

パラマックス[®]減速機



PARAMAX[®]

更なる向上へ 信頼と貢献

■減速機は、一般産業機械はもとよりあらゆる分野に使用されており、機械の仕様にマッチした軸出し方向・減速比・伝達力が多様に求められております。

又、一方では、納期・価格・性能・信頼性の向上のご要求も年々強くなっております。

■このカタログで紹介するパラマックス減速機はお客様への貢献と信頼とを第一に、当社の20年に亘る豊富な実績と経験とを集積し、性能の向上を図った標準規格型減速機です。

■ユニバーサルハウジングや歯車、軸などの内部部品を共用化し、全ての部品を在庫することにより、高性能の減速機を短納期かつ低コストでご提供できます。
ぜひパラマックス減速機をご愛用ください。

■パラマックス減速機Tシリーズ

- 1. 軸形状
 - 中実軸…Nタイプ、Dタイプ
 - 中空軸…Hタイプ、Lタイプ
- 2. サイズ A～QJ (500～52,200kgf・m)
- 3. 減速比 1/6.3～1/450

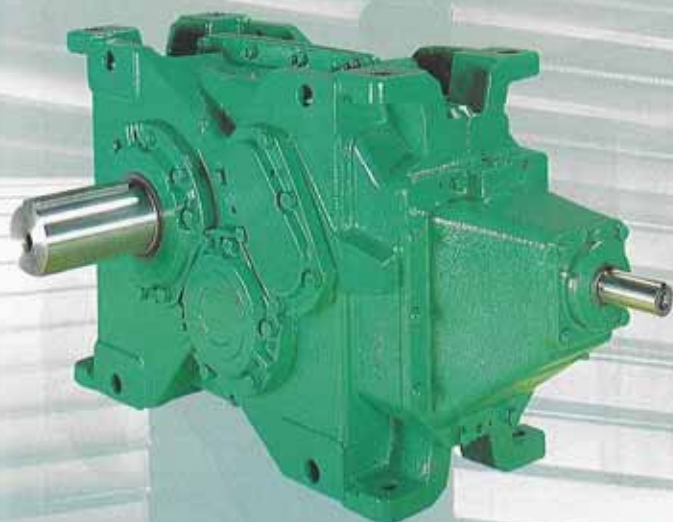
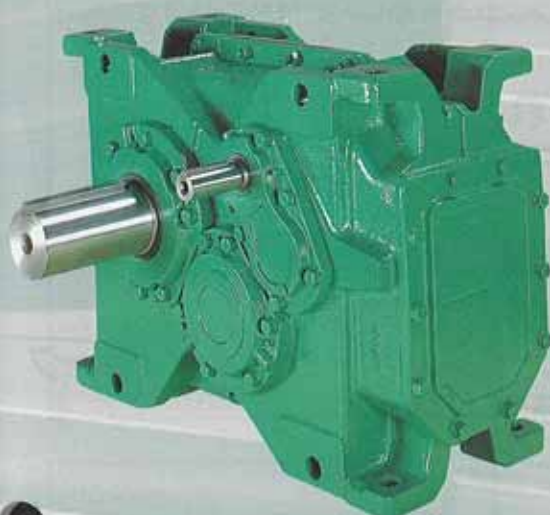
■パラマックス減速機Mシリーズ

- 1. ハウジング
 - Nタイプ
 - Dタイプ
- 2. サイズ A～L (100～7,800kgf・m)
- 3. 減速比 1/5～1/500

PARAMAX[®]
DRIVE

目次

特長	2
システム化の思想	4
仕様と種類	6
標準機種一覧表	8
特殊アプリケーションの紹介	9
潤滑・塗装・据付	10
選定基準	12
選定方法 選定順序	14
選定例	15
被動機の荷重の性質	16
1. Tシリーズの選定と寸法	18
平行軸選定資料 定格伝達容量	20
定格熱容量	26
許容ラジアル・スラスト荷重	29
正確な減速比および GD^2	31
外形寸法図	32
直交軸選定資料 定格伝達容量	58
定格熱容量	64
許容ラジアル・スラスト荷重	67
正確な減速比および GD^2	69
外形寸法図	70
オプションおよび補足寸法 N/Hタイプオプション寸法	92
(エアブリーザ・可視ゲージ・ドレンバルブ)	
N/Hタイプ補足寸法	93
D/Lタイプオプション寸法	94
D/Lタイプ補足寸法	95
ホローシャフト(H ₀ Lタイプ)補足事項	96
2. Mシリーズの選定と寸法	100
平行軸選定資料 定格伝達容量	102
定格熱容量	108
許容ラジアル・スラスト荷重	110
正確な減速比および GD^2	112
外形寸法図	114
直交軸選定資料 定格伝達容量	130
定格熱容量	136
許容ラジアル・スラスト荷重	137
正確な減速比および GD^2	139
外形寸法図	140
クーリングファン寸法図	150
補足寸法図	151
応用製品	154
サービスネットワーク	156



特 長

パラマックス減速機を
お奨めする理由

1. 豊富な機種

約50,000通りの標準機種の中からニーズに最適の1台が選択できます。

2. 短納期

標準機種は全ての部品を在庫していますので短納期でお届けします。

3. 強力かつコンパクト

浸炭ギヤまたは高周波焼入ギヤの組合せでコンパクトかつ軽量です。

4. 高品質で長寿命

主要構成部品は標準化され、量産されていますので、均一な品質と長寿命をお約束します。

5. 高精度

歯車は、研削仕上げ、またはハードカットにより高精度に製作されています。

6. 静粛な運転

歯車には適切なクラウニングを施し、負荷時の静粛な運転が可能です。

7. バランスのとれた設計

各構成部品は負荷容量の点でバランスしており無駄がありません。

8. 緊急時の部品補給が容易

標準化された構成部品を常時在庫しています。

9. 全国に広がるセールス&サービスネットワーク

住友重機械は安心の輪を広げています。

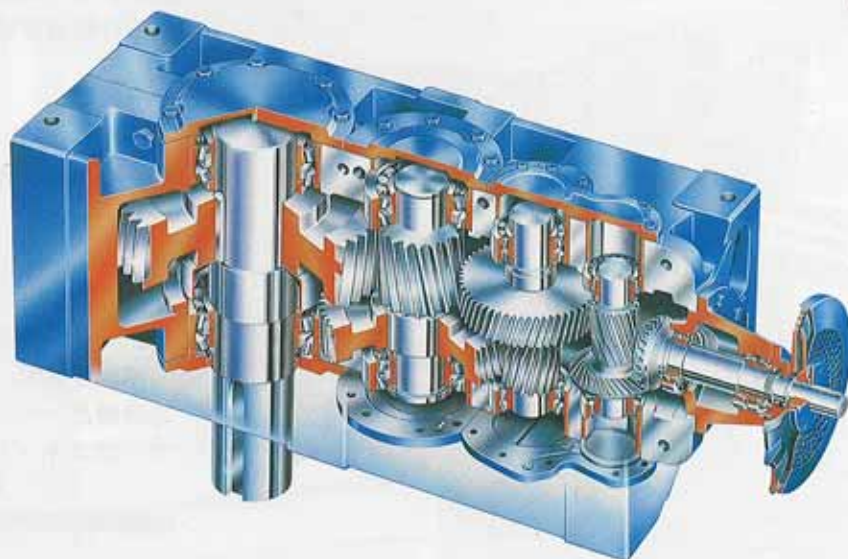


図1 TDH44-ANR カットモデル
(ファン付の場合)

PARAMAX[®]
DRIVE

①歯車

減速機の生命である歯車には、すべて最新の技術と近代設備により製作された歯面硬化歯車を採用し、十分な寿命を保証するとともに騒音の低減と効率の向上をはかっています。円筒歯車にはヘリカルギヤ、かさ歯車にはスパイラルベベルギヤを使用しています。

②ハウジング

ハウジングには高品質の鋳鉄を使用し、さらに剛性と耐久性に重点をおいた形状設計により外部荷重に対しても十分余裕のある強度を有しています。また、パラマックス減速機のハウジングは、それぞれ独立した4個の据付面があり床取付、壁取付、天井取付など任意に選択できる合理的な設計がなされています。

③軸

動力伝達にたずさわるすべての軸は、高品質のクロムモリブデン鋼を素材とし、ゆきとどいた品質管理のもとに適切な熱処理が施されています。また切欠効果による疲労強度の低下を極力避けるための綿密な設計がなされています。

④軸受

円すいころ軸受、自動調心ころ軸受および円筒ころ軸受を使用し、ラジアル荷重およびスラスト荷重に十分耐えうるよう余裕をもったサイズ選定が行なわれています。

⑤シール

ハウジングおよびカバー類の合わせ面は、高精度の仕上加工が施され、液状パッキンにより完全なシールがなされています。軸の回転部のシールには、オイルシールを使用し、特に立形減速機ではダブルオイルシール、またはフランジシリンダの構造をもうけています。

⑥ホローシャフト

高品質な鋳鉄または炭素鋼材を使用し、十分余裕のある設計となっています。被動軸との連結方式は、キー方式（A～Dサイズ）クランプカラー方式（A～NJサイズ）の2方式があります。

⑦オイルポンプ

立形の潤滑には軸直結ポンプ又は電動ポンプが取付ます。どちらも据付面を配管が横切らない様配慮されています。

表1 歯車仕様

	大 歯 車	小 歯 車
材質	クロムモリブデン鋼	
熱処理	浸炭焼入または高周波焼入	浸炭焼入
仕上げ加工	研削またはハードカット	研 削
硬度	浸炭焼入 HRC58～62 高周波焼入 HRC55～58	HRC58～62
材質	クロムモリブデン鋼	
熱処理	浸炭焼入	
仕上げ加工	ハードカットまたはラッピング	
硬度	HRC58～62	

図2 中実軸(ソリッドシャフト)横形断面構造図

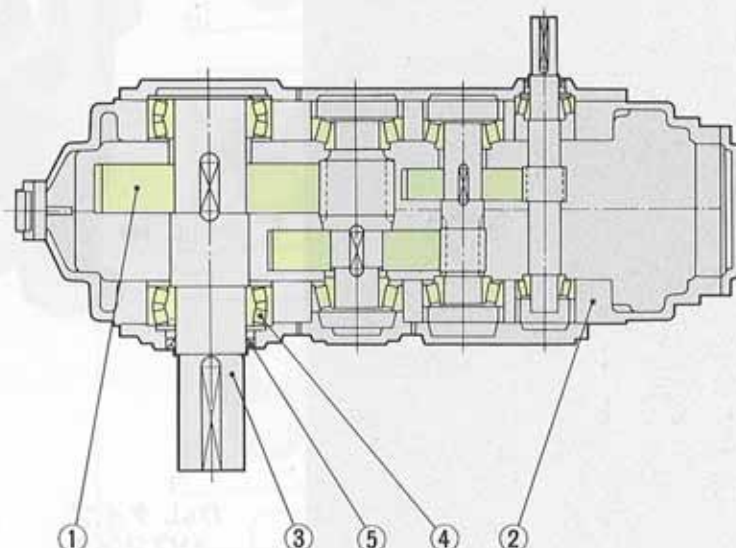
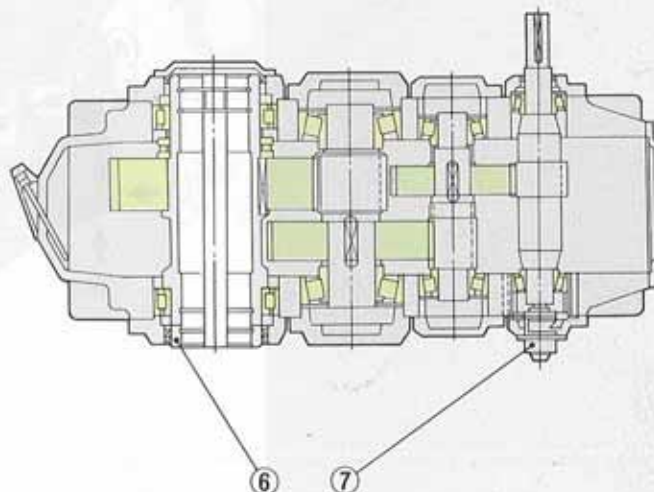


図3 中空軸(ホローシャフト)立形断面構造図



システム化の 思想

パラマックス減速機の
標準規格化のしくみ

PARAMAX[®]
DRIVE

■ユニバーサルハウジング(ハウジングの共用化)

直交か平行か、中実軸か中空軸か、立形か横形か、モータ付か無しか、低高速軸の心間距離は長いか短いかなど。あらゆるご要求に対応できるのがこのユニバーサルハウジングです。

ユニバーサルハウジングは図4に示すように

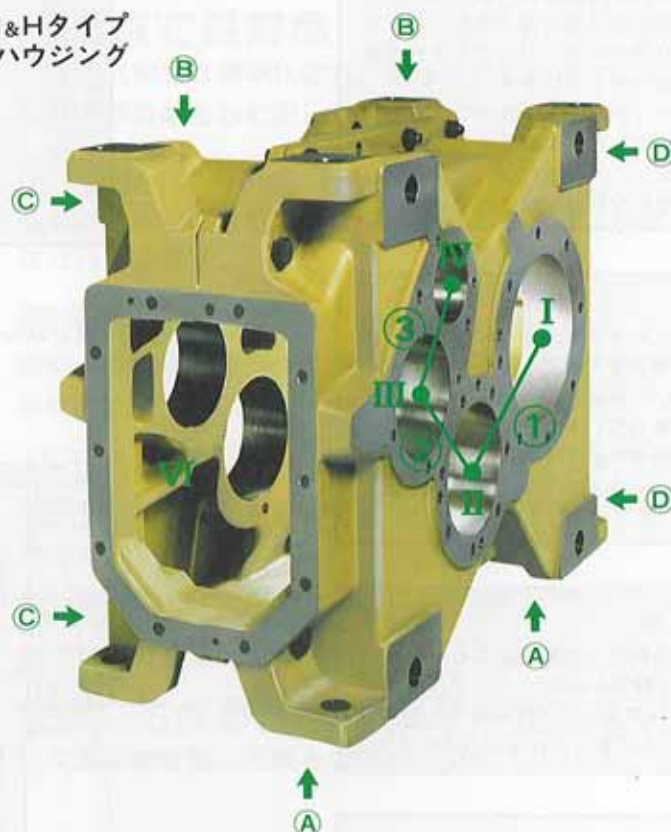
(1) 6個の穴Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ、Ⅳ、Ⅴ、Ⅵ

(センター間距離①②③④)

(2) 4個の加工面(据付面)A、B、C、D

を有するので、図5のような形式が任意に作り出せます。

N&Hタイプ
ハウジング



D&Lタイプ
ハウジング

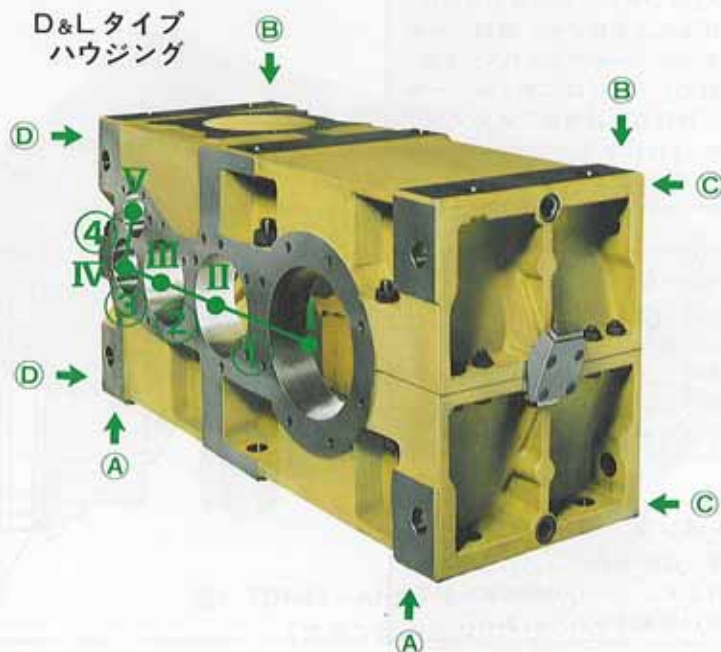


図4

■ クローズドシステム(内部部品の共用化)

例えば小さなサイズのパラマックス減速機の低速段に使用している歯車対(例：Bサイズの**b**歯車対)は、より大きなサイズ的高速段(例：Fサイズ的高速段)にも使用されています。各サイズのユニットの中で各々の歯車対は最適な強度バランスの下に配置され、コンパクト性と経済性を満足させています。

例えばNタイプの場合

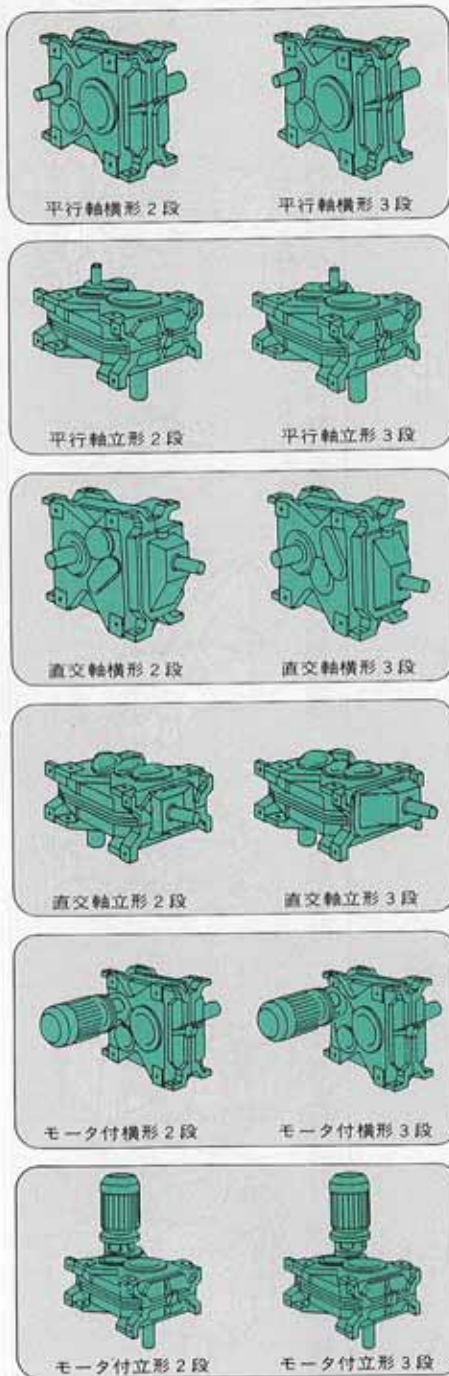


図 5

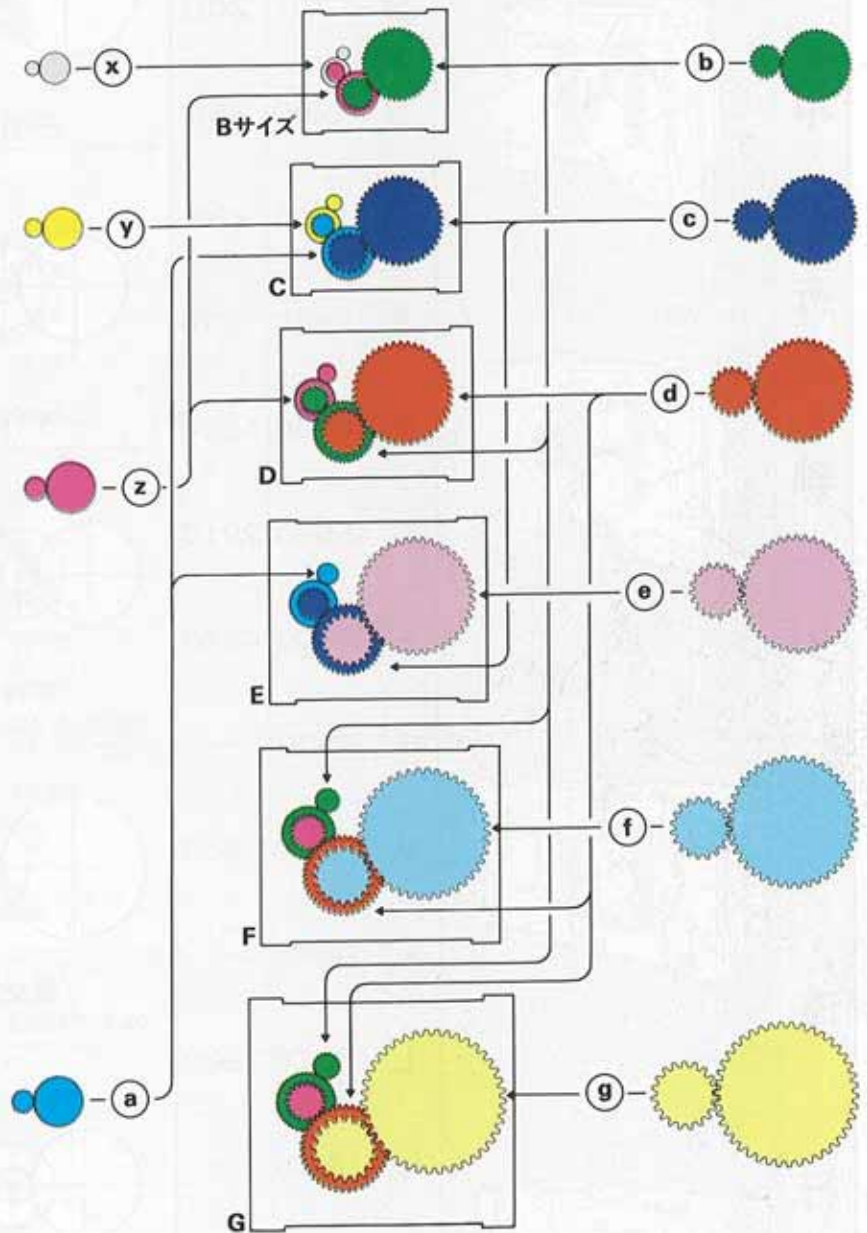


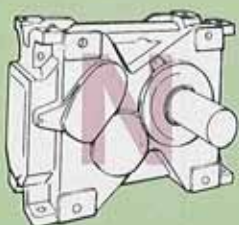
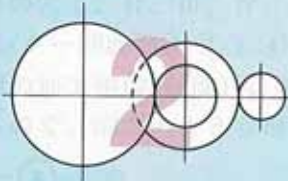
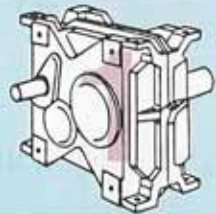
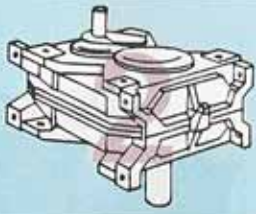
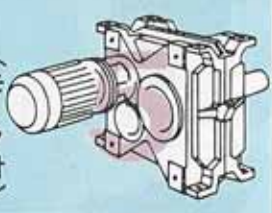
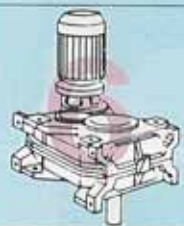
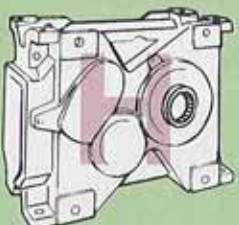
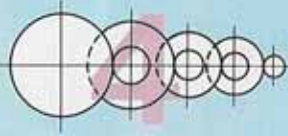
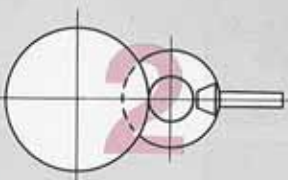
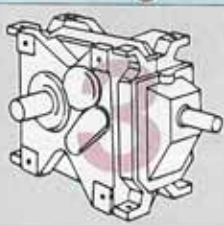
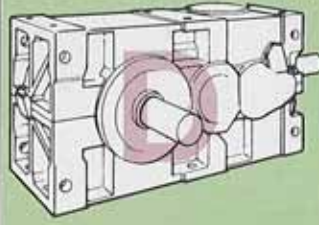
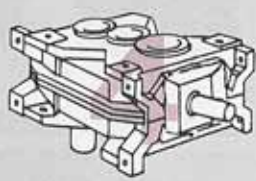
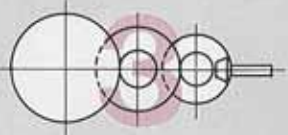
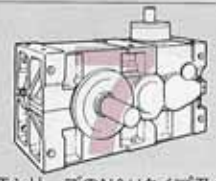
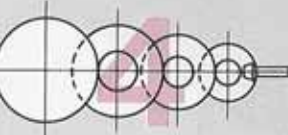
図6 歯車対の選択例
(サイズB～Gを示します。)

仕様と種類

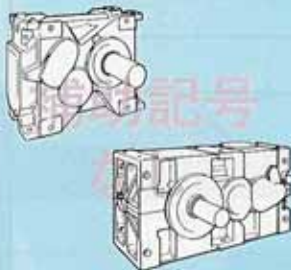
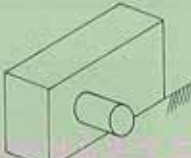
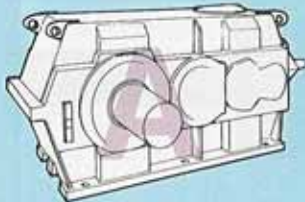
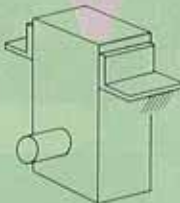
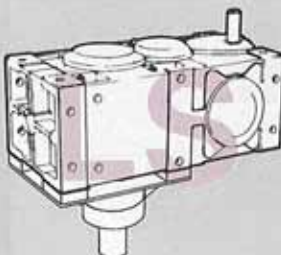
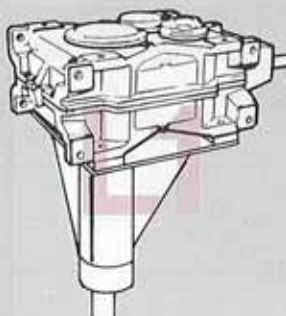
形式記号

T N E 2 3

シリーズ T or M

	タイプ	サイズ	シリーズ		歯車段数	アッセンブリ
			T	M		
平行軸		A	トルク概略値 500 kgf・m	トルク概略値 100 kgf・m	 平行2段	平行軸横形 
		B	770	200		平行軸立形 
		C	1200	380		平行軸横形 (モータ付) 
		D	1830	685		平行軸立形 (モータ付) 
		E	2690	1170		
	 (Mシリーズにはありません)	F	3900	1900	平行3段	
		G	5500	2910	 平行4段 (N&Hタイプにはありません)	
		H	8300	4250		
		HJ	9600	—		
		K	12000	5900	 直交2段 (D&Lタイプは鋼板製ハウジングとなります)	直交軸横形 
直行軸	 (Mシリーズにはありません)	KJ	14600	—		直交軸立形 
		L	16900	7800	 直交3段	特殊直交軸横形  (TシリーズのN&Hタイプ及びMシリーズにはありません)
		LJ	19500	—		特殊直交軸立形  (TシリーズのN&Hタイプ及びMシリーズにはありません)
		N	27700	—	 直交4段 (N&Hタイプにはありません)	
		NJ	33000	—		
		Q	43200	—		
		QJ	52200	—		

図は中実軸を示します。

補助記号(形式)	軸 配 列	補助記号(据付)	公称減速比
 鋳物製ハウジング	平行軸(中実) (中空) 高速軸 低速軸 AN BN CN DN AND BNC ANC BND ANB	 水平据付	平行軸 2段 { 5, 5.6, 6.3, 7.1, 8, 9, 10, 11.2, 12.5, 14, 16, 18, 20, 22.4, 25, 28, 31.5, 35.5, 40, 45, 50, 56, 63, 71, 80, 90, 100, 112, 125, 140, 160, 180, 200, 224, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500 } 3段 { 40, 45, 50, 56, 63, 71, 80, 90, 100, 112, 125, 140, 160, 180, 200, 224, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500 } 4段 { 100, 112, 125, 140, 160, 180, 200, 224, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500 }
 鋼板製ハウジング (Nタイプにはありません) (据付寸法は鋳物製と異なります)	直交軸(中実) (中空) ANN ANR BRN BRR BNN BNR ARN ARR ANBN ANBR ARBR ARBR	 直立据付 横形  45°以内 立形  45°以内 傾斜据付 傾斜して据付する物は据付角度を御指示ください。 運転中可変する場合はお問合せください	直交軸 2段 { 5, 5.6, 6.3, 7.1, 8, 9, 10, 11.2, 12.5, 14, 16, 18, 20, 22.4, 25, 28, 31.5, 35.5, 40, 45, 50, 56, 63, 71, 80, 90, 100, 112, 125, 140, 160, 180, 200, 224, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500 } 3段 { 40, 45, 50, 56, 63, 71, 80, 90, 100, 112, 125, 140, 160, 180, 200, 224, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500 } 4段 { 100, 112, 125, 140, 160, 180, 200, 224, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500 }
 LS(標準タイプ) 軸受架台付			
 L1(特殊取合) 軸受架台付			

軸出は寸法図でご確認ください。5より小さな減速比が必要な場合はお問合せください。

標準機種一覧表

Tシリーズ

バラマックス減速機のメインシリーズとして、平行軸・直交軸、N・Dタイプ、中実軸・中空軸をはじめ、豊富なバリエーションを揃えています。

Mシリーズ (A、B、Cサイズ)

Tシリーズより小形の領域をカバーするシリーズとして、平行軸・直交軸、N・Dタイプをラインナップしています。

Mシリーズ (D～Lサイズ)

ドラム巻上(クレーン、ウインチなど)のような入出力軸の芯間距離を必要とする用途に適した、平行軸・Dタイプ形式のものをシリーズ化しています。

Tシリーズ		サイズ				A	B	C	D	E	F	G	H	HJ	K	KJ	L	LJ	N	NJ	Q	QJ
		概略トルク (kgfm)				500	770	1200	1830	2690	3900	5500	8300	9600	12000	14600	16900	19500	27700	33000	43200	52200
Mシリーズ		サイズ				A	B	C	D	E	F	G	H	K	L							
		概略トルク (kgfm)				100	200	380	685	1170	1900	2910	4250	5900	7800							
	減速比	歯車 段数	タイプ	軸形状																		
平行 軸	6.3 18	2	N	中実	TNA2□→TNG2□									TDH2□→TDLJ2□			TDN2□A→TDQJ2□A					
			D	中実	TDA2□→TDG2□																	
		4	H	中空	THA2□→THG2□																	
			L	中空	TLA2□→TLG2□									TLH2□→TLLJ2□								
	20 90	3	N	中実	TNA3□→TNG3□									TDH3□→TDLJ3□			TDN3□A→TDQJ3□A					
			D	中実	TDA3□→TDG3□																	
		4	H	中空	THA3□→THG3□																	
			L	中空	TLA3□→TLG3□									TLH3□→TLLJ3□								
	90 450	4	D	中実	TDB4□→TDG4□									TDH4□→TDLJ4□			TDN4□A→TDQJ4□A					
			L	中空	TLB4□→TLG4□									TLH4□→TLLJ4□								
直交 軸	5 22.4	2	N	中実	MNA2□→MNC2□						MNH21→MNL21											
			D		MDA2□→MDC2□		MDD21→MDG21															
	20 100	3	N	中実	MNA3□→MNC3□																	
			D		MDA3□→MDC3□		MDD31→MDG31				MDH31A→MDL31A											
	80 500	4	D	中実	MDA4□→MDC4□		MDD41→MDG41				MDH41A→MDL41A											
			D																			
直交 軸	6.3 18	2	N	中実	TNA2□→TNG2□									TDH2□A→TDLJ2□A								
			D	中実																		
		4	H	中空	THA2□→THG2□																	
			L	中空										TLH2□A→TLLJ2□A								
	16 80	3	N	中実	TNA3□→TNG3□									TDH3□→TDLJ3□			TDN3□A→TDQJ3□A					
			D	中実	TDA3□→TDG3□																	
		4	H	中空	THA3□→THG3□																	
			L	中空	TLA3□→TLG3□									TLH3□→TLLJ3□								
	80 400	4	D	中実	TDB4□→TDG4□									TDH4□→TDLJ4□			TDN4□A→TDQJ4□A					
			L	中空	TLB4□→TLG4□									TLH4□→TLLJ4□								
直交 軸	5 20	2	N	中実	MNA2□→MNC2□		MND2□→(注1) MNG2□															
			D		MDA2□→MDC2□																	
	20 100	3	N	中実	MNA3□→MNC3□																	
			D		MDA3□→MDC3□																	
	80 500	4	N	中実					MNH4□→(注2) MNL4□													
			D		MDA4□→MDC4□		MDD4□→(注2) MDG4□															

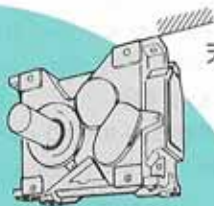
□印にはアッセンブリ (1～8) が入ります。(注1) 減速比 5、5.6のみ (注2) 減速比400以上のみ

特殊アプリケーションの紹介

壁据付



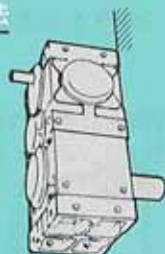
天井据付



据付方法

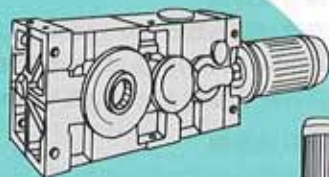


傾斜据付

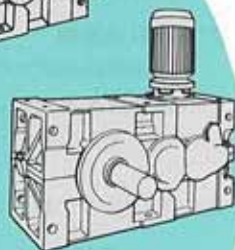


直立据付

直交軸モータ付

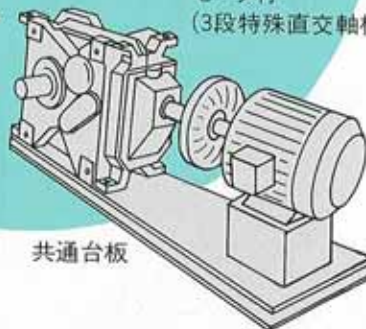


モータ付



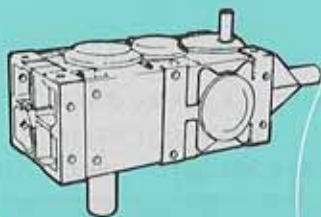
モータ付
(3段特殊直交軸横形)

トップマウント式

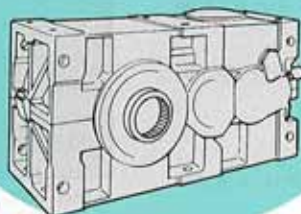
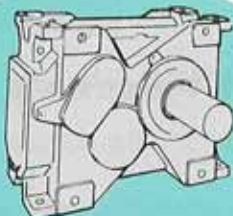


共通台板

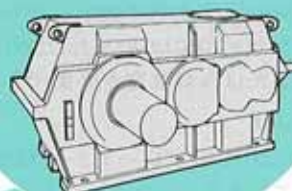
中間軸延長



標準機種



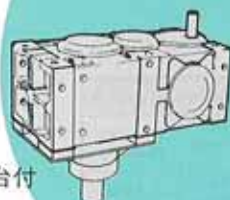
銅板製ハウジング



反入力側冷却ファン



低速軸関係



軸受架台付



センタリングプレート

1 段 形



平行軸 1 段形



直交軸 1 段形

この他、全ゆるアプリケーションにフレキシブルな対応をいたします。

潤滑

運転時間、運転サイクルに合わせ、最適な潤滑方式を採用しています。

1. 標準潤滑方法

(1) 横形減速機

高速軸回転数が750～1800rpmの場合は、ハネカケ潤滑としています。

750rpm以下の場合は、一部の軸受にグリス潤滑を採用、また直流モータやACインバータ制御モータのように高速軸回転数を変化させて使用する時には電動ポンプ潤滑となる場合があります。

(2) 立形減速機

高速軸回転数400～1800rpmの場合は、ポンプ潤滑としています。(図7 参照)

ポンプ潤滑方式には、軸直結方式と電動ポンプ方式があります。詳細は外形寸法図でご確認ください。

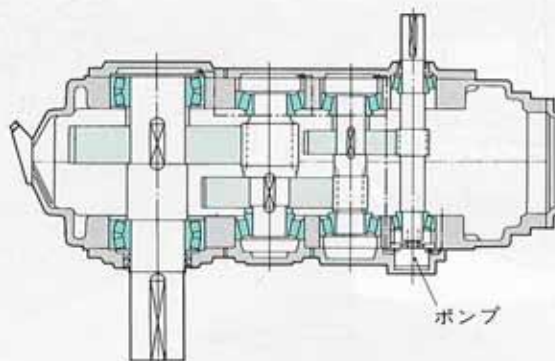


図7 中実軸立形断面

2. 潤滑剤

(1) 潤滑油

右表は周囲温度条件と低速軸回転数に於けるオイルの適当な粘度をISOとAGMAで表示したものです。

周囲温度が-10℃以下、または50℃以上の場合、一般的に加熱装置または冷却装置が必要です。

(2) グリース

軸受にはNLGIグレード2～3程度のリチウム系グリースが適しています。

表4 潤滑剤粘度表 (Tシリーズ)

低速軸 回転数		周囲温度		
		-10℃～ +15℃	0℃～30℃	+10℃～ +50℃
100rpm以上	ISO * AGMA	VG68 2EP	VG150 4EP	VG220 5EP
100rpm以下	ISO * AGMA	VG100 3EP	VG220 5EP	VG320 6EP

* ISO -40℃における動粘度(cSt)

表5 潤滑剤粘度表 (Mシリーズ)

	周囲温度	
	-10℃ ～16℃	10℃ ～50℃
ISO * AGMA	VG68 2EP	VG150 4EP

* ISO -40℃における動粘度(cSt)

表6 推奨潤滑剤

	粘度区分 (ISO) cSt (40℃)	AGMA	出光興産	昭和シェル石油	ジャパニエナジー	日本石油	コスモ石油	モービル石油	三菱石油	ゼネラル石油	エッソ石油
ギヤ油	VG68	2EP	ダフニススーパーギヤオイル 68	オマラオイル 68	JOMO レダクタス 68	ボンノック M 68	コスモギヤ SE68	モービルギヤ 626	ダイヤモンドスーパーギヤ SP 68	ゼネラル SPギヤロール 68	スバルタン EP 68
	VG100	3EP	ダフニススーパーギヤオイル 100	オマラオイル 100	JOMO レダクタス 100	ボンノック M100	コスモギヤ SE100	モービルギヤ 627	ダイヤモンドスーパーギヤ SP 100	ゼネラル SPギヤロール 100	スバルタン EP 100
	VG150	4EP	ダフニススーパーギヤオイル 150	オマラオイル 150	JOMO レダクタス 150	ボンノック M150	コスモギヤ SE150	モービルギヤ 629	ダイヤモンドスーパーギヤ SP 150	ゼネラル SPギヤロール 150	スバルタン EP 150
	VG220	5EP	ダフニススーパーギヤオイル 220	オマラオイル 220	JOMO レダクタス 220	ボンノック M220	コスモギヤ SE220	モービルギヤ 630	ダイヤモンドスーパーギヤ SP 220	ゼネラル SPギヤロール 220	スバルタン EP 220
	VG320	6EP	ダフニススーパーギヤオイル 320	オマラオイル 320	JOMO レダクタス 320	ボンノック M320	コスモギヤ SE320	モービルギヤ 632	ダイヤモンドスーパーギヤ SP 320	ゼネラル SPギヤロール 320	スバルタン EP 320
ベアリンググリース			ダフニエポックスグリース EP2	アルパニア EPグリース2	JOMOリゾニックグリース EP-2	エビノックグリース AP-2	コスモグリースダイナマックス EP No.2	モビラックス EP2	ダイヤモンドマルチバリス EPグリース2号	ゼミコグリース ME2	リスタシ EP2

塗 装

塗 装 仕 様

素地調整：機械加工前、洗浄後ショットブラスト

内部塗装：KZプライマースプレー1回塗

外部塗装：下塗 KZプライマースプレー1回塗

上塗 ネオアルキス スプレー1回塗

塗 装 色：マンセル記号 5G 6/4.5

以上を標準塗装としています。

据 付

- (1) 床据付、壁取付、天井取付のいずれも選択できますが、傾斜据付、180°の転倒取付など特殊な仕様でお使いになる場合には必ず弊社にご照会ください。潤滑システムを付加することがあります。
- (2) 据付角度は図8をご参照ください。角度の測定には、減速機ハウジング上面の加工面をレベル座としてご利用ください。

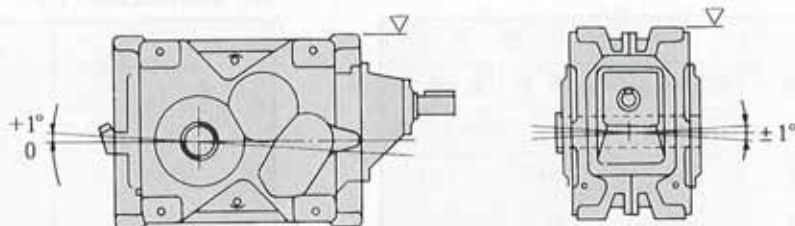


図8 減速機の許容据付角度

- (3) 減速機の据付ボルトはJIS強度区分10.9相当品を使用してください。尚、減速機を押し上げるような力が作用する場合はお問合せください。
- (4) その他、据付に関する注意事項は製品に付属の取扱説明書をご参照ください。

選定基準

バラマックス減速機は設計、製造、検査に到るまで、一貫してAGMA (American Gear Manufacturers Association) の規格に準拠しています。

減速機を設計する場合、ある一定の使用条件を設定し、それをもとに容量を決定します。この限られた条件をもとにして計算される強度および寿命にもとづく機械的容量を定格伝達容量とよび、さらに減速機の温度上昇にもとづく熱的容量を定格熱容量といいます。一方、実際に減速機が使用される場合、被動機の種類や一日の運転時間などによって決まる負荷条件はもとより周囲温度等も設計条件とは異なります。したがって減速機を選定する場合には実際の使用条件を設計条件に換算する必要があります。この換算のための係数として機械的な負荷条件に対するものをサービスファクタ(SF)、熱的条件に対するものを温度補正係数とよび、これらの係数を用いて設計条件に換算された値をそれぞれ等価伝達容量および等価熱容量といいます。

定格伝達容量は、SF=1.0 (モータ駆動、均一負荷(U)、10H/日運転)として決められています。

定格熱容量は潤滑油温度がTシリーズで93℃、Mシリーズで85℃として決められています。

換算係数

表7 サービスファクタ

原 動 機	運 転 時 間	荷 重 の 性 質		
		均一荷重	軽 衝 撃	重 衝 撃
		U	M	H
電 動 機	3 時間/日	0.80	1.00	1.50
	10 時間/日	1.00	1.25	1.75
	24 時間/日	1.25	1.50	2.00
内 燃 機 関 (多気筒)	3 時間/日	1.00	1.25	1.75
	10 時間/日	1.25	1.50	2.00
	24 時間/日	1.50	1.75	2.25

注) SF=1.0以下を採用する場合は、ピーク荷重は200%以下とします。

運転時間が3時間/日を下まわる場合や原動機が内燃機関(単気筒)の場合にはお問合せください。

表8 温度補正係数 (Tシリーズ)

周囲温度℃	温 度 補 正 係 数	
	ファンなし	ファン付
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

表9 温度補正係数 (Mシリーズ)

周囲温度℃	温 度 補 正 係 数	
	ファンなし	ファン付
10	1.20	1.22
20	1.00	1.00
30	0.80	0.82
40	0.60	0.65

表10 オーバハング係数

オーバハングメンバ	オーバハング係数
スプロケット(単列)	1
スプロケット(複列)	1.25
歯 車	1.25
V ベ ル ト	1.5
平 ベ ル ト	2.5

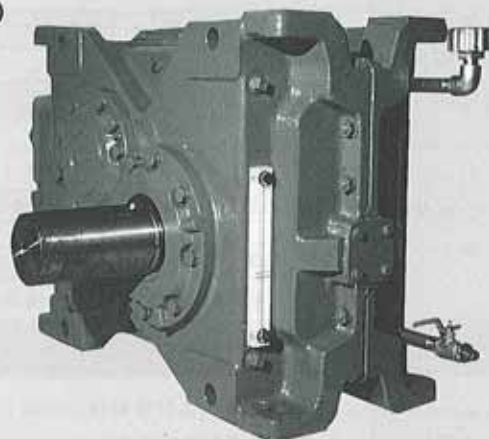
お客様よりご提示願う事項

バラマックス減速機の機種選定にあたり、以下の事項をご提示ください。

使用条件

相手機械名		始動頻度及び負荷率	
原動機(実動力)	kW	原動機、被動機のGD ²	kgf・m ²
入力回転数 (変速のある場合には最多回転数域)	rpm	軸出方式	
出力回転数	rpm	アセンブリ	
回転方向		オーバハングメンバ	
周囲温度	°C	実スラスト荷重および方向	kgf
周囲の雰囲気		実ラジアル荷重および方向	kgf
運転時間	hr/D	据付状態(傾斜角度等)	
負荷サイクル			

エアブリーザ、可視ゲージ、ドレンバルブ
(オプション)



取付位置、寸法はP. 92、94を参照ください。

減速機の選定方法

選定順序

次の手順によって、まずサイズ(ピーク荷重のチェックを含む)を決定してください。そのあと、熱容量チェック、オーバハング荷重のチェック、ホローシャフトの場合はトルクアーム、被動軸のチェックをし、支障がなければ最適機種が選定されたことになります。

●サイズの決定		▼参照資料
サービスファクタのチェック	被動機の荷重の性質 1日の平均運転時間 サービスファクタの決定	荷重の性質P16, P17 サービスファクタP12
等価伝達容量の決定	$\text{等価伝達容量} = \text{実伝達動力} \times \text{サービスファクタ}$	
サイズの決定	定格伝達容量表により、回転数、減速比から定格伝達容量が等価伝達容量に等しいか、それ以上となるような減速機のサイズを選定してください。 $\text{等価伝達容量} \leq \text{定格伝達容量} \quad \text{OK}$	定格伝達容量
ピーク荷重のチェック	起動時及び運転中のピーク荷重をチェックしてください。 ピーク荷重の許容値 10回/h以下のピーク荷重に対して定格伝達容量の200%まで	
●温度上昇(熱容量のチェック)		
温度補正係数の決定	周囲温度と温度補正係数表から温度補正係数を決定してください。	温度補正係数
等価熱容量の決定	$\text{等価熱容量} = \text{実伝達動力} \div \text{温度補正係数}$	
熱容量のチェック	定格熱容量表及び等価熱容量から熱容量のチェックをしてください。 $\text{等価熱容量} \leq \text{定格熱容量} \quad \text{OK}$ outの場合は強制冷却装置付となります。	定格熱容量
●オーバハング荷重のチェック		
オーバハング係数の決定	オーバハング係数表よりオーバハング係数を決定してください。	オーバハング係数
等価ラジアル荷重及び等価スラスト荷重の決定	$\text{等価ラジアル荷重} = \text{実ラジアル荷重} \times \text{サービスファクタ} \times \text{オーバハング係数}$ $\text{等価スラスト荷重} = \text{実スラスト荷重} \times \text{サービスファクタ}$	
オーバハング荷重のチェック	許容ラジアル荷重および許容スラスト荷重を求めてください。 $\frac{\text{等価ラジアル荷重}}{\text{許容ラジアル荷重}} + \frac{\text{等価スラスト荷重}}{\text{許容スラスト荷重}} \leq 1 \quad \text{OK}$ 表中に二使用の回転数がない場合には補間法により求めてください。	許容ラジアル荷重 許容スラスト荷重
●トルクアーム&被動軸のチェック(ホローシャフトの場合)		
反力による各部の強度チェック	トルクアームおよび被動軸は伝達トルクによる反力と、減速機ユニットの重量が作用しますので各部の強度をチェックしてください。	荷重の計算 P97

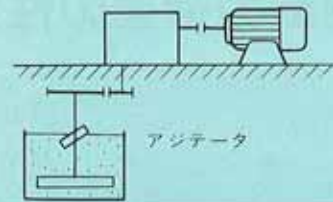
〔選定例〕

使用機械にアジテータを例にとって減速機を選定してみましょう。(液体、固体混合)

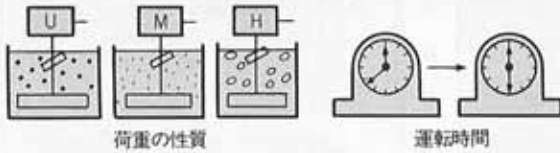
T	タ イ プ	サ イ ズ	歯 車 段 数	ア セ ン ブ リ	軸 配 列	公 称 減 速 比
---	-------------	-------------	------------------	-----------------------	-------------	-----------------------

お客様の条件

タイプ	N
運転時間	10h/日
実伝達動力	75kW
入力回転	1200rpm
出力回転	38rpm
アセンブリ	直交軸立形
軸配列	ANN
周囲温度	30℃
オーバハングメンバ	標準
実ラジアル荷重	2500kgf
実スラスト荷重	1500kgf



●サイズの決定



荷重の性質

運転時間

運転時間	軽衝撃
	M
最大10h/日	1.25

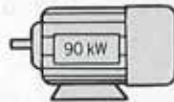
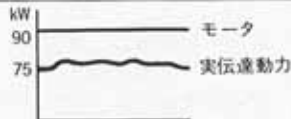
荷重の性質 M

運転時間 10h/日

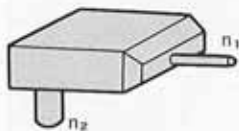
∴サービスファクタ

1.25

※P16, 17 表中に適用する被動機のない場合には、類似の被動機より推定してください。



$$\text{等価伝達容量} = 75 \text{ kW} \times 1.25 = 93.8 \text{ kW}$$



$$n_1 = 1200 \text{ rpm}$$

$$n_2 = 38 \text{ rpm}$$

直交軸立形 軸配列 ANN

$$n_1/n_2 \approx 31.5 \text{ 3段}$$

P 60 より TNE34 減速比31.5の定格伝達容量が

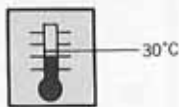
$$93.8 \text{ kW} < 111 \text{ kW} \quad \text{OK}$$

選定機種 T N E 3 4 - ANN - 31.5



10回/h以下：200%許容

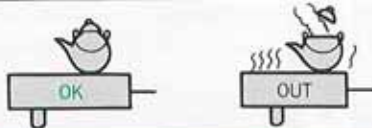
●温度上昇(熱容量のチェック)



	温度補正係数	
周囲温度℃	ファン無	ファン付
30	0.85	0.87

等価熱容量 ファン無 = $75 \div 0.85 = 88.2 \text{ kW}$

ファン付 = $75 \div 0.87 = 86.2 \text{ kW}$

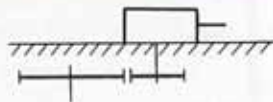


P 65 より TNE34 減速比31.5の定格熱容量を求める。

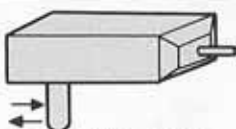
ファン無 $88.2 \text{ kW} > 70 \text{ kW} \rightarrow \text{OUT}$

ファン付 $86.2 \text{ kW} < 95 \text{ kW} \rightarrow \text{OK}$

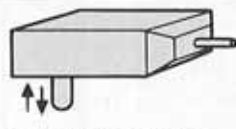
●オーバハング荷重のチェック



オーバハングメンバ	オーバハング係数
歯車	1.25



実ラジアル荷重 2500kgf



実スラスト荷重 1500kgf

$$\text{等価ラジアル荷重} = 2500 \times 1.25 \times 1.25 = 3906 \text{ kgf}$$

$$\text{等価スラスト荷重} = 1500 \times 1.25 = 1875 \text{ kgf}$$



標準準軸受とする。

P67よりTNE34-ANN-31.5の許容ラジアル、スラスト荷重はそれぞれ8600kgf、3900kgfであることがわかる。

$$\frac{3906}{8600} + \frac{1875}{3900} = 0.93 < 1 \quad \text{OK}$$

被動機の荷重の性質

鉄鋼・非鉄	スラブブッシャ	M	製	ドラムパーカ	H	ゴム・プラスチック	シータ	M
	ドローベンチ	M		ログホール	H		クラッカ	H
	台車・主駆動	M		ウオッシャ・シクナ	M		ラバーカレンダ	M
	スリッタ	M		ビータ・バルバ	2.0		チューブ成形・矯正機	M
	テーブルコンベヤ	M		カッタ・ブレータ	H		試験装置	M
	逆転なし(グループ)	M		漂白機	U	製油	チラー	M
	逆転なし(セクション)	H		チェスト	M		バラフィンフィルタプレス	M
	逆転	※		ジョルダン	1.5		ロータリキルン	M
	伸線機・フラットニング	M		リール (バルブ用)	M		採油ポンプ	※
	線材巻取機	M		抄紙機		食品	ビートスライサ	M
セメント	ピンチロール・ドライヤ	※	紙	クーチ	M		精米機	U
	スクラバロール	※		サクションロール	U		ダウミキサ	M
	クラッシャ	H		フェルトワイバ	H		肉挽機	M
	ドライヤ・クーラ	M		フェルトストレッチャ	M		缶詰機	U
	ボールミル	M		プレス	U	醸造	びん詰機	U
陶業	セメントキルン	M		ドライヤ	M		蒸留機 (定荷重)	U
	仕上ミル	M		カレンダ	M		スケールホッパ	M
	煉瓦成形機	H		スーバカレンダ	H		クッカ (定荷重)	U
	煉炭機	H	紡績	リール	U	精糖	ケーンナイフ	1.5
	バグミル	M		紡糸機・織機	M		クラッシャ	1.5
水処理	キルン	M		染色機	M		ミル	2.0
	一般陶業用機械	M		カード・ナッパ	M	工作機械	ベンディングロール	M
	オープンコンベヤ	U		スラッシャ・マングル	M		パンチングプレス (ギヤ)	H
	均一荷重	U		ソーバ・バッチャ	M		ノッチングプレス (ベルト)	※
	重荷重	M		パッド・ワインダ	M		プレーナ	H
製紙	バースクリーン	U		洗布機	M	しゅんせつ機	タッピングマシン	H
	ケミカルフィーダ	U	木工業	ドライヤ	M		一般工作機械	
	沈砂かき揚げ機	U		カレンダ	M		主駆動	M
	汚泥かき寄せ機	U		テンタ	M		補助駆動	U
	クラシファイヤ	M					ケーブルリール	M
	シクナ	M					コンベヤ	M
	フロキュレータ	M	ゴム・プラスチック	プラスチック押出機	U		カッタヘッド駆動用	H
	フラッシュミキサ	M		フィルム・シート	U		ジグ駆動用	H
	クラリファイヤ	U		コーティング・ロッド	U		ポンプ	M
	エアレータ	※		パイプ・チューブ	U		スクリーン	H
	真空脱水機	M		吹込成形機	M		スタッカ	M
製紙	アジテータ	M		ブレプラスチックサイザ	M		ウインチ	M
	コンベヤ	U		ラバーミル (2並列)	M			
	ポケットグラインダ	M		ラバーミル (3並列)	U			
	パーカ (機械式)	M		ミキシングミル	H			
	パーカ (水圧式)	M		ウォーミングミル	M			
				リファイナ	M			

