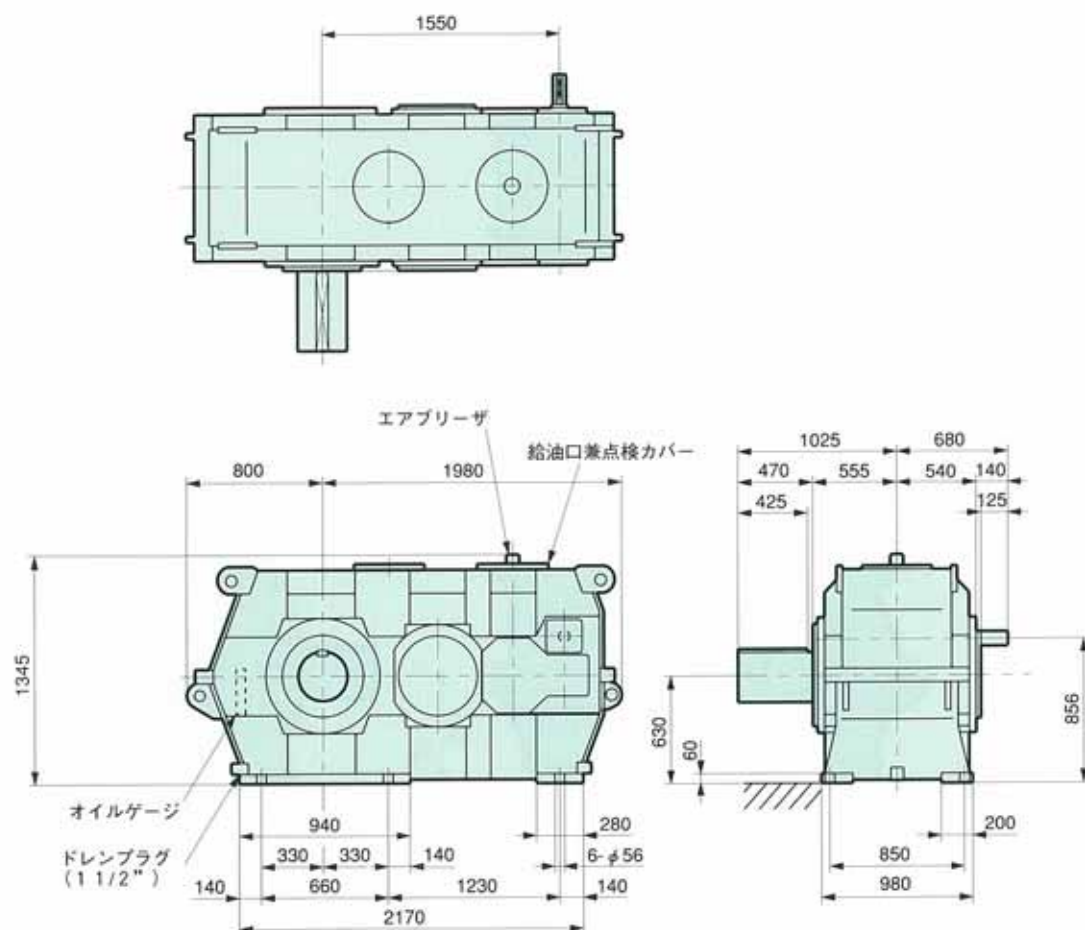
外形寸法図

PX8130 P4A

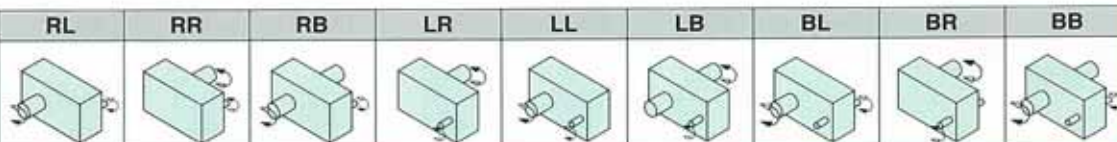
平行軸：4 段

横 形

重量 約 9800kg 油量 約 630ℓ

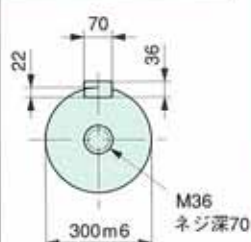
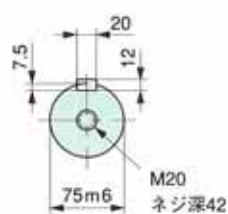


標準軸配列



高速軸

低速軸 (中実軸)

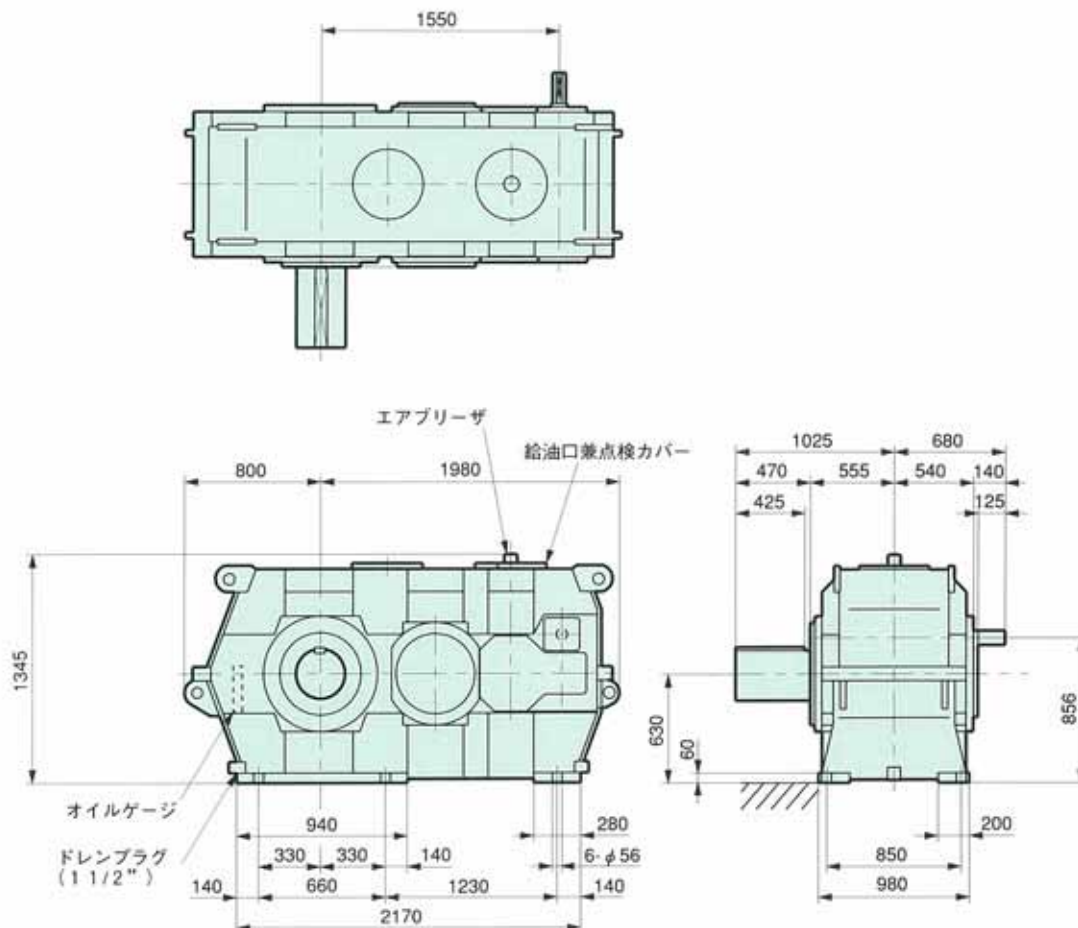


注 意

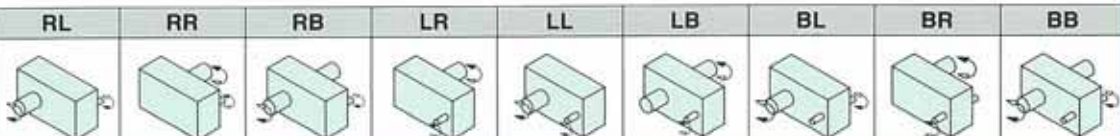
1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。

横形

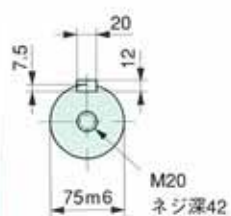
重量 約 9800kg 油量 約 630 L



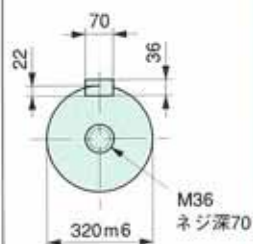
標準軸配列



高速軸



低速軸 (中実軸)

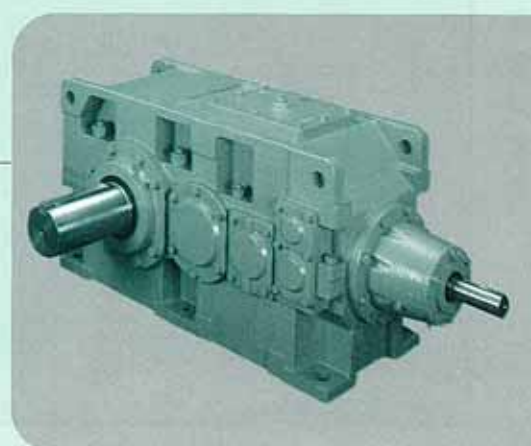


注意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。

M E M O

2. 直交軸の選定と寸法



選 定 表

直交軸：2 段

減速比：6.3～9

定 格 伝 達 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸	低速軸	減 速 機 サ イ ズ														
	回転数 rpm	回転数 rpm	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
6.3	正確な減速比		6.265	6.049	6.049	6.539	6.539	6.405	6.405	6.384	6.384	6.187	6.187	6.187	6.187	6.286	6.286
	1800	286	74	89	98	138	152	215	236	304	334	516	568	725	798	927*	1020*
	1500	238	63	74	81	115	127	179	197	254	279	432	475	606	667	779	857
	1200	190	50	59	65	93	102	144	158	204	224	346	381	486	535	625	688
	1000	159	42	49	54	77	85	120	132	170	187	289	318	406	447	523	575
	900	143	38	45	49	69	76	108	119	153	168	261	287	366	403	471	518
	750	119	31	37	41	58	64	90	99	128	141	218	240	306	337	394	433
7.1	正確な減速比		7.246	6.903	6.903	7.049	7.049	7.309	7.309	7.268	7.268	7.210	7.210	6.933	6.933	6.933	6.933
	1800	254	62	82	98	125	152	183	228	284	334	450	559	725	798	927*	1020*
	1500	211	52	68	81	104	127	153	191	238	279	377	469	606	667	779	857
	1200	169	42	55	65	84	102	123	153	192	224	303	377	486	535	625	688
	1000	141	35	46	54	70	85	103	128	160	187	254	316	406	447	523	575
	900	127	31	41	49	63	76	93	116	145	168	229	285	366	403	471	518
	750	106	26.5	34	41	53	64	78	97	121	141	192	238	306	337	394	433
8	正確な減速比		7.889	8.056	8.056	8.118	8.118	7.778	7.778	8.125	8.125	7.875	7.875	8.082	8.082	8.190	8.190
	1800	225	57	69	76	112	140	184	217	273	340	451	544	677	810	993*	1150*
	1500	188	48	57	63	94	117	154	181	229	285	378	467	567	705	832	1010
	1200	150	38	46	51	75	94	124	145	184	229	304	374	456	568	670	834
	1000	125	32	38	42	63	78	104	120	154	191	254	312	382	476	561	699
	900	113	29.1	35	38	57	71	94	108	139	173	229	280	345	429	507	630
	750	94	24.2	28.2	31	47	59	78	90	116	144	192	234	289	359	424	528
9	正確な減速比		9.125	9.192	9.192	8.750	8.750	8.875	8.875	9.250	9.250	9.176	9.176	9.056	9.056	9.034	9.034
	1800	200	49	62	76	101	126	151	188	225	280	356	443	565	704	860*	1070*
	1500	167	41	52	63	84	105	127	158	188	234	298	371	474	590	721	897
	1200	133	33	41	51	68	85	102	127	151	188	240	298	381	474	581	722
	1000	111	28.1	35	42	57	71	85	106	127	158	201	250	319	397	486	605
	900	100	25.3	31	38	51	64	77	95	114	142	181	225	288	358	439	546
	750	83	21.1	26.4	31	43	53	64	80	95	119	151	188	241	300	367	457
寸法図掲載頁			128	129	129	130	130	131	131	132	132	133	133	134	134	135	135

定 格 熱 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	冷却 ファン 個数	減 速 機 サ イ ズ														
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
2 段 横 形	1800	—	28	35	35	44	44	55	55	72	72	88	88	113	113	133	133
	1500	—	29	36	36	46	46	59	59	79	79	100	100	130	130	157	157
	1200	—	28	36	36	48	48	61	61	83	83	108	108	142	142	176	176
	1000	—	28	35	35	47	47	62	62	84	84	111	111	147	147	184	184
	900	—	27	35	35	47	47	61	61	84	84	112	112	149	149	187	187
6.3 ▼ 9	750	—	26	33	33	46	46	60	60	83	83	112	112	149	149	188	188
	1800	1	46	58	58	72	72	91	91	119	119	146	146	186	186	219	219
	1500	1	47	59	59	76	76	97	97	130	130	165	165	214	214	260	260
	1200	1	47	59	59	78	78	101	101	137	137	179	179	235	235	290	290
	1000	1	46	58	58	78	78	102	102	139	139	184	184	243	243	304	304
2 段 立 形	900	1	45	57	57	78	78	101	101	139	139	185	185	245	245	308	308
	750	1	43	55	55	76	76	99	99	137	137	184	184	245	245	310	310
	1800	—	28	35	35	44	44	55	55	72	72	88	88	113	113	133	133
	1500	—	29	36	36	46	46	59	59	79	79	100	100	130	130	157	157
	1200	—	28	36	36	48	48	61	61	83	83	108	108	142	142	176	176
6.3 ▼ 9	1000	—	28	35	35	47	47	62	62	84	84	111	111	147	147	184	184
	900	—	27	35	35	47	47	61	61	84	84	112	112	149	149	187	187
	750	—	26	33	33	46	46	60	60	83	83	112	112	149	149	188	188
	1800	1	46	58	58	72	72	91	91	119	119	146	146	186	186	219	219
	1500	1	47	59	59	76	76	97	97	130	130	165	165	214	214	260	260
6.3 ▼ 9	1200	1	47	59	59	78	78	101	101	137	137	179	179	235	235	290	290
	1000	1	46	58	58	78	78	102	102	139	139	184	184	243	243	304	304
	900	1	45	57	57	78	78	101	101	139	139	185	185	245	245	308	308
	750	1	43	55	55	76	76	99	99	137	137	184	184	245	245	310	310
	1800	1	46	58	58	72	72	91	91	119	119	146	146	186	186	219	219

減 速 機 サ イ ズ										低速軸 回転数	高速軸 回転数	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	rpm	rpm	
										正確な減速比		6.3
										286 238 190	1800 1500 1200	
										159 143 119	1000 900 750	
										正確な減速比		
										254 211 169	1800 1500 1200	7.1
										141 127 106	1000 900 750	
										正確な減速比		
										225 188 150	1800 1500 1200	8
										125 113 94	1000 900 750	
										正確な減速比		
	9.000		9.000		8.947					正確な減速比		9
	1550*									200 167 133	1800 1500 1200	
	1350*		1660*							111 100 83	1000 900 750	
	1120*		1420*		2110*							
	964*		1250*		1850*							
	882*		1160*		1720*							
	756*		998*		1500*							
	136		137		138					寸法図掲載頁		

注意

- 1 内の数値は冷却装置付(ファンまたはオイルクーラー付など)となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ず定格熱容量をチェックしてください。
市印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
- 2 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP 120～P 127を参照ください。
- 3 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 4 高速軸回転数Nが、750rpm以下の場合の定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めください。
- $$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 5 1800rpm以上の場合はお問い合わせください。
- 6 左表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。
- 7 8095、8105、8115サイズは鋼板製ハウジングで製作致します。

直交軸

減 速 機 サ イ ズ										冷却 ファン 個数	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135			
										— 1	1800	2 段 横 形 6.3 ▼ 9
	370									— 1	1500	
	410		460							— 1	1200	
	200 420		490		490					— 1	1000	
	210 400		260 490		520					— 1	900	
	210 360		270 450		310 530					— 1	750	
										— 1	1800	2 段 立 形 6.3 ▼ 9
										— 1	1500	
										— 1	1200	
										— 1	1000	
										— 1	900	
										— 1	750	

温度補正係数表

周囲 温度℃	温度補正係数	
	ファン なし	ファン 付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注意

- 1 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものです。
この範囲外の場合は上記の温度補正係数を参照ください。
- 2 左表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。
(—:無し 1:ファン1個付)
- 3 ファンの寸法は、補足寸法図に記載されています。
- 4 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 5 左表の空欄部はお問い合わせください。

選 定 表

直交軸：2 段

減速比：10~14

定 格 伝 達 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸	低速軸	減 速 機 サ イ ズ														
	回転数 rpm	回転数 rpm	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
10	正確な減速比		10.040	9.899	9.899	10.303	10.303	10.171	10.171	10.000	10.000	9.995	9.995	10.125	10.125	9.882	9.882
	1800	180	45	62	73	89	111	142	161	223	278	358	434	544	677	828*	1000*
	1500	150	37	51	61	74	92	119	134	187	232	299	362	455	567	694	863
	1200	120	30	41	49	60	74	95	107	150	187	241	289	366	456	558	695
	1000	100	25	34	40	50	62	80	89	125	156	201	241	307	382	468	582
11.2	正確な減速比		11.614	11.295	11.295	11.106	11.106	11.606	11.606	11.385	11.385	11.647	11.647	11.345	11.345	10.900	10.900
	1800	161	39	50	63	80	100	116	145	184	229	282	351	454	565	717*	892*
	1500	134	33	42	52	67	83	97	121	154	191	236	294	380	473	601	748
	1200	107	26.5	34	42	54	67	78	97	124	154	190	236	306	381	484	602
	1000	89	22.1	28.6	35	45	56	65	81	103	129	159	198	256	319	405	504
12.5	正確な減速比		12.162	12.020	12.020	12.545	12.545	12.727	12.727	12.188	12.188	12.469	12.469	12.797	12.797	12.923	12.923
	1800	144	38	51	59	73	89	111	122	184	225	288	322	433	512	638*	732*
	1500	120	32	42	49	61	74	93	102	154	188	241	269	363	428	534	612
	1200	96	25.7	34	39	49	59	75	82	124	150	194	216	292	343	430	491
	1000	80	21.4	28.8	33	41	49	62	68	103	125	162	180	244	286	360	410
14	正確な減速比		14.068	13.716	13.716	13.523	13.523	14.523	14.523	13.875	13.875	14.529	14.529	14.338	14.338	14.253	14.253
	1800	129	32	42	52	66	82	93	116	151	188	227	283	362	450	553*	688*
	1500	107	27.3	35	43	55	69	78	97	127	158	190	237	303	377	463	576
	1200	86	21.9	28.2	35	44	55	63	78	102	127	153	190	243	303	372	463
	1000	71	18.3	23.6	29.4	37	46	52	65	85	106	128	159	204	253	311	388
寸法図掲載頁			128	129	129	130	130	131	131	132	132	133	133	134	134	135	135

定 格 熱 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	冷却 ファン 個数	減 速 機 サ イ ズ														
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
2 段 横 形 10 ▼ 14	1800	— 1	24 40	33 54	33 54	42 69	42 69	53 88	53 88	71 117	71 117	92 151	92 151	119 197	119 197	141 233	141 233
	1500	— 1	24 40	33 54	33 54	43 71	43 71	54 90	54 90	75 124	75 124	98 162	98 162	130 214	130 214	160 263	160 263
	1200	— 1	24 39	32 53	32 53	43 70	43 70	54 90	54 90	76 126	76 126	101 166	101 166	133 220	133 220	173 285	173 285
	1000	— 1	23 37	31 52	31 52	42 69	42 69	53 88	53 88	76 125	76 125	100 165	100 165	133 220	133 220	174 287	174 287
	900	— 1	22 36	31 51	31 51	41 68	41 68	52 86	52 86	75 124	75 124	99 164	99 164	133 219	133 219	173 286	173 286
	750	— 1	21 35	29 48	29 48	40 65	40 65	51 83	51 83	73 120	73 120	97 160	97 160	130 214	130 214	170 281	170 281
2 段 立 形 10 ▼ 14	1800	— 1	24 40	33 54	33 54	42 69	42 69	53 88	53 88	71 117	71 117	92 151	92 151	119 197	119 197	141 233	141 233
	1500	— 1	24 40	33 54	33 54	43 71	43 71	54 90	54 90	75 124	75 124	98 162	98 162	130 214	130 214	160 263	160 263
	1200	— 1	24 39	32 53	32 53	43 70	43 70	54 90	54 90	76 126	76 126	101 166	101 166	133 220	133 220	173 285	173 285
	1000	— 1	23 37	31 52	31 52	42 69	42 69	53 88	53 88	76 125	76 125	100 165	100 165	133 220	133 220	174 287	174 287
	900	— 1	22 36	31 51	31 51	41 68	41 68	52 86	52 86	75 124	75 124	99 164	99 164	133 219	133 219	173 286	173 286
	750	— 1	21 35	29 48	29 48	40 65	40 65	51 83	51 83	73 120	73 120	97 160	97 160	130 214	130 214	170 281	170 281

減 速 機 サ イ ズ										低速軸 回転数	高速軸 回転数	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	rpm	rpm	
	9.765		9.765		10.235					正確な減速比		10
	1460° 1280° 1060°		1660° 1420°		2060°					180 150 120	1800 1500 1200	
	911° 834° 716°		1250° 1160° 998°		1770° 1620° 1390°					100 90 75	1000 900 750	
	11.382		11.382		11.302					正確な減速比		
	1230° 1050° 877°		1380° 1180°		2140° 1780°					161 134 107	1800 1500 1200	11.2
	752° 688° 590°		1040° 971° 833°		1520° 1390° 1200°					89 80 67	1000 900 750	
	12.349		12.349		12.929					正確な減速比		
	1180° 1010° 840°		1380° 1180°		1980° 1640°					144 120 96	1800 1500 1200	12.5
	721° 660° 566°		1040° 971° 830°		1410° 1290° 1110°					80 72 60	1000 900 750	
	14.143		14.344		14.260					正確な減速比		
	993° 852° 706°		1130° 966°		1700° 1410°					129 107 86	1800 1500 1200	14
	605° 554° 475°		850° 790° 678°		1210° 1110° 952°					71 64 54	1000 900 750	
	136		137		138					寸法図掲載頁		

注 意

- 1 内の数値は冷却装置付(ファンまたはオイルクーラー付など)となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ず定格熱容量をチェックしてください。
※印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
- 2 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP 120～P 127を参照ください。
- 3 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 4 高速軸回転数Nが、750rpm以下の場合は定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めてください。

$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 5 1800rpm以上の場合はお問い合わせください。
- 6 左表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。
- 7 8095、8105、8115サイズは銅板製ハウジングで製作致します。

減速機サイズ										冷却 ファン 個数	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135			
	490									1	1800	2 段 横 形
	200 480		560		570					1	1500	
	220 440		270 540		590					1	1200	
	210 400		280 500		320 570					1	1000	
	210 370		270 470		330 550					1	900	14
	190 330		250 420		320 500					1	750	
										1	1800	2 段 立 形
										1	1500	
										1	1200	
										1	1000	
										1	900	14
										1	750	

温度補正係数表

周 囲 温度℃	温度補正係数	
	ファン なし	ファン 付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注 意

- 1 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものであります。
この範囲外の場合は上記の温度補正係数をご参照ください。
- 2 左表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。
(—:無し 1:ファン1個付)
- 3 ファンの寸法は、補足寸法図に記載されています。
- 4 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 5 左表の空欄部はお問い合わせください。

選 定 表

直交軸：2 段

減速比：16~20

定 格 伝 達 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸	低速軸	減 速 機 サ イ ズ														
	回転数 rpm	回転数 rpm	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
16	正確な減速比		15.778	15.988	15.988	16.235	16.235	15.556	15.556	15.881	15.881	15.392	15.392	15.750	15.750	16.000	16.000
	1800	113	28.3	38	42	57	67	87	96	142	169	235	261	339	373	495*	545*
	1500	94	23.6	32	35	47	56	73	80	119	141	196	218	283	311	414	455
	1200	75	18.9	26	28.6	38	45	58	64	95	113	158	175	227	250	332	365
	1000	63	15.8	21.7	23.9	32	37	49	54	80	94	132	146	189	208	277	305
	900	56	14.2	19.5	21.5	28.9	33	44	48	72	84	119	131	171	188	250	275
18	750	47	11.9	16.3	17.9	24.2	28.2	36	40	60	70	99	109	143	157	208	229
	正確な減速比		18.250	18.243	18.243	17.500	17.500	17.750	17.750	18.080	18.080	17.936	17.936	17.647	17.647	17.647	17.647
	1800	100	25.3	31	39	51	64	77	95	117	145	185	230	295	368	449*	545*
	1500	83	21.1	26.6	33	43	53	64	79	98	122	155	193	247	308	376	455
	1200	67	17	21.3	26.5	34	43	51	63	78	98	124	155	199	247	302	365
	1000	56	14.2	17.8	22.2	28.9	36	43	53	65	81	104	129	166	207	253	305
20	900	50	12.8	16.1	20	26.1	32	39	47	59	73	94	116	150	186	228	275
	750	42	10.7	13.4	16.7	21.8	27.1	32	39	49	61	78	97	125	156	190	229
	正確な減速比																
	1800	90				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1500	75				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1200	60				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
20	1000	50				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	900	45				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	750	38				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	寸法図掲載頁					130	130	131	131	132	132	133	133	134	134	135	135

定 格 熱 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	冷却 ファン 個数	減 速 機 サ イ ズ														
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
2 段 横 形	1800	—	22	30	30	39	39	49	49	67	67	87	87	118	118	152	152
	—	1	35	49	49	64	64	81	81	111	111	144	144	194	194	250	250
	1500	—	21	29	29	39	39	50	50	69	69	90	90	122	122	158	158
	—	1	35	48	48	64	64	82	82	113	113	148	148	201	201	261	261
	1200	—	20	28	28	38	38	49	49	68	68	90	90	123	123	161	161
	—	1	33	47	47	63	63	80	80	112	112	149	149	203	203	266	266
20 ▼	1000	—	19	27	27	37	37	47	47	67	67	89	89	122	122	160	160
	—	1	32	45	45	61	61	78	78	110	110	147	147	201	201	264	264
	900	—	19	26	26	36	36	46	46	65	65	88	88	120	120	159	159
	—	1	31	44	44	59	59	77	77	108	108	144	144	198	198	262	262
	750	—	18	25	25	34	34	44	44	63	63	85	85	117	117	155	155
	—	1	29	41	41	57	57	73	73	104	104	140	140	192	192	255	255
2 段 立 形	1800	—	22	30	30	39	39	49	49	67	67	87	87	118	118	152	152
	—	1	35	49	49	64	64	81	81	111	111	144	144	194	194	250	250
	1500	—	21	29	29	39	39	50	50	69	69	90	90	122	122	158	158
	—	1	35	48	48	64	64	82	82	113	113	148	148	201	201	261	261
	1200	—	20	28	28	38	38	49	49	68	68	90	90	123	123	161	161
	—	1	33	47	47	63	63	80	80	112	112	149	149	203	203	266	266
20 ▼	1000	—	19	27	27	37	37	47	47	67	67	89	89	122	122	160	160
	—	1	32	45	45	61	61	78	78	110	110	147	147	201	201	264	264
	900	—	19	26	26	36	36	46	46	65	65	88	88	120	120	159	159
	—	1	31	44	44	59	59	77	77	108	108	144	144	198	198	262	262
	750	—	18	25	25	34	34	44	44	63	63	85	85	117	117	155	155
	—	1	29	41	41	57	57	73	73	104	104	140	140	192	192	255	255

減 速 機 サ イ ズ										低速軸 回転数	高速軸 回転数	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	rpm	rpm	
	15.345		15.562		16.312					正確な減速比		16
	953* 817* 678*		1130* 966*		1580* 1310*					113 94 75	1800 1500 1200	
	581* 532* 456*		850* 790* 662*		1120* 1020* 883*					63 56 47	1000 900 750	
	17.625		18.000		17.895					正確な減速比		
	786* 675* 559*		918* 785*		1370* 1130*					100 83 67	1800 1500 1200	18
	480* 439* 376*		691* 642* 551*		975* 892* 765*					56 50 42	1000 900 750	
	19.123		19.529		20.471					正確な減速比		
*	756* 648* 537*	*	918* 785*	*	1270* 1050*	*	*	*		90 75 60	1800 1500 1200	20
*	461* 422* 362*	*	691* 634* 530*	*	905* 829* 711*	*	*	*		50 45 38	1000 900 750	
	136		137		138					寸法図掲載頁		

【*】部の機種は3段形で製作できます。P102、P103をご覧ください。

注 意

1 内の数値は冷却装置付(ファンまたはオイルクーラー付など)となる場合が多いです。特に周囲温度20℃をこえる場合は必ず定格熱容量をチェックしてください。
※印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。

2 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP120~P127を参照ください。

3 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。

4 高速軸回転数Nが、750rpm以下の場合は定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めてください。

$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$

5 1800rpm以上の場合はお問い合わせください。

6 左表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。

7 8095、8105、8115サイズは銅板製ハウジングで製作致します。

減速機サイズ										冷却 ファン 個数	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135			
	490									—	1800	2 段 横 形
	200									1	1500	
	480		560		570					1	1200	
	220		270		590					1	1000	
	440		540							—	900	20 ▼
	210		280		320					1	750	
	400		500		570					1		
	210		270		330					—		
	370		470		550					1		2 段 立 形
	190		250		320					—		
	330		420		500					1		
										—	1800	
										1	1500	16 ▼
										1	1200	
										1	1000	
										1	900	
										—	750	20
										1		
										1		
										1		

温度補正係数表

周囲 温度℃	温度補正係数	
	ファン なし	ファン 付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注 意

1 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものであります。この範囲外の場合は上記の温度補正係数をご参照ください。

2 左表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。(—:無し 1:ファン1個付)

3 ファンの寸法は、補足寸法図に記載されています。

4 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。

5 左表の空欄部はお問い合わせください。

選 定 表

直交軸：3 段

減速比：20～28

定 格 伝 達 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸	低速軸	減 速 機 サ イ ズ														
	回転数 rpm	回転数 rpm	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
20	正確な減速比					20.091	20.091	19.620	19.620	19.790	19.790	19.181	19.181	19.950	19.950	20.206	20.206
	1800	90				49	61	74	81	113	124	176	194	268	295	443	516
	1500	75				41	51	61	67	94	103	147	162	224	246	371	431
	1200	60				33	41	49	54	75	83	118	130	180	198	298	346
	1000	50				27.9	34	41	45	63	69	98	108	150	165	249	289
	900	45				25.2	31	36	40	56	62	88	97	135	149	225	261
22.4	750	38				21	26.1	31	34	47	52	74	81	113	124	188	218
	正確な減速比					21.656	21.656	22.388	22.388	22.530	22.530	22.351	22.351	22.353	22.353	22.286	22.286
	1800	80				44	55	65	81	101	124	160	194	252	295	384	476
	1500	67				37	46	55	67	84	103	134	162	210	246	321	398
	1200	54				30	37	44	54	68	83	107	130	169	198	258	320
	1000	45				25.1	31	36	45	56	69	90	108	141	165	216	268
25	900	40				22.7	28.1	33	40	51	62	81	97	127	149	194	241
	750	33				18.9	23.5	27.8	34	42	52	67	81	106	124	162	202
	正確な減速比					25.137	25.137	24.444	24.444	25.935	25.935	25.137	25.137	24.937	24.937	24.630	24.630
	1800	72				40	49	64	80	94	117	156	193	242	295	365	453
	1500	60				33	41	54	67	79	98	130	162	202	246	305	379
	1200	48				26.8	33	43	53	63	78	104	130	163	198	245	304
28	1000	40				22.4	27.8	36	45	53	65	87	108	136	165	205	254
	900	36				20.2	25	32	40	47	59	79	97	122	149	185	229
	750	30				16.8	20.9	27.3	33	39	49	66	81	102	124	154	192
	正確な減速比					27.096	27.096	27.893	27.893	29.526	29.526	29.291	29.291	27.941	27.941	27.165	27.165
	1800	64				36	44	53	65	77	96	123	152	202	251	316	392
	1500	54				30	37	44	55	65	80	102	127	169	210	264	328
28	1200	43				24.1	29.9	35	44	52	64	82	102	136	168	212	263
	1000	36				20.1	25	29.7	36	43	54	69	85	113	141	177	220
	900	32				18.2	22.5	26.8	33	39	48	62	77	102	127	160	198
	750	27				15.2	18.8	22.4	27.8	32	40	52	64	85	106	134	166
寸法図掲載頁						139	139	140	140	141	141	142	142	143	143	144	144

定 格 熱 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	冷却 ファン 個数	減 速 機 サ イ ズ														
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
3 段 横 形	1800	— 1				37 61	37 61	48 78	48 78	65 107	65 107	86 142	86 142	114 188	114 188	146 241	146 241
	1500	— 1				37 61	37 61	47 78	47 78	65 107	65 107	87 143	87 143	116 192	116 192	151 249	151 249
	1200	— 1				36 60	36 60	47 77	47 77	64 105	64 105	86 142	86 142	116 192	116 192	153 252	153 252
	1000	— 1				35 58	35 58	45 74	45 74	62 102	62 102	84 139	84 139	115 189	115 189	152 251	152 251
	900	— 1				35 57	35 57	44 73	44 73	61 100	61 100	83 137	83 137	113 187	113 187	151 248	151 248
	750	— 1				33 55	33 55	42 70	42 70	59 97	59 97	80 132	80 132	110 181	110 181	147 243	147 243
3 段 立 形	1800	— 1				35 58	35 58	45 74	45 74	61 101	61 101	81 133	81 133	106 175	106 175	134 221	134 221
	1500	— 1				36 59	36 59	46 75	46 75	62 102	62 102	83 137	83 137	110 182	110 182	142 234	142 234
	1200	— 1				35 58	35 58	45 75	45 75	62 102	62 102	83 137	83 137	112 185	112 185	147 242	147 242
	1000	— 1				35 57	35 57	44 73	44 73	61 100	61 100	82 136	82 136	111 184	111 184	147 243	147 243
	900	— 1				34 56	34 56	43 72	43 72	60 99	60 99	81 134	81 134	110 182	110 182	146 242	146 242
	750	— 1				33 54	33 54	42 69	42 69	58 95	58 95	79 130	79 130	108 178	108 178	144 237	144 237

減 速 機 サ イ ズ										低速軸 回転数	高速軸 回転数	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	rpm	rpm	
20.548		20.504		19.608		19.858				正確な減速比		
735	*	992*	*	1520*	*					90	1800	20
616	*	829	*	1270	*					75	1500	
495	*	666	*	1020	*	1680*				60	1200	
413	*	556	*	856	*	1410*				50	1000	
373	*	501	*	772	*	1270*				45	900	22.4
311	*	419	*	645	*	1060*				38	750	
22.353	22.800	22.004	22.444	22.499	22.222	21.710				正確な減速比		
696	735	992*	992*	1360*	1520*					80	1800	22.4
582	616	829	829	1160	1270					67	1500	
468	495	666	666	936	1020	1540*				54	1200	
391	413	556	556	783	856	1290*				45	1000	
353	373	501	501	706	772	1160*				40	900	25
295	311	419	419	591	645	975*				33	750	
25.685	24.737	25.271	24.351	24.166	25.421	25.328	24.833	25.038		正確な減速比		
625	714	912*	992*	1270*	1360*					72	1800	25
528	613	763	829	1090	1170	1650*				60	1500	
424	495	613	666	910	970	1320*	1590*	2110*		48	1200	
355	413	513	556	771	827	1110*	1330*	1790*		40	1000	
320	373	462	501	696	746	1000*	1200*	1620*		36	900	28
267	311	386	419	582	624	839*	1000*	1350*		30	750	
27.941	28.500	27.119	27.662	27.730	27.389	27.691	27.150	28.028		正確な減速比		
559	625	812*	970*	1130*	1280*					64	1800	28
468	536	679	825	949	1090	1510*				54	1500	
376	444	546	663	763	910	1210*	1450*	1920*		43	1200	
314	379	456	554	638	781	1010*	1220*	1600*		36	1000	
283	341	411	500	575	715	919*	1100*	1450*		32	900	28
237	285	344	418	481	612	768*	921*	1210*		27	750	
145	146	147	148	149	150	151	152	153		寸法図掲載頁		

※部の機種は2段形で製作できます。P100、P101をご覧ください。
サイズ8125～8135で減速比が表中にない機種は、お問合せください。

注 意

- 1 内の数値は冷却装置付(ファンまたはオイルクーラー付など)となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ず定格伝達容量をチェックしてください。
※印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
- 2 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP120～P127を参照ください。
- 3 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 4 高速軸回転数Nが、750rpm以下の場合は定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めてください。

$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 5 1800rpm以上の場合はお問い合わせください。
- 6 左表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。
- 7 8120、8125、8130、8135サイズは鋼板製ハウジングで製作致します。

減速機サイズ										冷却 ファン 個数	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135			
212	232	273	303	340	385					—	1800	3 段 横 形
350	383	450	500	562	635					1	1800	
218	238	282	311	355	402	490				—	1500	
360	392	465	514	586	663	800				1	1500	
221	239	286	314	363	408	490	490	660		—	1200	20 ▼ 28
364	394	471	518	599	674	740	740	950		1	1200	
219	236	284	311	363	407	480	480	640		—	1000	
361	390	468	513	598	672	690	690	890		1	1000	
217	234	281	308	361	404	460	460	630		—	900	20 ▼ 28
358	385	464	509	595	667	660	660	850		1	900	
212	228	275	301	354	396	440	440	600		—	750	
349	376	454	497	584	654	600	600	780		1	750	
180	200	230	258	280	316					—	1800	3 段 立 形
297	329	379	425	462	521					1	1800	
194	213	249	278	310	350					—	1500	
320	352	412	459	511	577	510				1	1500	
203	221	262	290	330	373					—	1200	20 ▼ 28
335	365	433	479	545	616	560	560			1	1200	
206	223	266	293	338	381	340	340			—	1000	
339	368	439	484	558	629	570	570			1	1000	
206	222	266	293	340	382	370	370			—	900	20 ▼ 28
339	367	440	483	560	630	570	570			1	900	
203	219	264	289	338	380	380	380			—	750	
335	362	436	478	558	626	550	550			1	750	

温度補正係数表

周 囲 温度℃	温度補正係数	
	ファン なし	ファン 付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注 意

- 1 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものであります。
この範囲外の場合は上記の温度補正係数をご参照ください。
- 2 左表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。
(—：無し 1：ファン1個付)
- 3 ファンの寸法は、補足寸法図に記載されています。
- 4 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 5 左表の空欄部はお問合せください。

選 定 表

直交軸：3 段

減速比：31.5～45

定 格 伝 達 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸	低速軸	減 速 機 サ イ ズ														
	回転数 rpm	回転数 rpm	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
31.5	正確な減速比					32.455	32.455	31.694	31.694	31.969	31.969	30.157	30.157	31.129	31.129	32.280	32.280
	1800	57				29.1	32	50	57	76	92	127	140	195	225	280	331
	1500	48				24.5	26.9	41	48	64	79	106	117	163	190	234	280
	1200	38				19.5	21.5	33	38	51	64	85	94	131	152	188	224
	1000	32				16.4	18	28.1	32	43	53	71	78	109	127	157	187
35.5	正確な減速比					34.983	34.983	36.165	36.165	36.395	36.395	35.140	35.140	34.879	34.879	35.603	35.603
	1800	51				28	32	41	51	63	78	102	127	162	202	242	301
	1500	42				23.4	26.9	34	42	52	65	86	106	136	169	203	251
	1200	34				18.7	21.5	27.6	34	42	52	69	85	109	135	163	202
	1000	28				15.7	18	23	28.6	35	44	57	71	91	113	136	169
40	正確な減速比					40.607	40.607	39.487	39.487	41.895	41.895	39.520	39.520	38.912	38.912	39.346	39.346
	1800	45				24.9	30	40	50	58	73	100	124	156	194	231	286
	1500	38				20.8	25.8	33	41	49	61	83	103	131	162	193	239
	1200	30				16.7	20.7	27.1	33	39	49	67	83	105	130	155	192
	1000	25				13.9	17.3	22.6	28	33	40	56	69	87	109	129	160
45	正確な減速比					43.770	43.770	45.058	45.058	47.695	47.695	46.051	46.051	43.599	43.599	43.397	43.397
	1800	40				22.4	27.8	33	41	48	60	78	97	130	162	199	248
	1500	33				18.7	23.2	27.6	34	40	50	65	81	109	135	167	207
	1200	27				15	18.6	22.2	27.5	32	40	52	65	87	108	134	166
	1000	22				12.5	15.6	18.5	23	27.1	33	44	54	73	91	112	139
寸法図掲載頁						139	139	140	140	141	141	142	142	143	143	144	144

定 格 熱 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	冷却 ファン 個数	減 速 機 サ イ ズ														
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
3 段 横 形 ▼ 45	1800	— 1				33 54	33 54	43 71	43 71	59 97	59 97	79 130	79 130	106 175	106 175	139 230	139 230
	1500	— 1				32 53	32 53	42 70	42 70	58 96	58 96	79 130	79 130	106 175	106 175	140 231	140 231
	1200	— 1				31 50	31 50	41 67	41 67	56 93	56 93	77 127	77 127	104 172	104 172	138 228	138 228
	1000	— 1				29 48	29 48	39 65	39 65	55 90	55 90	75 123	75 123	102 168	102 168	135 223	135 223
	900	— 1				28 47	28 47	38 63	38 63	53 88	53 88	73 121	73 121	100 165	100 165	133 219	133 219
	750	— 1				27 44	27 44	36 60	36 60	51 84	51 84	70 116	70 116	96 158	96 158	128 212	128 212
3 段 立 形 ▼ 45	1800	— 1				32 52	32 52	41 68	41 68	56 93	56 93	75 124	75 124	101 166	101 166	131 217	131 217
	1500	— 1				31 51	31 51	41 67	41 67	56 93	56 93	76 125	76 125	102 168	102 168	134 221	134 221
	1200	— 1				30 49	30 49	40 66	40 66	55 91	55 91	75 123	75 123	101 167	101 167	134 221	134 221
	1000	— 1				29 47	29 47	39 64	39 64	54 88	54 88	73 121	73 121	99 164	99 164	132 218	132 218
	900	— 1				28 46	28 46	38 62	38 62	52 86	52 86	72 118	72 118	98 161	98 161	130 215	130 215
	750	— 1				26 44	26 44	36 59	36 59	50 83	50 83	69 114	69 114	94 156	94 156	126 208	126 208

減 速 機 サ イ ズ										低速軸 回転数	高速軸 回転数	公称 減速比	
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	rpm	rpm		
32.063	30.922	32.716	30.012	31.413	31.331	31.993	31.673	31.627	31.037	正確な減速比			
508	589	708*	877*	988*	1140*	1570*				57	1800	31.5	
425	498	593	734	823	978	1310*	1560*	2120*		48	1500		
341	400	476	590	658	806	1050*	1250*	1700*	2020*	38	1200		
285	335	398	493	548	674	884*	1050*	1420*	1690*	32	1000		
257	302	359	445	494	608	797*	947*	1280*	1520*	29	900	35.5	
215	252	300	372	411	508	667*	792*	1070*	1270*	24	750		
34.879	35.576	35.108	35.811	36.045	35.601	34.978	34.628	35.403	34.743	正確な減速比			
450	522	631*	766*	878*	988*	1440*				51	1800	40	
376	448	527	640	734	823	1200*	1430*	1900*		42	1500		
302	364	424	514	590	658	969*	1150*	1530*	1810*	34	1200		
253	304	354	430	493	548	810*	962*	1270*	1510*	28	1000		
228	274	319	388	445	494	731*	868*	1150*	1360*	25	900	45	
190	229	267	324	372	411	611*	725*	965*	1140*	21	750		
40.078	38.599	40.322	38.853	38.716	40.726	40.462	40.008	39.904	39.204	正確な減速比			
408	479	577*	682*	861*	917*	1240*	1480*			45	1800	40	
341	401	483	570	723	775	1040*	1240*	1690*	2000*	38	1500		
274	322	388	458	581	623	840*	999*	1360*	1600*	30	1200		
229	269	324	383	486	521	702*	835*	1130*	1340*	25	1000		
206	242	292	345	438	470	633*	753*	1020*	1210*	23	900	45	
172	202	244	288	366	392	529*	629*	858*	1010*	19	750		
43.599	44.471	43.271	44.136	44.425	43.878	44.237	43.741	44.669	43.885	正確な減速比			
362	430	514*	624*	715*	861*	1140*	1360*			40	1800	45	
302	364	429	522	598	739	958*	1130*	1510*	1790*	33	1500		
243	292	345	419	480	610	769*	915*	1210*	1440*	27	1200		
203	244	288	350	402	508	643*	765*	1010*	1200*	22	1000		
183	220	260	315	362	457	580*	690*	918*	1080*	20	900	45	
152	184	217	264	302	381	485*	576*	767*	907*	17	750		
145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	寸法図掲載頁			

注 意

1 内の数値は冷却装置付(ファンまたはオイルクーラー付など)となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ず定格熱容量をチェックしてください。
※印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。

2 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP120～P127を参照ください。

3 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。

4 高速軸回転数Nが、750rpm以下の場合は定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めてください。

$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$

5 1800rpm以上の場合はお問い合わせください。

6 左表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。

7 8120、8125、8130、8135サイズは銅板製ハウジングで製作致します。

減速機サイズ										冷却 ファン 個数	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135			
202	220	263	290	330	373	410	410			—	1800	3 段 横 形
333	362	433	478	545	615	700	700			1	1500	
203	220	265	291	335	377	400	400	540	540	—	1200	
336	364	437	481	552	622	650	650	830	830	1	1000	
202	218	263	288	334	374	370	370	520	520	—	900	31.5 ▼ 45
332	359	433	475	550	617	570	570	750	750	1	750	
198	213	258	282	328	367	340	340	490	490	—	1800	
326	351	425	465	542	606	510	510	680	680	1	1500	
195	210	254	278	324	362	330	330	470	470	—	1200	3 段 立 形
321	346	419	458	535	597	480	480	640	640	1	1000	
188	203	246	269	315	351	300	300	420	420	—	900	
311	334	406	443	519	580	420	420	570	570	1	750	
180	197	233	255	291	315	380	380			—	1800	31.5 ▼ 45
296	325	385	421	479	519	690	690			1	1500	
187	204	243	269	305	343	380	380			—	1200	
308	336	400	444	503	567	650	650			1	1000	
190	206	247	272	312	352	370	370			—	900	45
313	339	407	448	515	580	580	580			1	750	
188	204	246	270	312	350	350	350			—	1800	
311	336	405	445	515	578	530	530			1	1500	
187	202	244	267	310	348	330	330			—	1200	45
308	333	402	441	512	574	500	500			1	1000	
182	197	238	261	304	340	310	310			—	900	
301	324	393	430	502	562	440	440			1	750	

温度補正係数表

周囲 温度℃	温度補正係数	
	ファン なし	ファン 付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注 意

1 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものであります。
この範囲外の場合は上記の温度補正係数をご参照ください。

2 左表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。
(—:無し 1:ファン1個付)

3 ファンの寸法は、補足寸法図に記載されています。

4 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。

5 左表の空欄部はお問い合わせください。

選 定 表

直交軸：3 段

減速比：50~63

定 格 伝 達 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸	低速軸	減 速 機 サ イ ズ														
	回転数 rpm	回転数 rpm	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
50	正確な減速比					51.141	51.141	49.941	49.941	51.869	51.869	50.273	50.273	49.500	49.500	48.889	48.889
	1800	36				17.5	19.3	28.2	31	47	59	79	97	123	153	186	231
	1500	30				14.6	16.1	23.7	26.1	39	49	66	81	103	128	156	193
	1200	24				11.7	12.9	19	20.9	32	39	52	65	83	102	125	155
	1000	20				9.8	10.8	15.9	17.5	26.7	33	44	54	69	86	104	129
	900	18				8.8	9.7	14.3	15.7	24.1	29.9	39	49	62	77	94	116
56	750	15				7.4	8.1	11.9	13.1	20.1	24.9	33	41	52	64	78	97
	正確な減速比					55.125	55.125	56.987	56.987	59.051	59.051	58.582	58.582	55.462	55.462	53.922	53.922
	1800	32				17.5	19.3	26.2	31	39	48	62	77	103	128	161	200
	1500	27				14.6	16.1	21.9	26.1	32	40	52	64	86	107	135	167
	1200	21				11.7	12.9	17.6	20.9	26.3	32	41	51	69	85	108	134
	1000	18				9.8	10.8	14.7	17.5	22	27.3	34	43	57	71	90	112
63	900	16				8.8	9.7	13.2	15.7	19.8	24.6	31	38	52	64	81	101
	750	13				7.4	8.1	11	13.1	16.5	20.5	26.2	32	43	54	68	84
	正確な減速比					63.986	63.986	62.222	62.222	64.640	64.640	63.984	63.984	63.000	63.000	62.222	62.222
	1800	29				15.9	19.3	25.8	31	38	47	62	75	97	111	147	172
	1500	24				13.3	16.1	21.5	26.1	32	39	52	63	81	92	123	143
	1200	19				10.6	12.9	17.3	20.9	25.7	31	41	50	65	74	98	115
63	1000	16				8.9	10.8	14.4	17.5	21.5	26.6	34	42	54	62	82	96
	900	14				8	9.7	13	15.7	19.3	24	31	38	49	55	74	86
	750	12				6.7	8.1	10.8	13.1	16.1	20	26.2	31	41	46	62	72
	寸法図掲載頁					139	139	140	140	141	141	142	142	143	143	144	144

定 格 熱 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	冷却 ファン 個数	減 速 機 サ イ ズ														
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
3 段 横 形 50 ▼ 63	1800	— 1				28 46	28 46	39 64	39 64	52 86	52 86	69 114	69 114	94 155	94 155	124 204	124 204
	1500	— 1				27 44	27 44	37 61	37 61	50 83	50 83	67 111	67 111	92 152	92 152	122 201	122 201
	1200	— 1				25 42	25 42	35 58	35 58	48 79	48 79	64 106	64 106	89 146	89 146	118 194	118 194
	1000	— 1				24 39	24 39	34 55	34 55	46 76	46 76	62 102	62 102	85 140	85 140	113 187	113 187
	900	— 1				23 38	23 38	32 53	32 53	44 73	44 73	60 99	60 99	83 136	83 136	111 182	111 182
	750	— 1				22 35	22 35	30 50	30 50	42 69	42 69	57 93	57 93	78 129	78 129	105 174	105 174
3 段 立 形 50 ▼ 63	1800	— 1				27 45	27 45	37 62	37 62	50 83	50 83	67 110	67 110	91 150	91 150	119 196	119 196
	1500	— 1				26 43	26 43	36 60	36 60	49 81	49 81	65 108	65 108	90 148	90 148	118 195	118 195
	1200	— 1				25 41	25 41	35 57	35 57	47 78	47 78	63 104	63 104	87 143	87 143	115 190	115 190
	1000	— 1				24 39	24 39	33 54	33 54	45 74	45 74	61 100	61 100	84 138	84 138	111 184	111 184
	900	— 1				23 38	23 38	32 53	32 53	44 72	44 72	59 97	59 97	82 134	82 134	109 180	109 180
	750	— 1				21 35	21 35	30 50	30 50	41 68	41 68	56 92	56 92	78 128	78 128	104 172	104 172

減 速 機 サ イ ズ										低速軸 回転数 rpm	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135			
50.984	48.249	50.875	47.886	48.680	50.194	50.275	50.599	50.076	49.465	正確な減速比		
322	385	459*	555*	691*	755*	1010*	1180*			36	1800	50
269	322	384	464	578	632	845*	987*	1350*	1590*	30	1500	
216	258	308	373	464	507	679*	793*	1080*	1280*	24	1200	
180	216	257	312	388	424	567*	663*	910*	1070*	20	1000	
162	194	232	281	349	382	510*	598*	820*	965*	18	900	
136	162	194	234	292	319	425*	499*	686*	806*	15	750	
55.462	56.571	54.596	55.687	55.857	55.170	54.965	55.320	56.055	55.371	正確な減速比		
285	344	409*	497*	571*	706*	925*	1080*			32	1800	56
238	287	342	415	478	588	774*	904*	1210*	1420*	27	1500	
191	231	274	333	383	470	622*	726*	975*	1140*	21	1200	
160	193	229	278	320	392	520*	607*	815*	958*	18	1000	
144	173	206	251	289	353	468*	547*	734*	864*	16	900	
120	145	172	209	241	294	391*	457*	614*	722*	13	750	
64.889	61.378	63.843	60.419	61.300	63.112	62.653	62.870		62.074	正確な減速比		
254	304	367*	442*	548*	603*	794*	954*	*		29	1800	63
212	254	307	369	456	504	662*	798*	*	1270*	24	1500	
170	204	246	296	365	405	529*	641*	*	1020*	19	1200	
142	170	206	248	304	338	441*	535*	*	856*	16	1000	
128	153	185	223	274	305	397*	483*	*	772*	14	900	
107	128	155	186	228	255	331*	403*	*	645*	12	750	
145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	寸法図掲載頁		

※ 部の機種は4段形で製作できます。P110、P111をご覧ください。

注 意

- 1 内の数値は冷却装置付(ファンまたはオイルクーラー付など)となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ず定格熱容量をチェックしてください。
※印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
- 2 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP120～P127を参照ください。
- 3 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 4 高速軸回転数Nが、750rpm以下の場合は定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めてください。

$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 5 1800rpm以上の場合はお問い合わせください。
- 6 左表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。
- 7 8120、8125、8130、8135サイズは銅板製ハウジングで製作致します。

減速機サイズ										冷却 ファン 個数	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135			
184	211	243	279	316	355	410	410			—	1800	3 段 横 形
303	347	401	460	521	585	700	700			1	1500	
181	209	240	277	313	354	400	400	540	540	—	1200	
298	345	396	457	516	584	650	650	830	830	1	1000	
175	204	233	271	305	347	370	370	520	520	—	900	50 ▼ 63
289	336	384	447	503	573	570	570	750	750	1	750	
169	198	225	263	295	338	340	340	490	490	—	1500	
279	326	372	435	487	558	510	510	680	680	1	1200	
165	194	220	258	289	332	330	330	470	470	—	900	50 ▼ 63
272	320	363	426	477	548	480	480	640	640	1	750	
158	186	211	249	278	321	300	300	420	420	—	1500	
260	307	348	410	458	529	420	420	570	570	1	1200	
171	194	225	256	291	322	380	380			—	1800	3 段 立 形
281	320	372	423	480	531	690	690			1	1500	
171	196	226	260	294	330	380	380			—	1200	
282	324	374	429	485	545	650	650			1	1000	
168	195	223	259	291	330	370	370			—	900	50 ▼ 63
277	321	368	427	481	545	580	580			1	750	
164	191	218	254	285	326	350	350			—	1500	
270	315	360	419	471	538	530	530			1	1200	
160	188	214	250	281	322	330	330			—	900	50 ▼ 63
264	310	353	413	463	531	500	500			1	750	
154	182	206	242	271	312	310	310			—	1500	
254	300	340	400	447	515	440	440			1	1200	

温度補正係数表

周囲 温度℃	温度補正係数	
	ファン なし	ファン 付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注 意

- 1 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものであります。
この範囲外の場合は上記の温度補正係数をご参照ください。
- 2 左表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。
(—:無し 1:ファン1個付)
- 3 ファンの寸法は、補寸法図に記載されています。
- 4 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 5 左表の空欄部はお問い合わせください。

選 定 表

直交軸：3 段

減速比：71～90

定 格 伝 達 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸	低速軸	減 速 機 サ イ ズ														
	回転数 rpm	回転数 rpm	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
71	正確な減速比					68.971	68.971	71.000	71.000	73.590	73.590	74.559	74.559	70.588	70.588	68.627	68.627
	1800	25				14.3	17.7	21.1	26.2	31	39	49	60	81	101	127	158
	1500	21				11.9	14.8	17.6	21.9	26.4	32	41	50	68	84	106	132
	1200	17				9.6	11.9	14.1	17.5	21.2	26.3	32	40	54	67	85	105
	1000	14				8	9.9	11.8	14.6	17.7	21.9	27.4	34	45	56	71	88
80	900	13				7.2	8.9	10.6	13.2	15.9	19.7	24.7	30	41	50	64	79
	750	11				6	7.4	8.9	11	13.3	16.5	20.6	25.6	34	42	53	66
	正確な減速比																
	1800	23						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1500	19						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
90	1200	15						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1000	13						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	900	11						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	750	9.4						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	正確な減速比																
90	1800	20						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1500	17						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1200	13						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1000	11						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	900	10						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
寸法図掲載頁					139	139	140	140	141	141	142	142	143	143	144	144	

定 格 熱 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	冷却 ファン 個数	減 速 機 サ イ ズ														
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
3 段 横 形 71 ▼ 90	1800	— 1				28 45	28 45	37 62	37 62	52 85	52 85	70 115	70 115	95 157	95 157	125 206	125 206
	1500	— 1				27 44	27 44	36 60	36 60	50 83	50 83	68 112	68 112	93 154	93 154	123 203	123 203
	1200	— 1				25 41	25 41	34 57	34 57	48 79	48 79	65 107	65 107	90 148	90 148	119 196	119 196
	1000	— 1				24 39	24 39	33 54	33 54	46 75	46 75	62 103	62 103	86 142	86 142	115 189	115 189
	900	— 1				23 37	23 37	32 52	32 52	44 73	44 73	60 100	60 100	84 138	84 138	112 185	112 185
	750	— 1				21 35	21 35	30 49	30 49	42 69	42 69	57 94	57 94	79 131	79 131	107 176	107 176
	1800	— 1				27 44	27 44	36 60	36 60	50 83	50 83	67 111	67 111	92 152	92 152	120 198	120 198
	1500	— 1				26 43	26 43	35 58	35 58	49 81	49 81	66 109	66 109	91 150	91 150	119 197	119 197
	1200	— 1				25 40	25 40	34 56	34 56	47 78	47 78	64 105	64 105	88 145	88 145	116 192	116 192
	1000	— 1				23 38	23 38	32 53	32 53	45 74	45 74	61 101	61 101	85 140	85 140	113 186	113 186
71 ▼ 90	900	— 1				22 37	22 37	31 51	31 51	44 72	44 72	60 98	60 98	83 136	83 136	110 182	110 182
	750	— 1				21 35	21 35	29 48	29 48	41 68	41 68	57 93	57 93	79 130	79 130	105 174	105 174

減 速 機 サ イ ズ										低速軸 回転数	高速軸 回転数	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	rpm	rpm	
70.588	72.000	68.512	69.882	70.339	69.474	68.498	68.736		69.485	正確な減速比		
225	271	327*	397*	456*	548*	746*	874*	*		25	1800	71
188	226	273	332	381	456	623*	731*	*	1140*	21	1500	
151	182	219	266	305	365	501	587*	*	917*	17	1200	
126	152	183	222	255	304	418*	490*	*	766*	14	1000	
113	137	165	200	230	274	377*	442*	*	691*	13	900	
95	114	138	167	192	228	315*	369*	*	577*	11	750	
77.090	78.118	77.451	75.820	83.128	79.474		78.350			正確な減速比		
206	240	290*	353*	386*	481*	*	769*	*	*	23	1800	80
172	200	242	295	323	402	*	643*	*	*	19	1500	
138	160	194	237	259	323	*	516*	*	*	15	1200	
115	134	162	198	216	269	*	431*	*	*	13	1000	
104	121	146	178	195	243	*	388*	*	*	11	900	
87	101	122	149	163	203	*	324*	*	*	9.4	750	
	85.313		85.712		93.924		85.660			正確な減速比		
*	220	*	313*	*	408*	*	704*	*	*	20	1800	90
*	183	*	262	*	341	*	589*	*	*	17	1500	
*	147	*	210	*	273	*	472*	*	*	13	1200	
*	123	*	175	*	228	*	395*	*	*	11	1000	
*	111	*	158	*	206	*	356*	*	*	10	900	
*	92	*	132	*	172	*	297*	*	*	8.3	750	
145	146	147	148	149	150	151	152		154	寸法図掲載頁		

※ 部の機種は4段形で製作できます。P110、P111をご覧ください。

注 意

- 1 内の数値は冷却装置付(ファンまたはオイルクーラー付など)となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ず定格熱容量をチェックしてください。
※印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
- 2 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP120～P127を参照ください。
- 3 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 4 高速軸回転数Nが、750rpm以下の場合は定格伝達容量PNは、次の式によって求めてください。

$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 5 1800rpm以上の場合はお問い合わせください。
- 6 左表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。
- 7 8120、8125、8130、8135サイズは鋼板製ハウジングで製作致します。

減速機サイズ										冷却 ファン 個数	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135			
182	197	244	263	304	330	410	410			—	1800	3 段 構 形
301	325	403	433	501	545	700	700			1		
180	194	241	259	300	326	400	400		540	—	1500	
296	319	397	427	496	538	650	650		830	1		71 ▼ 90
174	187	234	251	293	317	370	370		520	—	1200	
287	308	386	413	483	523	570	570		750	1		
168	180	226	242	284	307	340	340		490	—	1000	90
277	297	373	399	468	506	510	510		680	1		
164	176	221	237	278	300	330	330		470	—	900	
270	290	365	390	458	495	480	480		640	1		71 ▼ 90
156	168	212	226	267	288	300	300		420	—	750	
258	277	349	373	440	475	420	420		570	1		
169	184	226	245	281	308	380	380			—	1800	3 段 立 形
280	304	374	404	463	508	690	690			1		
170	184	228	245	283	309	380	380			—	1500	
280	303	375	405	467	510	650	650			1		71 ▼ 90
167	180	224	241	280	304	370	370			—	1200	
275	297	370	397	462	502	580	580			1		
162	175	219	235	274	297	350	350			—	1000	90
268	288	361	387	453	491	530	530			1		
159	171	215	230	270	292	330	330			—	900	
263	282	355	380	445	482	500	500			1		750
153	164	207	221	261	282	310	310			—		
252	271	341	365	430	465	440	440			1		