U: 均一荷重 M: 軽衝撃 H: 重衝撃

※: 使用条件により異なりますからお問い合わせください。

船舶	船舶けんいん機	H	ホイス ト・ク レーン	桁走行	※	ポン プ・ コン プレ ッ サ	ポンプ	
	操舵機	※		トロリ横行	※		遠心式	U
コン ベ ヤ	ウインドラス	※	混 合 機 械	ドライドッグクレーン (荷重条件にかかわらず)		そ の 他	可動翼式	M
	均一荷重	U		主巻	1.00		レシプロ	M
	ベルト	U		補助巻	1.00		単動3シリンダ以上	M
	エブロン	U		水平引込	1.00		複動2シリンダ以上	M
	バケット	U		旋回	1.25		回転式	U
	フライト	U		走行	1.50		ギヤ	U
	チェン	U	選 別 機 械	アジテータ	U		ロープ・ペーン	U
	アセンブリ	U		液体	M		コンプレッサ	U
	スクリュ	U		液・固体混合	M		遠心式	M
	重荷重・変動送り	M		密度変化	M		ロープ	M
	ベルト	M		ミキサ			レシプロ	M
	エブロン	M		コンクリート			多気筒	H
	バケット	M	粉 砕 機 械	連続使用	M		単気筒	
	フライト	M		断続使用	M		カーダンバ	H
	チェン	M		密度一定	U		カープーラ	M
	アセンブリ	M		密度変化	M		発電機	
	スクリュ	M		クラシファイヤ	U		溶接用を除く	U
	レシプロ	H		スクリーン			洗濯機	M
スト ー カ・ フ ィ ー ダ	シエーカ	H		回転式(石・砂利)	M		ラインシャフト	
	ストーカ	U		空気・水方式	U		搬送機駆動用	M
	フィーダ		フ ァ ン・ ブ ロ ウ	クラッシャ			軽荷重用・その他	U
	ベルト	M		ミル(回転式)			印刷機	※
	エブロン	M		ボール	H			
	スクリュ	M		ロッド	H			
リ フ ト・ エ レ ベ ー タ	デスク	U		ハンマ	H			
	レシプロ	H		タンブラ	H			
	リフト	※		サンドミューラ	M			
	エレベータ			スクムブレーカ	M			
	バケット			ファン	※			
	均一荷重	U		クーリングタワー				
	重荷重	M		遠心式	U			
	フライト	M		押込式	U			
ホ イ ス ト・ ク レー ン	遠心式	U		吸込式	M			
	重力式	U		大形(鉱山・工業)	M			
	乗客用	※		小形(小径)	U			
	エスカレータ	U		ブロウ				
				遠心式	U			

Tシリーズ

パラマックス減速機のメインシリーズとして、
平行軸・直交軸、N・Dタイプ、中実軸・中空軸を
はじめ、豊富なバリエーションを揃えています。

Tシリーズ標準機種一覧表

Tシリーズ		サイズ		A	B	C	D	E	F	G	H	HJ	K	KJ	L	LJ	N	NJ	Q	QJ	歯車配列	外形寸法図
		機械トルク (kgfm)		500	770	1200	1830	2690	3900	5500	8300	9600	12000	14600	16900	19500	27700	33000	43200	52200		
減速比	歯車段数	タイプ	補助形式	横形／立形																		
平行軸	6.3 18	2段	N		TNA21→TNG21／ TNA22→TNG22														TDN21A→TDQJ21A／ ※TDN22A→TDNJ22A			
			D	A	TDA21→TDG21／ TDA22→TDG22							TDH21→TDLJ21／ TDH22→TDLJ22										
			D	V	TDA21→TDG21																	
			H		THA21→THG21／ THA22→THG22																	
			L		TLA21→TLG21／ TLA22→TLG22							TLH21→TLLJ21／ TLH22→TLLJ22										
			L																			
	20 90	3段	N		TNA31→TNG31／ TNA32→TNG32																	
			D	A	TDA31→TDG31／ TDA32→TDG32							TDH31→TDLJ31／ TDH32→TDLJ32										
			D	V	TDA31→TDG31														TDN31A→TDQJ31A／ ※TDN32A→TDNJ32A			
			H		THA31→THG31／ THA32→THG32																	
			L		TLA31→TLG31／ TLA32→TLG32							TLH31→TLLJ31／ TLH32→TLLJ32										
			L																			
	90 450	4段	D	A	TDB41→TDG41／ TDB42→TDG42							TDH41→TDLJ41／ TDH42→TDLJ42							TDN41A→TDQJ41A／ ※TDN42A→TDNJ42A			
			D	V	TDB41→TDG41																	
			L		TLB41→TLG41／ TLB42→TLG42							TLH41→TLLJ41／ TLH42→TLLJ42										
			L																			
直交軸	6.3 18	2段	N		TNA23→TNG23／ TNA24→TNG24																	
			D	A								TDH23A→TDLJ23A／ ※TDH24A→TDLJ24A										
			H		THA23→THG23／ THA24→THG24																	
			L	A								※TLH23A→TLLJ23A／ ※TLH24A→TLLJ24A										
	16 80	3段	N		TNA33→TNG33／ TNA34→TNG34																	
			D	A	TDA33→TDG33／ TDA34→TDG34							TDH33→TDLJ33／ TDH34→TDLJ34							TDN33A→TDQJ33A／ ※TDN34A→TDNJ34A			
			H		THA33→THG33／ THA34→THG34																	
			L		TLA33→TLG33／ TLA34→TLG34							TLH33→TLLJ33／ TLH34→TLLJ34										
	80 400	4段	D	A	TDB43→TDG43／ TDB44→TDG44							TDH43→TDLJ43／ TDH44→TDLJ44							TDN43A→TDQJ43A／ ※TDN44A→TDNJ44A			
			L		TLB43→TLG43／ TLB44→TLG44							TLH43→TLLJ43／ TLH44→TLLJ44										

※印部の機種については寸法表に記載されていないのでお問合せください。
表記以外の鋼板製ハウジングも製作できますのでお問合せください。

定格伝達容量(kW)

タイプ N&D/H&L

2 段

平行軸

形式

T□A21

T□A25

T□A22

T□A26

T□QJ21A

T□QJ25A

T□NJ22A

T□NJ26A

公 称 減速比	高速軸 回転数 rpm	低速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ																
			A	B	C	D	E	F	G	H	HJ	K	KJ	L	LJ	N (1.0B)	NJ (1.0B)	Q (1.0B)	QJ (1.0B)
6.3	1800	285	133	194	272	450	620	810	1140										
	1500	240	117	171	239	390	530	710	1000										
	1200	190	95	139	205	340	430	610	850										
	1000	160	79	117	178	286	380	540	730										
	900	145	72	108	162	258	350	500	680										
	750	120	60	92	140	216	310	440	590										
7.1	1800	255	125	183	272	450	500	770	1080										
	1500	210	105	161	239	380	440	680	920										
	1200	170	84	134	196	300	380	580	790										
	1000	140	71	112	164	256	330	490	700										
	900	125	64	101	148	231	310	440	650										
	750	105	53	84	124	193	265	370	570										
8	1800	225	114	166	239	370	480	710	990	1520	1600	2110	2500	2820	3300*				
	1500	190	95	144	210	330	420	620	860	1330	1400	1860	2100	2390	2900	4600			
	1200	150	77	116	180	270	360	530	730	1140	1200	1590	1750	2030	2500	4000		6200	
	1000	125	64	97	153	226	320	470	640	950	1000	1400	1510	1790	2100	3300		5200	
	900	115	58	87	138	204	300	430	580	860	910	1300	1410	1660	1900	3000		4700	
	750	94	48	73	116	171	264	370	480	720	790	1140	1240	1460	1600	2550		3900	
9	1800	200	101	156	232	350	420	670	920										
	1500	165	85	131	194	300	370	590	810										
	1200	135	68	105	156	242	320	470	690										
	1000	110	57	88	130	202	279	390	610										
	900	100	51	79	118	182	252	350	560										
	750	83	43	66	98	152	211	300	470										
10	1800	180	90	140	219	320	410	610	830	1330	1400	1800	1950	2310	2750				
	1500	150	76	117	183	270	360	530	730	1140	1200	1580	1700	2030	2400	3600	3800		
	1200	120	61	94	147	217	310	460	620	930	980	1350	1450	1740	1950	3100	3300	4900	5300
	1000	100	51	78	123	182	276	390	520	780	830	1190	1280	1530	1650	2720	2890	4100	4700
	900	90	46	71	111	164	256	350	470	730	770	1100	1190	1420	1500	2450	2690	3700	4300
	750	75	38	59	93	137	214	300	390	630	680	920	1040	1180	1250	2050	2360	3100	3800
11.2	1800	160	80	127	186	289	360	560	790										
	1500	135	67	106	156	242	320	470	690										
	1200	105	54	85	125	194	268	370	590										
	1000	89	45	71	105	162	225	310	500										
	900	80	40	64	94	146	203	285	450										
	750	67	34	54	79	122	169	239	380										
12.5	1800	145	72	111	177	256	340	500	690	1090	1150	1480	1650	2130	2250				
	1500	120	60	93	148	214	300	440	610	900	950	1300	1450	1800	1900	3100	3300		
	1200	96	48	75	119	172	257	380	510	740	780	1110	1240	1470	1550	2680	2830	4000	4400
	1000	80	40	62	99	144	225	310	420	650	690	970	1090	1230	1300	2240	2490	3400	3900
	900	72	36	56	89	130	203	287	380	600	640	870	1010	1140	1200	2030	2310	3000	3600
	750	60	30	47	75	108	170	240	320	500	560	730	890	970	1030	1700	1950	2580	3070
14	1800	130	64	101	150	228	300	440	660										
	1500	105	53	85	126	191	265	370	580										
	1200	86	43	68	101	154	213	300	490										
	1000	71	36	57	84	128	178	253	410										
	900	64	32	51	76	116	161	228	370										
	750	54	27.2	43	63	97	134	191	310										
16	1800	115	57	87	138	204	294	420	590	850	900	1240	1360	1610	1850				
	1500	94	48	73	116	171	258	370	500	720	760	1090	1190	1420	1550	2560	2830		
	1200	75	38	58	93	137	217	299	400	610	650	910	1020	1180	1250	2060	2420	3200	3800
	1000	63	32	49	77	115	182	250	330	540	570	760	900	990	1050	1730	2130	2680	3300
	900	56	29.1	44	70	103	164	226	300	490	530	680	830	920	970	1560	1920	2420	3000
	750	47	24.3	37	58	86	137	189	254	410	460	570	720	800	850	1300	1610	2020	2510

定格伝達容量(kW)

タイプ N&D/H&L	2 段	平行軸
-------------	-----	-----

形式	T□A21 ▼ T□QJ21A	T□A25 ▼ T□QJ25A	T□A22 ▼ T□NJ22A	T□A26 ▼ T□NJ26A
----	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------

公 称 減速比	高速軸 回転数 rpm	低速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ																
			A	B	C	D	E	F	G	H	HJ	K	KJ	L	LJ	N	NJ (注8)	Q	QJ
18	1800	100	51	79	118	182	256	350	560										
	1500	83	42	66	98	152	214	296	480										
	1200	67	34	53	79	122	172	238	390										
	1000	56	28.6	44	66	102	144	199	320										
	900	50	25.8	40	59	92	129	179	295										
	750	42	21.6	33	49	77	108	150	246										
20	1800	90									750		1140		1500				
	1500	75									650		1000		1250		2370		
	1200	60									560		860		1010		1960		
	1000	50									490		750		890		1640		
	900	45									450		680		830		1480		
	750	38									380		560		730		1240		

(注) 1. 緑地内の数値は冷却装置付（ファンまたはオイルクーラ付など）となる場合が多いので、特に周囲温度20°Cをこえる場合は必ずP26の定格熱容量をチェックしてください。

* 印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。

2. 正確な減速比はP31を参照ください。

3. 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP29, P30を参照ください。

4. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。

5. 高速軸回転数Nが、750rpm 以下の場合の定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めてください。

$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$

6. 1800rpm 以上の場合はお問合せください。

7. 上表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。

8. N、NJ、Q、QJ、サイズは鋼板製ハウジングで製作致します。

9. 形式の□にはタイプ名（N・D・H・L）が入ります。

定格伝達容量(kW)

タイプ N&D/H&L

3 段

平行軸

形式

T□A31

T□A35

T□A32

T□A36

T□QJ31A

T□QJ35A

T□NJ32A

T□NJ36A

公 称 減速比	高速軸 回転数 rpm	低速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ																
			A	B	C	D	E	F	G	H	HJ	K	KJ	L	LJ	N (注B)	NJ (注B)	Q (注B)	QJ (注B)
20	1800	90	49	70	112	171	256	370	480	690		1050		1400		2340			
	1500	75	41	58	93	143	214	310	400	610		900		1230		2050		3290	3800*
	1200	60	33	46	74	115	172	254	320	520		720		1020		1650		2650	3110
	1000	50	28	39	62	96	144	212	271	430		610		860		1380		2210	2600
	900	45	25.2	35	56	86	129	191	244	390		550		770		1240		2000	2350
	750	38	21.1	29.3	46	72	108	160	203	320		460		640		1040		1670	1960
22.4	1800	80	43	64	99	155	223	350	450	610		980		1320		2230			
	1500	67	36	53	83	130	187	294	370	530		830		1160		1880		2950	3460*
	1200	54	29.2	43	66	104	150	236	300	440		670		950		1510		2370	2780
	1000	45	24.4	35	55	87	125	197	253	370		560		790		1260		1980	2330
	900	40	22	32	49	78	113	178	227	330		500		710		1140		1790	2100
	750	33	18.3	26.8	41	65	94	148	189	283		420		600		950		1500	1760
25	1800	72	39	56	90	134	204	298	380	580	640	850	990	1180	1300	1960	2290		
	1500	60	32	46	75	112	170	249	320	510	540	710	870	1000	1050	1640	1950	2520	3200
	1200	48	26.3	37	60	90	137	200	259	410	460	570	710	800	870	1320	1570	2030	2570
	1000	40	22	31	50	75	114	167	216	340	400	480	600	670	770	1100	1310	1700	2150
	900	36	19.8	28	45	68	103	151	194	310	360	430	540	610	710	990	1180	1530	1940
	750	30	16.5	23.3	37	57	86	126	162	263	300	360	450	510	610	830	990	1280	1620
28	1800	64	34	51	80	122	178	277	360	510	550	780	930	1110	1200	1800	2130		
	1500	54	28.6	42	66	102	148	232	300	440	480	660	820	930	1000	1500	1790	2260	2860
	1200	43	22.9	34	53	82	119	186	241	350	410	530	660	740	830	1210	1440	1820	2300
	1000	36	19.1	28.5	44	68	99	155	201	300	340	440	550	620	730	1010	1200	1520	1930
	900	32	17.2	25.6	40	61	90	140	181	270	310	400	500	560	670	910	1080	1370	1740
	750	27	14.4	21.3	33	51	75	117	150	226	262	330	410	470	560	760	900	1150	1450
31.5	1800	57	31	43	71	109	163	240	300	490	520	680	830	970	1000	1600	1860		
	1500	48	26.6	36	59	91	137	200	254	410	460	570	700	810	860	1340	1560	2030	2450
	1200	38	21.3	29.1	47	73	110	161	203	330	380	460	560	650	740	1070	1250	1630	1970
	1000	32	17.8	24.2	39	61	91	134	169	277	320	380	470	540	640	900	1050	1370	1650
	900	28.5	16.1	21.8	35	55	82	121	152	250	292	340	420	490	570	810	940	1230	1490
	750	24	13.4	18.2	29.6	46	69	101	127	209	244	292	350	410	480	680	790	1030	1240
35.5	1800	51	27.7	40	63	99	143	223	284	420	470	630	770	890	940	1460	1710		
	1500	42	23.2	33	52	83	119	186	237	350	410	530	650	750	810	1220	1430	1820	2200
	1200	34	18.6	26.7	42	66	95	149	189	285	330	420	520	600	690	980	1150	1460	1770
	1000	28	15.5	22.2	35	55	80	125	158	238	278	350	430	500	590	820	960	1220	1480
	900	25.5	14	20	31	50	72	112	142	214	251	320	390	450	530	740	860	1100	1330
	750	21	11.7	16.6	26.3	42	60	94	118	179	209	270	320	380	440	620	720	920	1110
40	1800	45	23.6	34	56	87	132	189	244	390	440	540	680	770	840	1250	1520		
	1500	38	19.7	29	47	72	110	158	203	330	380	450	560	640	740	1050	1270	1610	1970
	1200	30	15.8	23.3	37	58	88	127	163	266	300	360	450	510	610	840	1020	1300	1590
	1000	25	13.2	19.4	31	48	73	106	135	223	257	300	380	430	510	700	850	1080	1330
	900	22.5	11.9	17.5	28.2	44	66	95	122	201	232	277	340	390	460	630	770	980	1200
	750	19	9.9	14.6	23.5	36	55	80	101	167	194	231	288	320	390	530	640	810	1000
45	1800	40	20.6	31	50	79	115	176	227	340	390	500	620	710	790	1150	1390		
	1500	33	17.2	26.4	41	66	96	147	189	285	320	420	520	590	700	960	1160	1440	1770
	1200	26.5	13.8	21.2	33	53	77	118	151	229	264	340	420	480	570	770	930	1160	1420
	1000	22	11.5	17.7	27.8	44	64	98	126	191	221	284	350	400	470	640	780	970	1190
	900	20	10.4	15.9	25	39	58	89	113	172	199	256	310	360	430	580	700	870	1070
	750	16.5	8.6	13.3	20.8	33	48	74	94	144	166	214	266	300	360	480	590	730	890
50	1800	36	19.8	28	44	68	103	151	192	310	360	430	540	610	710	990	1190		
	1500	30	16.5	23.3	37	57	86	126	160	263	300	360	450	510	610	830	990	1290	1570
	1200	24	13.3	18.6	29.7	45	69	101	128	211	247	294	360	410	490	660	800	1040	1260
	1000	20	11.1	15.5	24.7	38	57	84	107	176	206	245	300	340	410	550	670	860	1050
	900	18	10	14	22.3	34	52	76	96	159	186	221	273	310	370	500	600	780	950
	750	15	8.3	11.7	18.5	28.7	43	63	80	133	155	185	228	261	300	420	500	650	790

定格伝達容量(kW)

タイプ N&D/H&L	3 段	平行軸
-------------	-----	-----

形式	T□A31 T□QJ31A	T□A35 T□QJ35A	T□A32 T□NJ32A	T□A36 T□NJ36A
----	------------------	------------------	------------------	------------------

公 称 減速比	高速軸 回転数 rpm	低速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ																
			A	B	C	D	E	F	G	H	HJ	K	KJ	L	LJ	N (注8)	NJ (注8)	Q (注8)	QJ (注8)
56	1800	32	17.2	25.6	39	61	90	140	179	270	310	400	490	570	670	910	1090		
	1500	27	14.4	21.3	33	51	75	117	149	226	264	330	410	470	560	760	910	1150	1400
	1200	21.5	11.5	17.1	26.4	41	60	94	119	181	212	272	330	380	450	610	730	930	1130
	1000	18	9.6	14.2	22	34	50	78	99	151	177	227	280	320	380	510	610	770	940
	900	16	8.7	12.8	19.8	31	45	70	89	136	160	204	252	289	340	460	550	700	850
	750	13.5	7.2	10.7	16.5	26	37	59	74	114	133	171	211	241	286	380	460	580	710
63	1800	28.5	14.7	22.4	36	52	83	114	152	254	292	340	430	480	580	810	940		
	1500	24	12.3	18.7	30	43	69	95	127	212	244	288	360	400	480	680	790	1070	1250
	1200	19	9.8	15	24.1	35	55	76	101	170	196	231	290	320	390	540	630	860	1000
	1000	16	8.2	12.5	20.1	29.3	46	64	84	142	163	193	242	272	320	450	530	710	840
	900	14.5	7.4	11.3	18.1	26.4	41	57	76	128	147	174	218	245	296	410	470	640	750
	750	12	6.2	9.4	15.1	22	35	48	63	107	123	145	182	205	247	340	390	540	630
71	1800	25.5	12.8	20.4	31	47	72	106	142	218	251	310	390	440	540	740	860		
	1500	21	10.7	17	26.6	39	60	88	118	182	209	266	330	370	450	620	720		1120
	1200	17	8.5	13.6	21.3	31	48	71	94	146	168	213	268	300	360	500	580		900
	1000	14	7.1	11.4	17.8	26.6	40	59	79	122	140	178	224	252	300	420	480		750
	900	12.5	6.4	10.2	16	23.9	36	53	71	110	126	160	201	227	273	370	430		670
	750	10.5	5.4	8.5	13.4	20	30	44	59	91	105	134	168	189	228	310	360		560
80	1800	22.5	11.3	18.5	27.7	43	64	96	137	190	235	295	330	410	460	640	770		
	1500	19	9.5	15.4	23.1	36	53	80	114	158	197	247	283	340	380	530	640		1040
	1200	15	7.6	12.4	18.6	29	42	64	91	127	158	198	227	280	300	430	520		830
	1000	12.5	6.3	10.3	15.5	24.2	35	53	76	106	132	165	190	234	258	360	430		690
	900	11.5	5.7	9.3	13.9	21.8	32	48	68	95	119	149	171	210	232	320	390		620
	750	9.4	4.8	7.8	11.6	18.2	26.9	40	57	80	99	124	143	176	194	271	320		520
90	1800	20			23.6	38	50	76	124		202		310		420		710		
	1500	16.5			19.7	32	42	64	103		169		262		350		590		
	1200	13.5			15.8	25.9	33	51	83		135		210		285		470		
	1000	11			13.2	21.6	28.3	42	69		113		175		238		390		
	900	10			11.9	19.4	25.5	38	62		102		158		214		350		
	750	8.3			9.9	16.2	21.3	32	51		85		132		179		300		
100	1800	18									176		291		390		610		
	1500	15									147		243		330		510		
	1200	12									118		195		265		400		
	1000	10									98		163		221		340		
	900	9									88		147		199		300		
	750	7.5									74		122		166		257		

- (注) 1. 緑地内の数値は冷却装置付（ファンまたはオイルクーラ付など）となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ずP27の定格熱容量をチェックしてください。
 ＊印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
2. 正確な減速比はP31を参照ください。
3. 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP29, P30を参照ください。
4. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
5. 高速軸回転数Nが、750rpm 以下の場合は定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めてください。

$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$

6. 1800rpm 以上の場合はお問合せください。
7. 上表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。
8. N、NJ、Q、QJ、サイズは銅板製ハウジングで製作致します。
9. 形式の□にはタイプ名（N・D・H・L）が入ります。

定格伝達容量(kW)

タイプ D/L

4 段

平行軸

形式

T□B41

T□B45

T□B42

T□B46

T□QJ41A

T□QJ45A

T□NJ42A

T□NJ46A

公 称 減速比	高速軸 回転数 rpm	低速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ																	
			A	B	C	D	E	F	G	H	HJ	K	KJ	L	LJ	N (1.00)	NJ (1.00)	Q (1.00)	QJ (1.00)	
71	1800	25.5																1100		
	1500	21																920		
	1200	17																740		
	1000	14																620		
80	900	12.5																550		
	750	10.5																460		
	1800	22.5																980		
	1500	19																810		
90	1200	15																650		
	1000	12.5																540		
	900	11.5																490		
	750	9.4																410		
100	1800	20		17.3							172		256		360		580		870	1070
	1500	16.5		14.5							144		214		300		480		730	890
	1200	13.5		11.6							115		171		242		390		580	710
	1000	11		9.7							96		143		202		320		490	600
112	900	10		8.7							87		129		182		295		440	540
	750	8.3		7.3							72		108		152		246		370	450
	1800	18		14.9	23.6	34	53	76	107	159		221		310		500		780	950	
	1500	15		12.4	19.7	29	44	63	89	133		185		261		420		650	790	
125	1200	12		10	15.8	23	35	51	71	106		148		209		330		520	630	
	1000	10		8.3	13.2	19.2	29.8	42	59	89		124		175		282		430	530	
	900	9		7.5	11.9	17.3	26.9	38	54	80		111		157		254		390	470	
	750	7.5		6.2	9.9	14.4	22.4	32	45	67		93		131		212		330	390	
140	1800	16		13.5	20.9	31	46	70	99	136	160	204	252	289	340	460	550	720	850	
	1500	13.5		11.3	17.4	26	38	59	83	114	133	171	211	241	286	380	460	600	710	
	1200	10.5		9.1	14	20.9	31	47	66	91	107	137	169	193	229	300	370	480	560	
	1000	8.9		7.6	11.6	17.4	26	39	55	76	89	114	141	161	191	258	310	400	470	
160	900	8		6.8	10.5	15.7	23.4	35	50	68	80	103	127	145	172	233	279	360	420	
	750	6.7		5.7	8.8	13.1	19.5	29.8	41	57	67	86	106	121	144	194	233	300	350	
	1800	14.5		12.1	19.1	26.9	42	61	85	128	147	174	218	245	296	410	470	620	750	
	1500	12		10.1	16	22.4	35	51	71	107	123	145	182	205	247	340	390	510	630	
180	1200	9.6		8.1	12.8	18	28.3	41	57	85	98	116	146	164	198	277	320	410	500	
	1000	8		6.7	10.7	15	23.6	34	47	71	82	97	122	137	165	231	267	340	420	
	900	7.2		6.1	9.6	13.5	21.2	31	42	64	74	87	110	123	149	208	241	310	380	
	750	6		5.1	8	11.3	17.7	26	35	53	62	73	91	103	124	174	201	262	310	
200	1800	13		11	16.9	24.4	36	57	79	110	126	160	201	227	273	350	430	570	700	
	1500	10.5		9.2	14.1	20.4	30	48	66	91	105	134	168	189	228	296	360	480	580	
	1200	8.6		7.3	11.3	16.3	24.6	38	53	73	84	107	135	152	183	238	293	380	460	
	1000	7.1		6.1	9.4	13.6	20.5	32	44	61	70	89	112	127	153	198	245	320	390	
250	900	6.4		5.5	8.5	12.3	18.5	28.9	39	55	63	81	101	114	137	179	220	290	350	
	750	5.4		4.6	7.1	10.2	15.4	24.1	33	46	53	67	84	95	115	149	184	242	290	
	1800	11.5		9.1	14.7	20.6	33	49	69	102	119	139	171	197	232	330	390	490	600	
	1500	9.4		7.6	12.3	17.2	28	41	57	85	99	116	143	164	194	277	320	410	500	
315	1200	7.5		6.1	9.8	13.8	22.4	32	46	68	79	93	114	132	155	222	262	330	400	
	1000	6.3		5.1	8.2	11.5	18.7	27.5	38	57	66	78	95	110	130	185	219	278	330	
	900	5.6		4.6	7.4	10.4	16.9	24.7	34	51	59	70	86	99	117	167	197	250	298	
	750	4.7		3.8	6.2	8.6	14.1	20.6	29	43	50	58	72	82	97	139	165	209	249	
400	1800	10		8.3	13	18.7	29.2	45	64	88	102	129	158	182	214	285	330	450	550	
	1500	8.3		6.9	10.8	15.6	24.4	38	53	73	85	107	132	152	179	238	281	380	460	
	1200	6.7		5.5	8.7	12.5	19.5	30	43	59	68	86	106	122	143	190	225	300	370	
	1000	5.6		4.6	7.2	10.4	16.3	25.5	35	49	57	72	88	101	120	159	188	256	310	
500	900	5		4.2	6.5	9.4	14.7	22.9	32	44	51	64	79	91	108	143	169	231	276	
	750	4.2		3.5	5.4	7.8	12.2	19.1	27	37	42	54	66	76	90	119	141	193	230	

定格伝達容量(kW)

タイプ D/L	4 段	平行軸
---------	-----	-----

形式	T□B41 T□QJ41A	T□B45 T□QJ45A	T□B42 T□NJ42A	T□B46 T□NJ46A
----	------------------	------------------	------------------	------------------

公 称 減速比	高速軸 回転数 rpm	低速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ																
			A	B	C	D	E	F	G	H	HJ	K	KJ	L	LJ	N (注8)	NJ (注8)	Q (注8)	QJ (注8)
200	1800	9		7.5	11.9	17.3	26.6	38	55	82	95	110	137	155	186	263	310	390	480
	1500	7.5		6.3	9.9	14.4	22.2	32	45	69	79	92	114	129	155	219	262	320	400
	1200	6		5	7.9	11.6	17.8	25.7	36	55	63	73	92	104	124	176	210	261	320
	1000	5		4.2	6.6	9.6	14.8	21.4	30	46	53	61	76	86	104	147	176	218	264
	900	4.5		3.8	6	8.7	13.4	19.3	27.6	41	48	55	69	78	93	132	158	196	238
	750	3.8		3.2	5	7.2	11.1	16.1	23	34	40	46	57	65	78	110	132	164	198
224	1800	8			10.5	15.7	23.2	35	51	70	81	101	127	143	172	225	270	360	440
	1500	6.7			8.8	13.1	19.3	29.8	42	59	68	85	106	120	143	188	225	300	370
	1200	5.4			7	10.5	15.5	23.8	34	47	54	68	85	96	115	151	180	241	293
	1000	4.5			5.8	8.7	12.9	19.9	28.5	39	45	56	71	80	96	126	150	201	244
	900	4			5.3	7.9	11.6	17.9	25.6	35	41	51	63	72	86	113	135	181	219
	750	3.3			4.4	6.6	9.7	14.9	21.4	29.7	34	42	53	60	72	94	113	151	183
250	1800	7.2			9.1	13.3	21.4	29	42	64	76	87	108	123	147	211	249	320	370
	1500	6			7.6	11.1	17.8	24.2	35	53	64	73	90	103	122	176	208	269	310
	1200	4.8			6.1	8.9	14.3	19.4	28.7	43	51	58	72	82	98	141	166	215	248
	1000	4			5.1	7.4	11.9	16.2	23.9	36	42	48	60	69	82	118	139	180	207
	900	3.6			4.6	6.7	10.7	14.6	21.6	32	38	44	54	62	74	106	125	162	186
	750	3			3.8	5.5	9	12.1	18	27.1	32	36	45	52	61	89	104	135	155
280	1800	6.4			8.1	12	18.6	26.9	39	55	65	81	100	114	135	181	213	299	340
	1500	5.4			6.7	10	15.5	22.5	33	46	54	67	83	95	113	151	178	250	286
	1200	4.3			5.4	8	12.4	18	26.6	37	44	54	67	76	91	121	143	200	229
	1000	3.6			4.5	6.7	10.4	15	22.2	30	36	45	55	63	75	101	119	167	191
	900	3.2			4	6	9.3	13.5	20	27.8	33	40	50	57	68	91	107	150	172
	750	2.7			3.4	5	7.8	11.3	16.7	23.2	27.6	34	42	48	57	76	89	125	143
315	1800	5.7			7	10.9	16.5	24.4	35	48	59	75	86	106	117	166	200	270	310
	1500	4.8			5.8	9.1	13.7	20.4	29.5	40	50	62	72	88	97	138	167	225	256
	1200	3.8			4.7	7.3	11	16.3	23.6	32	40	50	57	71	78	111	134	181	205
	1000	3.2			3.9	6.1	9.2	13.6	19.7	26.9	33	42	48	59	65	92	112	151	170
	900	2.8			3.5	5.5	8.3	12.3	17.7	24.2	30	37	43	53	58	83	100	136	153
	750	2.4			2.9	4.6	6.9	10.2	14.8	20.2	25.1	31	36	44	49	69	84	113	128
355	1800	5.1			6	9.8	14.3	22.2	32	42	51	68	79	96	108	145	172	234	285
	1500	4.2			5	8.1	11.9	18.5	26.8	35	42	56	66	80	90	121	143	195	237
	1200	3.4			4	6.5	9.6	14.8	21.4	28.5	34	45	53	64	72	97	115	156	190
	1000	2.8			3.3	5.4	8	12.4	17.9	23.8	28.6	38	44	53	60	80	96	130	158
	900	2.5			3	4.9	7.2	11.1	16.1	21.4	25.8	34	40	48	54	72	86	117	142
	750	2.1			2.5	4.1	6	9.3	13.4	17.9	21.5	28.6	33	40	45	60	72	98	119
400	1800	4.5					11.3	17.7	29.2		44		67		100		157		
	1500	3.8					9.4	15	24.3		37		56		83		131		
	1200	3					7.5	12	19.5		29.9		44		67		105		
	1000	2.5					6.3	9.9	16.3		24.9		37		56		87		
	900	2.2					5.7	8.9	14.6		22.5		33		50		79		
	750	1.9					4.7	7.4	12.2		18.7		28.1		42		66		
450	1800	4									39				91		137		
	1500	3.3									33				76		114		
	1200	2.65									26.4				60		91		
	1000	2.20									22				50		76		
	900	2.00									19.8				45		69		
	750	1.65									16.5				38		57		

- (注) 1. 緑色の数値は冷却装置付（ファンまたはオイルクーラ付など）となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ずP28の定格熱容量をチェックしてください。
2. 正確な減速比はP31を参照ください。
3. 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP29, P30を参照ください。
4. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
5. 高速軸回転数Nが、750rpm 以下の場合は定格伝達容量 P_N は、次の

式によって求めてください。

$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$

6. 1800rpm 以上の場合はお問合せください。
7. 上表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。
8. N、NJ、Q、QJ、サイズは鋼板製ハウジングで製作致します。
9. 形式の□にはタイプ名 (D・L) が入ります。

定格熱容量(kW)

タイプ N&D/H&L	2 段	平行軸
-------------	-----	-----

形式	T□A21 T□QJ21A	T□A25 T□QJ25A	T□A22 T□NJ22A	T□A26 T□NJ26A
----	------------------	------------------	------------------	------------------

公 称 減速比 i_n	高速軸 回転数 n_i rpm	冷 却 ファン	減 速 機 サ イ ズ																
			A	B	C	D	E	F	G	H	HJ	K	KJ	L	LJ	N	NJ	Q	QJ
			横 形	T□A21 ▼ T□QJ21A		T□A25 ▼ T□QJ25A		A~Lの鋼板製ハウジングでは、本定格熱容量に0.7を乗じます。 (Nサイズ以上はこのまま使用) V形での連続運転では本定格熱容量に0.6を乗じます。											
6.3 ▼ 11.2	1800	— 1 2	62	83 140 210	110 180 260	140 255 400	180 320 490	205 460 770	250 540 900	820 1350	820 1350	970 1600	970 1600	1050 1800	1050 1800				
	1500	— 1 2	57	77 125 185	105 160 230	135 235 360	180 300 450	220 440 700	275 520 830	390 770 1200	390 770 1200	490 940 1450	490 940 1450	1050 1700	1050 1700	1150	1150		
	1200	— 1 2	50	68 105 155	95 140 195	125 205 300	170 265 380	215 390 610	265 470 720	380 690 1050	380 690 1050	490 860 1300	490 860 1300	610 1000 1500	610 1000 1500	980 1500	980 1500	1900	1900
	1000	— 1 2	45	62 94 135	86 125 170	115 180 265	160 240 340	200 350 540	250 420 640	350 620 950	350 620 950	470 780 1150	470 780 1150	590 950 1350	590 950 1350	960 1400	960 1400	1250 1800	1250 1800
	900	— 1 2	43	58 87 120	81 115 160	110 170 245	150 225 310	190 330 500	240 400 590	340 580 870	340 580 870	450 730 1050	450 730 1050	580 900 1300	580 900 1300	940 1300	940 1300	1200 1700	1200 1700
	750	— 1 2	39	52 76 105	73 100 135	97 150 210	135 195 270	175 290 430	215 350 510	310 510 760	310 510 760	410 650 950	410 650 950	530 810 1150	530 810 1150	580 870 1200	580 870 1200	1150 1600	1150 1600
12.5 ▼ 20	1800	— 1 2	47	64 110 170	88 145 215	115 215 340	150 270 420	185 410 680	225 480 790	380 780 1250	380 780 1250	480 960 1500	480 960 1500	590 1100 1750	590 1100 1750				
	1500	— 1 2	42	57 97 145	80 125 185	105 190 290	140 240 370	180 370 590	220 430 700	350 690 1100	350 690 1100	470 870 1350	470 870 1350	590 1000 1600	590 1000 1600	1050 1600	1050 1600		
	1200	— 1 2	38	51 83 125	71 110 155	93 160 245	125 210 310	165 310 500	200 370 590	320 590 930	320 590 930	430 760 1150	430 760 1150	550 920 1400	550 920 1400	590 970 1450	590 970 1450	1250 1850	1250 1850
	1000	— 1 2	35	47 74 105	65 96 135	85 140 210	115 185 265	150 280 430	185 330 510	290 520 800	290 520 800	390 660 1000	390 660 1000	510 820 1200	510 820 1200	560 890 1300	560 890 1300	790 1200 1650	790 1200 1650
	900	— 1 2	34	44 69 99	61 91 125	80 130 195	110 170 245	140 260 400	175 310 470	270 480 740	270 480 740	360 610 920	360 610 920	480 760 1100	480 760 1100	540 840 1200	540 840 1200	760 1100 1550	760 1100 1550
	750	— 1 2	31	41 62 87	56 81 110	73 115 170	99 150 215	125 220 340	160 270 400	240 420 630	240 420 630	330 530 790	330 530 790	430 660 950	430 660 950	500 750 1050	500 750 1050	700 1000 1350	700 1000 1350
			立 形	T□A22 ▼ T□NJ22A		T□A26 ▼ T□NJ26A													
6.3 ▼ 9	1800	—	63	82	110	130	155												
	1500	—	58	78	105	135	165	190											
	1200	—	52	70	96	125	165	205	250										
	1000	—	47	63	88	115	155	200	245	320	320	410	410						
10 ▼ 20	900	—	44	60	83	110	150	190	235	310	310	400	400	490	490	530	530		
	750	—	40	54	75	100	135	175	220	295	295	380	380	480	480	560	560		
	1800	—	50	68	92	120	155	195	240	300	300	350	350						
	1500	—	45	61	85	110	150	190	235	310	310	380	380	440	440				
10 ▼ 20	1200	—	40	54	76	99	135	175	215	300	300	390	390	470	470	510	510		
	1000	—	37	49	69	90	125	160	200	280	280	370	370	460	460	540	540		
	900	—	35	47	65	85	115	150	190	265	265	350	350	450	450	540	540		
	750	—	32	43	59	77	105	135	170	245	245	320	320	420	420	520	520		

- (注) 1. 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものであります。
この範囲外の場合はP12の温度補正係数をご参照ください。
2. 上表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。(—:無し 1:ファン1個付 2:ファン2個付)
3. ファンの寸法は、寸法図に記載されています。
4. ファン1個付の場合は、寸法図中のファン1側が標準です。
5. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
6. 上表の空欄部はお問合わせください。
7. 形式の□にはタイプ名(N・D・H・L)が入ります。

定格熱容量(kW)

タイプ N&D/H&L	3	段	平行軸
-------------	---	---	-----

形式	T□A31 T□QJ31A	T□A35 T□QJ35A	T□A32 T□NJ32A	T□A36 T□NJ36A
----	------------------	------------------	------------------	------------------

公 称 減速比 i _n	高速軸 回転数 n ₁ rpm	冷 却 ファン	減 速 機 サ イ ズ																
			A	B	C	D	E	F	G	H	HJ	K	KJ	L	LJ	N	NJ	Q	QJ
			構 形		T□A31 ▼ T□QJ31A		T□A35 ▼ T□QJ35A		V形での連続運転では本定格熱容量に0.8を割じます。										
20 ▼ 45	1800	－ 1 2	32	43	60	80 115 165	110 155 205	140 220 320	180 270 390	235 370 540	235 370 540	295 460 650	295 460 650	340 520 750	340 520 750	680 1050	680 1050		
	1500	－ 1 2	29	39	54	72 105 140	99 135 180	130 195 275	165 245 340	230 350 490	230 350 490	295 430 590	295 430 590	350 500 690	350 500 690	400 660 970	400 660 970	560 860 1250	560 860 1250
	1200	－ 1 2	26	34	48	63 89 120	87 115 155	115 170 235	150 215 290	210 300 420	210 300 420	275 380 520	275 380 520	330 450 600	330 450 600	400 610 860	400 610 860	550 800 1100	550 800 1100
	1000	－ 1 2	24	31	43	57 79 105	78 105 135	105 150 205	135 190 255	190 270 370	190 270 370	255 345 460	255 345 460	300 410 540	300 410 540	380 550 760	380 550 760	530 730 980	530 730 980
	900	－ 1 2	22	30	41	54 74 98	74 97 125	96 135 190	130 175 235	180 250 340	180 250 340	240 320 420	240 320 420	290 380 500	290 380 500	360 520 710	360 520 710	510 690 910	510 690 910
	750	－ 1 2	21	28	37	49 66 87	67 86 110	87 120 165	115 155 205	165 225 295	165 225 295	215 285 370	215 285 370	265 340 440	265 340 440	330 460 620	330 460 620	460 620 810	460 620 810
50 ▼ 100	1800	－ 1 2	24	33	45	59 91 130	82 120 165	110 175 255	135 210 300	195 310 440	195 310 440	260 390 540	260 390 540	320 460 640	320 460 640	390 640 930	390 640 930		
	1500	－ 1 2	22	30	41	54 81 115	74 105 145	97 155 220	125 185 265	175 270 380	175 270 380	235 340 470	235 340 470	285 410 560	285 410 560	360 560 810	360 560 810	520 770 1050	520 770 1050
	1200	－ 1 2	20	27	37	48 71 98	65 91 125	86 135 190	110 160 225	155 230 320	155 230 320	205 295 400	205 295 400	250 350 470	250 350 470	320 480 690	320 480 690	460 660 910	460 660 910
	1000	－ 1 2	19	25	34	44 63 87	60 82 110	78 120 165	98 145 200	140 205 285	140 205 285	185 260 350	185 260 350	225 310 410	225 310 410	290 420 600	290 420 600	410 590 790	410 590 790
	900	－ 1 2	18	24	32	42 60 82	57 77 105	74 110 155	93 135 185	130 190 265	130 190 265	175 240 330	175 240 330	215 290 380	215 290 380	270 400 550	270 400 550	390 550 730	390 550 730
	750	－ 1 2	17	23	31	39 54 73	52 70 91	68 99 140	85 120 165	120 170 230	120 170 230	155 215 285	155 215 285	190 260 340	190 260 340	240 350 480	240 350 480	350 480 640	350 480 640
			立 形		T□A32 ▼ T□NJ32A		T□A36 ▼ T□NJ36A												
20 ▼ 35.5	1800	－	32	43	61	80	110	140	165	210	210	255	255	260	260				
	1500	－	29	39	55	73	99	130	160	215	215	270	270	300	300				
	1200	－	26	35	49	64	88	115	150	205	205	265	265	310	310	350	350		
	1000	－	24	31	44	58	80	105	135	190	190	250	250	295	295	360	360		
40 ▼ 100	900	－	22	30	42	55	76	99	130	180	180	235	235	280	280	350	350		
	750	－	21	28	38	50	68	89	115	165	165	220	220	260	260	330	330		
	1800	－	25	34	46	61	83	110	140	195	195	260	260	310	310	380	380		
	1500	－	23	31	42	55	75	99	125	180	180	240	240	300	300	360	360		
100	1200	－	21	28	37	49	67	87	110	160	160	210	210	255	255	330	330		
	1000	－	20	26	34	45	61	79	100	145	145	190	190	235	235	300	300		
	900	－	19	25	33	43	58	75	97	135	135	180	180	220	220	285	285		
	750	－	18	24	30	40	54	69	88	125	125	165	165	200	200	260	260		

- (注) 1. 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものであります。
この範囲外の場合はP12の温度補正係数をご参照ください。
2. 上表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。(—:無し 1:ファン1個付 2:ファン2個付)
3. ファンの寸法は、寸法図に記載されています。
4. ファン1個付の場合は、寸法図中のファン1側が標準です。
5. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
6. 上表の空欄部はお問合わせください。
7. 形式の□にはタイプ名(N・D・H・L)が入ります。

定格熱容量(kW)

タイプ D/L	4 段	平行軸
---------	-----	-----

形式

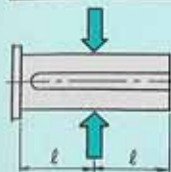
T□B41 ▼ T□QJ41A	T□B45 ▼ T□QJ45A	T□B42 ▼ T□NJ42A	T□B46 ▼ T□NJ46A
-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------

公称 減速比 i_n	高速軸 回転数 n_1 rpm	冷 却 ファン	減 速 機 サ イ ズ																
			A	B	C	D	E	F	G	H	HJ	K	KJ	L	LJ	N	NJ	Q	QJ
			横 形		T□B41 ▼ T□QJ41A		T□B45 ▼ T□QJ45A												
71 ▼ 450	1800	— 1		28	36	47	65	84	100	140	140	185	185	230 290	230 290	265 370	265 370	360 490	360 490
	1500	— 1		26	33	43	60	77	93	130	130	170	170	210 265	210 265	250 340	250 340	350 340	350 340
	1200	— 1		23	29	38	53	69	84	120	120	155	155	190 235	190 235	230 310	230 310	320 410	320 410
	1000	— 1		21	27	35	48	63	76	105	105	140	140	175 210	175 210	210 275	210 275	295 370	295 370
	900	— 1		20	26	34	46	59	72	100	100	135	135	165 200	165 200	200 260	200 260	280 350	280 350
	750	— 1		19	24	31	42	54	66	93	93	125	125	150 180	150 180	180 235	180 235	255 320	255 320
90 ▼ 450			立 形		T□B42 ▼ T□NJ42A		T□B46 ▼ T□NJ46A												
	1800	—		29	37	49	68	89	110	155	155	205	205	255	255	320	320		
	1500	—		26	33	44	62	80	99	140	140	185	185	230	230	300	300		
	1200	—		23	30	39	54	71	87	125	125	165	165	205	205	270	270		
	1000	—		22	28	36	49	64	79	115	115	150	150	185	185	245	245		
	900	—		21	26	34	47	61	75	105	105	140	140	175	175	230	230		
	750	—		19	24	31	43	55	68	97	97	130	130	155	155	205	205		

- (注) 1. 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものであります。
この範囲外の場合はP12の温度補正係数をご参照ください。
2. 上表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の定格です。(—:無し 1:ファン1個付 2:ファン2個付)
3. ファンの寸法は、寸法図に記載されています。
4. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
5. 形式の□にはタイプ名(D・L)が入ります。

低速軸許容ラジアル・スラスト荷重(kgf)

タイプ N&D	2段、3段、4段	平行軸
---------	----------	-----



許容ラジアル荷重(Ⅰ)

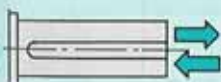
適用範囲 AN, BN, AND, BNC

	低 速 軸 回 転 数 n ₂	減 速 機 サ イ ズ																
		A	B	C	D	E	F	G	H	HJ	K	KJ	L	LJ	N	NJ	Q	QJ
標 準 軸受機種	250	*	*	*	*	*	*	9800	12800	11000	12800	15500	13000	17500	28500			
	160	*	*	*	*	*	*	11900	15400	13500	16700	18500	17400	21000	35000	29000	45000	34000
	100	*	*	*	*	*	*	14300	18500	16500	21300	22500	22700	26000	41000	35000	53000	42000
	63	*	*	*	*	*	*	15500	21000	19500	26400	27000	28600	31000	49000	43000	65000	53000
	40	*	*	*	*	*	*	15500	21000	21000	29000	29000	35400	37000	58000	52000	75000	65000
	≤25	*	*	*	*	*	*	15500	21000	21000	29000	29000	37000	37000	58000	58000	75000	75000
準 標 準 軸受機種	250	2050	2550	4900	4550	6100	11800	11100	16200	15000	21000	21000	20700	24500	39000			
	160	2050	2550	4900	5800	7800	12500	13300	19200	18500	24000	24500	26000	28500	47000	42000	64000	55000
	100	2050	2550	4900	6400	8600	12500	15500	21000	21000	29000	29000	32500	34000	54000	49000	75000	66000
	63	2050	2550	4900	6400	8600	12500	15500	21000	21000	29000	29000	37000	37000	58000	58000	75000	75000
	40	2050	2550	4900	6400	8600	12500	15500	21000	21000	29000	29000	37000	37000	58000	58000	75000	75000
	≤25	2050	2550	4900	6400	8600	12500	15500	21000	21000	29000	29000	37000	37000	58000	58000	75000	75000

許容ラジアル荷重(Ⅱ)

適用範囲 CN, DN

標準軸受機種	250	*	*	*	*	*	*	5350	8650		7200		5800					
	160	*	*	*	*	*	*	7150	11200		11000		10200					
	100	*	*	*	*	*	*	9350	14300		15600		15500					
	63	*	*	*	*	*	*	11800	17900		20800		21500					
	40	*	*	*	*	*	*	14600	21000		26600		28200					
	≤25	*	*	*	*	*	*	15500	21000		29000		36300					
準標準軸受機種	250	2050	2550	4300	2800	4200	9000	8250	12100		13900		13700					
	160	2050	2550	4900	4050	5900	11300	10500	15200		18500		19100					
	100	2050	2550	4900	4750	7300	12500	13300	18900		24100		25600					
	63	2050	2550	4900	6400	8600	12500	15500	21000		29000		32900					
	40	2050	2550	4900	6400	8600	12500	15500	21000		29000		37000					
	≤25	2050	2550	4900	6400	8600	12500	15500	21000		29000		37000					



許容スラスト荷重

標準軸受機種	250	2100	2150	1600	1700	-	-	2200	3600	3600	5000	5000	5100	5100	7900			
	160	2100	2450	2300	2650	1200	750	3000	4900	4900	6300	6300	6600	6600	10500	6300		
	100	2100	2450	2700	3100	1800	2000	4200	6500	6500	8000	8000	8500	8500	13000	8500		
	63	2100	2450	2750	3400	3100	3600	5100	7000	7000	8000	8000	8500	8500	16500	12000		
	40	2100	2450	2750	3400	3900	4200	5200	7000	7000	8000	8000	8500	8500	21000	16000		
	≤25	2100	2450	2750	3400	3900	4200	5200	7000	7000	8000	8000	8500	8500	26500	21000		
準標準軸受機種	250	1750	2050	1850	2150	2950	4200	5200	7000	7000	8000	8000	8500	8500	18000			
	160	1950	2400	2300	2800	3700	4200	5200	7000	7000	8000	8000	8500	8500	22500	17500		
	100	2100	2450	2750	3400	3900	4200	5200	7000	7000	8000	8000	8500	8500	26500	22000		
	63	2100	2450	2750	3400	3900	4200	5200	7000	7000	8000	8000	8500	8500	33000	27500		
	40	2100	2450	2750	3400	3900	4200	5200	7000	7000	8000	8000	8500	8500	34000	34000		
	≤25	2100	2450	2750	3400	3900	4200	5200	7000	7000	8000	8000	8500	8500	34000	34000		

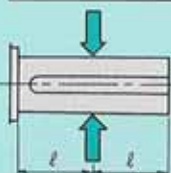
- (注) 1. *印部でラジアル荷重が加わる時は準標準軸受をご使用ください。
 2. 許容ラジアル荷重の数値は、荷重が軸の中央にかかった場合です。荷重が軸の中央にない場合はお問合せください。
 3. 両出軸(ANB, ANC, BND)で荷重が主軸に作用する場合は(Ⅰ)表を、補助軸側に荷重が作用する場合は(Ⅱ)表を使用してください。(主軸、補助軸は寸法図を参照ください。)
 4. 上表の空欄部はお問合せください。
 5. ラジアル荷重が上向きに作用する場合はお問合せください。

高速軸許容ラジアル荷重(kgf)

タイプ N&D/H&L

2段、3段、4段

平行軸



2 段

公 称 減速比 i _N	高 速 軸回転 n ₁	減 速 機 サ イ ズ																
		A	B	C	D	E	F	G	H	HJ	K	KJ	L	LJ	N	NJ	Q	QJ
6.3 ▼ 8	1800	—	—	—	140	1750	3200	900	1550		210		—					
	1500	90	—	—	350	2100	3400	960	1750		1050		—					
	1200	250	240	—	700	2700	3700	1200	2100		2050		400					
	1000	360	430	90	1050	3000	4000	1400	2350		2600		1550					
	900	470	480	230	1150	3100	4100	1500	2500		2750		2250					
	750	590	630	370	1550	3400	4400	1750	2800		3100		4000					
9 ▼ 10	1800	270	280	80	630	2550	3300	1150	1850		—		110					
	1500	380	420	200	870	2700	3500	1350	2050		1300		1200					
	1200	570	590	500	1150	2900	3800	1550	2350		2250		2500					
	1000	710	780	760	1550	3100	4100	1800	2650		2650		3700					
	900	730	860	830	1750	3200	4200	1900	2800		2850		3900					
	750	730	1050	1100	2000	3400	4500	2150	3100		3150		4400					
11.2 ▼ 18	1800	400	480	110	860	2550	3400	1450	2250		1000		960					
	1500	530	630	370	1200	2700	3600	1650	2450		1750		2250					
	1200	700	830	590	1600	2950	3900	1900	2750		2950		2900					
	1000	730	1000	840	1800	3200	4100	2150	3100		3300		4100					
	900	730	1100	980	1950	3300	4300	2300	3200		3500		4600					
	750	730	1200	1250	2150	3500	4500	2450	3500		3900		5000					

3 段

20	1800	290	400	510	410	450	820	690	1600		2200		480					
	1500	320	450	570	470	510	930	790	1750		2400		940					
	1200	370	460	650	550	620	1050	920	1950		2700		1750					
25	1000	410	460	710	610	710	1200	1050	2200		3000		2000					
	900	430	460	750	650	740	1250	1150	2300		3150		2150					
	750	480	460	830	720	850	1400	1300	2500		3400		2450					
28	1800	340	460	590	510	580	970	860	1900		2500		1650					
	1500	370	460	650	560	660	1100	990	2050		2700		1900					
	1200	420	460	720	650	770	1200	1150	2300		3000		2200					
50	1000	450	460	800	720	850	1300	1250	2500		3300		2450					
	900	490	460	830	750	900	1400	1300	2600		3500		2600					
	750	520	460	910	840	990	1550	1450	2850		3800		2900					
56	1800	410	460	700	630	750	1150	1050	2100		2800		2100					
	1500	450	460	760	690	830	1300	1200	2300		3000		2350					
	1200	490	460	840	770	930	1400	1350	2500		3300		2650					
90	1000	520	460	900	840	1000	1550	1450	2750		3600		2900					
	900	520	460	940	890	1100	1600	1550	2850		3800		2900					
	750	520	460	1050	970	1200	1750	1700	3100		4100		2850					

4 段

90	1800		300	400	530	740	1300	1250	1200		1800		1400					
	1500		300	400	530	790	1350	1350	1250		1950		1650					
	1200		300	400	530	850	1500	1450	1400		2100		1900					
400	1000		300	400	530	910	1550	1550	1450		2250		2050					
	900		300	400	530	940	1650	1600	1550		2300		2150					
	750		300	400	530	1000	1750	1700	1650		2500		2300					

- (注) 1. 許容ラジアル荷重の数値はラジアル荷重が軸の中央にかかった場合です。
荷重が軸中央にない場合はお問合せください。
2. 上表の空欄部でブリー駆動等によりラジアル荷重が作用する場合はお問合せください。

正確な減速比およびGD²

タイプ N&D/H&L

2段、3段、4段

平行軸

2 段

公 称 減速比 i _n	減 速 機 サ イ ズ																
	A	B	C	D	E	F	G	H	HJ	K	KJ	L	LJ	N	NJ	Q	QJ
6.3	6.261 0.0480	6.261 0.102	6.240 0.208	6.378 0.420	6.147 0.840	6.535 1.56	6.535 2.08										
7.1	7.089 0.0460	6.905 0.0980	7.172 0.200	6.875 0.420	7.178 0.780	7.078 1.56	7.078 1.96										
8	7.800 0.0368	8.000 0.0760	7.882 0.156	8.118 0.320	7.765 0.620	8.125 1.52	8.125 1.88	7.924 3.64	8.030 4.28	7.875 6.80	7.706 8.24	8.070 12.4	7.904 16.0	8.054 32.0		8.100 18.1	
9	8.832 0.0108	8.824 0.0720	9.059 0.148	8.750 0.312	9.067 0.580	8.800 1.20	8.800 1.48										
10	9.882 0.0268	9.882 0.0600	9.853 0.118	10.147 0.248	9.706 0.460	10.276 0.920	10.276 1.12	10.147 2.40	9.901 3.20	9.844 5.00	9.733 5.96	10.072 9.20	10.375 11.2	10.050 24.4	10.071 29.2	10.165 12.9	10.041 17.1
11.2	11.190 0.0260	10.900 0.0580	11.324 0.116	10.938 0.240	11.333 0.440	11.129 0.920	11.129 1.08										
12.5	12.471 0.0208	12.471 0.0480	12.287 0.0940	12.893 0.192	12.294 0.344	12.904 0.720	12.904 0.840	12.893 1.92	12.678 2.16	12.507 3.60	12.167 4.44	12.751 7.00	12.948 8.40	12.238 20.0	12.568 22.4	12.519 9.8	12.600 12.3
14	14.121 0.0200	13.754 0.0460	14.121 0.0940	13.897 0.188	14.356 0.328	13.976 0.720	13.976 0.820										
16	15.765 0.0160	16.000 0.0372	15.765 0.0740	16.235 0.152	15.301 0.280	16.489 0.560	16.489 0.640	15.758 1.52	16.109 1.76	15.996 2.68	15.459 3.28	16.011 5.40	16.392 6.36	15.997 12.0	15.305 16.8	16.069 6.8	15.518 9.3
18	17.851 0.0156	17.647 0.0364	18.118 0.0720	17.500 0.148	17.867 0.248	17.859 0.560	17.859 0.620										
20								19.689 1.40		19.771 2.48		20.583 4.96		20.004 11.4			

3 段

20	19.232 0.0132	20.214 0.0260	19.826 0.0560	19.887 0.116	19.822 0.236	20.260 0.480	20.611 0.700	19.843 1.44		20.143 2.80		20.162 4.00		20.144 8.80		19.530 5.9	19.952 7.8
22.4	22.122 0.0120	22.235 0.0248	22.450 0.0520	21.935 0.110	22.780 0.224	21.838 0.460	22.217 0.660	23.170 1.28		21.817 2.72		21.837 3.76		22.024 8.80		21.862 5.5	22.335 7.1
25	24.574 0.0096	25.412 0.0196	24.700 0.0420	25.412 0.0840	25.038 0.172	25.785 0.352	25.911 0.500	24.950 1.04	24.793 1.40	25.733 2.00	24.896 2.68	25.757 2.76	25.919 3.84	25.328 6.80	25.190 9.20	25.634 4.4	24.209 5.3
28	28.267 0.0088	27.953 0.0188	27.969 0.0396	28.028 0.0820	28.775 0.164	27.794 0.340	27.930 0.480	29.133 0.940	28.951 1.24	27.871 1.96	26.964 2.60	27.897 2.60	28.073 3.60	27.691 6.00	27.541 8.44	28.695 4.1	27.099 5.3
31.5	30.356 0.0076	32.559 0.0144	31.294 0.0312	31.391 0.0660	32.978 0.132	32.232 0.268	32.978 0.368	31.516 0.700	31.174 1.01	31.992 1.52	31.805 1.92	32.022 2.00	33.112 2.64	31.231 5.60	31.673 6.36	31.993 3.4	31.776 4.3
35.5	34.917 0.0072	35.815 0.0140	35.436 0.0300	34.622 0.0640	35.969 0.128	34.743 0.260	35.547 0.352	36.800 0.700	36.401 0.916	34.650 1.48	34.447 1.88	34.682 2.48	35.863 2.48	34.145 5.20	34.628 5.92	35.813 3.2	35.570 4
40	38.948 0.0072	41.000 0.0140	39.490 0.0244	39.612 0.0520	40.953 0.104	40.953 0.204	41.222 0.280	39.394 0.560	39.378 0.728	40.461 1.12	39.541 1.44	40.498 1.92	41.166 1.92	39.991 3.72	39.056 5.24	40.503 2.3	39.658 3.3
45	44.800 0.0068	45.100 0.0136	44.717 0.0232	43.690 0.0500	44.855 0.100	44.144 0.200	44.434 0.272	46.000 0.520	45.981 0.676	43.822 1.10	42.826 1.44	43.863 1.80	44.586 2.40	43.722 3.52	42.700 4.88	45.339 1.62	44.393 2.2
50	49.149 0.0048	50.824 0.0096	49.921 0.0192	50.824 0.0400	50.076 0.080	51.571 0.164	52.377 0.212	49.899 0.400	49.222 0.540	50.811 0.880	50.008 1.10	50.858 1.08	52.063 1.40	50.813 2.64	50.011 3.60	50.859 1.62	50.207 2.28
56	56.533 0.0044	55.906 0.0092	56.529 0.0184	56.055 0.0360	57.550 0.0720	55.588 0.160	56.457 0.208	58.266 0.380	57.476 0.508	55.032 0.860	54.163 1.09	55.084 1.04	56.389 1.52	55.553 2.52	54.676 3.44	56.931 1.55	56.201 2.17
63	63.059 0.0048	64.000 0.0092	62.131 0.0188	64.941 0.0396	61.204 0.0800	65.956 0.160	65.956 0.168	62.104 0.328	62.348 0.432	64.925 0.680	62.801 0.860	64.986 0.860	65.382 1.08	62.104 1.92	63.543 2.60	61.661 1.47	63.043 1.6
71	72.533 0.0044	70.400 0.0088	70.354 0.0184	71.626 0.0388	70.339 0.0780	71.094 0.166	71.094 0.164	72.517 0.312	72.803 0.408	70.319 0.680	68.018 0.848	70.385 0.780	70.814 1.01	67.898 1.84	69.471 2.48	70.571 1.53	
80	82.133 0.0040	77.647 0.0088	80.925 0.0164	78.789 0.0360	79.649 0.0700	78.412 0.144	77.000 0.164	83.341 0.280	77.598 0.324	75.797 0.620	80.246 0.772	75.867 0.720	83.544 1.56	79.283 2.88	77.663 1.88	76.434 1.45	
90			93.004 0.0160	84.926 0.0356	93.004 0.0680	84.926 0.144	84.926 0.148		90.609 0.308		86.912 0.664		90.484 0.764		84.909 1.80		
100									104.13 0.276		93.683 0.620		97.533 0.708		99.146 1.52		

4 段

71																71.626 0.91	
80																81.005 0.76	
90		87.147 0.0088						92.000 0.228		87.644 0.460		87.726 0.540		87.445 1.24		90.678 0.72	88.787 0.88
100		101.65 0.0082	99.843 0.0094	101.65 0.0200	97.648 0.0420	103.14 0.0860	104.75 0.104	99.799 0.200		101.62 0.400		101.72 0.460		101.63 1.12		101.72 0.64	100.41 0.74
112		111.81 0.0080	113.06 0.0092	112.11 0.0196	112.22 0.0420	111.18 0.0860	112.91 0.104	116.53 0.196	114.95 0.224	110.06 0.400	108.33 0.456	110.17 0.460	112.78 0.528	111.11 1.08	109.35 1.44	110.17 0.60	112.40 0.71
125		125.56 0.0066	123.33 0.0074	130.24 0.0152	123.72 0.0320	127.41 0.0680	131.91 0.0920	124.21 0.180	124.70 0.208	129.85 0.396	125.60 0.396	129.97 0.400	130.76 0.460	124.21 1.00	127.09 1.24	128.64 0.90	126.09 0.52
140		138.12 0.0066	139.66 0.0074	143.64 0.0148	142.18 0.0316	137.34 0.0680	142.19 0.0920	145.03 0.176	145.61 0.200	140.64 0.352	136.04 0.396	140.77 0.392	141.63 0.448	145.04 0.920	138.94 1.19	139.33 0.47	136.56 0.58
160		158.12 0.0066	153.50 0.0074	166.41 0.0148	156.12 0.0248	160.78 0.0540	162.95 0.0740	155.26 0.140	155.20 0.180	162.31 0.268	160.49 0.352	162.46 0.304	167.09 0.396	155.26 0.800	155.33 1.06	161.55 0.33	159.46 0.47
180		173.93 0.0066	173.82 0.0074	183.54 0.0148	179.42 0.0244	173.30 0.0520	175.64 0.0740	181.29 0.136	181.22 0.176	175.80 0.268	173.83 0.348	175.96 0.300	180.97 0.388	181.29 0.760	181.37 0.980	174.97 0.32	172.71 0.46
200		191.93 0.0066	198.69 0.0096	203.29 0.0098	197.36 0.0196	206.28 0.0420	205.63 0.0580	193.62 0.108	193.99 0.136	206.23 0.204	200.62 0.268	206.43 0.232	208.86 0.300	196.66 0.520	194.16 0.852	206.43 0.22	200.26 0.32
224			226.11 0.0046	224.22 0.0098	226.81 0.0196	222.35 0.0420	221.64 0.0580	226.08 0.108	226.52 0.136	223.37 0.204	217.28 0.268	223.57 0.228	226.21 0.296	229.64 0.480	226.71 0.800	223.58 0.21	216.89 0.31
250			248.53 0.0046	259.76 0.0098	241.22 0.0196	263.82 0.0420	263.82 0.0580	248.42 0.108	241.92 0.136	259.70 0.160	254.90 0.204	259.94 0.184	265.38 0.228	244.76 0.376	245.93 0.552	250.27 0.20	255.88 0.211
280			281.42 0.0046	286.50 0.0098	277.22 0.0196	284.38 0.0420	284.38 0.0580	290.07 0.108	282.49 0.136	281.28 0.160	276.08 0.180	281.54 0.204	287.42 0.228	285.80 0.356	287.17 0.520	269.77 0.18	277.14 0.203
315			323.70 0.0046	315.16 0.0098	313.91 0.0196	313.65 0.0420	308.00 0.0580	333.36 0.108	310.39 0.136	303.19 0.160	320.99 0.180	303.47 0.204	334.18 0.228	312.47 0.352	306.09 0.392	298.89 0.17	310.23 0.200
355			372.02 0.0046	339.71 0.0098	361.07 0.0196	345.01 0.0420	339.71 0.0580	377.49 0.108	362.44 0.136	334.40 0.160	347.65 0.180	334.71 0.204	361.94 0.228	359.11 0.296	357.41 0.372	345.86 0.14	334.40 2.175
400					421.67 0.0168	373.68 0.0380	373.68 0.0440		416.53 0.0816		413.31 0.144		390.13 0.176		390.75 0.264		
450									471.66 0.0732				430.29 0.160		449.08 0.296		

正確な減速比
6.261
0.0480
GD²
(kgf·m²)

減速比・GD² 平行軸

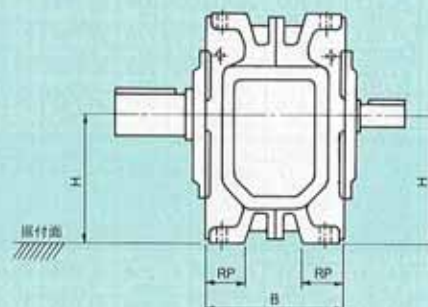
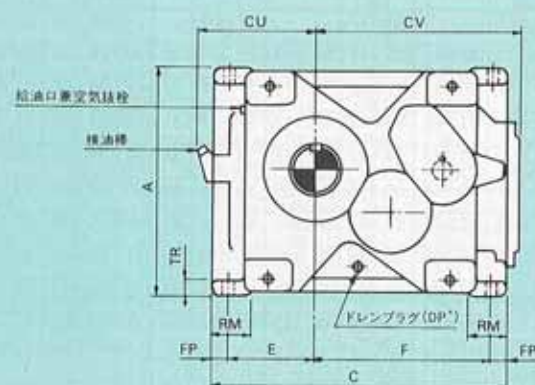
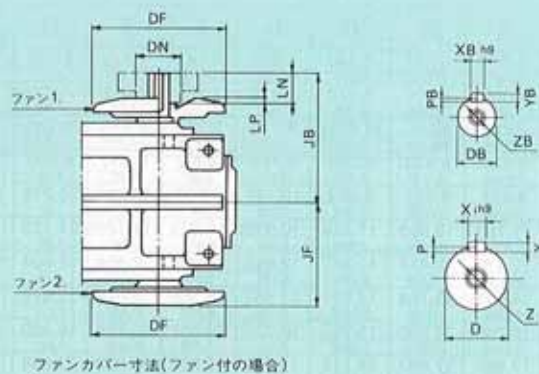
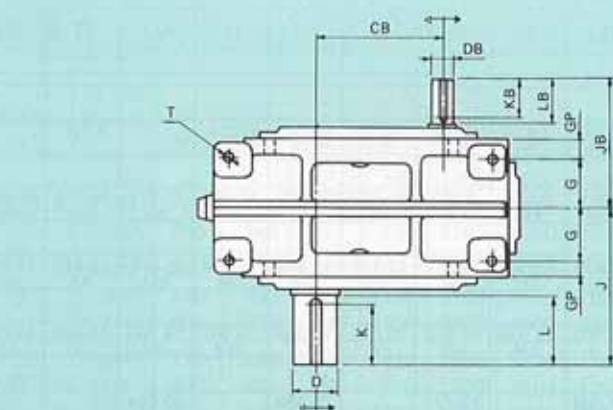
形式
TNA21
▼
TNG21

外形寸法図

2 段

平行軸

横 形



(上カラ見ク図)

標準軸配列

1. 主駆動用
2. 補助駆動用 (φ1=φ2)



単位: mm

形 式	A	B	C	CB	CU	CV	E	F	FP	G	GP	H	J	JB	RM	RP	T	TR	DP	重量 (kg)	油量 (ℓ)
TNA21	415	236	510	218	220	357	150	310	25	90	28	230	298	238	60	68	19	28	1/2	155	7
TNB21	470	270	580	245	245	405	170	350	30	100	35	265	345	285	70	78	24	30	1/2	230	10
TNC21	530	310	685	285	290	469	210	405	35	115	40	300	365	305	82	90	28	32	1/2	340	15
TND21	600	350	755	330	305	526	225	460	35	135	40	335	435	360	82	92	28	35	3/4	490	20
TNE21	675	400	870	380	345	605	260	530	40	155	45	375	465	385	100	110	35	40	3/4	730	28
TNF21	765	440	970	435	375	677	290	600	40	175	45	425	530	405	102	113	35	48	1	1000	42
TNG21	845	490	1090	480	430	742	335	655	50	190	55	465	610	460	125	137	42	55	1	1400	60

形 式	低 速 軸							高 速 軸							フ ァ ン				
	D	L	K	X	Y	P	Z (ネジ深)	DB	LB	KB	XB	YB	PB	ZB (ネジ深)	DF	DN max	LN	LP	JF
TNA21	70 m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	35 k6	80	70	10	8	5	M12(28)	—	—	—	—	—
TNB21	80 m6	170	150	22	14	9	M20(42)	45 k6	110	95	14	9	5.5	M16(38)	295	150	80	15	220
TNC21	95 m6	170	150	25	14	9	M24(50)	50 k6	110	95	14	9	5.5	M16(38)	295	150	80	15	240
TND21	110 m6	210	190	28	16	10	M24(50)	60 m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	270
TNE21	125 m6	210	185	32	18	11	M24(50)	65 m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	295
TNF21	140 m6	250	225	36	20	12	M30(80)	75 m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	503	200	100	20	325
TNG21	160 m6	300	275	40	22	13	M30(80)	80 m6	170	150	22	14	9	M20(42)	503	200	130	20	350

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P93の補足寸法図をご参照ください。
 4. ファン1個付の場合は、ファン1側取付を標準とします。

形式
TNA22
▼
TNG22

外形寸法図

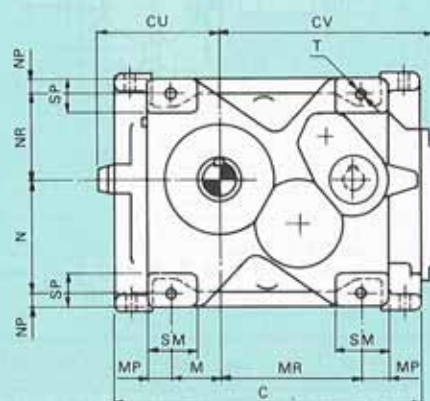
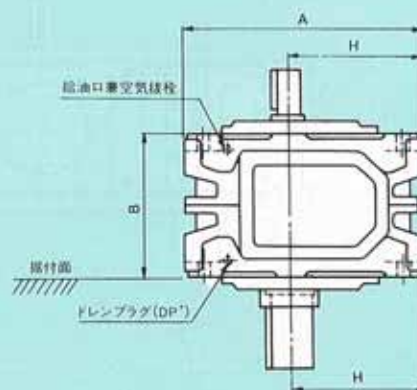
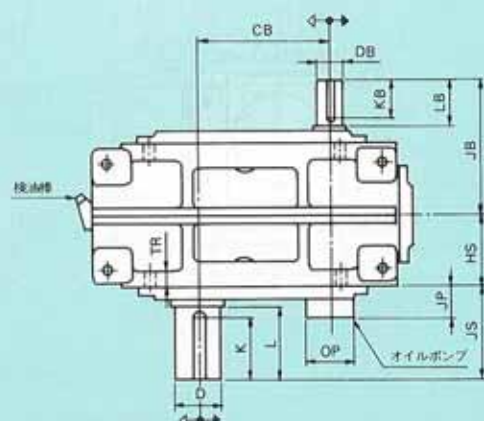
2

段

平行軸

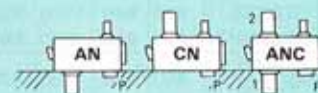
立

形



標準軸配列

- 主駆動用
- 補助駆動用 ($\phi 1 = \phi 2$)
- オイルポンプ

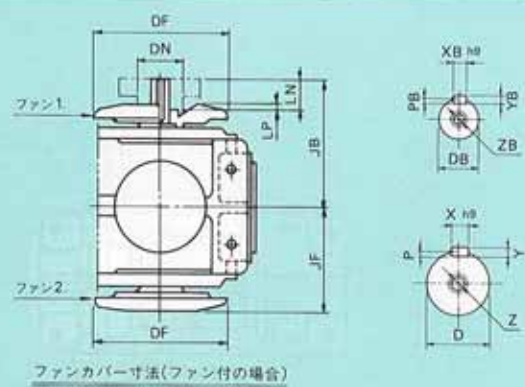
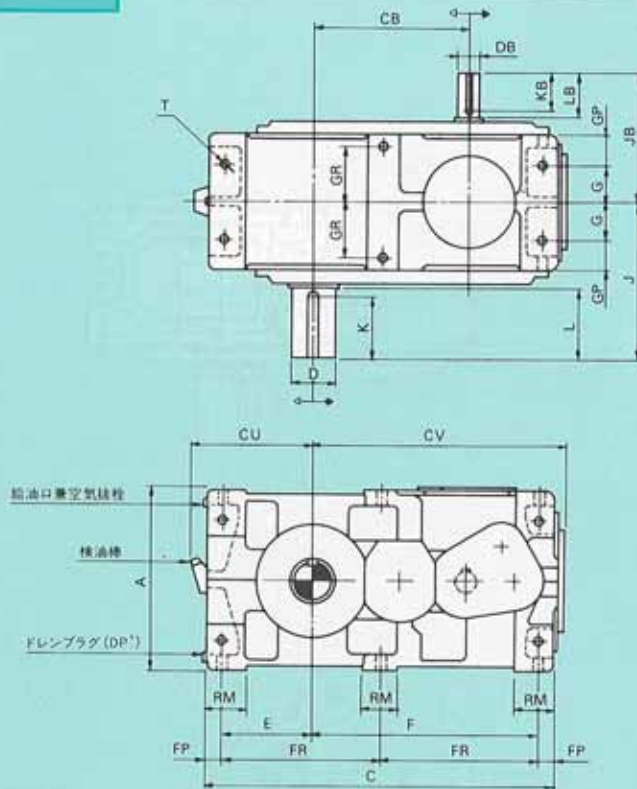


単位 mm

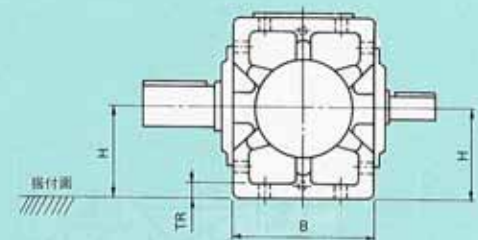
形 式	A	B	C	CB	CU	CV	H	HS	JB	JS	M	MP	MR	N	NP	NR	SM	SP	T	TR	DP'	重量 (kg)	油量 (ℓ)
TNA22	415	236	510	218	220	357	230	118	238	180	80	45	240	203	23	158	90	55	19	28	1/2	160	10
TNB22	470	270	580	245	245	405	265	135	285	210	90	50	270	235	25	175	100	63	24	30	1/2	235	13
TNC22	530	310	685	285	290	469	300	155	305	210	115	60	310	267	28	197	120	75	28	32	1/2	350	19
TND22	600	350	755	330	305	526	335	175	360	260	125	65	360	295	33	225	130	80	28	35	3/4	500	27
TNE22	675	400	870	380	345	605	375	200	385	265	140	75	410	330	38	255	150	95	35	40	3/4	740	36
TNF22	765	440	970	435	375	677	425	220	405	310	165	80	475	375	42	290	160	100	35	48	1	1050	52
TNG22	845	490	1090	480	430	742	465	245	460	365	190	90	510	410	47	325	180	120	42	55	1	1400	75

形 式	低 速 軸							高 速 軸							オイルポンプ	
	D	L	K	X	Y	P	Z (ネジ)	DB	LB	KB	XB	YB	PB	ZB (ネジ)	OP	JP
TNA22	70m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	35 k6	80	70	10	8	5	M12(28)	100	88
TNB22	80m6	170	150	22	14	9	M20(42)	45 k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	100	88
TNC22	95m6	170	150	25	14	9	M24(50)	50 k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	117	98
TND22	110m6	210	190	28	16	10	M24(50)	60 m6	140	125	18	11	7	M20(42)	117	103
TNE22	125m6	210	185	32	18	11	M24(50)	65 m6	140	125	18	11	7	M20(42)	137	103
TNF22	140m6	250	225	36	20	12	M30(60)	75 m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	137	103
TNG22	160m6	300	275	40	22	13	M30(60)	80 m6	170	150	22	14	9	M20(42)	137	103

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P93の補足寸法図をご参照ください。



ファンカバー寸法(ファン付の場合)



標準軸配列

- 主駆動用
- 補助駆動用 ($\phi_1 = \phi_2$)

(上から見た図)



単位: mm

形 式	A	B	C	CB	CU	CV	E	F	FP	FR	G	GP	GR	H	J	JB	RM	T	TR	DP	重量 (kg)	油量 (ℓ)
TDA21	310	236	590	257	230	430	160	380	25	270	60	58	100	155	298	238	60	19	25	1/2	150	7
TDB21	350	270	680	295	260	490	185	435	30	310	70	65	113	175	345	285	70	24	28	1/2	230	13
TDC21	400	310	780	345	285	570	205	505	35	355	80	75	129	200	365	305	80	28	30	1/2	340	15
TDD21	450	350	890	395	320	645	240	580	35	410	95	80	149	225	435	360	90	28	32	3/4	490	24
TDE21	530	400	1030	459	355	754	270	680	40	475	110	90	167	265	465	385	100	35	35	3/4	750	36
TDF21	600	440	1170	525	395	855	305	775	45	540	120	100	187	300	530	405	110	35	40	1	1050	52
TDG21	670	490	1280	567	430	932	335	845	50	590	130	115	206	335	610	460	130	42	45	1	1500	72
TDH21	800	570	1500	670	480	1100	380	1010	55	695	160	125	240	400	650	500	140	42	50	1	2200	115
TDHJ21															700							
TDK21	900	650	1680	758	525	1238	420	1140	60	780	190	135	280	450	740	585	150	42	55	1 1/4	3000	160
TDKJ21																						
TDL21	1000	710	1910	873	590	1403	480	1300	65	890	210	145	305	500	770	615	160	48	60	1 1/4	4100	220
TDLJ21															830							

形 式	低 速 軸							高 速 軸							フ ァ ン						
	D	L	K	X	Y	P	Z(ネジ深)	DB	LB	KB	XB	YB	PB	ZB(ネジ深)	DF	DN max	LN	LP	JF		
TDA21	70m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	—	—	—	—	—	—	—
TDB21	80m6	170	150	22	14	9	M20(42)	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15	220		
TDC21	95m6	170	150	25	14	9	M24(50)	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15	240		
TDD21	110m6	210	190	28	16	10	M24(50)	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	270		
TDE21	125m6	210	185	32	18	11	M24(50)	65m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	295		
TDF21	140m6	250	225	36	20	12	M30(60)	75m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	503	200	100	20	325		
TDG21	160m6	300	275	40	22	13	M30(60)	80m6	170	150	22	14	9	M20(42)	503	200	130	20	350		
TDH21	180m6	300	270	45	25	15	M30(60)														
TDHJ21	190m6	350	320	45	25	15	M30(60)	90m6	170	150	25	14	9	M24(50)	633	270	120	20	400		
TDK21	200m6	350	320	45	25	15	M30(60)														
TDKJ21	220m6	350	320	50	28	17	M30(60)	100m6	210	190	28	16	10	M24(50)	633	270	160	20	445		
TDL21	220m6	350	320	50	28	17	M30(60)														
TDLJ21	240m6	410	375	56	32	20	M30(60)	110m6	210	190	28	16	10	M24(50)	633	270	160	20	475		

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS-B 1301-1976(ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P95の補足寸法図をご参照ください。
 4. ファン1個付の場合は、ファン1個取付を標準とします。

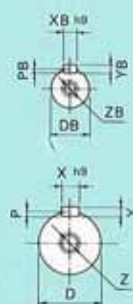
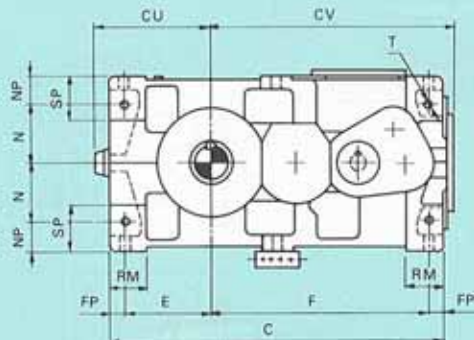
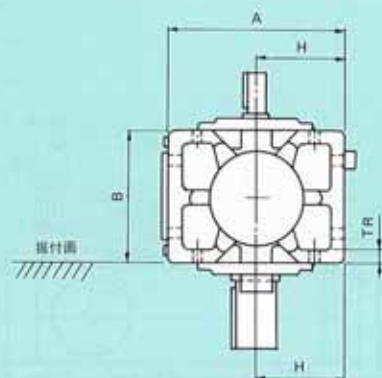
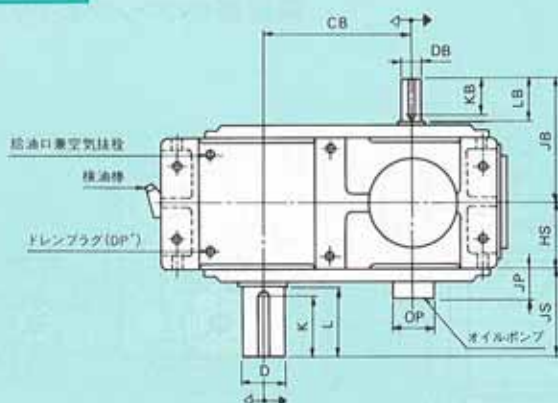
形式
TDA22
▼
TDLJ22

外形寸法図

2 段

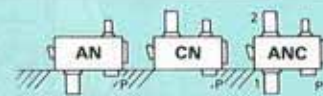
平行軸

立 形



標準軸配列

1. 主駆動用
2. 補助駆動用 (φ1=φ2)
- P. オイルポンプ



単位 mm

形 式	A	B	C	CB	CU	CV	E	F	FP	H	HS	JB	JS	N	NP	RM	SP	T	TR	DP*	重量 (kg)	油量 (ℓ)
TDA22	310	236	590	257	230	430	160	380	25	155	118	238	180	105	50	60	85	19	25	1/2	155	7
TDB22	350	270	680	295	260	490	185	435	30	175	135	285	210	115	60	70	100	24	28	1/2	235	10
TDC22	400	310	780	345	285	570	205	505	35	200	155	305	210	135	65	80	115	28	30	1/2	350	15
TDD22	450	350	890	395	320	645	240	580	35	225	175	360	260	155	70	90	120	28	32	3/4	500	25
TDE22	530	400	1030	459	355	754	270	680	40	265	200	385	265	185	80	100	135	35	35	3/4	760	30
TDF22	600	440	1170	525	395	855	305	775	45	300	220	405	310	210	90	110	155	35	40	1	1100	55
TDG22	670	490	1280	567	430	932	335	845	50	335	245	460	365	230	105	130	180	42	45	1	1500	75
TDH22	800	570	1500	670	480	1100	380	1010	55	400	285	500	365	285	115	140	190	42	50	1	2200	150
TDHJ22													415									
TDK22	900	650	1680	758	525	1238	420	1140	60	450	325	585	415	325	125	150	200	42	55	1 1/4	3000	185
TDKJ22																						
TDL22	1000	710	1910	873	590	1403	480	1300	65	500	355	615	415	365	135	160	220	48	60	1 1/4	4200	290
TDLJ22													475									

形 式	低 速 軸							高 速 軸							オイルポンプ		
	D	L	K	X	Y	P	Z (ネジ深)	DB	LB	KB	XB	YB	PB	ZB (ネジ深)	OP	JP	
TDA22	70m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	100	88	
TDB22	80m6	170	150	22	14	9	M20(42)	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	100	88	
TDC22	95m6	170	150	25	14	9	M24(50)	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	117	98	
TDD22	110m6	210	190	28	16	10	M24(50)	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	117	103	
TDE22	125m6	210	185	32	18	11	M24(50)	65m6	140	125	18	11	7	M20(42)	137	103	
TDF22	140m6	250	225	36	20	12	M30(60)	75m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	137	103	
TDG22	160m6	300	275	40	22	13	M30(60)	80m6	170	150	22	14	9	M20(42)	137	103	
TDH22	180m6	300	270	45	25	15	M30(60)	90m6	170	150	25	14	9	M24(50)	電動ポンプ付 詳細は、お問合せ ください。		
TDHJ22	190m6	350	320	45	25	15	M30(60)										
TDK22	200m6	350	320	45	25	15	M30(60)	100m6	210	190	28	16	10	M24(50)			
TDKJ22	220m6	350	320	50	28	17	M30(60)										
TDL22	220m6	350	320	50	28	17	M30(60)	110m6	210	190	28	16	10	M24(50)			
TDLJ22	240m6	410	375	56	32	20	M30(60)										

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P95の補足寸法図をご参照ください。
 4. 電動ポンプ用電源をご連絡ください。(Hサイズ以上)

形式
TDN21A
▼
TDQJ21A

外形寸法図

2

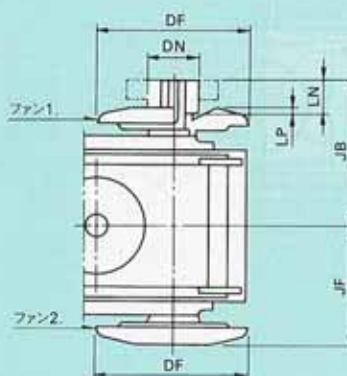
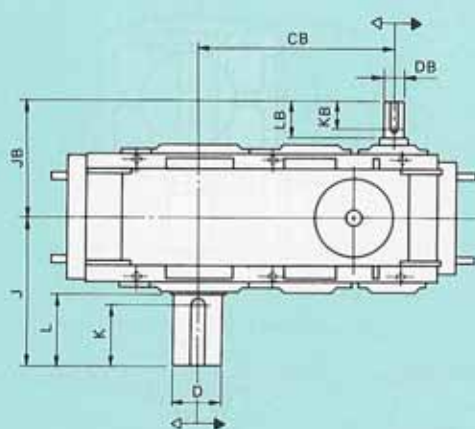
段

平行軸

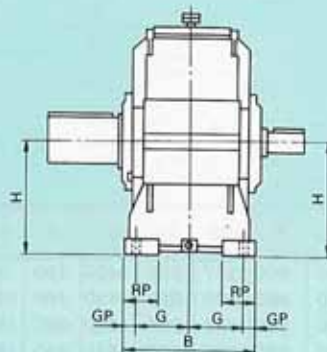
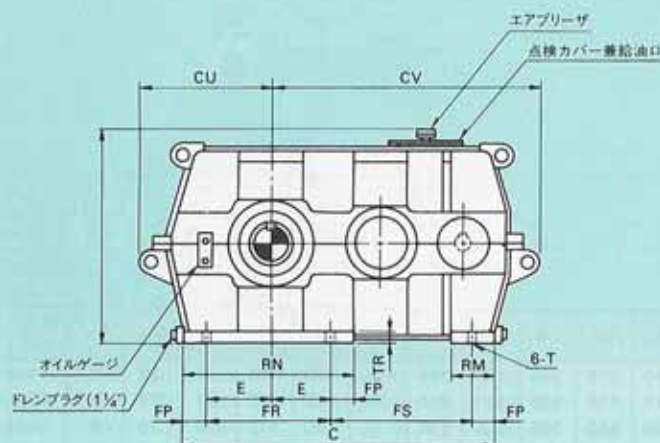
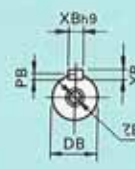
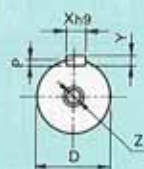
横

形

鋼板製ハウジングとなります。



ファンカバー寸法(ファン付の場合)



標準軸配列

- 主駆動用
- 補助駆動用 ($\phi 1 = \phi 2$)

(上カラ見タ図)



単位 mm

形式	A	B	C	CB	CU	CV	E	FP	FR	FS	G	GP	H	J	JB	RM	RN	RP	T	TR	重量 (kg)	油量 (ℓ)
TDN21A	1200	790	1680	1028	720	1460	330	120	660	780	340	55	580	865	660	240	900	160	48	50	5700	270
TDN21A														925								
TDQJ21A	1300	980	1980	1209	800	1780	330	140	660	1040	425	65	630	1025	790	280	940	200	56	60	9200	350
TDQJ21A																						

形式	低 速 軸							高 速 軸							フ ァ ン				
	D	L	K	X	Y	P	Z(ネジ深)	DB	LB	KB	XB	YB	PB	ZB(ネジ深)	DF	DN _{max}	LN	LP	JF
TDN21A	260 m6	410	375	56	32	20	M36(70)	125 m6	210	185	32	18	11	M24(50)	633	270	160	20	520
TDN21A	280 m6	470	430	63	32	20	M36(70)												
TDQJ21A	300 m6	470	425	70	36	22	M36(70)	150 m6	250	225	36	20	12	M30(60)	633	270	200	20	610
TDQJ21A	320 m6	470	425	70	36	22	M36(70)												

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. ファン1個付の場合は、ファン1側取付を標準とします。

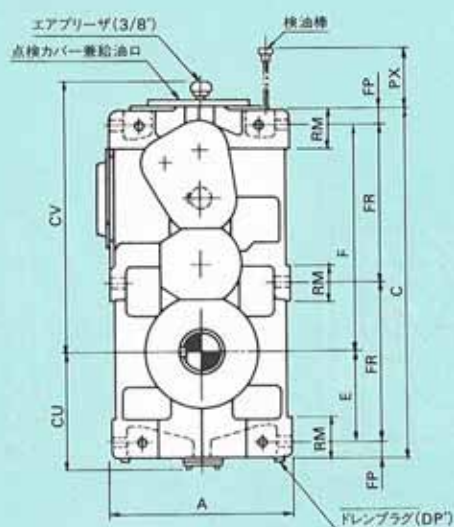
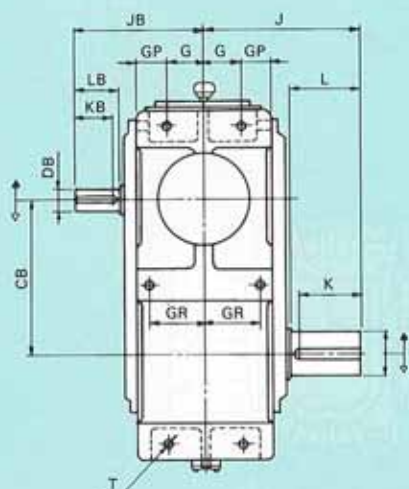
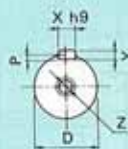
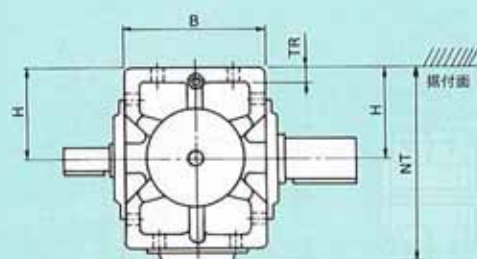
形式
TDA21
▼
TDL21

外形寸法図

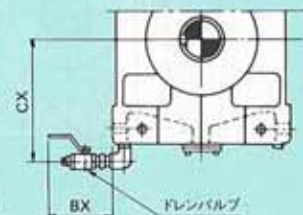
2 段

平行軸

V 形



ドレンバルブ寸法(オプション)



標準軸配列

- 主駆動用
- 補助駆動用 ($\phi 1 = \phi 2$)



単位 mm

形式	A	B	C	CB	CU	CV	E	F	FP	FR	G	GP	GR	H	J	JB	NT	PX	RM	T	TR	DP	重量 (kg)	油量 (ℓ)
TDA21	310	236	590	257	202	476	160	380	25	270	60	58	100	155	298	238	328	215	60	19	25	1/2	150	14
TDB21	350	270	680	295	232	534	185	435	30	310	70	65	113	175	345	285	370	245	70	24	28	1/2	230	20
TDC21	400	310	780	345	257	609	205	505	35	355	80	75	129	200	365	305	420	265	80	28	30	1/2	340	29
TDD21	450	350	890	395	292	687	240	580	35	410	95	80	149	225	435	360	475	305	90	28	32	3/4	490	45
TDE21	530	400	1030	459	327	795	270	680	40	475	110	90	167	265	465	385	560	355	100	35	35	3/4	750	66
TDF21	600	440	1170	525	367	896	305	775	45	540	120	100	187	300	530	405	630	400	110	35	40	1	1050	100
TDG21	670	490	1280	567	402	973	335	845	50	590	130	115	206	335	610	460	700	430	130	42	45	1	1500	145

形式	低 速 軸							高 速 軸							ドレンバルブ		
	D	L	K	X	Y	P	Z(ネジ深)	DB	LB	KB	XB	YB	PB	ZB(ネジ深)	CX	BX	
TDA21	70m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	216	118	
TDB21	80m6	170	150	22	14	9	M20(42)	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	246	118	
TDC21	95m6	170	150	25	14	9	M24(50)	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	271	116	
TDD21	110m6	210	190	28	16	10	M24(50)	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	312	122	
TDE21	125m6	210	185	32	18	11	M24(50)	65m6	140	125	18	11	7	M20(42)	347	120	
TDF21	140m6	250	225	36	20	12	M30(60)	75m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	393	134	
TDG21	160m6	300	275	40	22	13	M30(60)	80m6	170	150	22	14	9	M20(42)	428	131	

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法についてはP95の補足寸法図をご参照ください。
 4. ドレンバルブはオプションです。必要な場合はご指示ください。
 5. 運転条件によっては潤滑方式が変わりますのでお問合せください。

形式
THA21
▼
THG21

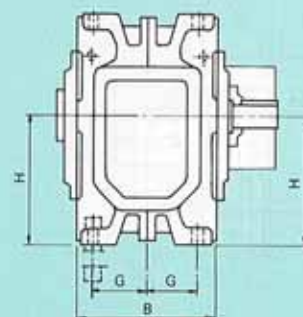
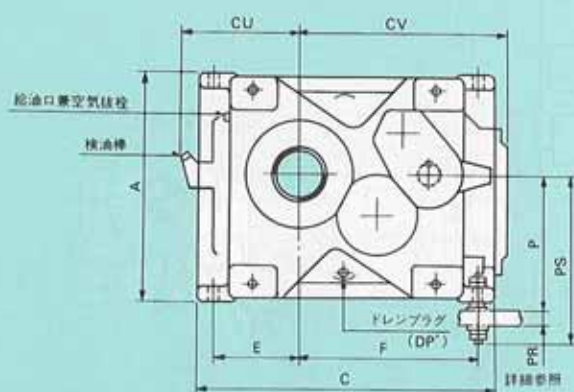
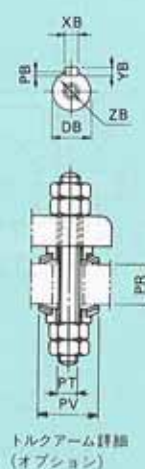
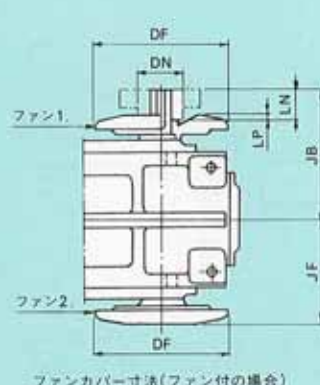
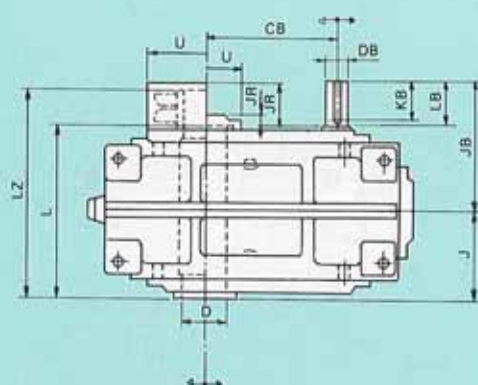
外形寸法図

2

段

平行軸

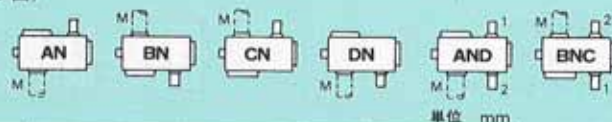
横形



標準軸配列

- 主駆動用
 - 補助駆動用($\phi 1 \neq \phi 2$)
- M: 被動軸

(上カラ見タ図)



単位 mm

形 式	A	B	C	CB	CU	CV	E	F	G	H	J	JB	トルクアーム					DP*	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
													P	PR max	PS	PT	PV			
THA21	415	236	510	218	220	357	150	310	90	230	158	238	246	40	336	M16	50	1/2	155	7
THB21	470	270	580	245	245	405	170	350	100	265	175	285	283	50	391	M20	63	1/2	230	10
THC21	530	310	685	285	290	469	210	405	115	300	195	305	321	60	452	M24	80	1/2	340	15
THD21	600	350	755	330	305	526	225	460	135	335	220	360	356	60	487	M24	80	3/4	490	20
THE21	675	400	870	380	345	605	260	530	155	375	245	385	407	75	574	M30	100	3/4	730	28
THF21	765	440	970	435	375	677	290	600	175	425	265	405	457	75	624	M30	100	1	1000	42
THG21	845	490	1090	480	430	742	335	655	190	465	290	460	503	90	705	M36	100	1	1400	60

形 式	低 速 軸 (ホローシャフト)								高 速 軸								フ ァ ン			
	クランプカラー				キー				軸				軸				フ ァ ン			
	D	JR	LZ	φU	D	L	JR	φU	DB	LB	KB	XB	YB	PB	ZB (ネジ)	DF	DN max	LN	LP	JF
THA21	85	100	385	200	80	316	9	170	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	—	—	—	—	—
THB21	95	110	430	225	90	350	10	190	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15	220
THC21	105	115	475	250	105	390	12	200	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15	240
THD21	130	116	530	300	120	440	12	235	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	270
THE21	145	146	608	342	—	—	—	—	65m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	295
THF21	165	175	677	385	—	—	—	—	75m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	503	200	100	20	325
THG21	185	184	734	420	—	—	—	—	80m6	170	150	22	14	9	M20(42)	503	200	130	20	350

- (注) 1. 高速軸のキーおよびキー溝はJIS B 1301-1976(ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 使用方法、被動軸の寸法はP96~99をご参照ください。
 4. 本図にない寸法についてはP93の補足寸法図をご参照ください。
 5. ファン1個付の場合は、ファン1側取付が標準です。
 6. トルクアームはオプションです。必要な場合はご指示ください。

形 式
THA22
▼
THG22

外形寸法図

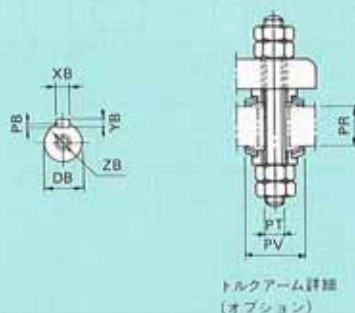
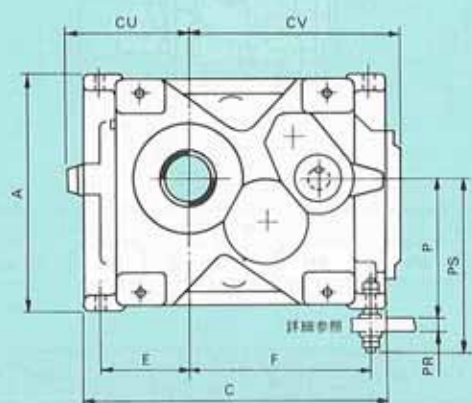
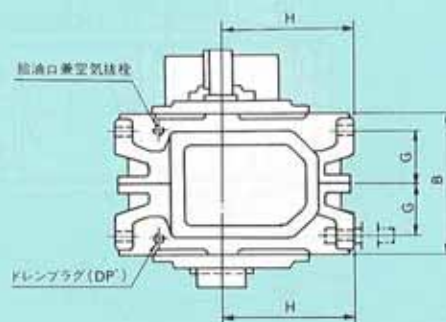
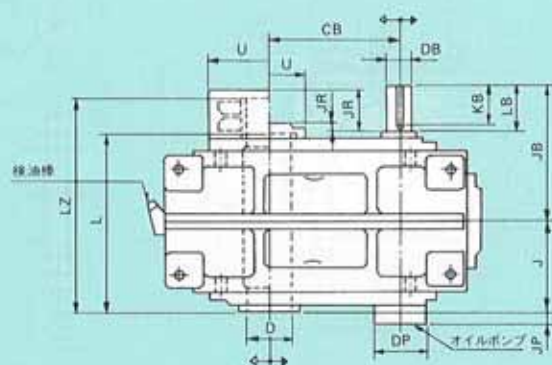
2

段

平 行 軸

立

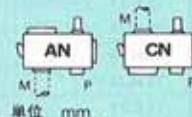
形



標準軸配列

M: 被動軸
P: オイルポンプ

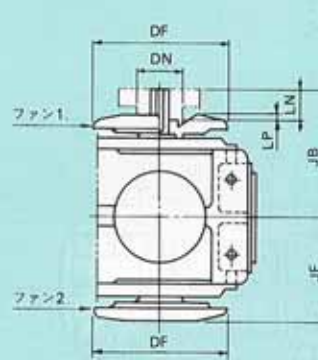
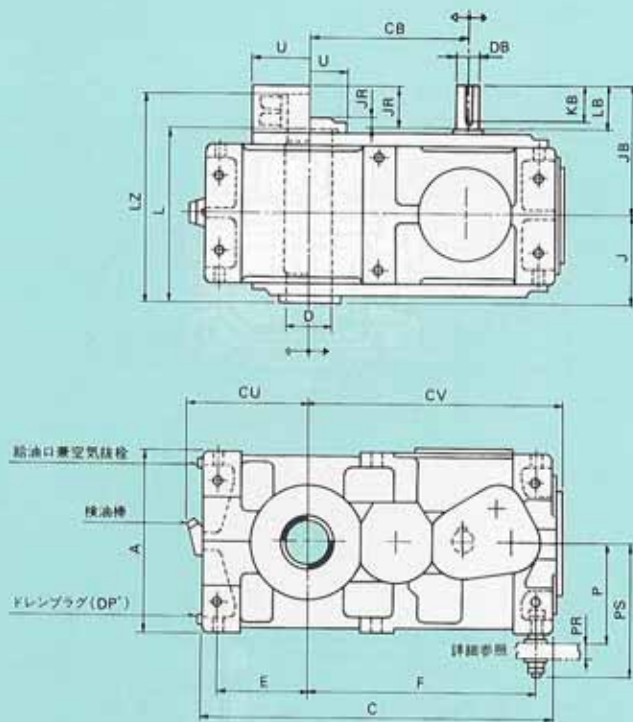
(横カラ見タ図)



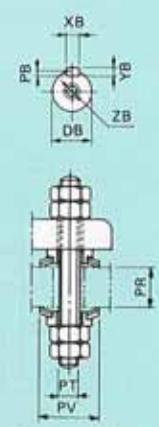
形 式	A	B	C	CB	CU	CV	E	F	G	H	J	JB	トルクアーム					DP	重量 (kg)	油量 (ℓ)
													P	PR max	PS	PT	PV			
THA22	415	236	510	218	220	357	150	310	90	230	158	238	246	40	336	M16	50	1/2	160	10
THB22	470	270	580	245	245	405	170	350	100	265	175	285	283	50	391	M20	63	1/2	235	13
THC22	530	310	685	285	290	469	210	405	115	300	195	305	321	60	452	M24	80	3/4	350	19
THD22	600	350	755	330	305	526	225	460	135	335	220	360	356	60	487	M24	80	3/4	500	27
THE22	675	400	870	380	345	605	260	530	155	375	245	385	407	75	574	M30	100	3/4	740	36
THF22	765	440	970	435	375	677	290	600	175	425	265	405	457	75	624	M30	100	1	1050	52
THG22	845	490	1090	480	430	742	335	655	190	465	290	460	503	90	705	M36	100	1	1400	75

形 式	低 速 軸 (ホローシャフト)								高 速 軸								オイルポンプ	
	クランプカラー				キー				DB	LB	KB	XB	YB	PB	ZB (ネジ径)	DP	JP	
	D	JR	LZ	φU	D	L	JR	φU										
THA22	85	100	385	200	80	316	9	170	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	100	48	
THB22	95	110	430	225	90	350	10	190	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	100	48	
THC22	105	115	475	250	105	390	12	200	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	117	58	
THD22	130	116	530	300	120	440	12	235	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	117	58	
THE22	145	146	608	342	—	—	—	—	65m6	140	125	18	11	7	M20(42)	137	58	
THF22	165	175	677	385	—	—	—	—	75m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	137	58	
THG22	185	184	734	420	—	—	—	—	80m6	170	150	22	14	9	M20(42)	137	58	

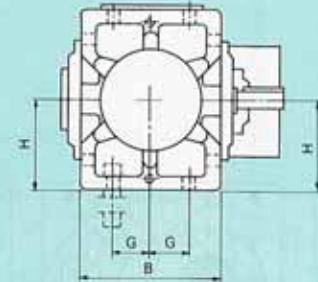
- (注) 1. 高速軸のキーおよびキー溝はJIS B 1301-1976(ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 使用方法、被動軸の寸法はP96~99をご参照ください。
 4. 本図にない寸法についてはP93の補足寸法図をご参照ください。
 5. トルクアームによる取付でのみ使用してください。他の取付方法をする場合はお問合せください。
 6. トルクアームはオプションです。必要な場合はご指示ください。



ファンカバー寸法(ファン付の場合)



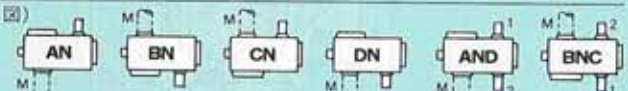
トルクアーム詳細
(オプション)



標準軸配列

- 1 主駆動用
- 2 補助駆動用($\phi 1 = \phi 2$)
- M 被動軸

(上カラ見タ図)