温度補正係数表

周 囲 温度℃	温度補正係数	
	ファン なし	ファン 付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注 意

- 1 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものであります。
この範囲外の場合は上記の温度補正係数を参照ください。
- 2 左表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。
(—:無し 1:ファン1個付)
- 3 ファンの寸法は、補足寸法図に記載されています。
- 4 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 5 左表の空欄部はお問い合わせください。

選 定 表

直交軸：4 段

減速比：63～90

定 格 伝 達 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸	低速軸	減 速 機 サ イ ズ														
	回転数 rpm	回転数 rpm	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
63	正確な減速比																
	1800	29				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1500	24				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1200	19				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1000	16				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	900	14				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	750	12				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
71	正確な減速比																
	1800	25				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1500	21				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1200	17				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1000	14				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	900	13				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	750	11				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
80	正確な減速比							77.989	77.989	79.341	79.341	78.377	78.377	78.120	78.120	79.124	79.124
	1800	23						20.6	25.6	27.3	30	41	45	73	80	115	127
	1500	19						17.2	21.4	23	25.3	34	37	60	66	96	106
	1200	15						13.8	17.1	18.5	20.3	27.3	30	48	53	76	84
	1000	13						11.5	14.3	15.4	16.9	22.7	25	40	44	64	70
	900	11						10.4	12.9	13.8	15.2	20.5	22.5	36	40	57	63
	750	9.4						8.7	10.7	11.5	12.7	17.1	18.8	30	33	48	53
90	正確な減速比							88.991	88.991	90.326	90.326	91.330	91.330	87.529	87.529	87.269	87.269
	1800	20						16.9	21	25.8	30	40	45	65	80	100	124
	1500	17						14.1	17.5	21.5	25.3	33	37	55	66	83	104
	1200	13						11.3	14	17.3	20.3	26.9	30	44	53	67	83
	1000	11						9.4	11.7	14.4	16.9	22.4	25	36	44	56	69
	900	10						8.5	10.5	13	15.2	20.2	22.5	33	40	50	62
	750	8.3						7.1	8.8	10.8	12.7	16.9	18.8	27.7	33	42	52
寸法図掲載頁								155	155	156	156	157	157	158	158	159	159

定 格 熱 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	冷却 ファン 個数	減 速 機 サ イ ズ														
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
4 段 横 形 63 ▼ 90	1800	1						34	34	48	48	64	64	86	86	111	111
								56	56	78	78	105	105	142	142	184	184
	1500	1						34	34	47	47	63	63	85	85	111	111
								57	57	77	77	103	103	141	141	183	183
	1200	1						34	34	45	45	61	61	83	83	108	108
								56	56	74	74	100	100	137	137	179	179
	1000	1						33	33	43	43	58	58	80	80	105	105
								54	54	71	71	96	96	133	133	174	174
	900	1						32	32	42	42	57	57	79	79	103	103
								53	53	69	69	94	94	130	130	170	170
4 段 立 形 63 ▼ 90	750	1						31	31	40	40	54	54	75	75	99	99
								51	51	66	66	89	89	124	124	164	164
	1800	1						39	39	52	52	69	69	95	95	123	123
								64	64	85	85	114	114	156	156	203	203
	1500	1						38	38	50	50	67	67	92	92	120	120
								62	62	82	82	110	110	151	151	198	198
	1200	1						36	36	47	47	64	64	88	88	115	115
								60	60	78	78	105	105	144	144	189	189
	1000	1						35	35	45	45	61	61	84	84	110	110
								57	57	74	74	100	100	138	138	182	182
90	900	1						34	34	43	43	59	59	82	82	107	107
								56	56	71	71	97	97	135	135	177	177
	750	1						32	32	41	41	56	56	78	78	102	102
								53	53	67	67	92	92	128	128	169	169

減 速 機 サ イ ズ										低速軸 回転数	高速軸 回転数	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	rpm	rpm	
								63.870		正確な減速比		63
*	*	*	*	*	*	*	*	1270*		29	1800	
*	*	*	*	*	*	*	*	1060*	*	24	1500	
*	*	*	*	*	*	*	*	857	*	19	1200	
*	*	*	*	*	*	*	*	716	*	16	1000	
*	*	*	*	*	*	*	*	646	*	14	900	
*	*	*	*	*	*	*	*	539	*	12	750	
								71.496		正確な減速比		
*	*	*	*	*	*	*	*	1140*		25	1800	
*	*	*	*	*	*	*	*	956*	*	21	1500	
*	*	*	*	*	*	*	*	767	*	17	1200	
*	*	*	*	*	*	*	*	641	*	14	1000	
*	*	*	*	*	*	*	*	578	*	13	900	
*	*	*	*	*	*	*	*	483	*	11	750	
						80.453		80.200	79.172	正確な減速比		
*	*	*	*	*	*	637	*	1020*	1200*	23	1800	
*	*	*	*	*	*	532	*	853*	1000*	19	1500	
*	*	*	*	*	*	427	*	685	806	15	1200	
*	*	*	*	*	*	357	*	572	674	13	1000	
*	*	*	*	*	*	322	*	516	607	11	900	
*	*	*	*	*	*	268	*	431	507	9.4	750	
90.353		88.676		91.041		87.959		86.863	88.625	正確な減速比		
176	*	254	*	353	*	583	*	944*	1070*	20	1800	
147	*	212	*	295	*	487	*	789*	899*	17	1500	
118	*	170	*	237	*	391	*	633	721	13	1200	
98	*	142	*	198	*	327	*	529	603	11	1000	
89	*	128	*	178	*	294	*	477	543	10	900	
74	*	106	*	149	*	246	*	398	454	8.3	750	
160		162		164		166		168	169	寸法図掲載頁		

※ 部の機種は3段形で製作できます。P106～P109をご覧ください。

注 意

- 1 内の数値は冷却装置付(ファンまたはオイルクーラー付など)となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ず定格熱容量をチェックしてください。
※印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
- 2 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP120～P127を参照ください。
- 3 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 4 高速軸回転数Nが、750rpm以下の場合は定格伝達容量PNは、次の式によって求めてください。

$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 5 1800rpm以上の場合はお問い合わせください。
- 6 左表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。
- 7 8120、8125、8130、8135サイズは銅板製ハウジングで製作致します。

減速機サイズ										冷却 ファン 個数	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135			
157		202		261		255		340	340	—	1800	4 段 横 形
259		334		431		380		490	490	1	1500	
157		204		261		255		350	350	—	1200	
260		337		430		370		480	480	1	1000	
155		202		256		250		350	350	—	900	63 ▼ 90
256		334		423		340		450	450	1	750	
151		199		250		235		330	330	—	1800	
250		328		413		310		420	420	1	1500	
149		196		246		225		320	320	—	1200	63 ▼ 90
245		323		406		290		400	400	1	1000	
143		190		238		205		300	300	—	900	
237		313		392		265		370	370	1	750	
175		228		288		330		—	—	—	1800	4 段 立 形
289		377		476		470		—	—	1	1500	
171		224		282		320		—	—	1	1200	
282		369		464		440		—	—	1	1000	
165		216		271		310		—	—	—	900	63 ▼ 90
271		357		447		410		—	—	1	750	
159		209		262		290		—	—	—	1800	
262		345		432		370		—	—	1	1500	
155		205		256		275		—	—	—	1200	63 ▼ 90
256		338		422		350		—	—	1	1000	
148		197		245		255		—	—	—	900	
245		324		404		320		—	—	1	750	

温度補正係数表

周囲 温度℃	温度補正係数	
	ファン なし	ファン 付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注 意

- 1 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものであります。この範囲外の場合は上記の温度補正係数をご参照ください。
- 2 左表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。(—:無し 1:ファン1個付)
- 3 ファンの寸法は、補足寸法図に記載されています。
- 4 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 5 左表の空欄部はお問い合わせください。

選 定 表

直交軸：4 段

減速比：100~140

定 格 伝 達 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸	低速軸	減 速 機 サ イ ズ															
	回転数 rpm	回転数 rpm	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085	
100	正確な減速比							99.259	99.259	103.98	103.98	102.71	102.71	97.650	97.650	96.444	96.44	
	1800	18						16.2	20.1	24	29.8	39	45	63	78	95	118	
	1500	15						13.6	16.8	20	24.9	32	37	52	65	79	99	
	1200	12						10.9	13.5	16.1	19.9	26.1	30	42	52	64	79	
	1000	10						9.1	11.2	13.4	16.6	21.8	25	35	43	53	66	
	900	9						8.2	10.1	12.1	15	19.6	22.5	31	39	48	59	
	750	7.5						6.8	8.4	10.1	12.5	16.4	18.8	26.6	33	40	49	
112	正確な減速比							113.26	113.26	118.37	118.37	119.69	119.69	109.41	109.41	106.37	106.37	
	1800	16						13.3	16.5	19.7	24.5	30	38	52	65	82	102	
	1500	13						11.1	13.8	16.5	20.4	25.6	31	44	54	69	85	
	1200	11						8.9	11	13.2	16.4	20.6	25.5	35	43	55	68	
	1000	8.9						7.4	9.2	11	13.7	17.2	21.3	29.5	36	46	57	
	900	8						6.7	8.3	9.9	12.3	15.4	19.2	26.6	33	41	51	
	750	6.7						5.6	6.9	8.3	10.3	12.9	16	22.2	27.5	34	43	
125	正確な減速比							122.72	122.72	130.09	130.09	127.97	127.97	127.97	127.97	126.39	126.39	
	1800	14						13.2	16.3	19.2	23.9	31	38	48	60	73	90	
	1500	12						11	13.6	16	19.9	26.2	32	40	50	61	75	
	1200	9.6						8.8	10.9	12.9	16	21	26	32	40	48	60	
	1000	8						7.3	9.1	10.7	13.3	17.5	21.7	27	33	40	50	
	900	7.2						6.6	8.2	9.7	12	15.8	19.6	24.4	30	36	45	
	750	6						5.5	6.8	8.1	10	13.2	16.3	20.3	25.2	30	38	
140	正確な減速比							140.03	140.03	148.10	148.10	149.12	149.12	143.38	143.38	139.40	139.40	
	1800	13						10.8	13.4	15.8	19.6	24.7	30	40	50	63	78	
	1500	11						9	11.2	13.2	16.4	20.6	25.6	33	41	52	65	
	1200	8.6						7.2	8.9	10.6	13.1	16.5	20.5	27	33	42	52	
	1000	7.1						6	7.5	8.8	10.9	13.8	17.1	22.6	28	35	43	
	900	6.4						5.4	6.7	7.9	9.9	12.4	15.4	20.3	25.2	31	39	
	750	5.4						4.5	5.6	6.6	8.2	10.4	12.9	17	21	26.6	32	
寸法図掲載頁								155	155	156	156	157	157	158	158	159	159	

定 格 熱 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	冷却 ファン 個数	減 速 機 サ イ ズ														
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
4 段 横 形 100 ▼ 140	1800	— 1						32 53	32 53	44 72	44 72	59 97	59 97	80 132	80 132	104 171	104 171
	1500	— 1						32 52	32 52	43 71	43 71	58 95	58 95	79 130	79 130	103 169	103 169
	1200	— 1						31 51	31 51	41 68	41 68	55 91	55 91	76 126	76 126	100 165	100 165
	1000	— 1						30 49	30 49	40 65	40 65	53 88	53 88	74 121	74 121	97 160	97 160
	900	— 1						29 48	29 48	38 63	38 63	52 86	52 86	72 119	72 119	95 157	95 157
	750	— 1						28 45	28 45	36 60	36 60	49 82	49 82	69 114	69 114	91 150	91 150
4 段 立 形 100 ▼ 140	1800	— 1						35 58	35 58	47 78	47 78	63 104	63 104	86 142	86 142	113 187	113 187
	1500	— 1						34 56	34 56	45 75	45 75	61 100	61 100	84 138	84 138	110 181	110 181
	1200	— 1						32 53	32 53	43 71	43 71	58 95	58 95	80 132	80 132	105 174	105 174
	1000	— 1						31 51	31 51	41 67	41 67	55 91	55 91	76 126	76 126	101 167	101 167
	900	— 1						30 49	30 49	40 65	40 65	54 88	54 88	74 123	74 123	98 162	98 162
	750	— 1						28 47	28 47	37 62	37 62	51 83	51 83	71 116	71 116	94 155	94 155

減 速 機 サ イ ズ										低速軸 回転数	高速軸 回転数	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	rpm	rpm	
103.82	99.991	101.85	98.135	97.789	102.87	98.332	100.61	101.72	99.415	正確な減速比		
160	188	232	274	348	373	523	601	808*	960*	18	1800	100
133	157	194	229	290	312	437	502	675*	803*	15	1500	
107	126	155	184	233	250	350	403	542	644	12	1200	
89	105	129	153	194	209	293	337	453	538	10	1000	
80	94	117	138	175	188	264	303	408	485	9	900	112
67	79	97	115	146	157	220	253	340	405	7.5	750	
112.94	115.20	109.29	111.48	112.21	110.83	114.82	110.00	110.17	107.67	正確な減速比		
141	170	206	251	287	368	449	551	747*	888*	16	1800	125
118	142	172	209	240	308	375	460	624*	742*	13	1500	
95	114	138	168	192	247	301	369	501	595	11	1200	
79	95	115	140	161	206	251	308	418	497	8.9	1000	
71	86	104	126	145	186	226	278	377	448	8	900	140
59	71	86	105	121	155	189	232	315	374	6.7	750	
129.78	124.99	124.14	120.95	119.20	126.78	124.21	122.97	128.49	126.09	正確な減速比		
128	151	191	223	286	304	415	493	642*	760*	14	1800	125
107	126	159	186	239	253	347	412	536*	635*	12	1500	
86	101	127	149	191	203	278	331	430	509	9.6	1200	
71	84	106	124	160	170	232	276	359	425	8	1000	
64	76	96	112	144	153	209	249	324	383	7.2	900	140
53	63	80	94	120	127	175	207	270	320	6	750	
141.18	144.00	133.22	135.88	136.77	135.09	145.04	143.59	139.16	136.56	正確な減速比		
113	137	170	206	236	303	350	420	570*	700*	13	1800	140
95	114	141	172	197	253	296	350	480*	580*	11	1500	
76	91	113	138	158	203	238	284	380	460	8.6	1200	
63	76	95	115	132	169	198	237	320	390	7.1	1000	
57	69	85	104	119	152	179	213	290	350	6.4	900	140
47	57	71	86	99	127	149	178	242	290	5.4	750	
160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	寸法図掲載頁		

注 意

- 1 内の数値は冷却装置付(ファンまたはオイルクーラー付など)となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ず定格熱容量をチェックしてください。
※印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
- 2 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP120～P127を参照ください。
- 3 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 4 高速軸回転数Nが、750rpm以下の場合は定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めてください。

$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 5 1800rpm以上の場合はお問い合わせください。
- 6 左表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。
- 7 8120、8125、8130、8135サイズは鋼板製ハウジングで製作致します。

減速機サイズ										冷却 ファン 個数	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135			
146	159	189	208	245	274	255	255	340	340	—	1800	4 段 横 形
241	262	313	344	404	452	380	380	490	490	1	1500	
146	158	190	209	244	272	255	255	350	350	—	1200	
241	260	314	344	402	449	370	370	480	480	1	1000	
143	154	188	206	239	266	250	250	350	350	—	900	100 ▼ 140
236	255	310	339	395	439	340	340	450	450	1	750	
140	150	184	201	233	259	235	235	330	330	—	1800	
230	248	304	332	385	427	310	310	420	420	1	1500	
137	147	181	198	229	254	225	225	320	320	—	1200	100 ▼ 140
226	243	299	326	378	419	290	290	400	400	1	1000	
132	142	176	191	221	245	205	205	300	300	—	900	
218	234	290	315	365	404	265	265	370	370	1	750	
161	174	211	231	268	298	330	330	—	—	—	1800	4 段 立 形
266	286	349	381	442	491	470	470	—	—	1	1500	
157	169	207	226	261	290	320	320	—	—	—	1200	
259	279	341	372	431	478	440	440	—	—	1	1000	
151	162	200	218	252	279	310	310	—	—	—	900	100 ▼ 140
250	268	330	359	415	460	410	410	—	—	1	750	
146	156	193	210	243	269	290	290	—	—	—	1800	
241	258	319	347	400	443	370	370	—	—	1	1500	
142	153	189	206	237	262	275	275	—	—	—	1200	100 ▼ 140
235	252	312	339	391	433	350	350	—	—	1	1000	
136	146	181	197	227	251	255	255	—	—	—	900	
225	241	299	325	375	415	320	320	—	—	1	750	

温度補正係数表

周囲 温度℃	温度補正係数	
	ファン なし	ファン 付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注 意

- 1 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものであります。
この範囲外の場合は上記の温度補正係数をご参照ください。
- 2 左表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。
(—: 無し 1: ファン1個付)
- 3 ファンの寸法は、補足寸法図に記載されています。
- 4 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 5 左表の空欄部はお問い合わせください。

選 定 表

直交軸：4 段

減速比：160~200

定 格 伝 達 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸	低速軸	減 速 機 サ イ ズ														
	回転数 rpm	回転数 rpm	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
160	正確な減速比									158.68	158.68	156.75	156.75	152.99	152.99	158.25	158.25
	1800	11								15.5	17.1	23.4	25.7	35	39	58	68
	1500	9.4								13	14.3	19.5	21.4	30	33	48	57
	1200	7.5								10.4	11.4	15.5	17.1	24.2	26.6	39	46
	1000	6.3								8.6	9.5	13	14.3	20.2	22.2	32	38
180	900	5.6								7.8	8.6	11.6	12.8	18.1	19.9	29.4	34
	750	4.7								6.5	7.1	9.7	10.7	15.1	16.6	24.6	28.7
	正確な減速比									180.65	180.65	182.66	182.66	171.41	171.41	174.54	174.54
	1800	10								13	16.1	20.2	25.1	33	39	50	62
	1500	8.3								10.8	13.4	16.9	20.9	28.3	33	42	52
200	1200	6.7								8.7	10.8	13.5	16.8	22.6	26.6	33	42
	1000	5.6								7.2	9	11.3	14	18.9	22.1	28.3	35
	900	5								6.5	8.1	10.1	12.6	17	19.9	25.5	31
	750	4.2								5.4	6.7	8.5	10.5	14.2	16.6	21.2	26.4
	正確な減速比									207.95	207.95	205.42	205.42	191.23	191.23	192.89	192.89
200	1800	9								12.1	15	19.6	24.3	32	39	48	59
	1500	7.5								10.1	12.5	16.4	20.3	27.1	33	40	49
	1200	6								8.1	10	13.1	16.3	21.8	26.6	32	39
	1000	5								6.7	8.4	10.9	13.6	18.2	22.1	26.9	33
	900	4.5								6.1	7.5	9.9	12.2	16.3	19.9	24.2	30
寸法図掲載頁										156	156	157	157	158	158	159	159
750	3.8									5.1	6.3	8.2	10.2	13.6	16.6	20.2	25

定 格 熱 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	冷却 ファン 個数	減 速 機 サ イ ズ														
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
4 段 横 形 ▼ 160 200	1800	— 1								37 60	37 60	51 85	51 85	72 118	72 118	93 153	93 153
	1500	— 1								35 58	35 58	49 81	49 81	69 114	69 114	90 148	90 148
	1200	— 1								33 54	33 54	46 77	46 77	65 108	65 108	85 141	85 141
	1000	— 1								31 51	31 51	44 72	44 72	62 102	62 102	81 134	81 134
	900	— 1								30 49	30 49	42 70	42 70	60 99	60 99	79 130	79 130
	750	— 1								28 46	28 46	40 65	40 65	56 93	56 93	74 122	74 122
4 段 立 形 ▼ 160 200	1800	— 1								38 63	38 63	54 89	54 89	75 124	75 124	98 161	98 161
	1500	— 1								36 60	36 60	51 84	51 84	72 118	72 118	94 154	94 154
	1200	— 1								34 55	34 55	48 79	48 79	67 111	67 111	88 145	88 145
	1000	— 1								32 52	32 52	45 74	45 74	63 104	63 104	83 137	83 137
	900	— 1								30 50	30 50	43 71	43 71	61 101	61 101	81 133	81 133
	750	— 1								28 46	28 46	40 66	40 66	57 94	57 94	76 125	76 125

減 速 機 サ イ ズ										低速軸 回転数	高速軸 回転数	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	rpm	rpm	
163.15	156.24	158.28	147.43	151.97	154.53	153.43	155.33	161.55	159.27	正確な減速比		
102	121	150	183	225	250	337	392	512*	604*	11.3	1800	160
85	101	125	153	188	208	281	327	428*	504*	9.4	1500	
68	81	100	123	150	167	226	262	343	404	7.5	1200	
57	67	84	102	126	139	188	219	286	337	6.3	1000	
51	61	75	92	113	126	170	197	258	304	5.6	900	
43	50	63	77	94	105	142	165	215	254	4.7	750	
177.48	181.03	169.85	173.25	174.38	172.24	179.16	181.37	174.97	172.50	正確な減速比		
90	109	133	162	186	238	289	336	473*	558*	10	1800	180
75	91	111	135	155	199	241	281	395*	466*	8.3	1500	
60	73	89	108	124	159	193	225	317	374	6.7	1200	
50	61	74	90	104	133	161	188	265	312	5.6	1000	
45	55	67	81	93	120	145	169	238	281	5	900	
38	45	56	68	78	100	121	141	199	234	4.2	750	
207.64	196.41	203.69	187.97	195.58	197.03	195.19	191.87	203.43	200.26	正確な減速比		
80	96	117	144	172	196	266	318	408*	481*	9	1800	200
67	80	97	120	143	164	222	265	340*	402*	7.5	1500	
53	64	78	96	115	131	178	213	273	322	6	1200	
45	53	65	80	96	109	148	178	228	269	5	1000	
40	48	58	72	86	99	134	160	205	242	4.5	900	
33	40	49	60	72	82	111	133	171	202	3.8	750	
160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	寸法図掲載頁		

注 意

- 1 内の数値は冷却装置付(ファンまたはオイルクーラー付など)となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ず定格熱容量をチェックしてください。
※印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
- 2 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP120～P127を参照ください。
- 3 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 4 高速軸回転数Nが、750rpm以下の場合は定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めください。

$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 5 1800rpm以上の場合はお問い合わせください。
- 6 左表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。
- 7 8120、8125、8130、8135サイズは鋼板製ハウジングで製作致します。

減速機サイズ										冷却 ファン 個数	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135			
132	155	172	203	224	259	255	255	340	340	—	1800	4 段 横 形
218	255	284	334	370	427	380	380	490	490	1	1800	
128	151	168	198	217	252	255	255	350	350	—	1500	
212	249	277	327	358	416	370	370	480	480	1	1500	160 ▼ 200
122	145	161	191	207	242	250	250	350	350	—	1200	
202	238	265	315	342	399	340	340	450	450	1	1200	
117	139	154	184	198	232	235	235	330	330	—	1000	200
193	229	254	303	327	383	310	310	420	420	1	1000	
114	135	150	179	192	226	225	225	320	320	—	900	
187	223	247	296	317	373	290	290	400	400	1	900	160 ▼ 200
107	129	142	171	182	216	205	205	300	300	—	750	
177	212	234	282	301	356	265	265	370	370	1	750	
139	163	182	215	235	272	330	330	—	—	—	1800	4 段 立 形
230	269	300	355	387	448	470	470	—	—	1	1800	
134	157	175	208	225	262	320	320	—	—	—	1500	
221	259	289	343	371	432	440	440	—	—	1	1500	160 ▼ 200
126	149	166	198	213	249	310	310	—	—	—	1200	
208	246	274	326	351	411	410	410	—	—	1	1200	
120	142	158	189	202	238	290	290	—	—	—	1000	200
198	235	261	312	334	392	370	370	—	—	1	1000	
116	138	153	184	196	231	275	275	—	—	—	900	
191	228	253	303	324	381	350	350	—	—	1	900	200
109	131	145	175	185	219	255	255	—	—	—	750	
180	216	239	288	305	362	320	320	—	—	1	750	

温度補正係数表

周囲 温度℃	温度補正係数	
	ファン なし	ファン 付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注 意

- 1 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものです。
この範囲外の場合は上記の温度補正係数をご参照ください。
- 2 左表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。
(—：無し 1：ファン1個付)
- 3 ファンの寸法は、補足寸法図に記載されています。
- 4 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 5 左表の空欄部はお問い合わせください。

選 定 表

直交軸：4 段

減速比：224~280

定 格 伝 達 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸	低速軸	減 速 機 サ イ ズ															
	回転数 rpm	回転数 rpm	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085	
224	正確な減速比									236.74	236.74	239.37	239.37	214.27	214.27	212.75	212.75	
	1800	8								9.9	12.3	15.4	19.2	27.1	33	41	51	
	1500	6.7								8.3	10.3	12.9	16	22.6	28.1	34	43	
	1200	5.4								6.6	8.2	10.3	12.8	18.1	22.5	27.8	34	
	1000	4.5								5.5	6.9	8.6	10.7	15.1	18.8	23.2	28.8	
	900	4								5	6.2	7.8	9.6	13.6	16.9	20.9	25.9	
	750	3.3								4.2	5.2	6.5	8	11.4	14.1	17.4	21.6	
250	正確な減速比									260.18	260.18	255.94	255.94	250.61	250.61	252.78	252.78	
	1800	7.2								9.7	12	15.8	19.6	24.9	30	36	45	
	1500	6								8.1	10	13.2	16.3	20.8	25.8	30	38	
	1200	4.8								6.5	8	10.5	13.1	16.6	20.6	24.6	30	
	1000	4								5.4	6.7	8.8	10.9	13.9	17.2	20.5	25.5	
	900	3.6								4.9	6	7.9	9.8	12.5	15.5	18.5	22.9	
	750	3								4	5	6.6	8.2	10.4	12.9	15.4	19.1	
280	正確な減速比									296.20	296.20	298.24	298.24	280.79	280.79	278.80	278.80	
	1800	6.4								7.9	9.9	12.4	15.4	20.7	25.7	31	39	
	1500	5.4								6.6	8.2	10.4	12.9	17.3	21.5	26.6	32	
	1200	4.3								5.3	6.6	8.3	10.3	13.9	17.2	21.3	26.4	
	1000	3.6								4.4	5.5	6.9	8.6	11.6	14.4	17.8	22	
	900	3.2								4	4.9	6.2	7.7	10.4	12.9	16	19.8	
	750	2.7								3.3	4.1	5.2	6.4	8.7	10.8	13.3	16.5	
寸法図掲載頁										156	156	157	157	158	158	159	159	

定 格 熱 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	冷却 ファン 個数	減 速 機 サ イ ズ															
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085	
4 段 横 形 224 ▼ 280	1800	— 1								35 58	35 58	50 82	50 82	68 113	68 113	89 146	89 146	
	1500	— 1								34 56	34 56	47 78	47 78	66 109	66 109	86 141	86 141	
	1200	— 1								32 52	32 52	45 74	45 74	62 103	62 103	81 134	81 134	
	1000	— 1								30 49	30 49	42 69	42 69	59 97	59 97	77 128	77 128	
	900	— 1								29 47	29 47	41 67	41 67	57 94	57 94	75 124	75 124	
	750	— 1								27 44	27 44	38 63	38 63	54 88	54 88	71 117	71 117	
4 段 立 形 224 ▼ 280	1800	— 1								37 61	37 61	52 85	52 85	72 118	72 118	93 154	93 154	
	1500	— 1								35 57	35 57	49 81	49 81	68 113	68 113	89 147	89 147	
	1200	— 1								32 53	32 53	46 76	46 76	64 105	64 105	84 138	84 138	
	1000	— 1								30 50	30 50	43 71	43 71	60 99	60 99	79 131	79 131	
	900	— 1								29 48	29 48	41 68	41 68	58 96	58 96	77 126	77 126	
	750	— 1								27 44	27 44	39 64	39 64	54 90	54 90	72 119	72 119	

減 速 機 サ イ ズ										低速軸 回転数	高速軸 回転数	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	rpm	rpm	
225.88	230.40	218.59	222.96	224.42	221.65	227.91	224.05	220.34	216.89	正確な減速比		
71	86	104	126	145	172	228	273	377*	445*	8	1800	224
59	71	86	105	121	143	190	228	315*	371*	6.7	1500	
47	57	69	84	97	115	152	182	252	298	5.4	1200	
39	48	58	70	81	96	127	152	210	248	4.5	1000	
35	43	52	63	73	86	114	137	189	224	4	900	
30	36	43	53	60	72	95	114	158	187	3.3	750	
259.56	249.98	248.28	241.90	238.39	253.56	248.42	244.09	246.64	252.17	正確な減速比		
64	76	96	112	144	153	209	250	337*	383*	7.2	1800	250
53	63	80	94	120	127	175	209	281*	320*	6	1500	
43	50	64	75	96	102	140	168	225	256	4.8	1200	
36	42	53	62	80	85	117	140	188	214	4	1000	
32	38	48	56	72	77	105	126	169	193	3.6	900	
27.1	31	40	47	60	64	88	105	141	161	3	750	
282.35	288.00	266.44	271.76	273.54	270.18	290.07	285.01	273.27	273.12	正確な減速比		
57	69	85	104	119	152	179	215	304*	354*	6.4	1800	280
47	57	71	86	99	127	150	179	254*	296*	5.4	1500	
38	46	57	69	79	102	120	144	204	237	4.3	1200	
31	38	47	58	66	85	100	120	170	198	3.6	1000	
28.8	34	43	52	60	76	90	108	153	178	3.2	900	
24	28.9	35	43	50	64	75	90	128	148	2.7	750	
160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	寸法図掲載頁		

注 意

- 1 内の数値は冷却装置付(ファンまたはオイルクーラー付など)となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ず定格熱容量をチェックしてください。
※印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
- 2 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP120～P127を参照ください。
- 3 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 4 高速軸回転数Nが、750rpm以下の場合は定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めてください。

$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 5 1800rpm以上の場合はお問い合わせください。
- 6 左表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。
- 7 8120、8125、8130、8135サイズは鋼板製ハウジングで製作致します。

減速機サイズ										冷却 ファン 個数	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135			
127	137	167	182	212	235	255	255	340	340	—	1800	4 段 横 形
209	226	275	301	349	387	380	380	490	490	1	1800	
123	132	162	177	205	227	255	255	350	350	—	1500	
203	218	268	292	338	375	370	370	480	480	1	1500	
117	126	155	169	195	216	250	250	350	350	—	1200	224 ▼ 280
193	208	256	279	322	357	340	340	450	450	1	1200	
112	120	149	162	187	206	235	235	330	330	—	1000	
184	198	246	267	308	341	310	310	420	420	1	1000	
109	117	145	157	182	201	225	225	320	320	—	900	224 ▼ 280
179	192	239	260	299	331	290	290	400	400	1	900	
103	110	137	149	172	190	205	205	300	300	—	750	
169	182	227	246	284	313	265	265	370	370	1	750	
133	143	176	191	221	244	330	330			—	1800	4 段 立 形
220	236	290	316	365	403	470	470			1	1800	
128	137	169	184	212	234	320	320			—	1500	
211	226	279	303	350	387	440	440			1	1500	
121	129	160	174	201	221	310	310			—	1200	224 ▼ 280
199	213	264	287	331	365	410	410			1	1200	
114	123	153	166	191	210	290	290			—	1000	
189	202	252	273	314	347	370	370			1	1000	
111	119	148	161	185	204	275	275			—	900	224 ▼ 280
183	196	244	265	305	336	350	350			1	900	
104	112	140	152	175	193	255	255			—	750	
172	184	231	250	288	318	320	320			1	750	

温度補正係数表

周囲 温度℃	温度補正係数	
	ファン なし	ファン 付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注 意

- 1 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものであります。
この範囲外の場合は上記の温度補正係数をご参照ください。
- 2 左表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。
(—:無し 1:ファン1個付)
- 3 ファンの寸法は、補足寸法図に記載されています。
- 4 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 5 左表の空欄部はお問い合わせください。

選 定 表

直交軸：4 段

減速比：315~400

定 格 伝 達 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸	低速軸	減 速 機 サ イ ズ														
	回転数 rpm	回転数 rpm	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
315	正確な減速比									315.95	315.95	332.51	332.51	322.08	322.08	318.63	318.63
	1800	5.7								7.5	9.2	11.1	13.8	18.1	22.5	27.9	34
	1500	4.8								6.2	7.7	9.3	11.5	15.1	18.7	23.3	28.9
	1200	3.8								5	6.2	7.4	9.2	12.1	15	18.6	23.1
	1000	3.2								4.2	5.2	6.2	7.7	10.1	12.5	15.5	19.3
355	900	2.9								3.7	4.6	5.6	6.9	9.1	11.3	14	17.4
	750	2.4								3.1	3.9	4.7	5.8	7.6	9.4	11.7	14.5
	正確な減速比									367.08	367.08	369.46	369.46	343.56	343.56	355.25	355.25
	1800	5.1								6.4	8	10	12.5	17	21.1	25	31
	1500	4.2								5.4	6.6	8.4	10.4	14.2	17.6	20.9	25.9
400	1200	3.4								4.3	5.3	6.7	8.3	11.3	14.1	16.7	20.7
	1000	2.8								3.6	4.4	5.6	6.9	9.5	11.7	13.9	17.3
	900	2.5								3.2	4	5	6.2	8.5	10.6	12.6	15.6
	750	2.1								2.7	3.3	4.2	5.2	7.1	8.8	10.5	13
	正確な減速比																
400	1800	4.5															
	1500	3.8															
	1200	3															
	1000	2.5															
400	900	2.3															
	750	1.9															
	寸法図掲載頁									156	156	157	157	158	158	159	159

定 格 熱 容 量 (kW)

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	冷却 ファン 個数	減 速 機 サ イ ズ														
			8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
4 段 横 形 315 ▼ 400	1800	— 1								36 59	36 59	50 83	50 83	69 114	69 114	89 147	89 147
	1500	— 1								34 56	34 56	48 79	48 79	66 109	66 109	86 142	86 142
	1200	— 1								32 53	32 53	45 75	45 75	63 103	63 103	82 135	82 135
	1000	— 1								30 50	30 50	43 70	43 70	60 98	60 98	78 129	78 129
	900	— 1								29 48	29 48	41 68	41 68	58 95	58 95	76 125	76 125
4 段 立 形 315 ▼ 400	750	— 1								27 45	27 45	39 64	39 64	54 89	54 89	71 117	71 117
	1800	— 1								37 62	37 62	52 86	52 86	72 119	72 119	94 154	94 154
	1500	— 1								35 58	35 58	50 82	50 82	69 113	69 113	90 148	90 148
	1200	— 1								33 54	33 54	46 77	46 77	64 106	64 106	84 139	84 139
	1000	— 1								31 51	31 51	44 72	44 72	61 100	61 100	80 132	80 132
400	900	— 1								30 49	30 49	42 69	42 69	59 97	59 97	77 127	77 127
	750	— 1								27 45	27 45	39 65	39 65	55 91	55 91	72 119	72 119

減 速 機 サ イ ズ										低速軸 回転数	高速軸 回転数	公称 減速比	
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	rpm	rpm		
308.36	312.47	301.20	294.86	323.28	309.07	317.13	310.65		305.74	正確な減速比			
52	61	75	92	101	126	164	197		317*	5.7	1800	315	
43	50	63	77	84	105	137	165		264*	4.8	1500		
35	40	50	61	67	84	110	132		212	3.8	1200		
29.3	34	42	51	56	70	91	110		177	3.2	1000		
26.3	30	38	46	50	63	82	99		159	2.9	900	355	
22	25.5	31	38	42	52	69	82		133	2.4	750		
353.71	341.25	344.23	333.33	369.46	365.26		362.74		正確な減速比				
45	55	66	81	88	106		169			5.1	1800		
38	46	55	68	73	89		141			4.2	1500	400	
30	37	44	54	59	71		113			3.4	1200		
25.5	31	37	45	49	59		94			2.8	1000		
23	28.1	33	41	44	53		85			2.5	900		
19.2	23.4	27.8	34	37	44		71			2.1	750	400	
	391.43		380.94		417.44		396.59			正確な減速比			
	48		71		93		155			4.5	1800		
	40		59		78		129			3.8	1500		
	32		48		62		103			3	1200	400	
	27.2		40		52		86			2.5	1000		
	24.5		36		47		78			2.3	900		
	20.4		30		39		65			1.9	750		
160	161	162	163	164	165	166	167		169	寸法図掲載頁			

注 意

- 1 内の数値は冷却装置付(ファンまたはオイルクーラー付など)となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ず定格熱容量をチェックしてください。
※印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
- 2 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP120～P127を参照ください。
- 3 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 4 高速軸回転数Nが、750rpm以下の場合は定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めてください。

$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 5 1800rpm以上の場合はお問い合わせください。
- 6 左表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。
- 7 8120、8125、8130、8135サイズは鋼板製ハウジングで製作致します。

減速機サイズ										冷却 ファン 個数	高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135			
128	137	167	179	208	225	255	255		340	—	1800	4 段 横 形
211	225	275	296	344	372	380	380		490	1		
124	132	162	174	202	218	255	255		350	—	1500	
204	218	268	287	333	360	370	370		480	1		315
118	126	155	166	192	208	250	250		350	—	1200	
195	207	256	274	317	343	340	340		450	1		
113	120	149	159	184	198	235	235		330	—	1000	400
186	198	246	263	303	327	310	310		420	1		
109	116	145	155	179	193	225	225		320	—	900	
181	192	239	255	295	318	290	290		400	1		400
104	110	138	147	169	183	205	205		300	—	750	
171	182	227	242	280	301	265	265		370	1		
134	143	176	188	217	234	330	330		—	—	1800	4 段 立 形
221	236	290	310	358	386	470	470		1	1		
129	137	169	181	208	225	320	320		—	—	1500	
212	226	279	298	344	371	440	440		1	1		315
121	129	160	171	197	213	310	310		—	—	1200	
200	213	264	282	325	351	410	410		1	1		
115	123	153	163	188	202	290	290		—	—	1000	400
190	202	252	269	309	333	370	370		1	1		
112	119	148	158	182	196	275	275		—	—	900	
184	196	244	261	300	323	350	350		1	1		400
105	112	140	149	172	185	255	255		—	—	750	
174	184	231	246	283	305	320	320		1	1		

温度補正係数表

周 囲 温度℃	温度補正係数	
	ファン なし	ファン 付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

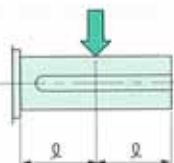
注 意

- 1 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものであります。
この範囲外の場合は上記の温度補正係数をご参照ください。
- 2 左表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。
(—:無し 1:ファン1個付)
- 3 ファンの寸法は、補足寸法図に記載されています。
- 4 左表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
- 5 左表の空機部はお問い合わせください。

直交軸

低速軸許容ラジアル・スラスト荷重 (kgf)

許容ラジアル荷重



(I) 表

適用する軸配列 2段: RR、LL

	低速軸 回転数 rpm	減速機サイズ														
		8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
標準軸受機種	250	1150	1400	1400	2400	2400	2400	2400	3600	3600	3950	3950	4400	4400	7850	7850
	160	1150	1400	1400	2300	2300	2650	2650	4000	4000	4300	4300	4800	4800	9050	9050
	100	1150	1250	1250	2300	2300	3150	3150	4600	4600	4850	4850	5600	5600	10100	10100
	63	1150	1250	1250	2300	2300	3800	3800	5300	5300	6000	6000	6800	6800	13400	13400
準標準軸受機種	40	1150	1250	1250	2300	2300	3800	3800	5250	5250	7250	7250	8250	8250	14350	14350
	≤25	1150	1250	1250	2300	2300	3750	3750	5250	5250	8300	8300	10050	10050	14200	14200
	250	—	—	—	—	—	3050	3050	5750	5750	7250	7250	7150	7150	12500	12500
	160	—	—	—	—	—	3350	3350	5700	5700	7950	7950	7900	7900	14000	14000
標準軸受機種	100	—	—	—	—	—	3950	3950	5450	5450	8300	8300	9400	9400	15250	15250
	63	—	—	—	—	—	3950	3950	5450	5450	8300	8300	11700	11700	15200	15200
	40	—	—	—	—	—	3950	3950	5400	5400	8300	8300	12000	12000	15150	15150
	≤25	—	—	—	—	—	3900	3900	5350	5350	8300	8300	12000	12000	15000	15000

(II) 表

適用する軸配列 2段: RL、LR

	低速軸 回転数 rpm	減速機サイズ														
		8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
標準軸受機種	250	950	1800	1800	2100	2100	1250	1250	1950	1950	1600	1600	1600	1600	4500	4500
	160	1150	1800	1800	2500	2500	1400	1400	2300	2300	1900	1900	1900	1900	5650	5650
	100	1200	1800	1800	2700	2700	1850	1850	2750	2750	2250	2250	2550	2550	6450	6450
	63	1200	1800	1800	2700	2700	2500	2500	3750	3750	3350	3350	3600	3600	9700	9700
準標準軸受機種	40	1200	1800	1800	2700	2700	3250	3250	4800	4800	4600	4600	5050	5050	13150	13150
	≤25	1200	1800	1800	2700	2700	4150	4150	5600	5600	6100	6100	6850	6850	17000	17000
	250	—	—	—	—	—	1900	1900	4600	4600	4700	4700	4100	4100	9150	9150
	160	—	—	—	—	—	2150	2150	5300	5300	5300	5300	4650	4650	10550	10550
標準軸受機種	100	—	—	—	—	—	2800	2800	5600	5600	6150	6150	6050	6050	11800	11800
	63	—	—	—	—	—	3950	3950	5600	5600	8300	8300	8150	8150	15550	15550
	40	—	—	—	—	—	4300	4300	5600	5600	8300	8300	11100	11100	19550	19550
	≤25	—	—	—	—	—	4300	4300	5600	5600	8300	8300	12000	12000	18400	18400

許容スラスト荷重



	低速軸 回転数 rpm	減速機サイズ														
		8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
標準軸受機種	250	700	1200	1200	1800	1800	1900	1900	2800	2800	2750	2750	2700	2700	2400	2400
	160	700	1200	1200	1800	1800	2100	2100	2800	2800	3000	3000	3050	3050	2950	2950
	100	700	1200	1200	1800	1800	2600	2600	2800	2800	4000	4000	4050	4050	3350	3350
	63	700	1200	1200	1800	1800	2600	2600	2800	2800	4000	4000	5550	5550	4950	4950
準標準軸受機種	40	700	1200	1200	1800	1800	2600	2600	2800	2800	4000	4000	5800	5800	5800	5800
	≤25	700	1200	1200	1800	1800	2600	2600	2800	2800	4000	4000	5800	5800	5800	5800
	250	—	—	—	—	—	900	900	2800	2800	2350	2350	1900	1900	5800	5800
	160	—	—	—	—	—	1000	1000	2800	2800	2550	2550	2150	2150	5800	5800
標準軸受機種	100	—	—	—	—	—	1500	1500	2800	2800	3000	3000	2800	2800	5800	5800
	63	—	—	—	—	—	1950	1950	2800	2800	4000	4000	3700	3700	5800	5800
	40	—	—	—	—	—	2450	2450	2800	2800	4000	4000	5000	5000	5800	5800
	≤25	—	—	—	—	—	2600	2600	2800	2800	4000	4000	5800	5800	5800	5800

3段：RL、LR 4段：RR、LL

減速機サイズ										低速軸 回転数 rpm	
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135		
10200	14050	14250	19600	17100	22700	28500				250	標準軸受機種
11100	14850	16050	20450	17750	23950	35000	29000	45000	34000	160	
12450	15050	16950	18750	18850	25050	41000	35000	53000	42000	100	
12800	14650	16850	18150	19450	30900	49000	43000	65000	53000	63	標準軸受機種
12750	14050	16800	17700	19850	32700	58000	52000	75000	65000	40	
12500	13800	16650	17050	18850	32250	58000	58000	75000	75000	≤25	
14450	16200	18450	21800	25550	32300	39000				250	標準軸受機種
13500	15450	17800	20450	21900	34100	47000	42000	64000	55000	160	
12950	15050	17000	18750	19900	34750	54000	49000	75000	66000	100	
12800	14650	16900	18150	19450	34000	58000	58000	75000	75000	63	標準軸受機種
12750	14050	16850	17700	19850	32700	58000	58000	75000	75000	40	
12500	13800	16700	17050	18850	32250	58000	58000	75000	75000	≤25	

3段：RR、LL 4段：RL、LR

減速機サイズ										低速軸 回転数 rpm	
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135		
5950	9950	8200	13400	9600	15550					250	標準軸受機種
6550	10500	9800	14100	9400	15800					160	
7600	11300	10800	14950	10300	17050					100	
10650	15100	15650	20400	14750	22500					63	標準軸受機種
14950	17550	20750	24000	20300	25500					40	
17450	17450	21950	31000	27800	36000					≤25	
11700	15900	15350	21750	19500	25350					250	標準軸受機種
12750	16800	17400	22750	20150	26650					160	
14350	17950	19100	24150	21450	27950					100	
17750	19050	22300	30750	27300	34850					63	標準軸受機種
19550	19750	24650	31000	33000	38950					40	
17450	17450	21900	31000	33000	38200					≤25	

オーバハング係数表

オーバハングメンバー	オーバハング係数
スプロケット(単列)	1
スプロケット(複列)	1.25
歯車	1.25
V ベルト	1.5
平ベルト	2.5

(注)

- 許容ラジアル荷重の数値はラジアル荷重が中実軸（中空軸は除く）の中央にかかった場合です。荷重が軸中央にない場合はお問合わせください。
- 左表の空欄部はお問合わせください。
- ラジアル荷重が上向きに作用する場合はお問合わせください。
- 両出軸（RB、LB）の場合
(1) I軸のみにラジアル荷重がかかる場合は (I) 表を使用してください。
(2) II軸のみにラジアル荷重がかかる場合は (II) 表を使用してください。
(3) 両軸にラジアル荷重がかかる場合はお問合わせください。
- 8080、8085の直交軸2段では標準軸受はありません。標準軸受より大きなラジアル荷重がかかる場合は、お問合わせください。

減速機サイズ										低速軸 回転数 rpm	
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135		
3200	5300	4600	5100	5100	7800	7900				250	標準軸受機種
3500	5400	5400	5050	5050	7800	8500	6300			160	
4400	6050	5950	5500	5500	8500	8500	8500			100	
5500	6100	8300	7600	7600	8500	8500	8500			63	標準軸受機種
6100	6100	8500	8500	8500	8500	8500	8500			40	
6100	6100	8500	8500	8500	8500	8500	8500			≤25	
6100	6100	8500	8500	8500	8500	8500	8500			250	標準軸受機種
6100	6100	8500	8500	8500	8500	8500	8500			160	
6100	6100	8500	8500	8500	8500	8500	8500	13000	13000	100	
6100	6100	8500	8500	8500	8500	8500	8500	13000	13000	63	標準軸受機種
6100	6100	8500	8500	8500	8500	8500	8500	13000	13000	40	
6100	6100	8500	8500	8500	8500	8500	8500	13000	13000	≤25	

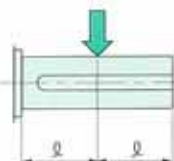
	RB	LB
2段		
3段		
4段		

直交軸

低速軸許容ラジアル・スラスト荷重 (kN)

SI単位での計算にご使用下さい。

許容ラジアル荷重



(I) 表

適用する軸配列 2段：RR、LL

	低速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ														
		8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
標準軸受機種	250	11.5	13.5	13.5	23.5	23.5	23.5	23.5	35.5	35.5	38.5	38.5	43.0	43.0	77.0	77.0
	160	11.5	13.5	13.5	22.5	22.5	26.0	26.0	39.0	39.0	42.0	42.0	47.0	47.0	89.0	89.0
	100	11.5	12.5	12.5	22.5	22.5	31.0	31.0	45.0	45.0	47.5	47.5	55.0	55.0	99.0	99.0
	63	11.5	12.5	12.5	22.5	22.5	37.5	37.5	52.0	52.0	59.0	59.0	66.5	66.5	131.5	131.5
標準軸受機種	40	11.5	12.5	12.5	22.5	22.5	37.5	37.5	51.5	51.5	71.0	71.0	81.0	81.0	141.0	141.0
	≤25	11.5	12.5	12.5	22.5	22.5	37.0	37.0	51.5	51.5	81.5	81.5	98.5	98.5	139.5	139.5
標準軸受機種	250	—	—	—	—	—	30.0	30.0	56.5	56.5	71.0	71.0	70.0	70.0	122.5	122.5
	160	—	—	—	—	—	33.0	33.0	56.0	56.0	78.0	78.0	77.5	77.5	137.5	137.5
	100	—	—	—	—	—	38.5	38.5	53.5	53.5	81.5	81.5	92.0	92.0	149.5	149.5
	63	—	—	—	—	—	38.5	38.5	53.5	53.5	81.5	81.5	115.0	115.0	149.0	149.0
標準軸受機種	40	—	—	—	—	—	38.5	38.5	53.0	53.0	81.5	81.5	117.5	117.5	148.5	148.5
	≤25	—	—	—	—	—	38.5	38.5	52.5	52.5	81.5	81.5	117.5	117.5	147.0	147.0

(II) 表

適用する軸配列 2段：RL、LR

	低速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ														
		8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
標準軸受機種	250	9.5	17.5	17.5	20.5	20.5	12.5	12.5	19.0	19.0	15.5	15.5	15.5	15.5	44.0	44.0
	160	11.5	17.5	17.5	24.5	24.5	13.5	13.5	22.5	22.5	18.5	18.5	18.5	18.5	55.5	55.5
	100	12.0	17.5	17.5	26.5	26.5	18.0	18.0	27.0	27.0	22.0	22.0	25.0	25.0	63.5	63.5
	63	12.0	17.5	17.5	26.5	26.5	24.5	24.5	37.0	37.0	33.0	33.0	35.5	35.5	95.0	95.0
標準軸受機種	40	12.0	17.5	17.5	26.5	26.5	32.0	32.0	47.0	47.0	45.0	45.0	49.5	49.5	129.0	129.0
	≤25	12.0	17.5	17.5	26.5	26.5	40.5	40.5	55.0	55.0	60.0	60.0	67.0	67.0	167.0	167.0
標準軸受機種	250	—	—	—	—	—	18.5	18.5	45.0	45.0	46.0	46.0	40.0	40.0	90.0	90.0
	160	—	—	—	—	—	21.0	21.0	52.0	52.0	52.0	52.0	45.5	45.5	103.5	103.5
	100	—	—	—	—	—	27.5	27.5	55.0	55.0	60.5	60.5	59.5	59.5	116.0	116.0
	63	—	—	—	—	—	38.5	38.5	55.0	55.0	81.5	81.5	80.0	80.0	152.5	152.5
標準軸受機種	40	—	—	—	—	—	42.0	42.0	55.0	55.0	81.5	81.5	109.0	109.0	192.0	192.0
	≤25	—	—	—	—	—	42.0	42.0	55.0	55.0	81.5	81.5	117.5	117.5	180.5	180.5

許容スラスト荷重



	低速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ														
		8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
標準軸受機種	250	7.0	12.0	12.0	17.5	17.5	18.5	18.5	27.5	27.5	27.0	27.0	26.5	26.5	23.5	23.5
	160	7.0	12.0	12.0	17.5	17.5	20.5	20.5	27.5	27.5	29.5	29.5	30.0	30.0	29.0	29.0
	100	7.0	12.0	12.0	17.5	17.5	25.5	25.5	27.5	27.5	39.0	39.0	39.5	39.5	33.0	33.0
	63	7.0	12.0	12.0	17.5	17.5	25.5	25.5	27.5	27.5	39.0	39.0	54.5	54.5	48.5	48.5
標準軸受機種	40	7.0	12.0	12.0	17.5	17.5	25.5	25.5	27.5	27.5	39.0	39.0	57.0	57.0	57.0	57.0
	≤25	7.0	12.0	12.0	17.5	17.5	25.5	25.5	27.5	27.5	39.0	39.0	57.0	57.0	57.0	57.0
標準軸受機種	250	—	—	—	—	—	9.0	9.0	27.5	27.5	23.0	23.0	18.5	18.5	57.0	57.0
	160	—	—	—	—	—	10.0	10.0	27.5	27.5	25.0	25.0	21.0	21.0	57.0	57.0
	100	—	—	—	—	—	14.5	14.5	27.5	27.5	29.5	29.5	27.5	27.5	57.0	57.0
	63	—	—	—	—	—	19.0	19.0	27.5	27.5	39.0	39.0	36.5	36.5	57.0	57.0
標準軸受機種	40	—	—	—	—	—	24.0	24.0	27.5	27.5	39.0	39.0	49.0	49.0	57.0	57.0
	≤25	—	—	—	—	—	25.5	25.5	27.5	27.5	39.0	39.0	57.0	57.0	57.0	57.0

3段：RL、LR 4段：RR、LL

減速機サイズ										低速軸 回転数 rpm	
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135		
100.0	138.0	140.0	192.5	168.0	222.5	279.5				250	標準軸受機種
109.0	145.5	157.5	200.5	174.0	235.0	343.5	284.5	441.5	333.5	160	
122.0	147.5	166.5	184.0	185.0	245.5	402.0	343.5	520.0	412.0	100	
125.5	143.5	165.5	178.0	191.0	303.0	480.5	422.0	637.5	520.0	63	標準軸受機種
125.0	138.0	165.0	173.5	194.5	321.0	569.0	510.0	736.0	637.5	40	
122.5	135.5	163.5	167.5	185.0	316.5	569.0	569.0	736.0	736.0	≤25	
142.0	159.0	181.0	214.0	250.5	317.0	382.5				250	標準軸受機種
132.5	151.5	174.5	200.5	215.0	334.5	461.0	412.0	628.0	539.5	160	
127.0	147.5	167.0	184.0	195.0	341.0	529.5	480.5	736.0	647.5	100	
125.5	143.5	166.0	178.0	191.0	333.5	569.0	569.0	736.0	736.0	63	標準軸受機種
125.0	138.0	165.5	173.5	194.5	321.0	569.0	569.0	736.0	736.0	40	
122.5	135.5	164.0	167.5	185.0	316.5	569.0	569.0	736.0	736.0	≤25	

3段：RR、LL 4段：RL、LR

減速機サイズ										低速軸 回転数 rpm	
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135		
58.5	97.5	80.5	131.5	94.0	152.5					250	標準軸受機種
64.5	103.0	96.0	138.5	92.0	155.0					160	
74.5	111.0	106.0	146.5	101.0	167.5					100	
104.5	148.0	153.5	200.0	144.5	220.5					63	標準軸受機種
146.5	172.0	203.5	235.5	199.0	250.0					40	
171.0	171.0	215.5	304.0	272.5	353.0					≤25	
115.0	156.0	150.5	213.5	191.5	248.5					250	標準軸受機種
125.0	165.0	170.5	223.0	197.5	261.5					160	
141.0	176.0	187.5	237.0	210.5	274.0					100	
174.0	187.0	219.0	301.5	268.0	342.0					63	標準軸受機種
192.0	193.5	242.0	304.0	323.5	382.0					40	
171.0	171.0	215.0	304.0	323.5	374.5					≤25	

オーバハング係数表

オーバハングメンバー	オーバハング係数
スプロケット(単列)	1
スプロケット(複列)	1.25
歯車	1.25
Vベルト	1.5
平ベルト	2.5

(注)

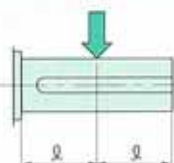
- 許容ラジアル荷重の数値はラジアル荷重が中実軸（中空軸は除く）の中央にかかった場合です。荷重が軸中央にない場合はお問合わせください。
- 左表の空欄部はお問合わせください。
- ラジアル荷重が上向きに作用する場合はお問合わせください。
- 両出軸（RB、LB）の場合
(1) I軸のみにラジアル荷重がかかる場合は (I) 表を使用してください。
(2) II軸のみにラジアル荷重がかかる場合は (II) 表を使用してください。
(3) 両軸にラジアル荷重がかかる場合はお問合わせください。
- 8080、8085の直交軸2段では標準軸受はありません。標準軸受より大きなラジアル荷重がかかる場合は、お問合わせください。

減速機サイズ										低速軸 回転数 rpm	
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135		
31.5	52.0	45.0	50.0	50.0	76.5	77.5				250	標準軸受機種
34.5	53.0	53.0	49.5	49.5	76.5	83.5	62.0			160	
43.0	59.5	58.5	54.0	54.0	83.5	83.5	83.5			100	
54.0	60.0	81.5	74.5	74.5	83.5	83.5	83.5			63	標準軸受機種
60.0	60.0	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5			40	
60.0	60.0	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5			≤25	
60.0	60.0	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5			250	標準軸受機種
60.0	60.0	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5			160	
60.0	60.0	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	127.5	127.5	100	
60.0	60.0	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	127.5	127.5	63	標準軸受機種
60.0	60.0	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	127.5	127.5	40	
60.0	60.0	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	127.5	127.5	≤25	

	RB	LB
2段		
3段		
4段		

直交軸

高速軸許容ラジアル荷重 (kgf)



2 段

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ														
		8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
6.3	1800	550	650	650	750	750	1200	1200	1050	1050	1000	1000	1200	1200	950	950
	1500	600	700	700	850	850	1350	1350	1200	1200	1200	1200	1450	1450	1000	1000
	1200	600	800	800	950	950	1500	1500	1450	1450	1500	1500	1850	1850	1450	1450
8	1000	600	850	850	1050	1050	1650	1650	1550	1550	1700	1700	2150	2150	1950	1950
	900	600	900	900	1050	1050	1700	1700	1650	1650	1800	1800	2250	2250	2200	2200
	750	600	900	900	1150	1150	1800	1800	1750	1750	1900	1900	2400	2400	2400	2400
9	1800	650	750	750	950	950	1450	1450	1300	1300	1500	1500	1550	1550	1150	1150
	1500	650	800	800	1050	1050	1600	1600	1450	1450	1700	1700	1850	1850	1400	1400
	1200	650	900	900	1150	1150	1800	1800	1650	1650	2000	2000	2200	2200	2000	2000
10	1000	650	900	900	1200	1200	1900	1900	1800	1800	2250	2250	2500	2500	2450	2450
	900	650	900	900	1200	1200	1950	1950	1850	1850	2350	2350	2600	2600	2650	2650
	750	650	900	900	1200	1200	2050	2050	1950	1950	2500	2500	2800	2800	2850	2850
11.2	1800	700	800	800	1050	1050	1550	1550	1350	1350	1750	1750	1850	1850	2000	2000
	1500	700	900	900	1150	1150	1700	1700	1550	1550	1950	1950	2100	2100	2300	2300
	1200	700	950	950	1250	1250	1900	1900	1750	1750	2250	2250	2500	2500	2700	2700
20	1000	700	950	950	1250	1250	2000	2000	1900	1900	2500	2500	2800	2800	3100	3100
	900	700	950	950	1250	1250	2050	2050	1950	1950	2550	2550	2900	2900	3300	3300
	750	700	950	950	1250	1250	2150	2150	2050	2050	2700	2700	3100	3100	3500	3500

3 段

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ														
		8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
20	1800				650	650	900	900	1100	1100	1500	1500	1400	1400	1450	1450
	1500				650	650	900	900	1200	1200	1650	1650	1550	1550	1700	1700
	1200				650	650	900	900	1300	1300	1850	1850	1800	1800	1950	1950
25	1000				650	650	900	900	1300	1300	1950	1950	1950	1950	2200	2200
	900				650	650	900	900	1300	1300	2050	2050	2000	2000	2250	2250
	750				650	650	900	900	1300	1300	2150	2150	2100	2100	2400	2400
28	1800				700	700	950	950	1250	1250	1700	1700	1550	1550	2050	2050
	1500				700	700	950	950	1300	1300	1900	1900	1750	1750	2250	2250
	1200				700	700	950	950	1350	1350	2050	2050	1950	1950	2550	2550
50	1000				700	700	950	950	1350	1350	2200	2200	2100	2100	2800	2800
	900				700	700	950	950	1350	1350	2200	2200	2150	2150	2850	2850
	750				700	700	950	950	1350	1350	2200	2200	2250	2250	3000	3000
56	1800				700	700	950	950	1400	1400	1950	1950	2000	2000	2500	2500
	1500				700	700	950	950	1400	1400	2100	2100	2200	2200	2750	2750
	1200				700	700	950	950	1400	1400	2250	2250	2450	2450	3050	3050
90	1000				700	700	950	950	1400	1400	2250	2250	2550	2550	3250	3250
	900				700	700	950	950	1400	1400	2250	2250	2650	2650	3350	3350
	750				700	700	950	950	1400	1400	2250	2250	2750	2750	3500	3500

4 段

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ														
		8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
80	1800						700	700	700	700	950	950	1400	1400	1900	1900
	1500						700	700	700	700	950	950	1400	1400	2050	2050
	1200						700	700	700	700	950	950	1400	1400	2250	2250
400	1000						700	700	700	700	950	950	1400	1400	2250	2250
	900						700	700	700	700	950	950	1400	1400	2250	2250
	750						700	700	700	700	950	950	1400	1400	2250	2250

オーバハング係数表

オーバハングメンバー	オーバハング係数
スプロケット(単列)	1
スプロケット(複列)	1.25
歯車	1.25
V ベルト	1.5
平 ベルト	2.5

減速機サイズ										高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135		
										1800 1500 1200	6.3 ▼
										1000 900 750	8
	2900 3100 3450		— — —		— — —					1800 1500 1200	9 ▼
	3800 4000 4250		— — —		— — —					1000 900 750	10
	3250 3550 3950		— — —		— — 650					1800 1500 1200	11.2 ▼
	4300 4500 4750		— — —		1300 1700 2450					1000 900 750	20