単位 mm

形 式	A	B	C	CB	CU	CV	E	F	G	H	J	JB	トルクアーム					DP'	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
													P	PR max	PS	PT	PV			
TLA21	310	236	590	257	230	430	160	380	60	155	158	238	171	40	261	M16	50	1/2	150	7
TLB21	350	270	680	295	260	490	185	435	70	175	175	285	193	50	301	M20	63	1/2	230	13
TLC21	400	310	780	345	285	570	205	505	80	200	195	305	221	60	352	M24	80	1/2	340	15
TLD21	450	350	890	395	320	645	240	580	95	225	220	360	246	60	377	M24	80	3/4	490	24
TLE21	530	400	1030	459	355	754	270	680	110	265	245	385	297	75	464	M30	100	3/4	750	36
TLF21	600	440	1170	525	395	855	305	775	120	300	265	405	332	75	499	M30	100	1	1050	52
TLG21	670	490	1280	567	430	932	335	845	130	335	290	460	373	90	575	M36	100	1	1500	72
TLH21	800	570	1500	670	480	1100	380	1010	160	400	335	500	438	90	640	M36	125	1	2200	115
TLHJ21	800	570	1500	670	480	1100	380	1010	160	400	335	500	438	90	640	M36	125	1	2200	115
TLK21	900	650	1680	758	525	1238	420	1140	190	450	375	585	488	90	690	M36	125	1 1/4	3000	160
TLKJ21	900	650	1680	758	525	1238	420	1140	190	450	375	585	488	90	690	M36	125	1 1/4	3000	160
TLL21	1000	710	1910	873	590	1403	480	1300	210	500	410	615	540	105	773	M42	125	1 1/4	4100	220
TLLJ21	1000	710	1910	873	590	1403	480	1300	210	500	410	615	540	105	773	M42	125	1 1/4	4100	220

形 式	低 速 軸 (ホローシャフト)										高 速 軸										フ ァ ン			
	クラウンカラー										キ ー										キ ー			
	D	JR	LZ	φU	D	L	JR	φU	DB	LB	KB	XB	YB	PB	ZB(ネ深)	DF	DN max	LN	LP	JF				
TLA21	85	100	385	200	80	316	9	170	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	—	—	—	—	—				
TLB21	95	110	430	225	90	350	10	190	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15	220				
TLC21	105	115	475	250	105	390	12	200	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15	240				
TLD21	130	116	530	300	120	440	12	235	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	270				
TLE21	145	146	608	342	—	—	—	—	65m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	295				
TLF21	165	175	677	385	—	—	—	—	75m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	503	200	100	20	325				
TLG21	185	184	734	420	—	—	—	—	80m6	170	150	22	14	9	M20(42)	503	200	130	20	350				
TLH21	205	209	844	450	—	—	—	—	90m6	170	150	25	14	9	M24(50)	633	270	120	20	400				
TLHJ21	205	209	844	450	—	—	—	—	90m6	170	150	25	14	9	M24(50)	633	270	120	20	400				
TLK21	225	219	939	480	—	—	—	—	100m6	210	190	28	16	10	M24(50)	633	270	160	20	445				
TLKJ21	225	219	939	480	—	—	—	—	100m6	210	190	28	16	10	M24(50)	633	270	160	20	445				
TLL21	255	255	1020	550	—	—	—	—	110m6	210	190	28	16	10	M24(50)	633	270	160	20	475				
TLLJ21	255	255	1020	550	—	—	—	—	110m6	210	190	28	16	10	M24(50)	633	270	160	20	475				

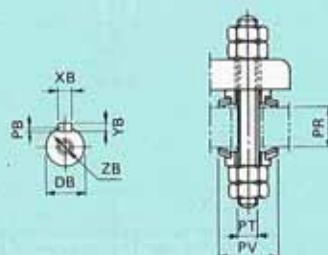
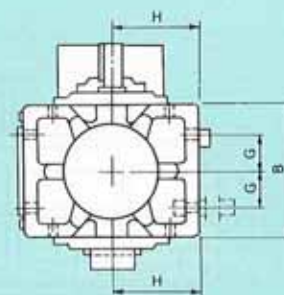
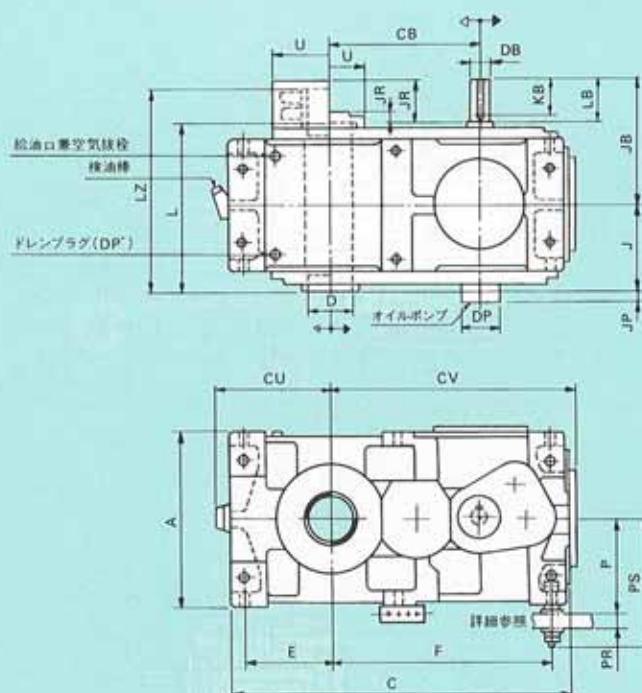
- (注) 1. 高速軸のキーおよびキー溝はJIS B 1301-1976(ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 使用方法、被動軸の寸法はP96～99をご参照ください。
 4. 本図にない寸法についてはP95の補足寸法図をご参照ください。
 5. ファン1個付の場合は、ファン1側取付が標準です。
 6. トルクアームはオプションです。必要な場合はご指示ください。

外形寸法図

2 段

平行軸

立形

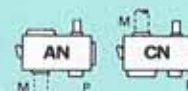
トルクアーム詳細
(オプション)

標準軸配列

M : 被動軸

P : オイルポンプ

(横カヲ見タ図)

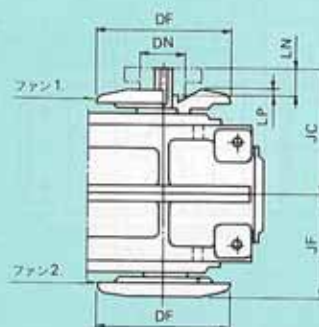
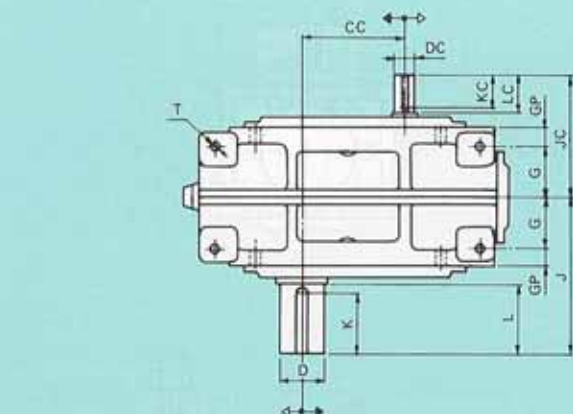


單位: mm

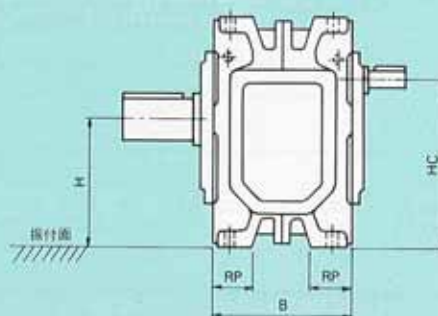
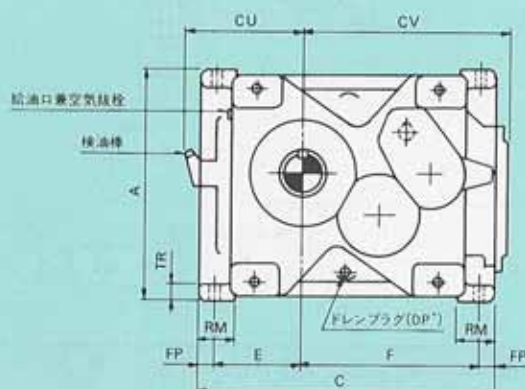
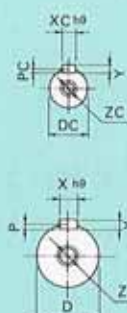
形 式	A	B	C	CB	CU	CV	E	F	G	H	J	JB	トルクアーム					DP*	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
													P	PR max	PS	PT	PV			
TLA22	310	236	590	257	230	430	160	380	60	155	158	238	171	40	261	M16	50	½	155	7
TLB22	350	270	680	295	260	490	185	435	70	175	175	285	193	50	301	M20	63	½	235	10
TLC22	400	310	780	345	285	570	205	505	80	200	195	305	221	60	352	M24	80	¾	350	15
TLD22	450	350	890	395	320	645	240	580	95	225	220	360	246	60	377	M24	80	¾	500	25
TLE22	530	400	1030	459	355	754	270	680	110	265	245	385	297	75	464	M30	100	¾	760	30
TLF 22	600	440	1170	525	395	855	305	775	120	300	265	405	332	75	499	M30	100	1	1100	55
TLG22	670	490	1280	567	430	932	335	845	130	335	290	460	373	90	575	M36	100	1	1500	75
TLH22																				
TLHJ22	800	570	1500	670	480	1100	380	1010	160	400	335	500	438	90	640	M36	125	1	2200	150
TLK22																				
TLKJ22	900	650	1680	758	525	1238	420	1140	190	450	375	585	488	90	690	M36	125	1¼	3000	185
TLI22																				
TLIJ22	1000	710	1910	873	590	1403	480	1300	210	500	410	615	540	105	773	M42	125	1¼	4200	290

形 式	低 速 軸 (ホローシャフト)								高 速 軸								オイルポンプ	
	クランプカラー				キ ー				DB	LB	KB	XB	YB	PB	ZB(ネジ深)	DP	JP	
	D	JR	LZ	φU	D	L	JR	φU										
TLA22	85	100	385	200	80	316	9	170	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	100	48	
TLB22	95	110	430	225	90	350	10	190	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	100	48	
TLC22	105	115	475	250	105	390	12	200	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	117	58	
TLD22	130	116	530	300	120	440	12	235	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	117	58	
TLE22	145	146	608	342	—	—	—	—	65m6	140	125	18	11	7	M20(42)	137	58	
TLF22	165	175	677	385	—	—	—	—	75m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	137	58	
TLG22	185	184	734	420	—	—	—	—	80m6	170	150	22	14	9	M20(42)	137	58	
TLH22 TLHJ22	205	209	844	450	—	—	—	—	90m6	170	150	25	14	9	M24(50)	電動ポンプ付 詳細は、お問 合せください。		
TLK22 TLKJ22	225	219	939	480	—	—	—	—	100m6	210	190	28	16	10	M24(50)			
TLL22 TLLJ22	255	255	1020	550	—	—	—	—	110m6	210	190	28	16	10	M24(50)			

- (注) 1. 高速軸のキーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 使用方法、被動軸の寸法はP96～99をご参照ください。
4. 本図にない寸法についてはP95の補足寸法図をご参照ください。
5. トルクアームによる取付でのみ使用してください。他の取付方法をする場合はお問合せください。
6. トルクアームはオプションです。必要な場合はご指示ください。
7. 電動ポンプ用電源をご連絡ください。(Hサイズ以上)



ファンカバー寸法(ファン付の場合)



(上カラ見タ図)

標準軸配列

- 主駆動用
- 補助駆動用 ($\phi 1 = \phi 2$)



形 式	A	B	C	CC	CU	CV	E	F	FP	G	GP	H	HC	J	JC	RM	RP	T	TR	DP*	重量 (kg)	油量 (ℓ)
TNA31	415	236	510	176	220	357	150	310	25	90	28	230	297	298	218	60	68	19	28	1/2	160	10
TNB31	470	270	580	196	245	405	170	350	30	100	35	265	343	345	255	70	78	24	30	1/2	235	17
TNC31	530	310	685	225	290	469	210	405	35	115	40	300	391	365	275	82	90	28	32	1/2	350	24
TND31	600	350	755	260	305	526	225	460	35	135	40	335	440	435	330	82	92	28	35	3/4	510	35
TNE31	675	400	870	300	345	605	260	530	40	155	45	375	500	465	355	100	110	35	40	3/4	750	48
TNF31	765	440	970	340	375	677	290	600	40	175	45	425	565	530	405	102	113	35	48	1	1050	71
TNG31	845	490	1090	385	430	742	335	655	50	190	55	465	605	610	430	125	137	42	55	1	1450	90

形 式	低 速 軸							高 速 軸							フ ァ ン				
	D	L	K	X	Y	P	Z(ネジ)	DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC(ネジ)	DF	DN max	LN	LP	JF
TNA31	70 m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	28 k6	60	50	8	7	4	M10(22)	—	—	—	—	—
TNB31	80 m6	170	150	22	14	9	M20(42)	30 k6	80	70	8	7	4	M10(22)	—	—	—	—	—
TNC31	95 m6	170	150	25	14	9	M24(50)	35 k6	80	70	10	8	5	M12(28)	—	—	—	—	—
TND31	110 m6	210	190	28	16	10	M24(50)	45 k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15	265
TNE31	125 m6	210	185	32	18	11	M24(50)	50 k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15	290
TNF31	140 m6	250	225	36	20	12	M30(60)	60 m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	315
TNG31	160 m6	300	275	40	22	13	M30(60)	60 m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	340

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P93の補足寸法図を参照ください。
 4. ファン1個付の場合は、ファン1側取付を標準とします。

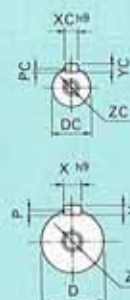
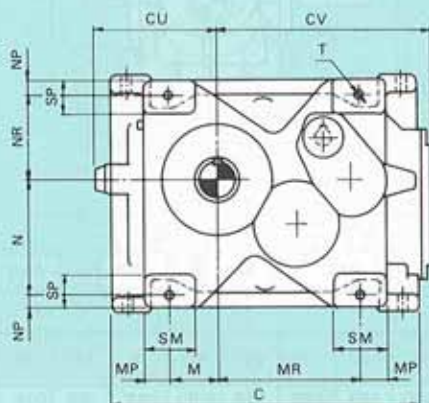
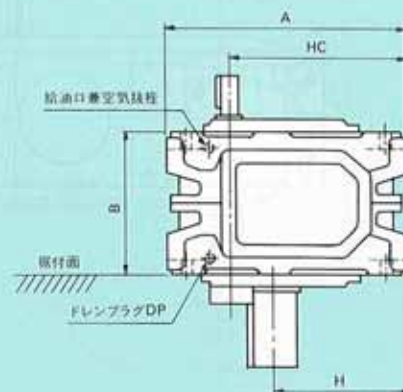
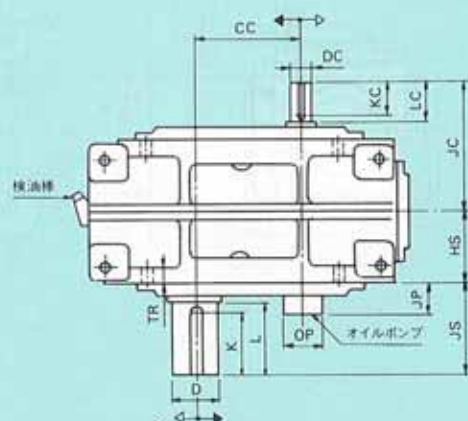
形式
TNA32
▼
TNG32

外形寸法図

3 段

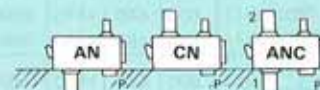
平行軸

立形



標準軸配列

1. 主駆動用
2. 補助駆動用 ($\phi 1 = \phi 2$)
- P. オイルポンプ



単位: mm

形 式	A	B	C	CC	CU	CV	H	HC	HS	JC	JS	M	MP	MR	N	NP	NR	SM	SP	T	TR	DP	重量 (kg)	油量 (ℓ)
TNA32	415	236	510	176	220	357	230	297	118	218	180	80	45	240	203	23	158	90	55	19	28	1/2	165	11
TNB32	470	270	580	196	245	405	265	343	135	255	210	90	50	270	235	25	175	100	63	24	30	1/2	240	14
TNC32	530	310	685	225	290	469	300	391	155	275	210	115	60	310	267	28	197	120	75	28	32	1/2	360	20
TND32	600	350	755	260	305	526	335	440	175	330	260	125	65	360	295	33	225	130	80	28	35	3/4	520	28
TNE32	675	400	870	300	345	605	375	500	200	355	265	140	75	410	330	38	255	150	95	35	40	3/4	760	38
TNF32	765	440	970	340	375	677	425	565	220	405	310	165	80	475	375	42	290	160	100	35	48	1	1050	54
TNG32	845	490	1090	385	430	742	465	605	245	430	365	190	90	510	410	47	325	180	120	42	55	1	1450	75

形 式	低 速 軸							高 速 軸							オイルポンプ	
	D	L	K	X	Y	P	Z (ネジ)	DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC (ネジ)	OP	JP
TNA32	70 m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	28 k6	60	50	8	7	4	M10(22)	100	88
TNB32	80 m6	170	150	22	14	9	M20(42)	30 k6	80	70	8	7	4	M10(22)	100	88
TNC32	95 m6	170	150	25	14	9	M24(50)	35 k6	80	70	10	8	5	M12(28)	100	88
TND32	110 m6	210	190	28	16	10	M24(50)	45 k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	117	103
TNE32	125 m6	210	185	32	18	11	M24(50)	50 k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	117	103
TNF32	140 m6	250	225	36	20	12	M30(60)	60 m6	140	125	18	11	7	M20(42)	137	103
TNG32	160 m6	300	275	40	22	13	M30(60)	60 m6	140	125	18	11	7	M20(42)	137	103

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P93の補足寸法図をご参照ください。

形式
TDA31
▼
TDLJ31

外形寸法図

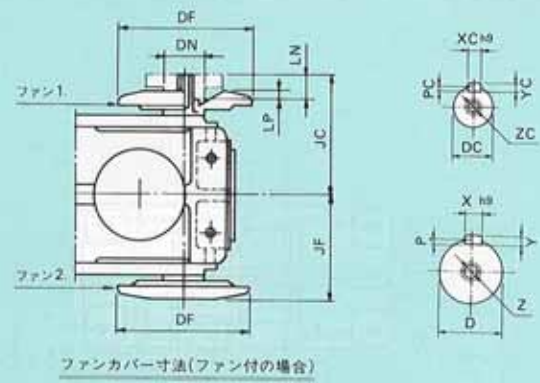
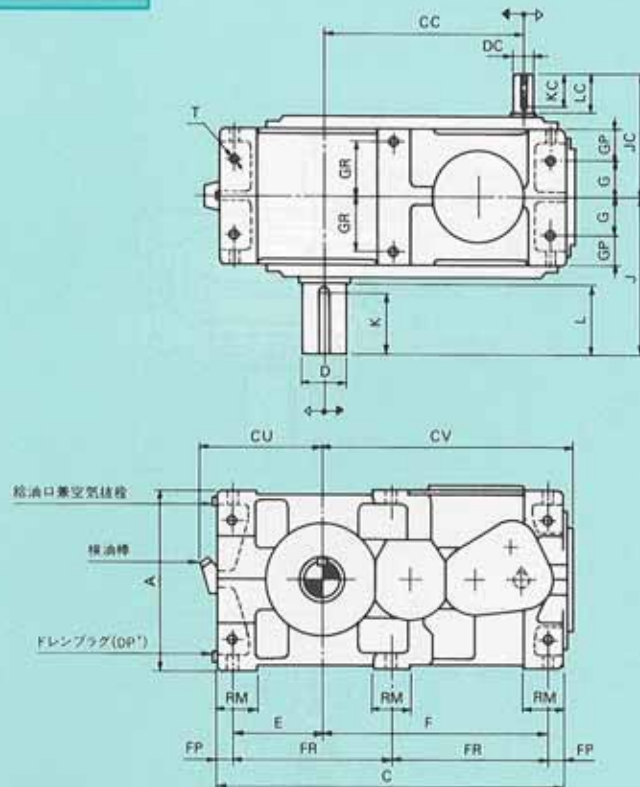
3

段

平行軸

横

形



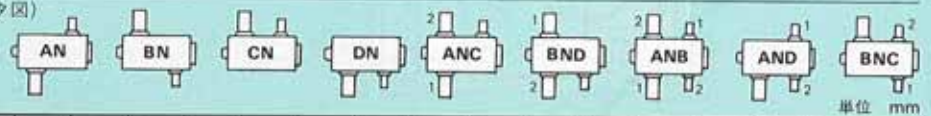
ファンカバー寸法(ファン付の場合)

標準軸配列

1. 主駆動用

2. 補助駆動用 (φ1=φ2)

(上カラ見タ図)



単位 mm

形 式	A	B	C	CC	CU	CV	E	F	FP	FR	G	GP	GR	H	J	JC	RM	T	TR	DP'	重量 (kg)	油量 (ℓ)
TDA31	310	236	590	336	230	430	160	380	25	270	60	58	100	155	298	218	60	19	25	1/2	155	8
TDB31	350	270	680	387	280	490	185	435	30	310	70	65	113	175	345	255	70	24	28	1/2	235	14
TDC31	400	310	780	454	285	570	205	505	35	355	80	75	129	200	365	275	80	28	30	1/2	350	17
TDD31	450	350	890	521	320	645	240	580	35	410	95	80	149	225	435	330	90	28	32	3/4	500	27
TDE31	530	400	1030	607	355	754	270	680	40	475	110	90	167	265	465	355	100	35	35	3/4	770	38
TDF31	600	440	1170	694	395	855	305	775	45	540	120	100	187	300	530	405	110	35	40	1	1100	55
TDG31	670	490	1280	736	430	932	335	845	50	590	130	115	206	335	610	430	130	42	45	1	1550	80
TDH31	800	570	1500	867	480	1100	380	1010	55	695	160	125	240	400	650	470	140	42	50	1	2250	130
TDHJ31															700							
TDK31	900	650	1680	984	525	1238	420	1140	60	780	190	135	280	450	740	515	150	42	55	1 1/4	3100	185
TDKJ31																						
TDL31	1000	710	1910	1099	590	1403	480	1300	65	890	210	145	305	500	770	575	160	48	60	1 1/4	4200	290
TDLJ31															830							

形 式	低 速 軸							高 速 軸							フ ァ ン				
	D	L	K	X	Y	P	Z(ネジ深)	DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC(ネジ深)	DF	DN _{max}	LN	LP	JF
TDA31	70m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	28k6	60	50	8	7	4	M10(22)	—	—	—	—	—
TDB31	80m6	170	150	22	14	9	M20(42)	30k6	80	70	8	7	4	M10(22)	—	—	—	—	—
TDC31	95m6	170	150	25	14	9	M24(50)	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	—	—	—	—	—
TDD31	110m6	210	190	28	16	10	M24(50)	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15	265
TDE31	125m6	210	185	32	18	11	M24(50)	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15	290
TDF31	140m6	250	225	36	20	12	M30(60)	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	315
TDG31	160m6	300	275	40	22	13	M30(60)	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	340
TDH31	180m6	300	270	45	25	15	M30(60)	65m6	140	125	18	11	7	M20(42)	503	200	100	20	390
TDHJ31	190m6	350	320	45	25	15	M30(60)												
TDK31	200m6	350	320	45	25	15	M30(60)	75m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	503	200	100	20	435
TDKJ31	220m6	350	320	50	28	17	M30(60)												
TDL31	220m6	350	320	50	28	17	M30(60)	80m6	170	150	22	14	9	M20(42)	503	200	130	20	465
TDLJ31	240m6	410	375	56	32	20	M30(60)												

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法については、P95の補足寸法図をご参照ください。
4. ファン1個付の場合は、ファン1側取付を標準とします。

形式
TDA32

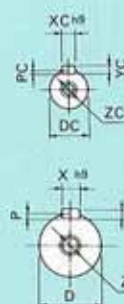
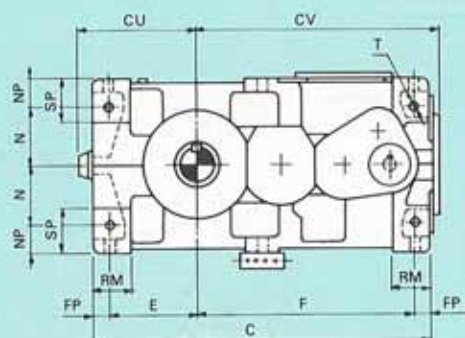
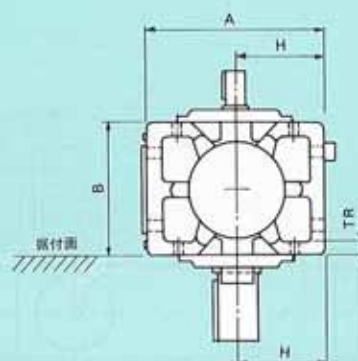
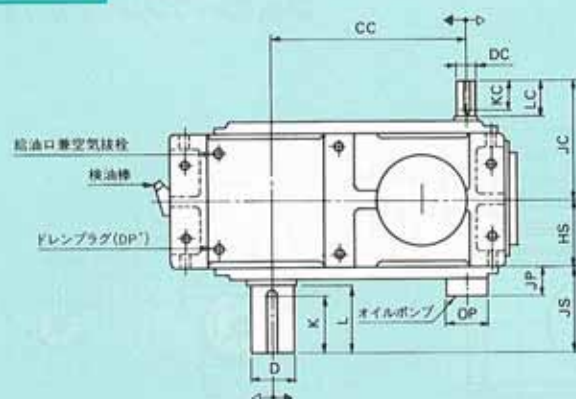
TDLJ32

外形寸法図

3 段

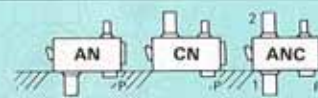
平行軸

立 形



標準軸配列

- 主駆動用
- 補助駆動用 ($\phi 1 = \phi 2$)
- オイルポンプ



単位 mm

形 式	A	B	C	CC	CU	CV	E	F	FP	H	HS	JC	JS	N	NP	RM	SP	T	TR	DP'	重量 (kg)	油量 (ℓ)
TDA32	310	236	590	336	230	430	160	380	25	155	118	218	180	105	50	60	85	19	25	1/2	160	7
TDB32	350	270	680	387	260	490	185	435	30	175	135	255	210	115	60	70	100	24	28	1/2	240	10
TDC32	400	310	780	454	285	570	205	505	35	200	155	275	210	135	65	80	115	28	30	1/2	360	16
TDD32	450	350	890	521	320	645	240	580	35	225	175	330	260	155	70	90	120	28	32	3/4	510	25
TDE32	530	400	1030	607	355	754	270	680	40	265	200	355	265	185	80	100	135	35	35	3/4	780	30
TDF32	600	440	1170	694	395	855	305	775	45	300	220	405	310	210	90	110	155	35	40	1	1150	55
TDG32	670	490	1280	736	430	932	335	845	50	335	245	430	365	230	105	130	180	42	45	1	1550	75
TDH32	800	570	1500	867	480	1100	380	1010	55	400	285	470	365	285	115	140	190	42	50	1	2250	120
TDHJ32													415									
TDK32	900	650	1680	984	525	1238	420	1140	60	450	325	515	415	325	125	150	200	42	55	1 1/4	3100	165
TDKJ32																						
TDL32	1000	710	1910	1099	590	1403	480	1300	65	500	355	575	415	365	135	160	220	48	60	1 1/4	4300	240
TDLJ32													475									

形 式	低 速 軸							高 速 軸							オイルポンプ		
	D	L	K	X	Y	P	Z (ネジ深)	DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC (ネジ深)	OP	JP	
TDA32	70m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	28k6	60	50	8	7	4	M10(22)	100	88	
TDB32	80m6	170	150	22	14	9	M20(42)	30k6	80	70	8	7	4	M10(22)	100	88	
TDC32	95m6	170	150	25	14	9	M24(70)	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	100	88	
TDD32	110m6	210	190	28	16	10	M24(50)	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	117	103	
TDE32	125m6	210	185	32	18	11	M24(50)	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	117	103	
TDF32	140m6	250	225	36	20	12	M30(60)	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	137	103	
TDG32	160m6	300	275	40	22	13	M30(60)	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	137	103	
TDH32	180m6	300	270	45	25	15	M30(60)										
TDHJ32	190m	350	320	45	25	15	M30(60)	65m6	140	125	18	11	7	M20(42)			電動ポンプ付 詳細は、お問合せ ください。
TDK32	200m6	350	320	45	25	15	M30(60)										
TDKJ32	220m6	350	320	50	28	17	M30(60)	75m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)			
TDL32	220m6	350	320	50	28	17	M30(60)										
TDLJ32	240m6	410	375	56	32	20	M30(60)	80m6	170	150	22	14	9	M20(42)			

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法については、P95の補足寸法図をご参照ください。
4. 電動ポンプ用電源をご連絡ください。(Hサイズ以上)

形式
TDN31A
TDQJ31A

外形寸法図

3

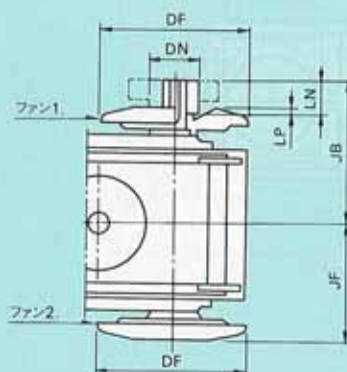
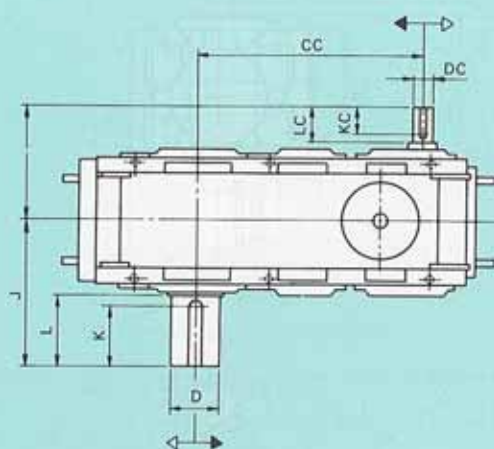
段

平行軸

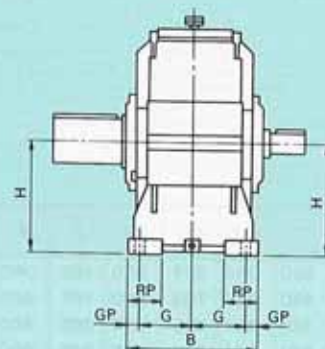
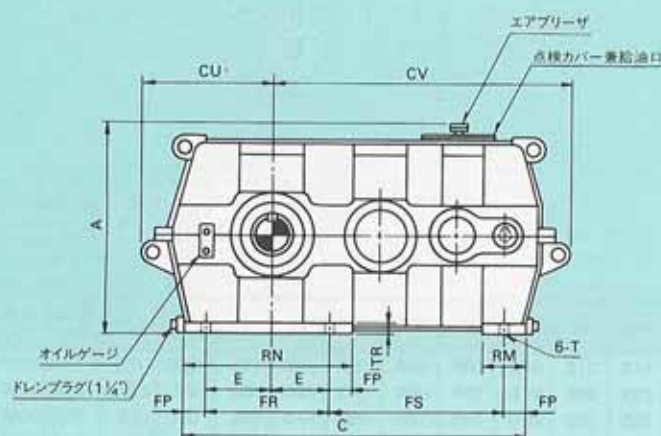
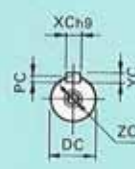
横

形

鋼板製ハウジングとなります。



ファンカバー寸法(ファン付の場合)



標準軸配列

- 主駆動用
- 補助駆動用 (φ1=φ2)

(上から見た図)



単位 mm

形式	A	B	C	CC	CU	CV	E	FP	FR	FS	G	GP	H	J	JB	RM	RN	RP	T	TR	重量 (kg)	油量 (ℓ)
TDN31A	1200	790	1850	1290	720	1620	330	120	660	950	340	55	580	865	650	240	900	160	48	50	6000	390
TDN31A														925								
TDQ31A	1300	980	2170	1550	800	1980	330	140	660	1230	425	65	630	1025	790	280	940	200	56	60	9800	560
TDQJ31A																						

形式	低速軸								高速軸								ファン			
	D	L	K	X	Y	P	Z(ネジ深)	DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC(ネジ深)	DF	DNmax	LN	LP	JF	
TDN31A	260m6	410	375	56	32	20	M36(70)	100m6	210	190	28	16	10	M24(50)	633	270	160	20	520	
TDN31A	280m6	470	430	63	32	20	M36(70)													
TDQ31A	300m6	470	425	70	36	22	M36(70)	130m6	250	225	32	18	11	M24(50)	633	270	200	20	610	
TDQJ31A	320m6	470	425	70	36	22	M36(70)													

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. ファン1個付の場合は、ファン1側取付を標準とします。

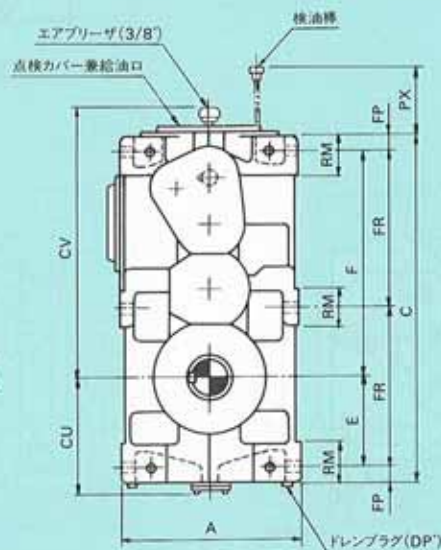
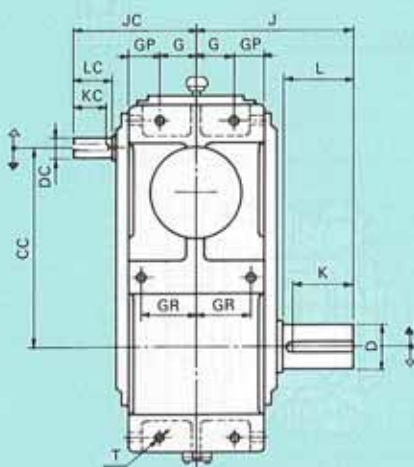
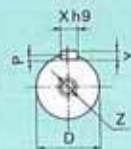
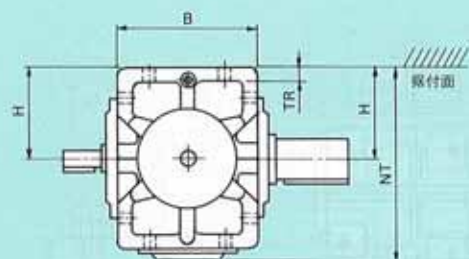
形式
TDA31
▼
TDL31

外形寸法図

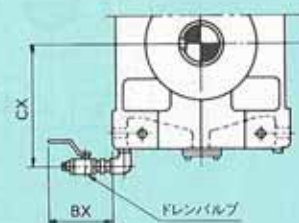
3 段

平行軸

V 形



ドレンバルブ寸法(オプション)



標準軸配列

1. 主駆動用
2. 補助駆動用 (φ1=φ2)

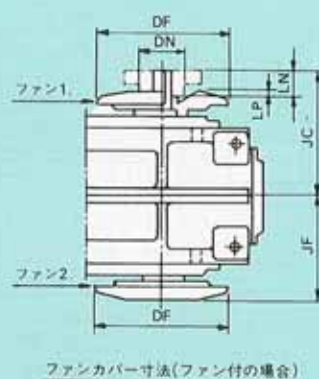
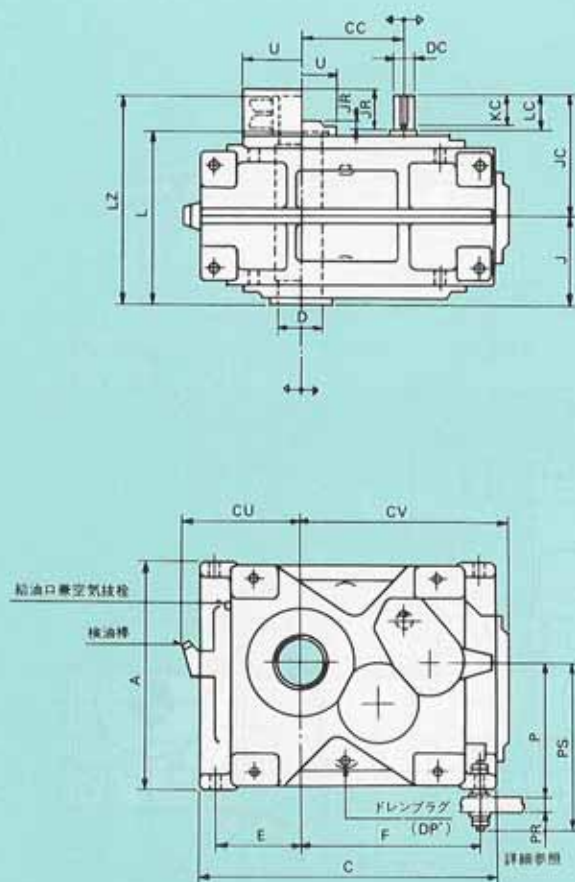


単位 mm

形 式	A	B	C	CC	CU	CV	E	F	FP	FR	G	GP	GR	H	J	JC	NT	PX	RM	T	TR	DP	重量 (kg)	油量 (ℓ)
TDA31	310	236	590	336	202	476	160	380	25	270	60	58	100	155	298	218	328	135	60	19	25	1/2	155	18
TDB31	350	270	680	387	232	534	185	435	30	310	70	65	113	175	345	255	370	145	70	24	28	1/2	235	27
TDC31	400	310	780	454	257	609	205	505	35	355	80	75	129	200	365	275	420	155	80	28	30	1/2	350	41
TDD31	450	350	890	521	292	687	240	580	35	410	95	80	149	225	435	330	475	170	90	28	32	3/4	500	60
TDE31	530	400	1030	607	327	795	270	680	40	475	110	90	167	265	465	355	560	195	100	35	35	3/4	770	90
TDF31	600	440	1170	694	367	896	305	775	45	540	120	100	187	300	530	405	630	215	110	35	40	1	1100	128
TDG31	670	490	1280	736	402	973	335	845	50	590	130	115	206	335	610	430	700	245	130	42	45	1	1550	180

形 式	低 速 軸								高 速 軸								ドレンバルブ	
	D	L	K	X	Y	P	Z(ネジ深)	DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC(ネジ深)	CX	BX		
TDA31	70m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	28k6	60	50	8	7	4	M10(22)	216	118		
TDB31	80m6	170	150	22	14	9	M20(42)	30k6	80	70	8	7	4	M10(22)	246	118		
TDC31	95m6	170	150	25	14	9	M24(50)	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	271	116		
TDD31	110m6	210	190	28	16	10	M24(50)	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	312	122		
TDE31	125m6	210	185	32	18	11	M24(50)	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	347	120		
TDF31	140m6	250	225	36	20	12	M30(60)	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	393	134		
TDG31	160m6	300	275	40	22	13	M30(60)	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	428	131		

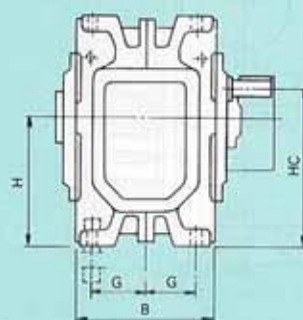
- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P95の補足寸法図をご参照ください。
 4. ドレンバルブはオプションです。必要な場合はご指示ください。
 5. 運転条件によっては潤滑方式が変わりますのでお問合せください。



ファンカバー寸法(ファン付の場合)



トルクアーム詳細
(オプション)



標準軸配列

- 主駆動用
 - 補助駆動用($\phi 1 = \phi 2$)
- M: 被動軸

(上カラ見タ図)



単位: mm

形 式	A	B	C	CC	CU	CV	E	F	G	H	HC	J	JC	トルクアーム					DP*	重量 (kg)	油 量 (l)
														P	PR max	PS	PT	PV			
THA31	415	236	510	176	220	357	150	310	90	230	297	158	218	246	40	336	M16	50	1/2	160	10
THB31	470	270	580	196	245	405	170	350	100	265	343	175	255	283	50	391	M20	63	1/2	235	17
THC31	530	310	685	225	290	469	210	405	115	300	391	195	275	321	60	452	M24	80	1/2	350	24
THD31	600	350	755	260	305	526	225	460	135	335	440	220	330	356	60	487	M24	80	3/4	510	35
THE31	675	400	870	300	345	605	260	530	155	375	500	245	355	407	75	574	M30	100	3/4	750	48
THF31	765	440	970	340	375	677	290	600	175	425	565	265	405	457	75	624	M30	100	1	1050	71
THG31	845	490	1090	385	430	742	335	655	190	465	605	290	430	503	90	705	M36	100	1	1450	90

形 式	低 速 軸 (ホローシャフト)								高 速 軸								フ ァ ン				
	クランプカラー				キー				DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC (キリ)	DF	DN max	LN	LP	JF	
	D	JR	LZ	U	D	L	JR	U													
THA31	85	100	385	200	80	316	9	170	28k6	60	50	8	7	4	M10(22)	—	—	—	—	—	
THB31	95	110	430	225	90	350	10	190	30k6	80	70	8	7	4	M10(22)	—	—	—	—	—	
THC31	105	115	475	250	105	390	12	200	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	—	—	—	—	—	
THD31	130	116	530	300	120	440	12	235	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15	265	
THE31	145	146	608	342	—	—	—	—	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15	290	
THF31	165	175	677	385	—	—	—	—	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	295	150	110	15	310	
THG31	185	184	734	420	—	—	—	—	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	340	

- (注) 1. 高速軸のキーおよびキー溝はJIS B 1301-1976(ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 使用方法、被動軸の寸法はP96~99をご参照ください。
 4. 本図にない寸法についてはP93の補足寸法図をご参照ください。
 5. ファン1個付の場合は、ファン1側取付が標準です。
 6. トルクアームはオプションです。必要な場合はご指示ください。

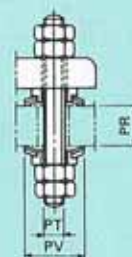
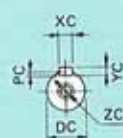
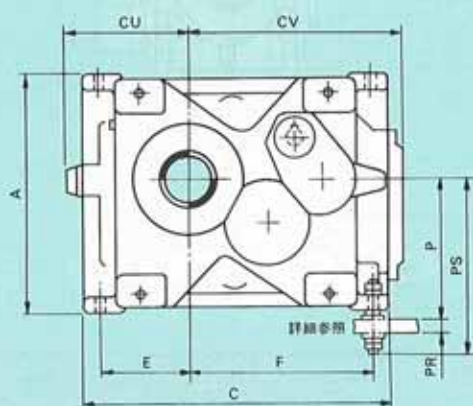
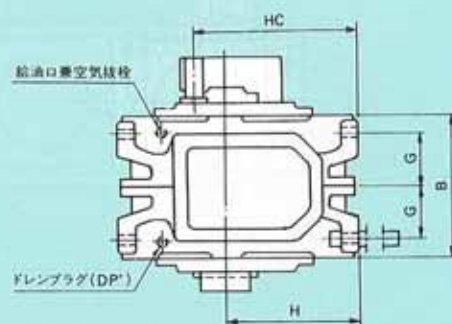
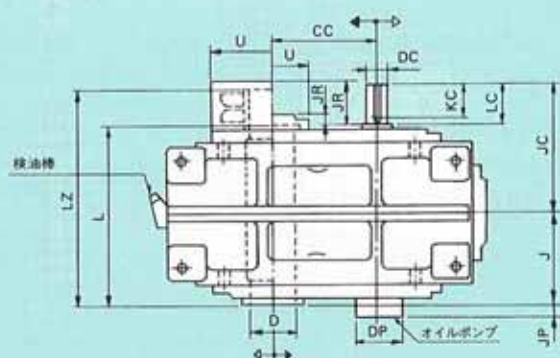
形式
THA32
▼
THG32

外形寸法図

3 段

平行軸

立 形

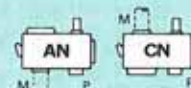


トルクアーム詳細
(オプション)

標準軸配列

M: 被動軸
P: オイルポンプ

(横カラ見タ図)



単位 mm

形 式	A	B	C	CC	CU	CV	E	F	G	H	HC	J	JC	トルクアーム					DP*	重量 (kg)	油量 (ℓ)
														P	PR _{max}	PS	PT	PV			
THA32	415	236	510	176	220	357	150	310	90	230	297	158	218	246	40	336	M16	50	1/2	165	11
THB32	470	270	580	196	245	405	170	350	100	265	343	175	255	283	50	391	M20	63	1/2	240	14
THC32	530	310	685	225	290	469	210	405	115	300	391	195	275	321	60	452	M24	80	3/4	360	20
THD32	600	350	755	260	305	526	225	460	135	335	440	220	330	356	60	487	M24	80	3/4	520	28
THE32	675	400	870	300	345	605	260	530	155	375	500	245	355	407	75	574	M30	100	1	760	38
THF32	765	440	970	340	375	677	290	600	175	425	565	265	405	457	75	624	M30	100	1	1050	54
THG32	845	490	1090	385	430	742	335	655	190	465	605	290	430	503	90	705	M36	100	1	1450	75

形 式	低 速 軸 (ホローシャフト)								高 速 軸								オイルポンプ	
	クランプカラー				キー				DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC (ネジ径)	DP	JP	
	D	JR	LZ	φU	D	L	JR	φU										
THA32	85	100	385	200	80	316	9	170	28k6	60	50	8	7	4	M10(22)	100	48	
THB32	95	110	430	225	90	350	10	190	30k6	80	70	8	7	4	M10(22)	100	48	
THC32	105	115	475	250	105	390	12	200	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	100	48	
THD32	130	116	530	300	120	440	12	235	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	117	58	
THE32	145	146	608	342	—	—	—	—	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	117	58	
THF32	165	175	677	385	—	—	—	—	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	137	58	
THG32	185	184	734	420	—	—	—	—	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	137	58	

- (注) 1. 高速軸のキーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝」 平行キー (精級) に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 使用方法、被動軸の寸法はP96～99をご参照ください。
 4. 本図にない寸法についてはP93の補足寸法図をご参照ください。
 5. トルクアームによる取付でのみ使用してください。他の取付方法をする場合はお問合せください。
 6. トルクアームはオプションです。必要な場合はご指示ください。

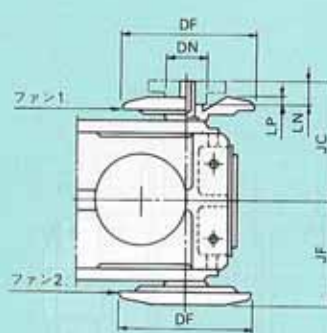
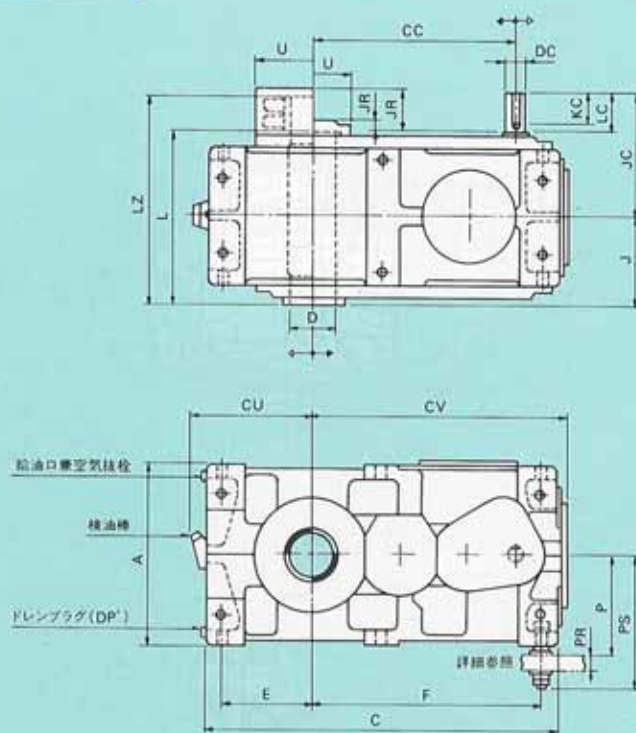
形式
TLA31
▼
TLLJ31

外形寸法図

3 段

平行軸

横 形



ファンカバー寸法(ファン付の場合)

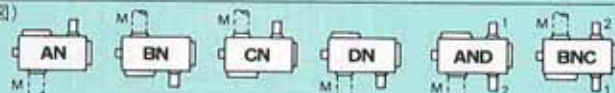


トルクアーム詳細
(オプション)

標準軸配列

1. 主駆動用
2. 補助駆動用($\phi 1 = \phi 2$)
- M. 被動軸

(上カラ見タ図)



単位: mm

形 式	A	B	C	CC	CU	CV	E	F	G	H	J	JC	トルクアーム					DP*	重量 (kg)	油 量 (l)
													P	PR max	PS	PT	PV			
TLA31	310	236	590	336	230	430	160	380	60	155	158	218	171	40	261	M16	50	1/2	155	8
TLB31	350	270	680	387	260	490	185	435	70	175	175	255	193	50	301	M20	63	1/2	235	14
TLC31	400	310	780	454	285	570	205	505	80	200	195	275	221	60	352	M24	80	1/2	350	17
TLD31	450	350	890	521	320	645	240	580	95	225	220	330	246	60	377	M24	80	3/4	500	27
TLE31	530	400	1030	607	355	754	270	680	110	265	245	355	297	75	464	M30	100	3/4	770	38
TLF31	600	440	1170	694	395	855	305	775	120	300	265	405	332	75	499	M30	100	1	1100	55
TLG31	670	490	1280	736	430	932	335	845	130	335	290	430	373	90	575	M36	100	1	1550	80
TLH31	800	570	1500	867	480	1100	380	1010	160	400	335	470	438	90	640	M36	125	1	2250	130
TLK31	900	650	1680	984	525	1238	420	1140	190	450	375	515	488	90	690	M36	125	1 1/4	3100	185
TLL31	1000	710	1910	1099	590	1403	480	1300	210	500	410	575	540	105	773	M42	125	1 1/4	4200	290

形 式	低 速 軸 (ホローシャフト)								高 速 軸								フ ァ ン			
	クランプカラー				キ ー				軸				軸				軸			
	D	JR	LZ	ϕU	D	L	JR	ϕU	DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC(ネジ深)	DF	DN max	LN	LP	JF
TLA31	85	100	385	200	80	316	9	170	28k6	60	50	8	7	4	M10(22)	-	-	-	-	-
TLB31	95	110	430	225	90	350	10	190	30k6	80	70	8	7	4	M10(22)	-	-	-	-	-
TLC31	105	115	475	250	105	390	12	200	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	-	-	-	-	-
TLD31	130	116	530	300	120	440	12	235	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15	265
TLE31	145	146	608	342	-	-	-	-	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15	290
TLF31	165	175	677	385	-	-	-	-	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	315
TLG31	185	184	734	420	-	-	-	-	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	340
TLH31	205	209	844	450	-	-	-	-	65m6	140	125	18	11	7	M20(42)	503	200	100	20	390
TLK31	225	219	939	480	-	-	-	-	75m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	503	200	100	20	435
TLL31	255	255	1020	550	-	-	-	-	80m6	170	150	22	14	9	M20(42)	503	200	130	20	465

- (注) 1. 高速軸のキーおよびキー溝はJIS B 1301-1976(ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 使用方法、被動軸の寸法はP96~99をご参照ください。
 4. 本図にない寸法についてはP95の補足寸法図をご参照ください。
 5. ファン1個付の場合は、ファン1側取付が標準です。
 6. トルクアームはオプションです。必要な場合はご指示ください。

形式
TLA32
▼
TLLJ32

外形寸法図

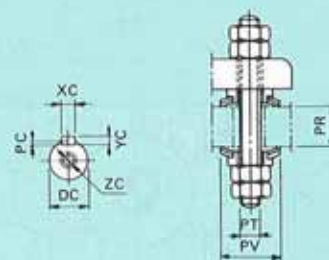
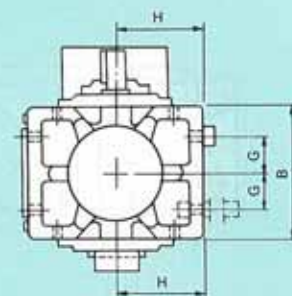
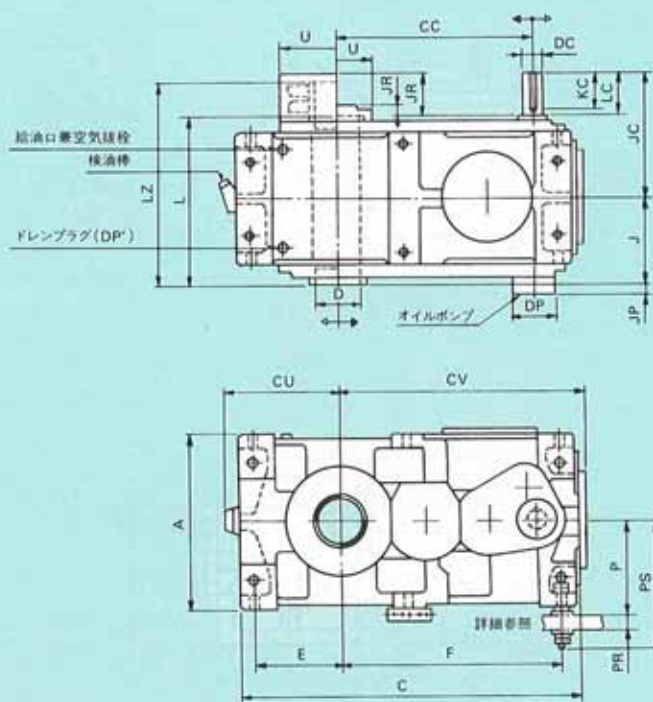
3

段

平行軸

立

形



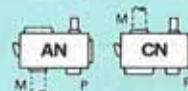
トルクアーム詳細
(オプション)

(横カラ見タ図)