減速機サイズ										高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135		
1050 1450 1850	1050 1450 1850	1150 1600 2150	1150 1600 2150	950 1500 2250	950 1500 2250					1800 1500 1200	20 ▼
2150 2200 2400	2150 2200 2400	2500 2650 2850	2500 2650 2850	2800 3050 3300	2800 3050 3300					1000 900 750	25
2100 2350 2700	1800 1950 2200	2250 2550 2950	1300 1650 2150	2900 3300 3800	2400 2650 3000					1800 1500 1200	28 ▼
3000 3100 3250	2450 2550 2700	3300 3450 3650	2550 2700 2900	4250 4500 4750	3300 3450 3600					1000 900 750	50
2750 3000 3350	2750 3000 3350	2950 3300 3700	2950 3250 3700	3550 3950 4450	3400 3750 4300					1800 1500 1200	56 ▼
3650 3750 3950	3650 3750 3950	4050 4250 4450	4050 4200 4450	4900 5150 5400	4750 5000 5300					1000 900 750	90

減速機サイズ										高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135		
2100 2300 2500	2000 2200 2450	2750 2950 3300	2650 2850 3150	2200 2400 2700	2050 2300 2600					1800 1500 1200	80 ▼
2650 2700 2800	2550 2650 2750	3500 3600 3750	3400 3450 3600	2950 3000 3150	2800 2900 3050					1000 900 750	400

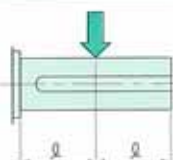
(注)

- 許容ラジアル荷重の数値はラジアル荷重が軸の中央にかかった場合です。
荷重が軸中央にない場合はお問合わせください。
- 左表の空欄部でブリー駆動等によりラジアル荷重が作用する場合はお問合わせください。

直交軸

高速軸許容ラジアル荷重 (kN)

SI単位での計算にご使用下さい。



2 段

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ														
		8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
6.3	1800	5.4	6.4	6.4	7.4	7.4	11.8	11.8	10.3	10.3	9.8	9.8	11.8	11.8	9.3	9.3
	1500	5.9	6.9	6.9	8.3	8.3	13.2	13.2	11.8	11.8	11.8	11.8	14.2	14.2	9.8	9.8
	1200	5.9	7.8	7.8	9.3	9.3	14.7	14.7	14.2	14.2	14.7	14.7	18.1	18.1	14.2	14.2
8	1000	5.9	8.3	8.3	10.3	10.3	16.2	16.2	15.2	15.2	16.7	16.7	21.1	21.1	19.1	19.1
	900	5.9	8.8	8.8	10.3	10.3	16.7	16.7	16.2	16.2	17.7	17.7	22.1	22.1	21.6	21.6
	750	5.9	8.8	8.8	11.3	11.3	17.7	17.7	17.2	17.2	18.6	18.6	23.5	23.5	23.5	23.5
9	1800	6.4	7.4	7.4	9.3	9.3	14.2	14.2	12.8	12.8	14.7	14.7	15.2	15.2	11.3	11.3
	1500	6.4	7.8	7.8	10.3	10.3	15.7	15.7	14.2	14.2	16.7	16.7	18.1	18.1	13.7	13.7
	1200	6.4	8.8	8.8	11.3	11.3	17.7	17.7	16.2	16.2	19.6	19.6	21.6	21.6	19.6	19.6
10	1000	6.4	8.8	8.8	11.8	11.8	18.6	18.6	17.7	17.7	22.1	22.1	24.5	24.5	24.0	24.0
	900	6.4	8.8	8.8	11.8	11.8	19.1	19.1	18.1	18.1	23.1	23.1	25.5	25.5	26.0	26.0
	750	6.4	8.8	8.8	11.8	11.8	20.1	20.1	19.1	19.1	24.5	24.5	27.5	27.5	28.0	28.0
11.2	1800	6.9	7.8	7.8	10.3	10.3	15.2	15.2	13.2	13.2	17.2	17.2	18.1	18.1	19.6	19.6
	1500	6.9	8.8	8.8	11.3	11.3	16.7	16.7	15.2	15.2	19.1	19.1	20.6	20.6	22.6	22.6
	1200	6.9	9.3	9.3	12.3	12.3	18.6	18.6	17.2	17.2	22.1	22.1	24.5	24.5	26.5	26.5
20	1000	6.9	9.3	9.3	12.3	12.3	19.6	19.6	18.6	18.6	24.5	24.5	27.5	27.5	30.4	30.4
	900	6.9	9.3	9.3	12.3	12.3	20.1	20.1	19.1	19.1	25.0	25.0	28.4	28.4	32.4	32.4
	750	6.9	9.3	9.3	12.3	12.3	21.1	21.1	20.1	20.1	26.5	26.5	30.4	30.4	34.3	34.3

3 段

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ														
		8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
20	1800				6.4	6.4	8.8	8.8	10.8	10.8	14.7	14.7	13.7	13.7	14.2	14.2
	1500				6.4	6.4	8.8	8.8	11.8	11.8	16.2	16.2	15.2	15.2	16.7	16.7
	1200				6.4	6.4	8.8	8.8	12.8	12.8	18.1	18.1	17.7	17.7	19.1	19.1
25	1000				6.4	6.4	8.8	8.8	12.8	12.8	19.1	19.1	19.1	19.1	21.6	21.6
	900				6.4	6.4	8.8	8.8	12.8	12.8	20.1	20.1	19.6	19.6	22.1	22.1
	750				6.4	6.4	8.8	8.8	12.8	12.8	21.1	21.1	20.6	20.6	23.5	23.5
28	1800				6.9	6.9	9.3	9.3	12.3	12.3	16.7	16.7	15.2	15.2	20.1	20.1
	1500				6.9	6.9	9.3	9.3	12.8	12.8	18.6	18.6	17.2	17.2	22.1	22.1
	1200				6.9	6.9	9.3	9.3	13.2	13.2	20.1	20.1	19.1	19.1	25.0	25.0
50	1000				6.9	6.9	9.3	9.3	13.2	13.2	21.6	21.6	20.6	20.6	27.5	27.5
	900				6.9	6.9	9.3	9.3	13.2	13.2	21.6	21.6	21.1	21.1	28.0	28.0
	750				6.9	6.9	9.3	9.3	13.2	13.2	21.6	21.6	22.1	22.1	29.4	29.4
56	1800				6.9	6.9	9.3	9.3	13.7	13.7	19.1	19.1	19.6	19.6	24.5	24.5
	1500				6.9	6.9	9.3	9.3	13.7	13.7	20.6	20.6	21.6	21.6	27.0	27.0
	1200				6.9	6.9	9.3	9.3	13.7	13.7	22.1	22.1	24.0	24.0	29.9	29.9
90	1000				6.9	6.9	9.3	9.3	13.7	13.7	22.1	22.1	25.0	25.0	31.9	31.9
	900				6.9	6.9	9.3	9.3	13.7	13.7	22.1	22.1	26.0	26.0	32.9	32.9
	750				6.9	6.9	9.3	9.3	13.7	13.7	22.1	22.1	27.0	27.0	34.3	34.3

4 段

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ														
		8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
80	1800						6.9	6.9	6.9	6.9	9.3	9.3	13.7	13.7	18.6	18.6
	1500						6.9	6.9	6.9	6.9	9.3	9.3	13.7	13.7	20.1	20.1
	1200						6.9	6.9	6.9	6.9	9.3	9.3	13.7	13.7	22.1	22.1
400	1000						6.9	6.9	6.9	6.9	9.3	9.3	13.7	13.7	22.1	22.1
	900						6.9	6.9	6.9	6.9	9.3	9.3	13.7	13.7	22.1	22.1
	750						6.9	6.9	6.9	6.9	9.3	9.3	13.7	13.7	22.1	22.1

オーバハング係数表

オーバハングメンバー	オーバハング係数
スプロケット(単列)	1
スプロケット(複列)	1.25
歯車	1.25
V ベルト	1.5
平 ベルト	2.5

減速機サイズ										高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135		
										1800 1500 1200	6.3 ▼
										1000 900 750	8
	28.4 30.4 33.8		— — —		— — —					1800 1500 1200	9 ▼
	37.3 39.2 41.7		— — —		— — —					1000 900 750	10
	31.9 34.8 38.7		— — —		— — 6.4					1800 1500 1200	11.2 ▼
	42.2 44.1 46.6		— — —		12.8 16.7 24.0					1000 900 750	20

減速機サイズ										高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135		
10.3 14.2 18.1	10.3 14.2 18.1	11.3 15.7 21.1	11.3 15.7 21.1	9.3 14.7 22.1	9.3 14.7 22.1					1800 1500 1200	20 ▼
21.1 21.6 23.5	21.1 21.6 23.5	24.5 26.0 28.0	24.5 26.0 28.0	27.5 29.9 32.4	27.5 29.9 32.4					1000 900 750	25
20.6 23.1 26.5	17.7 19.1 21.6	22.1 25.0 28.9	12.8 16.2 21.1	28.4 32.4 37.3	23.5 26.0 29.4					1800 1500 1200	28 ▼
29.4 30.4 31.9	24.0 25.0 26.5	32.4 33.8 35.8	25.0 26.5 28.4	41.7 44.1 46.6	32.4 33.8 35.3					1000 900 750	50
27.0 29.4 32.9	27.0 29.4 32.9	28.9 32.4 36.3	28.9 31.9 36.3	34.8 38.7 43.7	33.4 36.8 42.2					1800 1500 1200	56 ▼
35.8 36.8 38.7	35.8 36.8 38.7	39.7 41.7 43.7	39.7 41.2 43.7	48.1 50.5 53.0	46.6 49.1 52.0					1000 900 750	90

減速機サイズ										高速軸 回転数 rpm	公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135		
20.6 22.6 24.5	19.6 21.6 24.0	27.0 28.9 32.4	26.0 28.0 30.9	21.6 23.5 26.5	20.1 22.6 25.5					1800 1500 1200	80 ▼
26.0 26.5 27.5	25.0 26.0 27.0	34.3 35.3 36.8	33.4 33.8 35.3	28.9 29.4 30.9	27.5 28.4 29.9					1000 900 750	400

(注)

- 許容ラジアル荷重の数値はラジアル荷重が軸の中央にかかった場合です。
荷重が軸中央にない場合はお問合わせください。
- 左表の空欄部でプーリ駆動等によりラジアル荷重が作用する場合はお問合わせください。

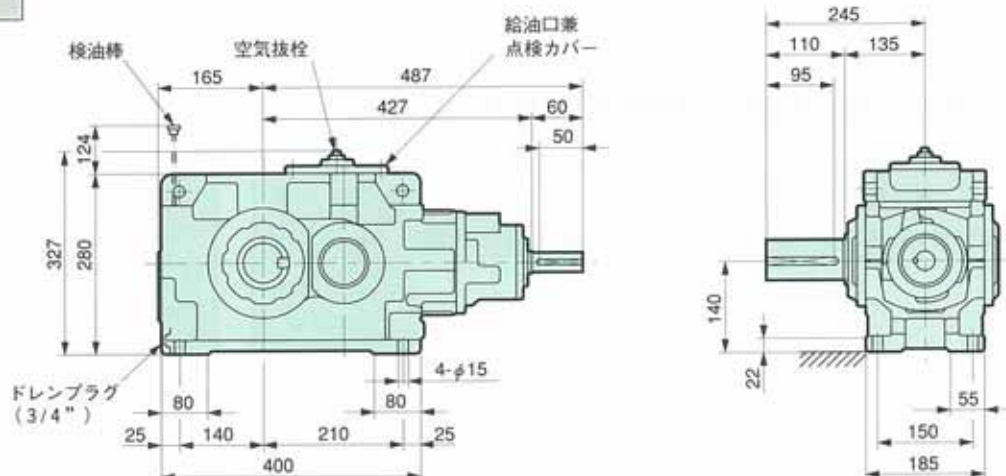
外形寸法図

PX8015 R2

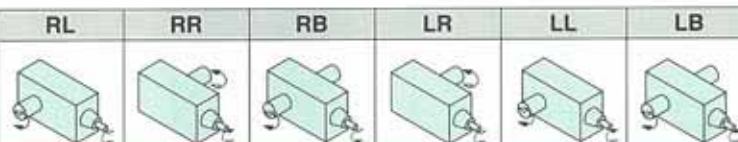
直交軸：2 段

横 形

重量 約 90kg 油量 約 5ℓ



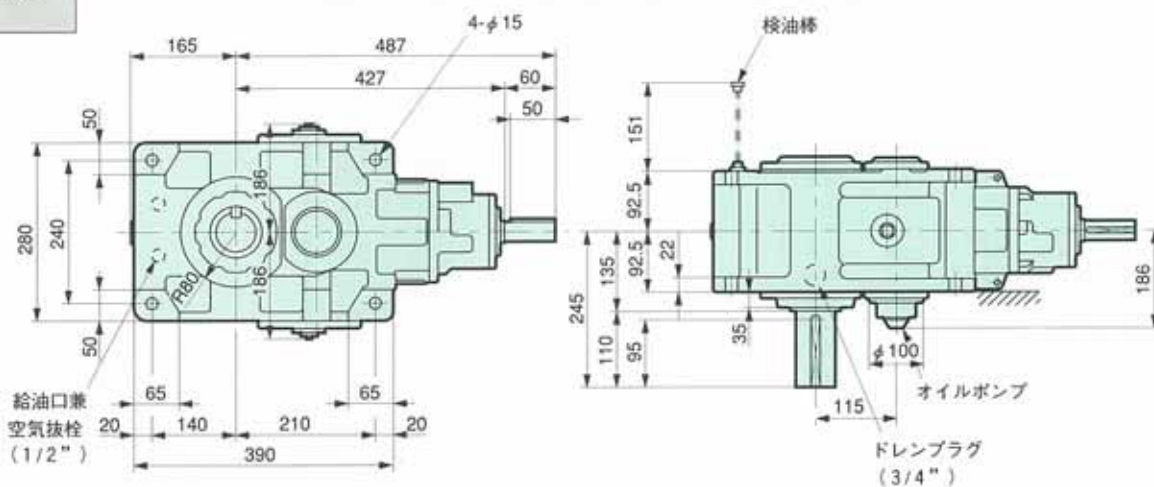
標準軸配列



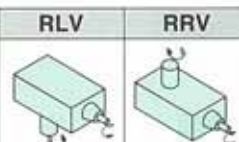
立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

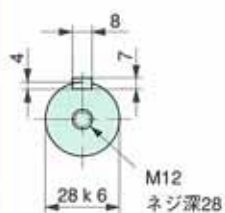
重量 約 100kg 油量 約 3ℓ



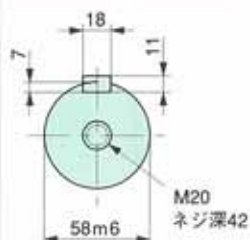
標準軸配列



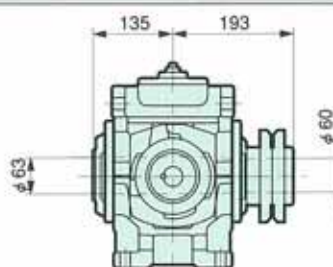
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)

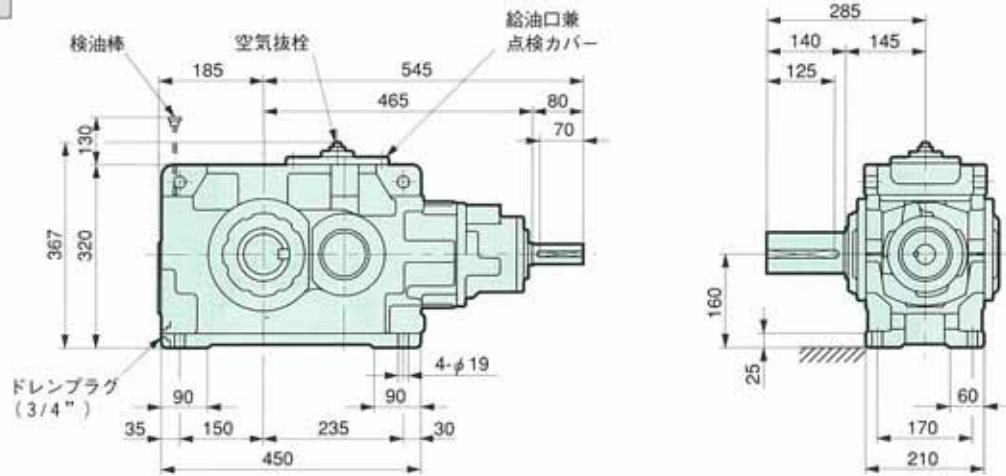


注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP198の補足寸法図をご参照ください。

横 形

重量約 130kg 油量約 7ℓ

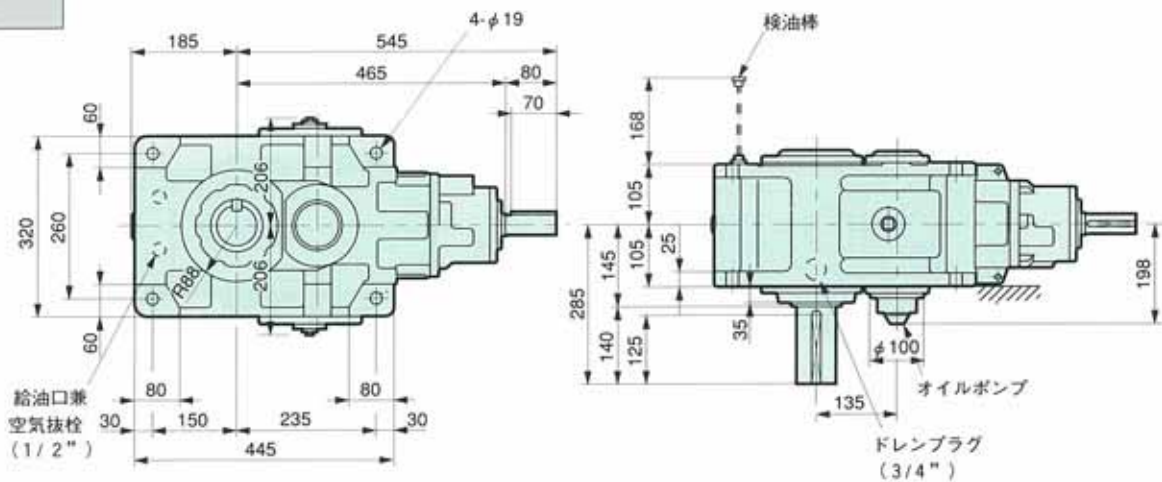


標準軸配列	RL	RR	RB	LR	LL	LB			
									

立形

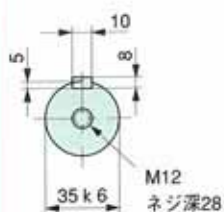
●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

重量約 140kg 油量約 4ℓ

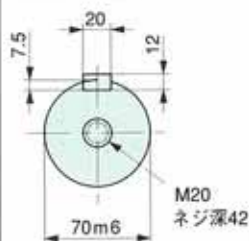


標準軸配列	RLV	RRV							
									

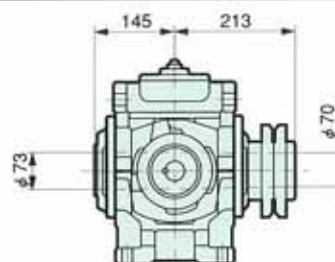
高速軸



低速軸（中実軸）



低速軸（中空軸・シュリンクディスクタイプ）



注意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301:1976 (ISO「精密キーおよびキー溝（積層）」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は横油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP198の補足寸法図をご参照ください。

外形寸法図

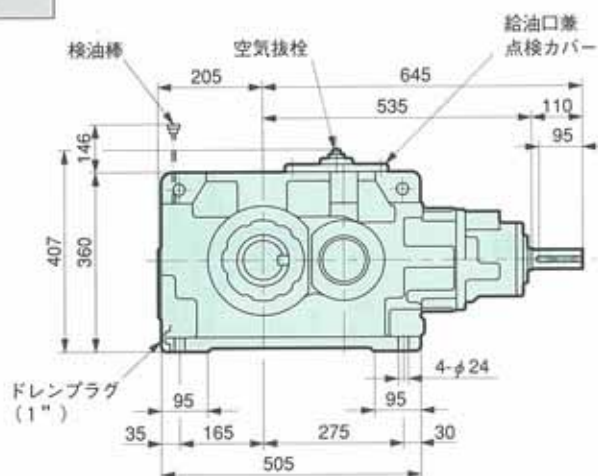
PX8030 R2

PX8035 R2

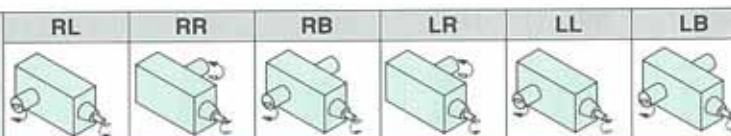
直交軸：2 段

横 形

重量 約 180kg 油量 約 9ℓ



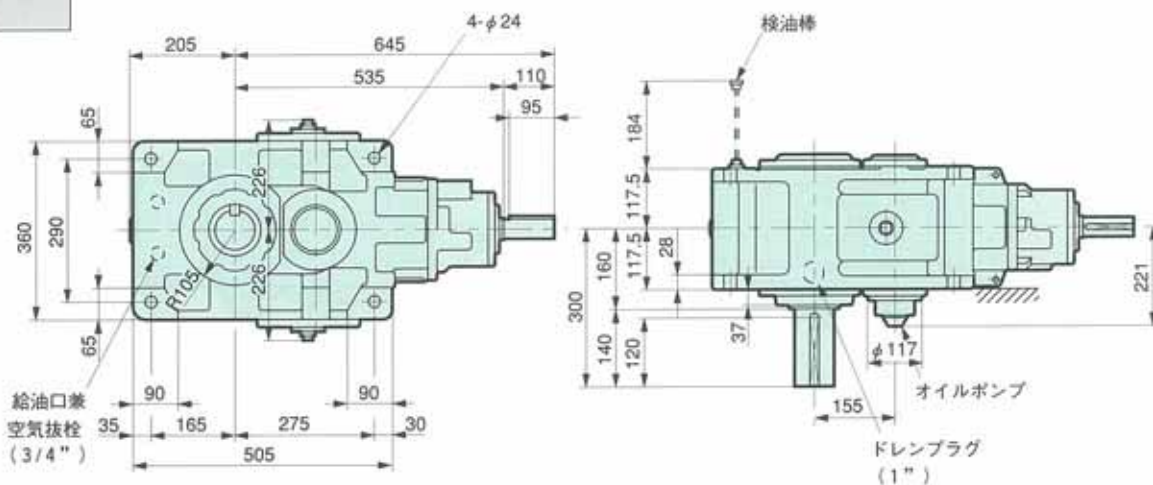
標準軸配列



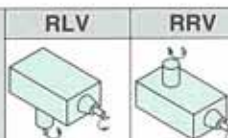
立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

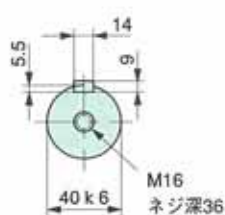
重量 約 200kg 油量 約 5ℓ



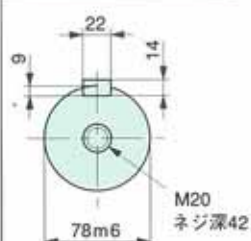
標準軸配列



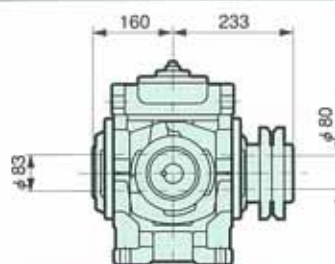
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)

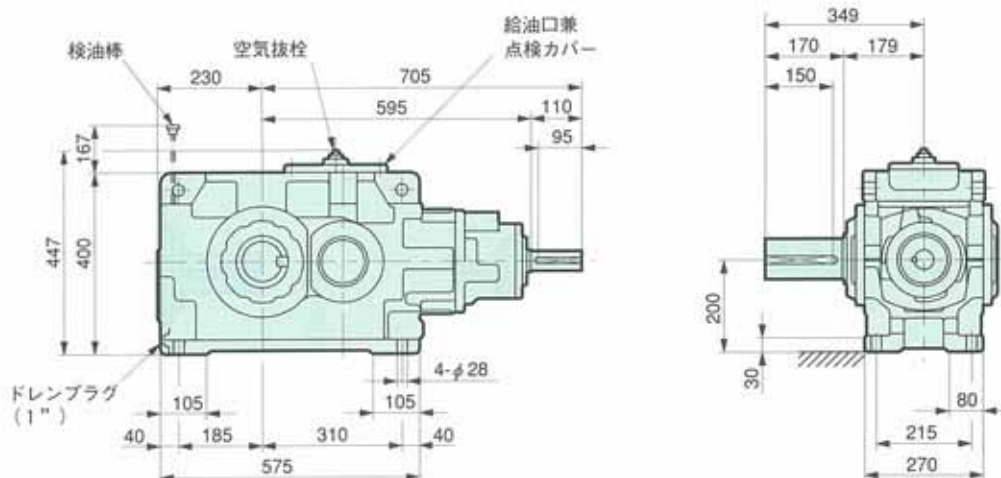


注 意

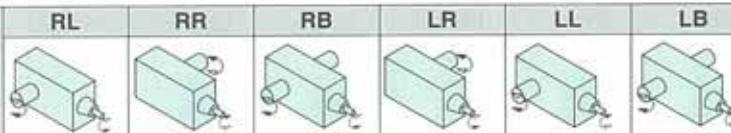
1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP198の補足寸法図をご参照ください。

横 形

重量 約 270kg 油量 約 12ℓ



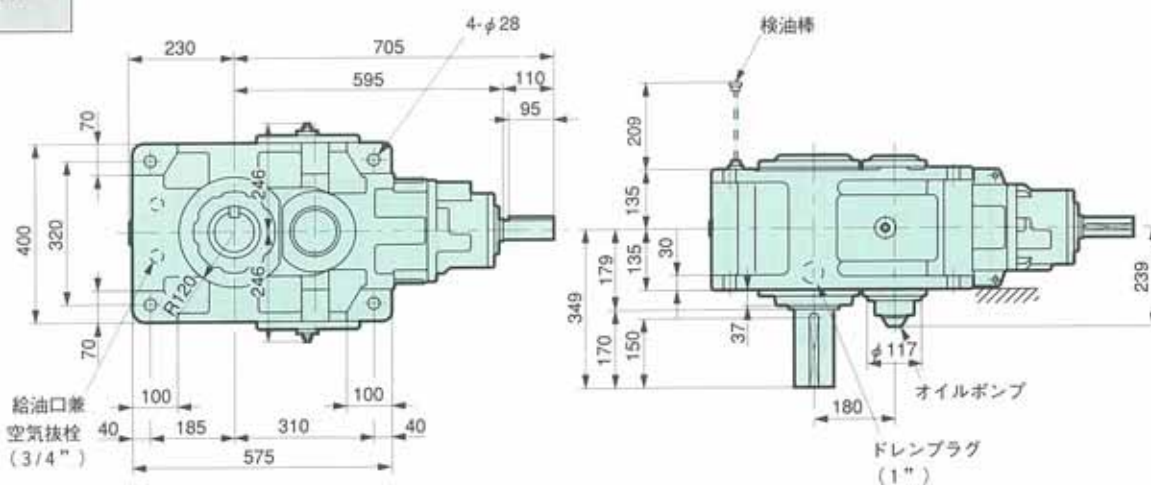
標準軸配列



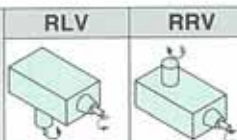
立 形

● 軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

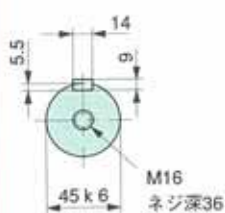
重量 約 290kg 油量 約 7ℓ



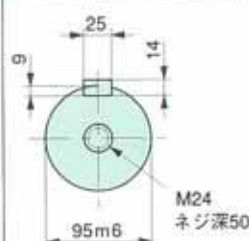
標準軸配列



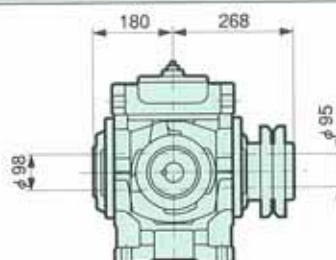
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP198の補足寸法図をご参照ください。

外形寸法図

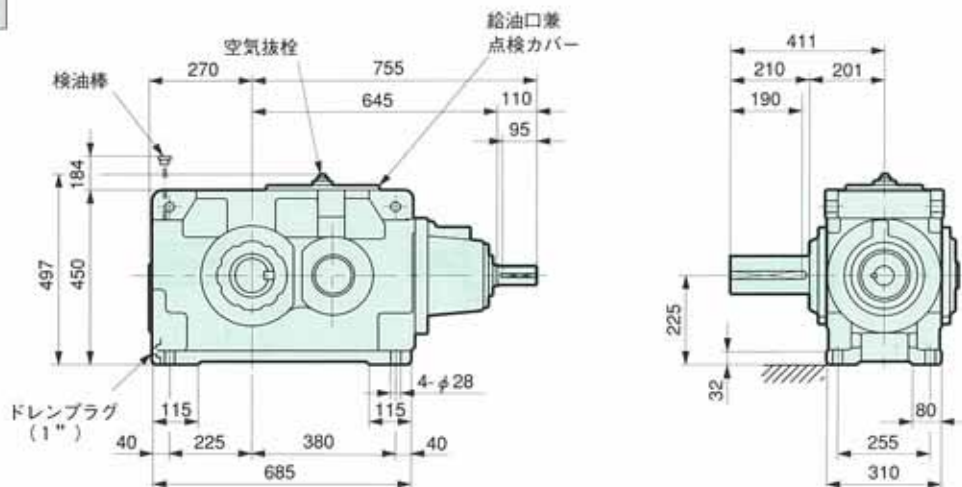
PX8050 R2

PX8055 R2

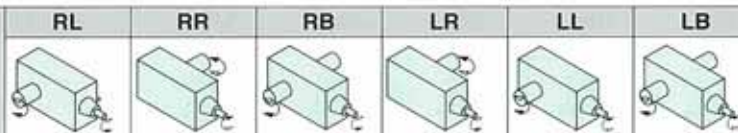
直交軸：2 段

横 形

重量 約 380kg 油量 約 20ℓ



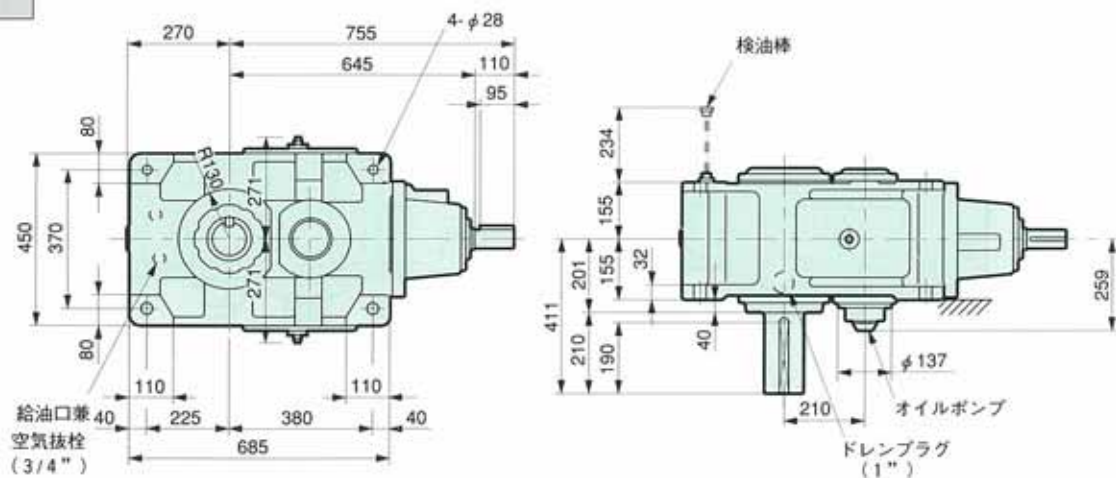
標準軸配列



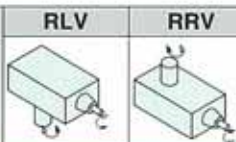
立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

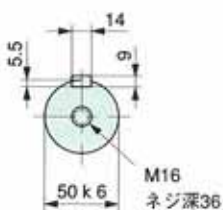
重量 約 410kg 油量 約 11ℓ



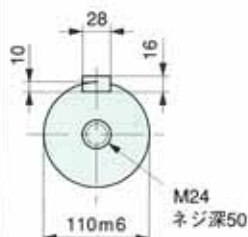
標準軸配列



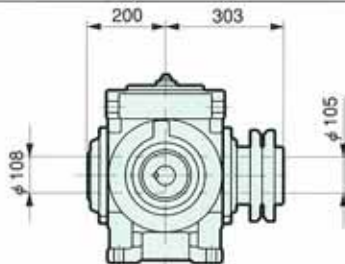
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)

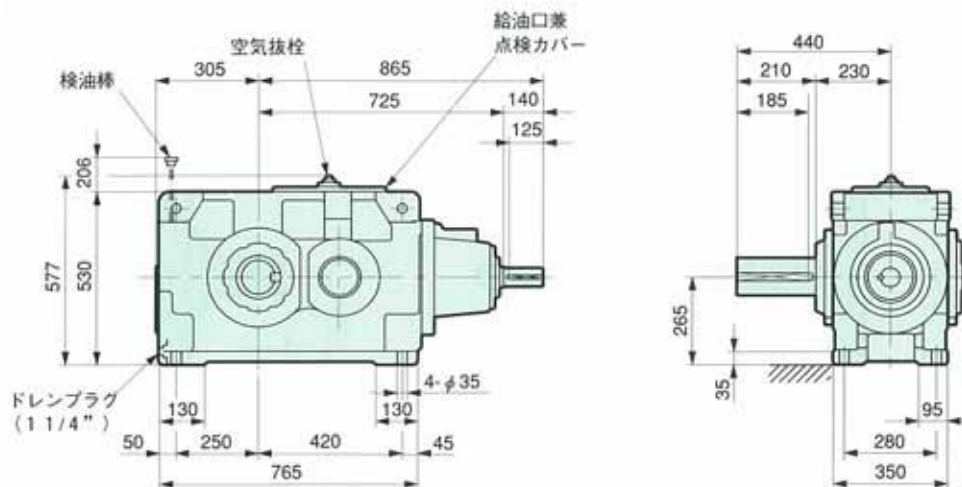


注 意

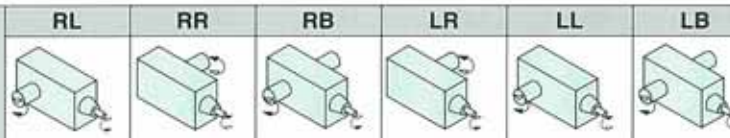
- 1.高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
- 2.油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
- 3.本図にない寸法についてはP198の補足寸法図をご参照ください。

横 形

重量 約 590kg 油量 約 28 L



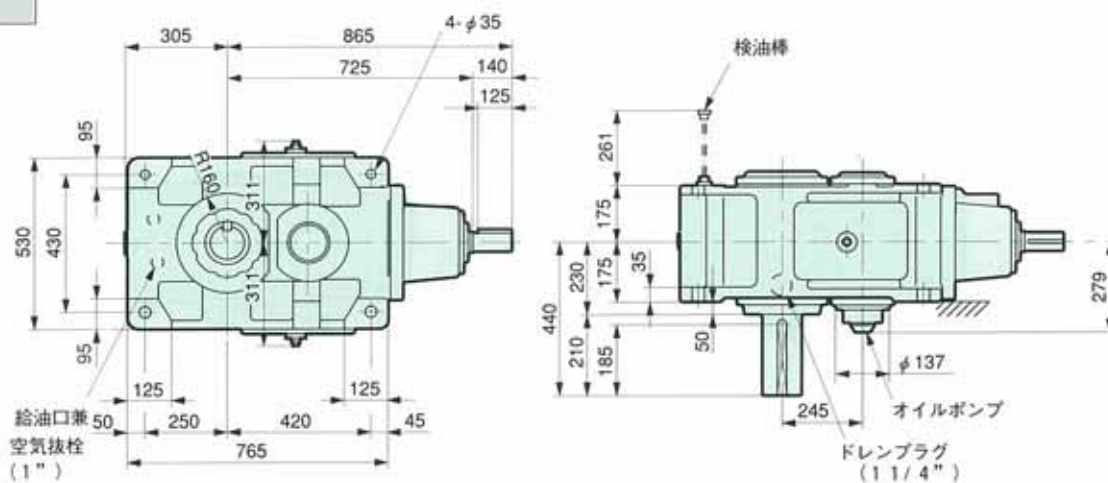
標準軸配列



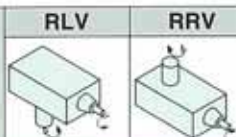
立 形

● 軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

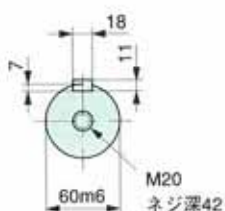
重量 約 630kg 油量 約 17 L



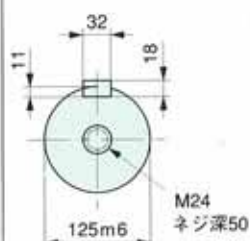
標準軸配列



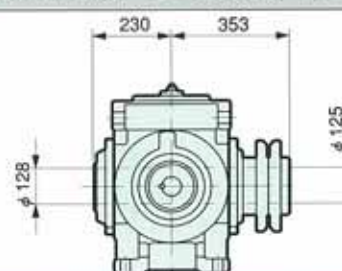
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精組)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP198の補足寸法図をご参照ください。

外形寸法図

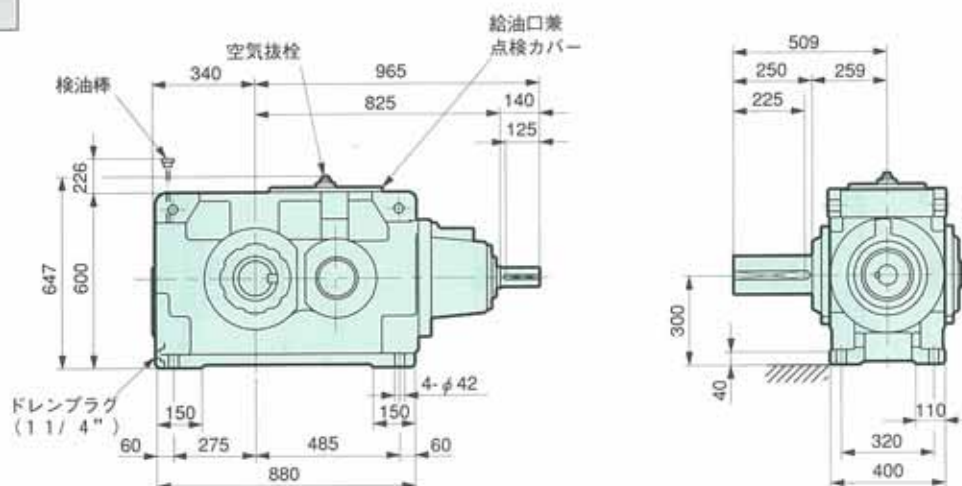
PX8070 R2

PX8075 R2

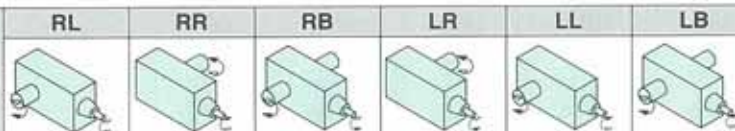
直交軸：2 段

横 形

重 量 約 910kg 油 量 約 42ℓ



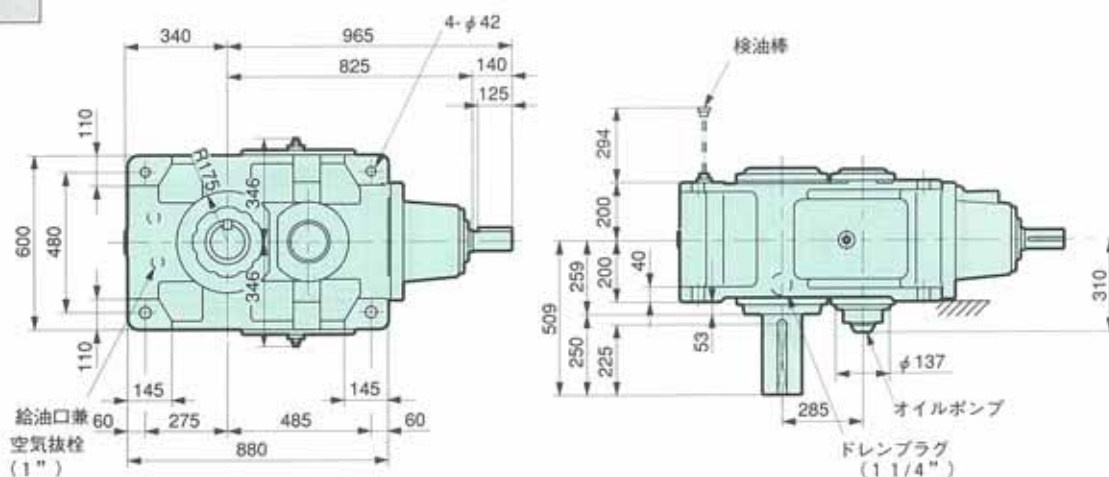
標準軸配列



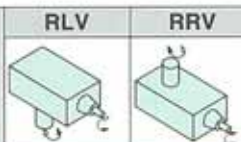
立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

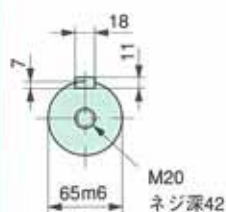
重 量 約 970kg 油 量 約 23ℓ



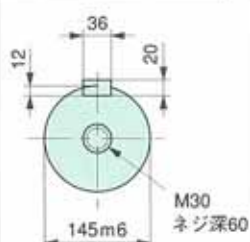
標準軸配列



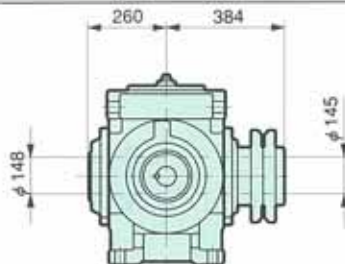
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP198の補足寸法図をご参照ください。

PX8080 R2

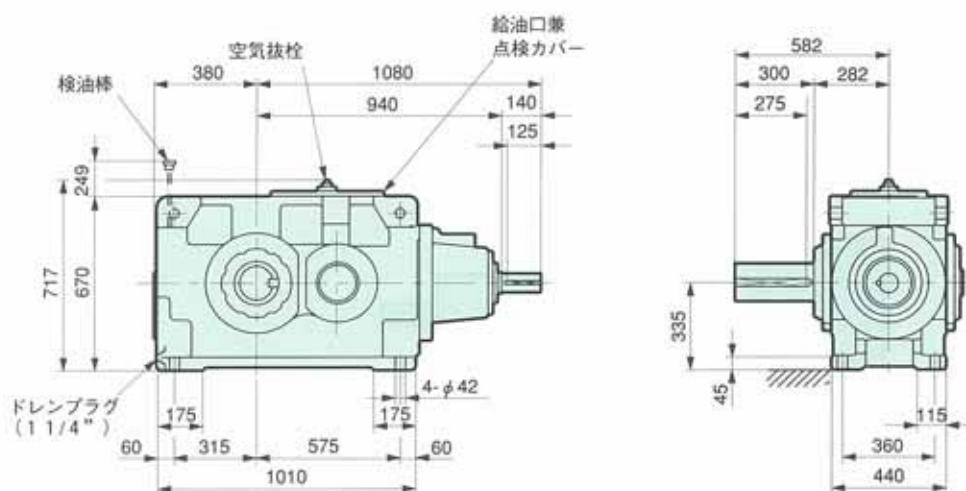
PX8085 R2

外形寸法図

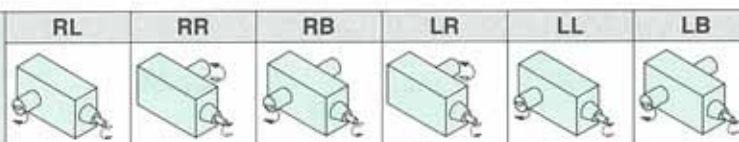
直交軸：2 段

横 形

重量 約 1260kg 油量 約 61ℓ



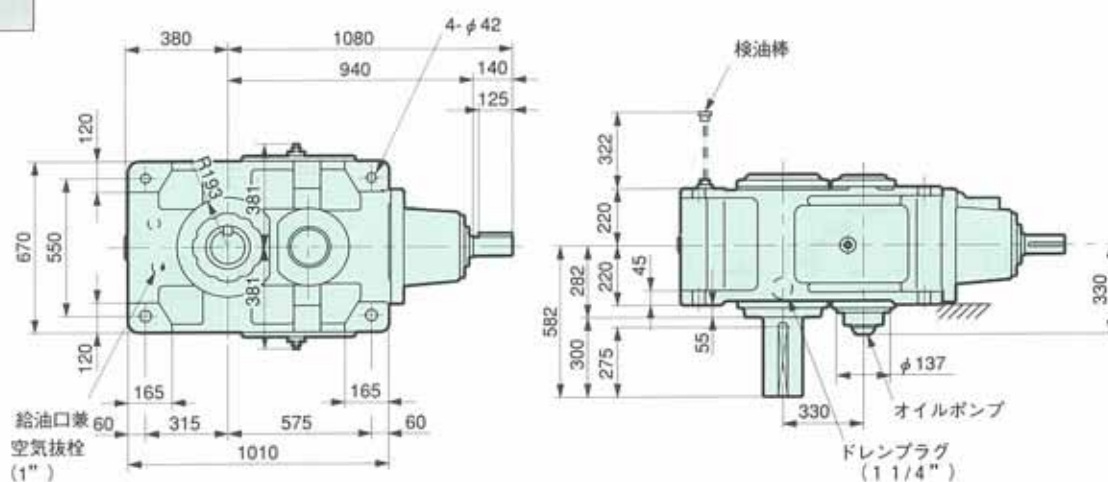
標準軸配列



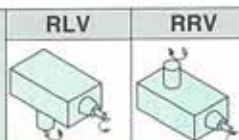
立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

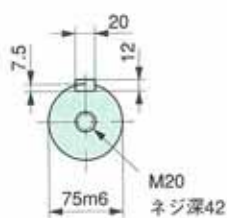
重量 約 1350kg 油量 約 28ℓ



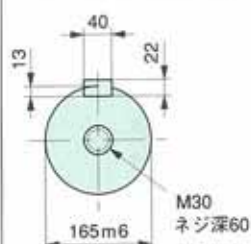
標準軸配列



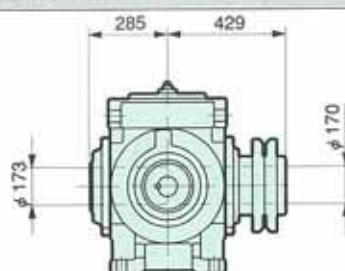
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO「沈みキーおよびキー溝 (精級)」)に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP198の補足寸法図をご参照ください。

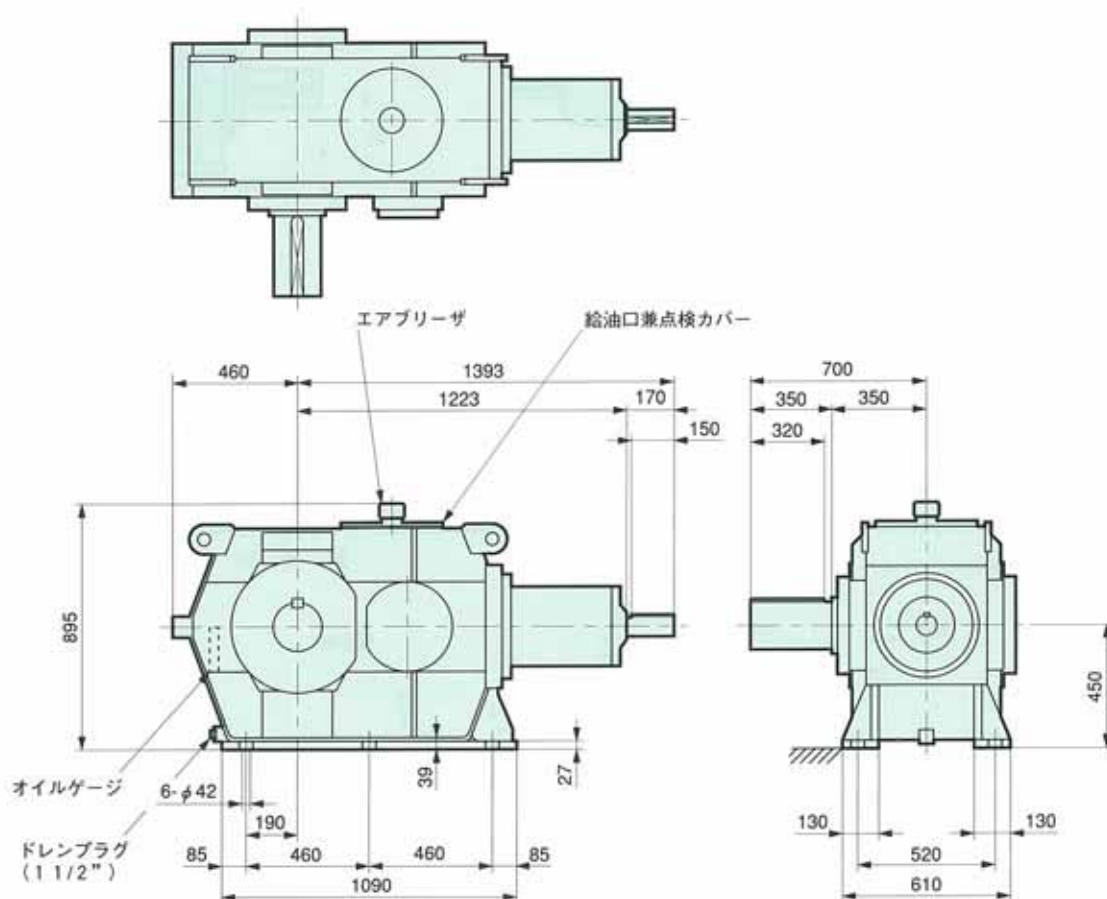
外形寸法図

PX8095 R2A

直交軸：2 段

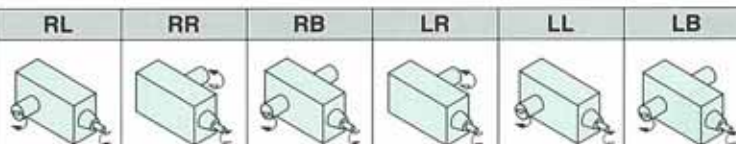
横 形

重 量 約 2050kg 油 量 約 100ℓ

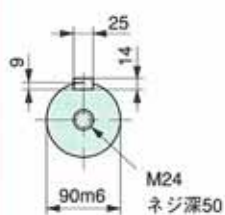


●連続運転の場合は、強制潤滑が必要です。詳細はお問合わせください。

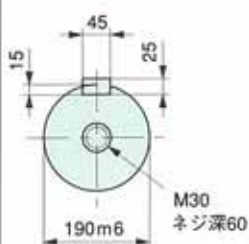
標準軸配列



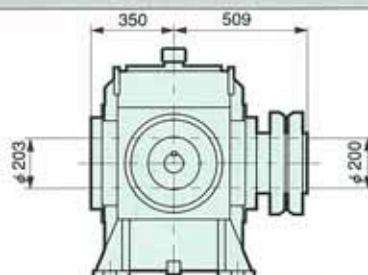
高速軸



低速軸（中実軸）



低速軸（中空軸・シュリンクディスクタイプ）

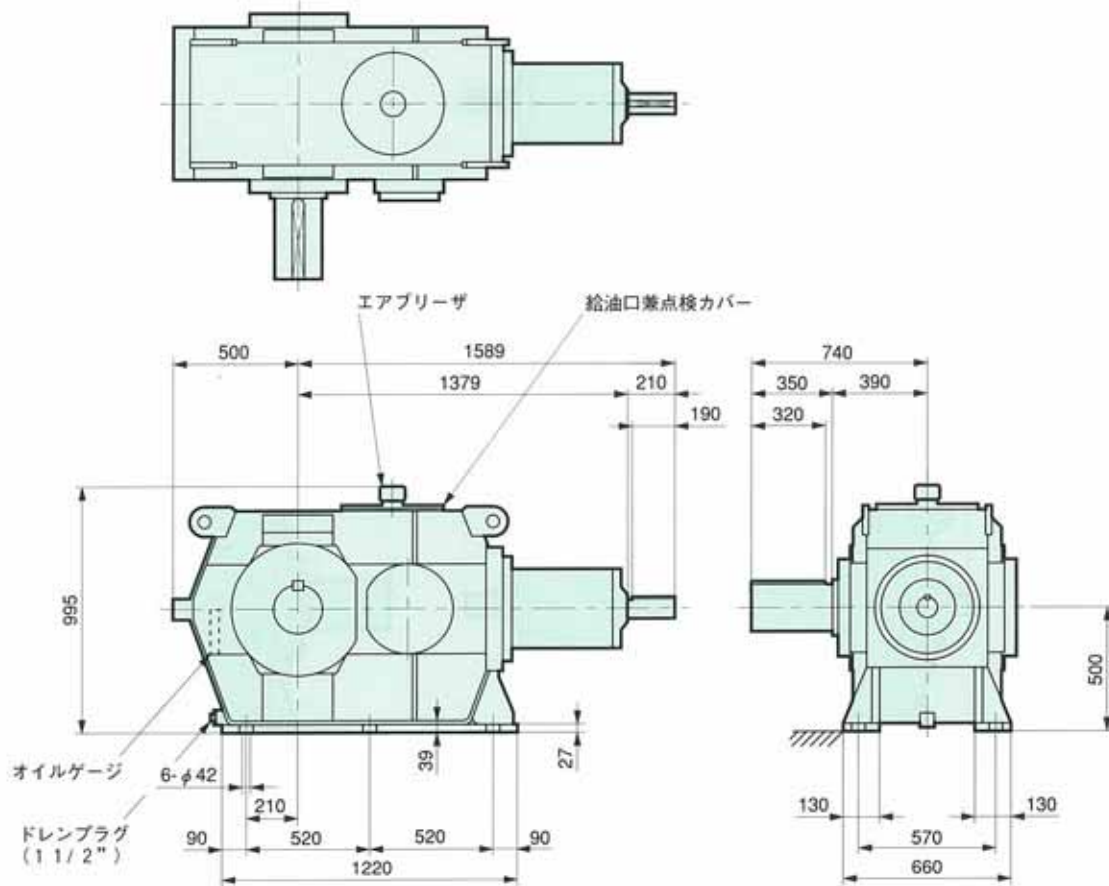


注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。

横 形

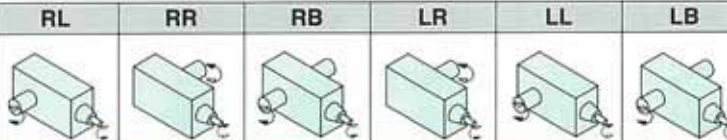
重量 約 2800kg 油量 約 150ℓ



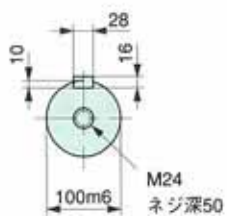
●連続運転の場合は、強制潤滑が必要です。詳細はお問合わせください。

直交軸

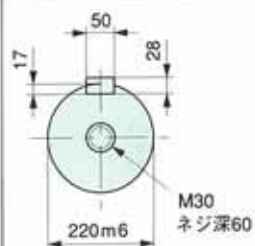
標準軸配列



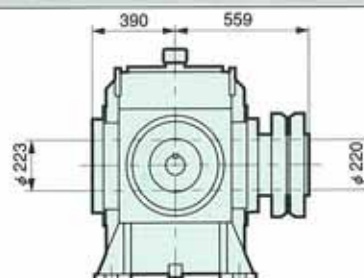
高速軸



低速軸（中実軸）



低速軸（中空軸・シュリンクディスクタイプ）



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝（精級）」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。

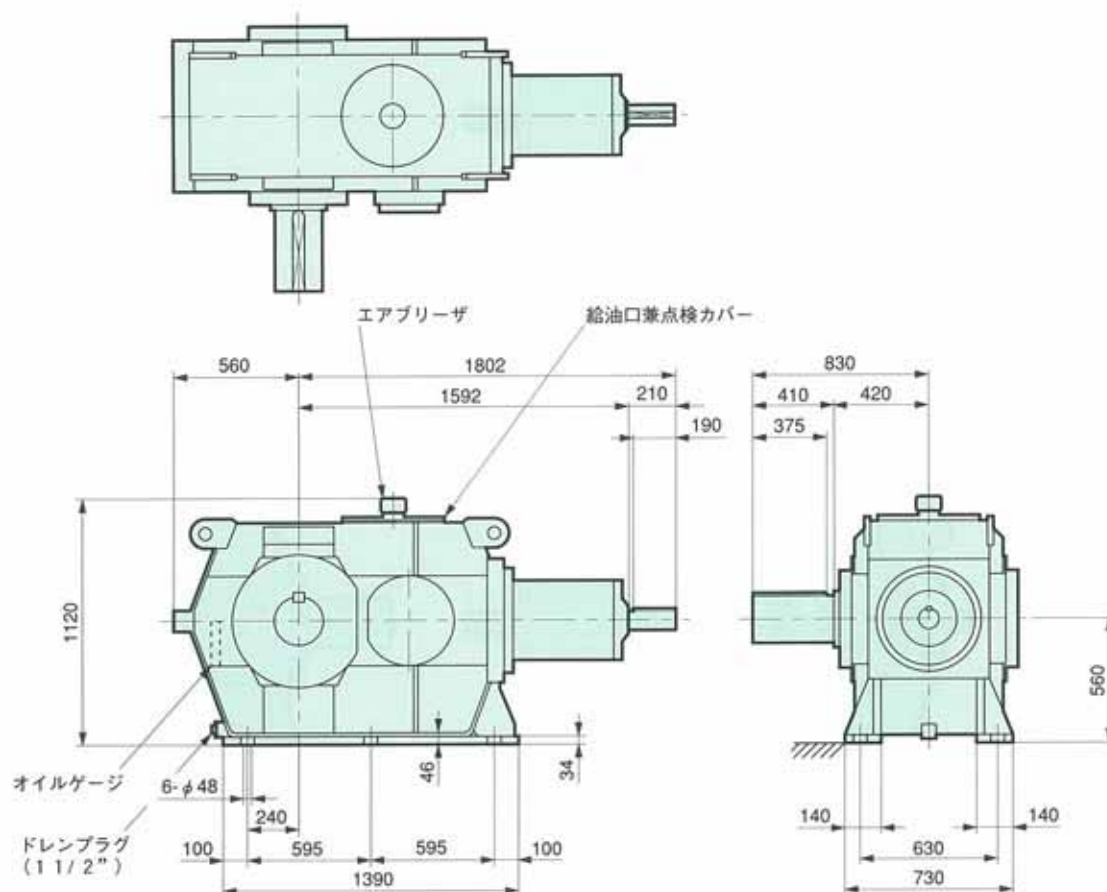
外形寸法図

PX8115 R2A

直交軸：2 段

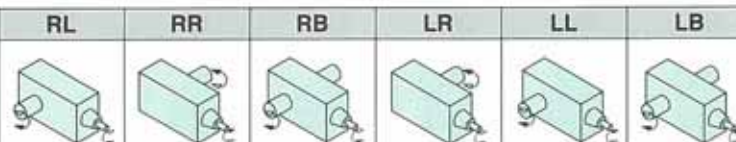
横 形

重 量 約 3800kg 油 量 約 200ℓ

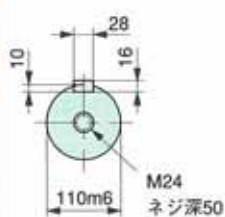


●連続運転の場合は、強制潤滑が必要です。詳細はお問合わせください。

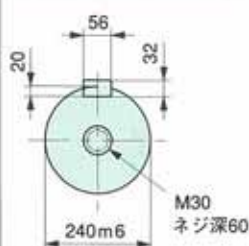
標準軸配列



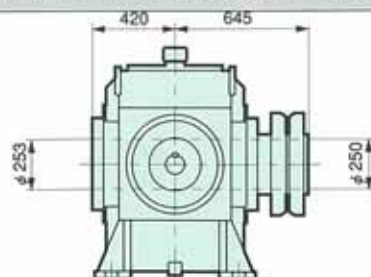
高速軸



低速軸（中実軸）



低速軸（中空軸・シュリンクディスクタイプ）

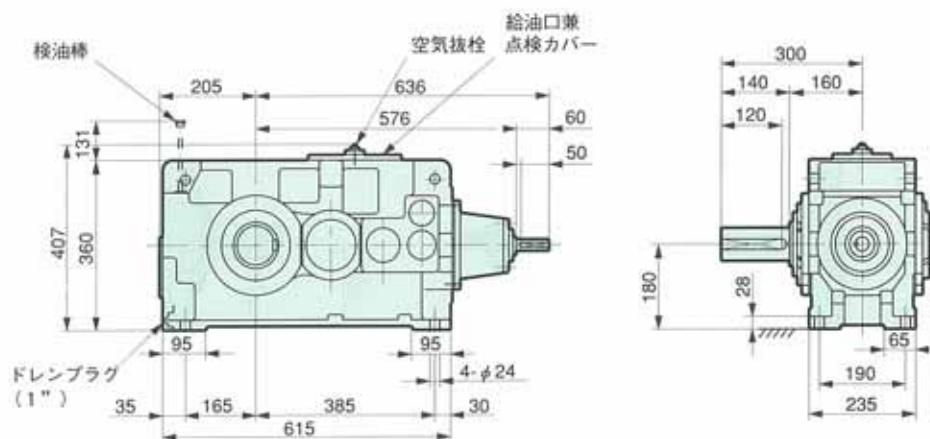


注 意

- 1.高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
- 2.油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。

横 形

重量 約 210kg 油量 約 11ℓ



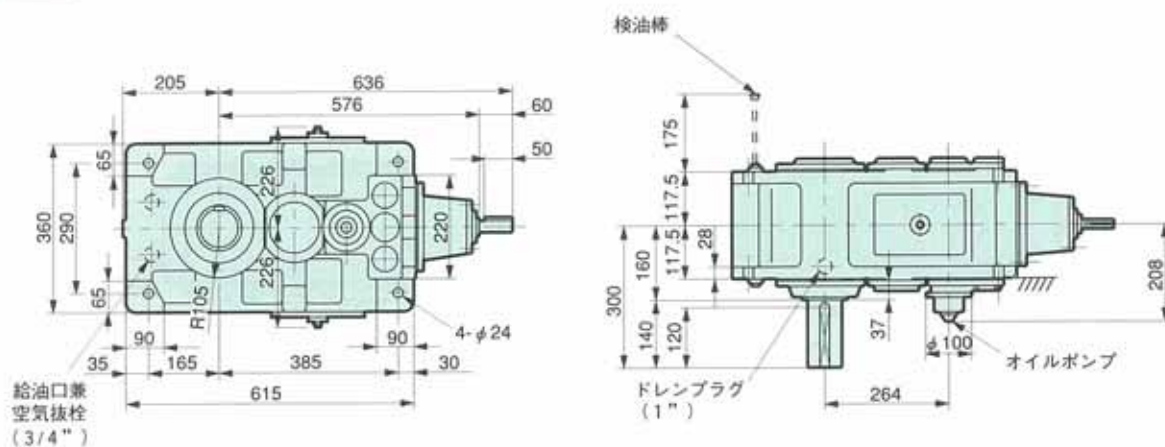
標準軸配列



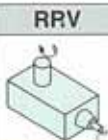
立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

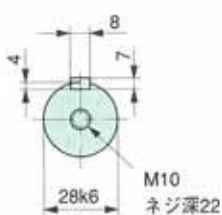
重量 約 200kg 油量 約 9ℓ



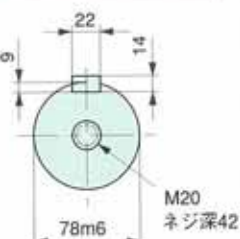
標準軸配列



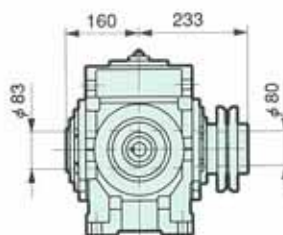
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

- 1.高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
- 2.油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
- 3.本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

外形寸法図

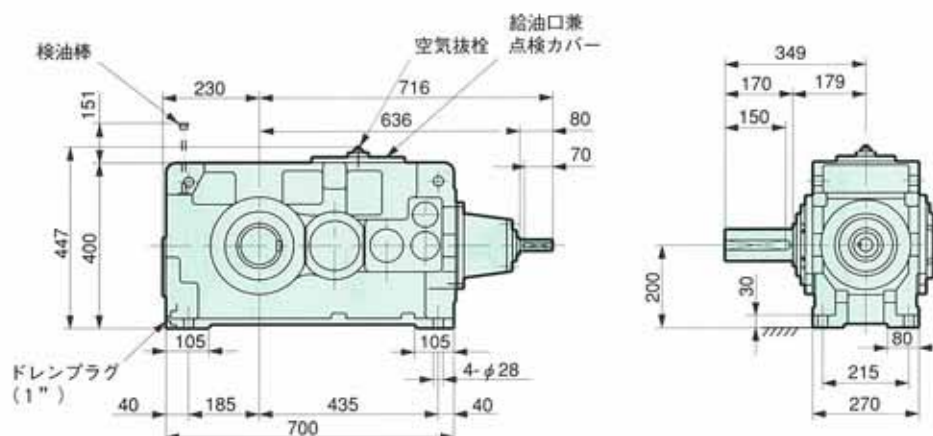
PX8040 R3

PX8045 R3

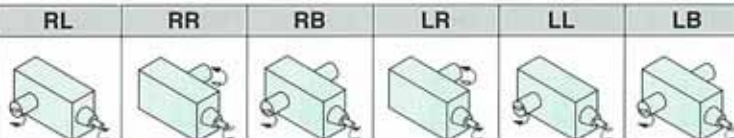
直交軸：3 段

横 形

重量 約 295kg 油量 約 16ℓ



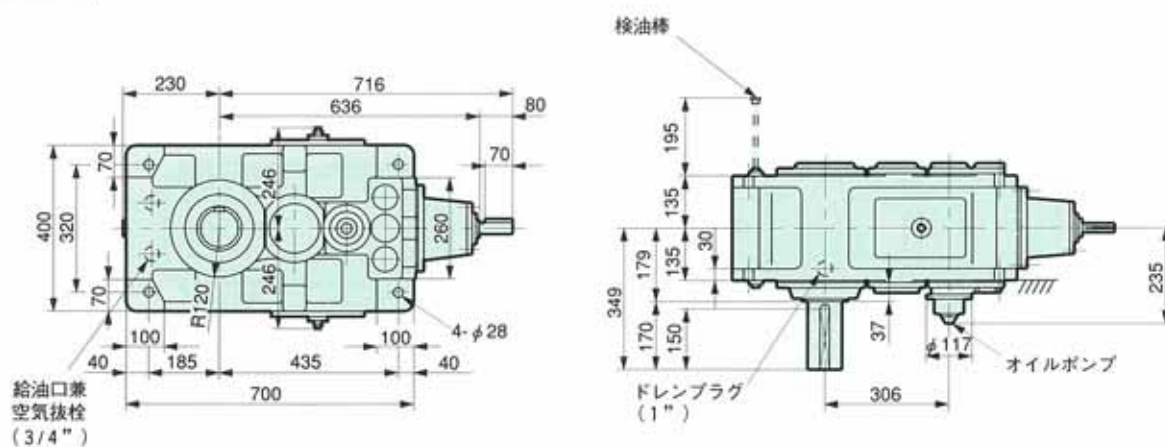
標準軸配列



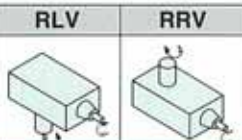
立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

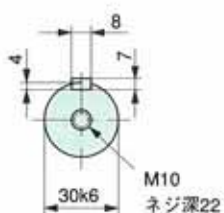
重量 約 295kg 油量 約 14ℓ



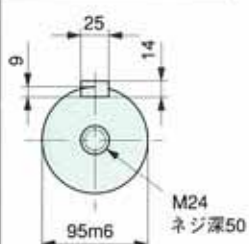
標準軸配列



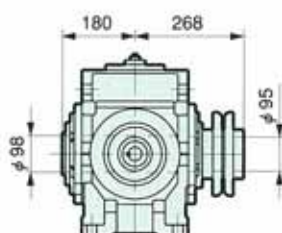
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)

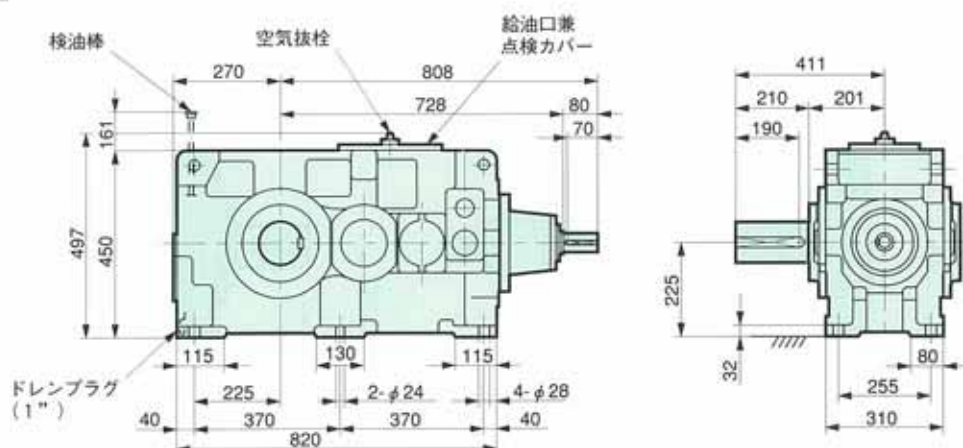


注 意

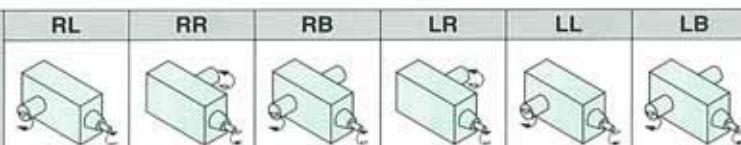
1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

横 形

重量 約 435kg 油量 約 25ℓ



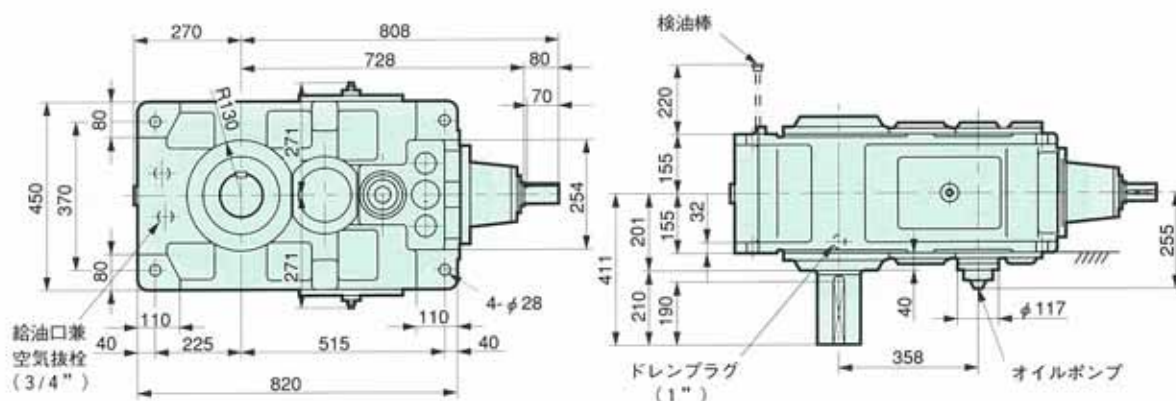
標準軸配列



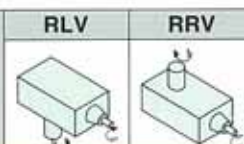
立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

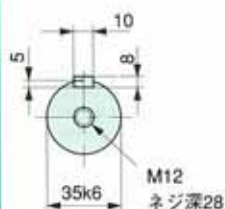
重量 約 395kg 油量 約 20ℓ



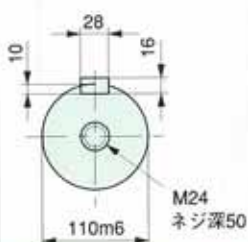
標準軸配列



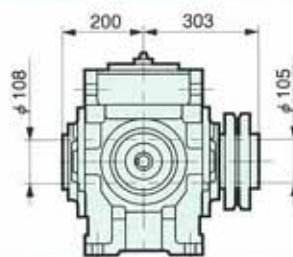
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301:1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

外形寸法図

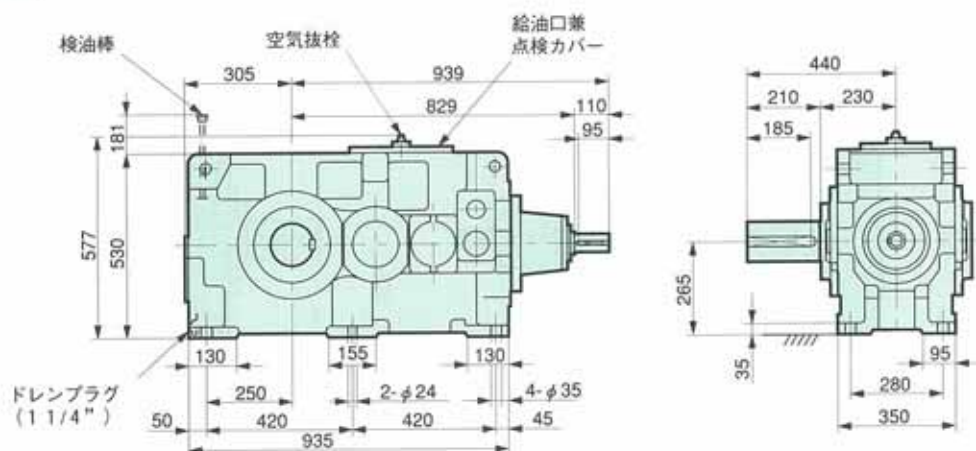
PX8060 R3

PX8065 R3

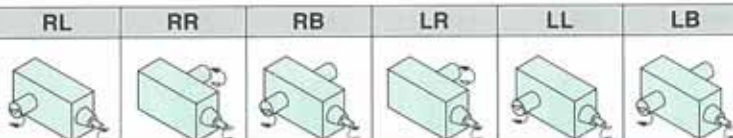
直交軸：3 段

横 形

重量 約 660kg 油量 約 40ℓ



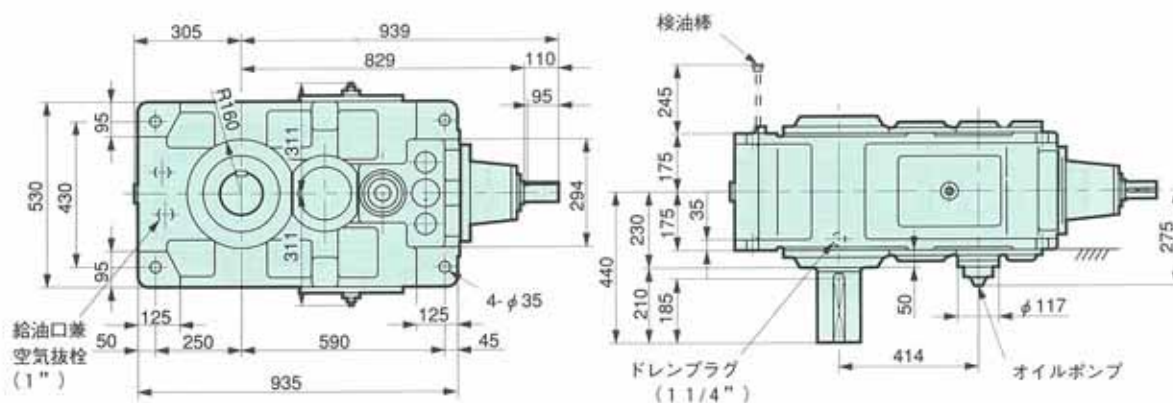
標準軸配列



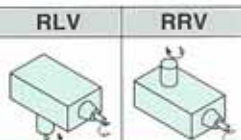
立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

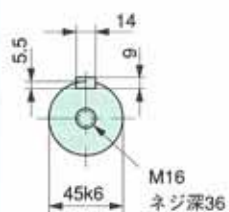
重量 約 610kg 油量 約 31ℓ



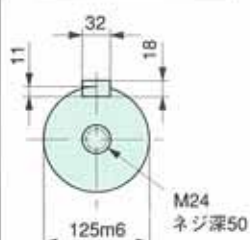
標準軸配列



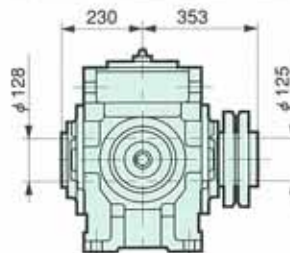
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

PX8070 R3

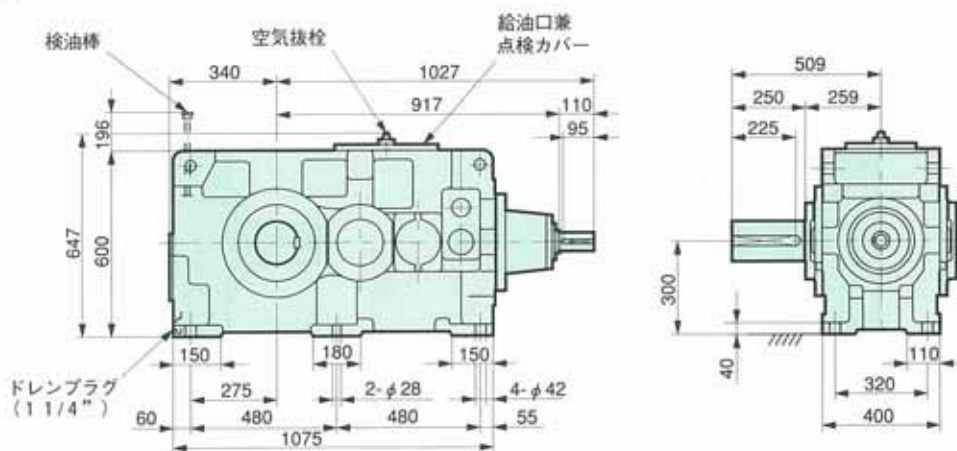
PX8075 R3

外形寸法図

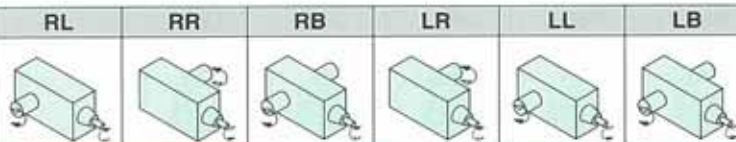
直交軸：3 段

横 形

重量 約 940kg 油量 約 57ℓ



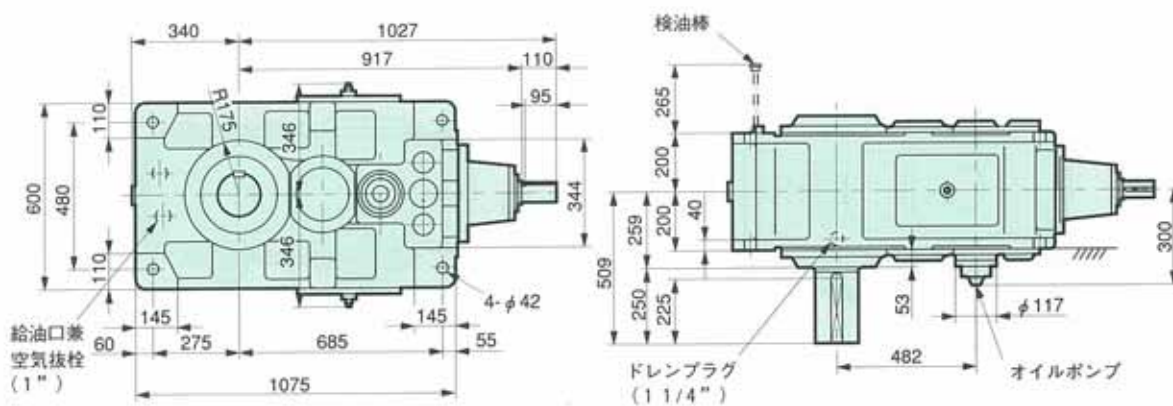
標準軸配列



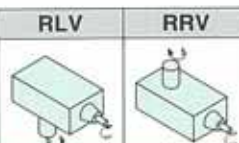
立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

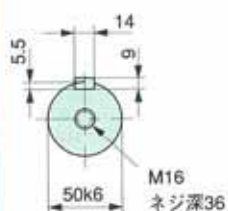
重量 約 900kg 油量 約 53ℓ



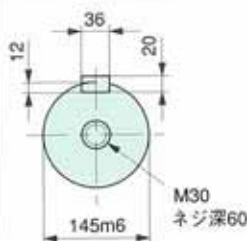
標準軸配列



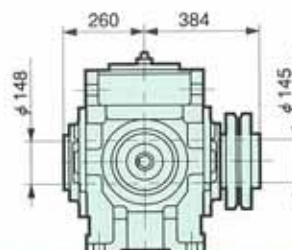
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

- 1.高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
- 2.油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は接油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
- 3.本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

外形寸法図

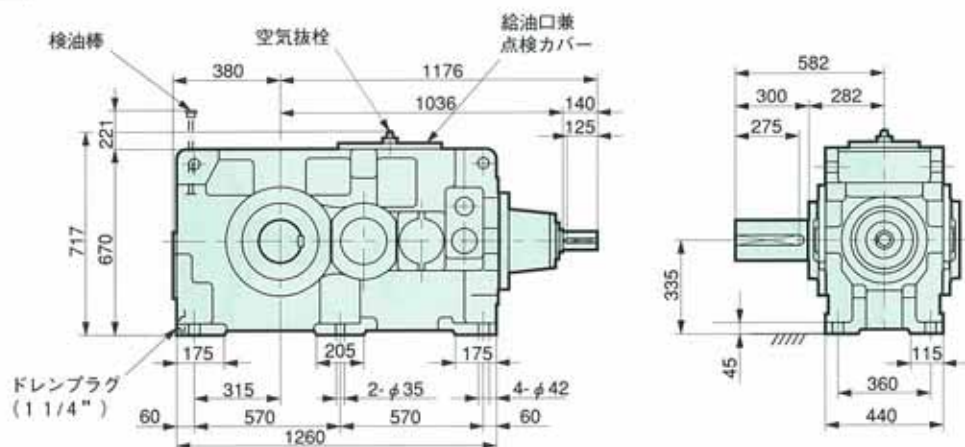
PX8080 R3

PX8085 R3

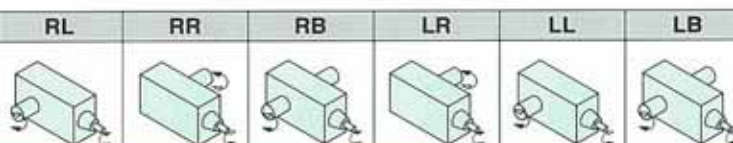
直交軸：3 段

横 形

重量 約 1340kg 油量 約 83ℓ



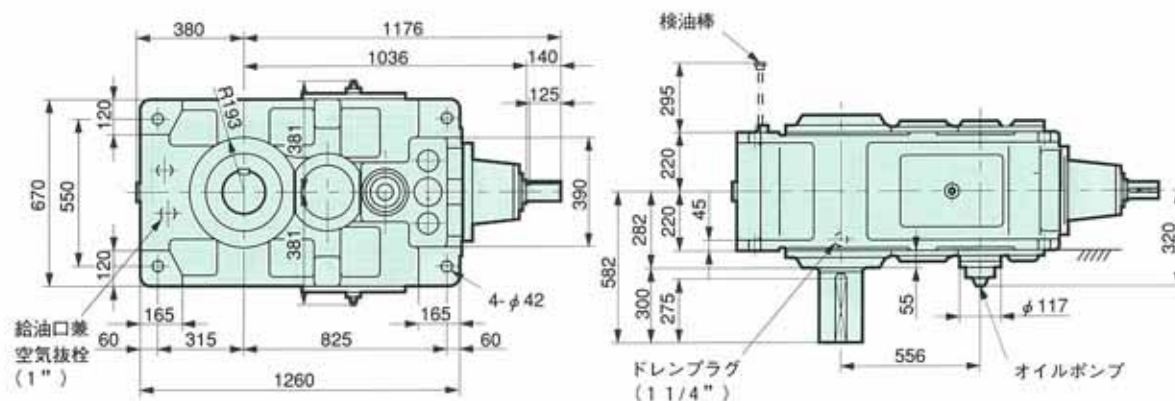
標準軸配列



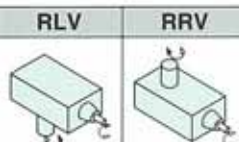
立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

重量 約 1280kg 油量 約 69ℓ



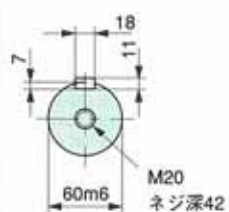
標準軸配列



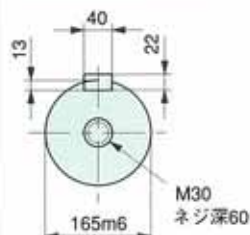
注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は接油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

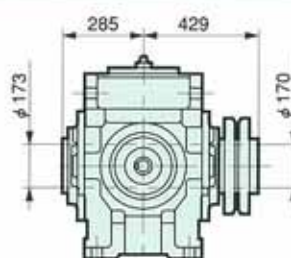
高速軸



低速軸 (中実軸)

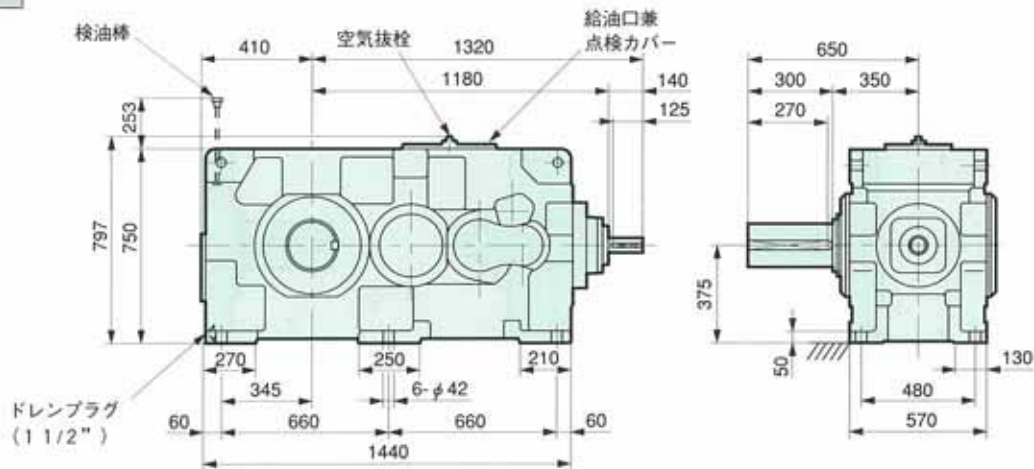


低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)

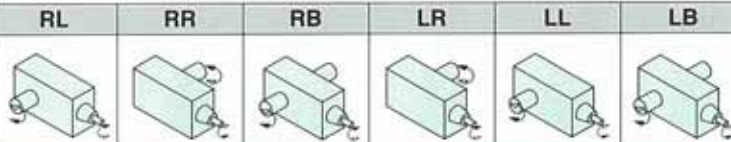


横 形

重量 約 2150kg 油量 約 120ℓ



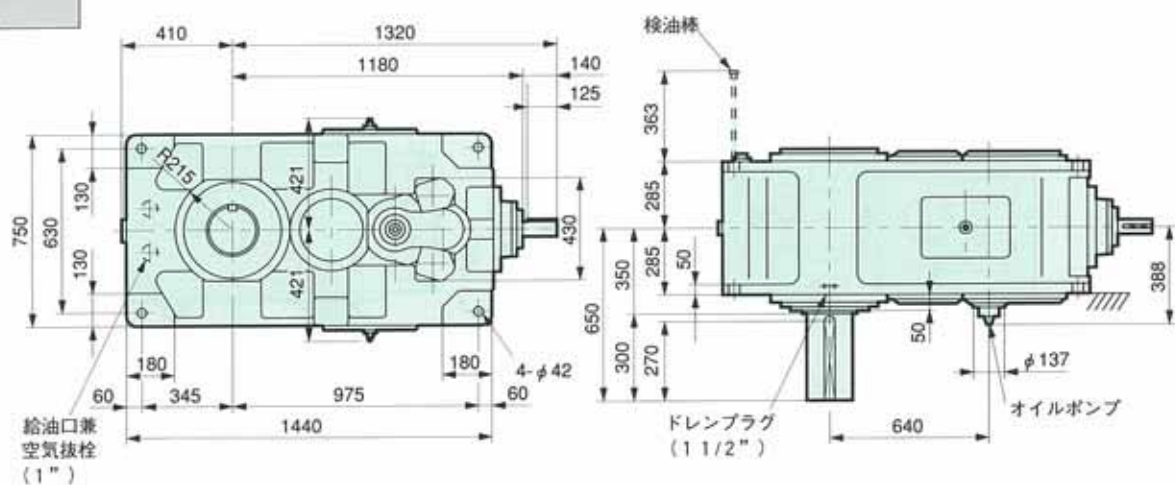
標準軸配列



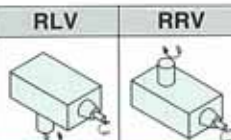
立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

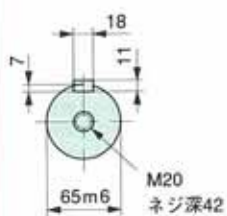
重量 約 2170kg 油量 約 120ℓ



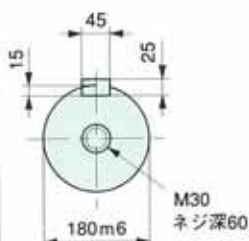
標準軸配列



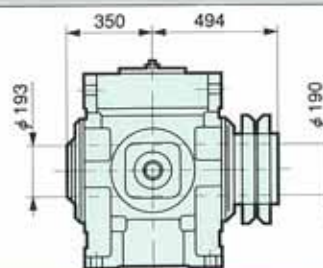
高速軸



低速軸（中実軸）



低速軸（中空軸・シュリンクディスクタイプ）



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝（精級）」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

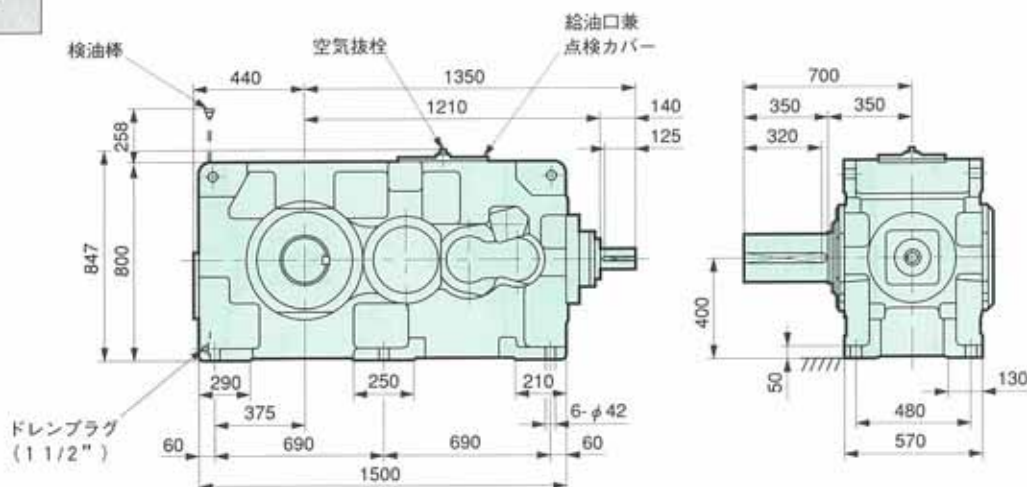
外形寸法図

PX8095 R3

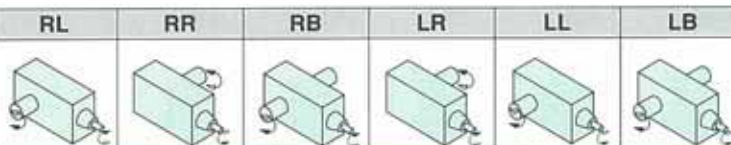
直交軸：3 段

横 形

重 量 約 2400kg 油 量 約 155ℓ



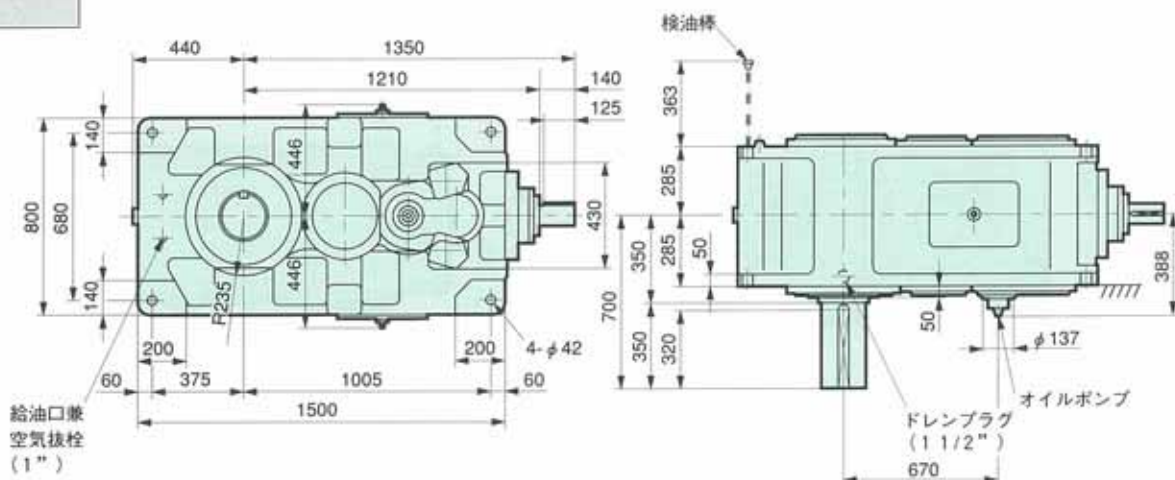
標準軸配列



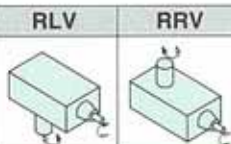
立 形

●軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

重 量 約 2430kg 油 量 約 145ℓ



標準軸配列

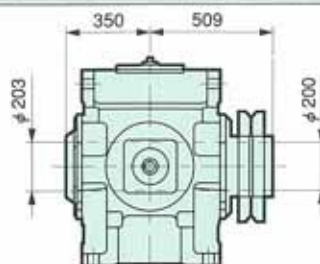
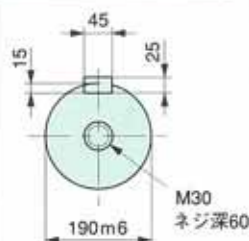
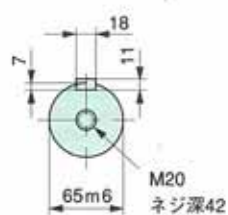


高速軸

低速軸 (中実軸)

低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)

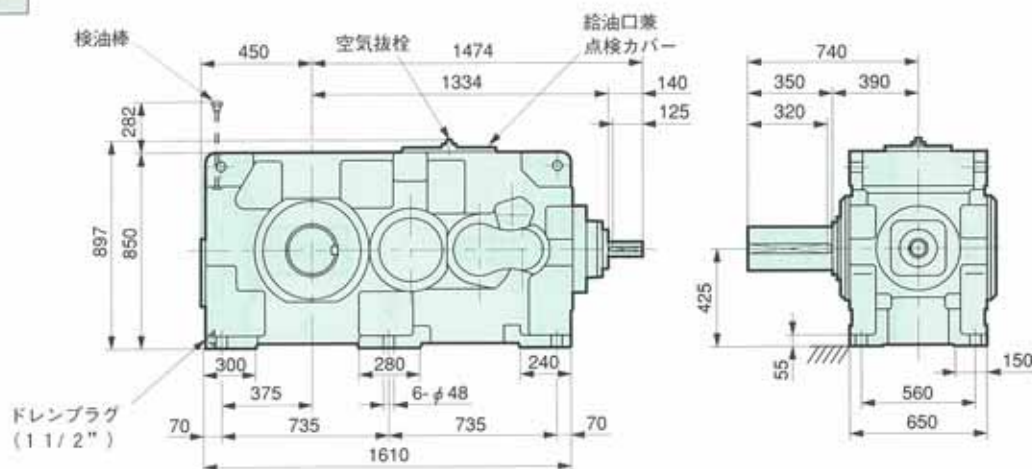
注 意



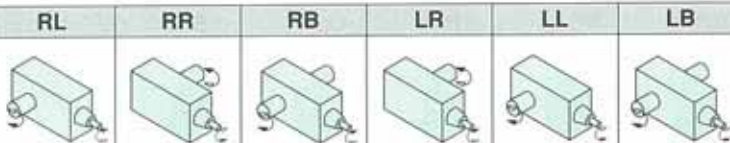
1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

横 形

重量 約 2880kg 油量 約 180ℓ



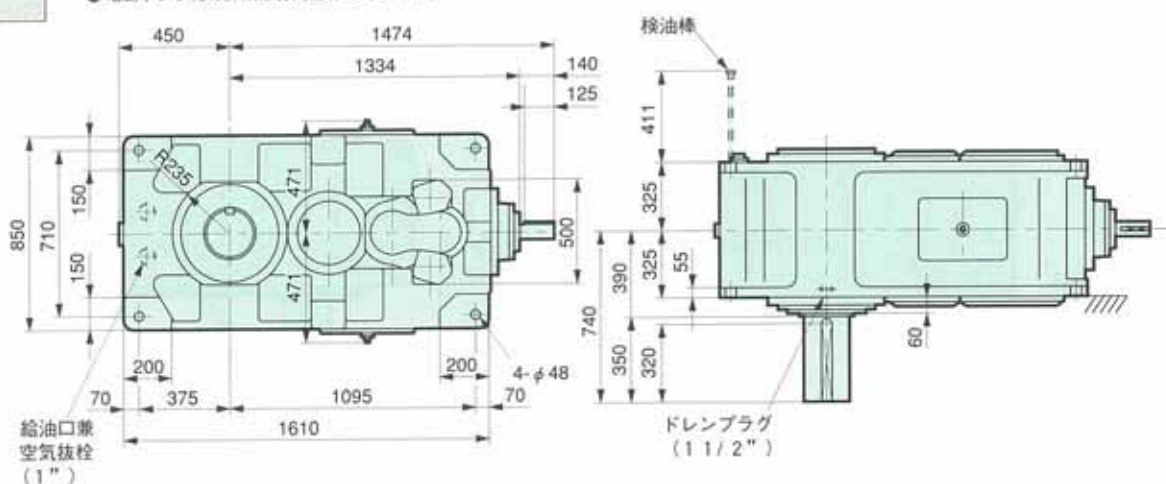
標準軸配列



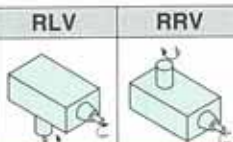
立 形

重量 約 2970kg 油量 約 170ℓ

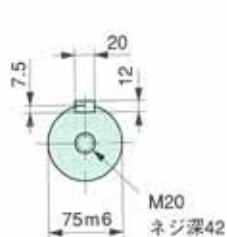
- 軸配列RRVIは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。
- 電動ポンプ付の詳細はお問合わせください。



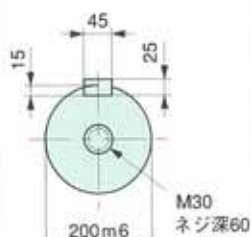
標準軸配列



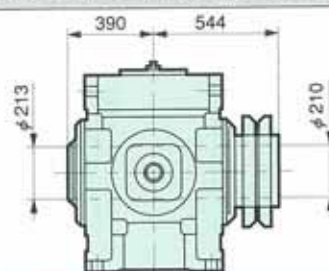
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

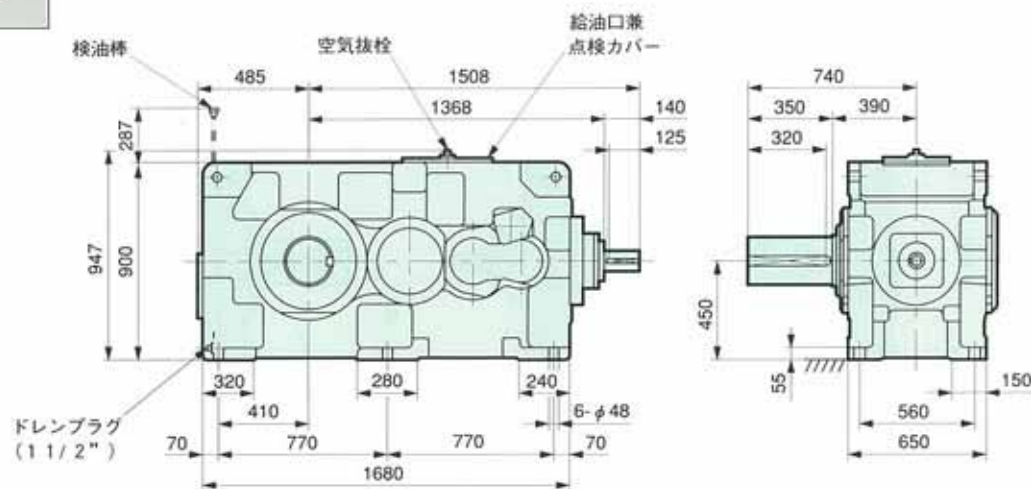
外形寸法図

PX8105 R3

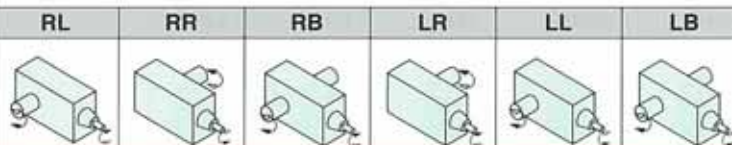
直交軸：3 段

横 形

重 量 約 3440kg 油 量 約 220ℓ



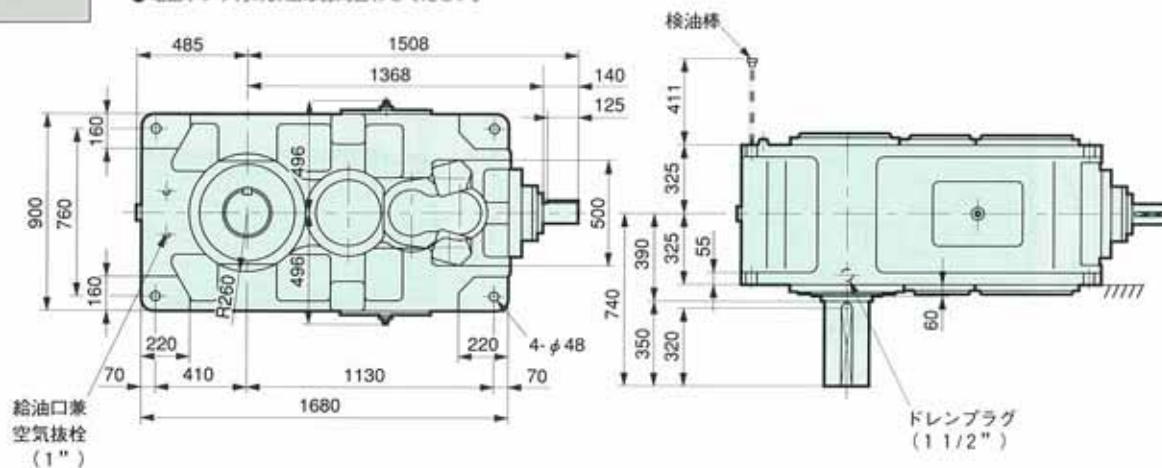
標準軸配列



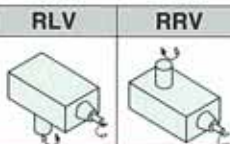
立 形

重 量 約 3450kg 油 量 約 210ℓ

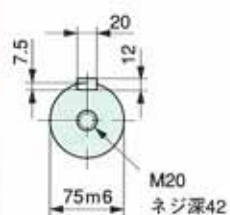
- 軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。
- 電動ポンプ付の詳細はお問合わせください。



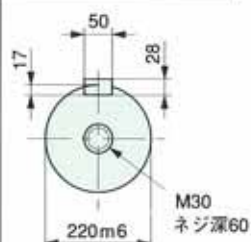
標準軸配列



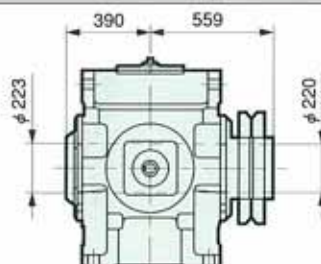
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)

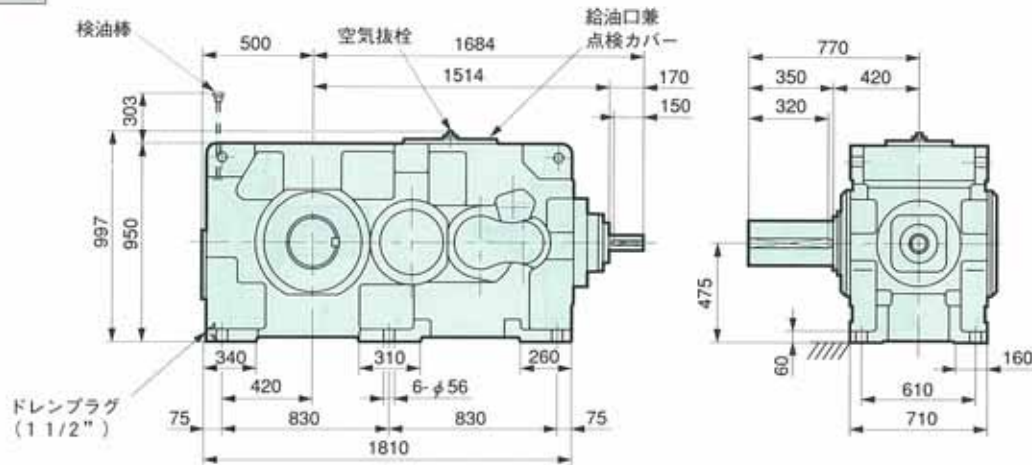


注 意

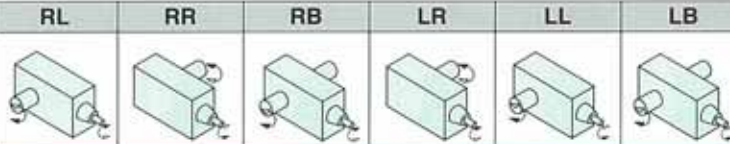
1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝 (精細)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

横 形

重量 約 4160kg 油量 約 250 L



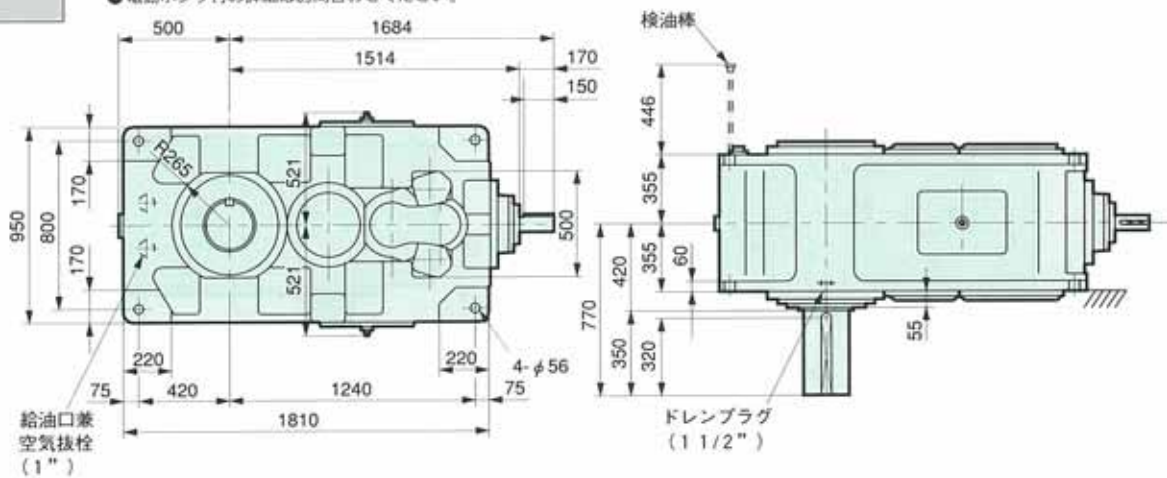
標準軸配列



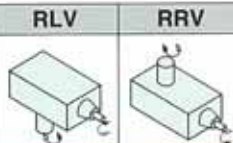
立 形

重量 約 4150kg 油量 約 230 L

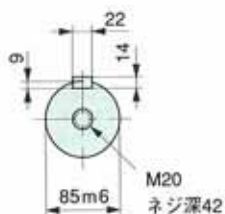
- 軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。
- 電動ポンプ付の詳細はお問合わせください。



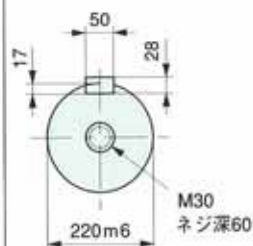
標準軸配列



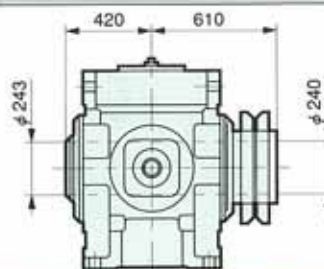
高速軸



低速軸（中実軸）



低速軸（中空軸・シュリンクディスクタイプ）



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

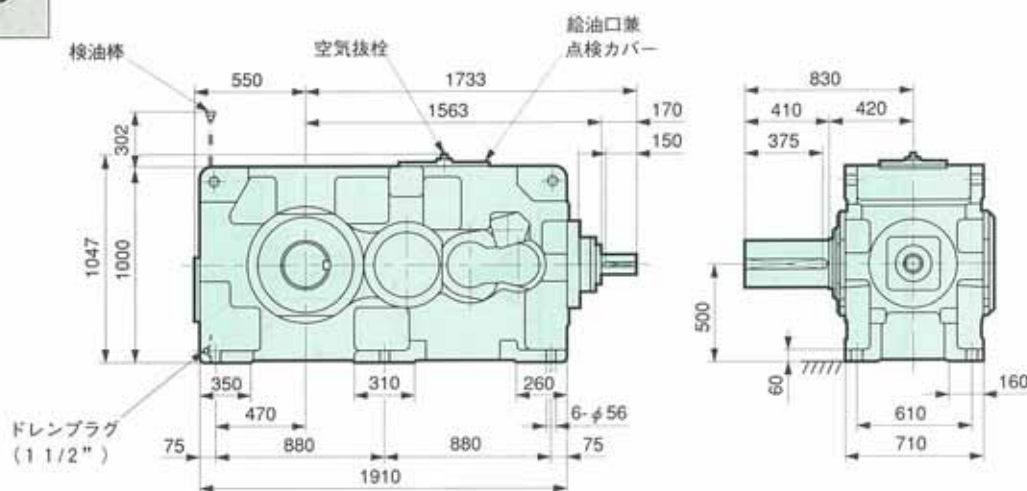
外形寸法図

PX8115 R3

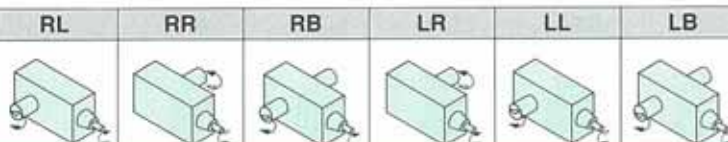
直交軸：3 段

横 形

重量 約 4610kg 油量 約 310ℓ



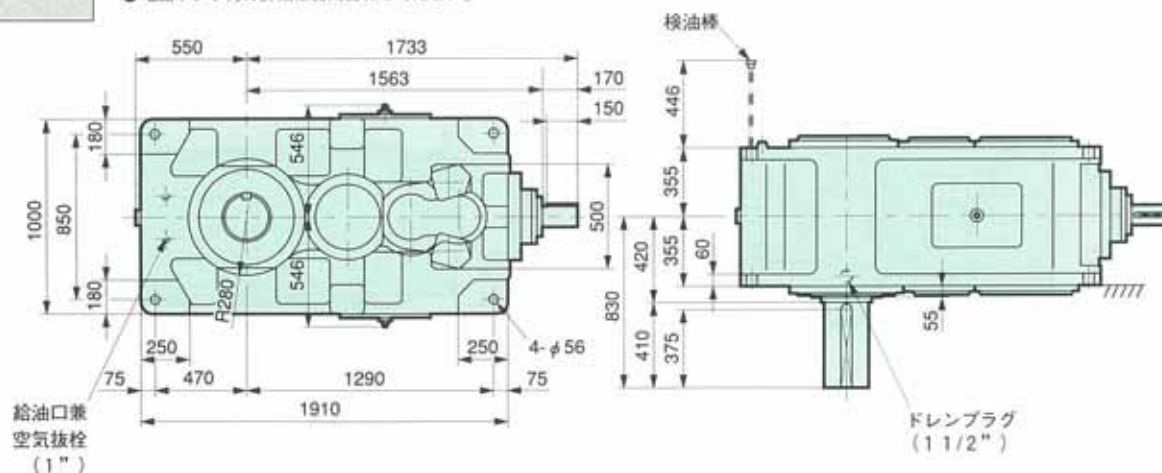
標準軸配列



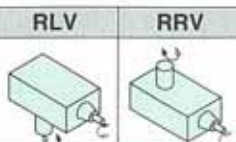
立 形

重量 約 4670kg 油量 約 290ℓ

- 軸配列RRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。
- 電動ポンプ付の詳細はお問合わせください。



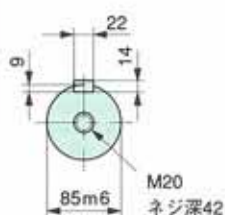
標準軸配列



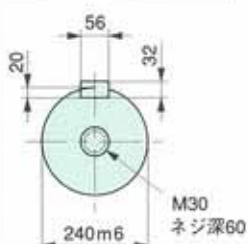
注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝 (精研)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

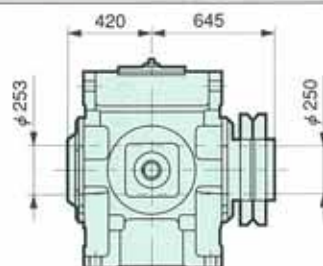
高速軸



低速軸 (中実軸)



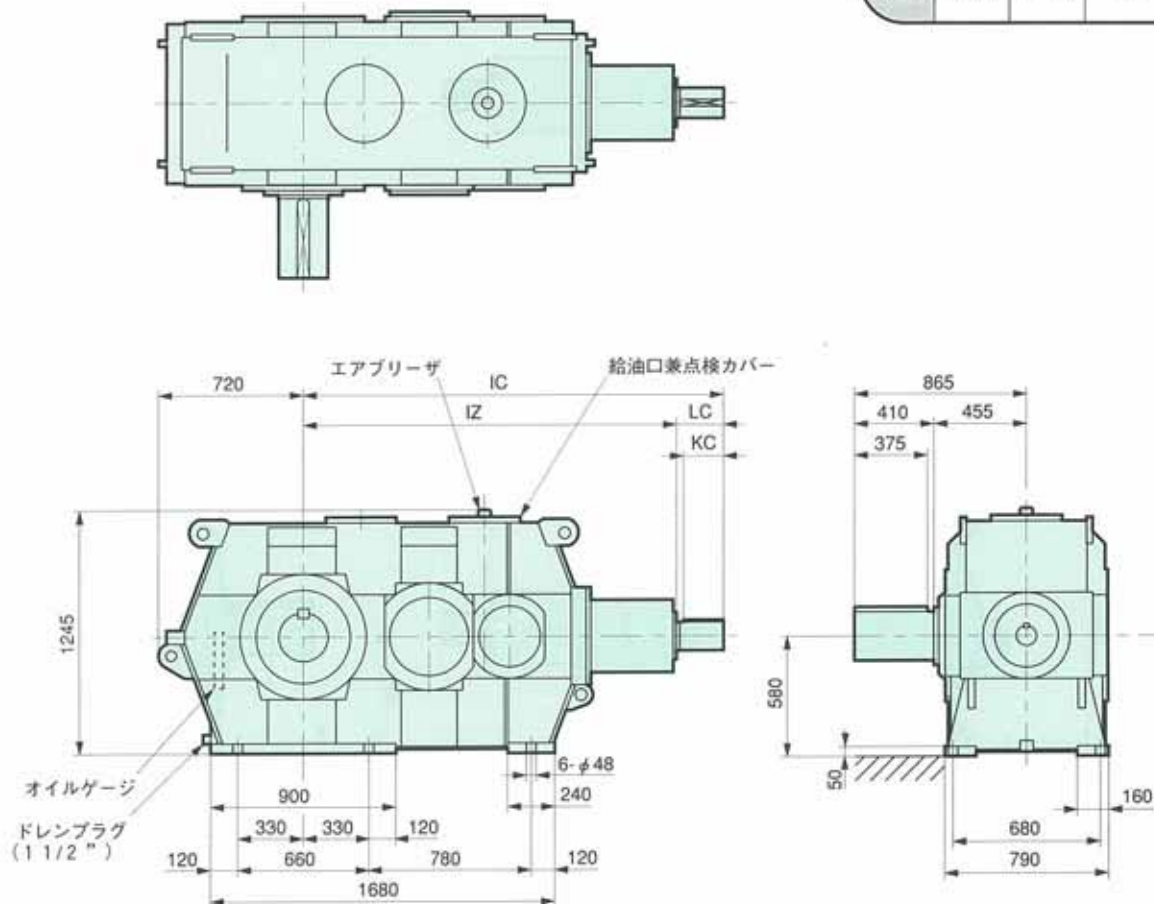
低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



横 形

重量 約 5900kg 油量 約 330ℓ

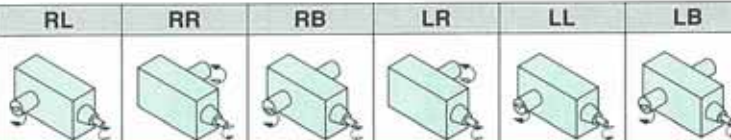
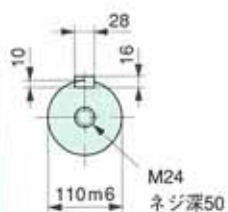
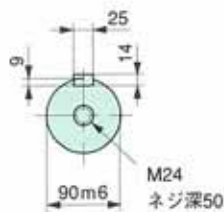
i	IC	IZ	LC	KC
≤28	2053	1843	210	190
≥31.5	2013	1843	170	150



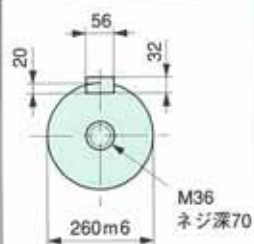
●連続運転の場合は、強制潤滑が必要です。詳細はお問合わせください。

直 交 軸

標準軸配列

高速軸 ($i \leq 28$)高速軸 ($i \geq 31.5$)

低速軸 (中実軸)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。

外形寸法図

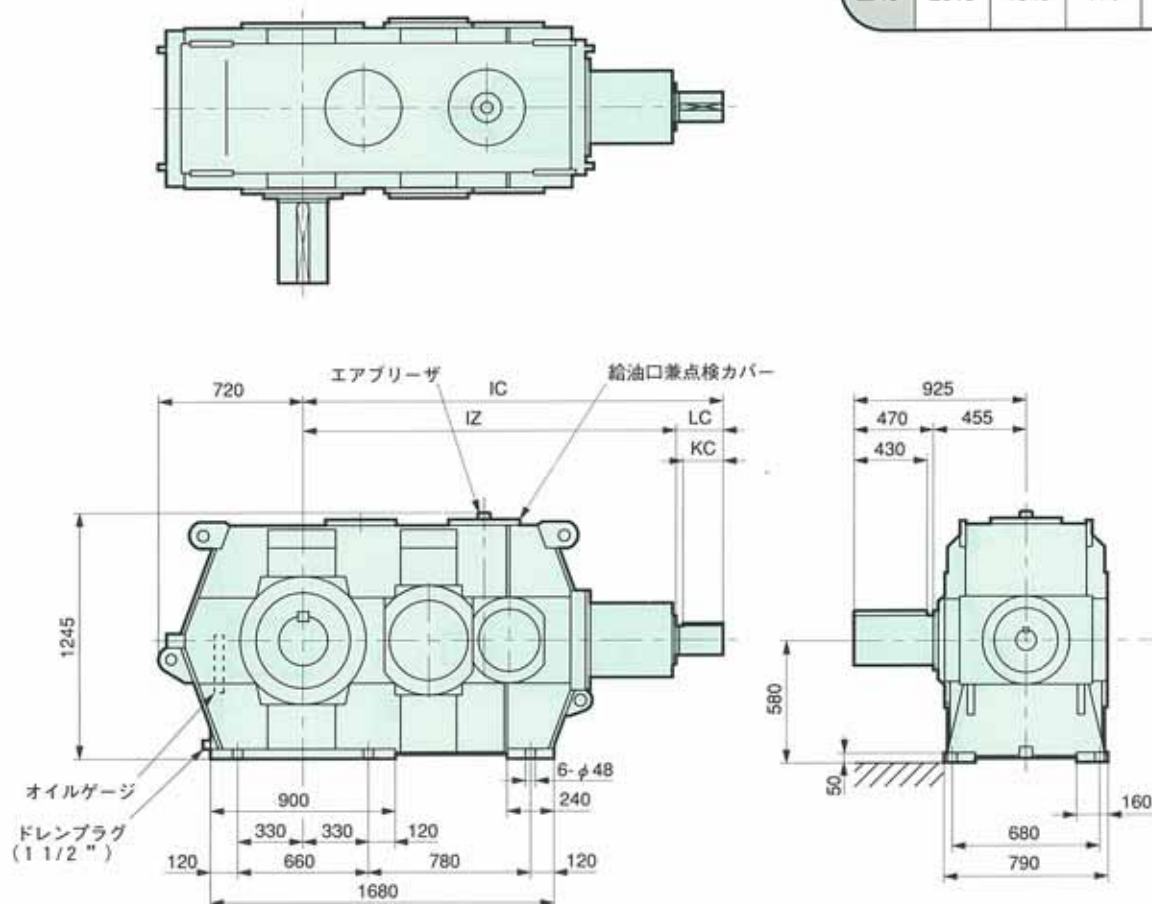
PX8125 R3A

直交軸：3 段

横 形

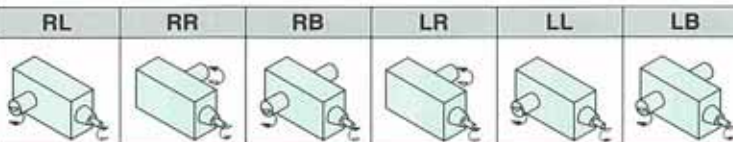
重量 約 5900kg 油量 約 330 L

i	IC	IZ	LC	KC
≤35.5	2053	1843	210	190
≥40	2013	1843	170	150

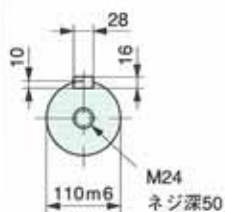


●連続運転の場合は、強制潤滑が必要です。詳細はお問合わせください。

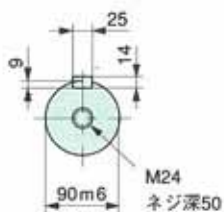
標準軸配列



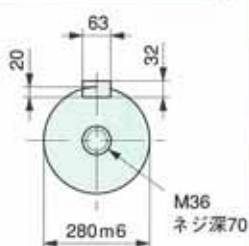
高速軸 (i≤35.5)