標準軸配列

M: 被動軸

P: オイルポンプ



単位 mm

形 式	A	B	C	CC	CU	CV	E	F	G	H	J	JC	トルクアーム					DP'	重量 (kg)	油 量 (ℓ)
													P	PR max	PS	PT	PV			
TLA32	310	236	590	336	230	430	160	380	60	155	158	218	171	40	261	M16	50	1/2	160	7
TLB32	350	270	680	387	260	490	185	435	70	175	175	255	193	50	301	M20	63	1/2	240	10
TLC32	400	310	780	454	285	570	205	505	80	200	195	275	221	60	352	M24	80	1/2	360	16
TLD32	450	350	890	521	320	645	240	580	95	225	220	330	246	60	377	M24	80	3/4	510	25
TLE32	530	400	1030	607	355	754	270	680	110	265	245	355	297	75	464	M30	100	3/4	780	30
TLF32	600	440	1170	694	395	855	305	775	120	300	265	405	332	75	499	M30	100	1	1150	55
TLG32	670	490	1280	736	430	932	335	845	130	335	290	430	373	90	575	M36	100	1	1550	75
TLH32	800	570	1500	867	480	1100	380	1010	160	400	335	470	438	90	640	M36	125	1	2250	120
TLHJ32	800	570	1500	867	480	1100	380	1010	160	400	335	470	438	90	640	M36	125	1	2250	120
TLK32	900	650	1680	984	525	1238	420	1140	190	450	375	515	488	90	690	M36	125	1 1/4	3100	165
TLKJ32	900	650	1680	984	525	1238	420	1140	190	450	375	515	488	90	690	M36	125	1 1/4	3100	165
TLL32	1000	710	1910	1099	590	1403	480	1300	210	500	410	575	540	105	773	M42	125	1 1/4	4300	240
TLLJ32	1000	710	1910	1099	590	1403	480	1300	210	500	410	575	540	105	773	M42	125	1 1/4	4300	240

形 式	低 速 軸 (ホローシャフト)								高 速 軸								オイルポンプ	
	クランプカラー				キ ー				DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC(ネジ深)	DP	JP	
	D	JR	LZ	φU	D	L	JR	φU										
TLA32	85	100	385	200	80	316	9	170	28k6	60	50	8	7	4	M10(22)	100	48	
TLB32	95	110	430	225	90	350	10	190	30k6	80	70	8	7	4	M10(22)	100	48	
TLC32	105	115	475	250	105	390	12	200	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	100	48	
TLD32	130	116	530	300	120	440	12	235	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	117	58	
TLE32	145	146	608	342	—	—	—	—	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	117	58	
TLF32	165	175	677	385	—	—	—	—	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	137	58	
TLG32	185	184	734	420	—	—	—	—	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	137	58	
TLH32	205	209	844	450	—	—	—	—	65m6	140	125	18	11	7	M20(42)	電動ポンプ付 詳細は、お問 合せください。		
TLHJ32																		
TLK32	225	219	939	480	—	—	—	—	75m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)			
TLKJ32																		
TLL32	255	255	1020	550	—	—	—	—	80m6	170	150	22	14	9	M20(42)			
TLLJ32																		

- (注) 1. 高速軸のキーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 使用方法、被動軸の寸法はP96～99をご参照ください。
 4. 本図にない寸法についてはP95の補足寸法図をご参照ください。
 5. トルクアームによる取付でのみ使用してください。他の取付方法をする場合はお問合せください。
 6. トルクアームはオプションです。必要な場合はご指示ください。
 7. 電動ポンプ用電源をご連絡ください。(Hサイズ以上)

形式
TDB41
▼
TDLJ41

外形寸法図

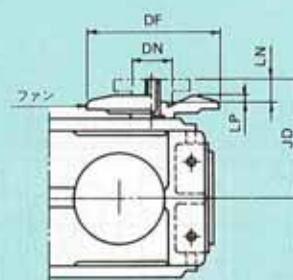
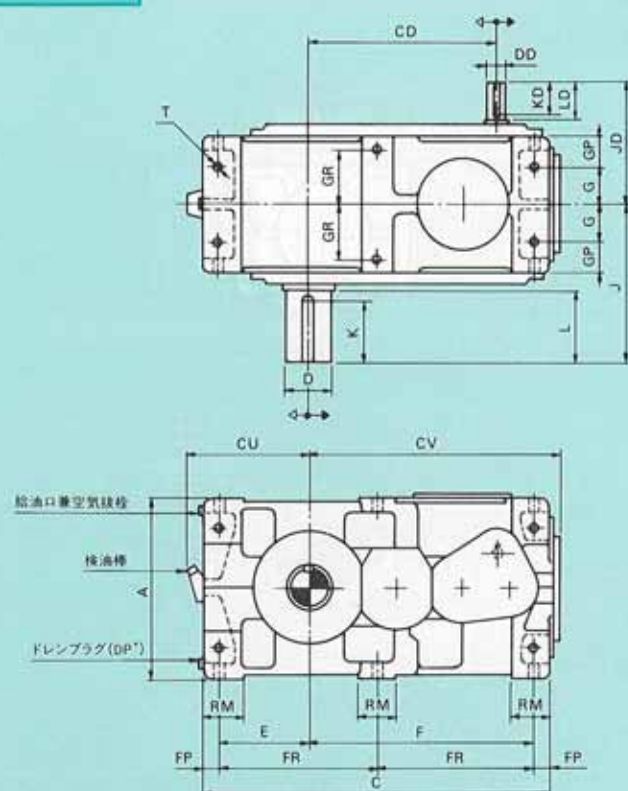
4

段

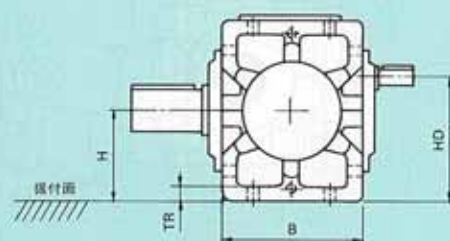
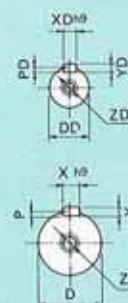
平行軸

横

形



ファンカバー寸法(ファン付の場合)



(上カから見図)

標準軸配列

- 主駆動用
- 補助駆動用 ($\phi 1 = \phi 2$)



単位 mm

形式	A	B	C	CD	CU	CV	E	F	FP	FR	G	GP	GR	H	HD	J	JD	RM	T	TR	DP	重量 (kg)	油量 (ℓ)
TDB41	350	270	680	359	260	490	185	435	30	310	70	65	113	175	249	345	235	70	24	28	1/2	240	14
TDC41	400	310	780	428	285	570	205	505	35	355	80	75	129	200	275	365	255	80	28	30	1/2	350	19
TDD41	450	350	890	490	320	645	240	580	35	410	95	80	149	225	312	435	300	90	28	32	3/4	510	30
TDE41	530	400	1030	570	355	754	270	680	40	475	110	90	167	265	368	465	325	100	35	35	3/4	780	45
TDF41	600	440	1170	662	395	855	305	775	45	540	120	100	187	300	422	530	375	110	35	40	1	1150	66
TDG41	670	490	1280	704	430	932	335	845	50	590	130	115	206	335	457	610	400	130	42	45	1	1550	95
TDH41	800	570	1500	825	480	1100	380	1010	55	695	160	125	240	400	542	650	440	140	42	50	1	2250	150
TDHJ41																700							
TDK41	900	650	1680	935	525	1238	420	1140	60	780	190	135	280	450	612	740	515	150	42	55	1 1/4	3100	220
TDKJ41																							
TDL41	1000	710	1910	1050	590	1403	480	1300	65	890	210	145	305	500	662	770	545	160	48	60	1 1/4	4300	320
TDLJ41																830							

形式	低 速 軸							高 速 軸							フ ァ ン			
	D	L	K	X	Y	P	Z(ネジ深)	DD	LD	KD	XD	YD	PD	ZD(ネジ深)	DF	DN max	LN	LP
TDB41	80m6	170	150	22	14	9	M20(42)	25k6	60	50	8	7	4	M10(22)	-	-	-	-
TDC41	95m6	170	150	25	14	9	M24(50)	25k6	60	50	8	7	4	M10(22)	-	-	-	-
TDD41	110m6	210	190	28	16	10	M24(50)	30k6	80	70	8	7	4	M10(22)	-	-	-	-
TDE41	125m6	210	185	32	18	11	M24(50)	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	-	-	-	-
TDF41	140m6	250	225	36	20	12	M30(60)	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	-	-	-	-
TDG41	160m6	300	275	40	22	13	M30(60)	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	-	-	-	-
TDH41	180m6	300	270	45	25	15	M30(60)								-	-	-	-
TDHJ41	190m6	350	320	45	25	15	M30(60)	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	-	-	-	-
TDK41	200m6	350	320	45	25	15	M30(60)								-	-	-	-
TDKJ41	220m6	350	320	50	28	17	M30(60)	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	-	-	-	-
TDL41	220m6	350	320	50	28	17	M30(60)								-	-	-	-
TDLJ41	240m6	410	375	56	32	20	M30(60)	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P95の補足寸法図をご参照ください。

形式
TDB42

TDLJ42

外形寸法図

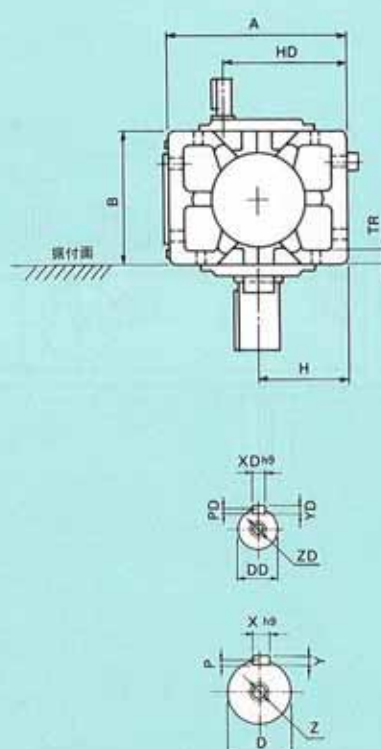
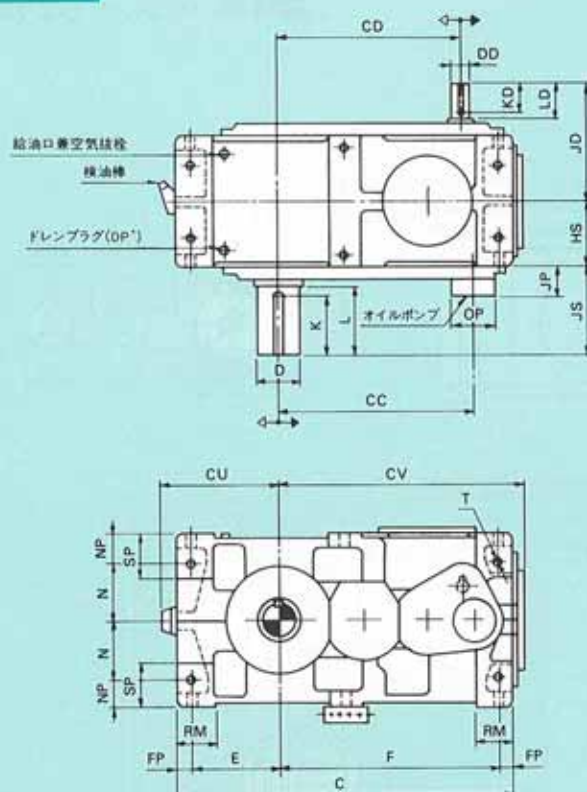
4

段

平行軸

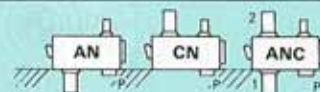
立

形



標準軸配列

- 主駆動用
- 補助駆動用 ($\phi 1 = \phi 2$)
- オイルポンプ



単位: mm

形 式	A	B	C	CD	CU	CV	E	F	FP	H	HD	HS	JD	JS	N	NP	RM	SP	T	TR	DP*	重量 (kg)	油量 (ℓ)
TDB42	350	270	680	359	260	490	185	435	30	175	249	135	235	210	115	60	70	100	24	28	1/2	250	12
TDC42	400	340	780	428	285	570	205	505	35	200	275	155	255	210	135	65	80	115	28	30	1/2	360	17
TDD42	450	350	890	490	320	645	240	580	35	225	312	175	300	260	155	70	90	120	28	32	3/4	520	24
TDE42	530	400	1030	570	355	754	270	680	40	265	368	200	325	265	185	80	100	135	35	35	3/4	790	46
TDF42	600	440	1170	662	395	855	305	775	45	300	422	220	375	310	210	90	110	155	35	40	1	1150	65
TDG42	670	490	1280	704	430	932	335	845	50	335	457	245	400	365	230	105	130	180	42	45	1	1550	95
TDH42	800	570	1500	825	480	1100	380	1010	55	400	542	285	440	365	285	115	140	190	42	50	1	2300	160
TDHJ42														415									
TDK42	900	650	1680	935	525	1238	420	1140	60	450	612	325	515	415	325	125	150	200	42	55	1 1/4	3200	220
TDKJ42																							
TDL42	1000	710	1910	1050	590	1403	480	1300	65	500	662	355	545	415	365	135	160	220	48	60	1 1/4	4300	320
TDLJ42														475									

形 式	低 速 軸							高 速 軸							オイルポンプ		
	D	L	K	X	Y	P	Z(ネジ深)	DD	LD	KD	XD	YD	PD	ZD(ネジ深)	CC	OP	JP
TDB42	80m6	170	150	22	14	9	M20(42)	25k6	60	50	8	7	4	M10(22)	387	100	88
TDC42	95m6	170	150	25	14	9	M24(50)	25k6	60	50	8	7	4	M10(22)	454	100	88
TDD42	110m6	210	190	28	16	10	M24(50)	30k6	80	70	8	7	4	M10(22)	521	117	103
TDE42	125m6	210	185	32	18	11	M24(50)	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	607	117	103
TDF42	140m6	250	225	36	20	12	M30(60)	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	694	137	103
TDG42	160m6	300	275	40	22	13	M30(60)	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	736	137	103
TDH42	180m6	300	270	45	25	15	M30(60)	50k6	110	95	14	9	5.5	M20(42)	電動ポンプ付 詳細は、お問合せく ださい。		
TDHJ42	190m6	350	320	45	25	15	M30(60)										
TDK42	200m6	350	320	45	25	15	M30(60)	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)			
TDKJ42	220m6	350	320	45	25	15	M30(60)										
TDL42	220m6	350	320	50	28	17	M30(60)	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)			
TDLJ42	240m6	410	375	56	32	20	M30(60)										

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P95の補足寸法図をご参照ください。
 4. 電動ポンプ用電源をご確認ください。(Hサイズ以上)

形式
TDN41A
▼
TDQJ41A

外形寸法図

4

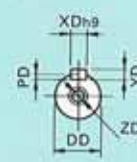
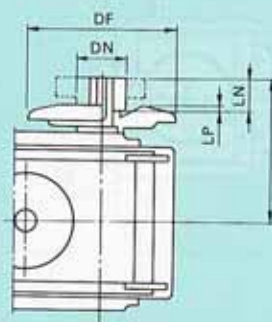
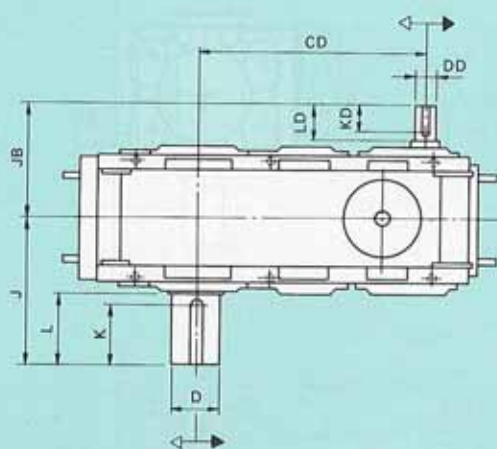
段

平行軸

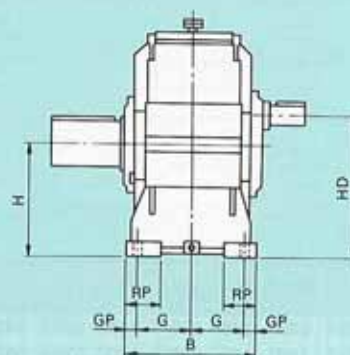
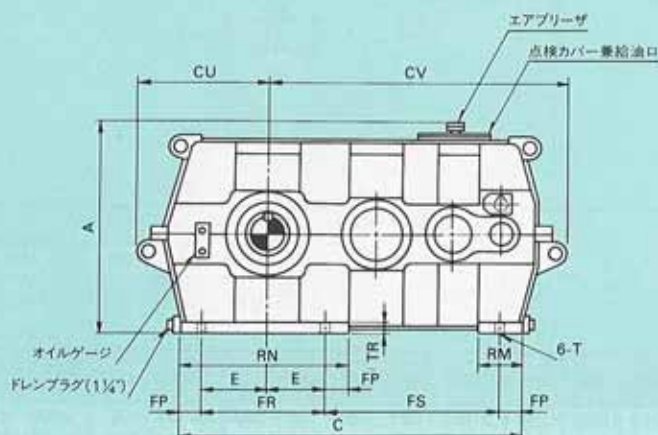
横

形

鋼板製ハウジングとなります。



ファンカバー寸法(ファン付の場合)



標準軸配列

1. 主駆動用
2. 補助駆動用 (φ1=φ2)

(上カラ見タ図)



単位 mm

形 式	A	B	C	CD	CU	CV	E	FP	FR	FS	G	GP	H	HD	J	JB	RM	RN	RP	T	TR	重量 (kg)	油量 (ℓ)
TDN41A	1200	790	1850	1290	720	1620	330	120	660	950	340	55	580	777	865	580	240	900	160	48	50	6100	400
TDN41A															925								
TDQ41A	1300	980	2170	1550	800	1980	330	140	660	1230	425	65	630	856	1025	680	280	940	200	56	60	9800	630
TDQ41A																							

形 式	低 速 軸							高 速 軸							フ ァ ン			
	D	L	K	X	Y	P	Z(ネジ深)	DD	LD	KD	XD	YD	PD	ZD(ネジ深)	DF	DN _{max}	LN	LP
TDN41A	260 m6	410	375	56	32	20	M36(70)											
TDN41A	280 m6	470	430	63	32	20	M36(70)	65 m6	140	125	18	11	7	M20(42)	503	200	100	20
TDQ41A	300 m6	470	425	70	36	22	M36(70)											
TDQ41A	320 m6	470	425	70	36	22	M36(70)	75 m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	503	200	100	20

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976(ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。

形式
TDB41
▼
TDL41

外形寸法図

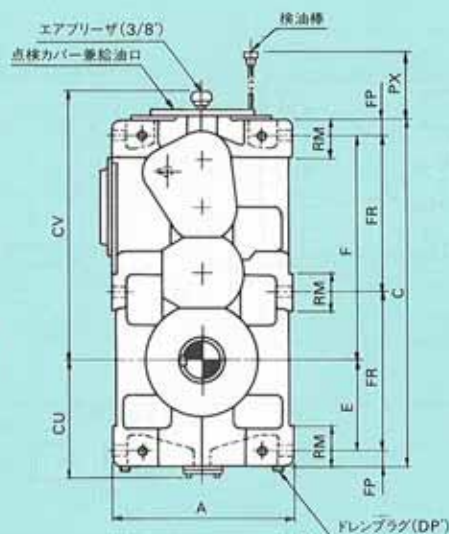
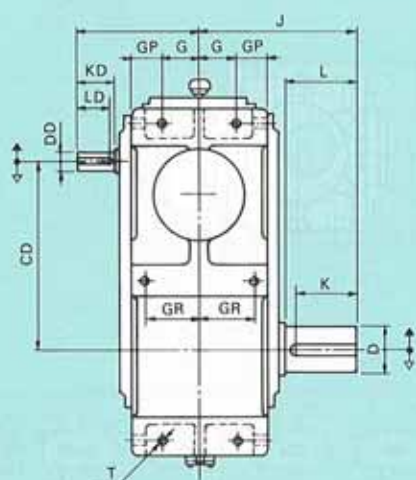
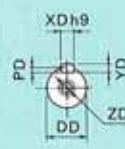
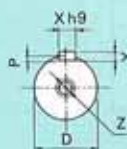
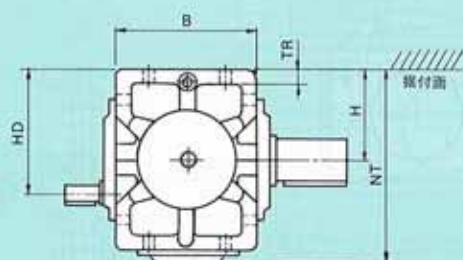
4

段

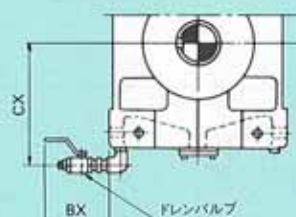
平行軸

V

形



ドレンバルブ寸法(オプション)



標準軸配列

- 主駆動用
- 補助駆動用 (φ1=φ2)



単位: mm

形式	A	B	C	CD	CU	CV	E	F	FP	FR	G	GP	GR	H	HD	J	JD	NT	PX	RM	T	TR	DP	重量 (kg)	油量 (ℓ)
TDB41	350	270	680	359	232	534	185	435	30	310	70	65	113	175	249	345	235	370	170	70	24	28	1/2	240	24
TDC41	400	310	780	428	257	609	205	505	35	355	80	75	129	200	275	365	255	420	175	80	28	30	1/2	350	39
TDD41	450	350	890	490	292	687	240	580	35	410	95	80	149	225	312	435	300	475	195	90	28	32	3/4	510	57
TDE41	530	400	1030	570	327	795	270	680	40	475	110	90	167	265	368	465	325	560	225	100	35	35	3/4	780	85
TDF41	600	440	1170	662	367	896	305	775	45	540	120	100	187	300	422	530	375	630	240	110	35	40	1	1150	123
TDG41	670	490	1280	704	402	973	335	845	50	590	130	115	206	335	457	610	400	700	270	130	42	45	1	1550	175

形式	低 速 軸								高 速 軸								ドレーンバルブ	
	D	L	K	X	Y	P	Z(ネジ深)	DD	LD	KD	XD	YD	PD	ZD(ネジ深)	CX	BX		
TDB41	80m6	170	150	22	14	9	M20(42)	25 k6	60	50	8	7	4	M10(22)	246	118		
TDC41	95m6	170	150	25	14	9	M24(50)	25 k6	60	50	8	7	4	M10(22)	271	116		
TDD41	110m6	210	190	28	16	10	M24(50)	30 k6	80	70	8	7	4	M10(22)	312	122		
TDE41	125m6	210	185	32	18	11	M24(50)	35 k6	80	70	10	8	5	M12(28)	347	120		
TDF41	140m6	250	225	36	20	12	M30(60)	45 k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	393	134		
TDG41	160m6	300	275	40	22	13	M30(60)	45 k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	428	131		

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P95の補足寸法図をご参照ください。
 4. ドレンバルブはオプションです。必要な場合はご指示ください。
 5. 運転条件によっては潤滑方式が変わりますのでお問合せください。

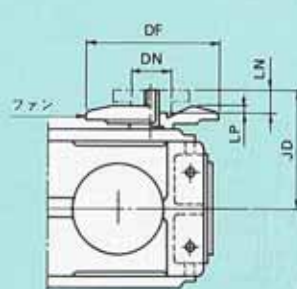
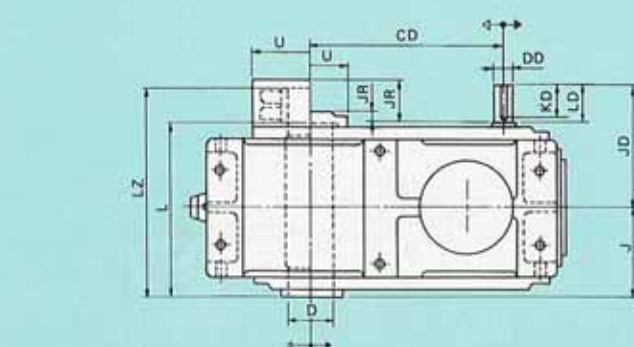
形 式
TLB41
▼
TLLJ41

外形寸法図

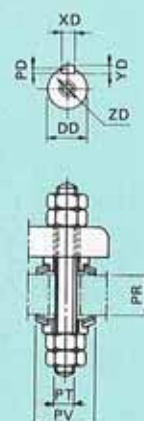
4 段

平 行 軸

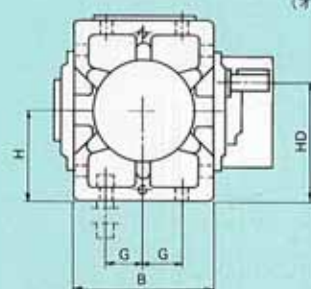
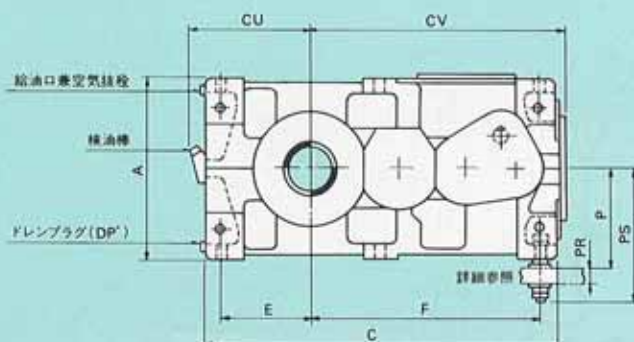
横 形



ファンカバー寸法(ファン付の場合)



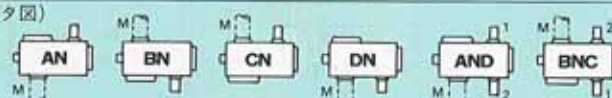
トルクアーム詳細
(オプション)



標準軸配列

1. 主駆動用
2. 補助駆動用($\phi 1 = \phi 2$)
- M. 被動軸

(上から見た図)



単位 mm

形 式	A	B	C	CD	CU	CV	E	F	G	H	HD	J	JD	トルクアーム					DP'	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
														P	PR max	PS	PT	PV			
TLB41	350	270	680	359	260	490	185	435	70	175	249	175	235	193	50	301	M20	63	1/2	240	14
TLC41	400	310	780	428	285	570	205	505	80	200	275	195	255	221	60	352	M24	80	1/2	350	19
TLD41	450	350	890	490	320	645	240	580	95	225	312	220	300	246	60	377	M24	80	3/4	510	30
TLE41	530	400	1030	570	355	754	270	680	110	265	368	245	325	297	75	464	M30	100	3/4	780	45
TLF41	600	440	1170	662	395	855	305	775	120	300	422	265	375	332	75	499	M30	100	1	1150	66
TLG41	670	490	1280	704	430	932	335	845	130	335	457	290	400	373	90	575	M36	100	1	1550	95
TLH41	800	570	1500	825	480	1100	380	1010	160	400	542	335	440	438	90	640	M36	125	1	2250	150
TLHJ41	800	570	1500	825	480	1100	380	1010	160	400	542	335	440	438	90	640	M36	125	1	2250	150
TLK41	900	650	1680	935	525	1238	420	1140	190	450	612	375	515	488	90	690	M36	125	1 1/4	3100	220
TLKJ41	900	650	1680	935	525	1238	420	1140	190	450	612	375	515	488	90	690	M36	125	1 1/4	3100	220
TLL41	1000	710	1910	1050	590	1403	480	1300	210	500	662	410	545	540	105	773	M42	125	1 1/4	4300	320
TLLJ41	1000	710	1910	1050	590	1403	480	1300	210	500	662	410	545	540	105	773	M42	125	1 1/4	4300	320

形 式	低 速 軸 (ホローシャフト)								高 速 軸								フ ァ ン			
	クランプカラー								キ ー											
	D	JR	LZ	φU	D	L	JR	φU	DD	LD	KD	XD	YD	PD	ZD(ネジ深)	DF	DN max	LN	LP	
TLB41	95	110	430	225	90	350	10	190	25k6	60	50	8	7	4	M10(22)	-	-	-	-	
TLC41	105	115	475	250	105	390	12	200	25k6	60	50	8	7	4	M10(22)	-	-	-	-	
TLD41	130	116	530	300	120	440	12	235	30k6	80	70	8	7	4	M10(22)	-	-	-	-	
TLE41	145	146	608	342	-	-	-	-	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	-	-	-	-	
TLF41	165	175	677	385	-	-	-	-	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	-	-	-	-	
TLG41	185	184	734	420	-	-	-	-	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	-	-	-	-	
TLH41	205	209	844	450	-	-	-	-	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	-	-	-	-	
TLHJ41	205	209	844	450	-	-	-	-	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	-	-	-	-	
TLK41	225	219	939	480	-	-	-	-	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	-	-	-	-	
TLKJ41	225	219	939	480	-	-	-	-	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	-	-	-	-	
TLL41	255	255	1020	550	-	-	-	-	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	
TLLJ41	255	255	1020	550	-	-	-	-	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	

- (注) 1. 高速軸のキーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 使用方法、被動軸の寸法はP96~99をご参照ください。
4. 本図にない寸法についてはP95の補足寸法図をご参照ください。
5. トルクアームはオプションです。必要な場合はご指示ください。

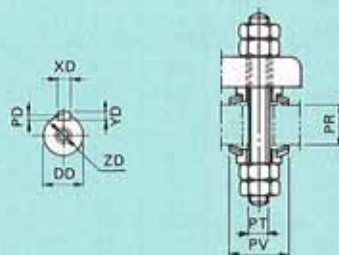
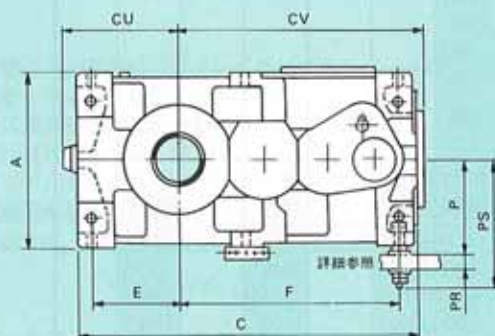
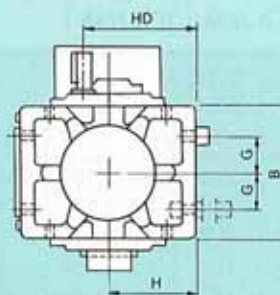
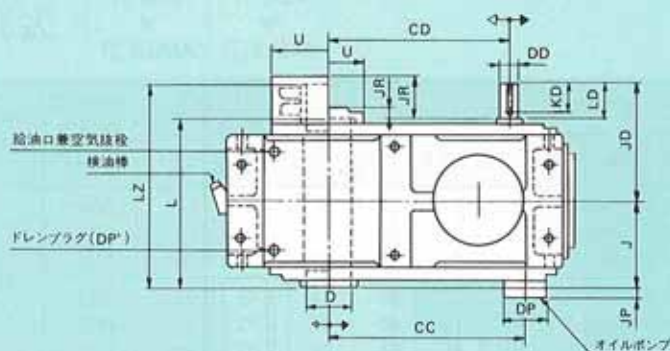
形 式
TLB42
▼
TLLJ42

外形寸法図

4 段

平 行 軸

立 形

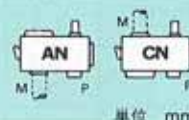


トルクアーム詳細
(オプション)

標準軸配列

M: 被動軸
P: オイルポンプ

(横カラ見タ図)



単位 mm

形 式	A	B	C	CD	CU	CV	E	F	G	H	HD	J	JD	トルクアーム					DP*	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
														P	PR max	PS	PT	PV			
TLB42	350	270	680	359	250	490	185	435	70	175	249	175	235	193	50	301	M20	63	1/2	250	12
TLC42	400	310	780	428	285	570	205	505	80	200	275	195	255	221	60	352	M24	80	1/2	360	17
TLD42	450	350	890	490	320	645	240	580	95	225	312	220	300	246	60	377	M24	80	3/4	520	24
TLE42	530	400	1030	570	355	754	270	680	110	265	368	245	325	297	75	464	M30	100	3/4	790	46
TLF42	600	440	1170	662	395	855	305	775	120	300	422	265	375	332	75	499	M30	100	1	1150	65
TLG42	670	490	1280	704	430	932	335	845	130	335	457	290	400	373	90	575	M36	100	1	1550	95
TLH42	800	570	1500	825	480	1100	380	1010	160	400	542	335	440	438	90	640	M36	125	1	2300	160
TLK42	900	650	1680	935	525	1238	420	1140	190	450	612	375	515	488	90	690	M36	125	1 1/4	3200	220
TLL42	1000	710	1910	1050	590	1403	480	1300	210	500	662	410	545	540	105	773	M42	125	1 1/4	4300	320

形 式	低 速 軸 (ホローシャフト)								高 速 軸								オイルポンプ		
	クランプカラー				キ ー				DD	LD	KD	XD	YD	YD	ZD(ネジ深)	CC	DP	JP	
	D	JR	LZ	φU	D	L	JR	φU											
TLB42	95	110	430	225	90	350	10	190	25k6	60	50	8	7	4	M10(22)	387	100	48	
TLC42	105	115	475	250	105	390	12	200	25k6	60	50	8	7	4	M10(22)	454	100	48	
TLD42	130	116	530	300	120	440	12	235	30k6	80	70	8	7	4	M10(22)	521	117	58	
TLE42	145	146	608	342	—	—	—	—	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	607	117	58	
TLF32	165	175	677	385	—	—	—	—	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	694	137	58	
TLG42	185	184	734	420	—	—	—	—	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	736	137	58	
TLH42	205	209	844	450	—	—	—	—	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	電動ポンプ付 詳細は、お問合せく ださい。			
TLHJ42																			
TLK42	225	219	939	480	—	—	—	—	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)				
TLKJ42																			
TLL42	255	255	1020	550	—	—	—	—	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)				
TLLJ42																			

- (注) 1. 高速軸のキーおよびキー溝はJIS B 1301-1976(ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 使用方法、被動軸の寸法はP96～99をご参照ください。
 4. 本図にない寸法についてはP95の補足寸法図をご参照ください。
 5. トルクアームによる取付でのみ使用してください。他の取付方法をする場合はお問合せください。
 6. トルクアームはオプションです。必要な場合はご指示ください。
 7. 電動ポンプ用電源をご連絡ください。(Hサイズ以上)

定格伝達容量(kW)

タイプ N&D/H&L

2 段

直 交 軸

形式

T□A23
T□LJ23A
T□A24
T□LJ24A

公 称 減速比	高速軸 回転数 rpm	低速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ												
			A	B	C	D	E	F	G	H (注8)	HJ (注8)	K (注8)	KJ (注8)	L (注8)	LJ (注8)
6.3	1800	285	104	160	262	430	540	790	1200						
	1500	240	89	136	222	380	470	690	1060						
	1200	190	71	111	181	300	400	560	890						
	1000	160	60	94	153	261	340	480	720						
	900	145	54	85	139	236	310	430	650						
	750	120	46	71	117	199	279	370	530						
7.1	1800	255	104	160	262	410	530	790	1200						
	1500	210	89	136	222	360	470	690	1060						
	1200	170	71	111	181	300	400	560	890						
	1000	140	59	94	153	254	340	480	720						
	900	125	53	85	139	229	310	430	650						
	750	105	44	71	117	192	265	370	530						
8	1800	225	103	150	259	360	500	740	1090	1310*					
	1500	190	88	127	219	320	440	650	960	1150*		1780*		2350*	
	1200	150	71	104	178	270	380	560	820	980*		1520*		2010*	
	1000	125	59	88	150	226	330	480	680	870*		1340*		1770*	
	900	115	53	80	136	204	310	430	610	800*		1250*		1640*	
	750	94	44	66	115	171	267	370	500	710*		1100*		1440*	
9	1800	200	99	150	232	350	460	700	1040						
	1500	165	83	127	194	300	400	590	910						
	1200	135	66	104	156	242	330	470	780						
	1000	110	55	88	130	202	279	390	650						
	900	100	50	79	118	182	252	350	590						
	750	83	42	66	98	152	211	300	490						
10	1800	180	88	136	214	310	430	620	910	1090*	1150*				
	1500	150	74	115	181	265	380	540	800	950*	1000*	1470*	1550*	1900*	2000*
	1200	120	59	94	147	215	320	460	650	810*	860*	1250*	1320*	1610*	1700*
	1000	100	49	78	124	180	287	390	540	710*	750*	1100*	1160*	1420*	1500*
	900	90	44	71	112	162	259	350	490	660*	700*	1020*	1080*	1330*	1400*
	750	75	37	59	94	135	217	300	400	580*	620*	900*	950*	1150*	1220*
11.2	1800	160	78	127	189	285	390	560	860						
	1500	135	65	106	158	239	330	470	760						
	1200	105	52	85	127	192	272	370	620						
	1000	89	44	71	106	161	227	310	520						
	900	80	39	64	96	145	205	286	470						
	750	67	33	54	80	121	171	239	390						
12.5	1800	145	70	100	156	236	360	470	710	880*	930*				
	1500	120	58	84	132	200	310	400	600	770*	820*	1210*	1280*	1560*	1650*
	1200	96	46	68	107	162	260	330	480	660*	700*	1030*	1090*	1330*	1400*
	1000	80	39	56	91	137	219	291	410	580*	620*	910*	960*	1180*	1250*
	900	72	35	51	82	124	198	255	370	540*	570*	840*	890*	1090*	1150*
	750	60	29.3	42	68	105	167	224	310	470*	500*	750*	790*	950*	1000*
14	1800	130	63	100	149	231	310	440	710						
	1500	105	53	84	125	193	267	370	600						
	1200	86	42	67	100	155	215	300	480						
	1000	71	35	56	84	130	179	252	400						
	900	64	32	51	75	117	162	227	360						
	750	54	27	42	63	98	135	190	300						
16	1800	115	49	74	115	173	267	380	560		770*				
	1500	94	41	61	97	146	225	320	470		680*		1050*		1350*
	1200	75	33	49	79	119	183	269	380		580*		900*		1150*
	1000	63	27.7	41	66	100	154	226	320		510*		790*		1010*
	900	56	25	37	59	91	140	205	292		480*		730*		940*
	750	47	21	30	49	76	118	173	245		420*		650*		820*

定格伝達容量(kW)

タイプ N&D/H&L	2 段	直 交 軸
-------------	-----	-------

形式	T□A23 ▼ T□LJ23A	T□A24 ▼ T□LJ24A
----	-----------------------	-----------------------

公 称 減速比	高速軸 回転数 rpm	低速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ												
			A	B	C	D	E	F	G	H	HJ	K	KJ	L	LJ
18	1800	100	49	74	115	173	252	350	560						
	1500	83	41	61	97	146	211	300	470						
	1200	67	33	49	79	119	169	241	380						
	1000	56	27.7	41	66	100	142	202	310						
	900	50	24.9	37	59	91	128	182	285						
	750	42	20.7	30	49	76	107	152	238						

(注) 1. 緑地内の数値は冷却装置付（ファンまたはオイルクーラ付など）となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ずP64の定格熱容量をチェックしてください。

*印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。

2. 正確な減速比はP69を参照ください。

3. 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP67, P68を参照ください。

4. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。

5. 高速軸回転数Nが、750rpm 以下の場合は定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めてください。

$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$

6. 1800rpm 以上の場合はお問合せください。

7. 上表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。

8. H~LJ サイズの直交軸 2 段形は銅板製ハウジングで製作致します。

9. 形式の□にはタイプ名（N・D・H・L）が入ります。

定格伝達容量(kW)

タイプ N&D/H&L

3 段

直 交 軸

形式

T□A33
T□QJ33A
T□A34
T□NJ34A

公 称 減速比	高速軸 回転数 rpm	低速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ																
			A	B	C	D	E	F	G	H	HJ	K	KJ	L	LJ	N (注 1)	NJ (注 2)	Q (注 3)	QJ (注 4)
16	1800	115								720		1100							
	1500	94								640		940		1390		2560*		4000*	
	1200	75								540		810		1190		2060*		3250*	
	1000	63								480		710		1040		1730*		2720*	
18	1800	100																	
	1500	83														2350*		3610*	
	1200	67														1890*		2910*	
	1000	56														1580*		2430*	
20	1800	90	43	69	104	160	256	360	450	690	720	1020	1110	1390*	1500*				
	1500	75	38	58	89	136	214	310	390	610	620	890	970	1230	1300	2080*	2370*	3260*	3800*
	1200	60	32	46	71	111	172	252	330	520	530	720	830	1020	1050	1670*	1960*	2630*	3160*
	1000	50	27.9	38	59	94	144	211	276	430	470	610	730	850	900	1400*	1640*	2200*	2640*
22.4	1800	80	41	65	99	155	223	340	450	660		1000		1320*					
	1500	67	36	54	82	129	187	292	380	550		830		1160		1910*	2230*	2930*	3500*
	1200	54	29.1	43	66	104	150	234	300	440		670		940		1530*	1800*	2350*	2830*
	1000	45	24.3	36	55	87	125	196	257	370		560		780		1280*	1500*	1970*	2370*
25	1800	72	37	56	87	134	204	298	380	550	610	790	990	1200	1250*				
	1500	60	32	46	73	112	170	249	320	490	540	690	870	1020	1050	1640*	1970*	2580*	3170*
	1200	48	26.3	37	58	90	137	200	257	410	460	580	710	820	870	1320*	1590*	2080*	2550*
	1000	40	22	31	48	75	114	167	214	340	400	480	600	690	760	1100*	1330*	1740*	2140*
28	1800	64	34	51	78	122	178	277	350	530	550	750	930	1130	1200*				
	1500	54	28.6	42	65	102	148	232	299	440	480	650	820	940	990	1500*	1810*	2310*	2840*
	1200	43	22.9	34	52	82	119	186	239	350	410	530	660	760	820	1210*	1460*	1860*	2290*
	1000	36	19.1	28.5	43	68	99	155	199	300	340	450	550	630	720	1010*	1220*	1550*	1910*
31.5	1800	57	30	44	69	109	165	237	300	490	520	680	790	970	1000	1460*			
	1500	48	25.2	36	57	91	138	198	254	410	460	570	690	810	870	1280*	1560*	2050*	2510*
	1200	38	20.2	29.4	46	73	111	159	203	330	380	460	570	650	750	1050*	1250*	1650*	2020*
	1000	32	16.8	24.5	38	61	93	133	169	277	320	380	480	540	650	880*	1050*	1380*	1690*
35.5	1800	51	27	40	61	99	144	220	284	420	470	630	790	890	960	1430*			
	1500	42	22.6	33	51	83	120	184	237	350	410	530	660	750	820	1200*	1430*	1840*	2250*
	1200	34	18.1	26.9	41	66	97	148	189	285	330	420	530	600	700	960*	1150*	1480*	1810*
	1000	28	15.1	22.4	34	55	81	123	158	238	278	350	440	500	600	800*	960*	1240*	1510*
40	1800	45	23	35	55	86	130	191	241	400	440	540	680	770	840	1230*	1460*		
	1500	38	19.2	29.3	46	72	109	160	201	330	380	450	560	640	740	1040*	1240*	1640*	2000*
	1200	30	15.4	23.5	37	58	87	128	161	269	300	360	450	520	610	830*	990*	1310*	1600*
	1000	25	12.9	19.6	31	48	73	107	134	225	257	300	380	430	510	690*	830*	1100*	1340*
	900	22.5	11.6	17.7	27.9	43	66	96	120	203	232	277	340	390	460	630*	750*	990*	1210*
	750	19	9.7	14.7	23.3	36	55	80	100	169	194	232	288	320	390	520*	630*	830*	1010*

定格伝達容量(kW)

タイプ N&D/H&L	3 段	直 交 軸
-------------	-----	-------

形式 T□A33 T□A34
T□QJ33A T□NJ34A

公 称 減速比	高速軸 回転数 rpm	低速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ																
			A	B	C	D	E	F	G	H	HJ	K	KJ	L	LJ	N (注6)	NJ (注6)	Q (注6)	QJ (注6)
45	1800	40	20	31	49	78	114	178	225	340	390	500	620	710	790	1140*	1360*		
	1500	33	16.7	26.6	41	65	95	148	187	288	320	420	520	590	700	950*	1130*	1470*	1790*
	1200	26.5	13.4	21.4	33	52	76	119	150	231	264	340	420	480	570	760*	910*	1180*	1440*
	1000	22	11.2	17.8	27.6	44	63	99	125	193	221	284	350	400	470	640*	760*	980*	1200*
	900	20	10.1	16.1	24.8	39	57	89	112	174	199	256	310	360	430	570*	690*	890*	1080*
	750	16.5	8.4	13.4	20.7	33	48	75	93	145	166	214	266	300	360	480*	570*	740*	900*
50	1800	36	18.6	28	44	68	103	151	194	310	370	430	540	610	710	1000*	1180*		
	1500	30	15.6	23.3	37	57	86	126	162	265	310	360	450	510	610	840*	980*	1310*	1590*
	1200	24	12.5	18.6	29.9	45	69	101	129	213	250	293	360	410	490	670*	790*	1050*	1280*
	1000	20	10.5	15.5	24.9	38	57	84	108	178	209	245	300	340	410	560*	660*	880*	1070*
	900	18	9.4	14	22.4	34	52	76	97	160	188	220	273	310	370	500*	590*	790*	960*
	750	15	7.9	11.7	18.7	28.7	43	63	81	134	157	184	228	261	310	420*	500*	660*	800*
56	1800	32	17.2	25.6	39	61	90	140	181	272	320	400	500	570	670	920*	1080*		
	1500	27	14.4	21.3	33	51	75	117	150	227	267	330	410	470	560	770*	900*	1170*	1420*
	1200	21.5	11.5	17.1	26.6	41	60	94	120	182	215	271	330	380	450	610*	720*	940*	1140*
	1000	18	9.6	14.2	22.1	34	50	78	100	152	179	226	280	320	380	510*	600*	790*	950*
	900	16	8.7	12.8	19.9	31	45	70	90	137	161	204	253	289	340	460*	540*	710*	860*
	750	13.5	7.2	10.7	16.6	26	37	59	75	115	135	170	211	241	286	390*	450*	590*	720*
63	1800	28.5	14.7	22.4	36	52	83	114	152	250	294	340	430	490	580	790*	950*		
	1500	24	12.3	18.7	30	43	69	95	127	209	246	292	360	410	480	660*	790*		1270*
	1200	19	9.8	15	24.3	35	55	76	101	167	197	234	289	330	390	530*	640*		1020*
	1000	16	8.2	12.5	20.2	29.3	46	64	84	140	165	195	241	276	320	440*	530*		850*
	900	14.5	7.4	11.3	18.2	26.4	41	57	76	126	148	176	217	249	296	400*	480*		770*
	750	12	6.2	9.4	15.2	22	35	48	63	105	124	147	181	208	247	330*	400*		640*
71	1800	25.5	12.8	20.4	32	47	72	106	142	214	253	320	390	450	540	720*	870*		
	1500	21	10.7	17	26.7	39	60	88	118	179	211	270	330	380	450	600*	730*		1140*
	1200	17	8.5	13.6	21.4	31	48	71	94	144	169	216	267	300	360	480*	580*		910*
	1000	14	7.1	11.4	17.9	26.6	40	59	79	120	141	181	223	255	300	400*	490*		760*
	900	12.5	6.4	10.2	16.1	23.9	36	53	71	108	127	163	201	230	273	360*	440*		690*
	750	10.5	5.4	8.5	13.5	20	30	44	59	90	106	136	168	192	228	300*	360*		570*
80	1800	22.5	11.3	18.5	27.2	42	57	84	137		232		340		460		750*		
	1500	19	9.5	15.4	22.7	35	47	70	114		194		288		390		630*		
	1200	15	7.6	12.4	18.2	28.4	38	56	91		155		231		310		500*		
	1000	12.5	6.3	10.3	15.2	23.7	32	47	76		130		193		261		420*		
	900	11.5	5.7	9.3	13.7	21.4	28.8	42	68		117		174		235		380*		
	750	9.4	4.8	7.8	11.4	17.8	24	35	57		97		145		197		310*		
90	1800	20									199		310		430		690*		
	1500	16.5									166		266		360		570*		
	1200	13.5									133		213		289		460*		
	1000	11									111		178		241		380*		
	900	10									100		160		218		340*		
	750	8.3									84		134		182		291*		

- (注) 1. 緑地内の数値は冷却装置付（ファンまたはオイルクーラ付など）となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ずP65の定格熱容量をチェックしてください。
*印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
2. 正確な減速比はP69を参照ください。
3. 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP67, P68を参照ください。
4. 上表に高速回転数がない場合には、補間法により求めてください。
5. 高速回転数Nが、750rpm 以下の場合は定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めてください。

$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$

6. 1800rpm 以上の場合はお問合せください。
7. 上表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。
8. N、NJ、Q、QJ、サイズは銅板製ハウジングで製作致します。
9. 形式の□にはタイプ名（N・D・H・L）が入ります。

定格伝達容量(kW)

(W)電機株式会社

タイプ D/L	4 段	直 交 軸
---------	-----	-------

形式
 T□B43
 T□B44
 T□QJ43A T□NJ44A

公 称 減速比	高速軸 回転数 rpm	低速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ																
			A	B	C	D	E	F	G	H	HJ	K	KJ	L	LJ	N (注8)	NJ (注8)	Q (注8)	QJ (注8)
63	1800	28.5																1220*	
	1500	24																1020	
	1200	19																820	
	1000	16																680	
71	900	14.5																620	
	750	12																510	
	1800	25.5																1130*	
	1500	21																940	
80	1200	17																760	
	1000	12.5																630	
	900	12.5																570	
	750	10.5																470	
80	1800	22.5								200		280		390		570		990	1180*
	1500	19								167		234		330		500		820	990
	1200	15								134		188		266		430		660	790
	1000	14								112		157		222		360		550	660
90	900	11.5								101		141		200		320		500	600
	750	9.4								84		118		167		275		410	500
	1800	20		17.2	26.5	39	57	89	126	172		259		360		550		910	1100*
	1500	16.5		14.4	22.1	33	48	75	105	143		217		300		460		760	910
90	1200	13.5		11.5	17.7	26.5	38	60	84	115		174		245		370		610	730
	1000	11		9.6	14.8	22.1	32	50	70	96		145		205		310		510	610
	900	10		8.6	13.3	19.9	29	45	63	86		131		185		283		460	550
	750	8.3		7.2	11.1	16.6	24.2	37	53	72		109		154		236		380	460
100	1800	18		14.9	23.6	34	52	76	108	161	186	219	276	300	370	480	570	780	960
	1500	15		12.4	19.7	28.7	43	63	90	134	155	183	231	258	310	430	500	650	800
	1200	12		10	15.8	23	34	51	72	108	124	146	185	207	251	340	410	520	640
	1000	10		8.3	13.2	19.2	29.1	42	60	90	104	122	155	173	210	291	340	430	530
112	900	9		7.5	11.9	17.3	26.2	38	54	81	93	110	139	156	189	263	310	390	480
	750	7.5		6.2	9.9	14.4	21.9	32	45	68	78	92	116	130	158	219	260	330	400
	1800	16		13.5	20.9	31	45	70	100	138	159	202	255	286	340	440	530	720	880
	1500	13.5		11.3	17.4	26	37	59	84	115	133	169	213	238	289	370	440	600	740
112	1200	10.5		9.1	14	20.9	30	47	67	92	106	135	171	191	232	299	350	480	590
	1000	8.9		7.6	11.6	17.4	25.3	39	56	77	89	113	143	160	194	250	297	400	490
	900	8		6.8	10.5	15.7	22.8	35	50	69	80	102	129	144	175	225	268	360	440
	750	6.7		5.7	8.8	13.1	19	29.8	42	58	67	85	107	120	146	188	223	300	370
125	1800	14.5		11.8	18.6	27.1	41	61	85	128	149	174	216	245	292	410	490	620	750
	1500	12		9.8	15.6	22.7	34	51	71	107	125	145	180	205	244	340	410	520	630
	1200	9.6		7.9	12.5	18.2	27.5	41	57	85	100	116	144	164	196	277	330	410	500
	1000	8		6.6	10.4	15.1	23	34	47	71	83	97	120	137	163	231	276	340	420
140	900	7.2		5.9	9.4	13.6	20.7	31	42	64	75	87	108	123	147	208	249	310	380
	750	6		4.9	7.8	11.4	17.3	26	35	53	63	73	90	103	123	174	208	262	310
	1800	13		10.7	16.5	24.6	35	57	79	110	128	160	199	227	270	350	420	570	700
	1500	10.5		8.9	13.7	20.6	29.9	48	66	91	107	134	166	189	226	296	350	480	580
160	1200	8.6		7.1	11	16.5	24	38	53	73	86	107	133	152	181	238	284	380	460
	1000	7.1		6	9.2	13.7	20	32	44	61	71	89	111	127	151	198	237	320	390
	900	6.4		5.4	8.3	12.4	18	28.9	39	55	64	81	100	114	136	179	213	290	350
	750	5.4		4.5	6.9	10.3	15	24.1	33	46	54	67	83	95	113	149	178	242	290
160	1800	11.5		8.9	14.3	20.8	33	48	69	104	119	138	171	194	232	330	390	490	600
	1500	9.4		7.4	11.9	17.4	27.8	40	57	86	99	115	143	162	194	280	320	410	500
	1200	7.5		5.9	9.6	13.9	22.3	32	46	69	79	92	114	130	155	225	262	330	400
	1000	6.3		5	8	11.6	18.6	27.2	38	58	66	77	95	109	130	188	219	278	330
160	900	5.6		4.5	7.2	10.5	16.7	24.5	34	52	59	69	86	98	117	169	197	250	299
	750	4.7		3.7	6	8.7	14	20.5	29	43	50	58	72	81	97	141	165	209	249

定格伝達容量(kW)

タイプ D/L	4 段	直 交 軸
---------	-----	-------

形式	T□B43 T□QJ43A	T□B44 T□NJ44A
----	------------------	------------------

公 称 減速比	高速軸 回転数 rpm	低速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ																	
			A	B	C	D	E	F	G	H	HJ	K	KJ	L	LJ	N (注8)	NJ (注8)	Q (注8)	QJ (注8)	
180	1800	10		8.1	12.6	18.9	29	45	64	89	102	127	158	180	214	288	330	450	550	
	1500	8.3		6.7	10.6	15.8	24.2	37	53	74	85	106	132	150	179	240	281	380	460	
	1200	6.7		5.4	8.5	12.6	19.4	30	43	59	68	85	106	120	143	193	225	300	370	
	1000	5.6		4.5	7.1	10.5	16.2	25.3	35	49	57	71	88	100	120	161	188	256	310	
	900	5		4.1	6.4	9.5	14.6	22.8	32	44	51	64	79	90	108	145	169	231	276	
	750	4.2		3.4	5.3	7.9	12.2	19	27	37	42	53	66	75	90	121	141	193	230	
200	1800	9		7.3	11.9	17.3	26.8	38	54	82	96	111	135	157	184	265	310	390	480	
	1500	7.5		6.1	9.9	14.4	22.3	32	45	68	80	92	113	131	153	221	266	330	400	
	1200	6		4.9	7.9	11.6	17.9	25.7	36	54	64	74	91	105	123	177	213	265	320	
	1000	5		4.1	6.6	9.6	14.9	21.4	30	45	53	62	75	87	103	148	178	221	264	
	900	4.5		3.7	6	8.7	13.4	19.3	27.4	41	48	56	68	79	92	133	160	199	238	
	750	3.8		3.1	5	7.2	11.2	16.1	22.9	34	40	46	57	66	77	111	133	166	198	
224	1800	8			10.5	15.7	23.3	35	50	70	82	102	125	145	170	227	273	360	440	
	1500	6.7			8.8	13.1	19.4	29.8	42	58	69	85	104	121	142	189	228	300	370	
	1200	5.4			7	10.5	15.6	23.8	33	47	55	68	84	97	114	152	182	244	293	
	1000	4.5			5.8	8.7	13	19.9	28.2	39	46	57	70	81	95	127	152	204	244	
	900	4			5.3	7.9	11.7	17.9	25.4	35	41	51	63	73	85	114	137	184	219	
	750	3.3			4.4	6.6	9.8	14.9	21.2	29.5	34	43	52	61	71	95	114	153	183	
250	1800	7.2			9.1	13.3	21.5	29	42	64	76	87	109	123	148	208	251	320	380	
	1500	6			7.6	11.1	17.9	24.2	35	53	63	73	91	103	124	174	209	273	310	
	1200	4.8			6.1	8.9	14.4	19.4	28.7	43	50	58	73	82	99	139	168	219	252	
	1000	4			5.1	7.4	12	16.2	23.9	36	42	48	61	69	83	116	140	182	210	
	900	3.6			4.6	6.7	10.8	14.6	21.6	32	38	44	55	62	74	105	126	164	189	
	750	3			3.8	5.5	9	12.1	18	27.1	31	36	46	52	62	87	105	137	157	
280	1800	6.4			8.1	12	18.7	26.9	39	55	65	81	101	114	137	179	215	295	350	
	1500	5.4			6.7	10	15.6	22.5	33	46	54	67	84	95	114	149	179	246	290	
	1200	4.3			5.4	8	12.5	18	26.6	37	43	54	67	76	91	119	144	197	232	
	1000	3.6			4.5	6.7	10.4	15	22.2	30	36	45	56	63	76	100	120	165	194	
	900	3.2			4	6	9.4	13.5	20	27.8	32	40	50	57	69	90	108	148	174	
	750	2.7			3.4	5	7.8	11.3	16.7	23.2	27.3	34	42	48	57	75	90	124	145	
315	1800	5.7			7	10.9	16.6	24.4	35	48	59	75	86	106	117	164	197	258	310	
	1500	4.8			5.8	9.1	13.8	20.4	29.5	40	50	62	72	88	97	136	165	215	259	
	1200	3.8			4.7	7.3	11.1	16.3	23.6	32	40	50	57	71	78	109	132	172	208	
	1000	3.1			3.9	6.1	9.2	13.6	19.7	26.9	33	42	48	59	65	91	110	144	173	
	900	2.85			3.5	5.5	8.3	12.3	17.7	24.2	30	37	43	53	58	82	99	129	156	
	750	2.4			2.9	4.6	6.9	10.2	14.8	20.2	25.1	31	36	44	49	68	83	108	130	
355	1800	5.1			6	9.8	13.1	19.4	32		51		79		108		169			
	1500	4.2			5	8.1	10.9	16.2	26.8		42		66		90		141			
	1200	3.4			4	6.5	8.7	13	21.4		34		53		72		113			
	1000	2.8				3.3	5.4	7.3	10.9	17.9		28.6		44		60		94		
	900	2.55				3	4.9	6.6	9.8	16.1		25.8		40		54		85		
	750	2.1				2.5	4.1	5.5	8.2	13.4		21.5		33		45		71		
400	1800	4.5									44		74		100		155			
	1500	3.8									37		61		83		129			
	1200	3									29.9		49		67		103			
	1000	2.5									24.9		41		56		86			
	900	2.25									22.5		37		50		78			
	750	1.9									18.7		31		42		65			

- (注) 1. 緑地内の数値は冷却装置付（ファンまたはオイルクーラ付など）となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ずP56の定格伝達容量をチェックしてください。
*印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
2. 正確な減速比はP69を参照ください。
3. 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP67, P68を参照ください。
4. 上表に高速回転数が無い場合には、補間法により求めてください。
5. 高速回転数Nが、750rpm以下の場合は定格伝達容量 P_N は、次の

式によって求めてください。

$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$

6. 1800rpm 以上の場合はお問合せください。
7. 上表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。
8. N、NJ、Q、QJ、サイズは鋼板製ハウジングで製作致します。
9. 形式の□にはタイプ名（D・L）が入ります。

定格熱容量(kW)

(W) 熱容量設計室

タイプ N&D/H&L	2 段	直 交 軸
-------------	-----	-------

形式 T□A23
▼
T□LJ23A T□A24
▼
T□LJ24A

公 称 減速比 i _N	高速軸 回転数 n _i rpm	冷 却 ファン	減 速 機 サ イ ズ													
			A	B	C	D	E	F	G	H	HJ	K	KJ	L	LJ	
			横 形		T□A23 ▼ T□LJ23A		A～Gの銅板製ハウジングでは、本定格熱容量に0.7を乗じます。 (Hサイズ以上はこのまま使用。)									
6.3 ▼ 11.2	1800	— 1	66	88 125	115 160	140 220	170 260	185 360	370							
	1500	— 1	61	82 110	115 150	140 205	180 260	210 360	230 390		370	370				
	1200	— 1	54	73 96	100 130	135 185	180 240	220 340	260 390	410	410	460	460			
	1000	— 1	48	66 85	93 115	125 165	165 220	210 310	260 370	200 420	200 420	490	490	490	490	
	900	— 1	45	62 80	87 110	115 155	160 205	205 295	255 360	210 400	210 400	260 490	260 490	520	520	
	750	— 1	41	56 70	79 96	105 140	145 185	185 260	240 330	210 360	210 360	270 450	270 450	310 530	310 530	
12.5 ▼ 18	1800	— 1	51	68 97	95 130	125 190	170 245	210 360	260 430	490	490					
	1500	— 1	46	61 85	86 115	110 165	155 220	200 320	250 390	200 480	200 480	480	560	570	570	
	1200	— 1	40	54 74	75 99	98 145	140 190	180 280	230 340	220 440	220 440	270 540	270 540	590	590	
	1000	— 1	37	49 65	68 88	89 125	125 170	160 245	210 300	210 400	210 400	280 500	280 500	320 570	320 570	
	900	— 1	35	47 61	65 82	84 115	120 160	155 225	200 280	210 370	210 370	270 470	270 470	330 550	330 550	
	750	— 1	32	43 55	59 74	77 105	105 140	140 200	180 250	190 330	190 330	250 420	250 420	320 500	320 500	
			立 形	T□A24 ▼ T□LJ24A		この定格熱容量は ANN と BNN の軸配列の場合にのみ使用 他の軸配列の場合はお問合せください。										
6.3 ▼ 11.2	1800	— 1	66	88 125	115 160	140 220	170 260	185 360	370							
	1500	— 1	61	82 110	115 150	140 205	180 260	210 360	230 390							
	1200	— 1	54	73 96	100 130	135 185	180 240	220 340	260 390							
	1000	— 1	48	66 85	93 115	125 165	160 220	210 310	260 370							
	900	— 1	45	62 80	87 110	115 155	160 205	205 295	255 360							
	750	— 1	41	56 70	79 96	105 140	145 185	185 260	240 330							
12.5 ▼ 18	1800	— 1	51	68 97	95 130	125 190	170 245	210 360	260 430							
	1500	— 1	46	61 85	86 115	110 165	155 220	200 320	250 390							
	1200	— 1	40	54 74	75 99	98 145	140 190	180 280	230 340							
	1000	— 1	37	49 65	68 88	89 125	125 170	160 245	210 300							
	900	— 1	35	47 61	65 82	84 115	120 160	155 225	200 280							
	750	— 1	32	43 55	59 74	77 105	105 140	140 200	180 250							

- (注) 1. 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものであります。
この範囲外の場合はP12の温度補正係数をご参照ください。
2. 上表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。(—:無し 1:ファン1個付)
3. ファンの寸法は、寸法図に記載されています。
4. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
5. 上表の空欄部はお問合わせください。
6. 形式の□にはタイプ名(N・D・H・L)が入ります。

定格熱容量 (kW)

タイプ N&D/H&L	3 段	直 交 軸
-------------	-----	-------

形式	T□A33 ▼ T□QJ33A	T□A34 ▼ T□NJ34A
----	-----------------------	-----------------------

公 称 減速比 i_n	高速軸 回転数 n_1 rpm	冷 却 ファン	減 速 機 サ イ ズ																
			A	B	C	D	E	F	G	H	HJ	K	KJ	L	LJ	N	NJ	Q	QJ
			横 形		T□A33 ▼ T□QJ33A														
16 ▼ 28	1800	— 1	36	47	66 97	87 125	120 160	150 230	175 275	225 330	225 330	270 480	270 480	300 530	300 530				
	1500	— 1	32	42	60 86	79 110	110 155	145 210	175 260	235 320	235 320	290 460	290 460	330 530	330 530	490 800	490 800	670 1000	670 1000
	1200	— 1	28	37	53 74	70 94	97 125	130 185	165 230	230 300	230 300	290 440	290 440	360 510	360 510	490 740	490 740	660 950	660 950
	1000	— 1	26	34	47 66	63 83	88 115	115 160	155 210	220 275	220 275	285 400	285 400	360 490	360 490	480 690	480 690	640 890	640 890
	900	— 1	25	32	45 61	59 78	83 105	110 150	145 195	210 260	210 260	275 380	275 380	350 470	350 470	460 660	460 660	630 850	630 850
	750	— 1	22	29	40 55	53 69	74 94	100 135	135 175	190 235	190 235	255 340	255 340	330 430	330 430	440 600	440 600	600 780	600 780
31.5 ▼ 90	1800	— 1	26	36	49 76	64 95	89 125	115 185	150 230	220 300	220 300	285 450	285 450	350 540	350 540	410 700	410 700		
	1500	— 1	24	33	44 67	58 84	80 110	105 160	140 205	200 270	200 270	265 400	265 400	340 490	340 490	400 650	400 650	540 830	540 830
	1200	— 1	21	29	39 58	52 73	71 96	92 140	120 175	180 235	180 235	235 350	235 350	310 430	310 430	370 570	370 570	520 750	520 750
	1000	— 1	20	27	36 52	47 65	64 86	84 125	110 155	160 210	160 210	215 310	215 310	280 380	280 380	340 510	340 510	490 680	490 680
	900	— 1	19	25	34 46	45 61	61 80	79 115	105 145	150 195	150 195	200 285	200 285	265 360	265 360	330 480	330 480	470 640	470 640
	750	— 1	18	24	32 44	41 55	55 72	72 100	94 130	140 175	140 175	180 255	180 255	235 320	235 320	300 420	300 420	420 570	420 570
			立 形		T□A34 ▼ T□NJ34A														
16 ▼ 28	1800	— 1	35	46	64 96	84 120	115 160	145 225	160 260	180 280	180 280	400 400	400 400	410 410	410 410				
	1500	— 1	32	42	58 85	77 110	110 145	140 205	165 250	200 285	200 285	235 410	235 410	440 440	440 440	510 510	510 510		
	1200	— 1	28	37	52 73	68 93	95 125	120 180	160 225	210 280	210 280	260 400	260 400	300 460	300 460	560 560	560 560		
	1000	— 1	26	34	47 65	62 82	86 110	115 160	150 205	200 260	200 260	260 380	260 380	320 450	320 450	340 570	340 570		
	900	— 1	24	32	44 61	58 77	81 105	110 150	140 190	195 250	195 250	255 360	255 360	320 440	320 440	370 570	370 570		
	750	— 1	22	29	40 54	53 69	73 93	97 135	130 170	180 225	180 225	240 330	240 330	310 410	310 410	380 550	380 550		
31.5 ▼ 90	1800	— 1	26	35	48 75	64 94	88 125	115 180	150 225	205 290	205 290	265 430	265 430	320 510	320 510	380 690	380 690		
	1500	— 1	24	32	44 67	57 83	79 110	105 160	135 200	195 260	195 260	250 390	250 390	310 470	310 470	380 650	380 650		
	1200	— 1	21	29	39 58	51 72	70 95	120 135	175 175	230 230	230 230	290 340	290 340	340 420	340 420	370 580	370 580		
	1000	— 1	19	27	36 52	47 64	64 85	83 120	110 155	155 205	155 205	210 300	210 300	270 370	270 370	350 530	350 530		
	900	— 1	19	25	34 49	44 61	60 80	78 115	105 145	150 190	150 190	195 280	195 280	255 350	255 350	330 500	330 500		
	750	— 1	18	24	32 44	41 55	55 72	72 100	93 130	135 170	135 170	175 250	175 250	230 310	230 310	310 440	310 440		

- (注) 1. 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものであります。
この範囲外の場合はP12の温度補正係数をご参照ください。
2. 上表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。(—:無し 1 :ファン1個付)
3. ファンの寸法は、寸法図に記載されています。
4. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
5. 上表の空欄部はお問合わせください。
6. 形式の□にはタイプ名(N・D・H・L)が入ります。

定格熱容量(kW)

タイプ D/L	4 段	直 交 軸
---------	-----	-------

形式

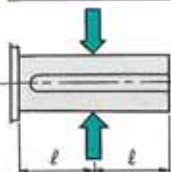
T□B43	T□B44
T□QJ43A	T□NJ44A

公 称 減速比 i_n	高速軸 回転数 n_1 rpm	冷 却 ファン	減 速 機 サ イ ズ																
			A	B	C	D	E	F	G	H	HJ	K	KJ	L	LJ	N	NJ	Q	QJ
			横 形		T□B43 T□QJ43A														
63 ▼ 400	1800	— 1		32	41	52	69	90	110	150	150	190 300	190 300	235 370	235 370	255 380	255 380	340 490	340 490
	1500	— 1		29	38	47	64	84	100	140	140	185 290	185 290	230 350	230 350	255 370	255 370	350 480	350 480
	1200	— 1		26	34	42	57	75	91	130	130	180 265	180 265	225 320	225 320	250 340	250 340	350 450	350 450
	1000	— 1		24	31	39	52	69	83	120	120	170 245	170 245	210 290	210 290	235 310	235 310	330 420	330 420
	900	— 1		23	29	37	50	65	79	110	110	165 230	165 230	200 275	200 275	225 290	225 290	320 400	320 400
	750	— 1		21	27	34	45	60	72	100	100	150 205	150 205	185 250	185 250	205 265	205 265	300 370	300 370
80 ▼ 400	1800	— 1		33	43	55	74	97	120	165	165	220 340	220 340	270 410	270 410	330 470	330 470		
	1500	— 1		30	39	50	67	89	110	155	155	215 320	215 320	265 380	265 380	320 440	320 440		
	1200	— 1		27	34	44	60	79	97	140	140	200 285	200 285	245 340	245 340	310 410	310 410		
	1000	— 1		24	31	40	54	72	88	125	125	185 255	185 255	225 310	225 310	290 370	290 370		
	900	— 1		23	30	38	51	68	83	120	120	175 240	175 240	215 290	215 290	275 350	275 350		
	750	— 1		21	27	34	47	61	75	105	105	160 215	160 215	195 260	195 260	255 320	255 320		
			立 形		T□B44 T□NJ44A														

- (注) 1. 数値は連続運転で周囲温度20℃以下で適用可能なものであります。
この範囲外の場合はP12の温度補正係数をご参照ください。
2. 上表はファン冷却装置無しおよびファン付の場合の熱定格です。(—:無し 1:ファン1個付)
3. ファンの寸法は、寸法図に記載されています。
4. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
5. 形式の□にはタイプ名(D・L)が入ります。

低速軸許容ラジアル・スラスト荷重(kgf)

タイプ N & D	2段、3段、4段	直 交 軸
-----------	----------	-------



許容ラジアル荷重(Ⅰ)

適用範囲 2段：ARR, BRN, ANR, BNN
3段：ANN, BNR
4段：ANR, BNN

	低 速 軸 回 轉 数 n ₂	減 速 機 サ イ ズ																
		A	B	C	D	E	F	G	H	HJ	K	KJ	L	LJ	N	NJ	Q	QJ
標 準 軸受機種	250	*	*	*	*	*	*	9800	12800	11000	12800	15500	13000	17500	28500			
	160	*	*	*	*	*	*	11900	15400	13500	16700	18500	17400	21000	35000	29000	45000	34000
	100	*	*	*	*	*	*	14300	18500	16500	21300	22500	22700	26000	41000	35000	53000	42000
	63	*	*	*	*	*	*	15500	21000	19500	26400	27000	28600	31000	49000	43000	65000	53000
	40	*	*	*	*	*	*	15500	21000	21000	29000	29000	35400	37000	58000	52000	75000	65000
	≤25	*	*	*	*	*	*	15500	21000	21000	29000	29000	37000	37000	58000	58000	75000	75000
準 標 準 軸受機種	250	2050	2550	4900	4550	6100	11800	11100	16200	15000	21000	21000	20700	24500	39000			
	160	2050	2550	4900	5800	7800	12500	13300	19200	18500	24000	24500	26000	28500	47000	42000	64000	55000
	100	2050	2550	4900	6400	8600	12500	15500	21000	21000	29000	29000	32500	34000	54000	49000	75000	66000
	63	2050	2550	4900	6400	8600	12500	15500	21000	21000	29000	29000	37000	37000	58000	58000	75000	75000
	40	2050	2550	4900	6400	8600	12500	15500	21000	21000	29000	29000	37000	37000	58000	58000	75000	75000
	≤25	2050	2550	4900	6400	8600	12500	15500	21000	21000	29000	29000	37000	37000	58000	58000	75000	75000

許容ラジアル荷重(Ⅱ)

適用範囲 2段：ARN, BRR, ANN, BNR
3段：ANR, BNN
4段：ANN, BNR

標 準 軸受機種	250	*	*	*	*	*	*	5350	8650		7200		5800					
	160	*	*	*	*	*	*	7150	11200		11000		10200					
	100	*	*	*	*	*	*	9350	14300		15600		15500					
	63	*	*	*	*	*	*	11800	17900		20800		21500					
	40	*	*	*	*	*	*	14600	21000		26600		28200					
	≤25	*	*	*	*	*	*	15500	21000		29000		36300					
準 標 準 軸受機種	250	2050	2550	4300	2800	4200	9000	8250	12100		13900		13700					
	160	2050	2550	4900	4050	5900	11300	10500	15200		18500		19100					
	100	2050	2550	4900	4750	7300	12500	13300	18900		24100		25600					
	63	2050	2550	4900	6400	8600	12500	15500	21000		29000		32900					
	40	2050	2550	4900	6400	8600	12500	15500	21000		29000		37000					
	≤25	2050	2550	4900	6400	8600	12500	15500	21000		29000		37000					



許容スラスト荷重

標 準 軸受機種	250	2100	2150	1600	1700	-	-	2200	3600	3600	5000	5000	5100	5100	7900			
	160	2100	2450	2300	2650	1200	750	3000	4900	4900	6300	6300	6600	6600	10500	6300		
	100	2100	2450	2700	3100	1800	2000	4200	6500	6500	8000	8000	8500	8500	13000	8500		
	63	2100	2450	2750	3400	3100	3600	5100	7000	7000	8000	8000	8500	8500	16500	12000		
	40	2100	2450	2750	3400	3900	4200	5200	7000	7000	8000	8000	8500	8500	21000	16000		
	≤25	2100	2450	2750	3400	3900	4200	5200	7000	7000	8000	8000	8500	8500	26500	21000		
準 標 準 軸受機種	250	1750	2050	1850	2150	2950	4200	5200	7000	7000	8000	8000	8500	8500	18000			
	160	1950	2400	2300	2800	3700	4200	5200	7000	7000	8000	8000	8500	8500	22500	17500		
	100	2100	2450	2750	3400	3900	4200	5200	7000	7000	8000	8000	8500	8500	26500	22000		
	63	2100	2450	2750	3400	3900	4200	5200	7000	7000	8000	8000	8500	8500	33000	27500		
	40	2100	2450	2750	3400	3900	4200	5200	7000	7000	8000	8000	8500	8500	34000	34000		
	≤25	2100	2450	2750	3400	3900	4200	5200	7000	7000	8000	8000	8500	8500	34000	34000		

- (注) 1. *印部でラジアル荷重が加わる時は標準軸受をご使用ください。
2. 許容ラジアル荷重の数値は、荷重が軸の中央にかかった場合です。
荷重が軸の中央にない場合はお問合せください。
3. 両出軸の場合の許容ラジアル荷重は、荷重が主軸側か、補助軸側(寸法図参照)かで異なります。(Ⅰ)表、(Ⅱ)表を使い分けてください。
4. 上表の空欄部はお問合せください。
5. ラジアル荷重が上向きに作用する場合はお問合せください。

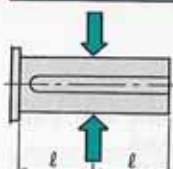
適用範囲	段数	軸配列	荷重が作用する軸	
			主 軸	補助軸
2		ARBN	I	II
		ARBR	II	I
3		ANBN	I	II
		ANBR	II	I
4		ANBR	I	II
		ANBN	II	I

高速軸許容ラジアル荷重(kgf)

タイプ N&D/H&L

2段、3段、4段

直交軸



2 段

公 称 減速比 i_n	高 速 軸回転 n_i	減 速 機 サ イ ズ																
		A	B	C	D	E	F	G	H	HJ	K	KJ	L	LJ	N	NJ	Q	QJ
6.3 ▼ 8	1800	420	610	620	—	330	420	—	1400		—		—					
	1500	500	820	770	360	560	610	—	1500		1100		3600					
	1200	700	890	940	630	740	1200	670	1700		1500		3900					
	1000	770	1000	1050	1100	970	1450	1600	2150		2150		4300					
	900	850	1050	1100	1350	1200	1650	1950	2350		2300		4400					
	750	920	1150	1250	1600	1400	1850	2550	2750		3000		4800					
9 ▼ 11.2	1800	700	830	750	650	760	1100	470	1350		—		—					
	1500	770	940	940	1000	970	1300	830	1550		1400		3400					
	1200	880	1050	1100	1450	1200	1650	1550	2050		2100		4200					
	1000	960	1150	1200	1550	1400	1900	2450	2400		2650		4500					
	900	1000	1250	1250	1650	1550	2050	2650	2650		2300		4600					
	750	1100	1300	1400	1900	1750	2250	3000	2950		3300		5100					
12.5 ▼ 18	1800	680	900	890	1100	950	1700	2150	1900		—		—					
	1500	740	1000	970	1400	1200	1900	2300	2150		1300		2700					
	1200	870	1150	1100	1550	1400	2150	2750	2550		1900		3400					
	1000	950	1200	1250	1700	1600	2300	2950	2850		2350		4300					
	900	990	1300	1350	1750	1700	2550	3100	3000		2750		4700					
	750	1100	1400	1450	1950	1850	2700	3400	3400		3300		5200					

3 段

16	1800	450	480	500	760	—	610	—	90		490		—					
	1500	500	520	590	850	—	930	—	320		890		—					
	1200	560	570	740	930	260	1400	150	600		1250		—					
25	1000	620	640	830	1000	610	1550	630	840		1600		—					
	900	640	670	870	1100	670	1600	820	1050		1750		570					
	750	660	740	930	1200	1150	1800	1450	1350		2050		1550					
28	1800	460	660	760	900	850	1350	610	770		800		70					
	1500	500	620	840	1000	1150	1550	730	920		1100		240					
	1200	560	690	930	1150	1300	1700	980	1250		1400		930					
31.5	1000	610	730	1000	1300	1400	1900	1450	1400		1650		1900					
	900	660	790	1050	1350	1500	1950	1650	1550		1900		2250					
	750	660	850	1200	1450	1600	2150	1800	1750		2150		2800					
35.5	1800	510	580	760	950	870	1400	1300	1200		1650		2150					
	1500	550	640	840	1050	1150	1550	1450	1350		1800		2400					
	1200	630	710	950	1200	1300	1700	1650	1550		2150		2800					
80	1000	660	780	1050	1300	1400	1900	1800	1750		2400		3000					
	900	660	810	1050	1350	1500	1950	1850	1850		2550		3300					
	750	660	870	1150	1500	1650	2100	2050	2050		2800		3500					

4 段

80	1800		660	620	720	990	1200	1050	1050		1600		1100					
	1500		660	660	770	1050	1300	1150	1200		1700		1250					
	1200		660	660	870	1150	1450	1250	1300		1900		1500					
355	1000		660	660	880	1200	1550	1350	1450		2100		1600					
	900		660	660	880	1200	1650	1450	1500		2150		1700					
	750		660	660	880	1200	1750	1550	1650		2350		1950					

(注) 1. 許容ラジアル荷重の数値はラジアル荷重が軸の中央にかかった場合です。

荷重が軸中央にない場合はお問合せください。

2. 上表の空欄部でプーリ駆動等によりラジアル荷重が作用する場合はお問合せください。

正確な減速比およびGD²

タイプ N&D/H&L	2段、3段、4段	直交軸
-------------	----------	-----

2 段

公 称 減速比 i _n	減 速 機 サ イ ズ																
	A	B	C	D	E	F	G	H	HJ	K	KJ	L	LJ	N	NJ	Q	QJ
6.3	6.286 0.0500	6.286 0.100	6.240 0.204	6.426 0.460	6.147 0.800	6.432 1.60	6.406 3.16										
7.1	7.118 0.0460	6.933 0.0960	7.172 0.196	6.927 0.460	7.178 0.800	6.967 1.60	6.938 3.04										
8	8.000 0.0388	8.000 0.0800	7.882 0.164	8.118 0.360	7.765 0.620	8.125 1.36	8.125 2.36	8.117 5.60		7.875 10.8		7.882 18.4					
9	9.059 0.0368	8.824 0.0780	9.059 0.160	8.750 0.352	9.067 0.580	8.800 1.32	8.800 2.28										
10	10.154 0.0320	9.882 0.0680	9.737 0.132	10.266 0.284	9.592 0.520	10.263 1.06	10.263 1.84	10.266 4.20	10.143 5.16	9.960 8.00	9.733 10.0	9.957 14.4	10.133 16.8				
11.2	11.498 0.0312	10.900 0.0660	11.190 0.128	11.066 0.280	11.200 0.500	11.116 1.02	11.116 1.80										
12.5	12.571 0.0248	12.571 0.0540	12.387 0.100	12.756 0.216	12.202 0.420	12.949 0.800	12.904 1.36	12.756 3.20	12.828 3.92	12.551 5.80	12.310 7.52	12.563 10.4	12.800 13.2				
14	14.235 0.0240	13.866 0.0520	14.235 0.0980	13.750 0.216	14.248 0.400	14.025 0.800	13.976 1.32										
16	15.667 0.0200	16.000 0.0420	15.765 0.0780	16.235 0.160	15.529 0.284	16.250 0.620	16.250 1.04		15.939 3.04		15.513 5.16		16.150 9.88				
18	17.740 0.0196	17.647 0.0400	18.118 0.0780	17.500 0.156	18.133 0.276	17.600 0.600	17.600 1.02										

3 段

16								16.235 2.16		15.750 4.40		16.184 8.20		15.997 14.8		15.833 14.8	
18														17.489 23.2		17.723 14.1	
20	19.308 0.0160	19.966 0.0226	19.905 0.0540	19.966 0.114	19.822 0.228	20.413 0.500	20.294 0.840	19.843 2.04	20.286 2.00	20.143 3.80	19.467 4.16	20.322 7.00	20.805 7.56	19.858 1.72	20.004 24.8	19.673 10	19.626 14.6
22.4	22.210 0.0148	21.963 0.0264	22.539 0.0500	22.022 0.108	22.780 0.216	22.004 0.500	21.875 0.800	23.170 1.88	23.170 1.88	21.817 3.68		22.010 6.60		21.710 16.4	21.871 22.4	22.022 9.5	21.970 13.9
25	24.574 0.0108	25.412 0.0208	25.333 0.0420	25.412 0.0880	25.038 0.180	25.785 0.384	26.108 0.640	24.950 1.24	24.794 1.80	25.327 1.96	24.897 3.68	25.248 3.60	26.125 6.68	25.328 10.8	24.833 12.2	25.038 5.4	24.386 8.9
28	28.267 0.0104	27.953 0.0204	28.686 0.0388	28.028 0.0840	28.775 0.172	27.794 0.376	28.141 0.620	29.133 1.14	28.951 1.64	27.431 1.92	26.965 3.60	27.346 3.60	28.295 6.44	27.691 10.4	27.150 16.0	28.028 5	27.298 9.4
31.5	31.191 0.0092	32.253 0.0192	32.154 0.0336	31.391 0.0740	30.929 0.140	32.611 0.300	32.978 0.400	31.516 0.940	31.174 1.00	31.992 1.56	31.304 1.88	32.022 2.76	32.458 3.64	31.993 6.62	31.673 11.1	31.627 4	31.037 5.5
35.5	35.877 0.0088	35.479 0.0188	36.410 0.0328	34.622 0.0720	35.546 0.136	35.151 0.296	35.547 0.388	36.800 0.880	36.402 0.920	34.650 1.52	33.904 1.84	34.682 2.54	35.155 3.48	34.978 6.20	34.628 10.2	35.403 2.9	34.743 5
40	40.018 0.0088	40.615 0.0188	39.809 0.0260	39.933 0.0560	39.345 0.108	40.520 0.228	41.707 0.312	38.931 0.760	39.378 0.760	40.411 1.20	39.542 2.08	40.449 2.64	41.167 2.64	40.462 4.40	40.008 6.60	39.904 2.9	39.204 4.1
45	46.031 0.0084	44.677 0.0184	45.078 0.0248	44.043 0.0560	45.218 0.104	43.676 0.224	44.956 0.304	45.459 0.760	45.981 0.680	43.768 1.18	42.827 1.48	43.809 2.04	44.587 2.56	44.237 4.40	43.741 6.04	44.669 2.8	43.885 3.8
50	49.149 0.0064	50.824 0.0112	49.611 0.0208	50.824 0.0440	50.076 0.080	51.571 0.164	51.822 0.236	49.524 0.600	48.644 0.600	50.988 0.880	49.947 1.18	50.859 1.52	52.000 2.04	50.275 3.60	50.599 4.80	50.076 2.35	49.465 2.94
56	56.533 0.0060	55.906 0.0108	56.177 0.0200	56.055 0.0420	55.558 0.080	55.859 0.164	57.829 0.228	56.800 0.560	55.223 0.600	54.097 0.880	53.084 1.16	55.084 1.48	56.320 1.96	54.965 3.48	55.320 4.48	56.005 2.26	55.371 2.74
63	63.059 0.0064	64.000 0.0108	61.745 0.0204	64.941 0.0420	61.204 0.080	65.956 0.164	65.756 0.228	63.031 0.500	61.880 0.456	63.984 0.660	63.020 0.868	64.044 1.14	65.382 1.48	62.653 2.60	62.870 3.64		62.074 2.38
71	72.533 0.0064	70.400 0.0104	69.917 0.0196	71.626 0.0420	70.339 0.080	71.094 0.164	71.094 0.228	73.600 0.480	72.256 0.436	69.300 0.660	68.255 0.860	69.365 1.10	70.814 1.44	68.498 2.52	68.736 3.40		69.485 2.24
80	82.133 0.0056	77.647 0.0104	80.353 0.0196	77.206 0.0420	82.133 0.080	77.000 0.164	77.000 0.228		78.756 0.308	91.962 0.648		79.083 0.654	82.333 1.12		78.350 2.48		
90																	

4 段

63																	64.551 1.9
71																	69.914 1.8
80								79.008 0.264		79.908 0.820		79.983 0.900		78.205 2.08		80.200 1	80.017 2.02
90	87.852 0.0128	88.831 0.0156	88.087 0.0276	90.436 0.0540	87.353 0.112	88.718 0.132	92.256 0.256	86.547 0.820		86.627 0.880		86.627 0.880		91.319 1.88		86.863 0.99	86.664 1.95
100	101.65 0.0092	99.843 0.0108	101.65 0.0212	100.15 0.0420	103.14 0.0880	103.64 0.116	98.332 0.256	98.719 0.276	102.80 0.520	98.765 0.812	102.89 0.580	102.82 0.884	98.332 1.16	97.798 2.24		101.72 0.74	99.415 1.13
112	111.81 0.0092	113.06 0.0108	112.11 0.0208	115.10 0.0400	111.18 0.0880	111.72 0.114	114.82 0.252	115.27 0.268	111.34 0.520	106.97 0.808	111.44 0.560	111.37 0.868	114.82 1.04	114.20 2.04		110.17 0.71	107.67 1.09
125	129.01 0.0082	126.72 0.0092	129.01 0.0196	127.12 0.0344	127.41 0.0740	131.91 0.0920	124.21 0.184	122.86 0.232	129.85 0.392	127.06 0.516	129.97 0.420	132.28 0.560	124.21 0.840	122.97 1.28		128.48 0.56	126.09 0.78
140	141.92 0.0080	143.50 0.0080	142.29 0.0196	146.09 0.0340	137.34 0.0720	142.19 0.0880	145.03 0.180	143.47 0.228	140.64 0.308	137.61 0.392	140.77 0.420	143.27 0.552	145.04 0.760	143.59 1.12		139.16 0.54	136.56 0.78
160	162.46 0.0080	157.72 0.0080	164.85 0.0196	157.38 0.0260	162.08 0.0560	162.95 0.0740	153.43 0.144	155.20 0.184	164.22 0.308	160.49 0.392	164.38 0.328	167.09 0.420	153.43 0.640	155.33 0.896		161.55 0.40	159.27 0.8
180	178.71 0.0080	178.59 0.0080	181.82 0.0196	180.87 0.0256	174.71 0.0560	175.64 0.0740	179.16 0.140	181.22 0.180	177.87 0.308	173.83 0.388	178.03 0.320	180.97 0.412	179.16 0.600	181.37 0.816		174.97 0.39	172.50 0.58
200	197.10 0.0080	199.69 0.0084	203.29 0.0114	196.13 0.0204	206.28 0.0440	207.29 0.0580	195.18 0.108	191.71 0.144	204.05 0.232	202.98 0.304	204.24 0.244	211.32 0.320	195.18 0.520	191.87 0.700		203.43 0.30	200.26 0.43
224		226.11 0.0064	224.22 0.0112	225.40 0.0204	222.35 0.0440	223.44 0.0560	227.91 0.108	223.86 0.140	221.03 0.232	219.84 0.304	221.21 0.240	228.87 0.320	227.91 0.480	224.05 0.652		220.33 0.289	216.89 0.42
250		248.53 0.0064	259.76 0.0114	239.72 0.0204	263.82 0.0440	263.82 0.0560	248.42 0.108	243.88 0.140	259.70 0.168	252.20 0.232	259.94 0.176	262.57 0.240	248.42 0.336	244.08 0.532		246.64 0.285	252.17 0.31
280		281.42 0.0064	286.50 0.0116	275.49 0.0200	284.38 0.0420	284.38 0.0560	290.07 0.0880	284.77 0.108	281.28 0.168	273.16 0.228	281.54 0.172	284.38 0.240	290.07 0.316	285.01 0.500		273.27 0.27	273.12 0.31
315		323.70 0.0062	315.16 0.0110	311.96 0.0196	313.65 0.0420	308.00 0.0560	333.36 0.820	310.39 0.680	303.19 0.164	320.99 0.168	303.47 0.168	334.18 0.172	317.13 0.312	310.65 0.352		313.44 0.22	305.74 0.3
355		372.02 0.0062	339.71 0.0110	364.26 0.0196	339.71 0.0420	339.71 0.0560		362.44 0.0828		347.65 0.164		361.94 0.172		362.74 0.332			
400								416.53 0.0808		374.73 0.164		390.13 0.168		396.59 0.328			

正確な減速比
8.030
4.28
GD²
(kgf·m²)

丁シリーズ
減速比・GD²
直交軸

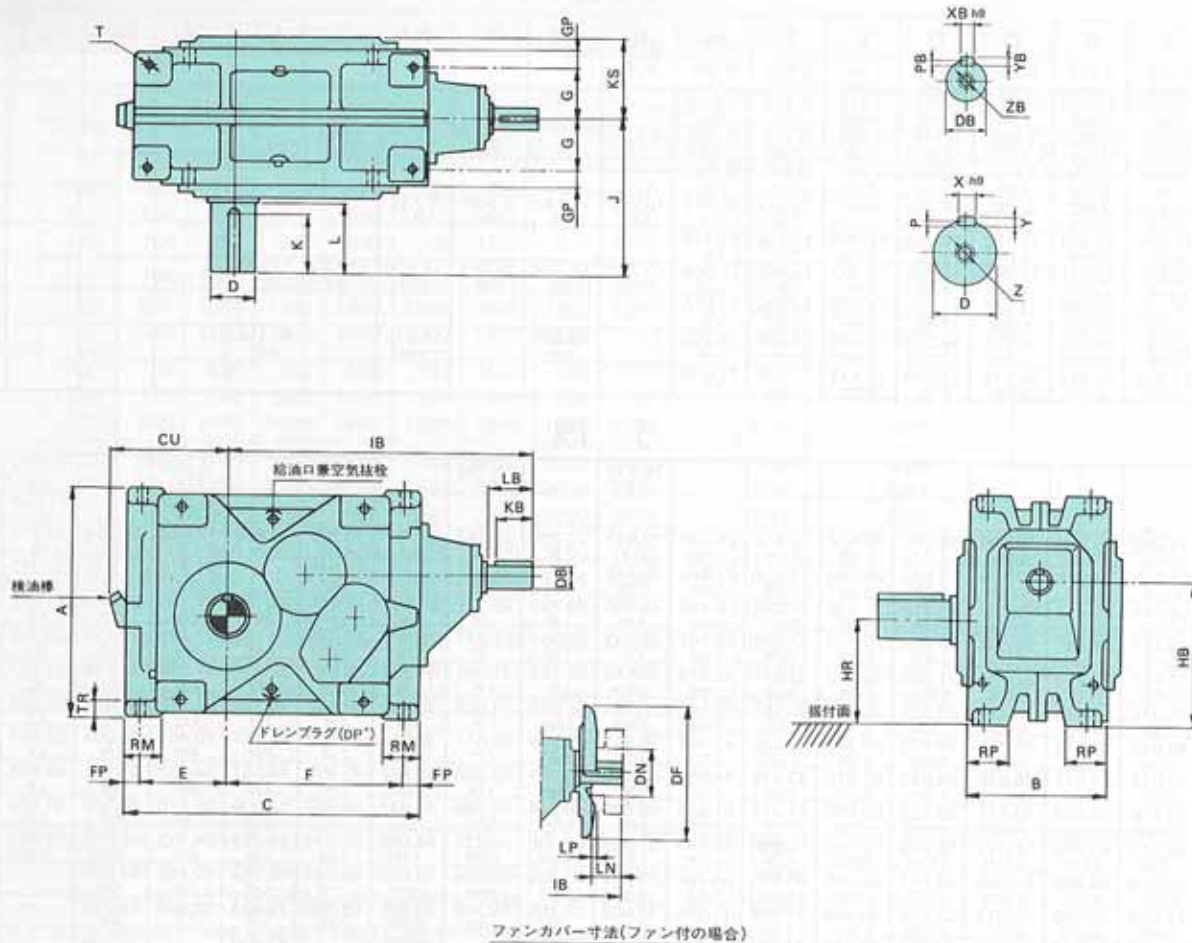
形式
TNA23
▼
TNG23

外形寸法図

2 段

直 交 軸

横 形



標準軸配列

1. 主駆動用
2. 補助駆動用 ($\phi 1 \neq \phi 2$)

(上から見た図)



単位 mm

形 式	A	B	C	CU	E	F	FP	G	GP	HB	HR	IB	J	KS	RM	RP	T	TR	DP	重量 (kg)	油量 (l)
TNA23	415	236	510	220	150	310	25	90	28	252	185	582	298	149	60	68	19	28	1/2	165	8
TNB23	470	270	580	245	170	350	30	100	35	286	205	673	345	167	70	78	24	30	1/2	250	10
TNC23	530	310	685	290	210	405	35	115	40	326	230	717	365	191	82	90	28	32	1/2	360	15
TND23	600	350	755	305	225	460	35	135	40	372	265	819	435	210	82	92	28	35	3/4	530	22
TNE23	675	400	870	345	260	530	40	155	45	427	300	909	465	238	100	110	35	40	3/4	780	32
TNF23	765	440	970	375	290	600	40	175	45	485	340	1011	530	274	102	113	35	48	1	1050	47
TNG23	845	490	1090	430	335	655	50	190	55	527	380	1168	610	304	125	137	42	55	1	1500	60

形 式	低 速 軸										高 速 軸										フ ァ ン			
	D	L	K	X	Y	P	Z (ネジ)	DB	LB	KB	XB	YB	PB	ZB (ネジ)	DF	DN max	LN	LP						
TNA23	70 m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	35 k6	80	70	10	8	5	M12(28)	—	—	—	—						
TNB23	80 m6	170	150	22	14	9	M20(42)	45 k6	110	95	14	9	5.5	M16(38)	295	150	80	15						
TNC23	95 m6	170	150	25	14	9	M24(50)	50 k6	110	95	14	9	5.5	M16(38)	295	150	80	15						
TND23	110 m6	210	190	28	16	10	M24(50)	60 m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15						
TNE23	125 m6	210	185	32	18	11	M24(50)	65 m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15						
TNF23	140 m6	250	225	36	20	12	M30(60)	75 m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	503	200	100	20						
TNG23	160 m6	300	275	40	22	13	M30(60)	85 m6	170	150	22	14	9	M20(42)	503	200	130	20						

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P93の補足寸法図をご参照ください。

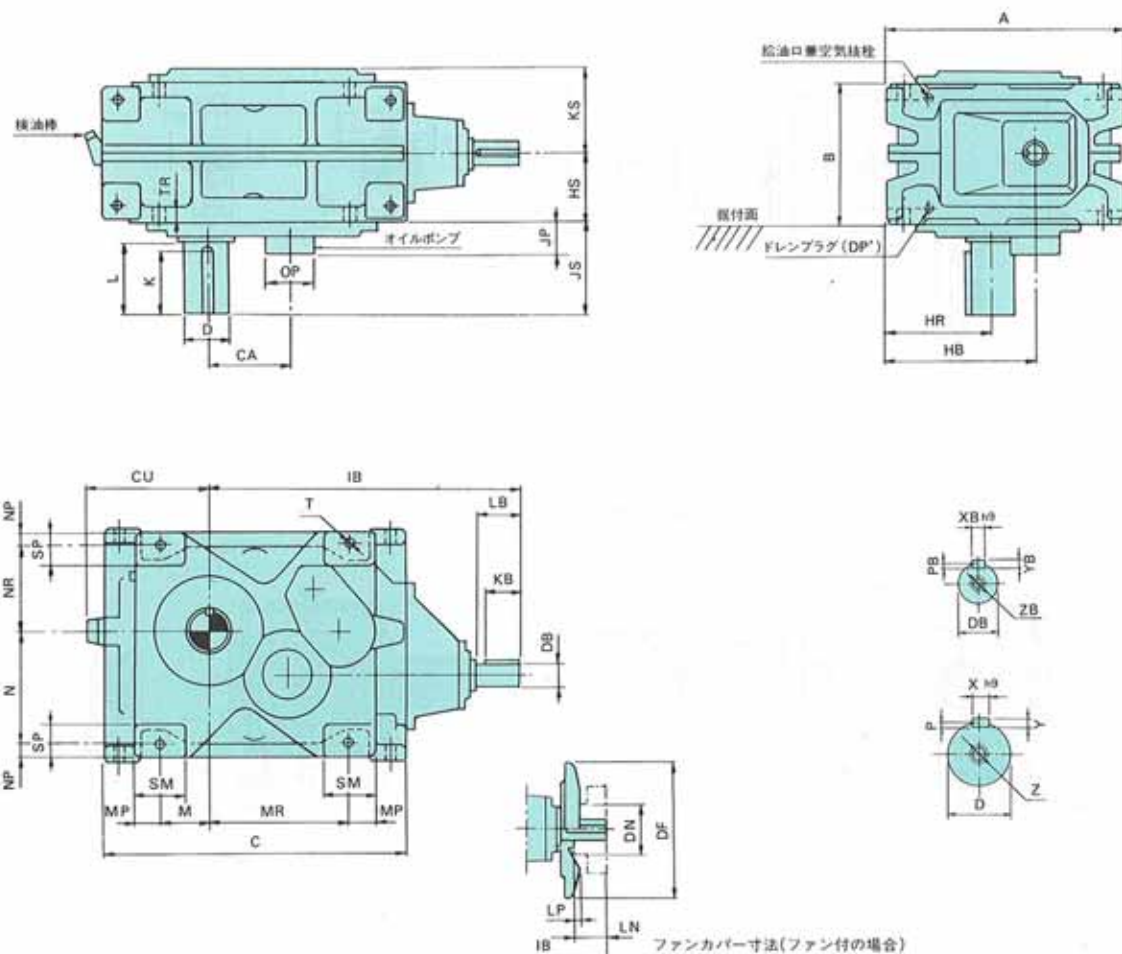
形式
TNA24
▼
TNG24

外形寸法図

2 段

直 交 軸

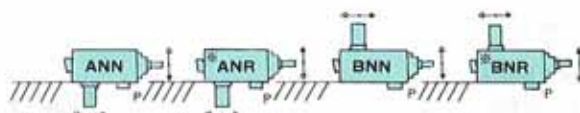
立 形



標準軸配列

P. オイルポンプ

※軸配列ANR, BNRは熱定格をお問合せください。



単位 mm

形 式	A	B	C	CU	HB	HR	HS	IB	JS	KS	M	MP	MR	N	NP	NR	SM	SP	T	TR	DP'	重量 (kg)	油量 (ℓ)
TNA24	415	236	510	220	252	185	118	582	180	149	80	45	240	203	23	158	90	55	19	28	1/2	170	9
TNB24	470	270	580	245	286	205	135	673	210	167	90	50	270	235	25	175	100	63	24	30	1/2	255	12
TNC24	530	310	685	290	326	230	155	717	210	191	115	60	310	267	28	197	120	75	28	32	1/2	365	18
TND24	600	350	755	305	372	265	175	819	260	210	125	65	360	295	33	225	130	80	28	35	3/4	540	25
TNE24	675	400	870	345	427	300	200	909	265	238	140	75	410	330	38	255	150	95	35	40	3/4	790	33
TNF24	765	440	970	375	485	340	220	1011	310	274	165	80	475	375	42	290	160	100	35	48	1	1200	48
TNG24	845	490	1090	430	527	380	245	1168	365	304	190	90	510	410	47	325	180	120	42	55	1	1500	65

形 式	低 速 軸								高 速 軸						フ ァ ン				オイルポンプ		
	D	L	K	X	Y	P	Z (ネジ)	DB	LB	KB	XB	YB	PB	ZB (ネジ)	DF	DN _{max}	LN	LP	CA	OP	JP
TNA24	70 m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	35 k6	80	70	10	8	5	M12(28)	—	—	—	—	132	117	99
TNB24	80 m6	170	150	22	14	9	M20(42)	45 k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15	148	117	97
TNC24	95 m6	170	150	25	14	9	M24(50)	50 k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15	172	137	103
TND24	110 m6	210	190	28	16	10	M24(50)	60 m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	199	137	103
TNE24	125 m6	210	185	32	18	11	M24(50)	65 m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	電動ポンプ付詳細は、 お問合せください。		
TNF24	140 m6	250	225	36	20	12	M30(60)	75 m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	503	200	100	20			
TNG24	160 m6	300	275	40	22	13	M30(60)	85 m6	170	150	22	14	9	M20(42)	503	200	130	20			

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法については、P93の補足寸法図をご参照ください。

形 式
TDH23A
▼
TDLJ23A

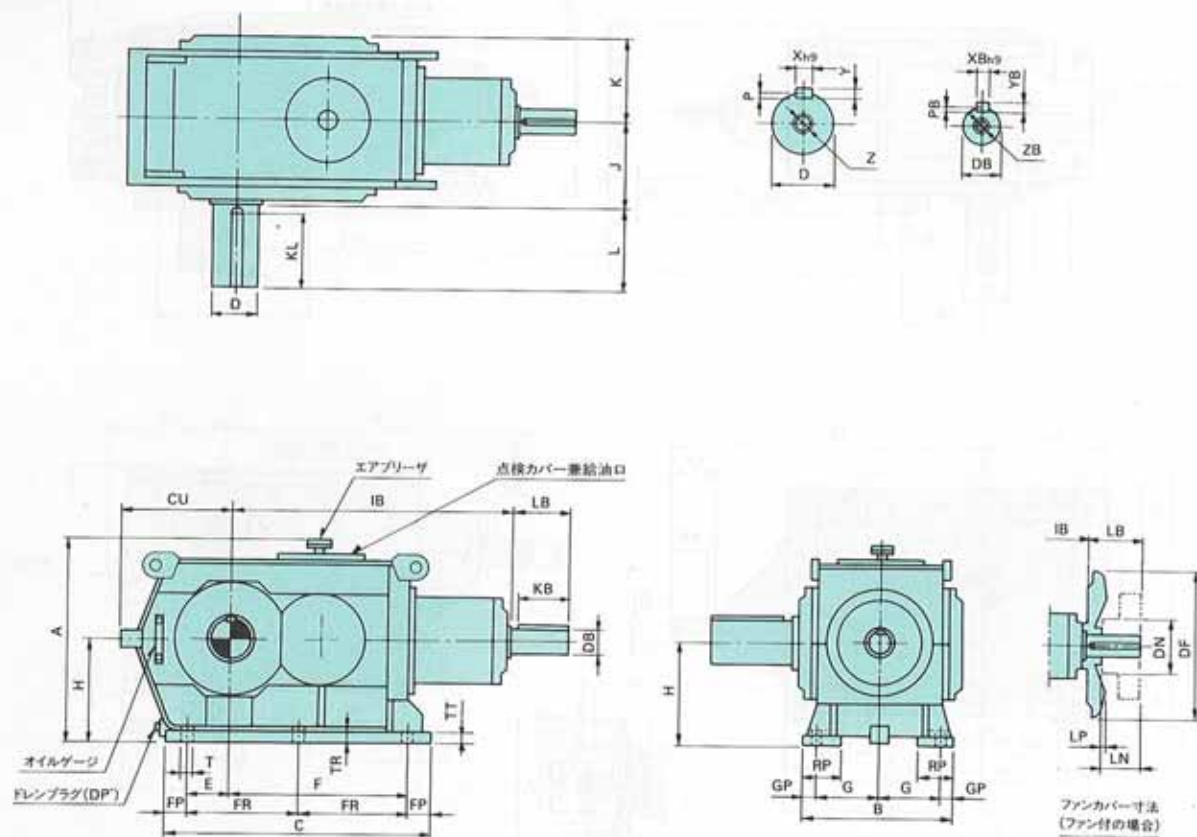
外形寸法図

2 段

直 交 軸

横 形

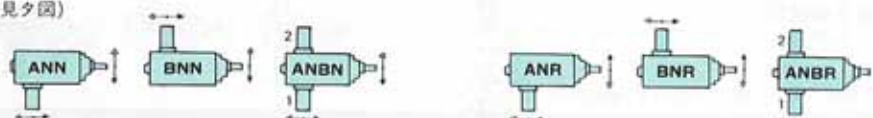
鋼板製ハウジングとなります。



標準軸配列

1. 主駆動用
2. 補助駆動用 ($\phi 1 = \phi 2$)

(上カラ見タ図)



形 式	A	B	C	CU	E	F	FP	FR	G	GP	H	IB	J	K	RP	T	TR	TT	DP	重量 (kg)	油 量 (ℓ)
TDH23A	895	610	1090	460	190	730	85	460	260	45	450	1223	350	325	130	6×φ42	39	27	1	2050	100
TDHJ23A																					
TDK23A	995	660	1220	500	210	830	90	520	285	45	500	1379	390	370	130	6×φ42	39	27	1¼	2800	150
TDKJ23A																					
TDL23A	1100	730	1390	580	240	950	100	595	315	50	560	1592	420	400	140	6×φ48	46	34	1¼	3800	200
TDLJ23A																					

形 式	低 速 軸								高 速 軸								フ ァ ン			
	D	L	KL	X	Y	P	Z(ネジ深)	DB	LB	KB	XB	YB	PB	ZB(ネジ深)	DF	DN _{max}	LN	LP		
TDH23A	180 m6	300	270	45	25	15	M30(60)	90 m6	170	150	25	14	9	M24(50)	633	270	120	20		
TDHJ23A	190 m6	350	320	45	25	15	M30(60)													
TDK23A	200 m6	350	320	45	25	15	M30(60)	100 m6	210	190	28	16	10	M24(50)	633	270	160	20		
TDKJ23A	220 m6	350	320	50	28	17	M30(60)													
TDL23A	220 m6	350	320	50	28	17	M30(60)	110 m6	210	190	28	16	10	M24(50)	633	270	160	20		
TDLJ23A	240 m6	410	375	56	32	20	M30(60)													

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976(ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 連続運転の場合は強制潤滑が必要です。