高速軸 (i≥40)



低速軸 (中実軸)



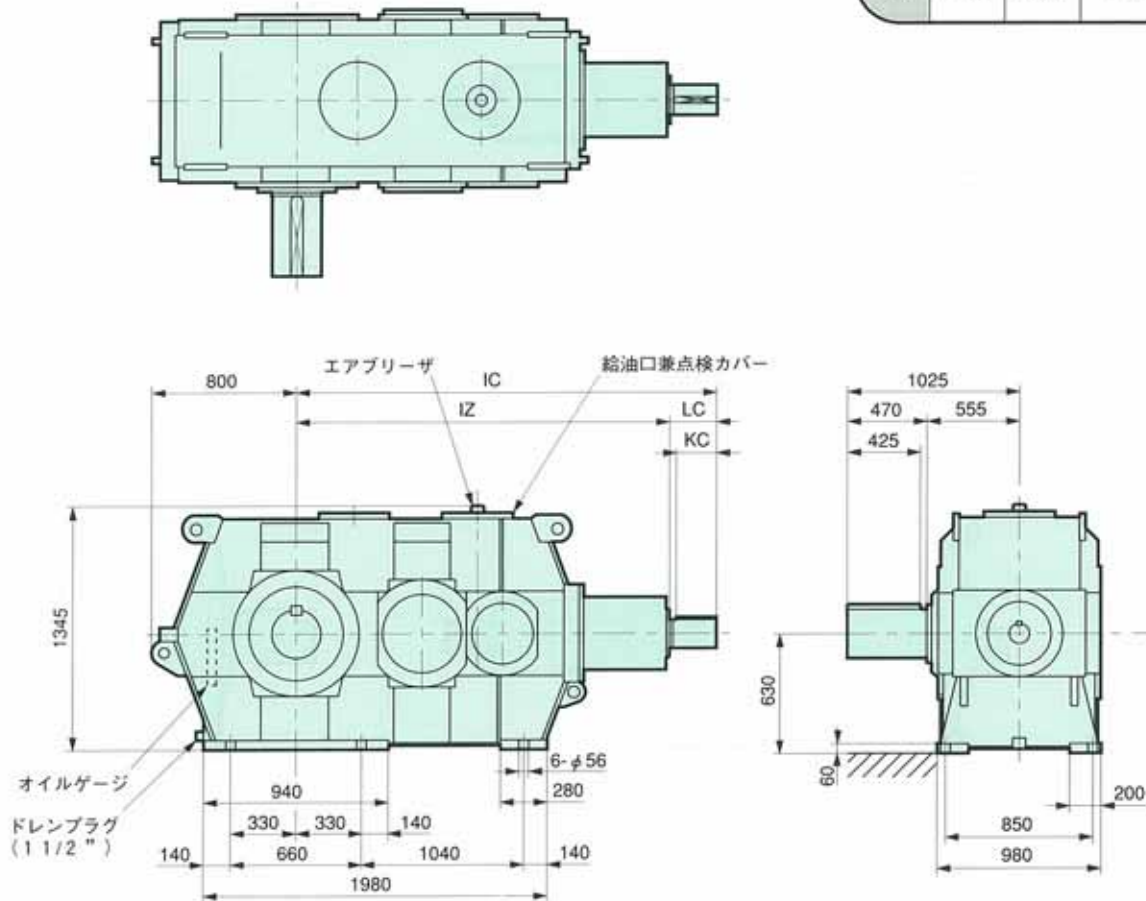
注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。

横 形

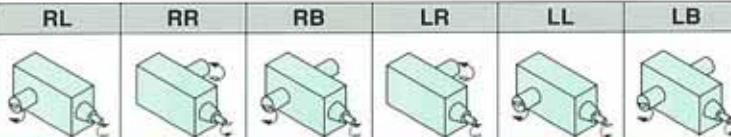
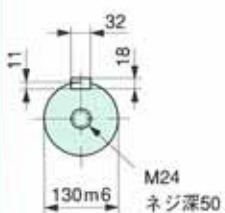
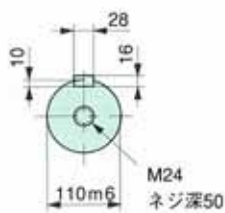
重量 約 9900kg 油量 約 470 L

i	IC	IZ	LC	KC
≤ 22.4	2519	2269	250	225
≥ 25	2479	2269	210	190

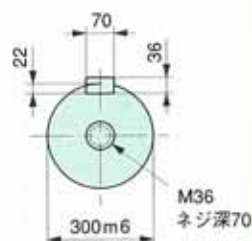


●連続運転の場合は、強制潤滑が必要です。詳細はお問合わせください。

標準軸配列

高速軸 ($i \leq 22.4$)高速軸 ($i \geq 25$)

低速軸 (中実軸)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301:1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。

外形寸法図

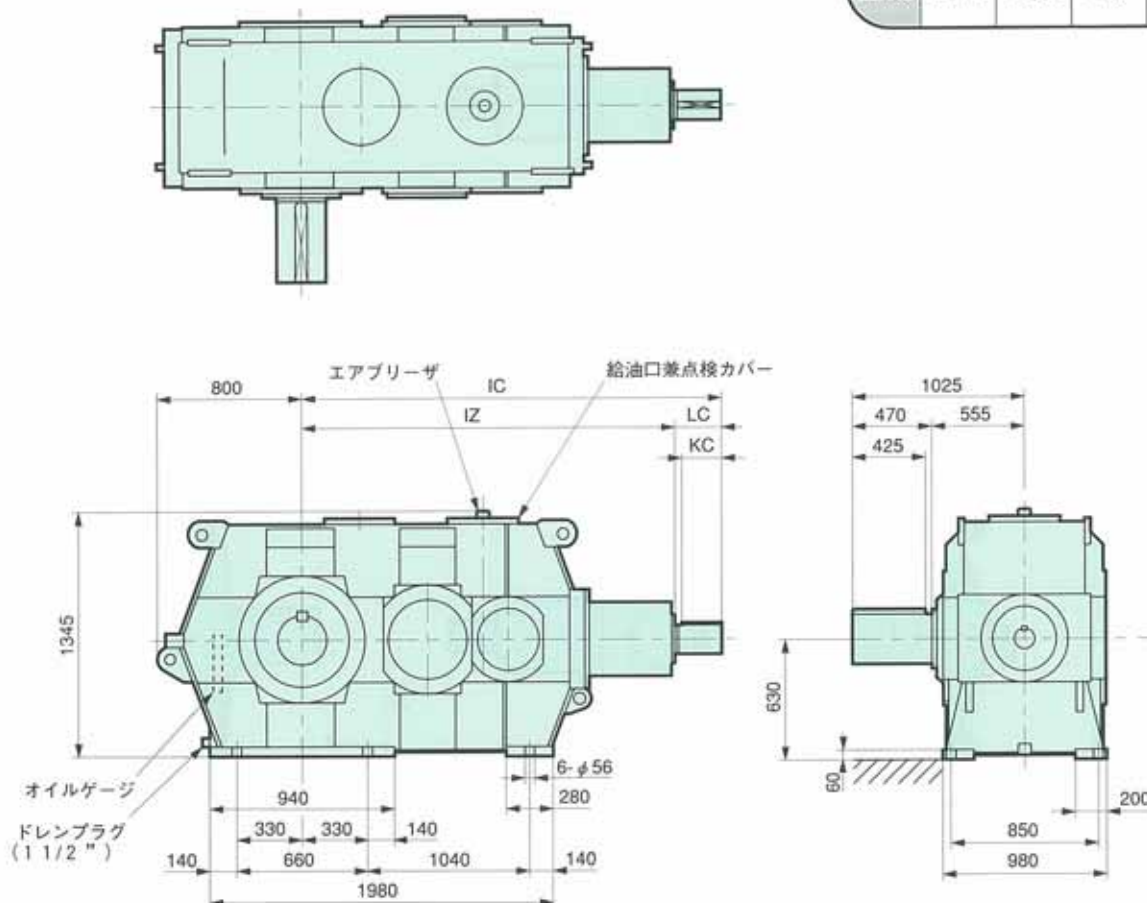
PX8135 R3A

直交軸：3 段

横 形

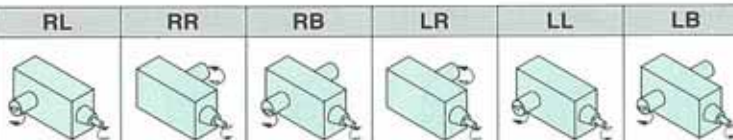
重 量 約 9900kg 油 量 約 470ℓ

i	IC	IZ	LC	KC
≤28	2519	2269	250	225
≥31.5	2479	2269	210	190

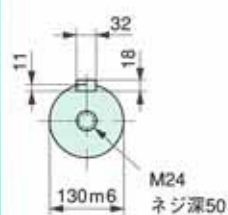


●連続運転の場合は、強制潤滑が必要です。詳細はお問合わせください。

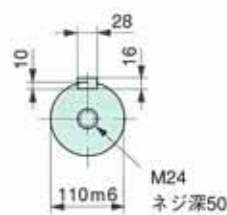
標準軸配列



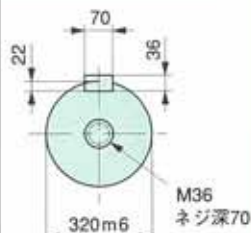
高速軸 (i≤28)



高速軸 (i≥31.5)



低速軸 (中実軸)

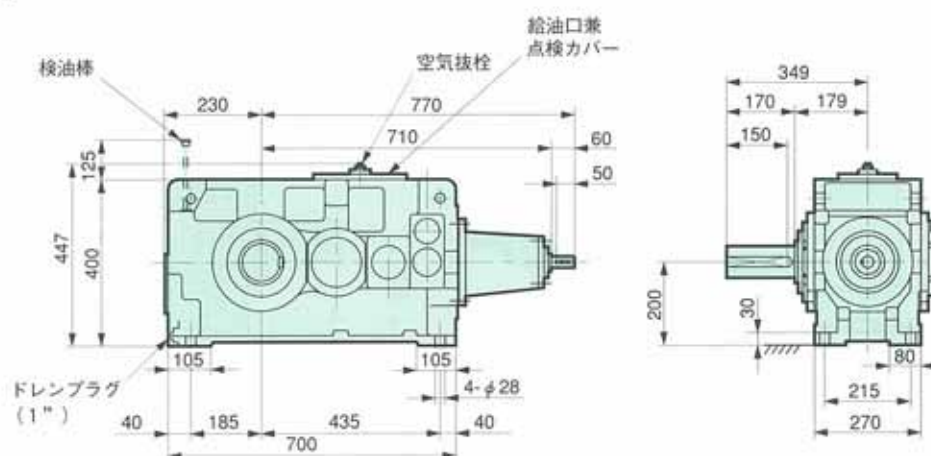


注 意

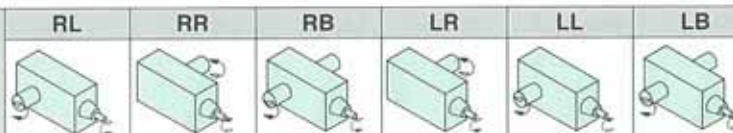
1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。

横 形

重量 約 295kg 油量 約 19ℓ



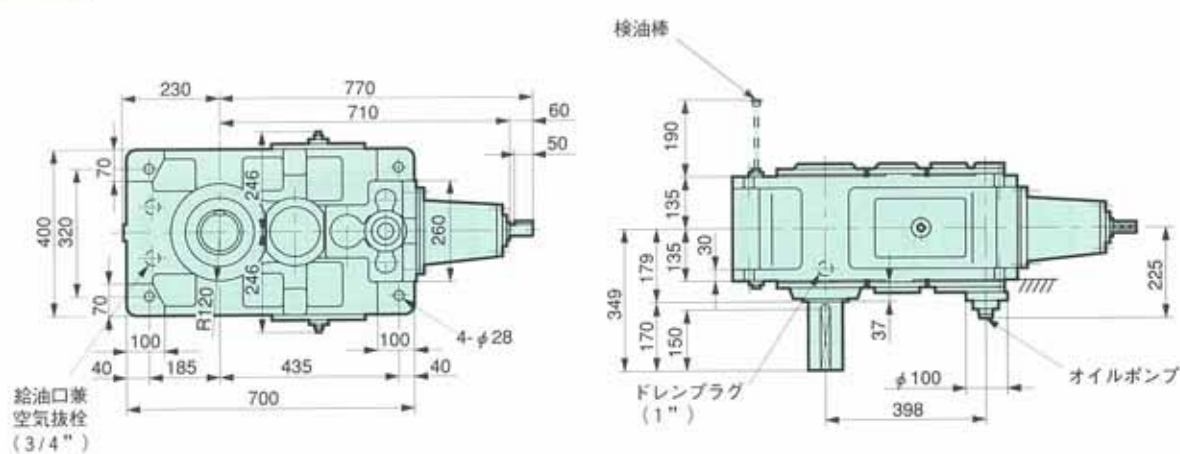
標準軸配列



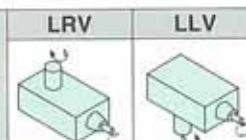
立 形

●軸配列LRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

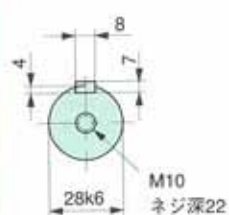
重量 約 295kg 油量 約 15ℓ



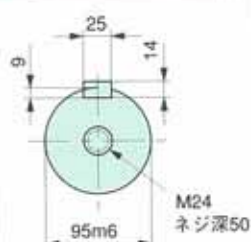
標準軸配列



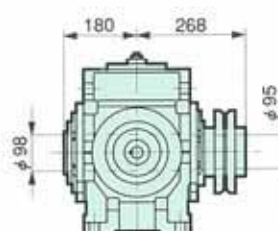
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

外形寸法図

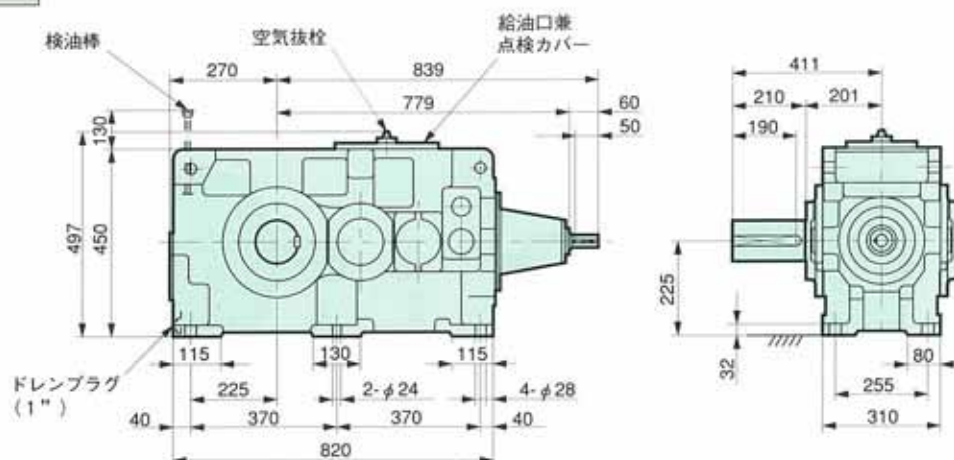
PX8050 R4

PX8055 R4

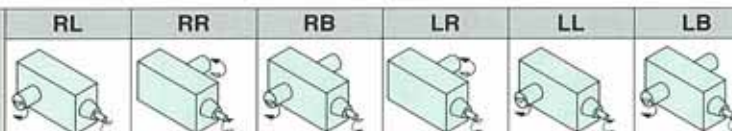
直交軸：4 段

横 形

重量 約 430kg 油量 約 30ℓ



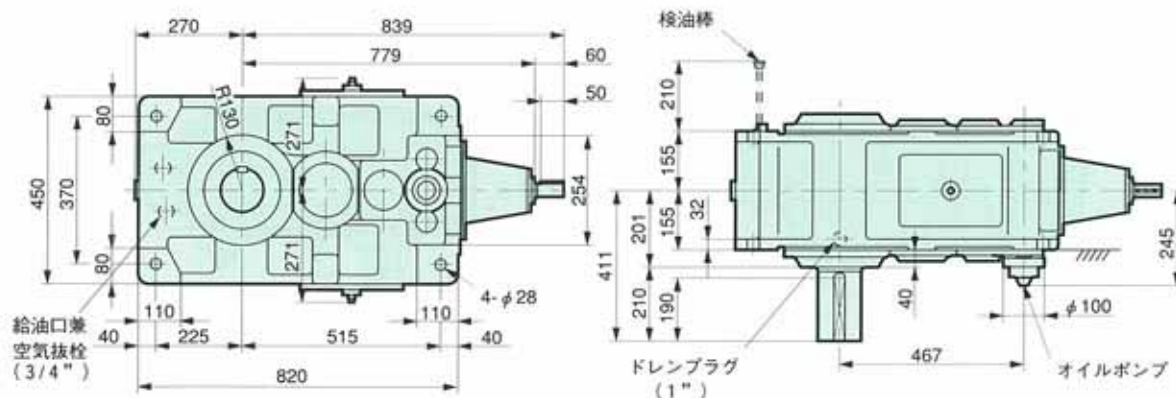
標準軸配列



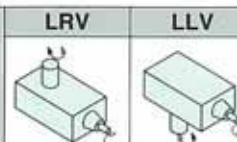
立 形

●軸配列LRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

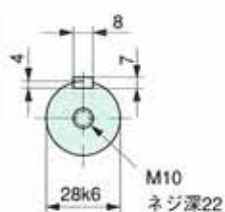
重量 約 390kg 油量 約 23ℓ



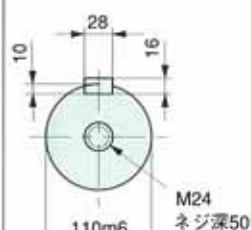
標準軸配列



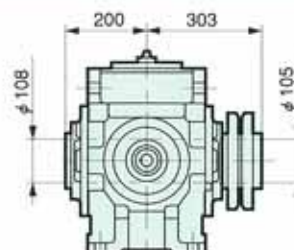
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

- 1.高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
- 2.油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
- 3.本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

PX8060 R4

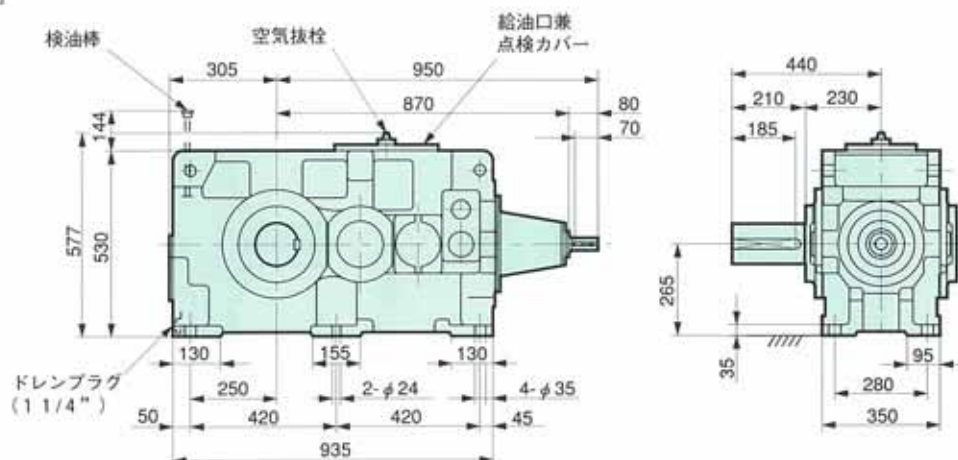
PX8065 R4

外形寸法図

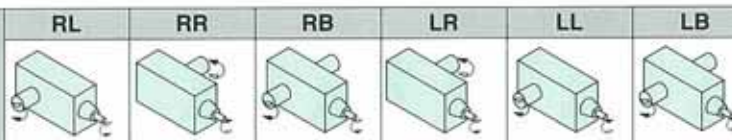
直交軸：4 段

横 形

重 量 約 650kg 油 量 約 46ℓ



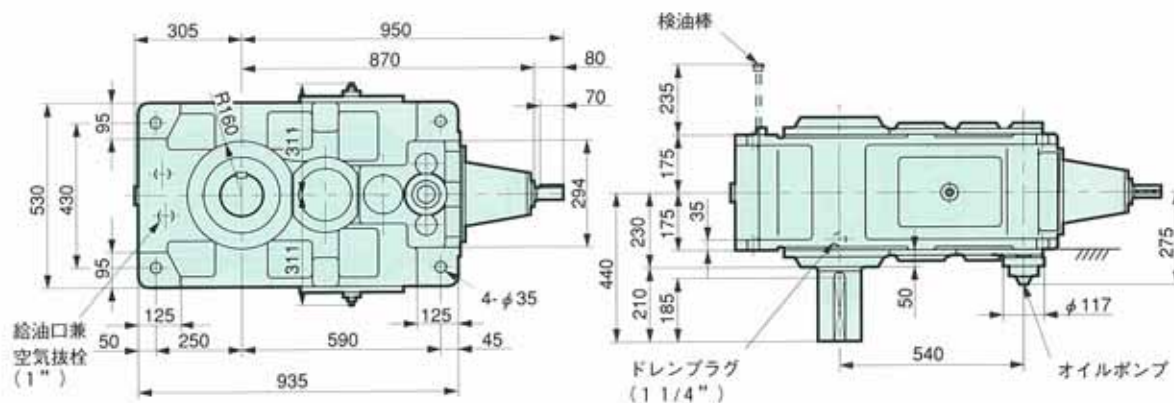
標準軸配列



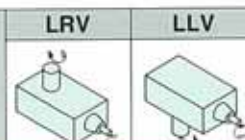
立 形

●軸配列LRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

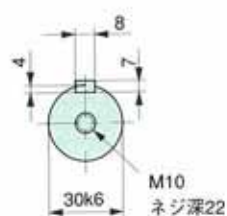
重 量 約 600kg 油 量 約 35ℓ



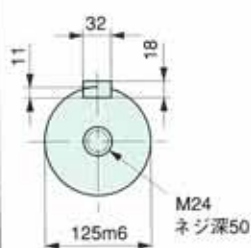
標準軸配列



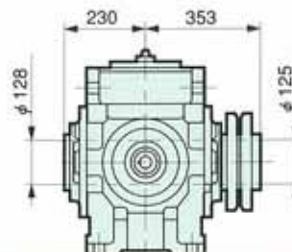
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

外形寸法図

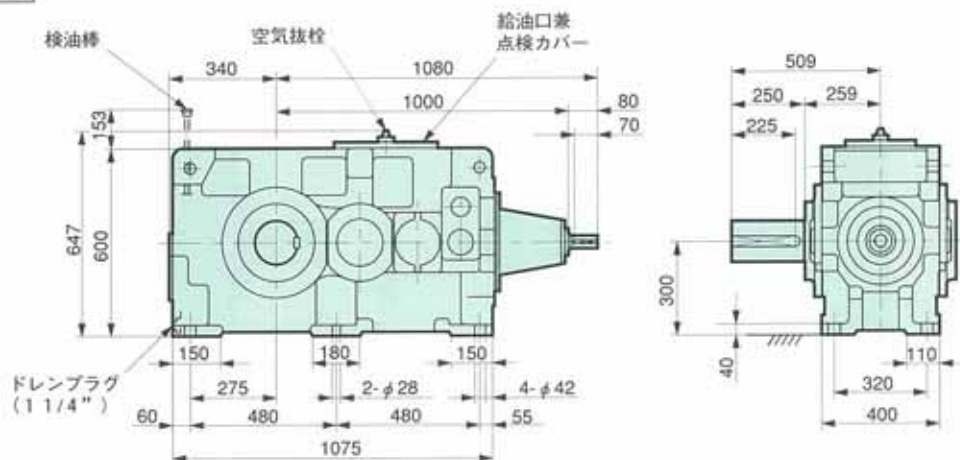
PX8070 R4

PX8075 R4

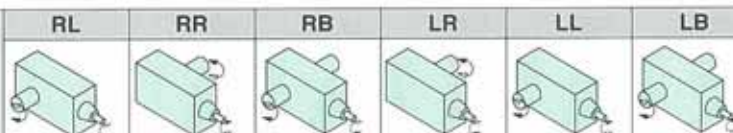
直交軸：4 段

横 形

重量 約 930kg 油量 約 67ℓ



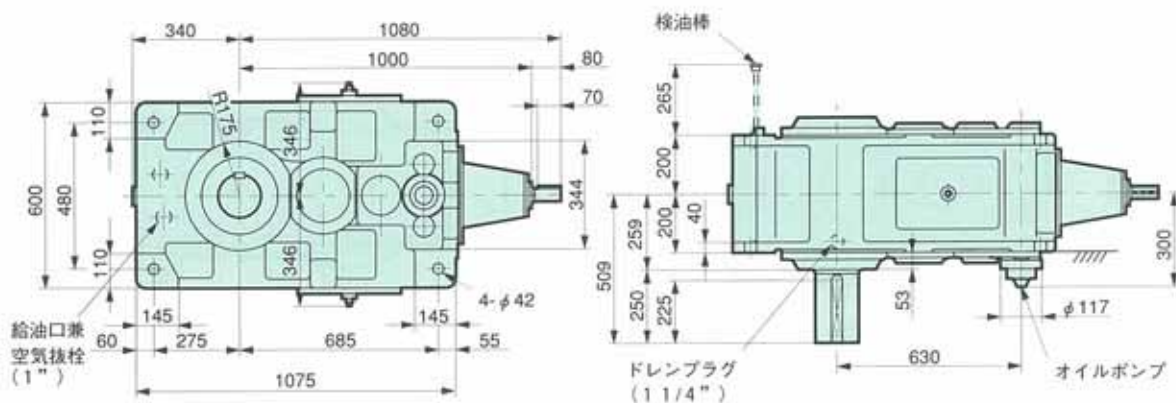
標準軸配列



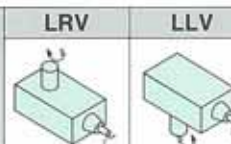
立 形

●軸配列LRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

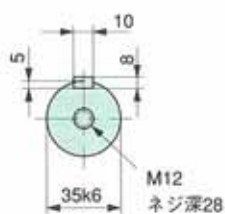
重量 約 890kg 油量 約 53ℓ



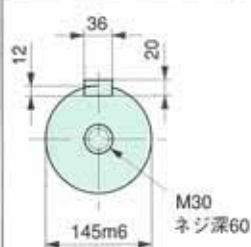
標準軸配列



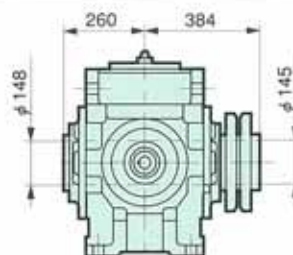
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)

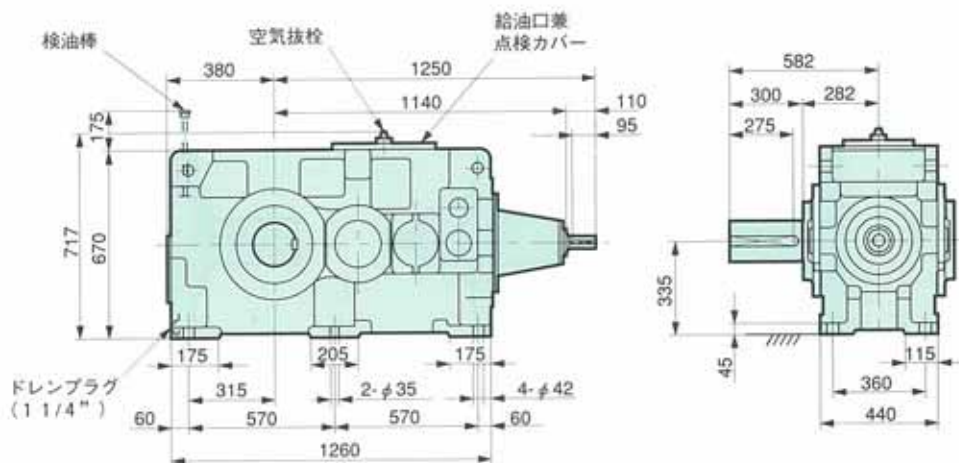


注 意

- 1.高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301:1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝 (精鋭)」に準拠しています。
- 2.油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
- 3.本図にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

横 形

重量 約 1330kg 油量 約 97ℓ

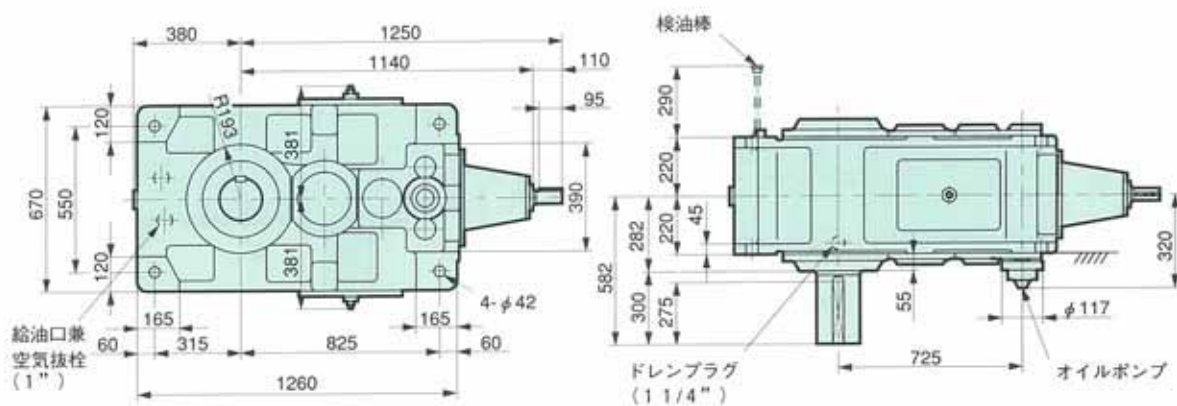


標準軸配列	RL	RR	RB	LR	LL	LB			
									

立形

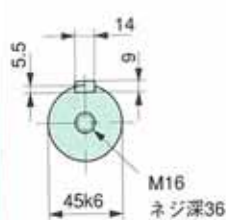
●軸配列LRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

重量約 1280kg 油量約 72ℓ

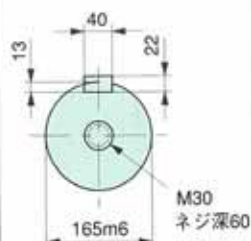


標準軸配列	LRV	LLV							
									

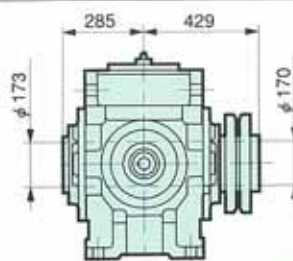
高速軸



低速軸（中実軸）



低速軸（中空軸・シュリンクディスクタイプ）



注意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝 (精組)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は横油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本國にない寸法についてはP196、197の補足寸法図をご参照ください。

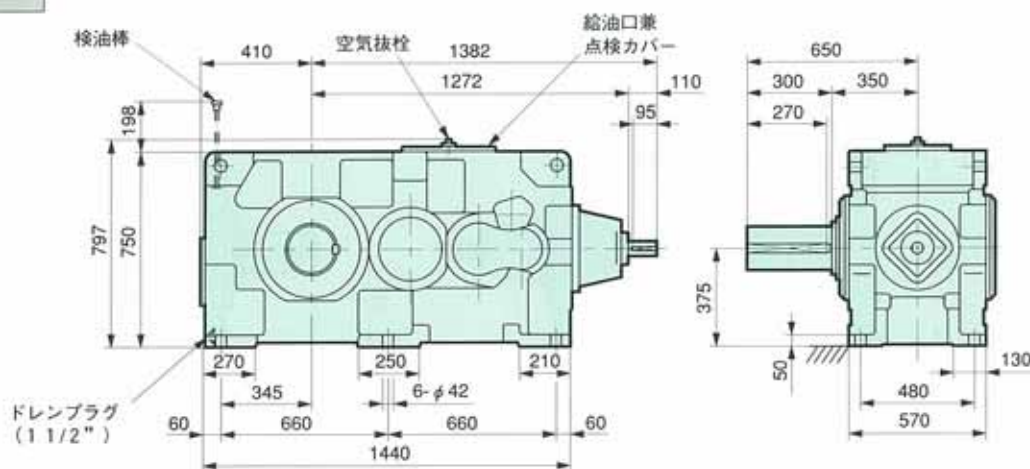
外形寸法図

PX8090 R4

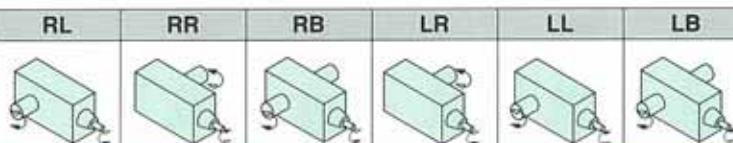
直交軸：4 段

横 形

重 量 約 2150kg 油 量 約 150ℓ



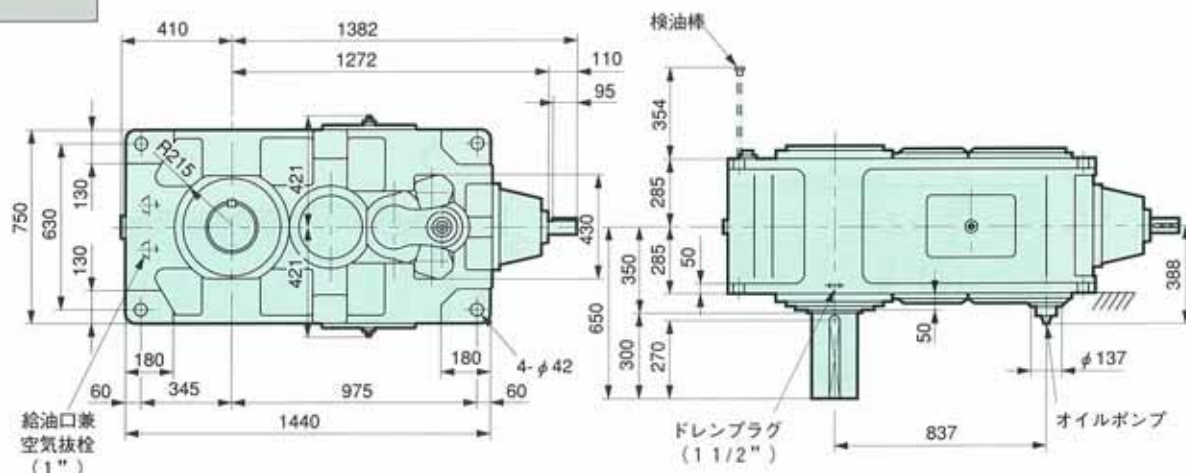
標準軸配列



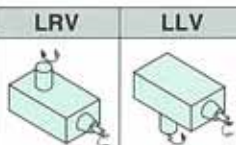
立 形

●軸配列LRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

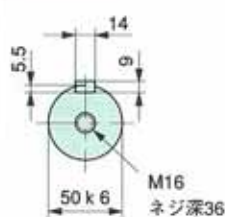
重 量 約 2170kg 油 量 約 120ℓ



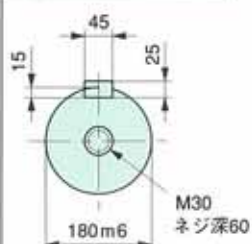
標準軸配列



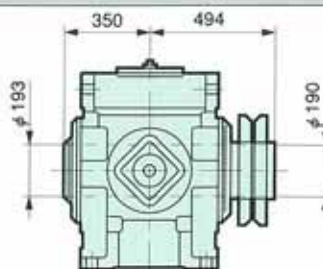
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)

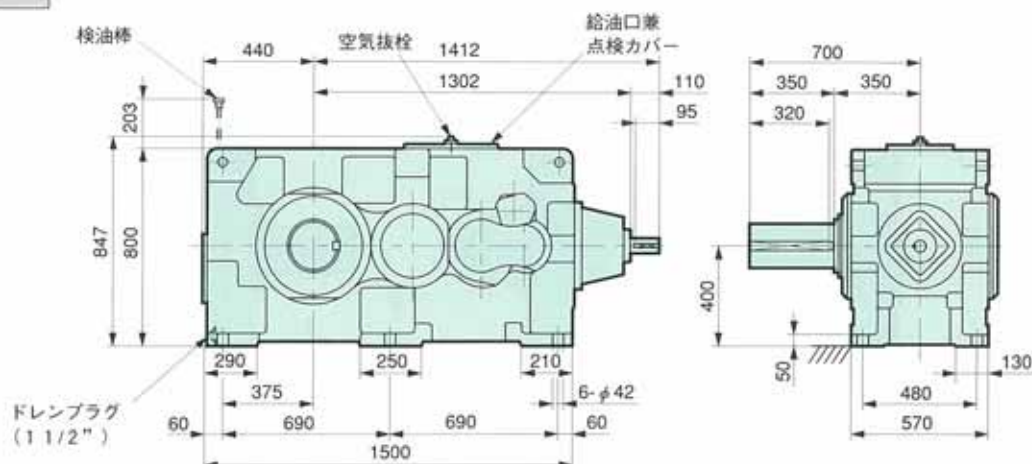


注 意

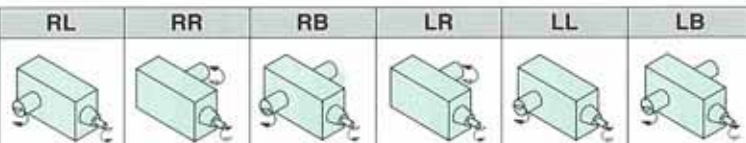
1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

横 形

重量 約 2400kg 油量 約 180ℓ



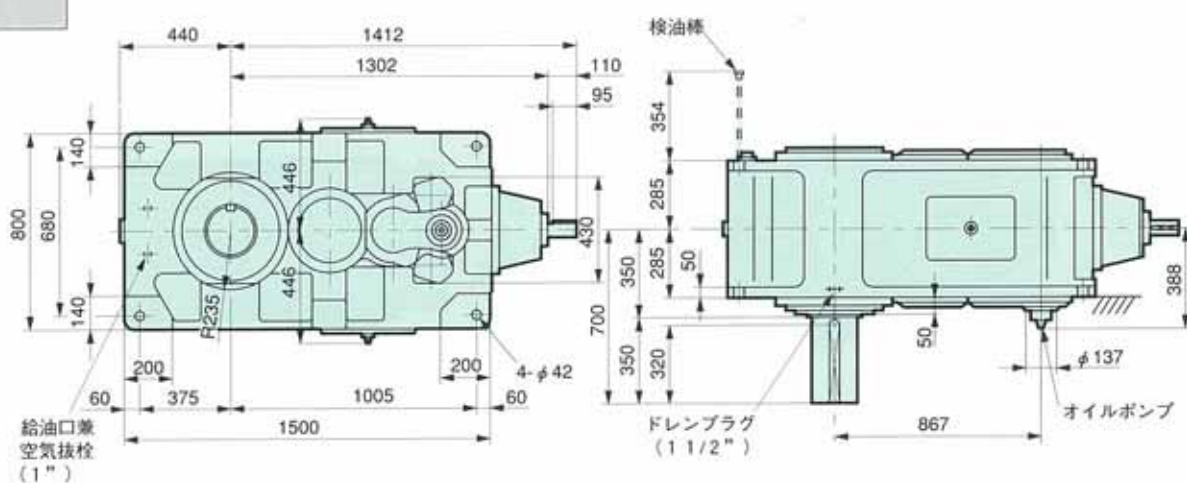
標準軸配列



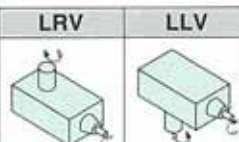
立形

●軸配列LRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

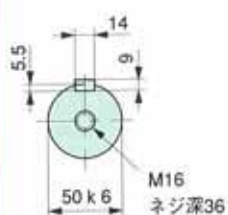
重量 約 2430kg 油量 約 155ℓ



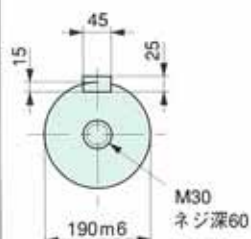
標準軸配列



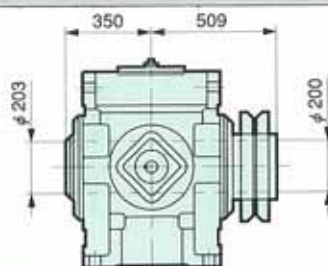
高速軸



低速軸（中実軸）



低速軸（中空軸・シュリンクディスクタイプ）



注意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝 (精細)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

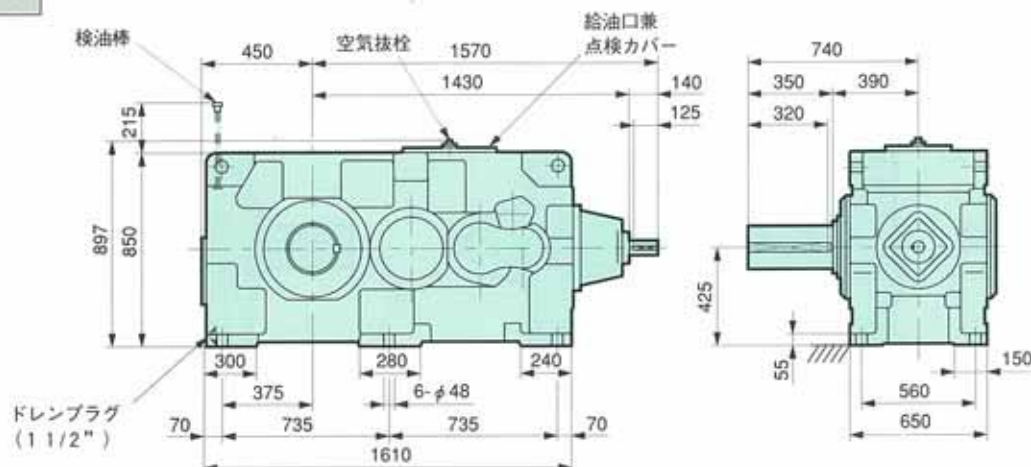
外形寸法図

PX8100 R4

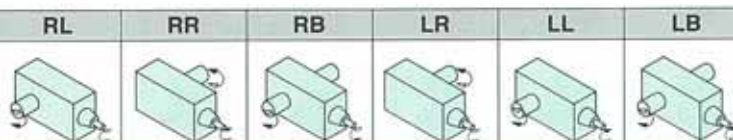
直交軸：4 段

横 形

重量 約 2880kg 油量 約 210ℓ



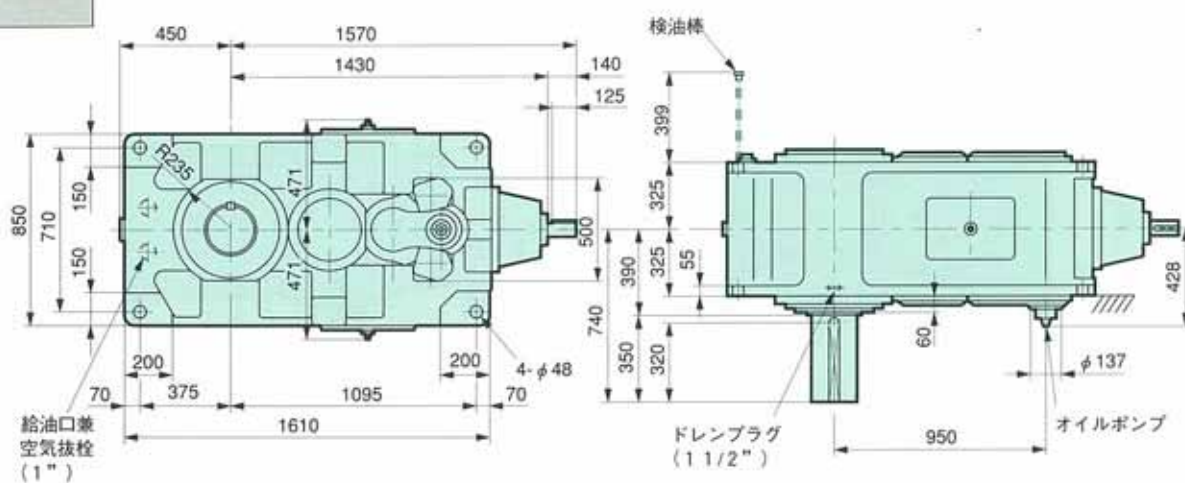
標準軸配列



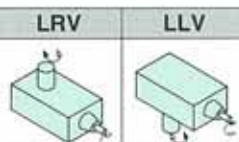
立 形

●軸配列LRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

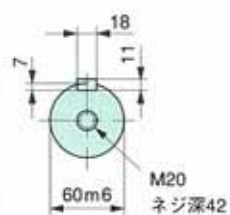
重量 約 2970kg 油量 約 180ℓ



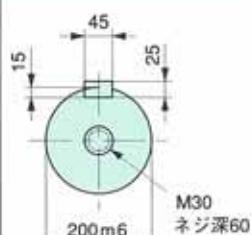
標準軸配列



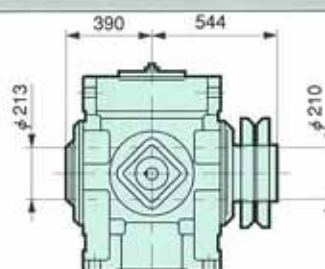
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)

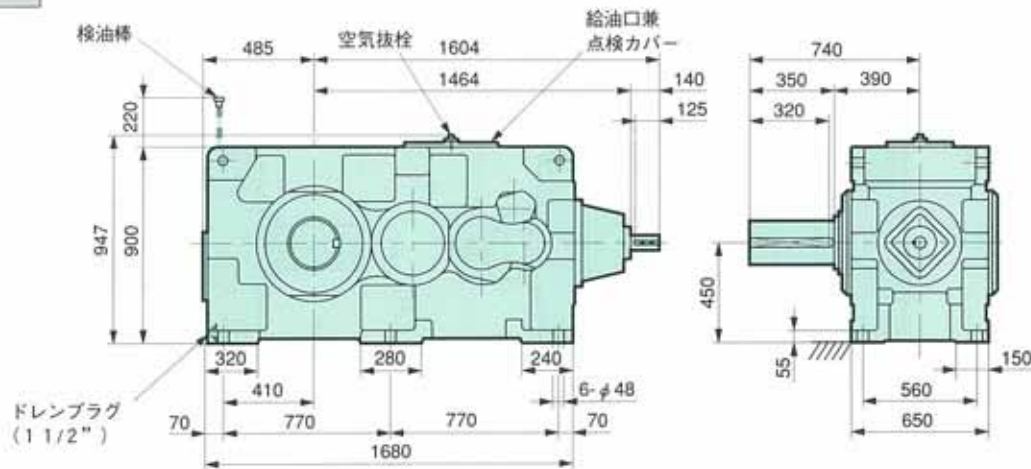


注 意

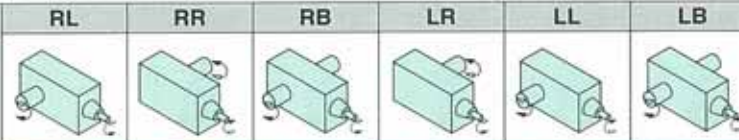
1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精線)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

横 形

重量 約 3440kg 油量 約 255 l



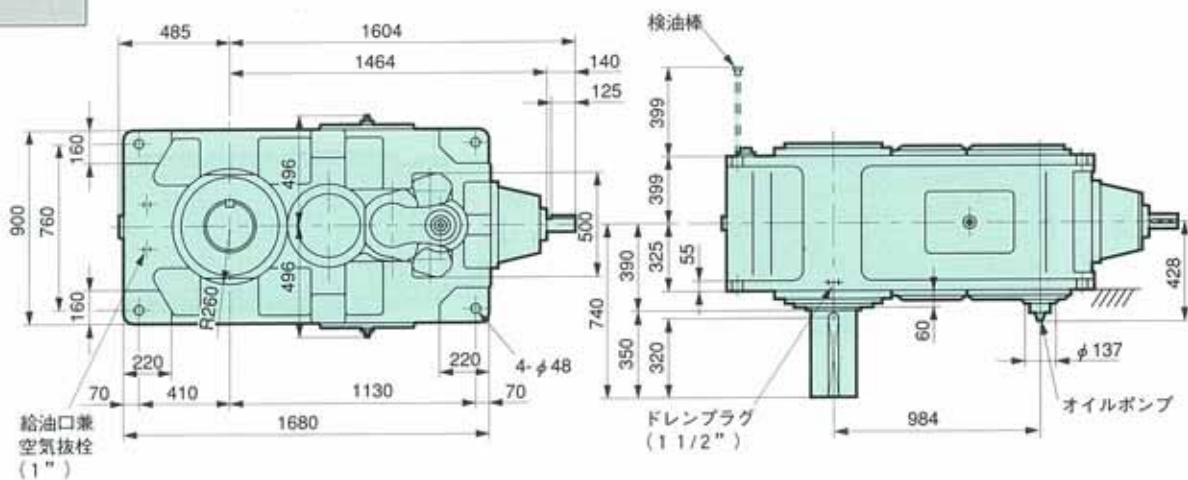
標準軸配列



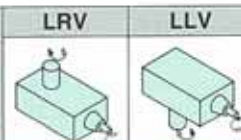
立 形

●軸配列LRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

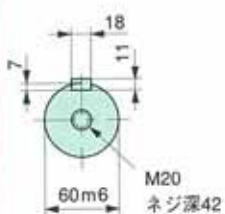
重量 約 3450kg 油量 約 220 l



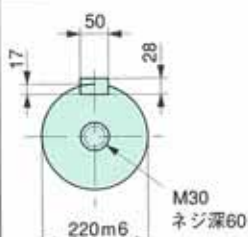
標準軸配列



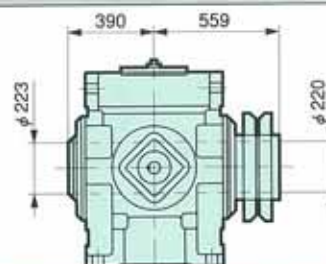
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

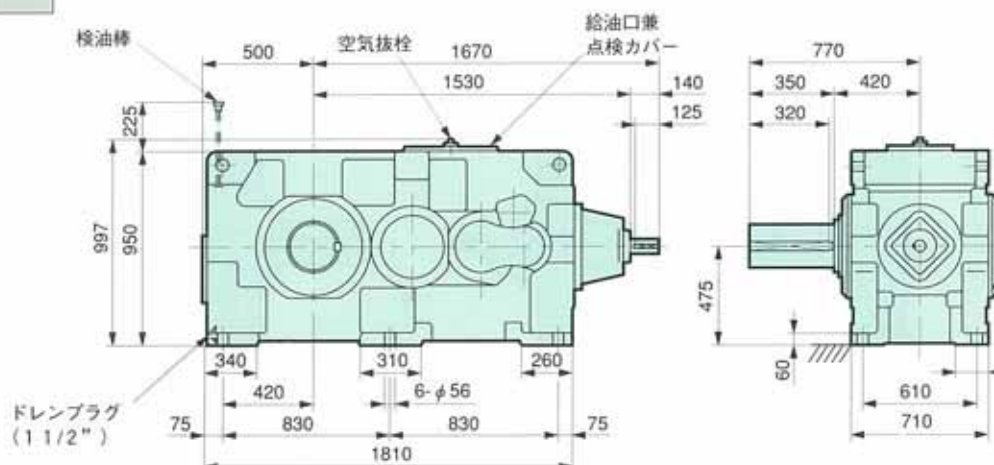
1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

PX8110 R4

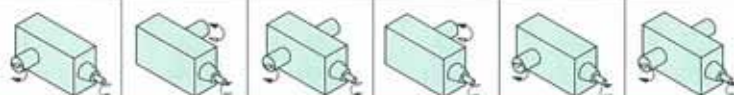
直交軸：4 段

横 形

重量約 4060kg 油量約 300 l



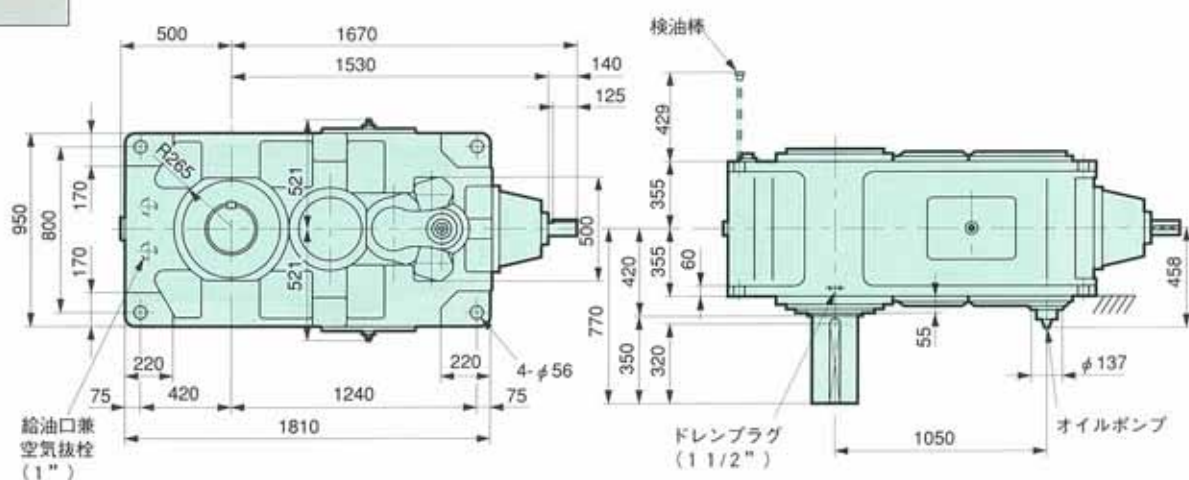
標準軸配列



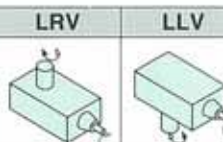
立形

●軸配列LRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

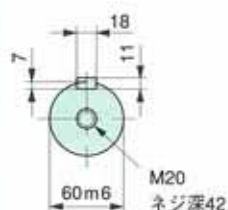
重量 約 4100kg 油量 約 250 l



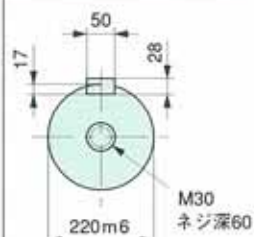
標準軸配列



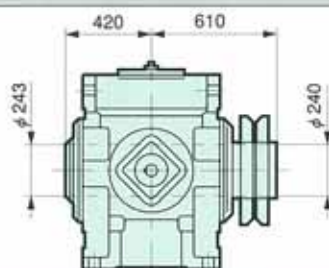
高速軸



低速軸（中実軸）



低速軸（中空軸・シュリンクディスクタイプ）

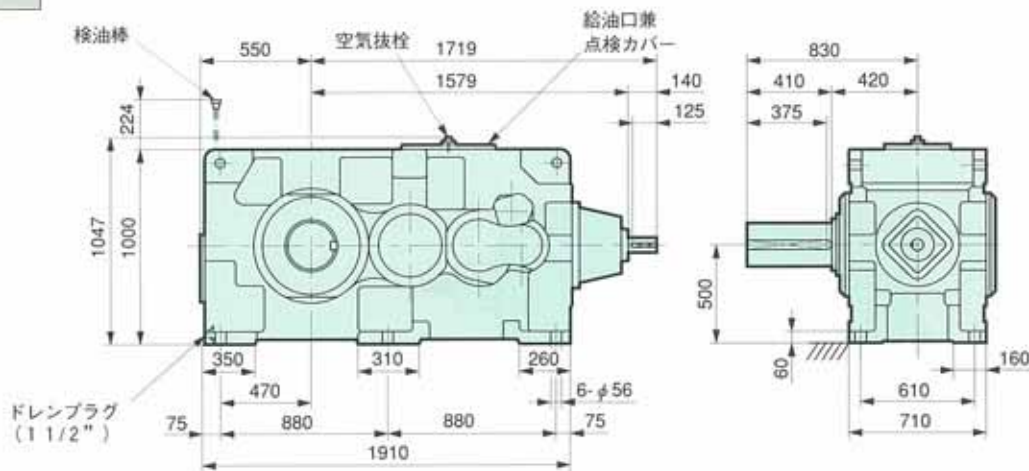


注意

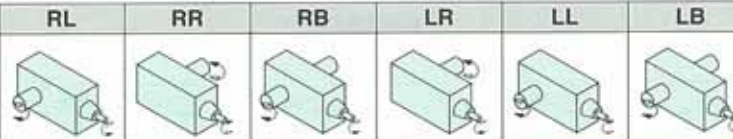
1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際には機油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本国にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

横 形

重量 約 4510kg 油量 約 360ℓ



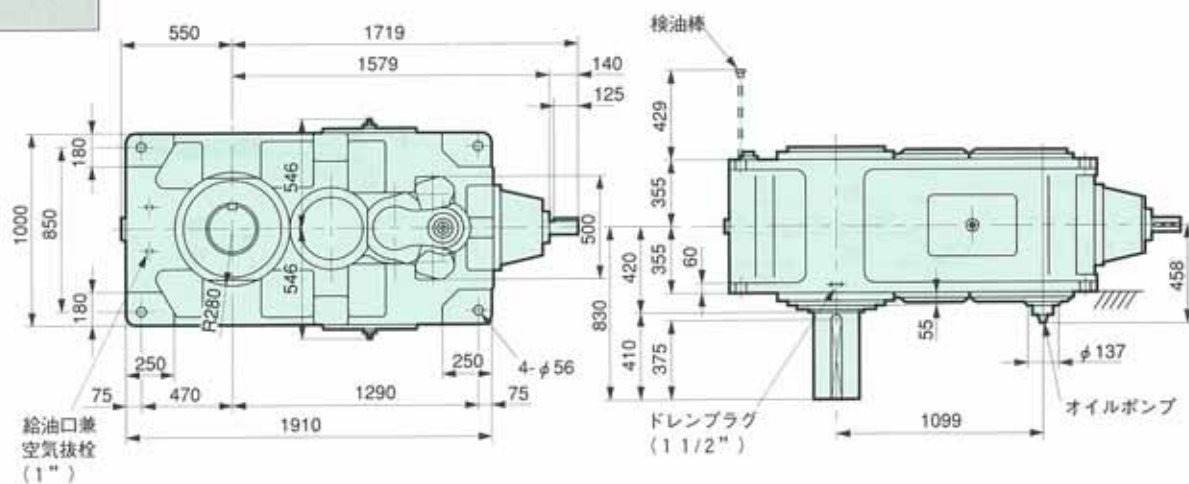
標準軸配列



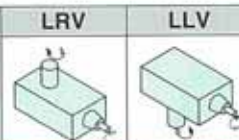
立 形

●軸配列LRVは可視ゲージ仕様となります。P195をご参照ください。

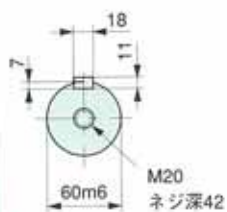
重量 約 4620kg 油量 約 315ℓ



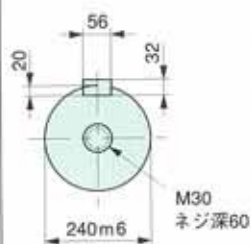
標準軸配列



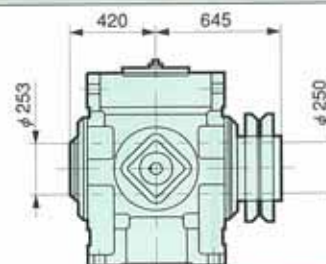
高速軸



低速軸 (中実軸)



低速軸 (中空軸・シュリンクディスクタイプ)



注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精組)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は検油棒のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP199の補足寸法図をご参照ください。