MEMO



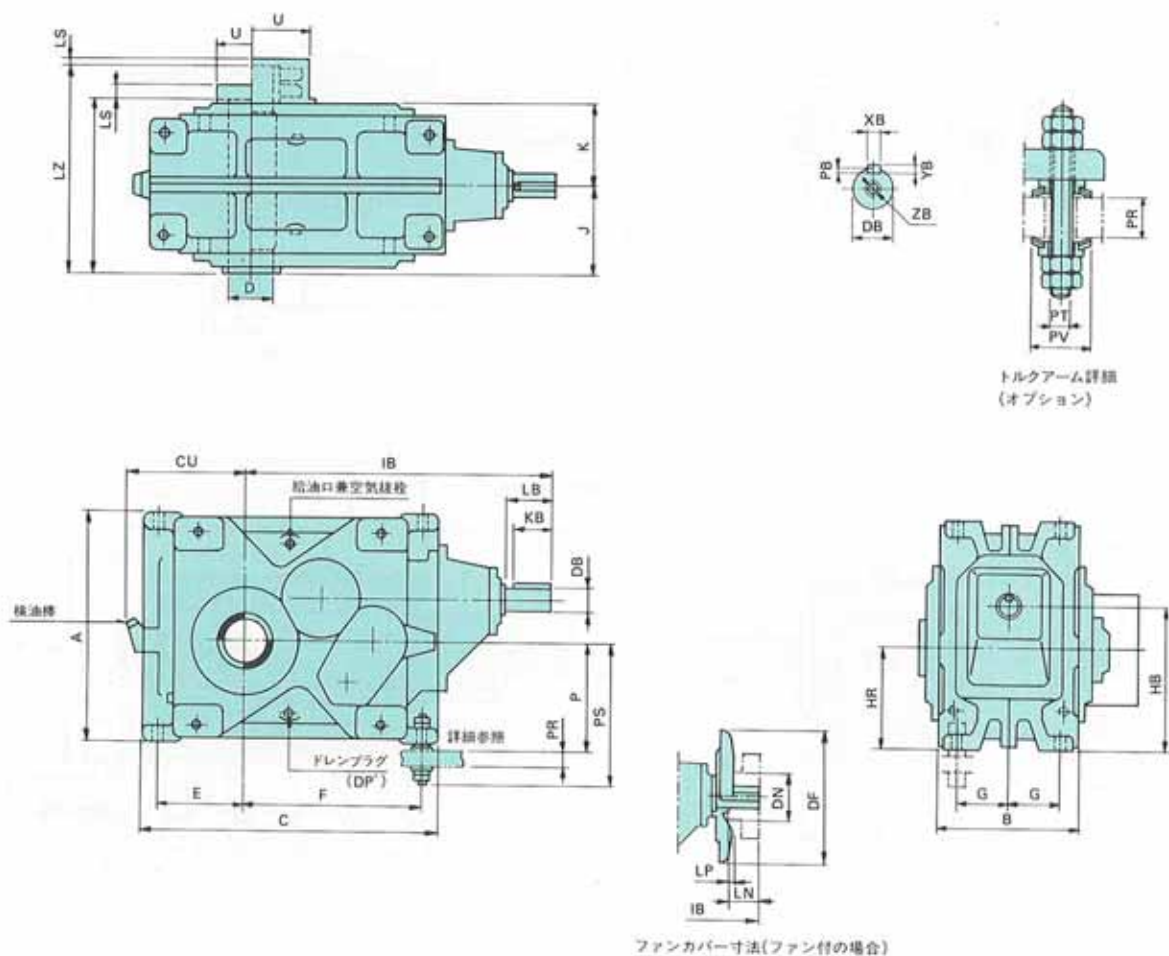
外形寸法図

2

段

直 交 軸

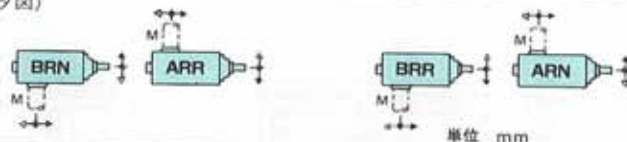
橫 形



(上カヲ見タ図)

標準軸配列

附：拉皮機力學



形 式	A	B	C	CU	E	F	G	HB	HR	IB	J	K	トルクアーム					DP	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
													P	PR max	PS	PT	PV			
THA23	415	236	510	220	150	310	90	252	185	582	158	149	201	40	291	M16	50	1/2	165	8
THB23	470	270	580	245	170	350	100	286	205	673	175	167	223	50	331	M20	63	1/2	250	10
THC23	530	310	685	290	210	405	115	326	230	717	195	191	251	60	382	M24	80	1/2	360	15
THD23	600	350	755	305	225	460	135	372	262	819	220	210	286	60	417	M24	80	3/4	530	22
THE23	675	400	870	345	260	530	155	427	300	909	245	238	332	75	499	M30	100	3/4	780	32
THF23	765	440	970	375	290	600	175	485	340	1011	265	274	372	75	539	M30	100	1	1050	47
THG23	845	490	1090	430	335	655	190	527	380	1168	290	304	418	90	620	M36	100	1	1500	60

形 式	低 速 軸 (ホローシャフト)								高 速 軸							フ ァ ン			
	クランプカラー				キ一				DB	LB	KB	XB	YB	PB	ZB (ネジ差)	DF	DN max	LN	LP
	D	LS	LZ	#U	D	L	LS	#U											
THA23	85	31	385	200	80	316	9	170	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	—	—	—	—
THB23	95	30	430	225	90	350	10	190	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15
THC23	105	30	475	250	105	390	12	200	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15
THD23	130	26	530	300	120	440	12	235	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15
THE23	145	28	608	342	—	—	—	—	65m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15
THF23	165	28	677	385	—	—	—	—	75m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	503	200	100	20
THG23	185	30	734	420	—	—	—	—	85m6	170	150	22	14	9	M20(42)	503	200	130	20

- (注) 1. 高速軸のキーおよびキー溝はJIS B 1301-1976(ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 使用方法、被動軸の寸法はP96～99をご参照ください。
4. 本図にない寸法についてはP93の補足寸法図をご参照ください。
5. トルクアームはオプションです。必要な場合はご指示ください。

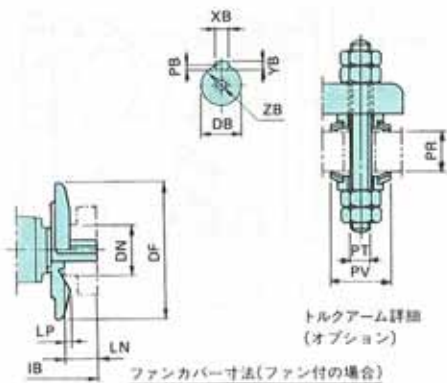
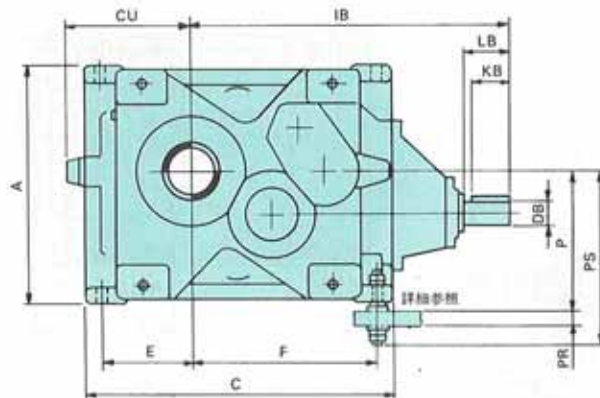
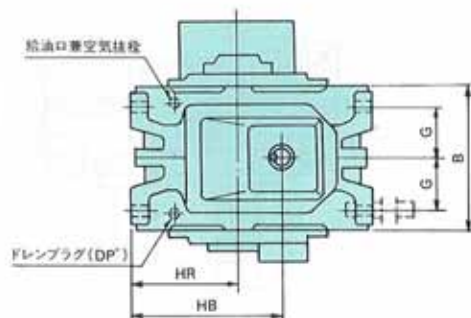
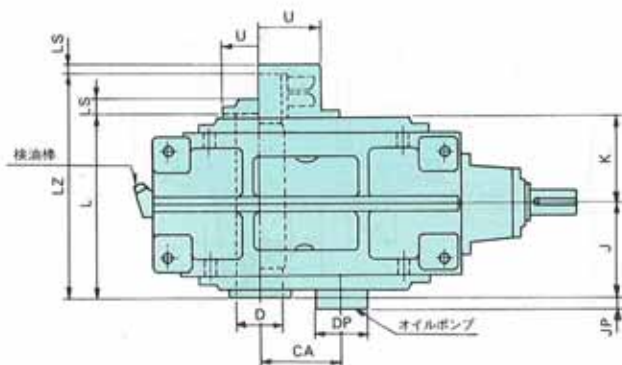
形式
THA24
▼
THG24

外形寸法図

2 段

直 交 軸

立 形



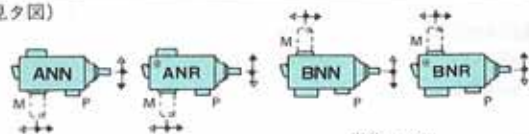
(横カラム見タ図)

標準軸配列

M: 被動軸

P: オイルポンプ

※軸配列ANR, BNRは熱定格をお問合せください。



単位 mm

形 式	A	B	C	CU	E	F	G	HB	HR	IB	J	K	トルクアーム					DP*	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
													P	PR _{max}	PS	PT	PV			
THA24	415	236	510	220	150	310	90	252	185	582	158	149	246	40	336	M16	50	1/2	170	9
THB24	470	270	580	245	170	350	100	286	205	673	175	167	283	50	391	M20	63	1/2	255	12
THC24	530	310	685	290	210	405	115	326	230	717	195	191	321	60	452	M24	80	1/2	365	18
THD24	600	350	755	305	225	460	135	372	265	819	220	210	356	60	487	M24	80	3/4	540	25
THE 24	675	400	870	345	260	530	155	427	300	909	245	238	407	75	574	M30	100	3/4	790	33
THF 24	765	440	970	375	290	600	175	485	340	1011	265	274	457	75	624	M30	100	1	1200	48
THG24	845	490	1090	430	335	655	190	527	380	1168	290	304	503	90	705	M36	100	1	1500	65

形 式	低 速 軸 (ホローシャフト)								高 速 軸								フ ァ ン				オイルポンプ		
	クランプカラー				キー				DB	LB	KB	XB	YB	PB	ZB (ネジ径)	DF	DN _{max}	LN	LP	CA	DP	JP	
	D	LS	LZ	U	D	L	LS	U															
THA24	85	31	385	200	80	316	9	170	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	—	—	—	—	132	117	59	
THB24	95	30	430	225	90	350	10	190	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15	148	117	57	
THC24	105	30	475	250	105	390	12	200	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15	172	137	63	
THD24	130	26	530	300	120	440	12	235	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	199	137	58	
THE 24	145	28	608	342	—	—	—	—	65m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	電動ポンプ付詳細は、 お問合せください。			
THF 24	165	28	677	385	—	—	—	—	75m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	503	200	100	20				
THG24	185	30	734	420	—	—	—	—	85m6	170	150	22	14	9	M20(42)	503	200	130	20				

- (注) 1. 高速軸のキーおよびキー溝はJIS B 1301-1976(ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 使用方法、被動軸の寸法はP96~99をご参照ください。
 4. 本図にない寸法についてはP93の補足寸法図をご参照ください。
 5. トルクアームによる取付でのみ使用してください。他の取付方法をする場合はお問合せください。
 6. トルクアームはオプションです。必要な場合はご指示ください。

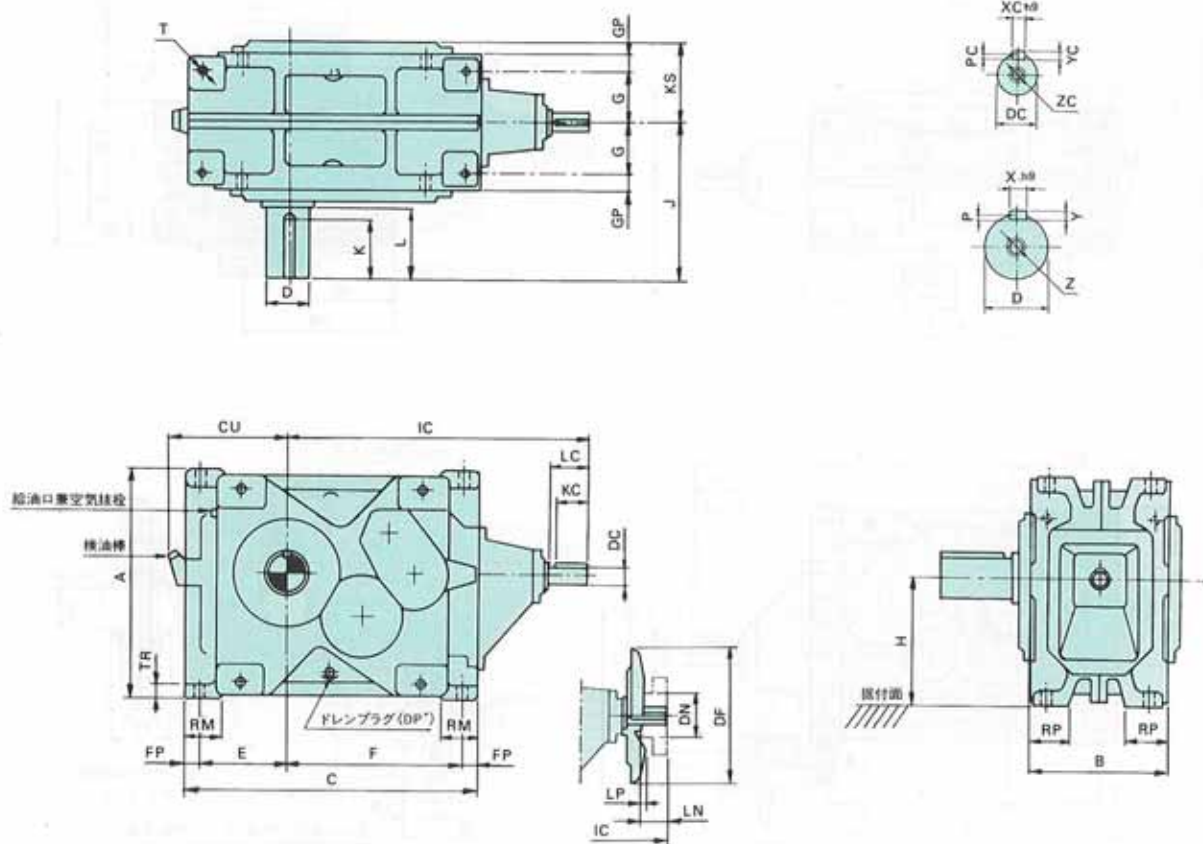
形式
TNA33
▼
TNG33

外形寸法図

3 段

直 交 軸

横 形



ファンカバー寸法(フラン付の場合)

標準軸配列

1. 主駆動用
2. 補助駆動用 (φ1=φ2)

(上カラ見タ図)



単位 mm

形 式	A	B	C	CU	E	F	FP	G	GP	H	IC	J	KS	RM	RP	T	TR	DP [*]	重量 (kg)	油量 (ℓ)
TNA33	415	236	510	220	150	310	25	90	28	230	590	298	149	60	68	19	28	1/2	165	11
TNB33	470	270	580	245	170	350	30	100	35	265	655	345	167	70	78	24	30	1/2	250	17
TNC33	530	310	685	290	210	405	35	115	40	300	735	365	191	82	90	28	32	1/2	360	24
TND33	600	350	755	305	225	460	35	135	40	335	855	435	210	82	92	28	35	3/4	530	34
TNE33	675	400	870	345	260	530	40	155	45	375	925	465	238	100	110	35	40	3/4	780	50
TNF33	765	440	970	375	290	600	40	175	45	425	1055	530	263	102	113	35	48	1	1050	70
TNG33	845	490	1090	430	335	655	50	190	55	465	1100	610	288	125	137	42	55	1	1500	90

形 式	低 速 軸								高 速 軸								フ ァ ン			
	D	L	K	X	Y	P	Z (ネジ)	DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC (ネジ)	DF	DN max	LN	LP		
TNA33	70 m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	28 k6	60	50	8	7	4	M10(22)	—	—	—	—		
TNB33	80 m6	170	150	22	14	9	M20(42)	30 k6	80	70	8	7	4	M10(22)	—	—	—	—		
TNC33	95 m6	170	150	25	14	9	M24(50)	35 k6	80	70	10	8	5	M12(28)	295	150	50	15		
TND33	110 m6	210	190	28	16	10	M24(50)	45 k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15		
TNE33	125 m6	210	185	32	18	11	M24(50)	50 k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15		
TNF33	140 m6	250	225	36	20	12	M30(60)	60 m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15		
TNG33	160 m6	300	275	40	22	13	M30(60)	60 m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15		

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P93の補足寸法図をご参照ください。

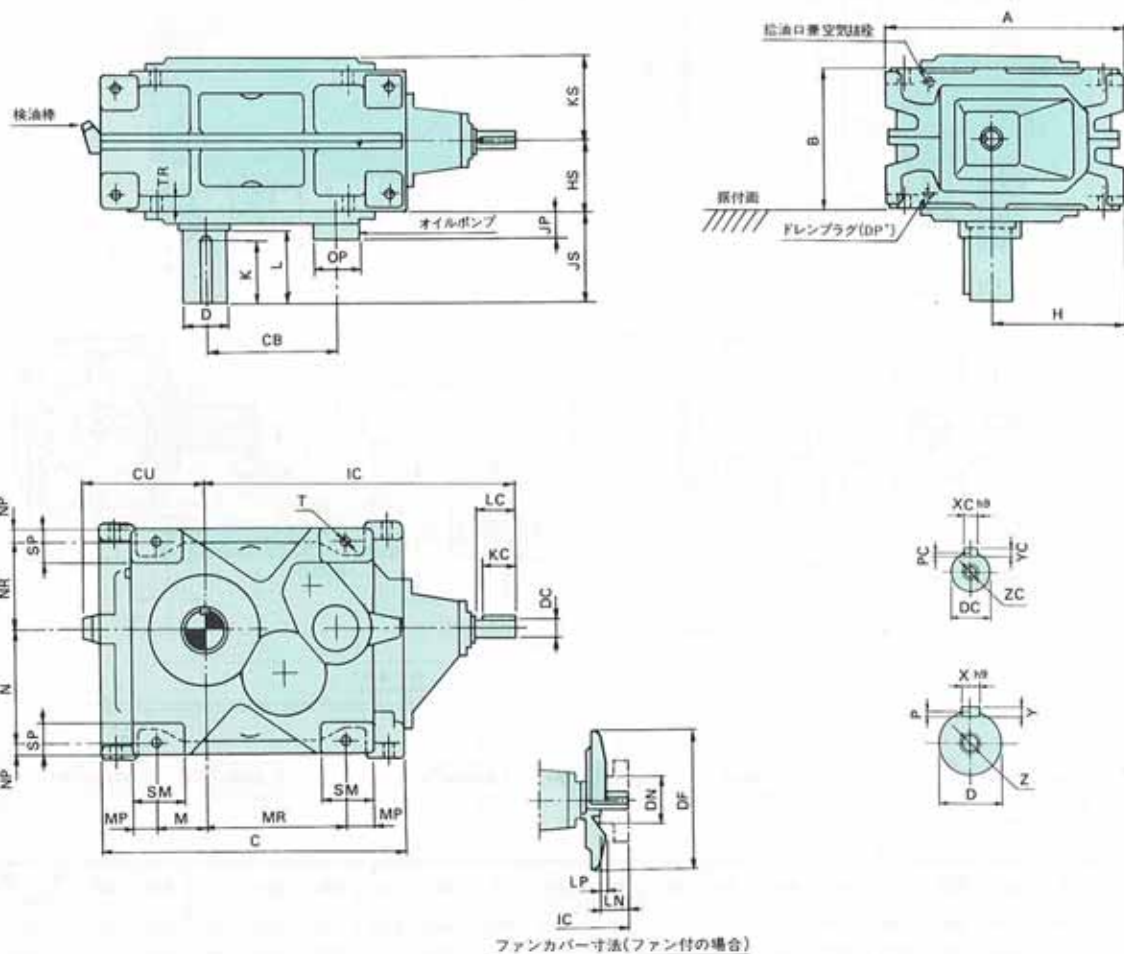
形式
TNA34
▼
TNG34

外形寸法図

3 段

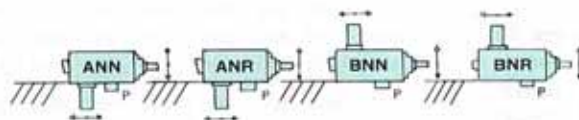
直交軸

立 形



標準軸配列

P. オイルポンプ



単位 mm

形 式	A	B	C	CU	H	HS	IC	JS	KS	M	MP	MR	N	NP	NR	SM	SP	T	TR	DP	重量 (kg)	油量 (ℓ)
TNA34	415	236	510	220	230	118	590	180	149	80	45	240	203	23	158	90	55	19	28	1/2	170	9
TNB34	470	270	580	245	265	135	655	210	167	90	50	270	235	25	175	100	63	24	30	1/2	255	13
TNC34	530	310	685	290	300	155	735	210	191	115	60	310	267	28	197	120	75	28	32	1/2	365	21
TND34	600	350	755	305	335	175	855	260	210	125	65	360	295	33	225	130	80	28	35	3/4	540	30
TNE34	675	400	870	345	375	200	925	265	238	140	75	410	330	38	255	150	95	35	40	3/4	790	40
TNF34	765	440	970	375	425	220	1055	310	263	165	80	475	375	42	290	160	100	35	48	1	1200	56
TNG34	845	490	1090	430	465	245	1100	365	288	190	90	510	410	47	325	180	120	42	55	1	1500	77

形 式	低 速 軸								高 速 軸						フ ァ ン				オイルポンプ		
	D	L	K	X	Y	P	Z (ネジ深)	DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC (ネジ深)	DF	DN _{max}	LN	LP	CB	OP	JP
TNA34	70 m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	28 k6	60	50	8	7	4	M10(22)	—	—	—	—	218	100	88
TNB34	80 m6	170	150	22	14	9	M20(42)	30 k6	80	70	8	7	4	M10(22)	—	—	—	—	245	100	88
TNC34	95 m6	170	150	25	14	9	M24(50)	35 k6	80	70	10	8	5	M12(28)	295	150	50	15	285	117	98
TND34	110 m6	210	190	28	16	10	M24(50)	45 k6	110	95	14	9	5.5	M16(38)	295	150	80	15	330	117	103
TNE34	125 m6	210	185	32	18	11	M24(50)	50 k6	110	95	14	9	5.5	M16(38)	295	150	80	15	380	137	103
TNF34	140 m6	250	225	36	20	12	M30(60)	60 m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	435	137	103
TNG34	160 m6	300	275	40	22	13	M30(60)	60 m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	480	137	103

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法については、P93の補足寸法図をご参照ください。

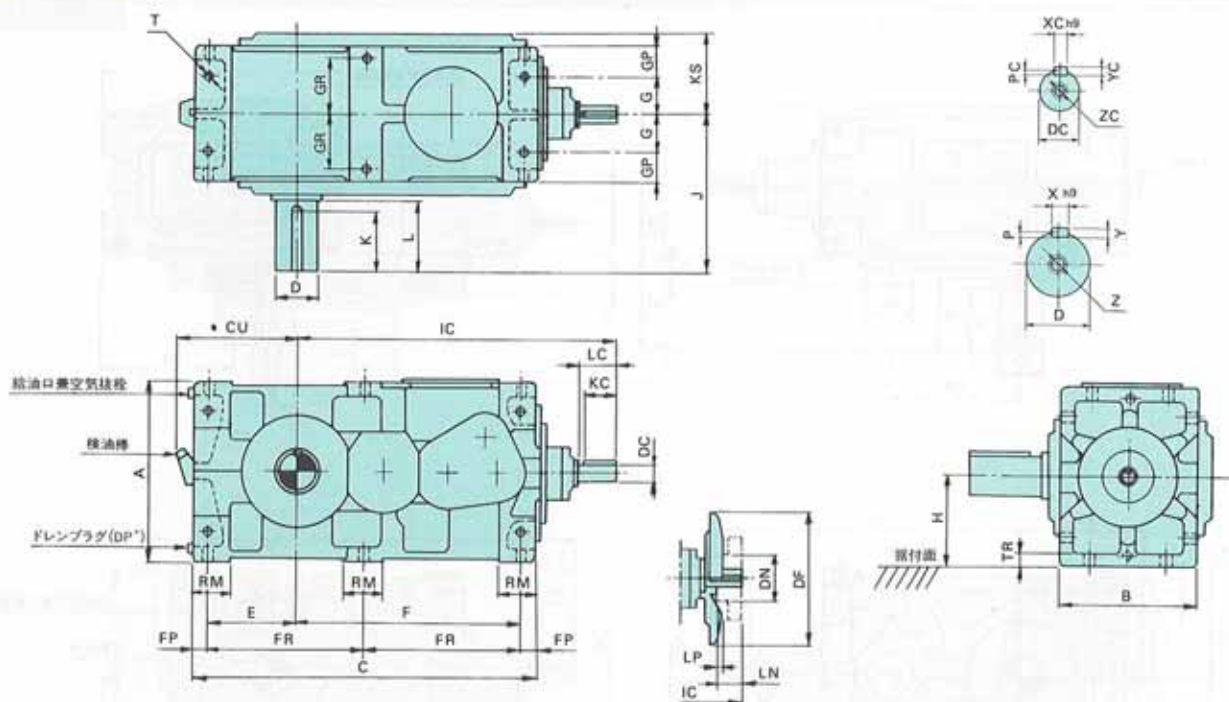
形式
TDA33
▼
TDLJ33

外形寸法図

3 段

直 交 軸

横 形



ファンカバー寸法(ファン付の場合)

標準軸配列

1. 主駆動用
2. 補助駆動用 ($\phi 1 = \phi 2$)

(上カラ見タ図)



単位 mm

形 式	A	B	C	CU	E	F	FP	FR	G	GP	GR	H	IC	J	KS	RM	T	TR	DP*	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
TDA33	310	236	590	230	160	380	25	270	60	58	100	155	629	298	149	60	19	25	1/2	165	6
TDB33	350	270	680	260	185	435	30	310	70	65	113	175	705	345	167	70	24	28	1/2	240	8
TDC33	400	310	780	285	205	505	35	355	80	75	129	200	795	365	190	80	28	30	1/2	360	17
TDD33	450	350	890	320	240	580	35	410	95	80	149	225	920	435	211	90	28	32	3/4	520	26
TDE33	530	400	1030	355	270	680	40	475	110	90	167	265	1004	465	238	100	35	35	3/4	790	30
TDF33	600	440	1170	395	305	775	45	540	120	100	187	300	1145	530	263	110	35	40	1	1150	50
TDG33	670	490	1280	430	335	845	50	590	130	115	206	335	1187	610	288	130	42	45	1	1600	62
TDH33	800	570	1500	480	380	1010	55	695	160	125	240	400	1350	650	332	140	42	50	1	2250	130
TDHJ33														700							
TDK33	900	650	1680	525	420	1140	60	780	190	135	280	450	1508	740	375	150	42	55	1 1/4	3200	200
TDKJ33																					
TDL33	1000	710	1910	590	480	1300	65	890	210	145	305	500	1733	770	407	160	48	60	1 1/4	4300	285
TDLJ33													830								

形 式	低 速 軸										高 速 軸										フ ァ ン			
	D	L	K	X	Y	P	Z(ネジ深)	DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC(ネジ深)	DF	DN max	LN	LP						
TDA33	70m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	28k6	60	50	8	7	4	M10(22)	—	—	—	—						
TDB33	80m6	170	150	22	14	9	M20(42)	30k6	80	70	8	7	4	M10(22)	—	—	—	—						
TDC33	95m6	170	150	25	14	9	M24(50)	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	295	150	50	15						
TDD33	110m6	210	190	28	16	10	M24(50)	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15						
TDE33	125m6	210	185	32	18	11	M24(50)	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15						
TDF33	140m6	250	225	36	20	12	M30(60)	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15						
TDG33	160m6	300	275	40	22	13	M30(60)	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15						
TDH33	180m6	300	270	45	25	15	M30(60)																	
TDHJ33	190m6	350	320	45	25	15	M30(60)	65m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15						
TDK33	200m6	350	320	45	25	15	M30(60)																	
TDKJ33	220m6	350	320	50	28	17	M30(60)	75m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	503	200	100	20						
TDL33	220m6	350	320	50	28	17	M30(60)																	
TDLJ33	240m6	410	375	56	32	20	M30(60)	85m6	170	150	22	14	9	M20(42)	503	200	130	20						

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P95の補足寸法図を参照ください。

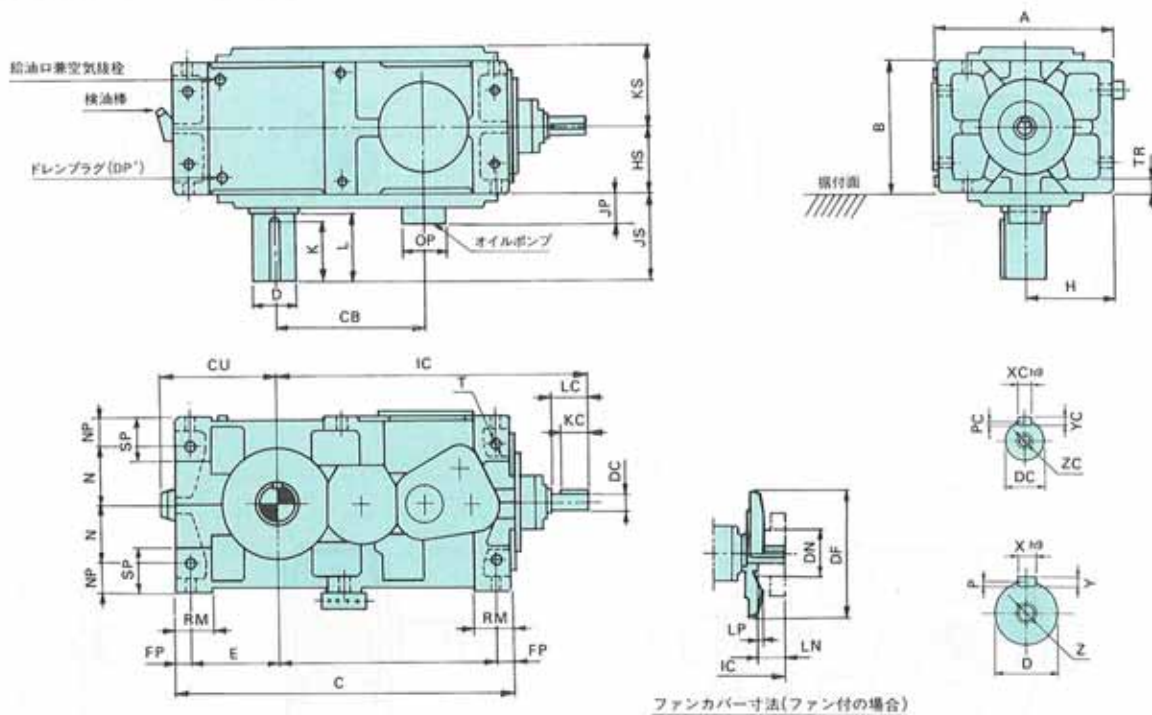
形式
TDA34
▼
TDLJ34

外形寸法図

3 段

直 交 軸

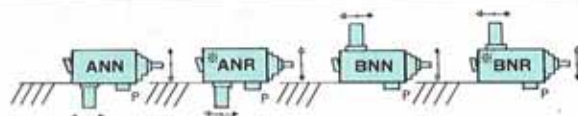
立 形



ファンカバー寸法(ファン付の場合)

標準軸配列

P: オイルポンプ



※H, L, K, J, L, J サイズは軸配列ANR, BNRは標準ではありません。

単位: mm

形 式	A	B	C	CU	E	F	FP	H	HS	IC	JS	KS	N	NP	RM	SP	T	TR	DP	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
TDA34	310	236	590	230	160	380	25	155	118	629	180	149	105	50	60	85	19	25	1/2	170	7
TDB34	350	270	680	260	185	435	30	175	135	705	210	167	115	60	70	100	24	28	1/2	245	10
TDC34	400	310	780	285	205	505	35	200	155	795	210	190	135	65	80	115	28	30	1/2	370	15
TDD34	450	350	890	320	240	580	35	225	175	920	260	211	155	70	90	120	28	32	3/4	530	25
TDE34	530	400	1030	355	270	680	40	265	200	1004	265	238	185	80	100	135	35	35	3/4	800	30
TDF34	600	440	1170	395	305	775	45	300	220	1145	310	263	210	90	110	155	35	40	1	1150	55
TDG34	670	490	1280	430	335	845	50	335	245	1187	365	288	230	105	130	180	42	45	1	1600	75
TDH34	800	570	1500	480	380	1010	55	400	285	1350	365	332	285	115	140	190	42	50	1	2300	150
TDHJ34											415										
TDK34	900	650	1680	525	420	1140	60	450	325	1508	415	375	325	125	150	200	42	55	1 1/4	3200	210
TDKJ34																					
TDL34	1000	710	1910	590	480	1300	65	500	355	1733	415	407	365	135	160	220	48	60	1 1/4	4300	285
TDLJ34											475										

形 式	低 速 軸							高 速 軸							フ ァ ン				オイルポンプ		
	D	L	K	X	Y	P	Z(ネジ)	DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC(ネジ)	DF	DN max	LN	LP	CB	OP	JP
TDA34	70m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	28k6	60	50	8	7	4	M10(22)	-	-	-	-	257	100	88
TDB34	80m6	170	150	22	14	9	M20(42)	30k6	80	70	8	7	4	M10(22)	-	-	-	-	295	100	88
TDC34	95m6	170	150	25	14	9	M24(50)	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	295	150	50	15	345	117	98
TDD34	110m6	210	190	28	16	10	M24(50)	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15	395	117	103
TDE34	125m6	210	185	32	18	11	M24(50)	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15	459	137	103
TDF34	140m6	250	225	36	20	12	M30(60)	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	525	137	103
TDG34	160m6	300	275	40	22	13	M30(60)	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	567	137	103
TDH34	180m6	300	270	45	25	15	M30(60)														
TDHJ34	190m6	350	320	45	25	15	M30(60)	65m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15			
TDK34	200m6	350	320	45	25	15	M30(60)														
TDKJ34	220m6	350	320	50	28	17	M30(60)	75m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	503	200	100	20			
TDL34	220m6	350	320	50	28	17	M30(60)														
TDLJ34	240m6	410	375	56	32	20	M30(60)	85m6	170	150	22	14	9	M20(42)	503	200	130	20			

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976(ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P95の補足寸法図を参照ください。
 4. 電動ポンプ用電源をご連絡ください。(Hサイズ以上)

形式
TDN33A
TDQJ33A

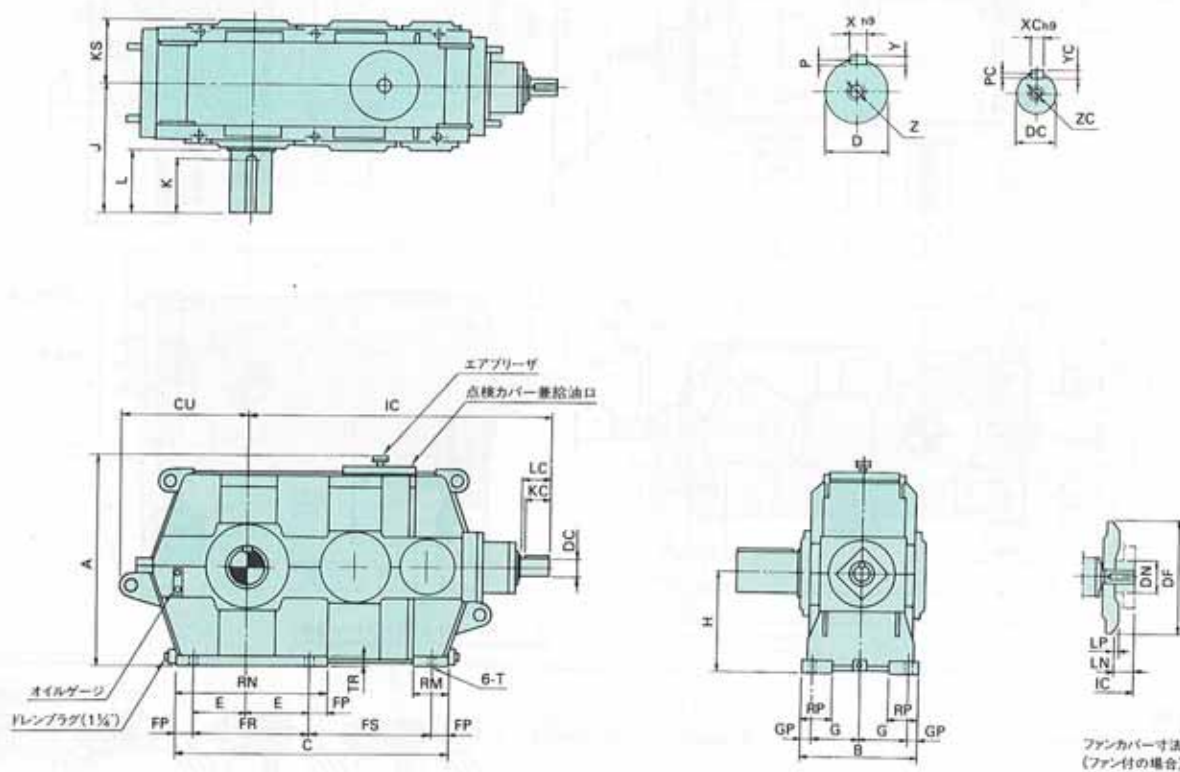
外形寸法図

3 段

直 交 軸

横 形

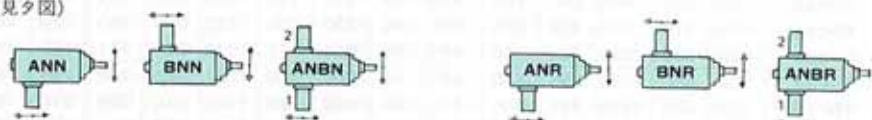
鋼板製ハウジングとなります。



標準軸配列

1. 主駆動用
2. 補助駆動用 (φ1=φ2)

(上カラ見タ図)



単位 mm

形 式	i_N	A	B	C	CU	E	FP	FR	FS	G	GP	H	IC	J	KS	RM	RN	RP	T	TR	重量 (kg)	油量 (L)
TDN33A	≤ 28 ≥ 31.5	1200	790	1680	720	330	120	660	780	340	55	580	2053 2013	865	435	240	900	160	48	50	5900	330
TDNJ33A	≤ 35.5 ≥ 40	1200	790	1680	720	330	120	660	780	340	55	580	2053 2013	925	435	240	900	160	48	50	5900	330
TDQ33A	≤ 22.4 ≥ 25	1300	980	1980	800	330	140	660	1040	425	65	630	2519 2479	1025	535	280	940	200	56	60	9900	470
TDQJ33A	≤ 28 ≥ 31.5	1300	980	1980	800	330	140	660	1040	425	65	630	2519 2479	1025	535	280	940	200	56	60	9900	470

形 式	i_N	低 速 軸							高 速 軸							フ ァ ン			
		D	L	K	X	Y	P	Z (ネジ深)	DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC (ネジ深)	DF	DN mm	LN	LP
TDN33A	≤ 28 ≥ 31.5	260 m6	410	375	56	32	20	M36(70)	110 m6 90 m6	210 170	190 150	28 25	16 14	10 9	M24(50) M24(50)	633	270	160 120	20
TDNJ33A	≤ 35.5 ≥ 40	280 m6	470	430	63	32	20	M36(70)	110 m6 90 m6	210 170	190 150	28 25	16 14	10 9	M24(50) M24(50)	633	270	160 120	20
TDQ33A	≤ 22.4 ≥ 25	300 m6	470	425	70	36	22	M36(70)	130 m6 110 m6	250 210	225 190	32 28	18 16	11 10	M24(50) M24(50)	633	270	200 160	20
TDQJ33A	≤ 28 ≥ 31.5	320 m6	470	425	70	36	22	M36(70)	130 m6 110 m6	250 210	225 190	32 28	18 16	11 10	M24(50) M24(50)	633	270	200 160	20

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 連続運転の場合は強制潤滑が必要です。

MEMO



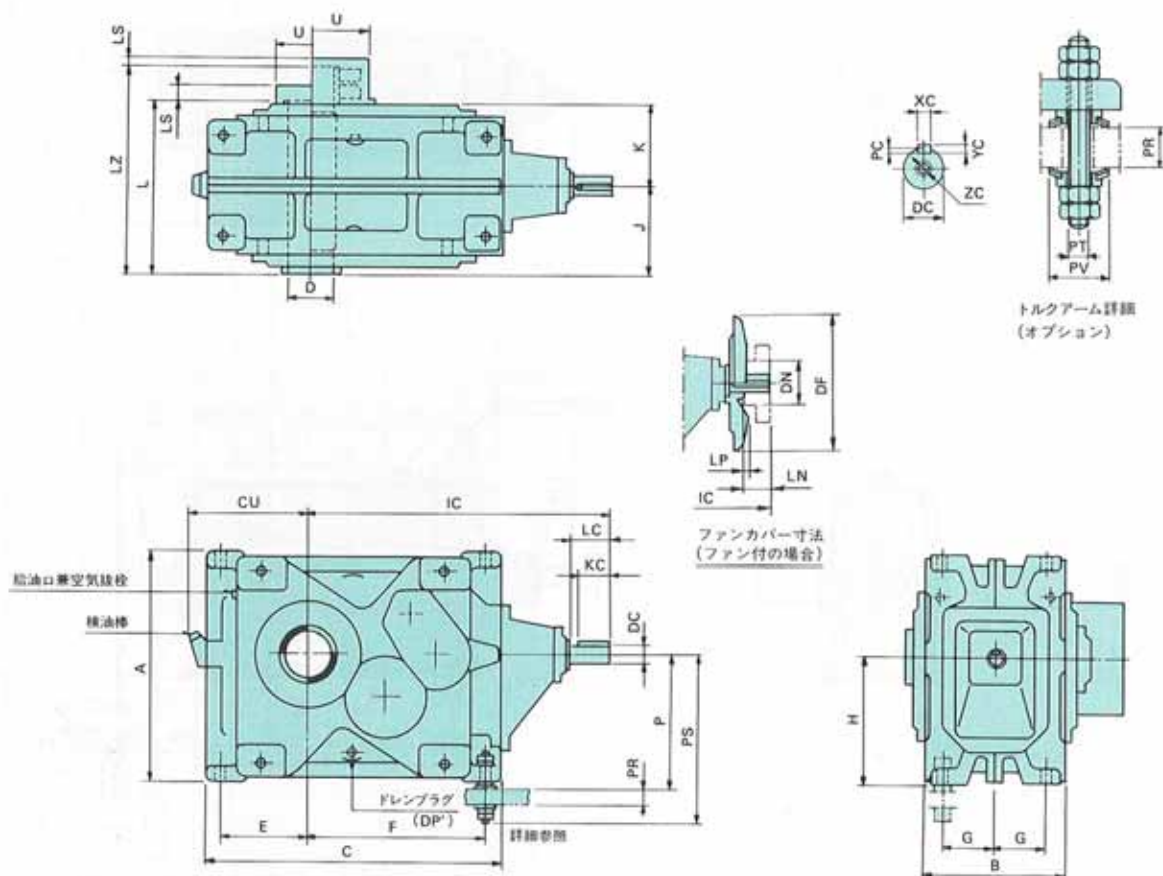
形 式
THA33
THG33

外形寸法図

3 段

直 交 軸

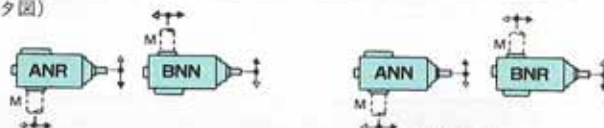
横 形



(上から見図)

標準軸配列

M: 被動軸



単位 mm

形 式	A	B	C	CU	E	F	G	H	IC	J	K	トルクアーム					DP*	重量 (kg)	油 量 (ℓ)
												P	PR _{max}	PS	PT	PV			
THA33	415	236	510	220	150	310	90	230	590	158	149	246	40	336	M16	50	1/2	165	11
THB33	470	270	580	245	170	350	100	265	655	175	167	283	50	391	M20	63	1/2	250	17
THC33	530	310	685	290	210	405	115	300	735	195	191	321	60	452	M24	80	1/2	360	24
THD33	600	350	755	305	225	460	135	335	855	220	210	356	60	487	M24	80	3/4	530	34
THE33	675	400	870	345	260	530	155	375	925	245	238	407	75	574	M30	100	3/4	780	50
THF33	765	440	970	375	290	600	175	425	1055	265	263	457	75	624	M30	100	1	1050	70
THG33	845	490	1090	430	335	655	190	465	1100	290	288	503	90	705	M36	100	1	1500	90

形 式	低 速 軸 (ホローシャフト)								高 速 軸							フ ァ ン			
	クラウンカラー				キー				DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC (ネジ深)	DF	DN max	LN	LP
	D	LS	LZ	φU	D	L	LS	φU											
THA33	85	31	385	200	80	316	9	170	28k6	60	50	8	7	4	M10(22)	—	—	—	—
THB33	95	30	430	225	90	350	10	190	30k6	80	70	8	7	4	M10(22)	—	—	—	—
THC33	105	30	475	250	105	390	12	200	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	295	150	50	15
THD33	130	26	530	300	120	440	12	235	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15
THE33	145	28	608	342	—	—	—	—	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15
THF33	165	28	677	385	—	—	—	—	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15
THG33	185	30	734	420	—	—	—	—	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15

- (注) 1. 高速軸のキーおよびキー溝はJIS B 1301-1976(ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 使用方法、被動軸の寸法はP96～99をご参照ください。
 4. 本図にない寸法についてはP93の補足寸法図をご参照ください。
 5. トルクアームはオプションです。必要な場合はご指示ください。

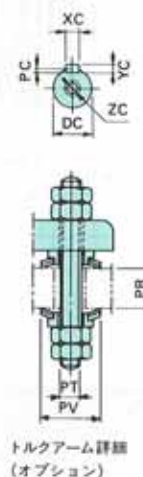
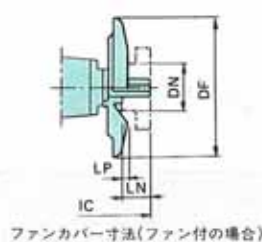
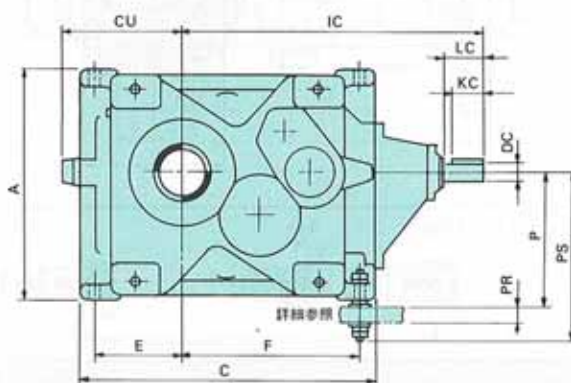
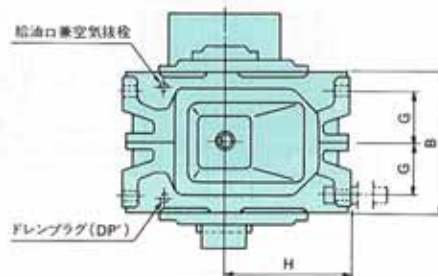
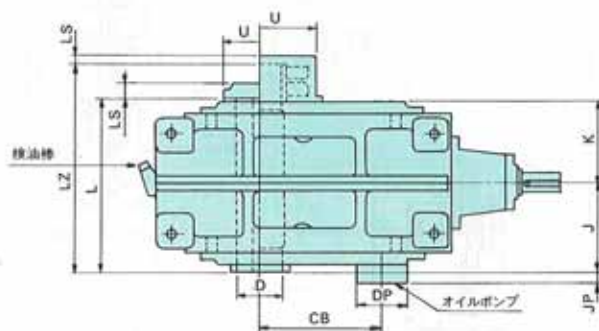
形式
THA34
▼
THG34

外形寸法図

3 段

直 交 軸

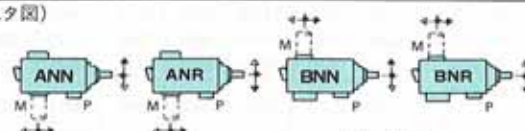
立 形



標準軸配列

M: 被動軸
P: オイルポンプ

(横から見た図)



単位 mm

形 式	A	B	C	CU	E	F	G	H	IC	J	K	トルクアーム					DP	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
												P	PR _{max}	PS	PT	PV			
THA34	415	236	510	220	150	310	90	230	590	158	149	246	40	336	M16	50	1/2	170	9
THB34	470	270	580	245	170	350	100	265	655	175	167	283	50	391	M20	63	1/2	255	13
THC34	530	310	685	290	210	405	115	300	735	195	191	321	60	452	M24	80	1/2	365	21
THD34	600	350	775	305	225	460	135	335	855	220	210	356	60	487	M24	80	3/4	540	30
THE34	675	400	870	345	260	530	155	375	925	245	238	407	75	574	M30	100	3/4	790	40
THF34	765	440	970	375	290	600	175	425	1055	265	263	457	75	624	M30	100	1	1200	56
THG34	845	490	1090	430	335	655	190	465	1100	290	288	503	90	705	M36	100	1	1500	77

形 式	低 速 軸 (ホローシャフト)								高 速 軸							フ ァ ン				オイルポンプ			
	クランプカラー								キー														
	D	LS	LZ	U	D	L	LS	U	DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC (ボルト)	DF	DN max	LN	LP	CB	DP	JP	
THA34	85	31	385	200	80	316	9	170	28k6	60	50	8	7	4	M10(22)	—	—	—	—	218	100	48	
THB34	95	30	430	225	90	350	10	190	30k6	80	70	8	7	4	M10(22)	—	—	—	—	245	100	48	
THC34	105	30	475	250	105	390	12	200	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	295	150	50	15	285	117	58	
THD34	130	26	530	300	120	440	12	235	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15	330	117	58	
THE34	145	28	608	342	—	—	—	—	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15	380	137	58	
THF34	165	28	677	385	—	—	—	—	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	435	137	58	
THG34	185	30	734	420	—	—	—	—	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	480	137	58	

- (注) 1. 高速軸のキーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO) 「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 使用方法、被動軸の寸法はP96～99をご参照ください。
 4. 本図にない寸法についてはP93の補足寸法図をご参照ください。
 5. トルクアームによる取付でのみ使用してください。他の取付方法をする場合はお問合せください。
 6. トルクアームはオプションです。必要な場合はご指示ください。

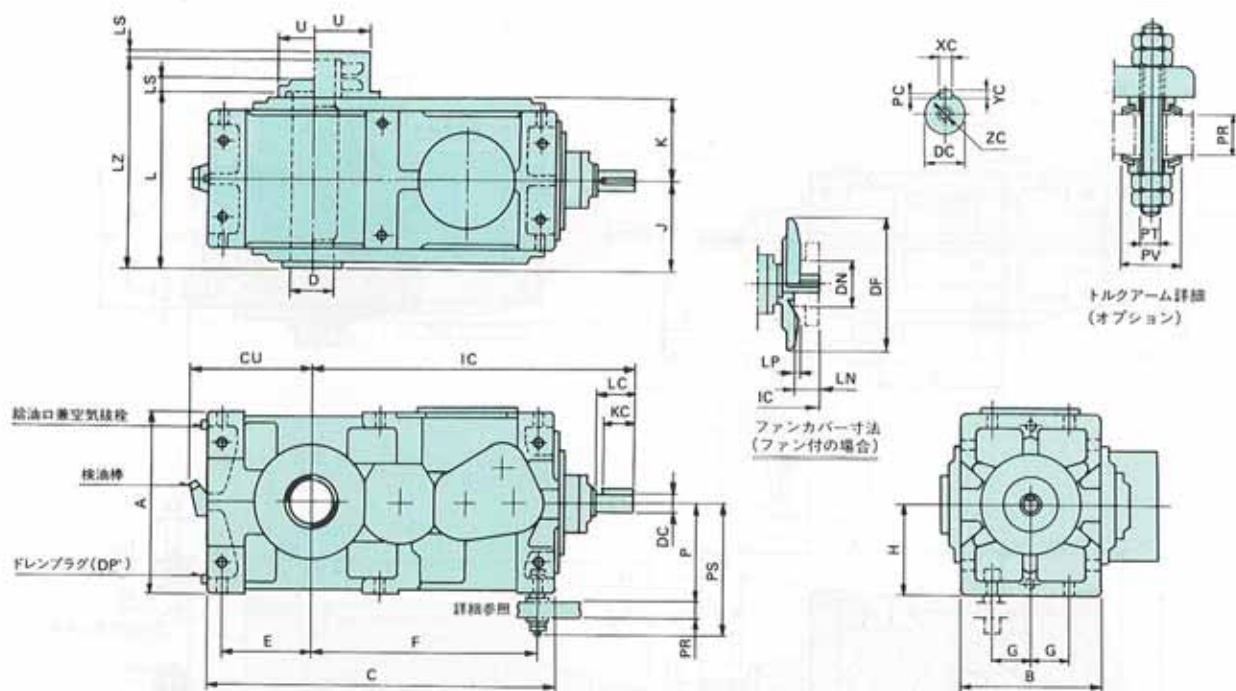
形式
TLA33
▼
TLLJ33

外形寸法図

3 段

直 交 軸

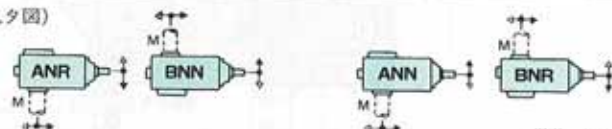
横 形



(上カ見タ図)

標準軸配列

M: 被動軸



単位 mm

形 式	A	B	C	CU	E	F	G	H	IC	J	K	トルクアーム					DP*	重量 (kg)	油 量 (ℓ)
												P	PR max	PS	PT	PV			
TLA33	310	236	590	230	160	380	60	155	629	158	148	171	40	261	M16	50	1/2	165	6
TLB33	350	270	680	260	185	435	70	175	705	175	165	193	50	301	M20	63	1/2	240	8
TLC33	400	310	780	285	205	505	80	200	795	195	185	221	60	352	M24	80	1/2	360	17
TLD33	450	350	890	320	240	580	95	225	920	220	210	246	60	377	M24	80	3/4	520	26
TLE33	530	400	1030	355	270	680	110	265	1004	245	235	297	75	464	M30	100	3/4	790	30
TLF33	600	440	1170	395	305	775	120	300	1145	265	260	332	75	499	M30	100	1	1150	50
TLG33	670	490	1280	430	335	845	130	335	1187	290	285	373	90	575	M36	100	1	1600	62
TLH33	800	570	1500	480	380	1010	160	400	1350	335	332	438	90	640	M36	125	1	2300	130
TLK33	900	650	1680	525	420	1140	190	450	1508	375	375	488	90	690	M36	125	1 1/4	3200	200
TLL33	1000	710	1910	590	480	1300	210	500	1733	410	407	540	105	773	M42	125	1 1/4	4400	285

形 式	低 速 軸 (ホローシャフト)								高 速 軸								フ ァ ン			
	クランプカラー				キ ー				DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC(ネジ深)	DF	DN _{max}	LN	LP	
	D	LS	LZ	φU	D	L	LS	φU												
TLA33	85	31	385	200	80	316	9	170	28k6	60	50	8	7	4	M10(22)	—	—	—	—	
TLB33	95	30	430	225	90	350	10	190	30k6	80	70	8	7	4	M10(22)	—	—	—	—	
TLC33	105	30	475	250	105	390	12	200	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	295	150	50	15	
TLD33	130	26	530	300	120	440	12	235	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(38)	295	150	80	15	
TLE33	145	28	608	342	—	—	—	—	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15	
TLF33	165	28	677	385	—	—	—	—	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	
TLG33	185	30	734	420	—	—	—	—	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	
TLH33	205	30	844	450	—	—	—	—	65m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	
TLHJ33																				
TLK33	225	30	939	480	—	—	—	—	75m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	503	200	100	20	
TLKJ33																				
TLJ33	255	50	1020	550	—	—	—	—	85m6	170	150	22	14	9	M20(42)	503	200	130	20	
TLJJ33																				