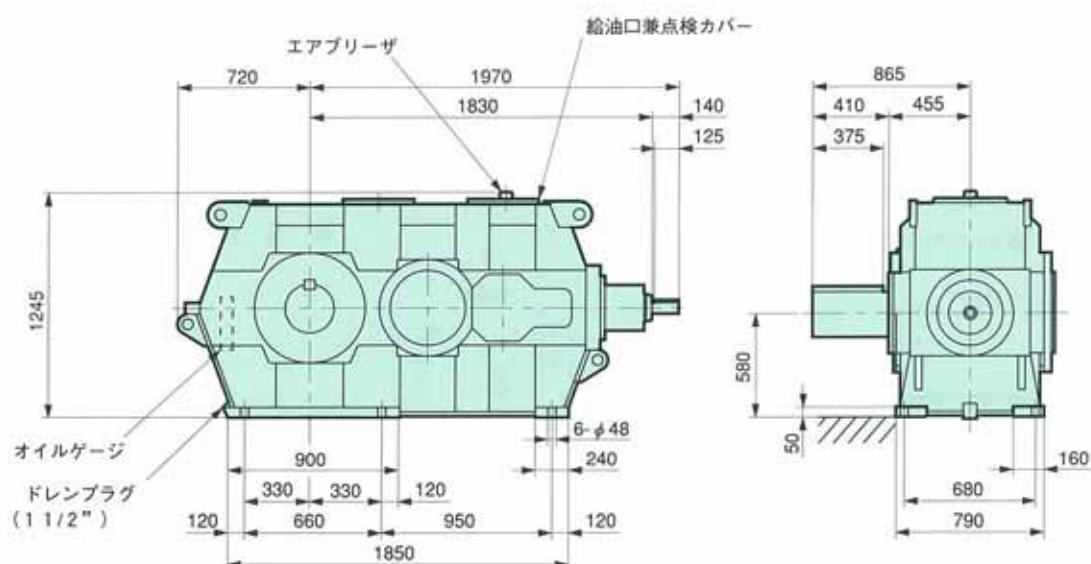
外形寸法図

PX8120 R4A

直交軸：4 段

横 形

重 量 約 6200kg 油 量 約 400ℓ

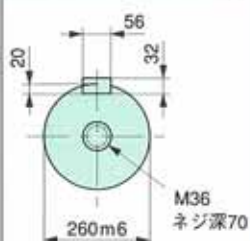
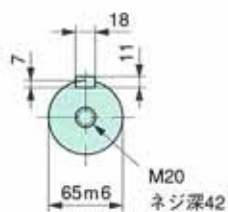


標準軸配列



高速軸

低速軸 (中実軸)

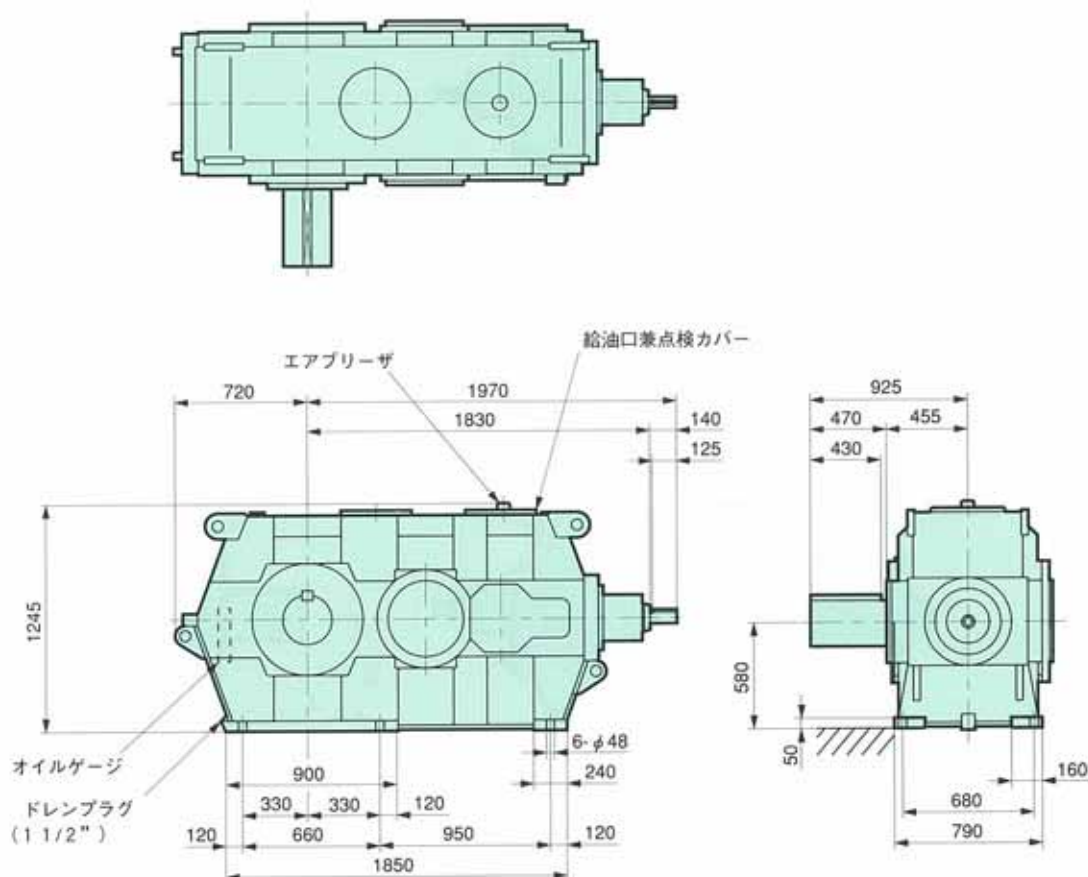


注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精 級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。

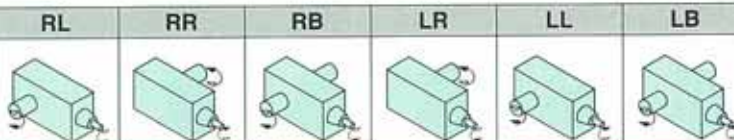
横 形

重量 約 6200kg 油量 約 400 L

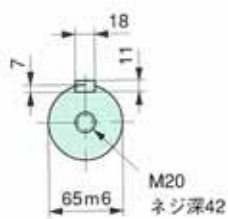


直交軸

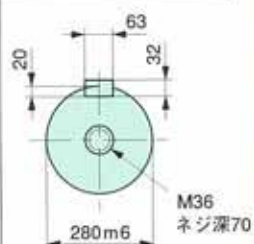
標準軸配列



高速軸



低速軸 (中実軸)



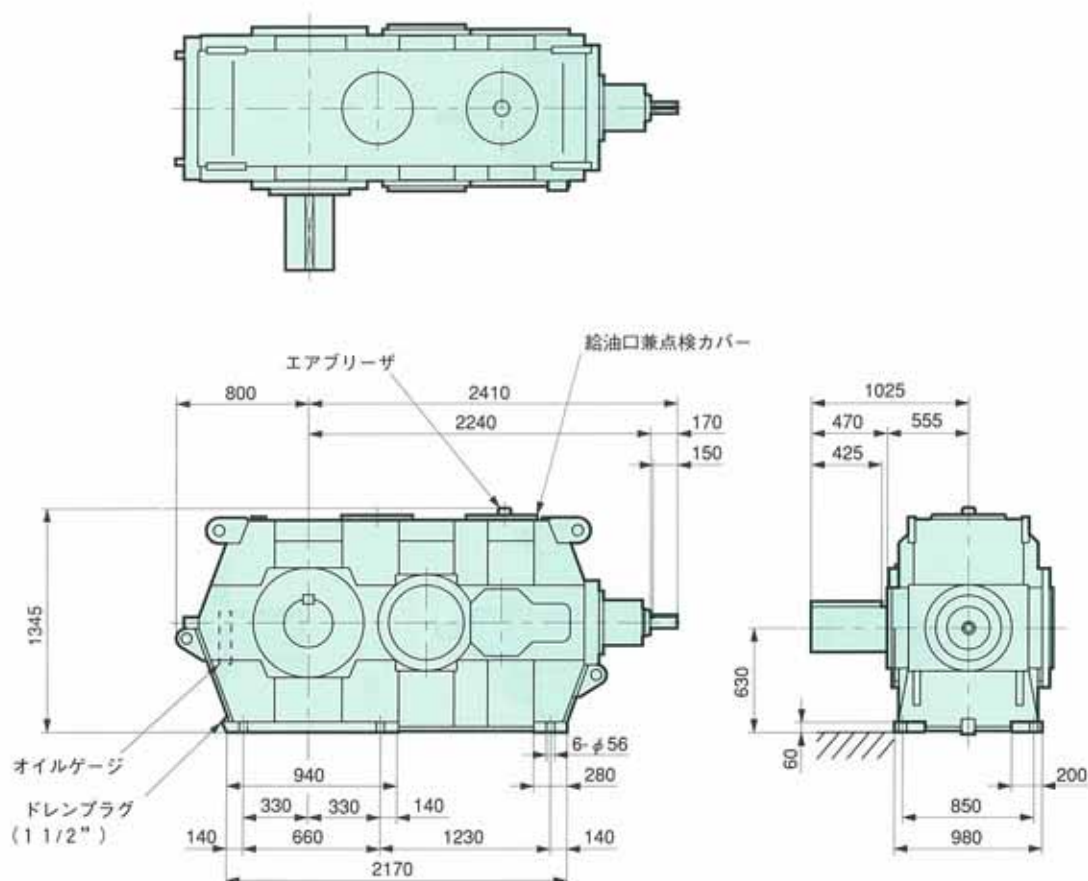
注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。

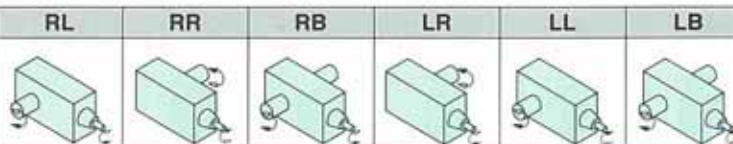
直交軸：4 段

横 形

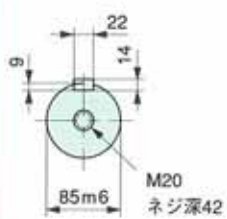
重量 約 10000kg 油 量 約 600ℓ



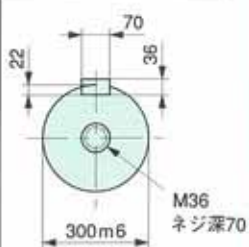
標準軸配列



高速軸



低速軸 (中実軸)

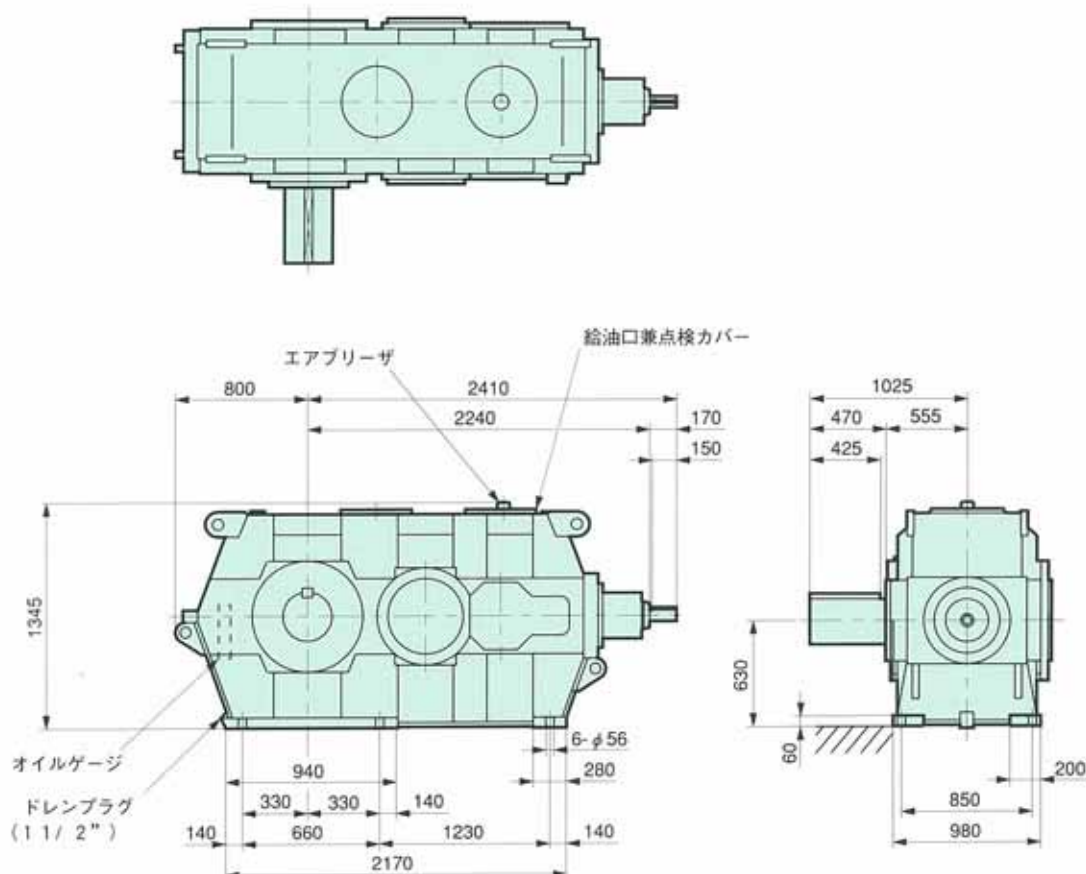


注 意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝 (精級)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。

横 形

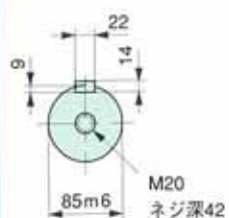
重量約 10000kg 油量約 600L



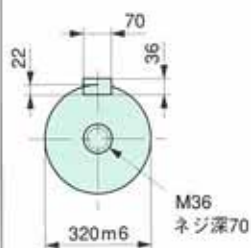
直交軸

	RL	RR	RB	LR	LL	LB			
標準軸配列									

高速軸



低速軸（中実軸）



注意

1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝 (精細)」に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際はオイルゲージのレベル範囲内になるよう給油してください。

MEMO

項目	單位	規格	備註
1. 鋼管	m	Φ100	
2. 鋼管	m	Φ100	
3. 鋼管	m	Φ100	
4. 鋼管	m	Φ100	
5. 鋼管	m	Φ100	
6. 鋼管	m	Φ100	
7. 鋼管	m	Φ100	
8. 鋼管	m	Φ100	
9. 鋼管	m	Φ100	
10. 鋼管	m	Φ100	

單位：mm

1. 鋼管：Φ100，壁厚 3mm，長度 10m。

2. 鋼管：Φ100，壁厚 3mm，長度 10m。

3. 鋼管：Φ100，壁厚 3mm，長度 10m。

單位：mm

項目	單位	規格	備註
1. 鋼管	m	Φ100	
2. 鋼管	m	Φ100	
3. 鋼管	m	Φ100	
4. 鋼管	m	Φ100	
5. 鋼管	m	Φ100	
6. 鋼管	m	Φ100	
7. 鋼管	m	Φ100	
8. 鋼管	m	Φ100	
9. 鋼管	m	Φ100	
10. 鋼管	m	Φ100	
11. 鋼管	m	Φ100	
12. 鋼管	m	Φ100	
13. 鋼管	m	Φ100	
14. 鋼管	m	Φ100	
15. 鋼管	m	Φ100	
16. 鋼管	m	Φ100	
17. 鋼管	m	Φ100	
18. 鋼管	m	Φ100	
19. 鋼管	m	Φ100	
20. 鋼管	m	Φ100	

3. 技術資料



潤滑剤

- 油は抜いて出荷していますので、必ず運転前には油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。

右表は周囲温度条件と低速軸回転数に於けるオイルの適当な粘度をISOとAGMAで表示したものです。

周囲温度が-10℃以下、または50℃以上の場合、一般的に加熱装置または冷却装置が必要です。

表3 潤滑剤粘度表

低速軸 回転数		周囲温度		
		-10℃～ +15℃	0℃～ 30℃	10℃～ 50℃
100rpm以上	ISO* AGMA	VG68 2EP	VG150 4EP	VG220 5EP
100rpm以下	ISO* AGMA	VG100 3EP	VG220 5EP	VG320 6EP

* ISO40℃における動粘度 (cSt)

表4 推奨潤滑剤

	粘度区分 (ISO) cSt (40℃)	AGMA	出光興産	昭和シェル 油	ジャパン エナジー	日本石油	コスモ石油	モービル 油	三菱石油	ゼネラル 油	エッソ石油
ギヤ ー 油	VG68	2EP	ダフニー スーパー ギヤオイル68	オマラ オイル68	JOMO レダクタス 68	ボンノックM 68	コスモギヤ SE68	モービル ギヤ626	ダイヤモンド スーパー ギヤールブ SP68	ゼネラルSP ギヤロール 68	スバルタン EP68
	VG100	3EP	ダフニー スーパー ギヤオイル100	オマラ オイル100	JOMO レダクタス 100	ボンノックM 100	コスモギヤ SE100	モービル ギヤ627	ダイヤモンド スーパー ギヤールブ SP100	ゼネラルSP ギヤロール 100	スバルタン EP100
	VG150	4EP	ダフニー スーパー ギヤオイル150	オマラ オイル150	JOMO レダクタス 150	ボンノックM 150	コスモギヤ SE150	モービル ギヤ629	ダイヤモンド スーパー ギヤールブ SP150	ゼネラルSP ギヤロール 150	スバルタン EP150
	VG220	5EP	ダフニー スーパー ギヤオイル220	オマラ オイル220	JOMO レダクタス 220	ボンノックM 220	コスモギヤ SE220	モービル ギヤ630	ダイヤモンド スーパー ギヤールブ SP220	ゼネラルSP ギヤロール 220	スバルタン EP220
	VG320	6EP	ダフニー スーパー ギヤオイル320	オマラ オイル320	JOMO レダクタス 320	ボンノックM 320	コスモギヤ SE320	モービル ギヤ632	ダイヤモンド スーパー ギヤールブ SP320	ゼネラルSP ギヤロール 320	スバルタン EP320

据付

- (1) 傾斜据付、天井取付など特殊な仕様でお使いになる場合は必ず弊社にご照会ください。潤滑システムを付加することがあります。
- (2) 据付角度は図1をご参照ください。

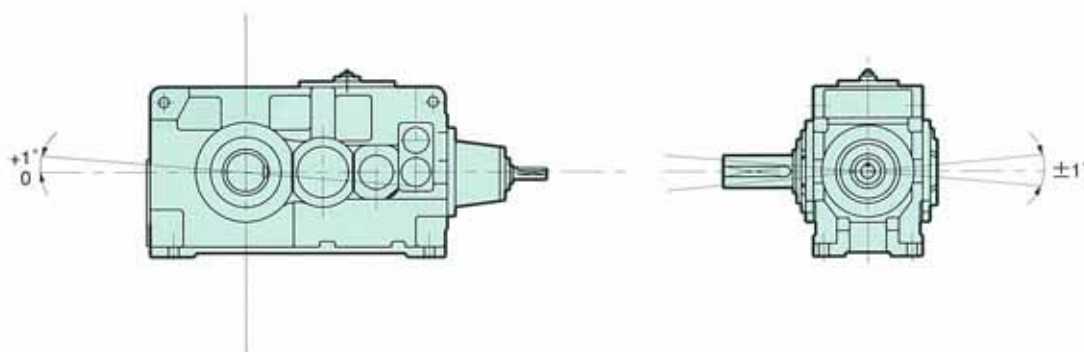


図1 減速機の許容据付角度

- (3) 減速機の据付ボルトはJIS強度区分10.9相当品を使用してください。尚、減速機を押し上げるような力が作用する場合はお問い合わせください。
- (4) その他、据付に関する注意事項は製品に付属の取扱説明書をご参照ください。

塗 装 仕 様

塗装区分	素地調整 の程度	塗装の種類		塗 装 仕 様			塗 料 名	用 途	
		分 類	塗装系(上述分類)	塗装回数	膜厚 μ	塗料のタイプ			
外面塗装	錆物… 1種ケレン 鋼板… 2種ケレン	標準塗装	—	下塗	1	20～40	無鉛・無クロムさび止め塗料	N Cプライマ	標準品下塗
			中油性フタル酸系	上塗	1	15～30	中油性（アルキド樹脂） フタル酸樹脂エナメル	ネオアルキス	標準品上塗
		輸 出 標準塗装	中油性フタル酸系	下塗	2	40～70	無鉛・無クロムさび止め塗料	N Cプライマ	輸出品
				上塗	1	15～30	中油性（アルキド樹脂） フタル酸樹脂エナメル	ネオアルキス	
		特殊塗装	エポキシ系	下塗	1	20～40	ビニール変性エキボシ樹脂 塗料	ネオコーゼ#500 鉛丹プライマ	海浜地帯構造物 産業機械、化学 工場全般
				上塗	2	30～60	ビニール変性エキボシ樹脂 塗料	ネオコーゼ#500	
			ポリウレタン系	下塗	2	40～70	ポリウレタン樹脂塗料	N Yポリン#500 プライマ	長期防蝕橋梁
				上塗	3	50～90	ポリウレタン樹脂塗料	N Yポリン	
			エポキシ系	下塗	2	40～70	エポキシ樹脂塗料	ネオコーゼ#2300 鉛丹プライマ	過酷な条件の 化学工場
				上塗	3	50～90	エポキシ樹脂塗料	ネオコーゼ#2300	
			塩化ビニル系	下塗	2	40～70	塩化ビニール樹脂エナメル	エンビ#100 全層プライマ	防カビ、食品関係 機械
				上塗	3	50～90	塩化ビニール樹脂エナメル	エンビ#1000	
内面塗装	錆物… 1種ケレン 鋼板… 3種ケレン	標準塗装		1	20～40	無鉛・無クロムさび止め塗料	N Cプライマ	標準品内面塗装	

注記：(1) 当社標準塗装色は、マンセル記号 5 G 6 / 4.5 です。

素地調整

処理 の 程度	処 理 さ れ た 表 面 の 状 態	処 理 方 法	参 考 規 格	
			S S P C	S I S
一 種 ケ レ ン	全てのミルスケール、錆、腐蝕物質、油脂、汚れ、その他異物質を完全に取 除いた表面。 但し、強固な残存物(ミルスケール、錆、酸化物の僅かなシミや変色)は、 その対象としなが、少なくとも、表面積の95%には明瞭な残存物がなく、 残りの面積にも上記の様な、わずかな変色、シミ残存物などがあるのが限度 である。	Near White Blast Cleaning ○ショットブラスト ○サンドブラストなど	SP-10	Sa-2 $\frac{1}{2}$
二 種 ケ レ ン	完全に固着したミルスケールは残し、固着しないミルスケール及び錆、腐蝕物 質、油脂、汚れ、その他異物質を完全に取除いた表面。 但し、強固な残存物(ミルスケール、錆、酸化物の僅かなシミや変色)は、その対 象としなが、もし表面に孔蝕があれば、錆や塗膜の残存物がその底に残るが、 少なくとも表面の2/3には、明瞭な残存物がなく残りの面積にも上記の様なわ ずかな変色、シミや残存物があるのが限度である。	Commercial Blast Cleaning Power Tool Cleaning ○ディスクサンダー ○ワイヤホイール ○グラインダーなど	SP-6 (SP-3)	Sa-2 (St-3)
三 種 ケ レ ン	ワイヤーブラシ、スクレーパー等で、浮いたスケールや錆、旧塗膜、油脂、汚 れ、その他異物質を除去する。 表面は、かすかな金属光沢を持つ程度である。	Hand Tool Cleaning ○ワイヤーブラシ ○スクレーパーなど	SP-2	St-2

<参考規格> S S P C 規格 (U.S.A Steel Structural Painting Councils) S I S 規格 (SWEEDEN, SVENSK Standard, S.I.S 055900)

防 錆 基 準

1. 標準防錆仕様

(1) 外部防錆

工場出荷時、さび止め油を塗布して出荷しています。出荷後6ヶ月に1回は防錆状態を確認し、必要な場合は再防錆処置を行っ
てください。

(2) 内部防錆

防錆期間	6ヶ月
保管条件	湿気、じんあい、激しい、温度変化、腐蝕性ガス等のない環境であり一般的な工場屋内又は 倉庫内での保管とします。 出荷後2~3ヶ月毎に当社推奨潤滑油で5~10分間運転することとします。

2. 輸出防錆仕様

輸出品や標準防錆以上の仕様を必要とする場合は輸出防錆処置を施行致しますのでご照会ください。

平行軸

GD² · (kgf · m²)

2

段

公称 減速比	減 速 機 サ イ ズ														
	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
6.3	0.0103	0.0224	0.0224	0.0467	0.0467	0.0969	0.0969	0.193	0.193	0.432	0.432	0.898	0.898	1.77	1.77
7.1	0.0094	0.0203	0.0203	0.0447	0.0447	0.0877	0.0877	0.177	0.177	0.389	0.389	0.821	0.821	1.67	1.67
8	0.0074	0.0172	0.0172	0.0331	0.0331	0.0691	0.0691	0.150	0.150	0.313	0.313	0.660	0.660	1.29	1.29
9	0.0068	0.0158	0.0158	0.0318	0.0318	0.0635	0.0635	0.140	0.140	0.286	0.286	0.614	0.614	1.23	1.23
10	0.0053	0.0121	0.0121	0.0254	0.0254	0.0534	0.0534	0.106	0.106	0.246	0.246	0.524	0.524	1.01	1.01
11.2	0.0050	0.0112	0.0112	0.0245	0.0245	0.0497	0.0497	0.100	0.100	0.228	0.228	0.492	0.492	0.969	0.969
12.5	0.0040	0.0086	0.0086	0.0183	0.0183	0.0364	0.0364	0.0833	0.0833	0.175	0.175	0.355	0.355	0.650	0.650
14	0.0038	0.0081	0.0081	0.0178	0.0178	0.0343	0.0343	0.0791	0.0791	0.164	0.164	0.336	0.336	0.623	0.623
16	0.0030	0.0068	0.0068	0.0144	0.0144	0.0282	0.0282	0.0586	0.0586	0.123	0.123	0.279	0.279	0.507	0.507
18	0.0029	0.0064	0.0064	0.0141	0.0141	0.0269	0.0269	0.0562	0.0562	0.117	0.117	0.267	0.267	0.489	0.489
20															

3

段

公称 減速比	減 速 機 サ イ ズ														
	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
20	0.0034	0.0084	0.0084	0.0118	0.0118	0.0243	0.0243	0.0570	0.0570	0.120	0.120	0.235	0.235	0.481	0.481
22.4	0.0033	0.0082	0.0082	0.0116	0.0116	0.0234	0.0234	0.0552	0.0552	0.116	0.116	0.227	0.227	0.470	0.470
25	0.0029	0.0076	0.0076	0.0103	0.0103	0.0210	0.0210	0.0467	0.0467	0.0989	0.0989	0.205	0.205	0.423	0.423
28	0.0028	0.0075	0.0075	0.0102	0.0102	0.0205	0.0205	0.0457	0.0457	0.0962	0.0962	0.200	0.200	0.416	0.416
31.5	0.0019	0.0046	0.0046	0.0061	0.0061	0.0133	0.0133	0.0303	0.0303	0.0648	0.0648	0.126	0.126	0.274	0.274
35.5	0.0018	0.0045	0.0045	0.0060	0.0060	0.0130	0.0130	0.0296	0.0296	0.0629	0.0629	0.123	0.123	0.270	0.270
40	0.0017	0.0043	0.0043	0.0055	0.0055	0.0120	0.0120	0.0262	0.0262	0.0561	0.0561	0.114	0.114	0.251	0.251
45	0.0017	0.0043	0.0043	0.0054	0.0054	0.0118	0.0118	0.0258	0.0258	0.0550	0.0550	0.112	0.112	0.248	0.248
50				0.0035	0.0035	0.0075	0.0075	0.0172	0.0172	0.0340	0.0340	0.0693	0.0693	0.137	0.137
56				0.0035	0.0035	0.0074	0.0074	0.0169	0.0169	0.0333	0.0333	0.0681	0.0681	0.135	0.135
63				0.0033	0.0033	0.0070	0.0070	0.0156	0.0156	0.0307	0.0307	0.0647	0.0647	0.128	0.128
71				0.0032	0.0032	0.0069	0.0069	0.0154	0.0154	0.0303	0.0303	0.0640	0.0640	0.127	0.127
80															
90															
100															

4

段

公称 減速比	減 速 機 サ イ ズ														
	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
71				0.0031	0.0031	0.0080	0.0080	0.0111	0.0111	0.0246	0.0246	0.0492	0.0492	0.0986	0.0986
80				0.0031	0.0031	0.0079	0.0079	0.0110	0.0110	0.0243	0.0243	0.0488	0.0488	0.0979	0.0979
90				0.0030	0.0030	0.0078	0.0078	0.0104	0.0104	0.0233	0.0233	0.0473	0.0473	0.0949	0.0949
100															
112				0.0030	0.0030	0.0077	0.0077	0.0104	0.0104	0.0231	0.0231	0.0470	0.0470	0.0944	0.0944
125				0.0027	0.0027	0.0073	0.0073	0.0095	0.0095	0.0212	0.0212	0.0409	0.0409	0.0825	0.0825
140				0.0027	0.0027	0.0073	0.0073	0.0095	0.0095	0.0211	0.0211	0.0407	0.0407	0.0823	0.0823
160				0.0017	0.0017	0.0044	0.0044	0.0041	0.0041	0.0087	0.0087	0.0193	0.0193	0.0349	0.0349
180				0.0017	0.0017	0.0044	0.0044	0.0040	0.0040	0.0086	0.0086	0.0192	0.0192	0.0347	0.0347
200				0.0015	0.0015	0.0042	0.0042	0.0039	0.0039	0.0083	0.0083	0.0188	0.0188	0.0340	0.0340
224				0.0015	0.0015	0.0042	0.0042	0.0039	0.0039	0.0083	0.0083	0.0188	0.0188	0.0339	0.0339
250								0.0037	0.0037	0.0078	0.0078	0.0172	0.0172	0.0309	0.0309
280								0.0037	0.0037	0.0078	0.0078	0.0172	0.0172	0.0308	0.0308
315								0.0037	0.0037	0.0078	0.0078	0.0170	0.0170	0.0305	0.0305
355								0.0035	0.0035	0.0076	0.0076	0.0168	0.0168	0.0298	0.0298
400								0.0030	0.0030	0.0064	0.0064	0.0137	0.0137	0.0269	0.0269
450															

減速機サイズ										公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	
3.46 3.36	3.80	7.11 6.86	7.79	13.3 12.4	14.8					6.3 7.1
2.77 2.70	3.67 2.99	5.28 5.12	7.54 5.69	9.91 9.37	13.6 10.8					8 9
1.96 1.92	2.90 2.09	4.06 3.96	5.54 4.34	7.62 7.25	10.1 8.21					10 11.2
1.29 1.27	2.04 1.38	2.63 2.56	4.24 2.80	5.16 4.93	7.74 5.52					12.5 14
1.01 0.998	1.35 1.07	2.04 2.00	2.73 2.11	4.02 3.87	5.23 4.25					16 18 20

減速機サイズ										公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	
0.957 0.946	0.991	2.03 2.00	2.09	2.88 2.79	3.02			23.6 22.0		20 22.4
0.846 0.839	0.978 0.868	1.80 1.78	2.07 1.84	2.44 2.38	2.91 2.53	6.80 6.00		17.6 16.4	21.2 21.2	25 28
0.557 0.553	0.859 0.571	1.20 1.19	1.83 1.23	1.59 1.55	2.46 1.65	5.60 5.20	6.36 5.92	13.6 12.8	17.2 16.0	31.5 35.5
0.510 0.508	0.566 0.520	1.10 1.10	1.22 1.12	1.40 1.38	1.60 1.44	3.72 3.52	5.24 4.96	9.20 8.80	13.2 12.8	40 45
0.278 0.277	0.516 0.284	0.551 0.547	1.11 0.562	0.711 0.696	1.41 0.735	2.64 2.52	3.60 3.44	6.48 6.20	9.12 8.68	50 56
0.261 0.260	0.282 0.264	0.512 0.509	0.558 0.519	0.636 0.626	0.716 0.651	1.92 1.84	2.60 2.48	5.88	6.40 6.12	63 71
0.252	0.263 0.255	0.489	0.517 0.495	0.578	0.639 0.587	1.56	1.88 1.80 1.52		5.80	80 90 100

減速機サイズ										公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	
								3.64 3.04		71 80
0.270 0.263	0.272	0.432 0.419	0.436	0.493 0.471	0.501	1.24 1.12		2.92 2.56	3.52 2.96	90 100
0.263 0.245	0.265 0.264	0.418 0.385	0.422 0.421	0.467 0.425	0.477 0.472	1.08 1.00	1.44 1.24	2.40 2.00	2.84 2.08	112 125
0.245 0.0771	0.246 0.246	0.385 0.159	0.387 0.386	0.423 0.271	0.429 0.426	0.920 0.800	1.19 1.06	1.88 1.32	2.32 1.88	140 160
0.0770 0.0755 0.0754	0.0777 0.0775 0.0758	0.158 0.155 0.155	0.160 0.159 0.156	0.269 0.170 0.169	0.273 0.271 0.171	0.760 0.520 0.480	0.980 0.852 0.800	1.28 0.880 0.880	1.80 1.28 1.24	180 200 224
0.0713 0.0712 0.0707	0.0757 0.0715 0.0714	0.147 0.147 0.146	0.156 0.148 0.147	0.159 0.158 0.155	0.170 0.160 0.159	0.376 0.356 0.352	0.552 0.520 0.392	0.720	0.844 0.812 0.800	250 280 315
0.0680 0.0622	0.0709 0.0681 0.0623	0.141 0.118	0.146 0.142 0.118	0.150 0.125	0.156 0.150 0.125	0.284	0.372 0.364 0.296		0.700	355 400 450

平行軸

慣性モーメント (kg・m²)

SI単位での計算にご使用下さい。

2

段

公称 減速比	減 速 機 サ イ ズ														
	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
6.3	0.00258	0.00560	0.00560	0.0117	0.0117	0.0242	0.0242	0.0483	0.0483	0.108	0.108	0.224	0.224	0.443	0.443
7.1	0.00235	0.00508	0.00508	0.0112	0.0112	0.0219	0.0219	0.0443	0.0443	0.0973	0.0973	0.205	0.205	0.416	0.416
8	0.00185	0.00430	0.00430	0.00828	0.00828	0.0173	0.0173	0.0376	0.0376	0.0783	0.0783	0.165	0.165	0.323	0.323
9	0.00170	0.00395	0.00395	0.00795	0.00795	0.0159	0.0159	0.0349	0.0349	0.0716	0.0716	0.153	0.153	0.306	0.306
10	0.00133	0.00303	0.00303	0.00635	0.00635	0.0134	0.0134	0.0265	0.0265	0.0615	0.0615	0.131	0.131	0.254	0.254
11.2	0.00125	0.00280	0.00280	0.00613	0.00613	0.0124	0.0124	0.0249	0.0249	0.0571	0.0571	0.123	0.123	0.242	0.242
12.5	0.00100	0.00215	0.00215	0.00458	0.00458	0.00910	0.00910	0.0208	0.0208	0.0438	0.0438	0.0887	0.0887	0.163	0.163
14	0.00095	0.00203	0.00203	0.00445	0.00445	0.00858	0.00858	0.0198	0.0198	0.0410	0.0410	0.0840	0.0840	0.156	0.156
16	0.00075	0.00170	0.00170	0.00360	0.00360	0.00705	0.00705	0.0147	0.0147	0.0308	0.0308	0.0699	0.0699	0.127	0.127
18	0.00073	0.00160	0.00160	0.00353	0.00353	0.00673	0.00673	0.0141	0.0141	0.0292	0.0292	0.0669	0.0669	0.122	0.122
20															

3

段

公称 減速比	減 速 機 サ イ ズ														
	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
20	0.00085	0.00210	0.00210	0.00295	0.00295	0.00608	0.00608	0.0143	0.0143	0.0301	0.0301	0.0586	0.0586	0.120	0.120
22.4	0.00083	0.00205	0.00205	0.00290	0.00290	0.00585	0.00585	0.0138	0.0138	0.0290	0.0290	0.0568	0.0568	0.118	0.118
25	0.00073	0.00190	0.00190	0.00258	0.00258	0.00525	0.00525	0.0117	0.0117	0.0247	0.0247	0.0512	0.0512	0.106	0.106
28	0.00070	0.00188	0.00188	0.00255	0.00255	0.00513	0.00513	0.0114	0.0114	0.0241	0.0241	0.0500	0.0500	0.104	0.104
31.5	0.00048	0.00115	0.00115	0.00153	0.00153	0.00333	0.00333	0.00758	0.00758	0.0162	0.0162	0.0315	0.0315	0.0685	0.0685
35.5	0.00045	0.00113	0.00113	0.00150	0.00150	0.00325	0.00325	0.00740	0.00740	0.0157	0.0157	0.0307	0.0307	0.0674	0.0674
40	0.00043	0.00108	0.00108	0.00138	0.00138	0.00300	0.00300	0.00655	0.00655	0.0140	0.0140	0.0285	0.0285	0.0627	0.0627
45	0.00043	0.00108	0.00108	0.00135	0.00135	0.00295	0.00295	0.00645	0.00645	0.0138	0.0138	0.0280	0.0280	0.0619	0.0619
50				0.00088	0.00088	0.00188	0.00188	0.00430	0.00430	0.00850	0.00850	0.0173	0.0173	0.0342	0.0342
56				0.00088	0.00088	0.00185	0.00185	0.00423	0.00423	0.00833	0.00833	0.0170	0.0170	0.0338	0.0338
63				0.00083	0.00083	0.00175	0.00175	0.00390	0.00390	0.00768	0.00768	0.0162	0.0162	0.0321	0.0321
71				0.00080	0.00080	0.00173	0.00173	0.00385	0.00385	0.00758	0.00758	0.0160	0.0160	0.0318	0.0318
80															
90															
100															

4

段

公称 減速比	減 速 機 サ イ ズ														
	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
71				0.00078	0.00078	0.00200	0.00200	0.00278	0.00278	0.00615	0.00615	0.0123	0.0123	0.0247	0.0247
80				0.00078	0.00078	0.00198	0.00198	0.00275	0.00275	0.00608	0.00608	0.0122	0.0122	0.0245	0.0245
90				0.00075	0.00075	0.00195	0.00195	0.00260	0.00260	0.00583	0.00583	0.0118	0.0118	0.0237	0.0237
100				0.00075	0.00075	0.00193	0.00193	0.00260	0.00260	0.00578	0.00578	0.0118	0.0118	0.0236	0.0236
112				0.00068	0.00068	0.00183	0.00183	0.00238	0.00238	0.00530	0.00530	0.0102	0.0102	0.0206	0.0206
125				0.00068	0.00068	0.00183	0.00183	0.00238	0.00238	0.00528	0.00528	0.0102	0.0102	0.0206	0.0206
140				0.00043	0.00043	0.00110	0.00110	0.00103	0.00103	0.00218	0.00218	0.00483	0.00483	0.00873	0.00873
160				0.00043	0.00043	0.00110	0.00110	0.00100	0.00100	0.00215	0.00215	0.00480	0.00480	0.00868	0.00868
180				0.00038	0.00038	0.00105	0.00105	0.00098	0.00098	0.00208	0.00208	0.00470	0.00470	0.00850	0.00850
200				0.00038	0.00038	0.00105	0.00105	0.00098	0.00098	0.00208	0.00208	0.00470	0.00470	0.00848	0.00848
224															
250								0.00093	0.00093	0.00195	0.00195	0.00430	0.00430	0.00773	0.00773
280								0.00093	0.00093	0.00195	0.00195	0.00430	0.00430	0.00770	0.00770
315								0.00093	0.00093	0.00195	0.00195	0.00425	0.00425	0.00763	0.00763
355								0.00088	0.00088	0.00190	0.00190	0.00420	0.00420	0.00745	0.00745
400								0.00075	0.00075	0.00160	0.00160	0.00343	0.00343	0.00673	0.00673
450															

減 速 機 サ イ ズ										公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	
0.866 0.841		1.78 1.71	1.95	3.33 3.10	3.70					6.3 7.1
0.691 0.675	0.917 0.746	1.32 1.28	1.88 1.42	2.48 2.34	3.41 2.69					8 9
0.489 0.479	0.725 0.523	1.02 0.989	1.38 1.09	1.91 1.81	2.52 2.05					10 11.2
0.324 0.317	0.510 0.345	0.657 0.641	1.06 0.699	1.29 1.23	1.93 1.38					12.5 14
0.254 0.249	0.337 0.267 0.262	0.510 0.500	0.683 0.538 0.527	1.00 0.97	1.31 1.06 1.02					16 18 20

減 速 機 サ イ ズ										公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	
0.239 0.237		0.507 0.501	0.523	0.720 0.698	0.755			5.90 5.50		20 22.4
0.211 0.210	0.244 0.217	0.450 0.446	0.517 0.461	0.609 0.595	0.727 0.633	1.70 1.50		4.40 4.10	5.30 5.30	25 28
0.139 0.138	0.215 0.143	0.300 0.297	0.457 0.307	0.397 0.388	0.614 0.412	1.40 1.30	1.59 1.48	3.40 3.20	4.30 4.00	31.5 35.5
0.128 0.127	0.141 0.130	0.276 0.274	0.304 0.280	0.351 0.345	0.400 0.361	0.930 0.880	1.31 1.24	2.30 2.20	3.30 3.20	40 45
0.0696 0.0692	0.129 0.0710	0.138 0.137	0.279 0.140	0.178 0.174	0.353 0.184	0.660 0.630	0.900 0.860	1.62 1.55	2.28 2.17	50 56
0.0652 0.0650	0.0704 0.0661	0.128 0.127	0.139 0.130	0.159 0.156	0.179 0.163	0.480 0.460	0.650 0.620	1.47 1.53	1.60 1.53	63 71
0.0630	0.0658 0.0637	0.122	0.129 0.124	0.145	0.160 0.147	0.390	0.470 0.450 0.380		1.45	80 90 100

減 速 機 サ イ ズ										公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	
								0.910 0.760		71 80
0.0675 0.0659		0.108 0.105	0.109	0.123 0.118	0.125	0.310 0.280		0.730 0.640	0.880 0.740	90 100
0.0658 0.0613	0.0662 0.0661	0.104 0.096	0.105 0.105	0.117 0.106	0.119 0.118	0.270 0.250	0.360 0.310	0.600 0.500	0.710 0.520	112 125
0.0613 0.0193	0.0616 0.0615	0.096 0.0397	0.0968 0.0966	0.106 0.0676	0.107 0.107	0.230 0.200	0.298 0.265	0.470 0.330	0.580 0.470	140 160
0.0193 0.0189 0.0189	0.0194 0.0194 0.0190	0.0396 0.0388 0.0388	0.0400 0.0399 0.0390	0.0673 0.0424 0.0422	0.0683 0.0678 0.0428	0.190 0.130 0.120	0.245 0.213 0.200	0.320 0.220 0.200	0.450 0.320 0.310	180 200 224
0.0178 0.0178 0.0177	0.0189 0.0179 0.0179	0.0368 0.0368 0.0364	0.0389 0.0369 0.0369	0.0397 0.0395 0.0388	0.0425 0.0399 0.0397	0.0940 0.0890 0.0880	0.138 0.130 0.0980	0.180	0.211 0.203 0.200	250 280 315
0.0170 0.0156	0.0177 0.0170 0.0156	0.0353 0.0295	0.0365 0.0354 0.0296	0.0375 0.0313	0.0389 0.0376 0.0313	0.0710	0.0930 0.0910 0.0740		0.175	355 400 450

直交軸

GD² · (kgf · m²)

2

段

公称 減速比	減 速 機 サ イ ズ														
	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
6.3	0.0169	0.0323	0.0323	0.0626	0.0626	0.133	0.133	0.265	0.265	0.584	0.584	1.20	1.20	2.01	2.01
7.1	0.0160	0.0300	0.0300	0.0607	0.0607	0.125	0.125	0.248	0.248	0.541	0.541	1.13	1.13	1.90	1.90
8	0.0115	0.0203	0.0203	0.0546	0.0546	0.113	0.113	0.241	0.241	0.522	0.522	1.01	1.01	1.92	1.92
9	0.0110	0.0190	0.0190	0.0534	0.0534	0.107	0.107	0.231	0.231	0.495	0.495	0.969	0.969	1.86	1.86
10	0.0088	0.0195	0.0195	0.0442	0.0442	0.0804	0.0804	0.197	0.197	0.392	0.392	0.812	0.812	1.59	1.59
11.2	0.0084	0.0187	0.0187	0.0435	0.0435	0.0771	0.0771	0.190	0.190	0.376	0.376	0.783	0.783	1.55	1.55
12.5	0.0075	0.0156	0.0156	0.0336	0.0336	0.0552	0.0552	0.143	0.143	0.276	0.276	0.557	0.557	1.07	1.07
14	0.0073	0.0150	0.0150	0.0331	0.0331	0.0531	0.0531	0.138	0.138	0.266	0.266	0.538	0.538	1.04	1.04
16	0.0054	0.0103	0.0103	0.0232	0.0232	0.0427	0.0427	0.0973	0.0973	0.206	0.206	0.407	0.407	0.777	0.777
18	0.0052	0.0100	0.0100	0.0229	0.0229	0.0413	0.0413	0.0946	0.0946	0.199	0.199	0.395	0.395	0.760	0.760
20															

3

段

公称 減速比	減 速 機 サ イ ズ														
	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
20				0.0149	0.0149	0.0276	0.0276	0.0559	0.0559	0.116	0.116	0.236	0.236	0.481	0.481
22.4				0.0147	0.0147	0.0268	0.0268	0.0542	0.0542	0.111	0.111	0.228	0.228	0.471	0.471
25				0.0134	0.0134	0.0243	0.0243	0.0459	0.0459	0.0946	0.0946	0.205	0.205	0.424	0.424
28				0.0132	0.0132	0.0237	0.0237	0.0449	0.0449	0.0919	0.0919	0.201	0.201	0.417	0.417
31.5				0.0077	0.0077	0.0173	0.0173	0.0334	0.0334	0.0731	0.0731	0.143	0.143	0.280	0.280
35.5				0.0076	0.0076	0.0170	0.0170	0.0327	0.0327	0.0712	0.0712	0.140	0.140	0.275	0.275
40				0.0070	0.0070	0.0161	0.0161	0.0295	0.0295	0.0645	0.0645	0.131	0.131	0.257	0.257
45				0.0070	0.0070	0.0158	0.0158	0.0292	0.0292	0.0635	0.0635	0.129	0.129	0.254	0.254
50				0.0046	0.0046	0.0093	0.0093	0.0222	0.0222	0.0480	0.0480	0.0956	0.0956	0.193	0.193
56				0.0046	0.0046	0.0092	0.0092	0.0220	0.0220	0.0473	0.0473	0.0944	0.0944	0.191	0.191
63				0.0044	0.0044	0.0088	0.0088	0.0169	0.0169	0.0357	0.0357	0.0689	0.0689	0.140	0.140
71				0.0044	0.0044	0.0087	0.0087	0.0167	0.0167	0.0353	0.0353	0.0682	0.0682	0.138	0.138
80															
90															

4

段

公称 減速比	減 速 機 サ イ ズ														
	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
63															
71															
80						0.0118	0.0118	0.0113	0.0113	0.0221	0.0221	0.0452	0.0452	0.0914	0.0914
90						0.0117	0.0117	0.0112	0.0112	0.0219	0.0219	0.0447	0.0447	0.0907	0.0907
100						0.0086	0.0086	0.0107	0.0107	0.0209	0.0209	0.0433	0.0433	0.0877	0.0877
112						0.0086	0.0086	0.0106	0.0106	0.0207	0.0207	0.0429	0.0429	0.0872	0.0872
125						0.0081	0.0081	0.0097	0.0097	0.0189	0.0189	0.0369	0.0369	0.0753	0.0753
140						0.0081	0.0081	0.0097	0.0097	0.0188	0.0188	0.0367	0.0367	0.0751	0.0751
160								0.0048	0.0048	0.0097	0.0097	0.0192	0.0192	0.0397	0.0397
180								0.0048	0.0048	0.0096	0.0096	0.0191	0.0191	0.0396	0.0396
200								0.0047	0.0047	0.0094	0.0094	0.0187	0.0187	0.0388	0.0388
224								0.0047	0.0047	0.0093	0.0093	0.0186	0.0186	0.0387	0.0387
250								0.0044	0.0044	0.0089	0.0089	0.0171	0.0171	0.0357	0.0357
280								0.0044	0.0044	0.0088	0.0088	0.0170	0.0170	0.0357	0.0357
315								0.0044	0.0044	0.0088	0.0088	0.0168	0.0168	0.0354	0.0354
355								0.0043	0.0043	0.0086	0.0086	0.0167	0.0167	0.0347	0.0347
400															

減速機サイズ										公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	
										6.3 7.1
	4.72		8.94		16.6					8 9
	4.63 3.48		8.78 6.70		15.9 12.4					10 11.2
	3.43 2.55		6.61 4.88		12.0 9.14					12.5 14
	2.52 1.86 1.84		4.82 3.57 3.54		8.85 6.71 6.53					16 18 20

減速機サイズ										公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	
0.960 0.949		1.84 1.81		3.56 3.47		17.2 16.4				20 22.4
0.848 0.842	0.981 0.870	1.60 1.59	1.88 1.65	3.10 3.04	3.59 3.19	10.8 10.4	17.2 16.0	21.6 20.0		25 28
0.563 0.559	0.862 0.578	1.06 1.05	1.63 1.08	1.81 1.78	3.12 1.87	6.52 6.20	11.1 10.2	16.0 15.2	22.0 20.0	31.5 35.5
0.518 0.515	0.572 0.527	0.964 0.958	1.07 0.982	1.64 1.61	1.83 1.67	4.80 4.40	6.60 6.04	11.6 11.2	16.4 15.2	40 45
0.372 0.371	0.523 0.378	0.699 0.695	0.975 0.710	1.24 1.23	1.64 1.27	3.60 3.48	4.80 4.48	9.40 9.04	11.8 11.0	50 56
0.266 0.265	0.376 0.269	0.507 0.505	0.706 0.514	0.900 0.890	1.25 0.915	2.60 2.52	3.64 3.40		9.52 8.96	63 71
0.257	0.268 0.259	0.485	0.512 0.491	0.845	0.903 0.854		2.60 2.48			80 90

減速機サイズ										公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	
								7.60 7.20		63 71
						2.08 1.88		4.00 3.96	8.08 7.80	80 90
0.187		0.385		0.431						
0.181 0.180	0.189 0.182	0.372 0.371	0.389 0.375	0.409 0.405	0.439 0.415	1.16 1.04	2.24 2.04	2.96 2.84	4.52 4.36	100 112
0.163 0.163	0.182 0.164	0.338 0.338	0.374 0.340	0.363 0.361	0.410 0.367	0.840 0.760	1.28 1.17	2.24 2.16	3.20 3.12	125 140
0.0970 0.0969 0.0731	0.164 0.0976 0.0974	0.197 0.197 0.148	0.339 0.198 0.198	0.211 0.209 0.157	0.364 0.213 0.211	0.640 0.600 0.520	0.896 0.816 0.700	1.60 1.56 1.20	3.20 2.32 1.72	160 180 200
0.0730 0.0687 0.0687	0.0734 0.0733 0.0689	0.148 0.140 0.139	0.149 0.148 0.140	0.156 0.146 0.145	0.159 0.157 0.147	0.480 0.336 0.316	0.652 0.532 0.500	1.15 1.14 1.08	1.63 1.24 1.24	224 250 280
0.0682 0.0653	0.0689 0.0683 0.0654	0.138 0.133	0.140 0.138 0.134	0.142 0.137	0.146 0.143 0.137	0.312	0.352 0.332 0.328		1.20	315 355 400

直交軸

慣性モーメント (kg・m²)

SI単位での計算にご使用下さい。

2

段

公称 減速比	減 速 機 サ イ ズ														
	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
6.3	0.00423	0.00808	0.00808	0.0157	0.0157	0.0332	0.0332	0.0662	0.0662	0.146	0.146	0.301	0.301	0.503	0.503
7.1	0.00400	0.00750	0.00750	0.0152	0.0152	0.0312	0.0312	0.0621	0.0621	0.135	0.135	0.282	0.282	0.475	0.475
8	0.00288	0.00508	0.00508	0.0137	0.0137	0.0283	0.0283	0.0603	0.0603	0.130	0.130	0.254	0.254	0.481	0.481
9	0.00275	0.00475	0.00475	0.0134	0.0134	0.0269	0.0269	0.0577	0.0577	0.124	0.124	0.242	0.242	0.464	0.464
10	0.00220	0.00488	0.00488	0.0111	0.0111	0.0201	0.0201	0.0492	0.0492	0.0981	0.0981	0.203	0.203	0.398	0.398
11.2	0.00210	0.00468	0.00468	0.0109	0.0109	0.0193	0.0193	0.0475	0.0475	0.0939	0.0939	0.196	0.196	0.387	0.387
12.5	0.00188	0.00390	0.00390	0.00840	0.00840	0.0138	0.0138	0.0357	0.0357	0.0691	0.0691	0.139	0.139	0.268	0.268
14	0.00183	0.00375	0.00375	0.00828	0.00828	0.0133	0.0133	0.0345	0.0345	0.0664	0.0664	0.135	0.135	0.261	0.261
16	0.00135	0.00258	0.00258	0.00580	0.00580	0.0107	0.0107	0.0243	0.0243	0.0514	0.0514	0.102	0.102	0.194	0.194
18	0.00130	0.00250	0.00250	0.00573	0.00573	0.0103	0.0103	0.0237	0.0237	0.0497	0.0497	0.0988	0.0988	0.190	0.190
20															

3

段

公称 減速比	減 速 機 サ イ ズ														
	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
20				0.00373	0.00373	0.00690	0.00690	0.0140	0.0140	0.0289	0.0289	0.0589	0.0589	0.120	0.120
22.4				0.00368	0.00368	0.00670	0.00670	0.0136	0.0136	0.0278	0.0278	0.0570	0.0570	0.118	0.118
25				0.00335	0.00335	0.00608	0.00608	0.0115	0.0115	0.0237	0.0237	0.0514	0.0514	0.106	0.106
28				0.00330	0.00330	0.00593	0.00593	0.0112	0.0112	0.0230	0.0230	0.0502	0.0502	0.104	0.104
31.5				0.00193	0.00193	0.00433	0.00433	0.00835	0.00835	0.0183	0.0183	0.0359	0.0359	0.0699	0.0699
35.5				0.00190	0.00190	0.00425	0.00425	0.00818	0.00818	0.0178	0.0178	0.0351	0.0351	0.0688	0.0688
40				0.00175	0.00175	0.00403	0.00403	0.00738	0.00738	0.0161	0.0161	0.0328	0.0328	0.0643	0.0643
45				0.00175	0.00175	0.00395	0.00395	0.00730	0.00730	0.0159	0.0159	0.0323	0.0323	0.0636	0.0636
50				0.00115	0.00115	0.00233	0.00233	0.00555	0.00555	0.0120	0.0120	0.0239	0.0239	0.0483	0.0483
56				0.00115	0.00115	0.00230	0.00230	0.00550	0.00550	0.0118	0.0118	0.0236	0.0236	0.0479	0.0479
63				0.00110	0.00110	0.00220	0.00220	0.00423	0.00423	0.00893	0.00893	0.0172	0.0172	0.0349	0.0349
71				0.00110	0.00110	0.00218	0.00218	0.00418	0.00418	0.00883	0.00883	0.0171	0.0171	0.0346	0.0346
80															
90															

4

段

公称 減速比	減 速 機 サ イ ズ														
	8015	8020	8025	8030	8035	8040	8045	8050	8055	8060	8065	8070	8075	8080	8085
63															
71															
80						0.00295	0.00295	0.00283	0.00283	0.00553	0.00553	0.0113	0.0113	0.0229	0.0229
90						0.00293	0.00293	0.00280	0.00280	0.00548	0.00548	0.0112	0.0112	0.0227	0.0227
100						0.00215	0.00215	0.00268	0.00268	0.00523	0.00523	0.0108	0.0108	0.0219	0.0219
112						0.00215	0.00215	0.00265	0.00265	0.00518	0.00518	0.0107	0.0107	0.0218	0.0218
125						0.00203	0.00203	0.00243	0.00243	0.00473	0.00473	0.00923	0.00923	0.0188	0.0188
140						0.00203	0.00203	0.00243	0.00243	0.00470	0.00470	0.00918	0.00918	0.0188	0.0188
160								0.00120	0.00120	0.00243	0.00243	0.00480	0.00480	0.00993	0.00993
180								0.00120	0.00120	0.00240	0.00240	0.00478	0.00478	0.00990	0.00990
200								0.00118	0.00118	0.00235	0.00235	0.00468	0.00468	0.00970	0.00970
224								0.00118	0.00118	0.00233	0.00233	0.00465	0.00465	0.00968	0.00968
250								0.00110	0.00110	0.00223	0.00223	0.00428	0.00428	0.00893	0.00893
280								0.00110	0.00110	0.00220	0.00220	0.00425	0.00425	0.00893	0.00893
315								0.00110	0.00110	0.00220	0.00220	0.00420	0.00420	0.00885	0.00885
355								0.00108	0.00108	0.00215	0.00215	0.00418	0.00418	0.00868	0.00868
400															

減速機サイズ										公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	
										6.3 7.1
	1.18		2.23		4.16					8 9
	1.16 0.871		2.20 1.68		3.98 3.10					10 11.2
	0.858 0.639		1.65 1.22		2.99 2.28					12.5 14
	0.630 0.464 0.459		1.20 0.894 0.884		2.21 1.68 1.63					16 18 20

減速機サイズ										公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	
0.240 0.237	0.249	0.460 0.453	0.476	0.889 0.866	0.926	4.30 4.10				20 22.4
0.212 0.210	0.245 0.218	0.401 0.397	0.470 0.412	0.774 0.759	0.896 0.798	2.70 2.60	4.30 4.00	5.40 5.00		25 28
0.141 0.140	0.215 0.144	0.264 0.262	0.408 0.271	0.454 0.445	0.779 0.468	1.63 1.55	2.78 2.55	4.00 3.80	5.50 5.00	31.5 35.5
0.129 0.129	0.143 0.132	0.241 0.239	0.268 0.245	0.409 0.403	0.456 0.418	1.20 1.10	1.65 1.51	2.90 2.80	4.10 3.80	40 45
0.0931 0.0927	0.131 0.0945	0.175 0.174	0.244 0.178	0.311 0.307	0.411 0.317	0.900 0.870	1.20 1.12	2.35 2.26	2.94 2.74	50 56
0.0664 0.0661	0.0940 0.0673	0.127 0.126	0.177 0.129	0.225 0.223	0.312 0.229	0.650 0.630	0.910 0.850		2.38 2.24	63 71
0.0642	0.0669 0.0648	0.121	0.128 0.123	0.211	0.226 0.214		0.650 0.620			80 90

減速機サイズ										公称 減速比
8090	8095	8100	8105	8110	8115	8120	8125	8130	8135	
								1.90 1.80		63 71
0.0467		0.0962		0.108		0.520 0.470		1.00 0.990	2.02 1.95	80 90
0.0452 0.0451	0.0472 0.0455	0.0930 0.0927	0.0972 0.0937	0.102 0.101	0.110 0.104	0.290 0.260	0.560 0.510	0.740 0.710	1.13 1.09	100 112
0.0409 0.0408	0.0454 0.0411	0.0846 0.0844	0.0934 0.0850	0.0908 0.0902	0.102 0.0918	0.210 0.190	0.320 0.293	0.560 0.540	0.800 0.780	125 140
0.0243 0.0242 0.0183	0.0410 0.0244 0.0244	0.0493 0.0492 0.0370	0.0849 0.0496 0.0495	0.0527 0.0523 0.0393	0.0910 0.0533 0.0528	0.160 0.150 0.130	0.224 0.204 0.175	0.400 0.390 0.300	0.800 0.580 0.430	160 180 200
0.0183 0.0172 0.0172	0.0184 0.0183 0.0172	0.0369 0.0349 0.0348	0.0371 0.0371 0.0350	0.0391 0.0364 0.0363	0.0397 0.0394 0.0367	0.120 0.0840 0.0790	0.163 0.133 0.125	0.289 0.285 0.270	0.420 0.310 0.310	224 250 280
0.0171 0.0163	0.0172 0.0171 0.0164	0.0345 0.0334	0.0350 0.0346 0.0334	0.0355 0.0341	0.0365 0.0357 0.0343	0.0780	0.0880 0.0830 0.0820		0.300	315 355 400

構造図

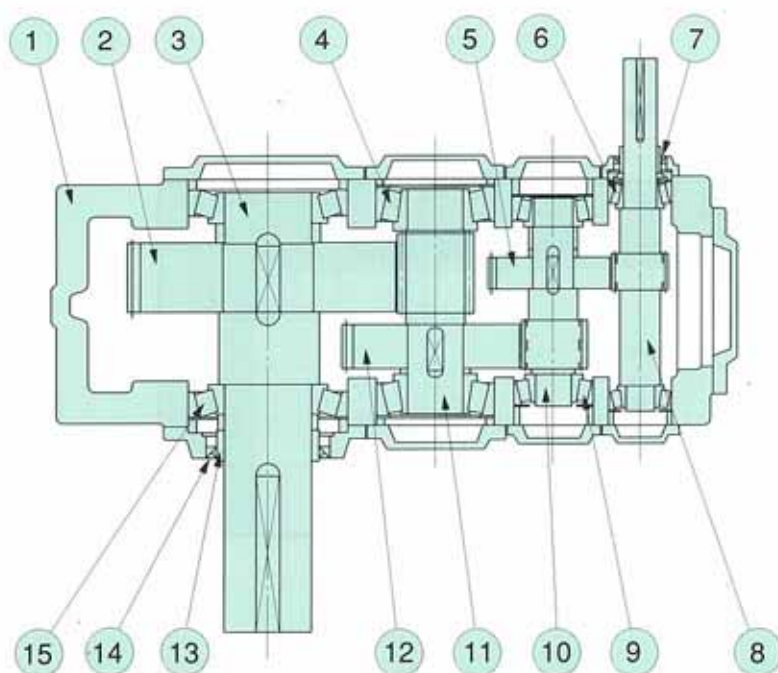


図2 中実平行軸横形 3段

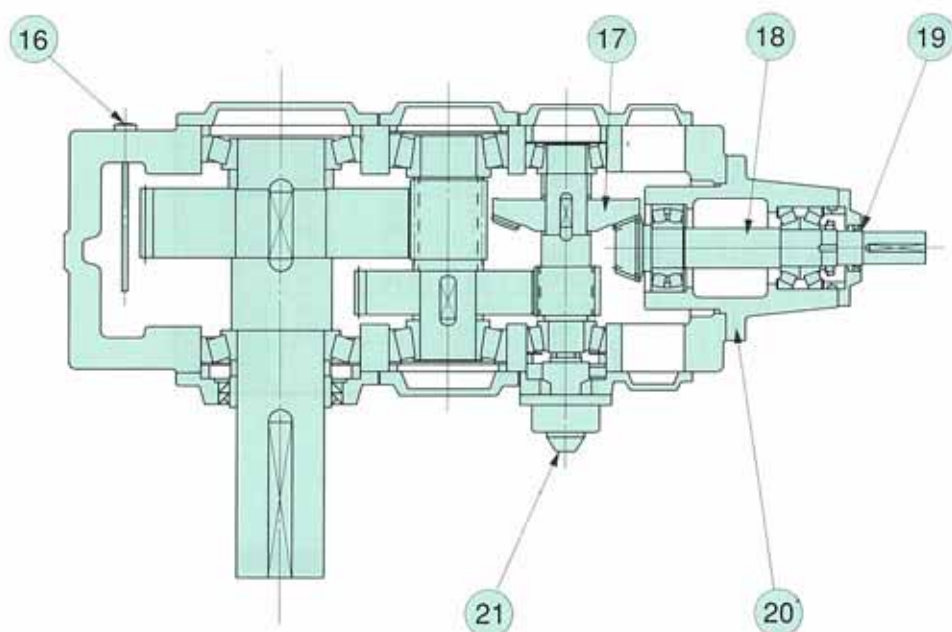
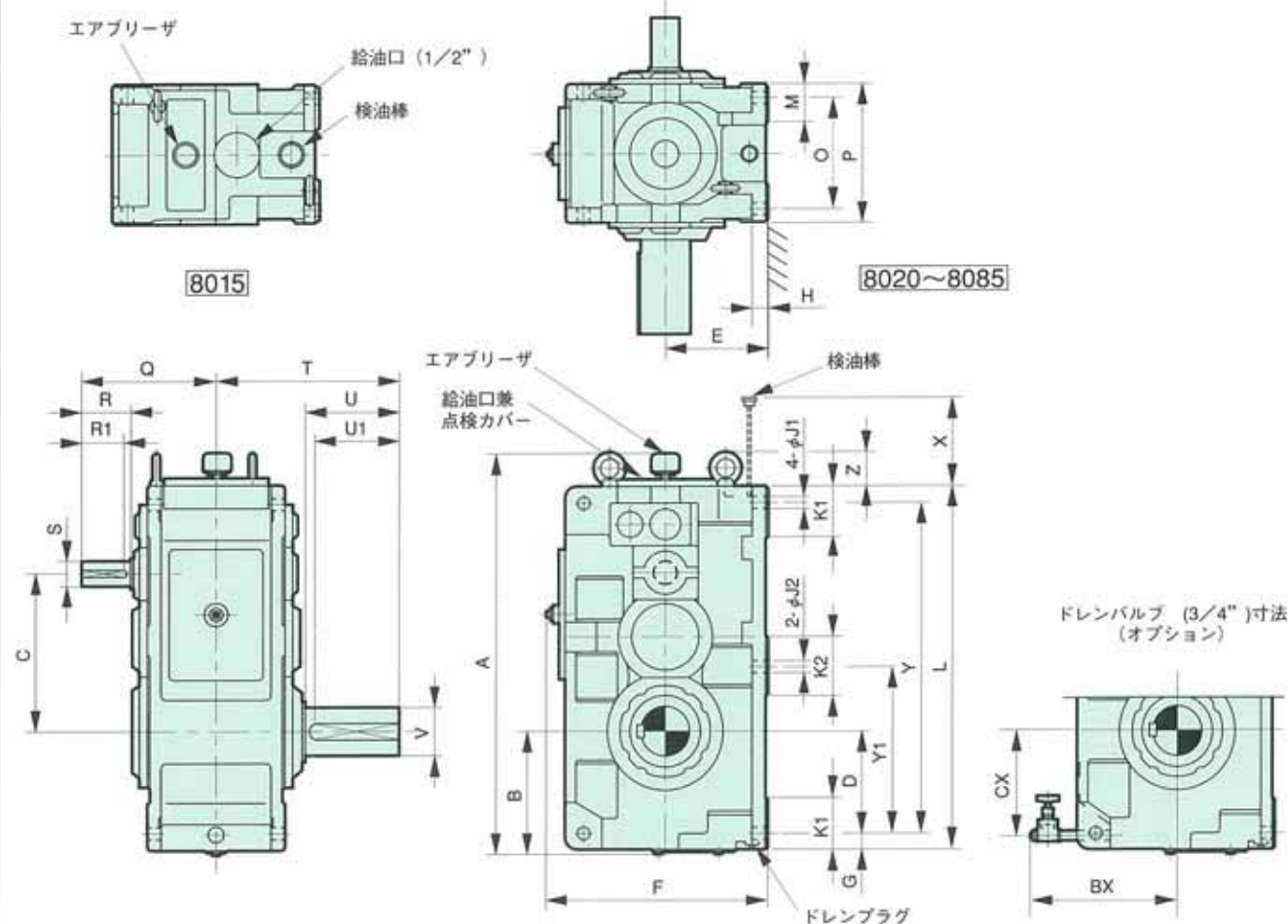


図3 中実直交軸立形 3段

品番	部 品 名	品番	部 品 名	品番	部 品 名	品番	部 品 名
1	ハウジング	7	オイルシール	13	カラー	19	カラー
2	ヘリカルギヤ	8	ヘリカルピニオンシャフト	14	オイルシール	20	ベアリングハウジング
3	低速軸	9	円錐コロ軸受	15	円錐コロ軸受	21	オイルポンプ
4	円錐コロ軸受	10	ヘリカルピニオンシャフト	16	検油棒		
5	ヘリカルギヤ	11	ヘリカルピニオンシャフト	17	ベベルギヤ		
6	円錐コロ軸受	12	ヘリカルギヤ	18	ベベルピニオンシャフト		

MEMO

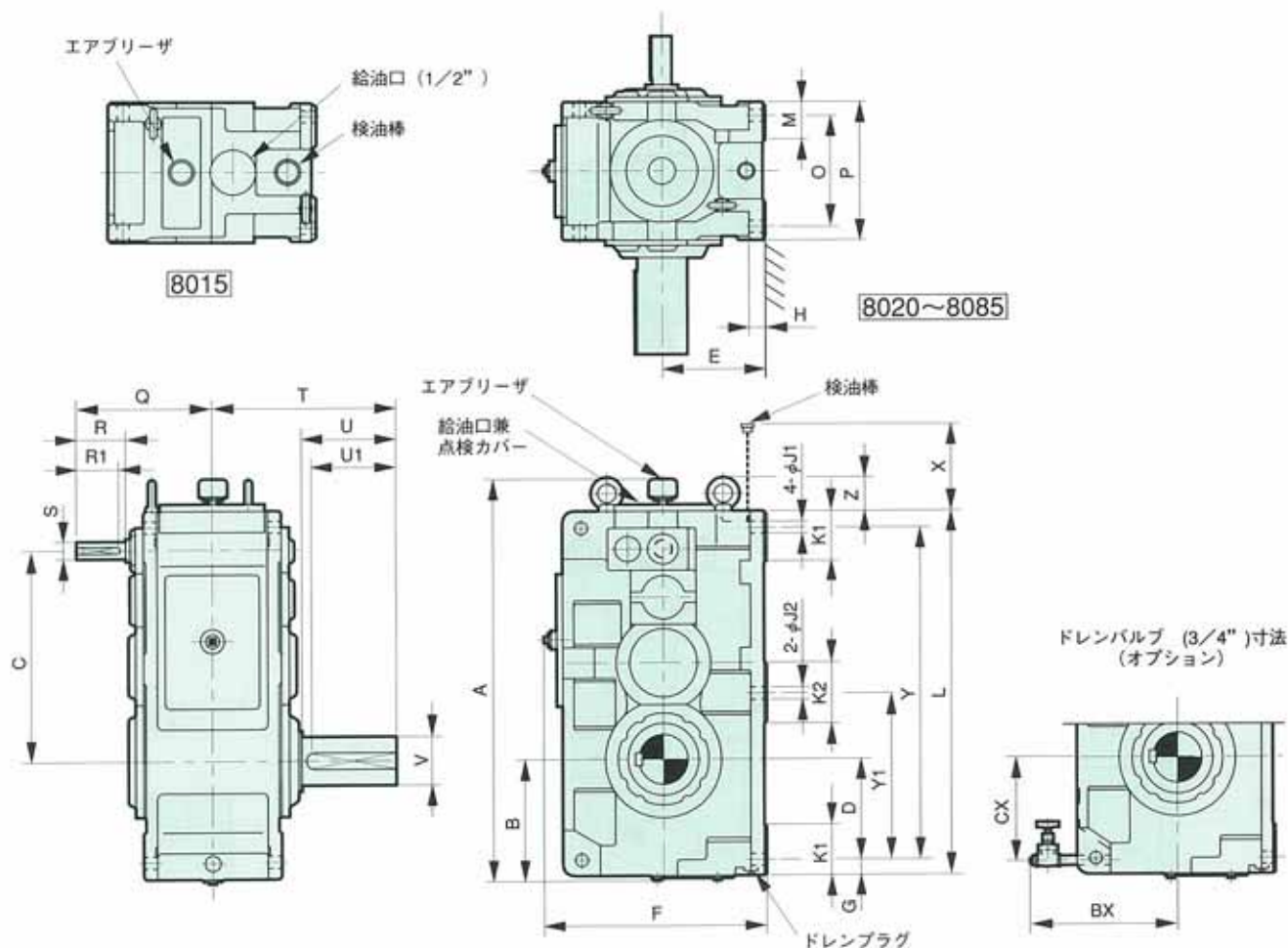


(注) ドレンプラグのサイズと位置は、該当サイズ横形と同一です。

サイズ	A	B	C	D	E	F	G	H	J1	J2	K1	K2	L	Y	Y1	M	O	P	X	標準重量 (Kg)
8015	590	173	194	140	140	327	25	22	15	—	80	—	510	460	—	55	150	185	185	95
8020 8025	656	193	227	150	160	367	35	25	19	—	90	—	585	520	—	60	170	210	209	135
8030 8035	696	213	264	165	180	407	35	28	24	—	95	—	615	550	—	65	190	235	193	190
8040 8045	786	238	306	185	200	447	40	30	28	—	105	—	700	620	—	80	215	270	214	265
8050 8055	903	278	358	225	225	497	40	32	28	24	115	130	820	740	370	80	255	310	243	400
8060 8065	1019	313	414	250	265	577	50	35	35	24	130	155	935	840	420	95	280	350	271	610
8070 8075	1166	348	482	275	300	647	60	40	42	28	150	180	1075	960	480	110	320	400	310	880
8080 8085	1350	388	556	315	335	717	60	45	42	35	175	205	1260	1140	570	115	360	440	390	1250

サイズ	高速軸					低速軸				
	Q	R	S	R1	キー	T	U	V	U1	キー
8015	211	80	30k6	70	8×7	245	110	58m6	95	18×11
8020 8025	226	80	35k6	70	10×8	285	140	70m6	125	20×12
8030 8035	269	110	40k6	95	12×8	300	140	78m6	120	22×14
8040 8045	284	110	50k6	95	14×9	349	170	95m6	150	25×14
8050 8055	303	110	55m6	95	16×10	411	210	110m6	190	28×16
8060 8065	360	140	65m6	125	18×11	440	210	125m6	185	32×18
8070 8075	385	140	75m6	125	20×12	509	250	145m6	225	36×20
8080 8085	434	170	85m6	150	22×14	582	300	165m6	275	40×22

ドレンバルブ		吊りボルト		標準重量 (kg)
CX	BX	サイズ	Z	
140	234	M10	—	10
155	259	M12	—	13
173	278	M12	—	20
195	318	M16	—	30
230	333	M20	74	42
263	358	M20	75	70
295	413	M24	97	100
330	438	M24	96	130

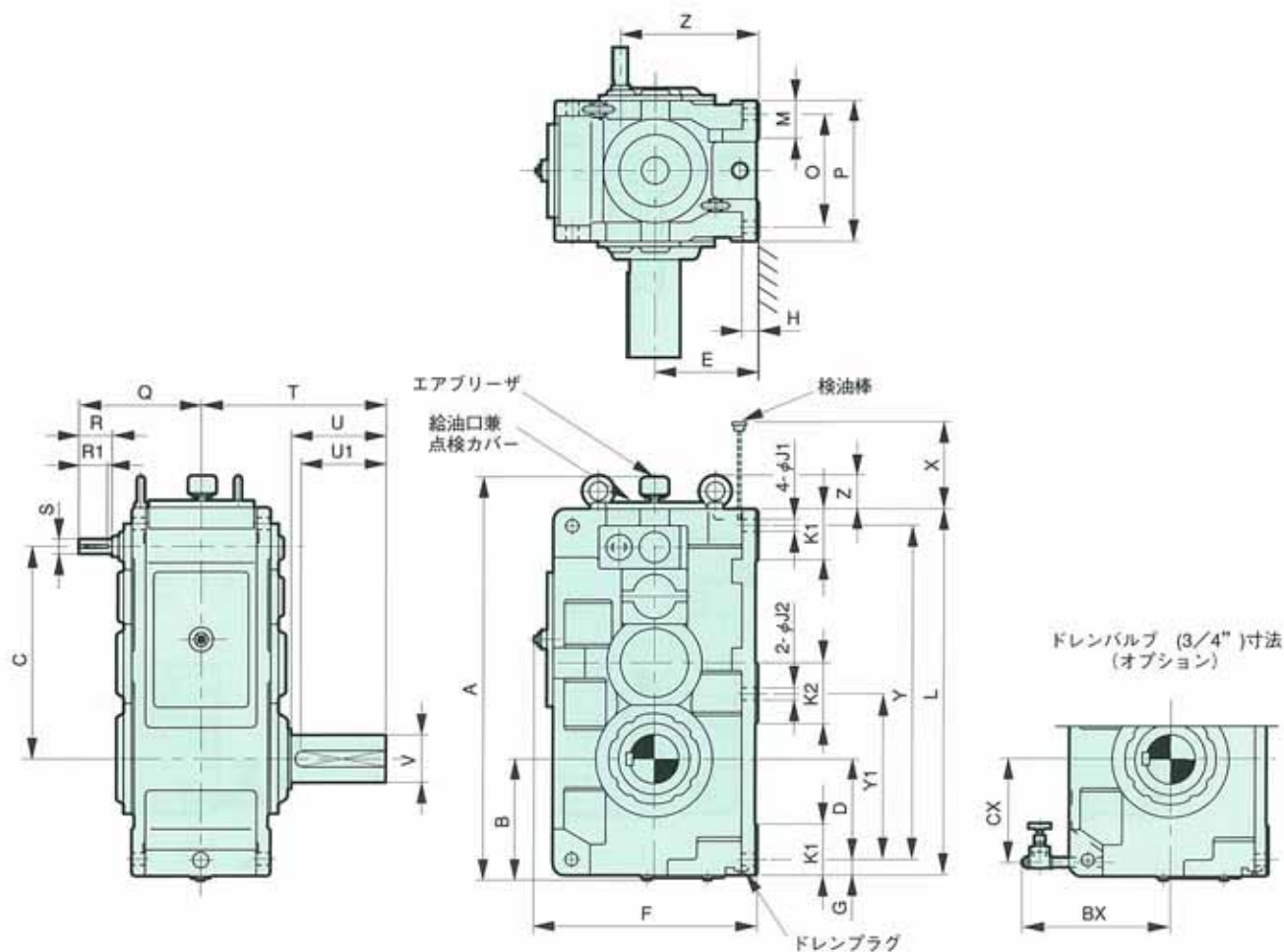


(注) ドレンプラグのサイズと位置は、該当サイズ横形と同一です。

サイズ	A	B	C	D	E	F	G	H	J1	J2	K1	K2	L	Y	Y1	M	O	P	X	総重量 (Kg)
8015	590	173	257	140	140	327	25	22	15	—	80	—	510	460	—	55	150	185	185	100
8020 8025	656	193	306	150	160	367	35	25	19	—	90	—	585	520	—	60	170	210	209	140
8030 8035	696	213	343	165	180	407	35	28	24	—	95	—	615	550	—	65	190	235	192	195
8040 8045	786	238	398	185	200	447	40	30	28	—	105	—	700	620	—	80	215	270	212	275
8050 8055	903	278	467	225	225	497	40	32	28	24	115	130	820	740	370	80	255	310	240	410
8060 8065	1019	313	540	250	265	577	50	35	35	24	130	155	935	840	420	95	280	350	269	630
8070 8075	1166	348	630	275	300	647	60	40	42	28	150	180	1075	960	480	110	320	400	310	900
8080 8085	1350	388	725	315	335	717	60	45	42	35	175	205	1260	1140	570	115	360	440	386	1290

サイズ	高速軸					低速軸				
	Q	R	S	R1	キー	T	U	V	U1	キー
8015	190	60	25k6	50	8×7	245	110	58m6	95	18×11
8020 8025	204	60	28k6	50	8×7	285	140	70m6	125	20×12
8030 8035	241	80	30k6	70	8×7	300	140	78m6	120	22×14
8040 8045	256	80	35k6	70	10×8	349	170	95m6	150	25×14
8050 8055	304	110	40k6	95	12×8	411	210	110m6	190	28×16
8060 8065	329	110	50k6	95	14×9	440	210	125m6	185	32×18
8070 8075	354	110	55m6	95	16×10	509	250	145m6	225	36×20
8080 8085	405	140	65m6	125	18×11	582	300	165m6	275	40×22

ドレンバルブ		吊りボルト		総重量 (kg)
CX	BX	サイズ	Z	
140	234	M10	—	10
155	259	M12	—	13
173	278	M12	—	20
195	318	M16	—	30
230	333	M20	74	42
263	358	M20	75	70
295	413	M24	97	100
330	438	M24	96	130

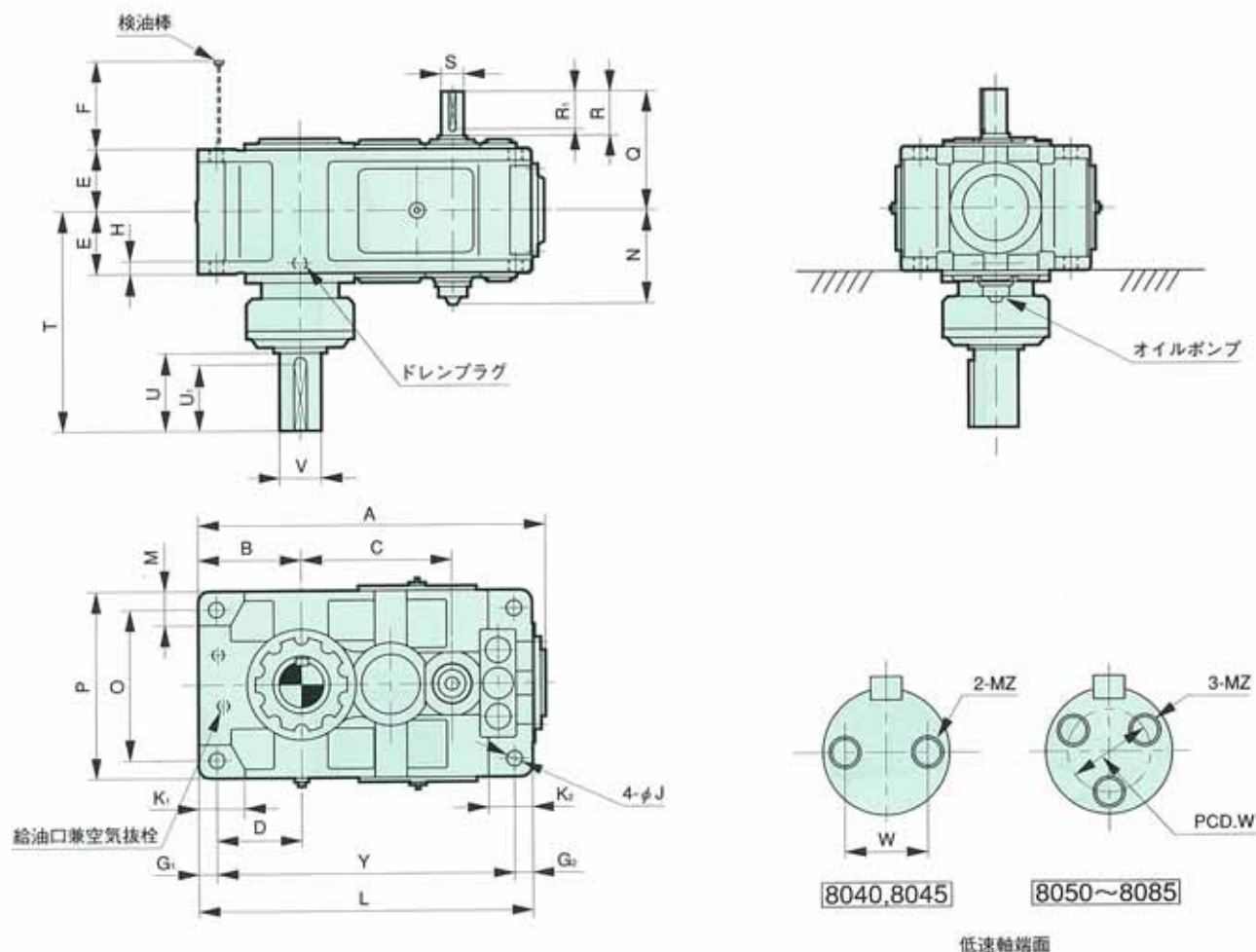


(注) ドレンプラグのサイズと位置は、該当サイズ横形と同一です。

サイズ	A	B	C	D	E	F	G	H	J1	J2	K1	K2	L	Y	Y1	M	O	P	X	Z	総重量 (kg)
8030 8035	696	213	343	165	180	407	35	28	24	—	95	—	615	550	—	65	190	235	103	243	200
8040 8045	786	238	398	185	200	447	40	30	28	—	105	—	700	620	—	80	215	270	110	279	280
8050 8055	903	278	467	225	225	497	40	32	28	24	115	130	820	740	370	80	255	310	118	304	415
8060 8065	1019	313	540	250	265	577	50	35	35	24	130	155	935	840	420	95	280	350	126	357	630
8070 8075	1166	348	630	275	300	647	60	40	42	28	150	180	1075	960	480	110	320	400	144	409	910
8080 8085	1350	388	725	315	335	717	60	45	42	35	175	205	1260	1140	570	115	360	440	194	461	1300

サイズ	高速軸					低速軸				
	Q	R	S	R1	キー	T	U	V	U1	キー
8030 8035	219	60	25k6	50	8×7	300	140	78m6	120	22×14
8040 8045	235	60	28k6	50	8×7	349	170	95m6	150	25×14
8050 8055	275	80	30k6	70	8×7	411	210	110m6	190	28×16
8060 8065	301	80	35k6	70	10×8	440	210	125m6	185	32×18
8070 8075	354	110	40k6	95	12×8	509	250	145m6	225	36×20
8080 8085	374	110	45k6	95	14×9	582	300	165m6	275	40×22

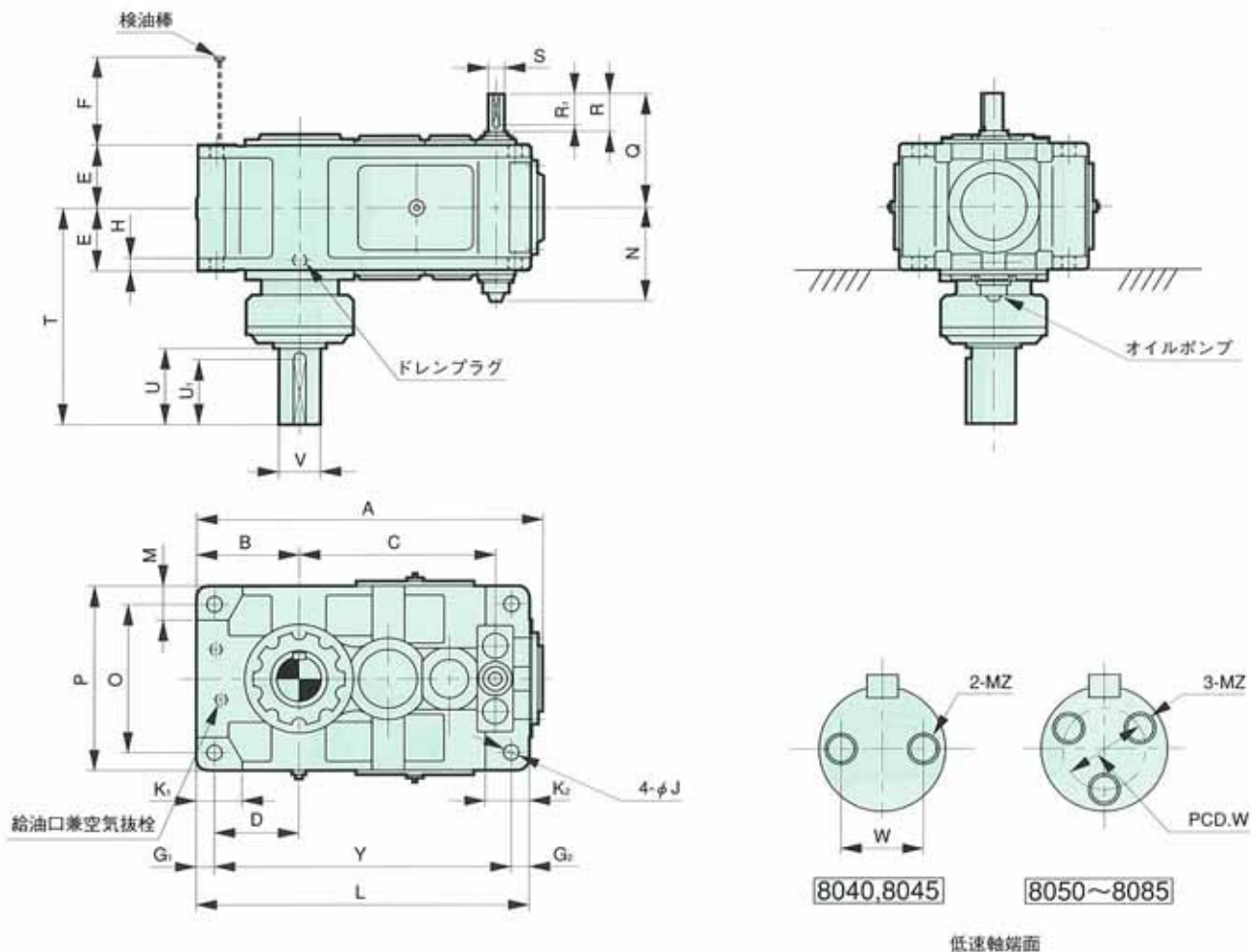
ドレンバルブ		吊りボルト		総重量
CX	BX	サイズ	Z	(kg)
173	278	M12	—	23
195	318	M16	—	36
230	333	M20	74	53
263	358	M20	75	85
295	413	M24	97	125
330	438	M24	96	164



(注) 給油口、ドレンプラグのサイズと位置及び概略油量は該当サイズの立形と同一です。

サイズ	A	B	C	D	E	F	G1	G2	H	J	K1	K2	L	M	N	O	P	Y	概略重量 (kg)
8040 8045	741	230	306	185	135	200	40	40	30	28	100	100	700	70	235	320	400	620	310
8050 8055	858	270	358	225	155	230	40	40	32	28	110	110	820	80	255	370	450	740	420
8060 8065	974	305	414	250	175	255	50	45	35	35	125	125	935	95	275	430	530	840	710
8070 8075	1122	340	482	275	200	285	60	55	40	42	145	145	1075	110	300	480	600	960	1010
8080 8085	1306	380	556	315	220	310	60	60	45	42	165	165	1260	120	320	550	670	1140	1410

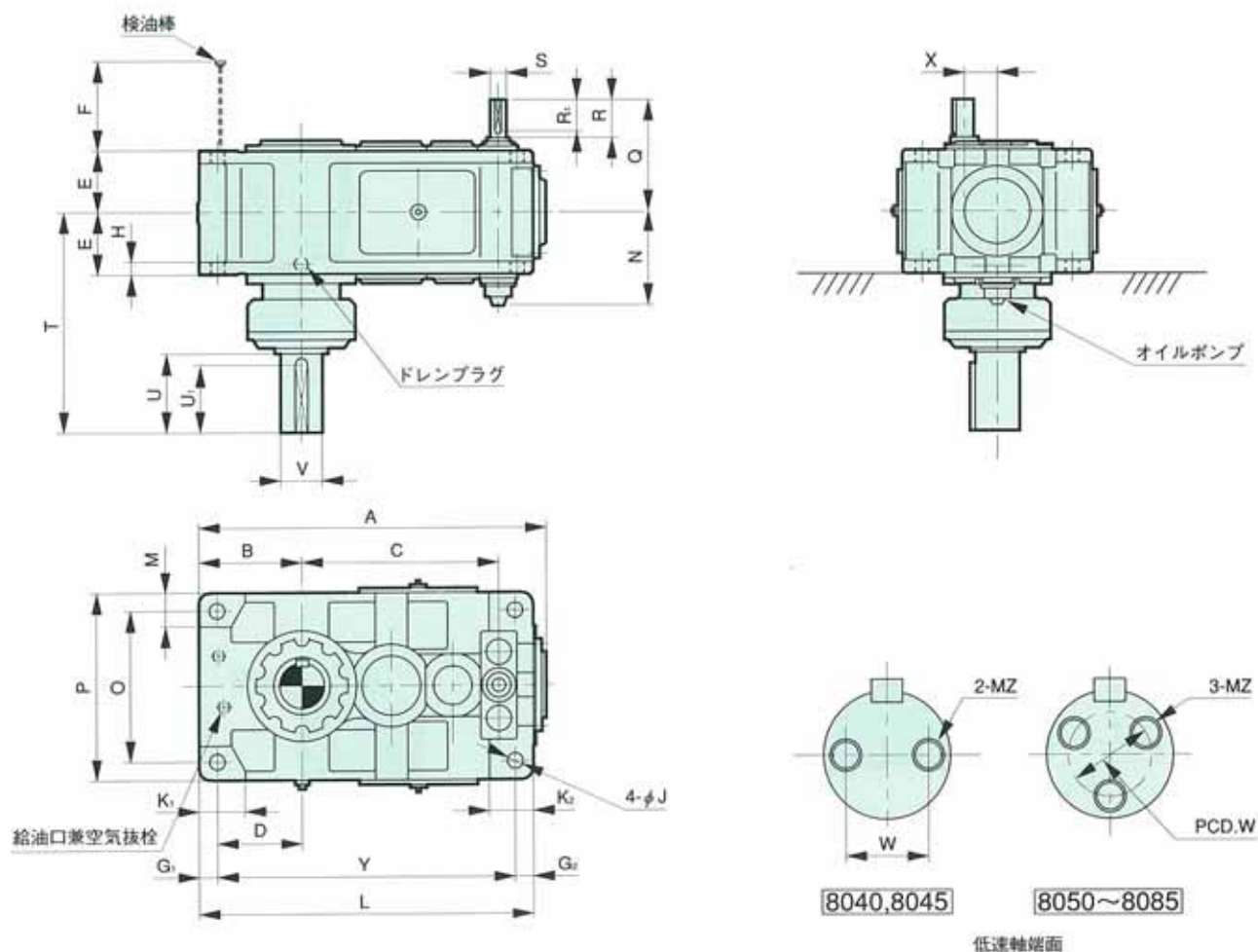
サイズ	高速軸						低速軸						
	Q	R	S	R1	キー		T	U	V	U1	キー	W	Z
8040 8045	284	110	50k6	95	14×9		505	170	95m6	150	25×14	60	20
8050 8055	303	110	55m6	95	16×10		570	210	110m6	190	28×16	70	20
8060 8065	360	140	65m6	125	18×11		620	210	125m6	185	32×18	85	20
8070 8075	385	140	75m6	125	20×12		700	250	145m6	225	36×20	95	24
8080 8085	434	170	85m6	150	22×14		785	300	165m6	275	40×22	110	24



(注) 給油口、ドレンプラグのサイズと位置及び概略油量は該当サイズの立形と同一です。

サイズ	A	B	C	D	E	F	G1	G2	H	J	K1	K2	L	M	N	O	P	Y	概略重量 (kg)
8040 8045	741	230	398	185	135	200	40	40	30	28	100	100	700	70	225	320	400	620	320
8050 8055	858	270	467	225	155	230	40	40	32	28	110	110	820	80	245	370	450	740	440
8060 8065	974	305	540	250	175	255	50	45	35	35	125	125	935	95	275	430	530	840	730
8070 8075	1122	340	630	275	200	285	60	55	40	42	145	145	1075	110	300	480	600	960	1040
8080 8085	1306	380	725	315	220	310	60	60	45	42	165	165	1260	120	320	550	670	1140	1460

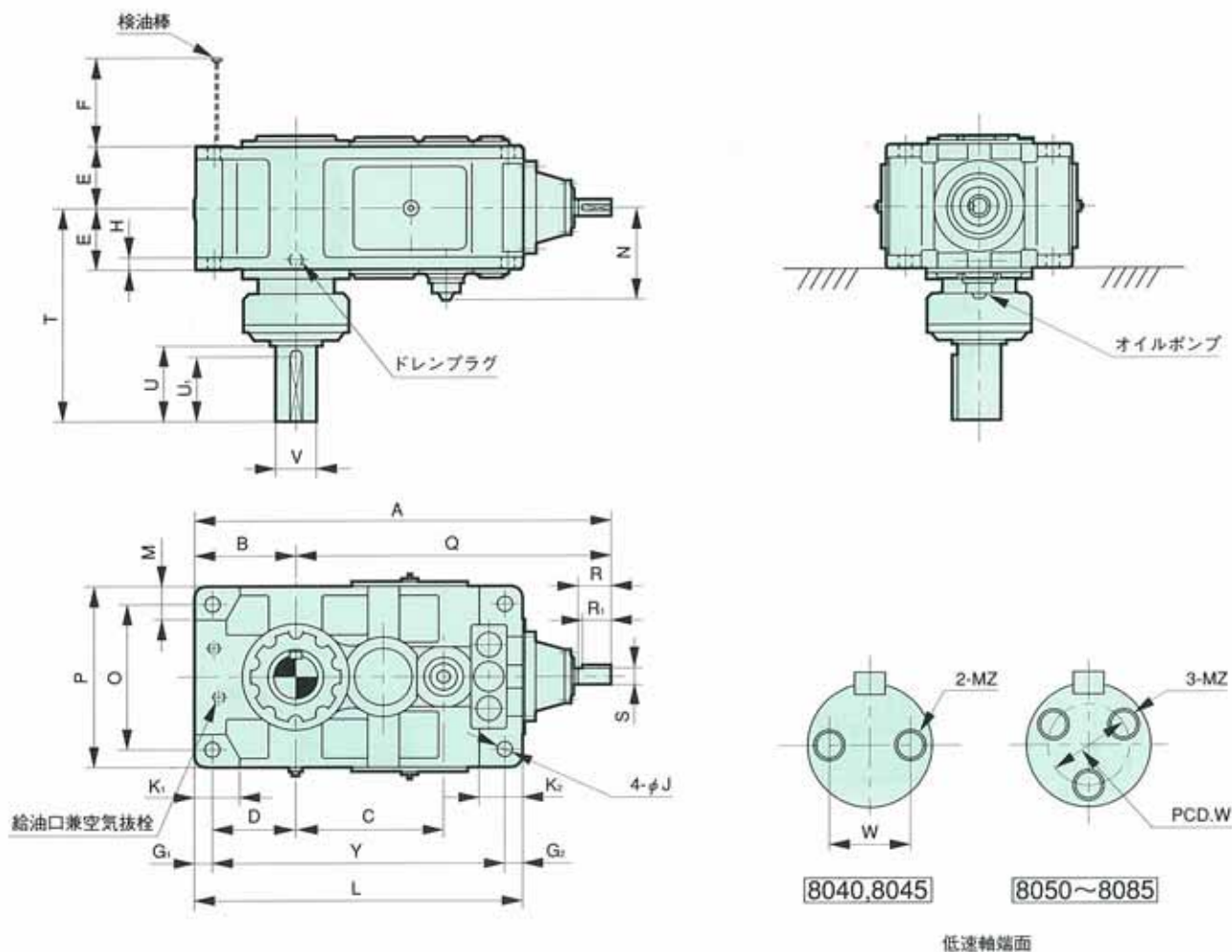
サイズ	高速軸						低速軸						
	Q	R	S	R1	キー		T	U	V	U1	キー	W	Z
8040 8045	258	80	35k6	70	10×8		505	170	95m6	150	25×14	60	20
8050 8055	304	110	40k6	95	12×8		570	210	110m6	190	28×16	70	20
8060 8065	329	110	50k6	95	14×9		620	210	125m6	185	32×18	85	20
8070 8075	354	110	55m6	95	16×10		700	250	145m6	225	36×20	95	24
8080 8085	405	140	65m6	125	18×11		785	300	165m6	275	40×22	110	24



(注) 給油口、ドレンプラグのサイズと位置及び概略油量は該当サイズの立形と同一です。

サイズ	A	B	C	D	E	F	G1	G2	H	J	K1	K2	L	M	N	O	P	X	Y	概略重量 (kg)
8040 8045	741	230	398	185	135	200	40	40	30	28	100	100	700	70	225	320	400	79	620	325
8050 8055	858	270	467	225	155	220	40	40	32	28	110	110	820	80	245	370	450	79	740	445
8060 8065	974	305	540	250	175	245	50	45	35	35	125	125	935	95	275	430	530	92	840	740
8070 8075	1122	340	630	275	200	265	60	55	40	42	145	145	1075	110	300	480	600	109	960	1060
8080 8085	1306	380	725	315	220	295	60	60	45	42	165	165	1260	120	320	550	670	126	1140	1480

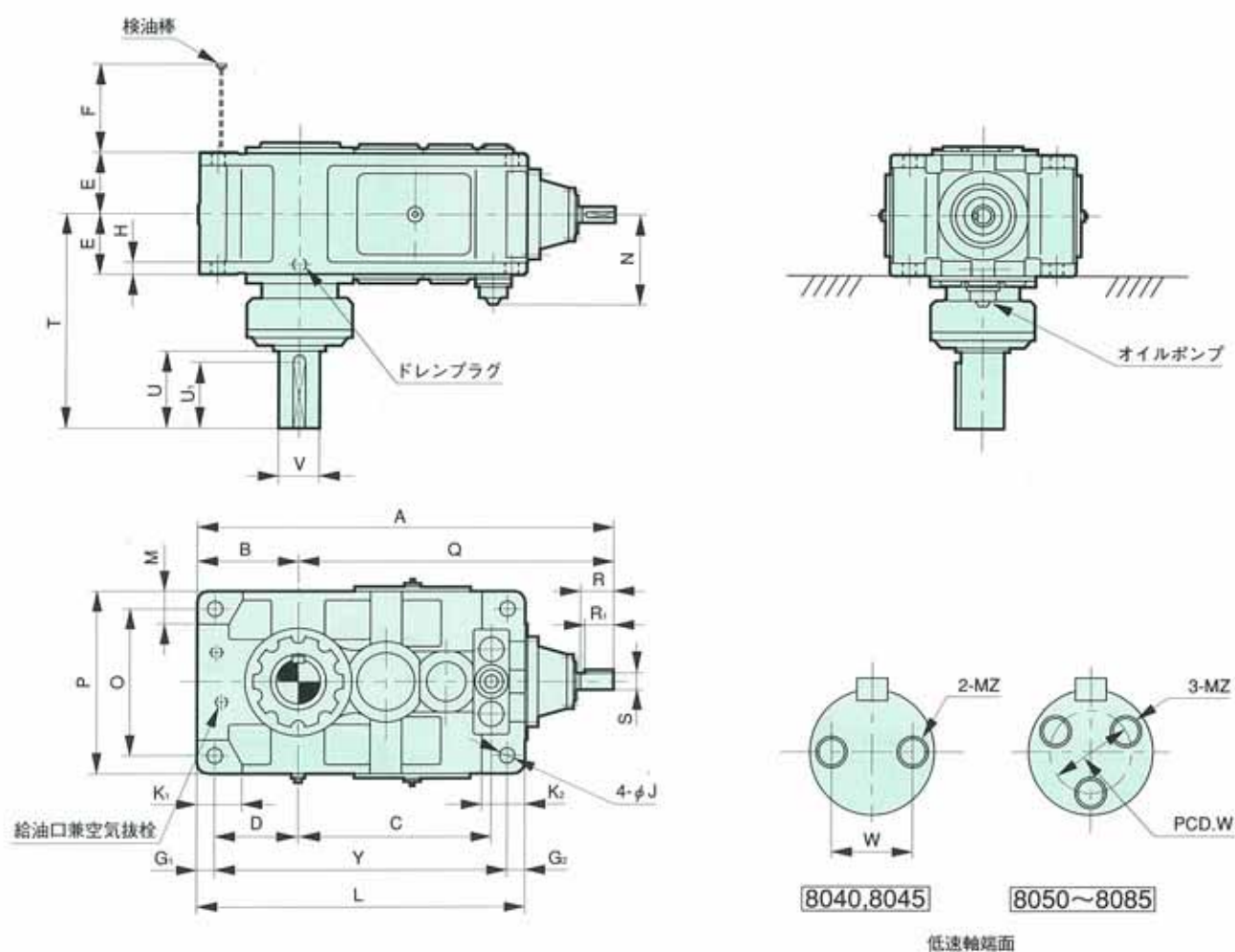
サイズ	高速軸						低速軸					
	Q	R	S	R1	キー	T	U	V	U1	キー	W	Z
8040 8045	235	60	28k6	50	8×7	505	170	95m6	150	25×14	60	20
8050 8055	275	80	30k6	70	8×7	570	210	110m6	190	28×16	70	20
8060 8065	301	80	35k6	70	10×8	620	210	125m6	185	32×18	85	20
8070 8075	354	110	40k6	95	12×8	700	250	145m6	225	36×20	95	24
8080 8085	374	110	45k6	95	14×9	785	300	165m6	275	40×22	110	24



(注) 給油口、ドレンプラグのサイズと位置及び概略油量は該当サイズの立形と同一です。

サイズ	A	B	C	D	E	F	G1	G2	H	J	K1	K2	L	M	N	O	P	Y	概略重量 (kg)
8040 8045	946	230	306	185	135	195	40	40	30	28	100	100	700	70	235	320	400	620	340
8050 8055	1078	270	358	225	155	220	40	40	32	28	110	110	820	80	255	370	450	740	480
8060 8065	1244	305	414	250	175	245	50	45	35	35	125	125	935	95	275	430	530	840	790
8070 8075	1367	340	482	275	200	265	60	55	40	42	145	145	1075	110	300	480	600	960	1120
8080 8085	1556	380	556	315	220	295	60	60	45	42	165	165	1260	120	320	550	670	1140	1580

サイズ	高速軸						低速軸						
	Q	R	S	R1	キー	T	U	V	U1	キー	W	Z	
8040 8045	716	80	30k6	70	8×7	505	170	95m6	150	25×14	60	20	
8050 8055	808	80	35k6	70	10×8	570	210	110m6	190	28×16	70	20	
8060 8065	939	110	45k6	95	14×9	620	210	125m6	185	32×18	85	20	
8070 8075	1027	110	50k6	95	14×9	700	250	145m6	225	36×20	95	24	
8080 8085	1176	140	60m6	125	18×11	785	300	165m6	275	40×22	110	24	

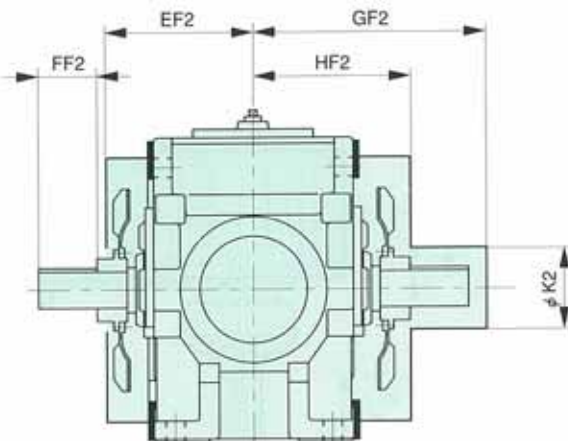
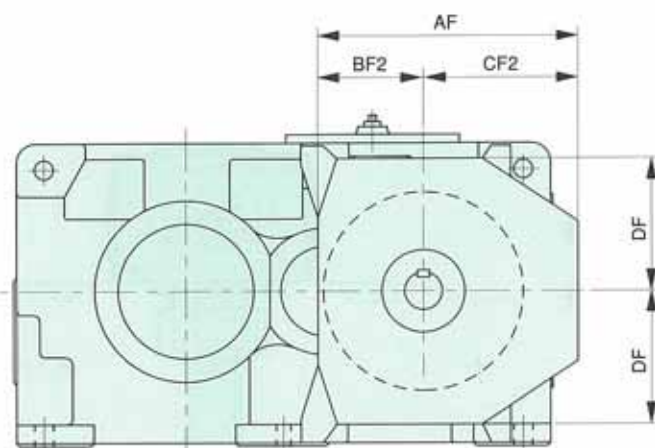


(注) 給油口。ドレンプラグのサイズと位置及び概略油量は該当サイズの立形と同一です。

サイズ	A	B	C CENTER	D	E	F	G1	G2	H	J	K1	K2	L	M	N	O	P	Y	概略重量 (kg)
8040 8045	1000	230	398	185	135	190	40	40	30	28	100	100	700	70	225	320	400	620	340
8050 8055	1109	270	467	225	155	210	40	40	32	28	110	110	820	80	245	370	450	740	470
8060 8065	1255	305	540	250	175	235	50	45	35	35	125	125	935	95	275	430	530	840	780
8070 8075	1420	340	630	275	200	265	60	55	40	42	145	145	1075	110	300	480	600	960	1110
8080 8085	1630	380	725	315	220	290	60	60	45	42	165	165	1260	120	320	550	670	1140	1560

サイズ		高速軸					低速軸						
		Q	R	S	R1	キー	T	U	V	U1	キー	W	Z
8040	8045	770	60	28k6	50	8×7	505	170	95m6	150	25×14	60	20
8050	8055	839	60	28k6	50	8×7	570	210	110m6	190	28×16	70	20
8060	8065	950	80	30k6	70	8×7	620	210	125m6	185	32×18	85	20
8070	8075	1080	80	35k6	70	10×8	700	250	145m6	225	36×20	95	24
8080	8085	1250	110	45k6	95	14×9	785	300	165m6	275	40×22	110	24

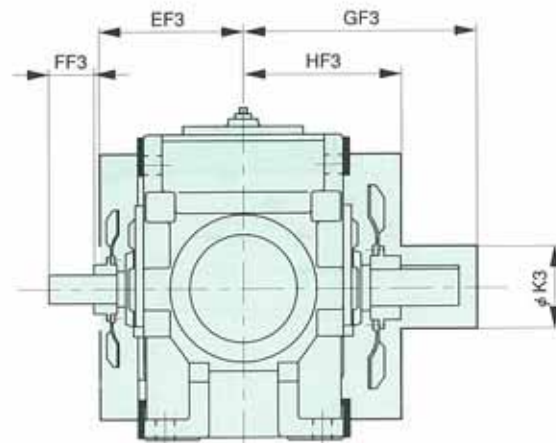
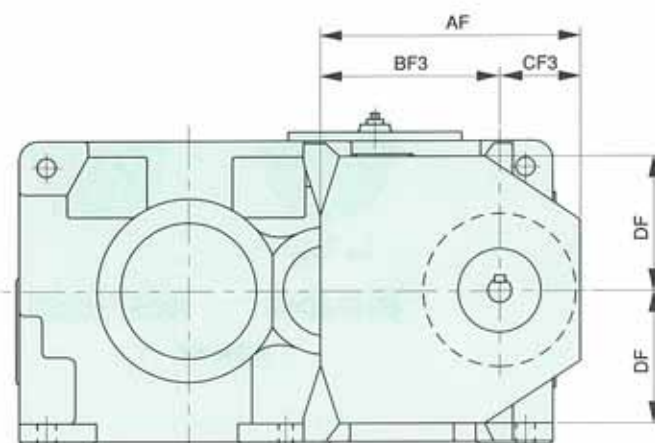
平行軸 2 段形



軸出側ファン

反軸出側ファン

平行軸 3 段形



軸出側ファン

反軸出側ファン

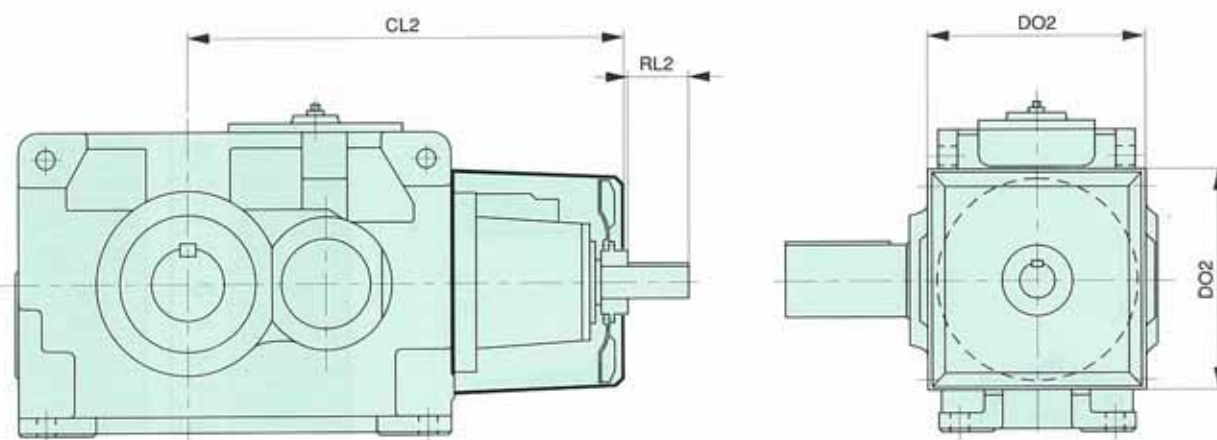
平行軸 2 段形

サイズ	AF	BF2	CF2	DF	EF2	FF2	GF2	HF2	K2
8015	252	96	156	115	156	50	235.5	165.5	83
8020 8025	276	101	175	135	170	50	250	180	83
8030 8035	320	145	175	155	186	80	293.5	195.5	110
8040 8045	382	147	235	169	201	80	307	209	110
8050 8055	403	148	255	182	219	80	325	227	110
8060 8065	455	184	271	233	252	105	382	260	139
8070 8075	492	197	295	258	276	105	413	291	139
8080 8085	572	218	354	280	296	135	463	311	139
8090	707	277	430	345	367	130	528	382	175
8095	707	277	430	345	367	130	528	382	175
8100	794	314	480	395	412	170	613	427	175
8105	794	314	480	395	412	170	613	427	175
8110	886	356	530	445	442	170	643	457	175
8115	886	356	530	445	442	170	643	457	175

平行軸 3 段形

サイズ	AF	BF3	CF3	DF	EF3	FF3	GF3	HF3	K3
8015	252	159	93	115	156	30	213.5	165.5	83
8020 8025	276	180	96	135	170	30	228	180	83
8030 8035	320	224	96	155	186	50	265.5	195.5	83
8040 8045	382	239	143	169	201	50	277	209	110
8050 8055	403	257	146	182	219	80	325	227	110
8060 8065	455	310	145	233	244	80	350	252	110
8070 8075	492	345	147	258	269	80	382	284	110
8080 8085	572	387	185	280	296	105	433	311	139
8090	707	474	233	345	362	105	499	377	139
8095	707	474	233	345	362	105	499	377	139
8100	794	540	254	395	407	105	544	422	139
8105	794	540	254	395	407	105	544	422	139
8110	886	582	304	445	437	135	604	452	139
8115	886	582	304	445	437	135	604	452	139

直交軸 2 段形

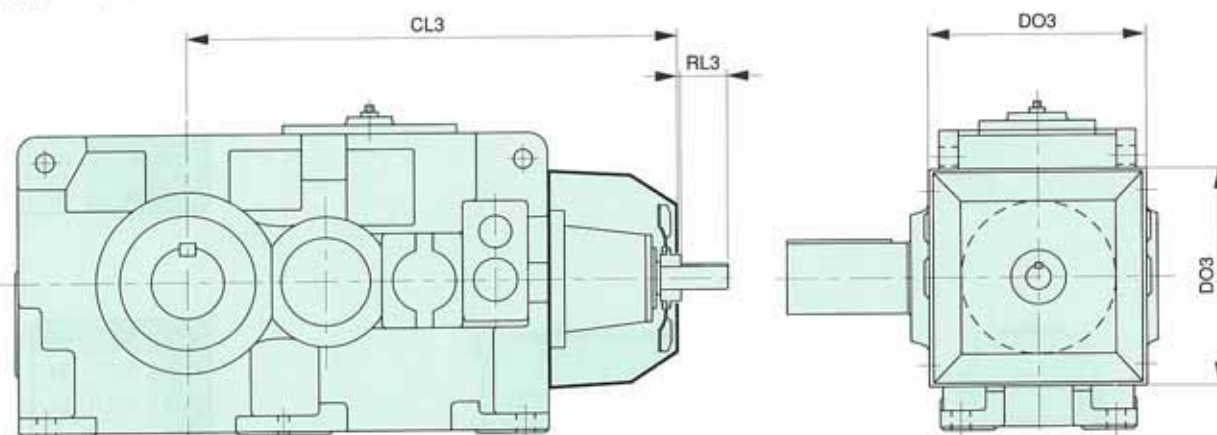


サイズ	CL2	RL2	DO2
8015	452	30	213
8020 8025	490	50	244
8030 8035	560	80	265
8040 8045	620	80	310
8050 8055	670	80	350
8060 8065	756	105	390
8070 8075	856	105	445
8080 8085	971	105	495

サイズ	CL2	RL2	DO2
8095	1260	130	610
8105	1415	170	690
8115	1628	170	760

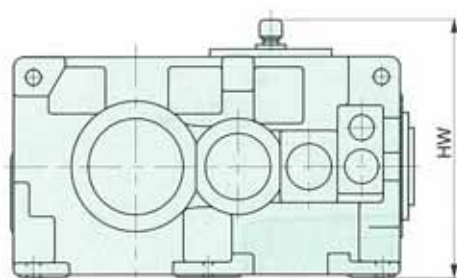
注) サイズ8095、8105、8115は銅板製ハウジングが標準となります。

直交軸 3 段形



サイズ	CL3	RL3	DO3
8030 8035	600	30	265
8040 8045	660	50	310
8050 8055	751	50	350
8060 8065	852	80	390
8070 8075	944	80	445
8080 8085	1068	105	495
8090	1211	105	620
8095	1241	105	620
8100	1365	105	700
8105	1399	105	700
8110	1549	130	760
8115	1598	130	760

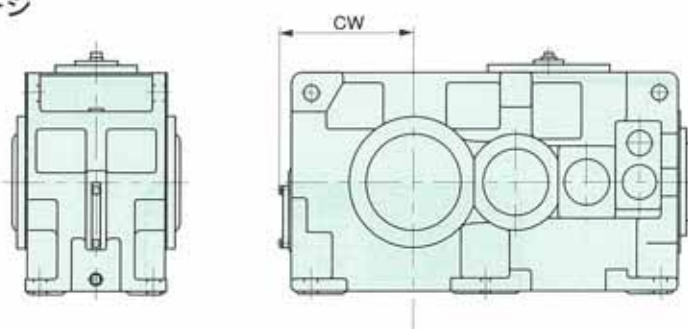
エアブリーザ



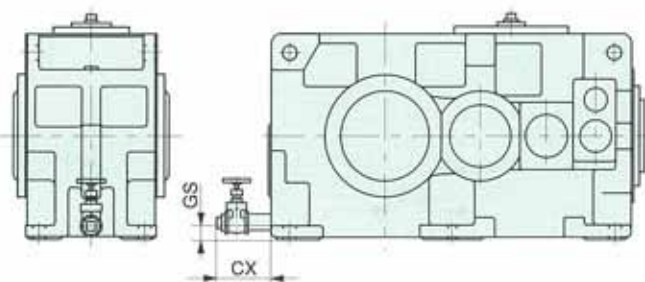
サイズ	HW
8015	369
8020 8025	409
8030 8035	449
8040 8045	489
8050 8055	539
8060 8065	619
8070 8075	689
8080 8085	759
8090	839
8095	889
8100	939
8105	989
8110	1039
8115	1089

サイズ	CW
8015	190
8020 8025	210
8030 8035	230
8040 8045	255
8050 8055	295
8060 8065	330
8070 8075	365
8080 8085	405
8090	435
8095	465
8100	475
8105	510
8110	525
8115	575

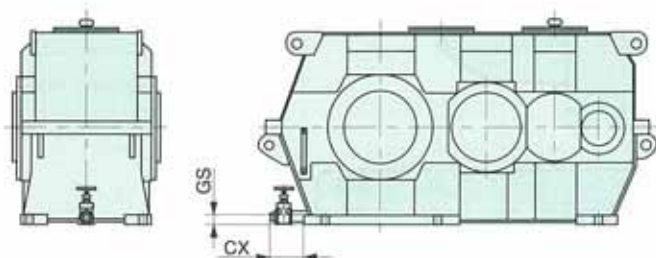
可視ゲージ



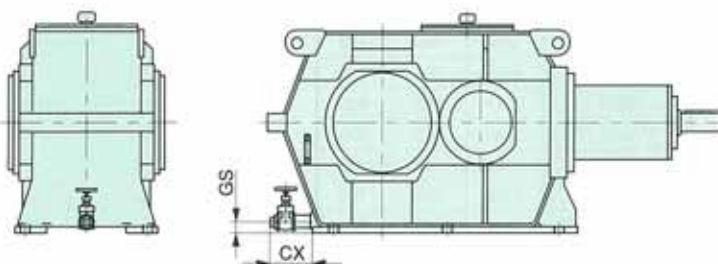
ドレンバルブ



サイズ	CX	GS
8015	126	23
8020 8025	124	24
8030 8035	147	27
8040 8045	145	28
8050 8055	142	30
8060 8065	156	36
8070 8075	153	38
8080 8085	150	39
8090	162	45
8095	162	45
8100	162	46
8105	162	46
8110	162	48
8115	162	48

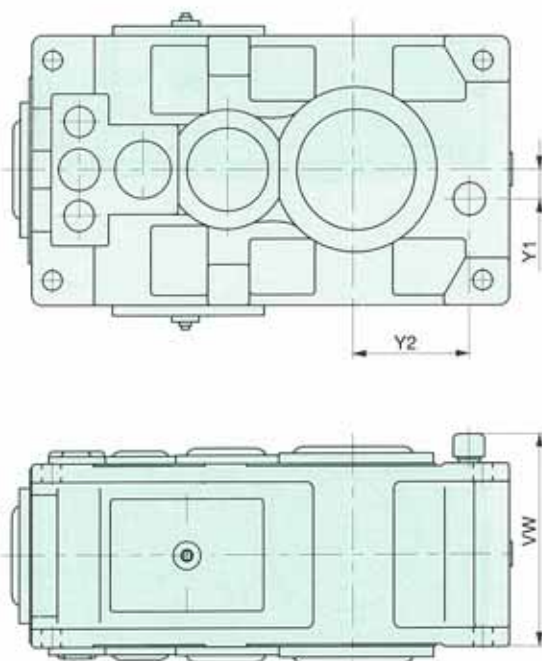


サイズ	CX	GS
8120	177	53
8125	177	53
8130	187	53
8135	187	53



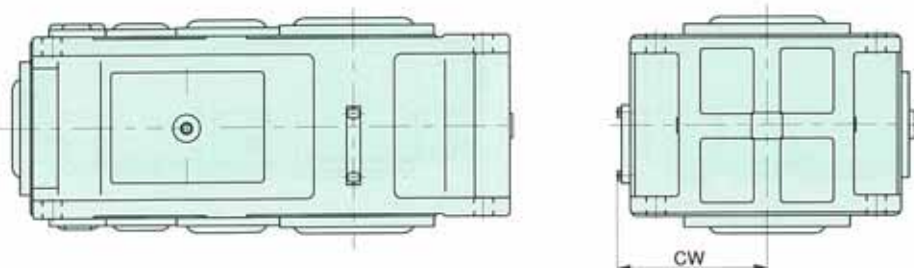
サイズ	CX	GS
8095R2	172	62
8105R2	172	62
8115R2	172	69

エアブリーザ



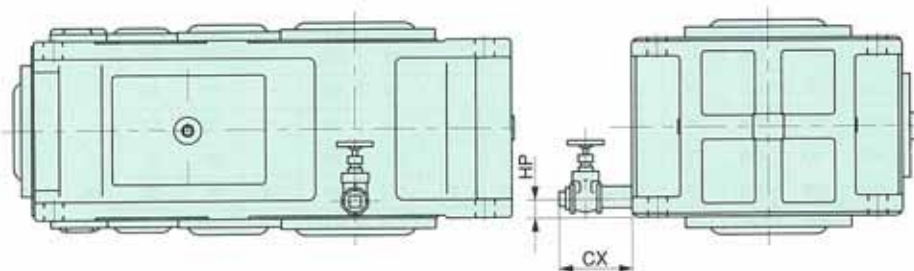
サイズ	VW	Y 1	Y 2
8015	231	35	112
8020 8025	256	40	125
8030 8035	291	45	145
8040 8045	326	50	170
8050 8055	366	50	190
8060 8065	406	60	225
8070 8075	456	65	255
8080 8085	496	70	280
8090	626	90	315
8095	626	90	345
8100	706	100	355
8105	706	100	390
8110	766	100	405
8115	766	100	440

可視ゲージ

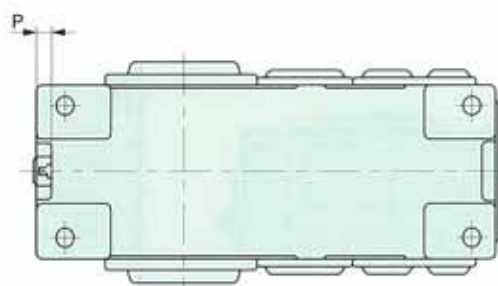
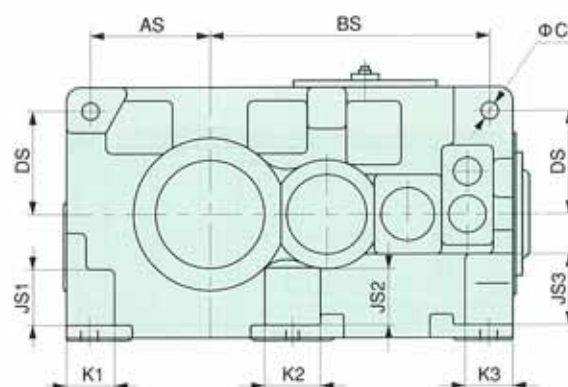
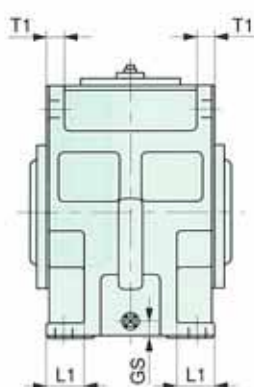
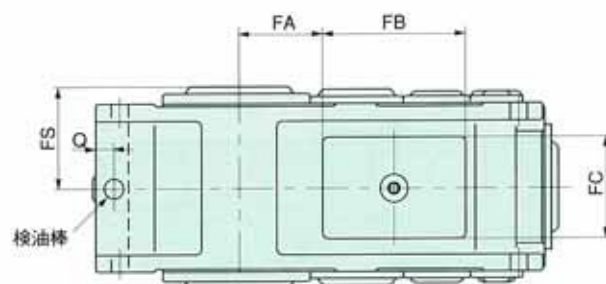


サイズ	CW
8015	170
8020 8025	190
8030 8035	210
8040 8045	230
8050 8055	255
8060 8065	295
8070 8075	330
8080 8085	365
8090	405
8095	430
8100	455
8105	480
8110	505
8115	530

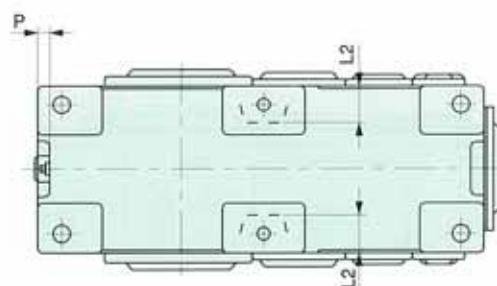
ドレンバルブ



サイズ	CX	HP
8015	136	25
8020 8025	136	26
8030 8035	141	29
8040 8045	141	30
8050 8055	141	31
8060 8065	148	36
8070 8075	148	37
8080 8085	148	38
8090	162	42
8095	162	42
8100	162	43
8105	162	43
8110	162	44
8115	162	44

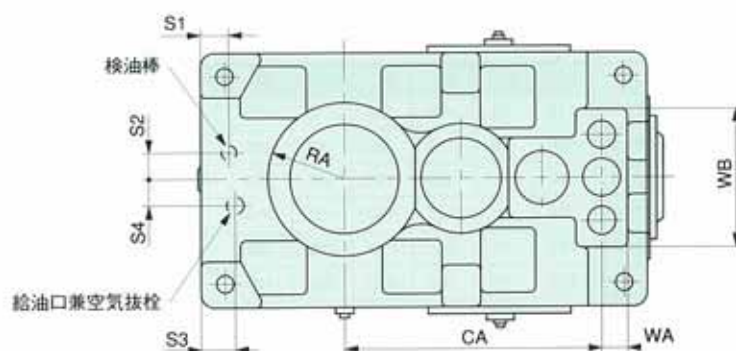
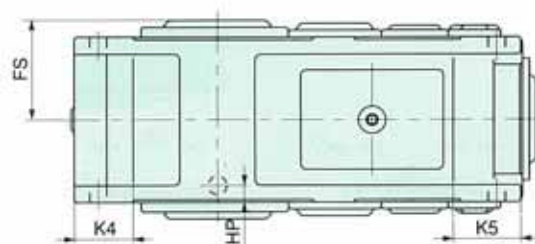
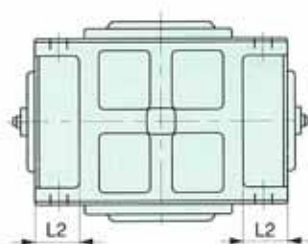


8015~8045

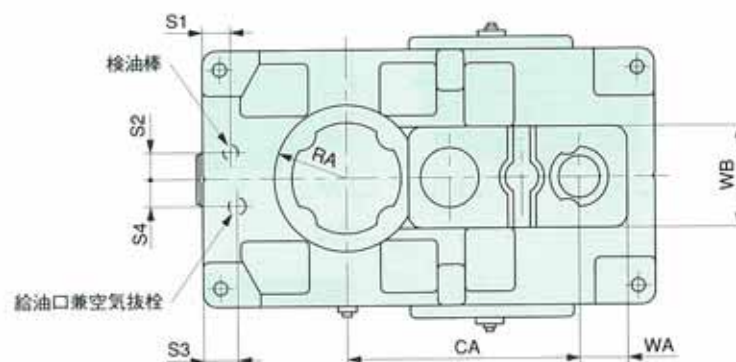


8050~8055

サイズ	FS	FA	FB	FC	AS	BS	C	DS	GS	JS1	JS2	JS3	K1	K2	K3	L1	L2	P	Q	T1
8015	118	70	180	115	144	320	15	120	23	63	—	63	55	—	55	38	—	15	20	22
8020 8025	130	95	180	115	150	370	19	130	24	70	—	70	65	—	65	43	—	17	25	25
8030 8035	148	77.5	225	150	165	385	24	145	27	77	—	92	70	—	70	49	—	19	27	28
8040 8045	165	122.5	225	150	185	435	28	160	28	85	—	100	80	—	80	60	—	21	30	30
8050 8055	185	115	300	210	225	515	28	185	30	98	88	118	90	100	90	60	54	24	35	32
8060 8065	210	175	300	210	250	590	35	215	36	115	115	145	100	120	100	78	61	27	37	35
8070 8075	235	275	370	270	275	685	42	240	38	130	130	165	120	140	120	91	72	30	40	40
8080 8085	255	275	370	270	315	825	42	275	39	145	142	180	140	160	140	91	78	33	45	45



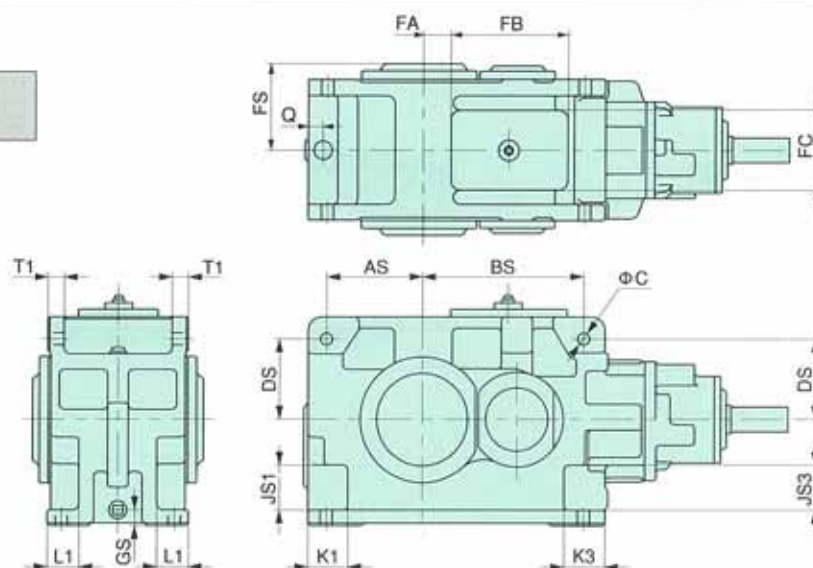
8030~8085



8015~8025

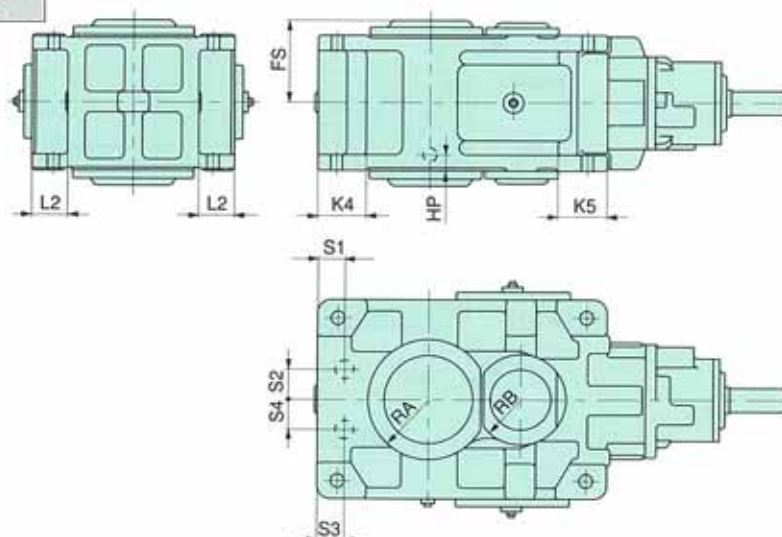
サイズ	FS	CA	HP	K4	K5	L2	RA	S1	S2	S3	S4	WA	WB
8015	118	257	25	61	65	50	80	48	45	48	35	53	110
8020 8025	130	306	26	75	80	60	88	52	56	55	40	57	130
8030 8035	148	343	29	86	96	65	105	55	65	55	45	40	220
8040 8045	165	398	30	94	113	70	120	55	65	55	50	45	260
8050 8055	185	467	31	105	122	80	130	65	65	75	50	48	254
8060 8065	210	540	36	119	141	95	160	60	65	75	60	55	294
8070 8075	235	630	37	138	167	110	175	65	95	80	65	60	344
8080 8085	255	725	38	158	181	120	193	80	95	95	70	73	390

横 形



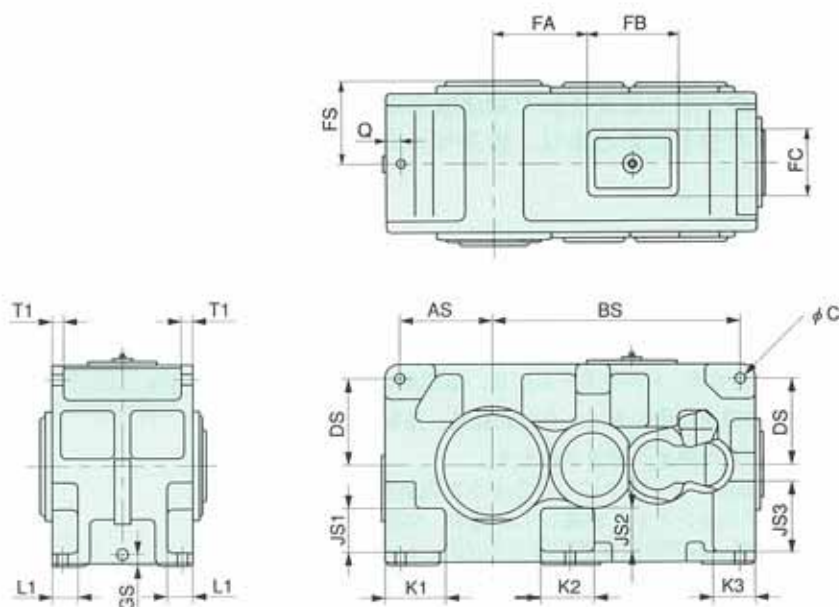
サイズ	FS	FA	FB	FC	AS	BS	C	DS	GS	JS1	JS3	K1	K3	L1	P	Q	T1
8015	118	55	125	120	140	210	15	120	23	63	63	55	55	38	15	20	22
8020 8025	130	75	125	120	150	235	19	130	24	70	70	65	60	43	17	25	25
8030 8035	148	45	180	115	165	275	24	145	27	77	77	70	70	49	19	27	28
8040 8045	165	52	225	150	185	310	28	160	28	85	85	80	80	60	21	30	30
8050 8055	185	35	300	210	225	380	28	185	30	98	98	90	90	60	24	35	32
8060 8065	210	75	300	210	250	420	35	215	36	115	115	100	100	78	27	37	35
8070 8075	235	55	370	270	275	485	42	240	38	130	130	120	120	91	30	40	40
8080 8085	255	115	370	270	315	575	42	275	39	145	145	140	140	91	33	45	45

立 形



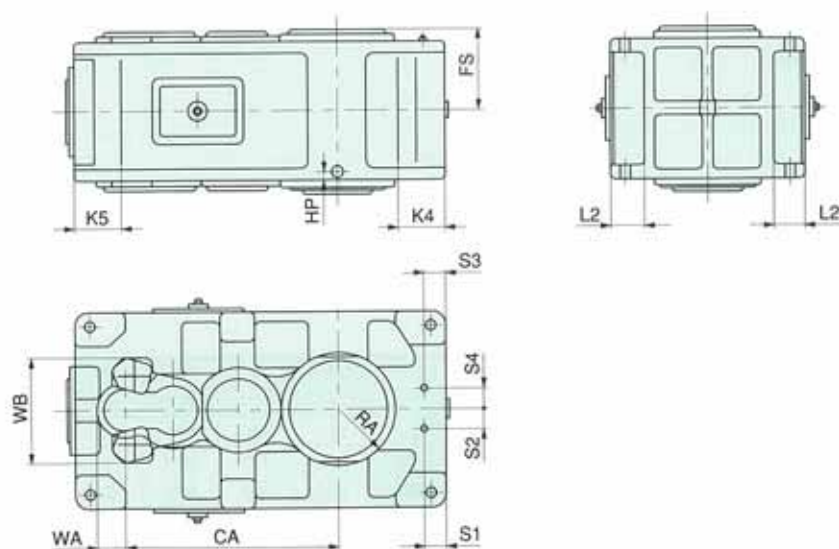
サイズ	FS	HP	K4	K5	L2	RA	RB	S1	S2	S3	S4
8015	118	25	61	61	50	80	65	48	49	48	35
8020 8025	130	26	75	75	60	88	75	52	56	55	40
8030 8035	148	29	86	86	65	105	80	55	65	55	45
8040 8045	165	30	97	97	70	120	90	55	65	55	50
8050 8055	185	31	105	107	80	130	105	65	65	75	50
8060 8065	210	36	119	119	95	160	115	60	65	75	60
8070 8075	235	37	138	138	110	175	138	65	95	80	65
8080 8085	255	38	158	158	120	193	160	80	95	95	70

横 形



サイズ	FS	FA	FB	FC	AS	BS	C	DS	GS	JS1	JS2	JS3	K1	K2	K3	L1	Q	T1
8090	330	350	370	270	345	975	42	315	45	155	152	260	230	240	170	96	45	50
8095	330	380	370	270	375	1005	42	340	45	180	177	285	245	225	170	106	45	50
8100	375	435	370	270	375	1095	48	355	46	185	170	305	265	290	190	110	45	55
8105	375	470	370	270	410	1130	48	380	46	210	195	330	270	260	190	120	45	55
8110	407	525	370	270	420	1240	56	400	48	230	202	350	285	325	310	119	45	60
8115	407	575	370	270	470	1290	56	425	48	255	227	375	315	305	210	129	45	60

立 形



サイズ	FS	CA	HP	K4	K5	L2	RA	S1	S2	S3	S4	WA	WB
8090	330	837	42	170	190	130	215	90	130	90	90	110	430
8095	330	867	42	185	215	140	235	80	140	90	90	110	430
8100	375	950	43	190	220	150	235	85	145	90	100	125	500
8105	375	984	43	215	240	160	260	80	155	90	100	125	500
8110	407	1050	44	210	240	170	265	90	150	105	100	125	500
8115	407	1099	44	235	270	180	280	85	150	105	100	125	500

ホローシャフト補足事項

特長

パラマックス減速機のホローシャフトタイプは従来の中実軸減速機に比べ数多くの特長を持っております。

- 1.大型のカップリングが不要になり、大幅なコスト削減が可能です。
- 2.被動軸に直接マウントできますので減速機を据え付けるための基礎工事、芯出し作業が不要です。
- 3.装置全体がコンパクトにまとまり、省スペースです。

使用方法

a.トルクアーム（オプション）

ホローシャフト減速機では、減速機がトルク反力で回転しないようにトルクアームで固定します。トルクアームには、低速軸の回転方向により圧縮または引張荷重が作用します。また起動時、運転時における衝撃荷重に対しても十分な強度が要求されます。

パラマックス8000シリーズでは、このような荷重条件を考慮したトルクアームをオプションとして準備しています。必要な場合はご指示ください。トルクアームの寸法は下記のトルクアーム寸法図に示します。

また、トルクアーム取付脚の構造、強度は衝撃荷重を考慮のうえご検討ください。

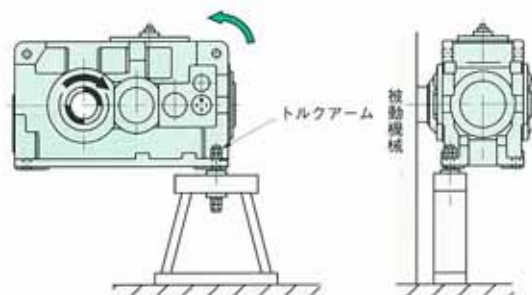


図4

b.トルクアームの使用方法

(1) 減速機本体で連結する場合

トルクアームは被動機械に近い据付穴に取り付けてください。
(トルクアーム取付位置は寸法図を参照してください。)

(2) 共通台板で連結する場合

トルクアームは低速軸よりできるだけ離れた位置に取り付けてください。

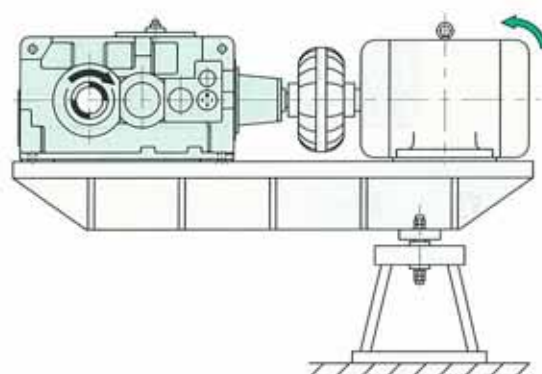
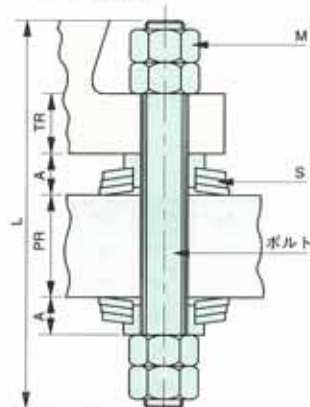


図5

●トルクアーム取付による固定方法以外で使用する場合は、お問い合わせください。

トルクアーム寸法図



注) ボルトはJIS強度区分8.8相当品です。

サイズ	A	L	M (ナット)	PR max	TR	S (サラハネ)	
						DIN2093 (呼び)	枚数
8015	13.1	140	M12	35	22	A50	2×2
8020 8025	16.1	170	M16	40	25	A50	2×3
8030 8035	18.9	200	M20	50	28	A63	2×3
8040 8045	21.7	240	M24	60	30	A80	2×2
8050 8055	21.7	240	M24	60	32	A80	2×2
8060 8065	32.2	310	M30	85	35	A100	2×3
8070 8075	38.2	370	M36	95	40	A100	2×4
8080 8085	38.2	370	M36	95	45	A100	2×4
8090	38.6	370	M36	95	50	A125	2×3
8095	38.6	370	M36	95	50	A125	2×3
8100	47.6	420	M42	100	55	A125	2×4
8105	47.6	420	M42	100	55	A125	2×4
8110	48.5	460	M48	110	60	A160	2×3
8115	48.5	460	M48	110	60	A160	2×3

トルクアーム&被動軸荷重の計算（横形）

●トルクアーム、被動軸の強度及び軸受寿命をチェックしてください。

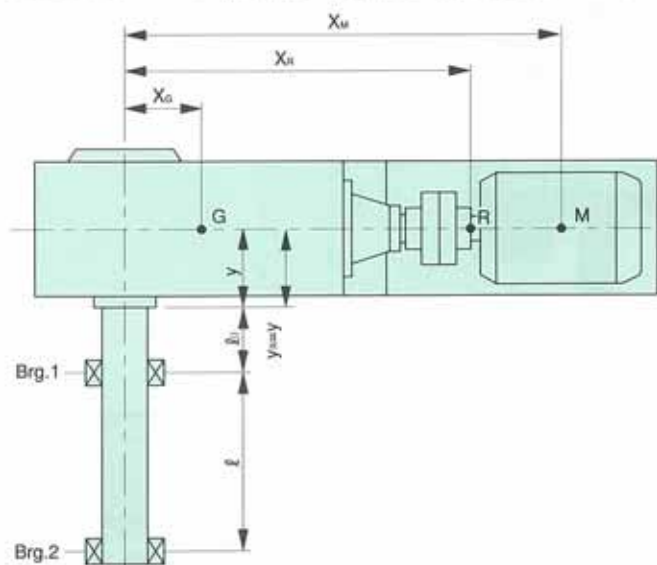


図6 台板連結

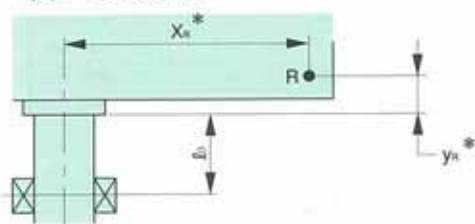


図7 減速機連結

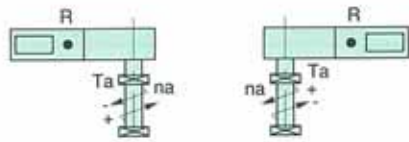


図8 出力トルクTaの符号

直交軸2段

サイズ	GG (kgf)	XG (m)	Y (m)		XR* (m)	YR* (m)	
			シュリンクディスク	キー		シュリンクディスク	キー
8015	90	0.035	0.135	←	0.210	0.060	←
8020 8025	130	0.040	0.145	0.150	0.235	0.060	0.065
8030 8035	180	0.0525	0.160	0.165	0.275	0.065	0.07
8040 8045	270	0.0625	0.180	←	0.310	0.0725	←
8050 8055	380	0.0775	0.200	0.205	0.380	0.0725	0.0775
8060 8065	590	0.0825	0.230	—	0.420	0.09	—
8070 8075	910	0.105	0.260	—	0.485	0.100	—
8080 8085	1260	0.130	0.285	—	0.575	0.105	—
8095	2050	0.270	0.350	—	0.730	0.110	—
8105	2800	0.310	0.390	—	0.830	0.110	—
8115	3800	0.355	0.420	—	0.950	0.115	—

平行軸および直交軸3段・4段

サイズ	GG (kgf)	XG (m)	Y (m)		XR* (m)	YR* (m)	
			シュリンクディスク	キー		シュリンクディスク	キー
8015	100	0.090	0.135	←	0.320	0.060	←
8020 8025	140	0.1075	0.145	0.150	0.370	0.060	0.065
8030 8035	195	0.1075	0.160	0.165	0.385	0.065	0.070
8040 8045	275	0.125	0.180	←	0.435	0.0725	←
8050 8055	410	0.145	0.200	0.205	0.515	0.0725	0.0775
8060 8065	630	0.1675	0.230	—	0.590	0.090	—
8070 8075	900	0.2025	0.260	—	0.685	0.100	—
8080 8085	1290	0.255	0.285	—	0.825	0.105	—
8090	2100	0.315	0.350	—	0.975	0.110	—
8095	2350	0.315	0.350	—	1.005	0.110	—
8100	2780	0.360	0.390	—	1.095	0.110	—
8105	3340	0.360	0.390	—	1.130	0.110	—
8110	4010	0.410	0.420	—	1.240	0.115	—
8115	4460	0.410	0.420	—	1.290	0.115	—

計算式

1.出力トルク

$$T_a = \frac{975 \times P_a}{n_a} \quad (\text{kgf} \cdot \text{m})$$

2.トルクアーム荷重

$$R_R = \frac{G_G \cdot X_G + G_M \cdot X_M + T_a}{X_R} \quad (\text{kgf})$$

3.Brg.1における
曲げモーメント

$$M_1 = R_R \cdot (Y_R + l_0) - (G_G + G_M) \cdot (Y + l_0) \quad (\text{kgf} \cdot \text{m})$$

4.Brg.2荷重

$$R_2 = \frac{M_1}{l} \quad (\text{kgf})$$

5.Brg.1荷重

$$R_1 = G_G + G_M - R_R - R_2 \quad (\text{kgf})$$

記号

G: 減速機

GG: 減速機重量 (kgf)

XG, Y: 重心までの距離 (m)

R: トルクアーム

XR, YR: 連結点までの距離 (m)

<図3>台板連結の場合

<図4>減速機連結の場合

M: モータ

GM: モータ及び台板重量 (kgf)

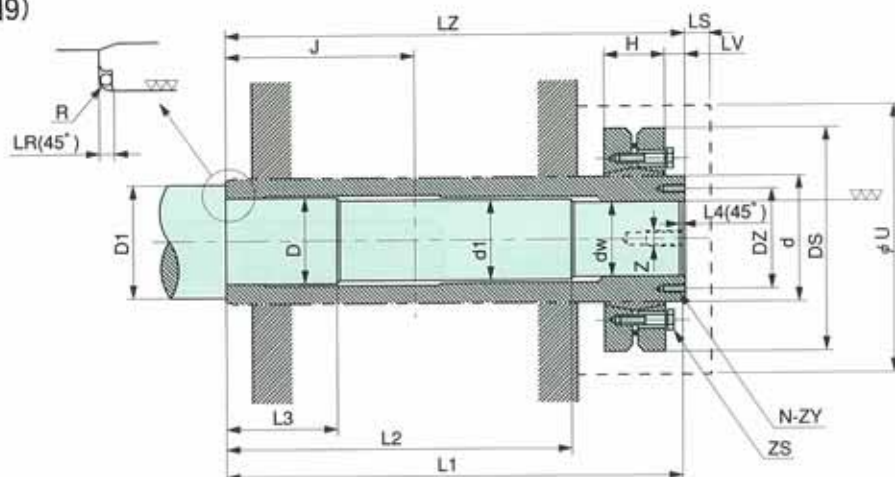
XM, Y: 重心までの距離 (m)

Pa: 入力動力 (kW)

Na: 出力回転数 (rpm)

ホローシャフト関連寸法（シュリンクディスク方式）

1. 被動軸寸法（図9）



サイズ	シュリンクディスク						ホローシャフト										被 動 軸									
	MODEL 注1	d	Ds	H	ZS	TA kgf・m	J	LZ	LR	LV	N-ZY	DZ	LS	U	dw	d1	D h7	D1 min	L1	L2	L3	L4	R	Z (ネジ遅サ)		
8015	TAS3091.4-080	80	145	38	M8	3.6	135	328	3	14	4・M6	70	15	161	60 h6	61	63	79	325	240	80	3	2.5	M20 (30)		
8020,8025	TAS3081.-090	90	155	39	M8	3.6	145	358	3	14	4・M6	80	17	176	70 h6	71	73	89	355	270	80	3	2.5	M20 (30)		
8030,8035	TAS3091.1-100	100	170	54	M10	6	160	393	3	14	4・M6	90	20	209	80 h6	81	83	98	390	295	90	3	2.5	M20 (30)		
8040,8045	TAS3081.-125	125	215	54	M10	7	180	448	3	20	4・M8	110	17	239	95 h6	96	98	111	445	335	110	3	2.5	M24 (35)		
8050,8055	TAS3093.-140	140	230	74	M12	12	200	503	3	22	4・M10	124	17	259	105 h6	106	108	127	500	380	110	3	2.5	M24 (35)		
8060,8065	TAS3091.-165	165	290	88	M16	26	230	583	3	27	4・M12	146	12	322	125 h6	126	128	147	580	435	130	3	2.5	M24 (35)		
8070,8075	TAS3081.-185	185	330	86	M16	30	260	644	5.5	26	4・M12	167	21	371	145 h6	146	148	174	640	475	160	5	2.5	M30 (45)		
8080,8085	TAS3081.-220	220	370	104	M16	30	285	714	5.5	26	4・M12	195	21	401	170 g6	171	173	197	710	520	190	5	4.5	M30 (45)		
8090	TAS3081.-240	240	405	109	M20	58	350	844	6	27	6・M12	215	21	451	190 g6	191	193	212	840	635	200	5	4.5	M36 (55)		
8095	TAS3081.1-260	260	440	120	M20	55	350	859	6	27	6・M12	230	14	450	200 g6	201	203	222	855	640	205	5	4.5	M36 (55)		
8100	TAS3081.1-260	260	440	120	M20	55	390	934	6	27	6・M12	235	21	491	210 g6	211	213	234	930	705	215	5	4.5	M36 (55)		
8105	TAS3081.1-280	280	460	134	M20	55	390	949	6	27	6・M12	250	19	480	220 g6	221	223	244	945	715	225	5	4.5	M36 (55)		
8110	TAS3081.1-300	300	485	142	M20	55	420	1030	6	32	6・M16	270	15	551	240 g6	241	243	263	1025	770	245	5	4.5	M36 (55)		
8115	TAS3091.-320	320	520	184	M20	50	420	1065	6	32	6・M16	285	15	550	250 g6	251	253	273	1060	785	245	5	4.5	M36 (55)		

注1.シュリンクディスク（SCHÄFER社）形式記号

注2.立形減速機の場合、ロックボルトZSを緩めたとき、減速機が移動しないようにスラストワッシャBを取付けてください。

2. 被動軸への取付け手順（図10）

- (1) 接触面 (a)、(c) 部を完全に脱脂します。
- (2) 次に(c)部に"モリコート321"又は相当品を塗布します。
(a) 部には絶対に塗布しないでください。
- (3) Oリング (b) を挿入します。
- (4) ホローシャフトを被動軸に挿入します。次にナット (e) を締め込んで(g)と(h)面を接触させます。
- (5) クランプカラーKをLV寸法にセットします。次にロックボルトZSを規定トルク(TA)で締付けます。(トルクレンチをご使用ください)

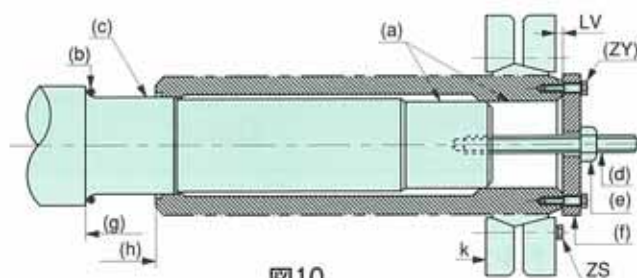


図10

3. 被動軸からの取外し手順（図11）

- (1) ロックボルトZSを緩め、クランプカラーを取外します
- (2) 六角ボルト(n)、スラストワッシャ(f)をセットします。
ボルト(m)を回して、被動軸から軸を取外します。

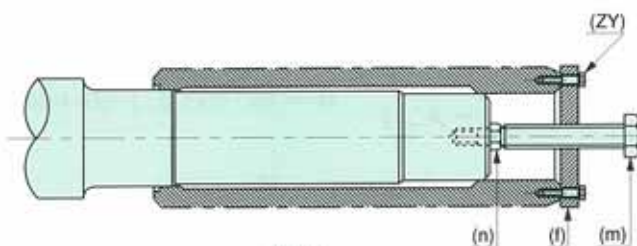
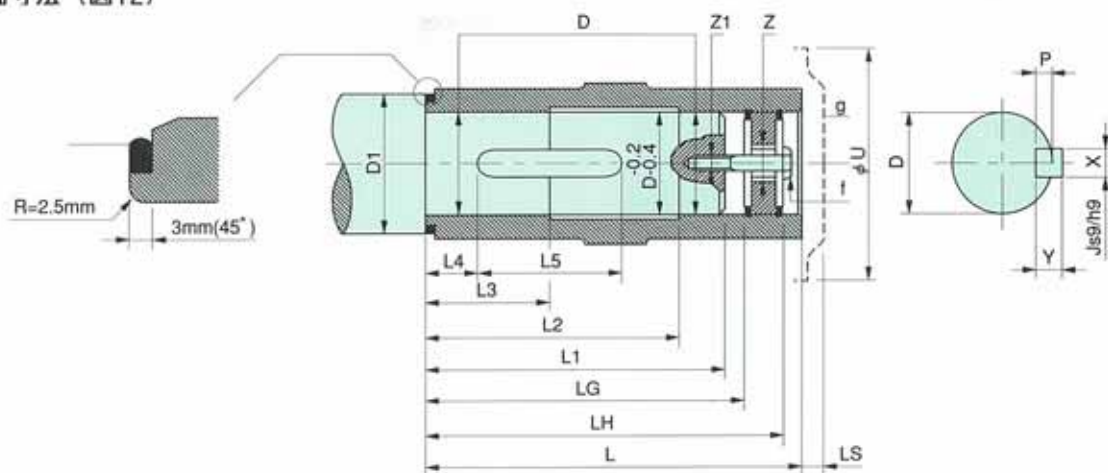


図11

注) 取付け取外し治具部品 (d) (e) (f) (ZY) (m) (n) はオプションとして準備しています。
必要な場合は御指示ください。

ホローシャフト関連寸法（キー方式）

1. 被動軸寸法（図12）



サイズ	ホローシャフト				安全カバー		被 動 軸												固定用ボルト寸法	固定用ディスタンス
	L	LG	LH	Z	LS	U	D	D1 min	L1	L2	L3	L4	L5	X	Y	P	Z1(ネジ深)	図12 (f) ネジサイズ×首下長さ	リング寸法図15 (h) 外径×巾寸法	
8015	270	240	258	M24	8	161	55φ	80	235	200	70	30	115	16	10	6	M20(30)	M20×50	φ55×5	
8020 8025	300	265	286	M24	10	176	65φ	90	260	220	80	35	125	18	11	7	M20(30)	M20×50	φ65×5	
8030 8035	330	290	314	M24	8	209	75φ	100	285	240	90	35	145	22	14	9	M20(30)	M20×55	φ75×5	
8040 8045	360	314	340	M30	10	239	90φ	120	310	260	100	40	180	25	14	9	M24(35)	M24×60	φ90×4	
8050 8055	410	356	388	M30	10	259	105φ	135	350	300	110	45	220	28	16	10	M24(35)	M24×65	φ105×6	

注1.キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー（並級）に準拠しています。
注2.固定用ボルトおよびディスタンスリングは付属しておりません。必要な場合は準備ください。

2. 被動軸への取付け手順（図13）

ホローシャフト内部にリング (d) が取付てあります。リング (d) は、減速機の取付け、抜け止め、および取外しに使用する為のものです。

- (1) Oリング (i) を軸に挿入します。
- (2) シャフト表面 (e) に、二硫化モリブデングリースを塗布します。
- (3) ナット (b) を回し、被動軸に減速機を挿入します。必要に応じ平ワッシャ (c) を使用します。

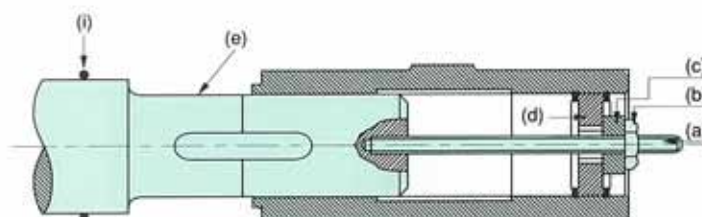


図13

3. 抜け止め（図12）

- (1) シャフトに減速機をセット後、ボルト (f) で固定します。
- (2) 次に保護カバー (g) を取付けます。

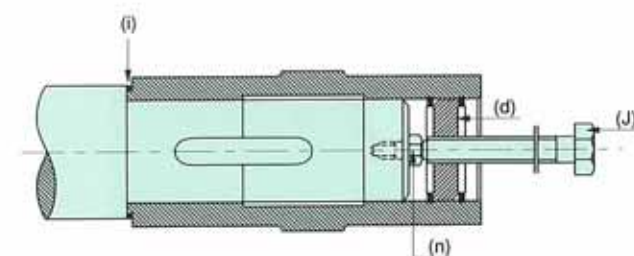


図14

4. 被動軸からの取外し手順（図14）

- (1) リング (d) を外し、ボルト (n) をセットします。再びリング (d) をセットし、ボルト (J) を回して被動軸から減速機を取外します。ネジ寸法は、上表 (Z) をご参照ください。

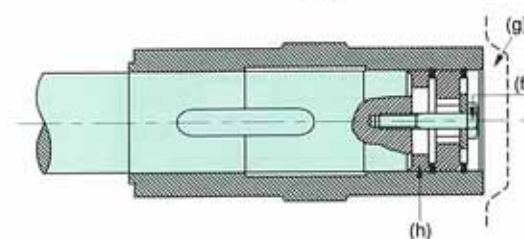


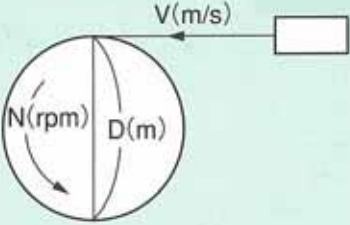
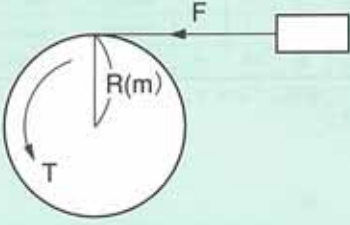
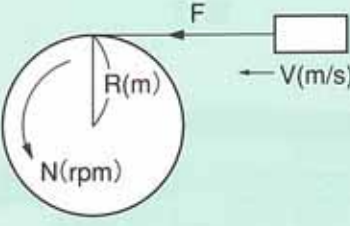
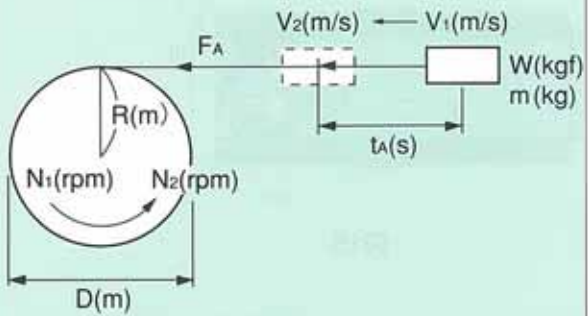
図15

5. 特殊な取付け例（図15）

- (1) 被動軸が（図15）のように、段がない場合、ディスタンスリング (h) を使用してください。

注) 取付け取外し治具部品 (a) (b) (c) (n) (j) はオプションとして準備しています。必要な場合は御指示ください。

駆動系の計算式

	重 力 単 位	S I 単位
1. 回転数 N と速度 V 	$V = \pi \cdot D \cdot \frac{N}{60} \quad (\text{m/s})$ D : ホイールの直径 (m) ($\pi=3.14$)	
2. トルク T 	$T = F \cdot R \quad (\text{kgf} \cdot \text{m})$ F : 荷重 (kgf) R : ホイールの半径 (m) (うでの長さ)	$T = F \cdot R \quad (\text{N} \cdot \text{m})$ F : 荷重 (N) R : ホイールの半径 (m) (うでの長さ)
3. 動力 P、トルク T、回転数 N 	$P = \frac{N \cdot T}{975} \quad (\text{kW})$ $T = \frac{975 \cdot P}{N} \quad (\text{kgf} \cdot \text{m})$ T : トルク (kgf · m) N : 回転数 (rpm)	$P = \frac{\pi}{30} \cdot NT \quad (\text{kW})$ $T = \frac{30}{\pi} \cdot \frac{P}{N} \quad (\text{N} \cdot \text{m})$ T : トルク (N · m) N : 回転数 (rpm)
4. 加速トルク T_A 	$T_A = \frac{GD^2}{375} \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_a} \quad (\text{kgf} \cdot \text{m})$ W : 重量 (kgf) g : 重力の加速度 9.8 (m/s^2) t_a : 加速時間 (s) $GD^2 (= W \cdot D^2)$: フライホイール効果 $\text{kgf} \cdot \text{m}^2$	$T_A = \frac{\pi}{30} \cdot J \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_a} \quad (\text{N} \cdot \text{m})$ m : 質量 (kg) t_a : 加速時間 (s) $J \left(= m \left(\frac{D}{2} \right)^2 \right)$: 慣性モーメント kgm^2

5. 交流電動機の同期回転数 N_0

$$N_0 = \frac{120 \cdot f}{P} \text{ (rpm)}$$

f : 電動周波数 (Hz)
 P : 電動機の極数

6. 交流電動機の定格回転数 N

$$N = N_0 (1-s) \text{ (rpm)}$$

N_0 : 同期回転数 (rpm)
 s : すべり

重力単位 $\longleftrightarrow$ SI 単位換算表

項 目	相 違 点		数値の換算
	重 力 単 位	SI 単位	
重 量	重 量 WEIGHT	質 量 M A S S	
力	kgf	N	1kgf = 9.81N
圧 力	kgf/cm ²	Pa	1kgf/cm ² = 98.1kPa
応 力	kgf/mm ²	N/mm ²	1kgf/mm ² = 9.81N/mm ²
力のモーメント (トルク)	kgf・m	N・m	1kgf・m = 9.81N・m
GD ²	GD ² kgf・m ²	慣性モーメント kg・m ²	$J = GD^2 / 4$
動 粘 度	cSt	m ² /s	1cSt = 10 ⁻⁶ m ² /s

接頭語 $G = 10^3$ 、 $M = 10^6$ 、 $k = 10^3$ 、 $\mu = 10^{-6}$

クレーン用減速機

住友のクレーン用減速機は、特にクレーン用としてシリーズ化したものであり、多くのサイズ・形状の中から、クレーンに最適な1台が選択できます。クレーンのレイアウト上、コンパクトさが要求される横行・走行用として、平行軸、直交軸、特殊直交軸タイプをラインナップし、また巻上・起伏用に関し、コ形レイアウトに必要な芯間距離の長い機種を、さらに旋回用にはコンパクトな同心軸であるコンパワー遊星歯車減速機をとりそろえています。



水門扉開閉用減速機 ～SGシリーズ～

住友の水門扉開閉用減速機SGシリーズは、「ダム・堰施設技術基準（案）（同解説）」に準拠して設計された減速機です。平行軸・直交軸の両タイプをラインナップすると共に、高減速比5段階をとりそろえ、水門扉開閉装置に適した機種構成になっています。



低速軸出力トルク	70～22,500kgf・m
減 速 比	1：20～1：2000

押出機用減速機 ～SEBシリーズ～

SEBシリーズは、プラスチックなどの形成に使用される押出機用に特に専用設計された標準減速機です。

押出機用減速機にはスクリーによる大きなスラスト荷重が加わりますが、SEBシリーズでは低速軸側に高容量のスラスト自動調芯コロ軸受、歯車には浸炭焼入歯車を使用しておりますので、スラスト荷重に十分耐え長期間安心してご使用いただけます。標準化されており短納期・コンパクトで据付も簡単です。

低速軸出力トルク	130～3,700kgf・m
減 速 比	1：8～1：18
軸 配 列	3種類



クーリングファン用減速機 ～SAFシリーズ～

住友重機械工業株式会社
住友重機械工業



クーリングファン用減速機
SAFシリーズ

SAFシリーズは、クーリングタワーおよびエアフィンクーラーのファン駆動用として開発、製品化した直交軸タイプの減速機です。

クーリングファン用の減速機には、ファンに発生する大きなスラスト荷重（上下方向）が加わりますが、SAFシリーズでは低速軸に大容量の円錐コロ軸受を採用し、歯車に浸炭焼入歯車を採用している為スラスト荷重に十分耐え長寿命です。

歯車には、浸炭焼入およびハードカットまたはラッピング仕上げを行ったスパイラルベベルギアそして浸炭焼入および高精度研削を施したヘリカルギアを使用しています。

従って高効率、低騒音な減速機です。

低速軸出力トルク	155～4,000kgf・m
減速比	1：3～1：18



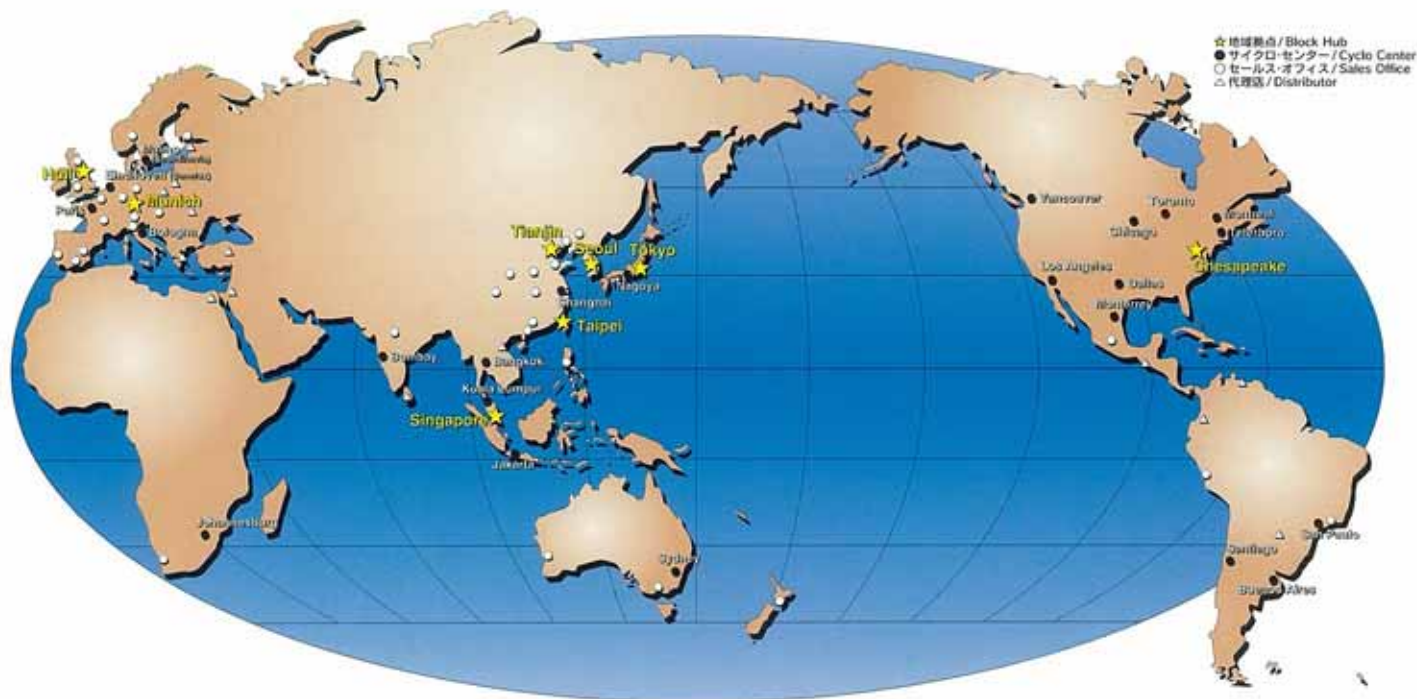
MEMO

サービス ネットワーク

サービス店名	〒	所在地	TEL	FAX
調路 三興電機 (株)	084-0912	調路市星が満大通1丁目4の7	0154-51-9203	0154-53-0582
札幌 北映電機 (株)	065-0013	札幌市東区北13条東14丁目	011-742-8181	011-742-8221
室蘭 北部電機 (株)	050-0082	室蘭市寿町2丁目5番1号	0143-44-3916	0143-44-4050
函館 日邦産業 (株)	040-0075	函館市万代町19番32号	0138-41-1588	0138-45-6632
青森 東洋電機 (株)	031-0071	青森県八戸市沼館1丁目10番25号	0178-44-2711	0178-44-2714
秋田 太平工業 (株)	010-0941	秋田市川尻町字大川反170番地26	0188-24-5271	0188-62-3974
盛岡 渡辺電機 (株)	028-4132	岩手県岩手郡玉山村大字流民字岩鼻20番地の15	0196-83-2321	0196-83-2325
酒田 (株) 大谷商会	998-0864	山形県酒田市新橋1丁目3-11	0234-23-3121	0234-23-3122
山形 藤田電機工業 (株)	990-0067	山形市花橋町2丁目18番56号	0236-42-3881	0236-42-3882
仙台 (株) 若生電機製作所	984-0014	仙台市若林区六丁目の目元町12番6号	022-288-6265	022-288-7300
郡山 (株) 大崎製作所	963-0661	福島県郡山市舞木町正神平156	0249-56-2476	0249-42-0487
新潟 小出電機 (株)	950-0812	新潟市東2丁目7番63号	025-274-2141	025-274-8103
北関東 成光興産 (株)	323-0012	栃木県小山市羽川287-37	0285-25-5446	0285-25-5458
鹿島 長宅電機工業 (株)	314-0013	茨城県鹿嶋市新浜21番地	0299-82-4576	0299-82-0048
千葉 (株) 川崎興産	290-0044	千葉県千葉市玉前西1丁目1-43	0436-23-1501	0436-21-7826
東京東 大徳 (株)	332-0001	埼玉県川口市朝日1丁目10-24	048-224-1321	048-224-1320
東京西 住友重機械精機販売 (株)	188-0001	東京都田無市谷戸町2丁目1-1	0424-68-4456-8	0424-68-4459
東京南 成光興産 (株)	208-0011	東京都武蔵村山市学園1丁目124-1	0425-65-8792	0425-64-3264
神奈川 (株) 川崎興産	215-0002	川崎市麻生区多摩美2丁目15-11	044-966-1531	044-966-1585
静岡 中澤電機 (株)	424-0065	静岡県清水市長崎171番地の5	0543-46-6220	0543-46-5923
北陸 住友重機械精機販売 (株)	939-8212	富山市掛尾町284-3	0764-91-5660	0764-91-5604
豊橋 (株) 夏目電業所	442-0808	愛知県豊川市豊ヶ丘町118番地	05338-6-4823	05338-6-8178
名古屋西 (有) カトウ電機	451-0063	名古屋市西区押切2丁目3番25号	052-524-0400	052-524-1274
名古屋南 住友重機械精機販売 (株)	474-0024	愛知県大府市朝日町6丁目1番地	0562-44-1997	0562-44-1998
名古屋北 伊藤電機 (株)	452-0805	名古屋市西区市場木町78番地	052-501-6566	052-501-6568
三重 清水商事 (株)	510-0093	四日市市本町1-1 (昭和ビル)	0593-53-7467	0593-54-1320
滋賀 井原工業 (株)	525-0014	滋賀県草津市駒井沢町118	0775-68-3088	0775-68-3066
大阪東 住友重機械精機販売 (株)	567-0865	大阪府茨木市横江2丁目1番20号	0726-37-7551	0726-37-5774
大阪西 (株) 大成電機工業所	660-0832	兵庫県尼崎市東初島町2番24号	06-487-0491	06-487-0492
大阪南 井原工業 (株)	551-0021	大阪市大正区南船場5丁目8番6号	06-553-9221	06-553-7675
和歌山 長宅電業 (株)	640-8392	和歌山市中之島1795番地	0734-22-1324	0734-28-3203
姫路東 西播電機 (株)	670-0982	兵庫県姫路市岡田字城元499-8	0792-98-0061	0792-98-0066
姫路西 太平工業 (株)	671-1132	兵庫県姫路市大津区船兵衛町3-2	0792-36-9151	0792-39-7257
岡山 住友重機械精機販売 (株)	701-0113	倉敷市栗坂854-10	086-464-3681	086-464-3682
米子 (有) 協立技研	683-0845	鳥取県米子市旗ヶ崎2216	0859-35-0489	0859-35-0489
広島 広和機工 (株)	738-0021	広島県廿日市市木村港北3番28号	0829-32-3201	0829-32-3204
宇部 広和機工 (株)	759-0121	山口県宇部市大字柳井字門田501番5号	0836-41-3622	0836-41-1188

徳島 大和機械産業 (株)	770-0944	徳島県徳島市南昭和町2-51-5	0886-53-4141	0886-54-3231
香川 大陽工機 (株)	762-0011	香川県坂出市江尻町1449-1	0877-46-5668	0877-45-6868
新居浜 東洋精機工業 (株)	792-0892	愛媛県新居浜市黒島字沖浜930-59 (黒島工業団地)	0897-45-2222	0897-45-2538
北九州東 伸栄機工商事 (株)	802-0804	北九州市小倉南区下城野1丁目9番18号 (KM第5ビル)	093-931-0085	093-921-7670
北九州西 安部電機 (株)	808-0103	北九州市若松区大字二島1624番地の8	093-791-5368	093-791-5380
福岡 伸栄機工商事 (株)	812-0017	福岡市博多区美野島1丁目6番1号	092-431-2678	092-473-1494
大分 (株) スガテック	870-0902	大分県大分市大字西ノ洲1番地 (新日鉄大分内)	0975-58-0813	0975-58-5909
延岡 (有) 光陽電機	882-0035	宮崎県延岡市日の出町2丁目8-11番地	0982-32-5612	0982-21-7888
鹿児島 三信電機工業 (株)	891-0122	鹿児島市南栄2丁目12番2号	0992-69-2031	0992-68-7708
沖縄 (有) 長徳産業	900-0016	那覇市前島2丁目22番30号	098-863-1521	098-862-4925

SALES NET WORK FOR SUMITOMO'S POWER TRANSMISSION EQUIPMENT



Sumitomo Machinery
Corporation of America
4200 Holland Boulevard
Chesapeake, VA 23323
Tel: (1)757-485-3355
Fax: (1)757-487-3193

SM-Cyclo of Canada, Ltd.
870A Equestrian Court
Oakville, Ontario L6L6L7
Tel: (1)905-469-1050
Fax: (1)905-469-1055

SM-Cyclo De Mexico
Calle "C" No. 506A
Parque Industrial Almacentro
Apodaca, N. L., Mexico
Tel : (52) 8-369-3697
Fax: (52) 8-369-3699

SM-Cyclo De Chile, Ltda.
Napoleon 3565 of 510-Las
Condes Santiago, Chile
Tel : (56)2-203-7300
Fax: (56)2-203-7195

SM-Cyclo Redutores Do
Brasil Ltda.
Av. Dr. Ulysses Guimarães,
3533 Diadema 09990-080,
São Paulo, Brazil
Tel : (55)11-4071-4388
Fax: (55)11-4071-2922

SM-Cyclo of Australia Pty., Ltd.
13 Centre Place, Wetherill Park,
NSW 2164
Tel : (61)2-9756-2455
Fax: (61)2-9756-2002

SM-Cyclo of India Private Ltd.
Ram Nivas Khanapur
Road Belgaum 590006,
Karnataka, India
Tel : (91) 831-420261
Fax: (91) 831-421140

SM-Cyclo of South Africa
Proprietary Ltd.
P. O. Box 2808, Edenvale 1610
78 watt street, Meadowdale Germiston 1401
Tel : (27) 11-974-3145
Fax: (27) 11-974-2530

Sumitomo Heavy Industries
Cyclo Drive(Europe) GmbH
Cyclostraße 92
D-85229 Markt Indersdorf
Tel.:(49)8136-66-0
Fax:(49)8136-5771

Cyclo France E.U.R.L.
65/75 Avenue Jean Mermoz
F-93120 La Courneuve France
Tel : (33) 149-929494
Fax: (33) 149-929490

SHI Cyclo Drive Europe Ltd.
Marfleet Kingston upon Hull GB-HU9 5RA,
United Kingdom
Tel: (44)1482-788022
Fax: (44)1482-713205

Marfleet Kingston upon Hull GB-HU9 5RA,
United Kingdom
Tel : (44)1482-790340
Fax: (44)1482-790321

SM-Cyclo Italy S.r.l.
Via Dell' Artigianato 231 20010
Cornaredo (MI)
Tel & Fax: (39) 2-93569893

Sumitomo Heavy Industries
Cyclo Drive (Europe) GmbH
Swiss Office
Chörenmattstraße 2 CH8965 Berikon
Tel. (41) 56-6-33 0441
Fax (41) 56-6-33 0442

SM-Cyclo Benelux BV
Den Engelsman 16D NL-6026 RB
Maarheeze The Netherlands
Tel : (31) 495591777
Fax: (31) 495593177

SM-Cyclo Scandinavia AB
Företagsvägen 30A S-232 37
Ärlöv Sweden
Tel : (46) 40430220
Fax: (46) 40431001

Sumitomo Heavy Industries
Cyclo Drive (Europe) GmbH
Belgium Office
Gentssesteenweg 1387
B-1082 Brussel
Tel : (32)2-469-0517
Fax: (32)2-469-0207

Sumitomo Heavy Industries
Cyclo Drive (Europe) GmbH
Austria Office
Weinheberstraße 9 A-4020 Linz
Tel & Fax: (43) 732-330766

Tianjin SM-Cyclo Co., Ltd.
No. 7 Sanijing Road Dongli Economic
Development Zone, Tianjin
Tel : (86)22-2499-3501
Fax: (86)22-2499-3133

SM-Cyclo of South East Asia Pte., Ltd.
No. 2 Tuas Link 2 Singapore 638551
Tel : (65) 863-2238
Fax : (65) 863-4238

SM-Cyclo of Malaysia Sdn. Bhd.
No.4, Jalan U1/39, Seksyen U1
Glenmarie Industrial Park
40000, Shah Alam, Selangor
Tel : (60)3-5191504
Fax: (60)3-5191508

SM-Cyclo of Thailand Co., Ltd.
14th Floor Unit D Thai Wah Tower II
21/99 South Sathorn Road
Bangkok 10120
Tel : (66)2-679-1568
Fax: (66)2-679-1569

Tatung SM-Cyclo Co., Ltd.
22 Chungshan N. Road.,
3rd Section Taipei, Taiwan, R.O.C.
Tel : (886)2-2595-7275
Fax: (886)2-2595-5594

SM-Cyclo of Korea Co., Ltd.
Royal Bldg. 9F. RM933
5 Danju-dong Chongro-ku
Seoul 110
Tel : (82)2-730-0151
Fax: (82)2-730-0156

⚠ 安全に関するご注意

- 設置される場所、使用される装置に必要な安全規則を遵守してください。
(労働安全衛生規則、電気設備技術基準、内線規定、工場防爆指針、建築基準法 等)
- ご使用の前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
取扱説明書がお手元にないときは、お求めの販売店もしくは弊社営業部へご請求ください。
取扱説明書は必ず最終ご使用になるお客様のお手元まで届くようにしてください。
- 使用環境及び用途に適した商品をお選びください。
- 人員輸送装置や昇降装置に使用される場合は、装置側に安全のための保護装置を設けてください。
- 食品機械等特に油気を嫌う装置では、故障・寿命等での万一の油漏れに備えて、油受けなどの損害防止装置を取付けてください。

本 社 東京都品川区北品川5丁目9番11号(住友重機械ビル)

パワートランスミッション・コントロール(PTC)事業本部

営 業 所

東 京	東京都品川区北品川5丁目9番11号(住友重機械ビル) 〒141-8686 TEL.(03)5488-8370 FAX.(03)5488-8355
大 阪	大阪府中央区北浜4丁目5番33号(住友ビル) 〒541-0041 TEL.(06)223-7117 FAX.(06) 223-7145
札 幌	札幌市中央区大通西7丁目1番地(千代田生命ビル) 〒060-0042 TEL.(011)231-3732 FAX.(011)222-2950
仙 台	仙台市青葉区一番町4丁目7番17号(小田急仙台ビル) 〒980-0811 TEL.(022)263-2857 FAX.(022)263-5491
大 宮	大宮市宮町1丁目114番1号(リクルートヒシア大宮ビル) 〒330-0802 TEL.(048)647-0409 FAX.(048)647-1812
千 葉	千葉市美浜区中瀬1丁目7番1号(SCECビル) 〒261-0023 TEL.(043)299-3452 FAX.(043)299-3455
横 浜	横浜市中区みなとみらい2丁目3番5号(クイーンズタワーC棟) 〒220-6208 TEL.(045)682-4554 FAX.(045)682-4555
名古屋	大府市朝日町6丁目1番地 〒474-0024 TEL.(0562)48-5833 FAX.(0562)48-5875
金 沢	金沢市尾山町3番25号(住友生命金沢ビル) 〒920-0918 TEL.(0762)61-3551 FAX.(0762)61-3561
大 津	大津市梅林1丁目3番10号(滋賀ビル) 〒520-0051 TEL.(0775)22-7552 FAX.(0775)22-7550
神 戸	神戸市中央区中町2丁目3番2号(住友生命ビル) 〒650-0027 TEL.(078)361-1661 FAX.(078)361-1615
岡 山	倉敷市玉島乙島新湊8230番地 〒713-8103 TEL.(086)525-6265 FAX.(086)525-6266
広 島	広島市中区鞆町13番4号(広島マツダビル) 〒730-0016 TEL.(082)223-5541 FAX.(082)227-5771
福 岡	福岡市中央区大名2丁目8番22号(天神信成ビル) 〒810-0041 TEL.(092)771-7871 FAX.(092)712-8319
北九州	北九州市小倉北区浅野2丁目14番1号(KMMビル) 〒802-0001 TEL.(093)541-3780 FAX.(093)541-3796
高 松	高松市寿町2丁目3番11号(高松丸田ビル) 〒760-0023 TEL.(0878)21-8235 FAX.(0878)51-3381
新居浜	愛媛県新居浜市新田町3丁目2番27号(住商新居浜ビル) 〒792-0003 TEL.(0897)35-2078 FAX.(0897)34-1303
海 外	東京都品川区北品川5丁目9番11号(住友重機械ビル) 〒141-8686 TEL.(03)5488-8363 FAX.(03)5488-8355

お客様相談センター ☎ : 0120-03-8399

ホームページ <http://www.shi.co.jp/ptc>

田無工場 東京都田無市谷戸町2丁目1番1号 〒188-0001
TEL.(0424)68-4250 FAX.(0424)68-4265

東日本技術サービスセンター
東京都田無市谷戸町2丁目1-1 〒188-0001
TEL.(0424)68-4266 FAX.(0424)68-4459

西日本技術サービスセンター
大阪府茨木市横江2丁目1-20 〒567-0865
TEL.(0726)37-6811 FAX.(0726)37-8584

カタログ上に記載の内容は製品改良等の理由により変更することがありますのでご了承ください。