- (注) 1. 高速軸のキーおよびキー溝はJIS B 1301-1976(ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 使用方法、被動軸の寸法はP96~99をご参照ください。
4. 本図にない寸法についてはP95の補足寸法図をご参照ください。
5. トルクアームはオプションです。必要な場合はご指示ください。

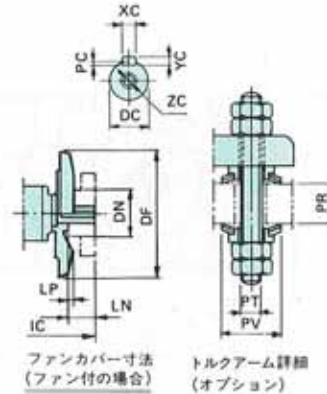
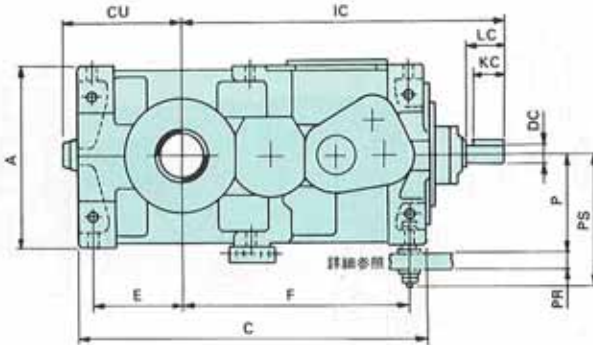
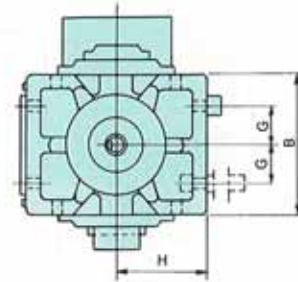
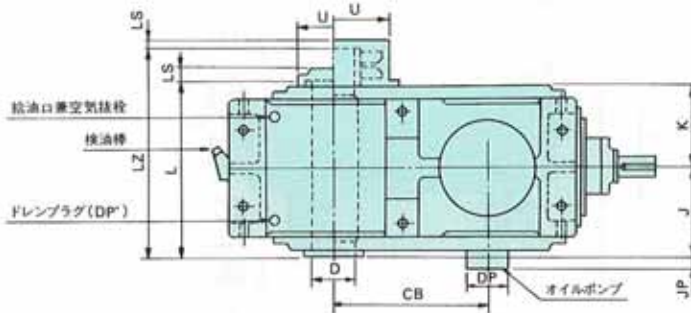
形式
TLA34
▼
TLLJ34

外形寸法図

3 段

直 交 軸

立 形



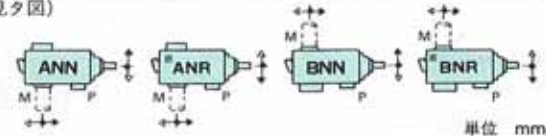
(横カラ見タ図)

標準軸配列

M: 被動軸

P: オイルポンプ

※: H, HJ, K, KJ, L, LJ サイズは軸配列ANR, BNRは標準ではありません



単位: mm

形 式	A	B	C	CU	E	F	G	H	IC	J	K	トルクアーム					DP*	重量 (kg)	油量 (ℓ)
												P	PR max	PS	PT	PV			
TLA34	310	236	590	230	160	380	60	155	629	158	149	171	40	261	M16	50	1/2	170	7
TLB34	350	270	680	260	185	435	70	175	705	175	167	193	50	301	M20	63	1/2	245	10
TLC34	400	310	780	285	205	505	80	200	795	195	190	221	60	352	M24	80	1/2	370	15
TLD34	450	350	890	320	240	580	95	225	920	220	211	246	60	377	M24	80	3/4	530	25
TLE34	530	400	1030	355	270	680	110	265	1004	245	238	297	75	464	M30	100	3/4	800	30
TLF34	600	440	1170	395	305	775	120	300	1145	265	263	332	75	499	M30	100	1	1150	55
TLG34	670	490	1280	430	335	845	130	335	1187	290	288	373	90	575	M36	100	1	1600	75
TLH34	800	570	1500	480	380	1010	160	400	1350	335	332	438	90	640	M36	125	1	2300	150
TLK34	900	650	1680	525	420	1140	190	450	1508	375	375	488	90	690	M36	125	1 1/4	3200	210
TLL34	1000	710	1910	590	480	1300	210	500	1733	410	407	540	105	773	M42	125	1 1/4	4300	285

形 式	低 速 軸 (ホローシャフト)								高 速 軸								フ ァ ン			オイルポンプ		
	D	LS	L2	U	D	L	LS	U	DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC (ネジ深)	DF	DN max	LN	LP	CB	DP	JP
TLA34	85	31	385	200	80	316	9	170	28k6	60	50	8	7	4	M10(22)	-	-	-	-	257	100	48
TLB34	95	30	430	225	90	350	10	190	30k6	80	70	8	7	4	M10(22)	-	-	-	-	295	100	48
TLC34	105	30	475	250	105	390	12	200	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	295	150	50	15	345	117	58
TLD34	130	26	530	300	120	440	12	235	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15	395	117	58
TLE34	145	28	608	342	-	-	-	-	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	295	150	80	15	459	137	58
TLF34	165	28	677	385	-	-	-	-	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	525	137	58
TLG34	185	30	734	420	-	-	-	-	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	587	137	58
TLH34	205	30	844	450	-	-	-	-	65m6	140	125	18	11	7	M20(42)	378	160	105	15	電動ポンプ付 詳細は、お問合せください。		
TLK34	225	30	939	480	-	-	-	-	75m6	140	125	20	12	7.5	M20(42)	503	200	100	20			
TLL34	255	50	1020	550	-	-	-	-	85m6	170	150	22	14	9	M20(42)	503	200	130	20			
TLLJ34																						

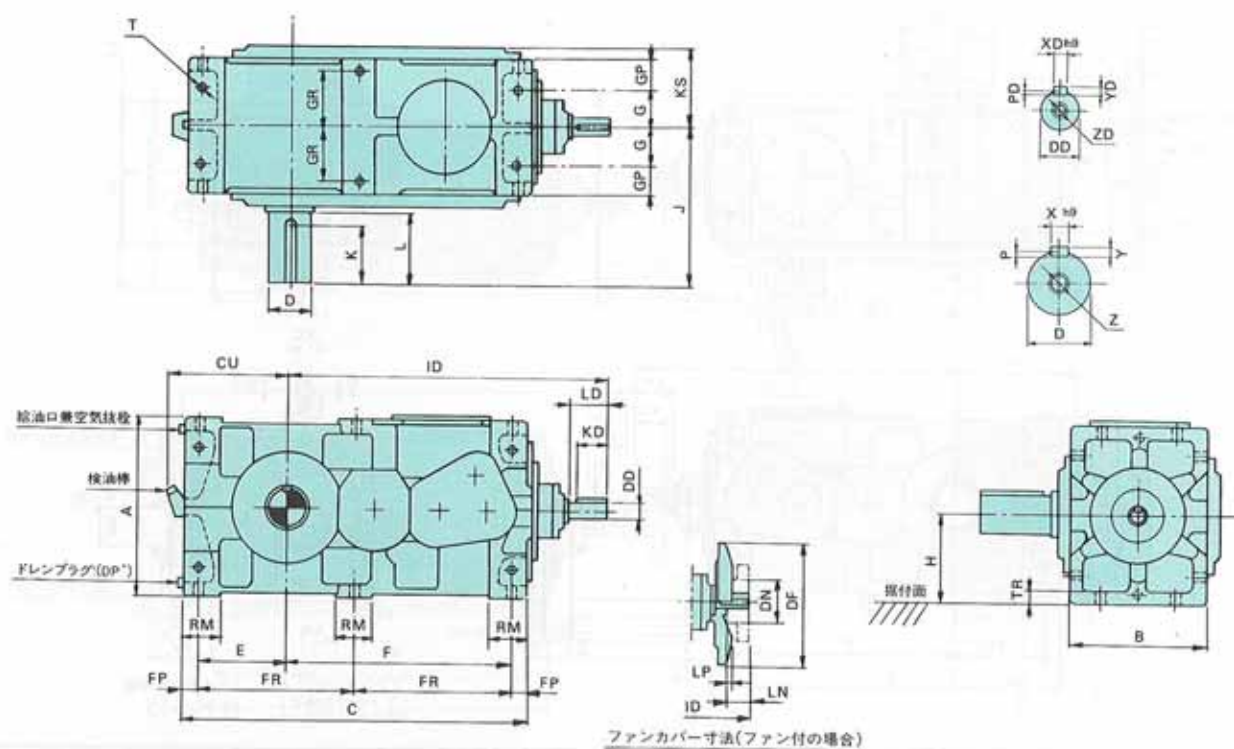
- (注) 1. 高速軸のキーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 使用方法、被動軸の寸法はP96~99をご参照ください。
 4. 本図にない寸法についてはP95の補足寸法図をご参照ください。
 5. トルクアームによる取付でのみ使用してください。他の取付方法をする場合はお問合せください。
 6. トルクアームはオプションです。必要な場合はご指示ください。
 7. 電動ポンプ用電源をご連絡ください。(Hサイズ以上)

外形寸法図

4 段

直 交 軸

橫 形



(上カヲ見タ図)

標準軸配列

1. 主駆動用
2. 補助駆動用 ($\phi_1 = \phi_2$)



單位 mm

形 式	A	B	C	CU	E	F	FP	FR	G	GP	GR	H	ID	J	KS	RM	T	TR	DP*	重 量 (kg)	油 量 (l)
TDB43	350	270	680	260	185	435	30	310	70	65	113	175	759	345	167	70	24	28	½	245	13
TDC43	400	310	780	285	205	505	35	355	80	75	129	200	826	365	190	80	28	30	½	360	20
TDD43	450	350	890	320	240	580	35	410	95	80	149	225	931	435	211	90	28	32	¾	520	28
TDE43	530	400	1030	355	270	680	40	475	110	90	167	265	1057	465	238	100	35	35	¾	800	42
TDF43	600	440	1170	395	305	775	45	540	120	100	187	300	1219	530	263	110	35	40	1	1150	62
TDG43	670	490	1280	430	335	845	50	590	130	115	206	335	1261	610	288	130	42	45	1	1600	90
TDH43 TDHJ43	800	570	1500	480	380	1010	55	695	160	125	240	400	1412 700	650 700	332	140	42	50	1	2300	150
TDK43 TDKJ43	900	650	1680	525	420	1140	60	780	190	135	280	450	1604	740	375	150	42	55	1¼	3200	220
TDL43 TDLJ43	1000	710	1910	590	480	1300	65	890	210	145	305	500	1719	770 830	407	160	48	60	1¼	4400	320

[illegible]

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法については、P95の補足寸法図をご参照ください。

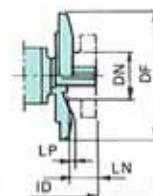
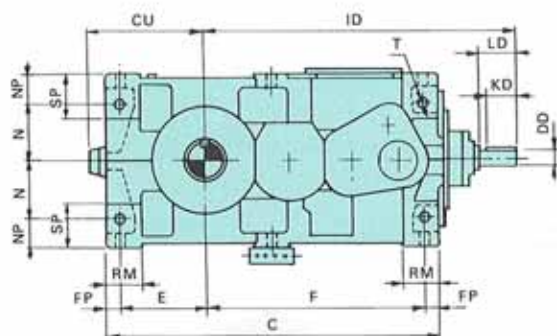
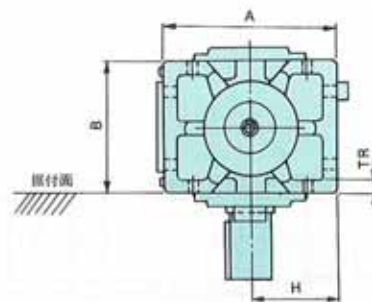
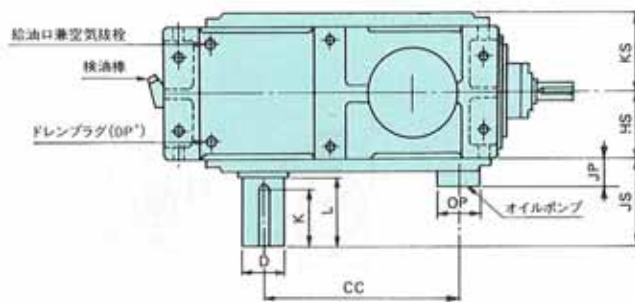
形式
TDB44
▼
TDLJ44

外形寸法図

4 段

直 交 軸

立 形

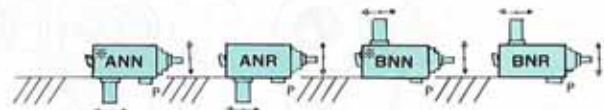


ファンカバー寸法(ファン付の場合)

標準軸配列

P. オイルポンプ

※ H, HJ, K, KJ, L, LJ サイズは軸配列 ANN, BNN は標準ではありません。



単位 mm

形 式	A	B	C	CU	E	F	FP	H	HS	ID	JS	KS	N	NP	RM	SP	T	TR	DP*	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
TDB44	350	270	680	260	185	435	30	175	135	759	210	167	115	60	70	100	24	28	1/2	250	12
TDC44	400	310	780	285	205	505	35	200	155	826	210	190	135	65	80	115	28	30	1/2	370	18
TDD44	450	350	890	320	240	580	35	225	175	931	260	211	155	70	90	120	28	32	3/4	530	33
TDE44	530	400	1030	355	270	680	40	265	200	1057	265	238	185	80	100	135	35	35	3/4	810	46
TDF44	600	440	1170	395	305	775	45	300	220	1219	310	263	210	90	110	155	35	40	1	1200	65
TDG44	670	490	1280	430	335	845	50	335	245	1261	365	288	230	105	130	180	42	45	1	1600	95
TDH44	800	570	1500	480	380	1010	55	400	285	1412	365	332	285	115	140	190	42	50	1	2350	160
TDHJ44										415											
TDK44	900	650	1680	525	420	1140	60	450	325	1604	415	375	325	125	150	200	42	55	1 1/4	3200	220
TDKJ44																					
TDL44	1000	710	1910	590	480	1300	65	500	355	1719	415	407	365	135	160	220	48	60	1 1/4	4400	320
TDLJ44										475											

形 式	低 速 軸							高 速 軸							フ ァ ン				オイルポンプ		
	D	L	K	X	Y	P	Z(ネジ深)	DD	LD	KD	XD	YD	PD	ZD(ネジ深)	DF	DN max	LN	LP	CC	OP	JP
TDB44	80m6	170	150	22	14	9	M20(42)	28k6	60	50	8	7	4	M10(22)	-	-	-	-	387	100	88
TDC44	95m6	170	150	25	14	9	M24(50)	28k6	60	50	8	7	4	M10(22)	-	-	-	-	454	100	88
TDD44	110m6	210	190	28	16	10	M24(50)	30k6	80	70	8	7	4	M10(22)	-	-	-	-	521	117	103
TDE44	125m6	210	185	32	18	11	M24(50)	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	-	-	-	-	607	117	103
TDF44	140m6	250	225	36	20	12	M30(60)	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	-	-	-	-	694	137	103
TDG44	160m6	300	275	40	22	13	M30(60)	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	-	-	-	-	736	137	103
TDH44	180m6	300	270	45	25	15	M30(60)		110	95	14	9	5.5	M16(36)	-	-	-	-	電動ポンプ付 詳細は、お問合せく ださい。		
TDHJ44	190m6	350	320	45	25	15	M30(60)	50k6													
TDK44	200m6	350	320	45	25	15	M30(60)	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	503	200	100	20			
TDKJ44	220m6	350	320	50	28	17	M30(60)														
TDL44	220m6	350	320	50	28	17	M30(60)	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	503	200	100	20			
TDLJ44	240m6	410	375	56	32	20	M30(60)														

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976(ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法についてはP95の補足寸法図をご参照ください。
4. 電動ポンプ用電源をご確認ください。(Hサイズ以上)

形 式
TDN43A
▼
TDQJ43A

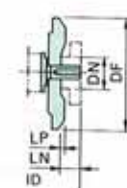
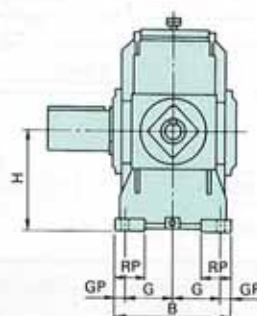
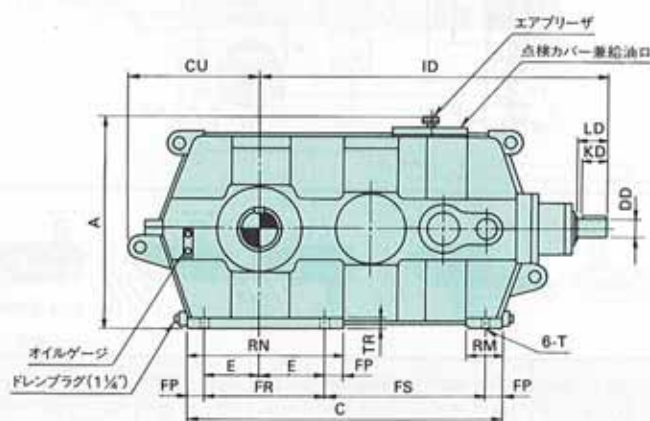
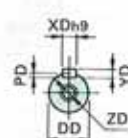
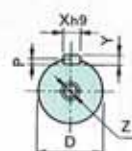
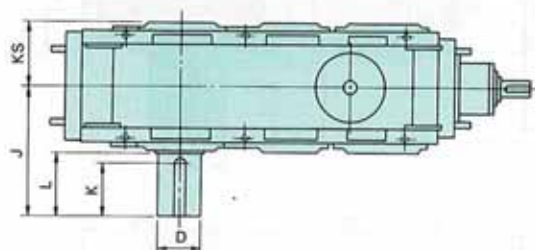
外形寸法図

4 段

直 交 軸

横 形

鋼板製ハウジングとなります。



ファンカバー寸法
(ファン付の場合)

標準軸配列

- 主駆動用
- 補助駆動用 ($\phi 1 = \phi 2$)

(上から見た図)



形 式	A	B	C	CU	E	FP	FR	FS	G	GP	H	ID	J	KS	RM	RN	RP	T	TR	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
TDN43A	1200	790	1850	720	330	120	660	950	340	55	580	1970	865	435	240	900	160	48	50	6200	400
TDQJ43A	1300	980	2170	800	330	140	660	1230	425	55	630	2410	1025	535	280	940	200	56	60	10000	600

形 式	低 速 軸								高 速 軸								フ ァ ン			
	D	L	K	X	Y	P	Z (ネジ深)	DD	LD	KD	XD	YD	PD	ZD (ネジ深)	DF	DN max	LN	LP		
TDN43A	260 m6	410	375	56	32	20	M36(70)	65 m6	140	125	18	11	7	M20(42)	503	200	100	20		
TDNJ43A	280 m6	470	430	63	32	20	M36(70)													
TDQ43A	300 m6	470	425	70	36	22	M36(70)													
TDQJ43A	320 m6	470	425	70	36	22	M36(70)	85 m6	170	150	22	14	9	M20(42)	503	200	100	20		

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。

MEMO



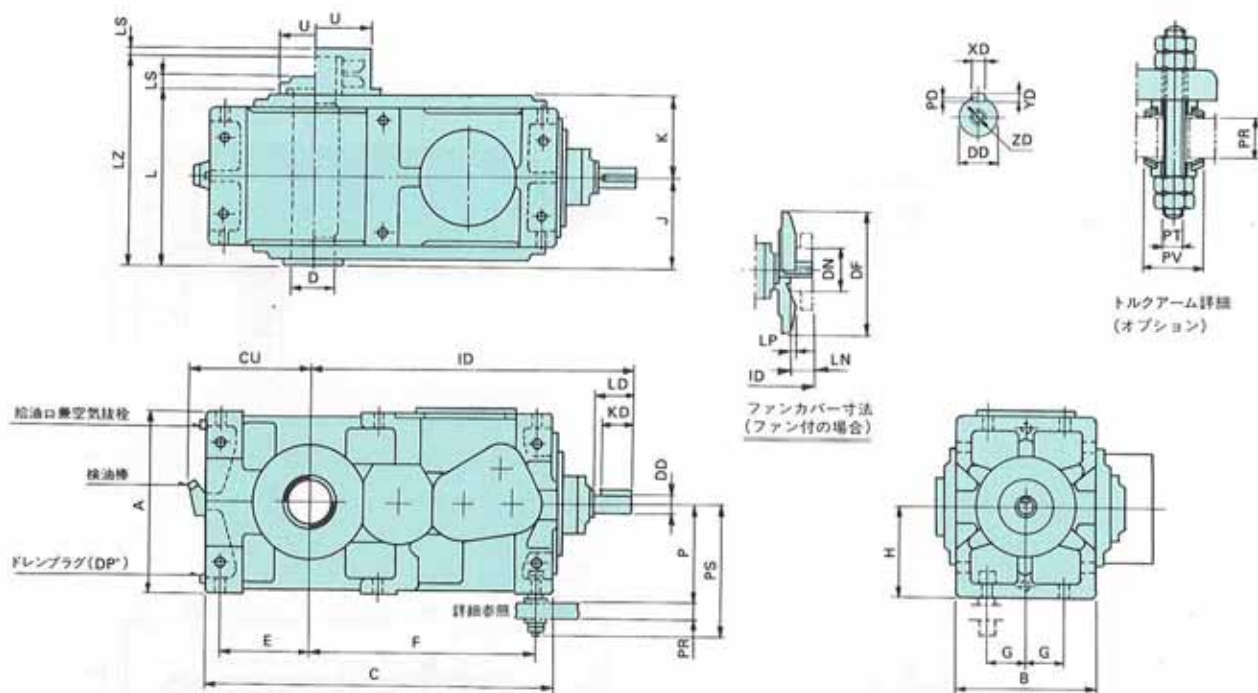
形式
TLB43
TLLJ43

外形寸法図

4 段

直交軸

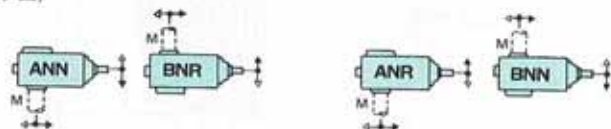
横 形



(上カラ見タ図)

標準軸配列

M: 被動軸



単位 mm

形 式	A	B	C	CU	E	F	G	H	ID	J	K	トルクアーム					DP*	重量 (kg)	油 量 (ℓ)
												P	PR max	PS	PT	PV			
TLB43	350	270	680	260	185	435	70	175	759	175	167	193	50	301	M20	63	1/2	245	13
TLC43	400	310	780	285	205	505	80	200	826	195	190	221	60	352	M24	80	1/2	360	20
TLD43	450	350	890	320	240	580	95	225	931	220	211	246	60	377	M24	80	3/4	520	28
TLE43	530	400	1030	355	270	680	110	265	1057	245	238	297	75	464	M30	100	3/4	800	42
TLF43	600	440	1170	395	305	775	120	300	1219	265	263	332	75	499	M30	100	1	1150	62
TLG43	670	490	1280	430	335	845	130	335	1261	290	288	373	90	575	M36	100	1	1600	90
TLH43	800	570	1500	480	380	1010	160	400	1412	335	332	438	90	640	M36	125	1	2300	150
TLK43	900	650	1680	525	420	1140	190	450	1604	375	375	488	90	690	M36	125	1 1/4	3200	220
TLL43	1000	710	1910	590	480	1300	210	500	1719	410	407	540	105	773	M42	125	1 1/4	4400	320

形 式	低 速 軸 (ホローシャフト)								高 速 軸								フ ァ ン			
	クランプカラー				キ ー				軸				軸				軸			
	D	LS	LZ	φU	D	L	LS	φU	DD	LD	KD	XD	YD	PD	ZD (ネジ深)	DF	DN max	LN	LP	
TLB43	95	30	430	225	90	350	10	190	28k6	60	50	8	7	4	M10(22)	-	-	-	-	
TLC43	105	30	475	250	105	390	12	200	28k6	60	50	8	7	4	M10(22)	-	-	-	-	
TLD43	130	26	530	300	120	440	12	235	30k6	80	70	8	7	4	M10(22)	-	-	-	-	
TLE43	145	28	608	342	-	-	-	-	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	-	-	-	-	
TLF43	165	28	677	385	-	-	-	-	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	-	-	-	-	
TLG43	185	30	734	420	-	-	-	-	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	-	-	-	-	
TLH43	205	30	844	450	-	-	-	-	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	-	-	-	-	
TLK43	225	30	939	480	-	-	-	-	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	503	200	100	20	
TLL43	255	50	1020	550	-	-	-	-	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	503	200	100	20	

- (注) 1. 高速軸のキーおよびキー溝はJIS B 1301-1976(ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 使用方法、被動軸の寸法はP96~99をご参照ください。
 4. 本図にない寸法についてはP95の補足寸法図をご参照ください。
 5. トルクアームはオプションです。必要な場合はご指示ください。

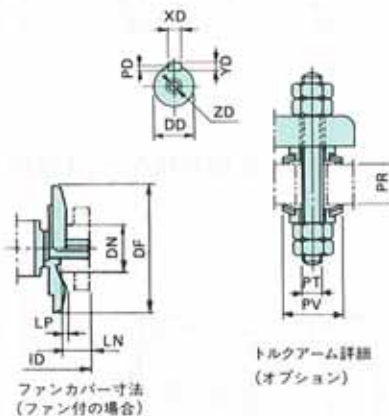
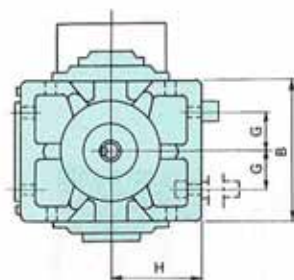
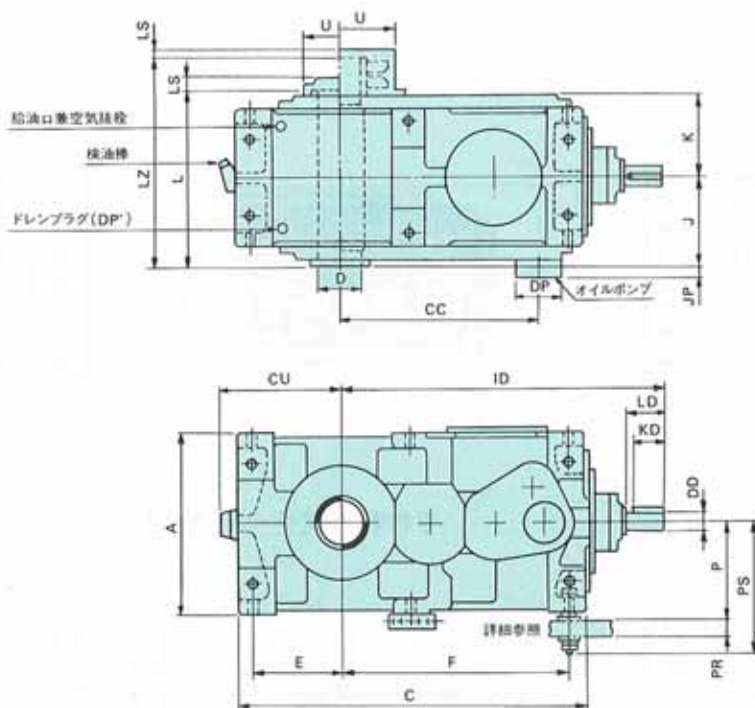
形 式
TLB44
▼
TDLJ44

外形寸法図

4 段

直 交 軸

立 形



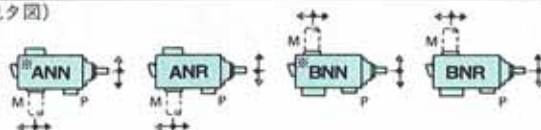
(横から見図)

標準軸配列

M: 被動軸

P: オイルポンプ

※: H, HJ, K, KJ, L, LJ サイズは軸配列ANN, BNNは標準ではありません。



単位 mm

形 式	A	B	C	CU	E	F	G	H	ID	J	K	トルクアーム					DP*	重量 (kg)	油量 (ℓ)
												P	PR max	PS	PT	PV			
TLB44	350	270	680	260	185	435	70	175	759	175	167	193	50	301	M20	63	1/2	250	12
TLC44	400	310	780	285	205	505	80	200	826	195	190	221	60	352	M24	80	1/2	370	18
TLD44	450	350	890	320	240	580	95	225	931	220	211	246	60	377	M24	80	3/4	530	33
TLE44	530	400	1030	355	270	680	110	265	1057	245	238	297	75	464	M30	100	3/4	810	46
TLF44	600	440	1170	395	305	775	120	300	1219	265	263	332	75	499	M30	100	1	1200	65
TLG44	670	490	1280	430	335	845	130	335	1261	290	288	373	90	575	M36	100	1	1600	95
TLH44	800	570	1500	480	380	1010	160	400	1412	335	332	438	90	640	M36	125	1	2350	160
TLHJ44	800	570	1500	480	380	1010	160	400	1412	335	332	438	90	640	M36	125	1	2350	160
TLK44	900	650	1680	525	420	1140	190	450	1604	375	375	488	90	690	M36	125	1 1/4	3200	220
TLKJ44	900	650	1680	525	420	1140	190	450	1604	375	375	488	90	690	M36	125	1 1/4	3200	220
TLL44	1000	710	1910	590	480	1300	210	500	1719	410	407	540	105	773	M42	125	1 1/4	4400	320
TLLJ44	1000	710	1910	590	480	1300	210	500	1719	410	407	540	105	773	M42	125	1 1/4	4400	320

形 式	低 速 軸 (ホローシャフト)								高 速 軸								フ ァ ン				オイルポンプ		
	クランプカラー				キ ー																		
	D	LS	LZ	U	D	L	LS	U	DD	LD	KD	XD	YD	PD	ZD(ネジ深)	DF	DN max	LN	LP	CC	DP	JP	
TLB44	95	30	430	225	90	350	10	190	28k6	60	50	8	7	4	M10(22)	—	—	—	—	387	100	48	
TLC44	105	30	475	250	105	390	12	200	28k6	60	50	8	7	4	M10(22)	—	—	—	—	454	100	48	
TLD44	130	26	530	300	120	440	12	235	30k6	80	70	8	7	4	M10(22)	—	—	—	—	521	117	58	
TLE44	145	28	608	342	—	—	—	—	35k6	80	70	10	8	5	M12(28)	—	—	—	—	607	117	58	
TLF44	165	28	677	385	—	—	—	—	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	—	—	—	—	694	137	58	
TLG44	185	30	734	420	—	—	—	—	45k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	—	—	—	—	736	137	58	
TLH44	205	30	844	450	—	—	—	—	50k6	110	95	14	9	5.5	M16(36)	—	—	—	—	電動ポンプ付 詳細は、お問合せく ださい。			
TLHJ44																							
TLK44	225	30	939	480	—	—	—	—	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	503	200	100	20				
TLKJ44																							
TLL44	255	50	1020	550	—	—	—	—	60m6	140	125	18	11	7	M20(42)	503	200	100	20				
TLLJ44																							

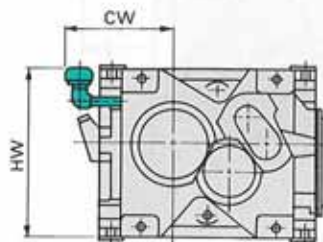
- (注) 1. 高速軸のキーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 使用方法、被動軸の寸法はP96~99をご参照ください。
 4. 本図にない寸法についてはP95の補足寸法図をご参照ください。
 5. トルクアームによる取付でのみ使用してください。他の取付方法をする場合はお問合せください。
 6. トルクアームはオプションです。必要な場合はご指示ください。
 7. 電動ポンプ用電源をご連絡ください。(Hサイズ以上)

外形寸法図

タイプ N/H

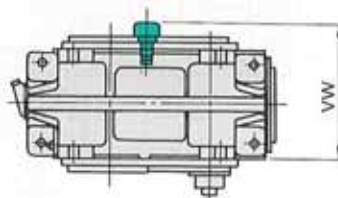
オプション寸法

エアブリーザ(横形)



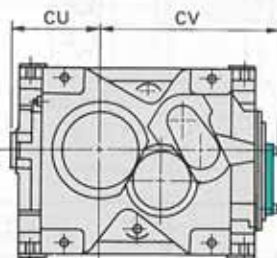
	CW	HW
A	254	414
B	274	464
C	324	519
D	332	583
E	372	648
F	406	729
G	461	794

エアブリーザ(立形)



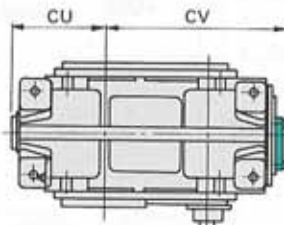
	VW
A	308
B	338
C	312
D	354
E	397
F	422
G	469

平行軸可視ゲージ(横形)



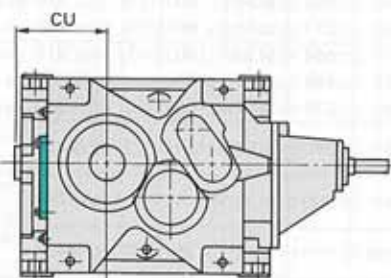
	CU	CV
A	191	383
B	216	431
C	261	495
D	276	552
E	316	631
F	346	703
G	401	769

平行軸可視ゲージ(立形)



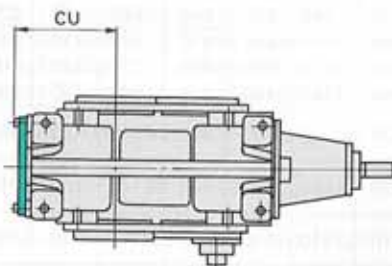
	CU	CV
A	191	383
B	216	431
C	261	495
D	276	552
E	316	630
F	346	702
G	401	768

直交軸可視ゲージ(横形)



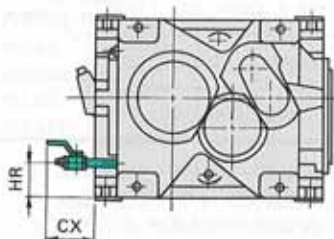
	CU
A	191
B	216
C	261
D	276
E	316
F	346
G	401

直交軸可視ゲージ(立形)



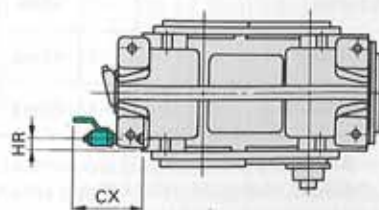
	CU
A	212
B	237
C	284
D	298
E	344
F	374
G	429

ドレンバルブ(横形)



	CX	HR
A	112	80
B	102	85
C	102	90
D	103	110
E	103	120
F	111	135
G	106	150

ドレンバルブ(立形)



	CX	HR
A	162	26
B	162	27
C	172	28
D	173	33
E	188	35
F	196	40
G	211	39

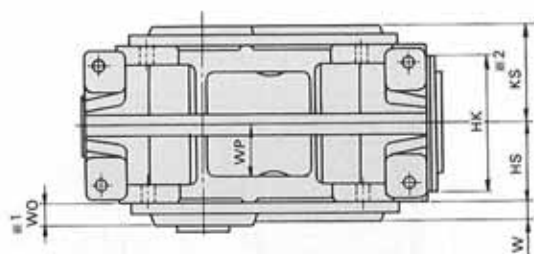
注) 本図は単独仕様の標準取付位置を示します。

複合して取付ける場合や据付方向により位置を変更する場合がありますので製作仕様書によりご確認ください。

外形寸法図

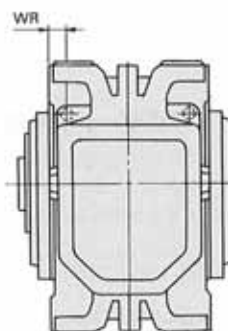
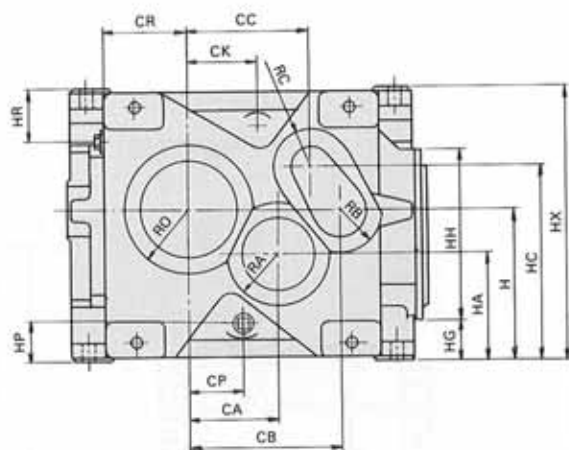
タイプ N/H

補 足 寸 法



※1 低速軸カバー厚さ：WO寸法はNタイプ、Hタイプで異なります。

※2 側面カバー厚さ：KS寸法はF,Gサイズ2段直交軸の場合、回転方向により異なる場合があります。



単位 mm

サイズ	CA	CB	CC	CK	CP	CR	H	HA	HC	HG	HH	HK	HP	HR	HS	HX	KS
A	132	218	176	102	80	124	230	163	297	60	260	210	56	80	118	415	149
B	148	245	196	117	90	139	265	184	343	65	300	240	59	85	135	470	167
C	172	285	225	97.5	97.5	174	300	204	391	75	335	260	64	90	155	530	191
D	199	330	260	117.5	117.5	187	335	228	440	85	380	290	70	110	175	600	210
E	229	380	300	135	135	214	375	248	500	90	430	320	78	120	200	675	238
F	262	435	340	155	155	244	425	280	565	105	480	350	85	135	220	765	(274)
G	308	480	385	160	160	279	465	318	605	120	510	400	97	150	245	845	(304)

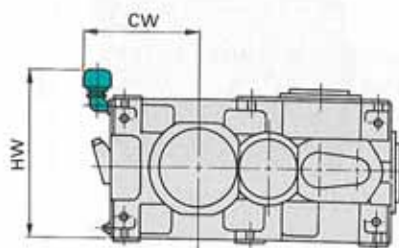
サイズ	RO	RA	RB	RC	W	WO(N)	WO(H)	WP	WR
A	108	80	68	58	31	36	30	77	26
B	118	88	70	59	32	37	35	90	27
C	125	105	75	59	36	36	35	104	28
D	150	118	88	70	35	40	36	118	33
E	168	123	105	73	38	50	36	136	35
F	193	133	120	92	54	53	40	147	40
G	205	145	120	92	59	55	40	164	41

外形寸法図

タイプ D/L

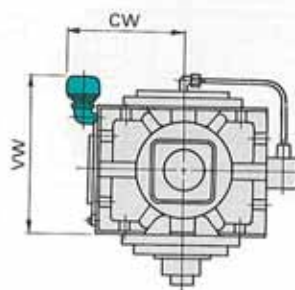
オプション寸法

エアブリーザ(横形)



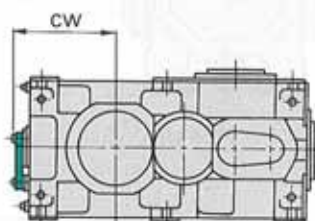
	CW	HW
A	246	365
B	276	405
C	301	453
D	342	513
E	377	591
F	423	661
G	458	728
H/HJ	508	855
K/KJ	565	951
L/LJ	630	1049

エアブリーザ(立形)



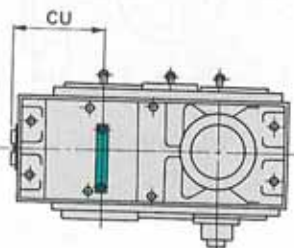
	CW	VW
A	212	289
B	232	322
C	256	360
D	287	410
E	326	458
F	367	498
G	401	546
H/HJ	464	623
K/KJ	526	697
L/LJ	576	757

可視ゲージ(横形)



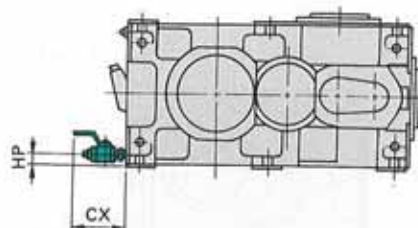
	CW
A	221
B	251
C	276
D	311
E	346
F	386
G	421
H/HJ	471
K/KJ	519
L/LJ	581

可視ゲージ(立形)



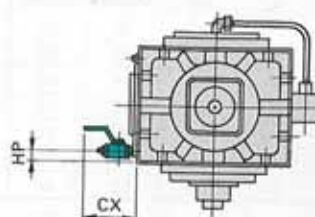
	CU
A	202
B	232
C	257
D	292
E	327
F	366
G	402
H/HJ	452
K/KJ	497
L/LJ	562

ドレンバルブ(横形)



	CX	HP
A	115	24
B	115	24
C	115	26
D	120	30
E	120	32
F	133	37
G	133	40
H/HJ	133	43
K/KJ	200	46
L/LJ	200	48

ドレンバルブ(立形)



	CX	HP
A	110	26
B	110	27
C	110	29
D	115	33
E	115	35
F	128	40
G	128	42
H/HJ	128	45
K/KJ	195	50
L/LJ	195	50

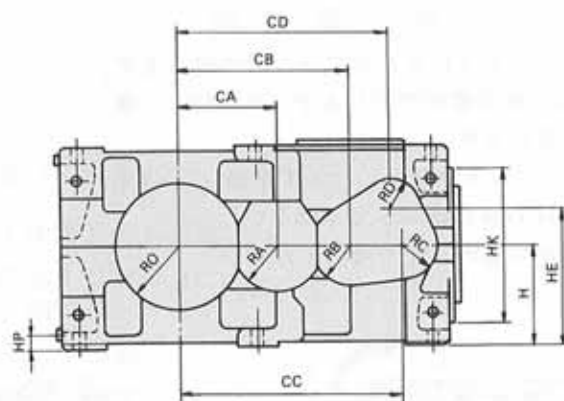
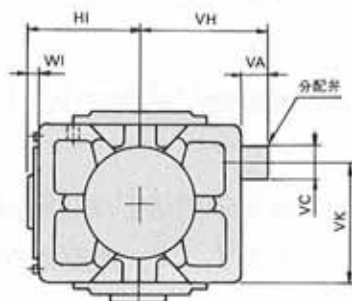
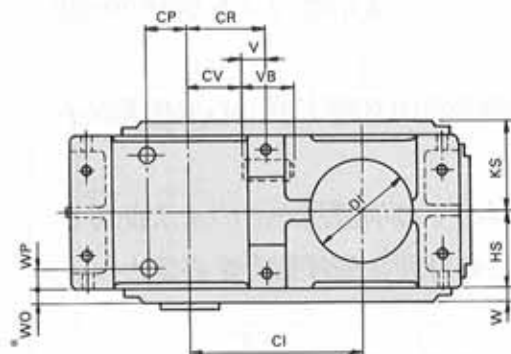
注) 本図は単独仕様の標準取付位置を示します。

複合して取付ける場合や据付方向により位置を変更する場合がありますので製作仕様書によりご確認ください。

外形寸法図

タイプ D/L

補 足 寸 法



注) 本図は各寸法図に表示されている各部品の位置、最大寸法を示したものであり、形状は若干異なる場合がありますので寸法図にてご確認ください。

※低速軸カバー厚さ：WO寸法はDタイプ、Lタイプで異なります。

単位 mm

サイズ	CA	CB	CC	CD	CI	CP	CR	CV	DI	H	HE	HI	HK	HP	HS	KS
A	148	257	336	—	257	30	110	53	175	155	—	173	175	24	118	149
B	169	295	387	359	295	45	125	68	215	175	249	195	215	24	135	167
C	197	345	454	428	345	55	150	93	215	200	275	224	215	26	155	190
D	226	395	521	490	395	64	170	113	250	225	312	251	250	30	175	211
E	262	459	607	570	459	75	205	134	290	265	368	295	290	32	200	238
F	299	525	694	662	525	100	235	164	305	300	422	330	305	37	220	263
G	341	567	736	704	567	100	255	184	305	335	457	365	305	40	245	288
H, HJ	408	670	867	825	670	110	—	—	360	400	542	430	360	43	285	332
K, KJ	459	758	984	935	758	130	—	—	450	450	612	480	450	46	325	375
L, LJ	532	873	1099	1050	873	140	—	—	450	500	662	530	450	48	355	407

サイズ	RO	RA	RB	RC	RD	V	VA	VB	VC	VH	VK	W	WO(D)	WO(L)	WI	WP
A	108	80	68	58	—	57.5	56	154	55	211	118	31	36	30	18	26
B	118	88	70	52	52	57.5	56	154	55	231	177	32	37	35	20	27
C	125	105	75	55	55	57.5	56	154	55	256	203	35	36	35	24	29
D	150	118	88	65	65	57.5	56	154	55	281	235	36	40	36	26	33
E	168	120	105	70	70	71.5	56	178	70	321	260	38	50	36	30	35
F	193	133	130	92	80	71.5	56	178	70	356	305	43	53	40	30	40
G	205	145	130	92	80	71.5	56	178	70	391	340	43	55	40	30	42
H, HJ	234	173	152	110	90	—	—	—	—	—	—	47	50	45	30	45
K, KJ	257	200	170	125	105	—	—	—	—	—	—	50	60	45	30	50
L, LJ	280	213	181	125	105	—	—	—	—	—	—	52	60	50	30	50

ホローシャフト(H&Lタイプ)補足事項

特 長

パラマックス減速機のHタイプ、Lタイプは従来までの中実軸減速機に比べ数多くの特長を持っております。

1. 大形のカップリングが不要になり、省スペース、大巾なコスト削減が可能です。
2. 被動軸に直接マウントできますので減速機の為の基礎工事、心出作業が不要です。
3. 通常の用途では被動軸が水平又は垂直ですので標準機種がそのまま使用できます。又、被動軸が傾斜している場合にも特別な据付架台を必要としません。
4. 装置全体がコンパクトにまとまり、保守も容易です。

使用方法

a. トルクアーム(オプション)

ホローシャフト減速機では、減速機が反力で回転しないようにトルクアームで固定します。トルクアームには、低速軸の回転方向により圧縮又は引張荷重が作用します。又起動時、運転時における衝撃荷重に対しても十分な強度が要求されます。

本シリーズでは、このような荷重条件を考慮したトルクアームをオプションとして準備しています。必要な場合は御指示ください。(トルクアームの寸法は95頁を参照してください)

また、トルクアーム取付脚の構造、強度は衝撃荷重を考慮のうえご検討ください。

b. トルクアームの使用方法

(1) 減速機本体で連結する場合

トルクアームは被動機械に近い据付穴に取り付けてください。

(トルクアーム取付位置は寸法図を参照してください)

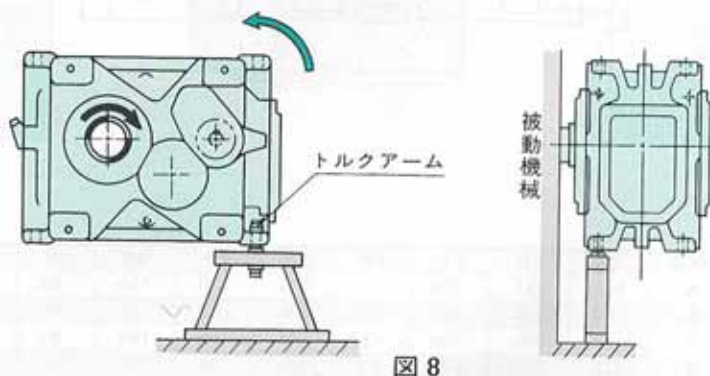


図 8

(2) 共通台板で連結する場合

トルクアームは低速軸よりできるだけ離れた位置に取り付けてください。

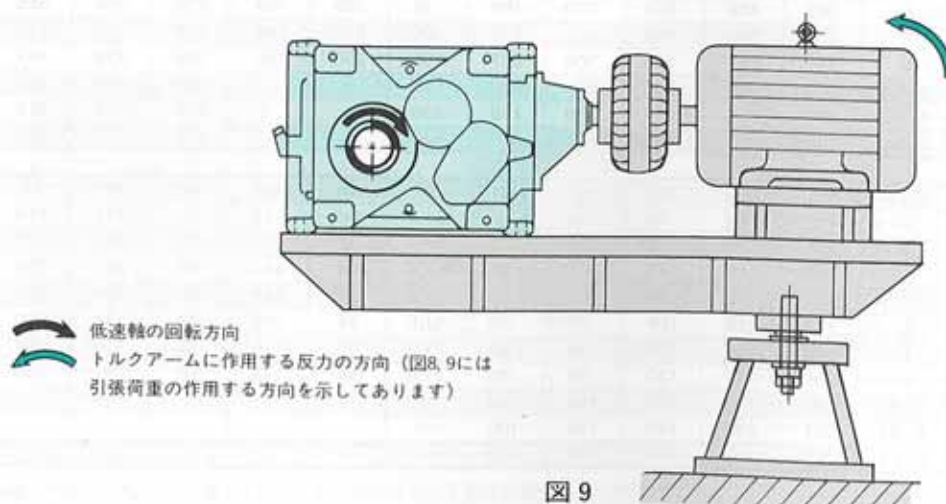
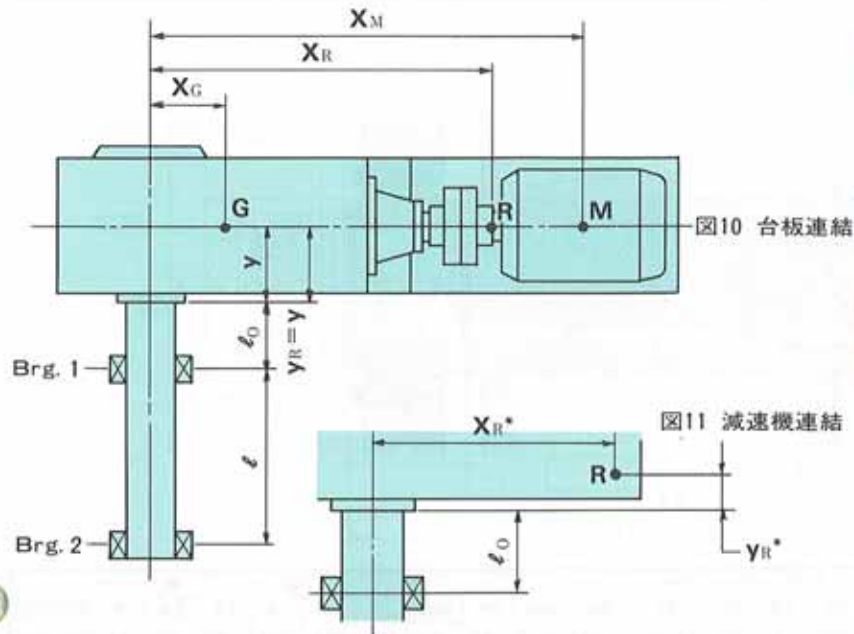


図 9

トルクアーム&被動軸荷重の計算(横形)

●トルクアーム、被動軸の強度及び軸受寿命をチェックしてください。



形 式	G _G kgf	x _G m	y m	x _R [*] m	y _R [*] m
THA	170	0.095	0.158	0.310	0.068
TLA	160	0.115	0.158	0.380	0.098
THB	250	0.110	0.175	0.350	0.075
TLB	240	0.130	0.175	0.435	0.105
THC	370	0.130	0.195	0.405	0.080
TLC	360	0.160	0.195	0.505	0.115
THD	540	0.150	0.220	0.460	0.085
TLD	520	0.180	0.220	0.580	0.125
THE	790	0.180	0.245	0.530	0.090
TLE	800	0.210	0.245	0.680	0.135
THF	1,100	0.200	0.265	0.600	0.090
TLF	1,150	0.240	0.265	0.775	0.145
THG	1,550	0.215	0.290	0.655	0.100
TLG	1,600	0.265	0.290	0.845	0.160
TLH	2,350	0.310	0.335	1.010	0.175
TLK	3,200	0.360	0.375	1.140	0.185
TLL	4,400	0.410	0.410	1.300	0.200

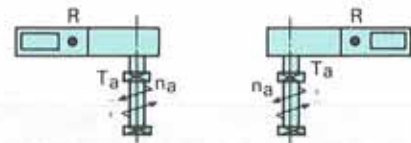


図12 出力トルクT_aの符号

計 算 式

1. 出力トルク

$$T_a = \frac{975 \times P_a}{n_a} \quad (\text{kgf} \cdot \text{m})$$

2. トルクアーム荷重

$$R_R = \frac{G_G \cdot X_G + G_M \cdot X_M + T_a}{X_R} \quad (\text{kgf})$$

3. Brg. 1 における 曲げモーメント

$$M_1 = R_R \cdot (Y_R + l_0) - (G_G + G_M) \cdot (Y + l_0) \quad (\text{kgf} \cdot \text{m})$$

4. Brg. 2 荷重

$$R_2 = \frac{M_1}{l} \quad (\text{kgf})$$

5. Brg. 1 荷重

$$R_1 = G_G + G_M - R_R - R_2 \quad (\text{kgf})$$

記 号

G : 減速機

G_G : 減速機重量 (kgf)

X_G, Y : 重心までの距離 (m)

R : トルクアーム

X_R, Y_R : 連結点までの距離 (m)

〈図10〉 台板連結の場合

〈図11〉 減速機連結の場合

M : モータ

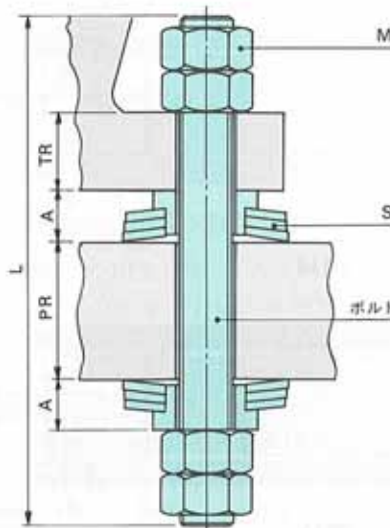
G_M : モータ及び台板重量 (kgf)

X_M, Y : 重心までの距離 (m)

P_a : 入力動力 (kW)

N_a : 出力回転数 (rpm)

トルクアーム寸法図

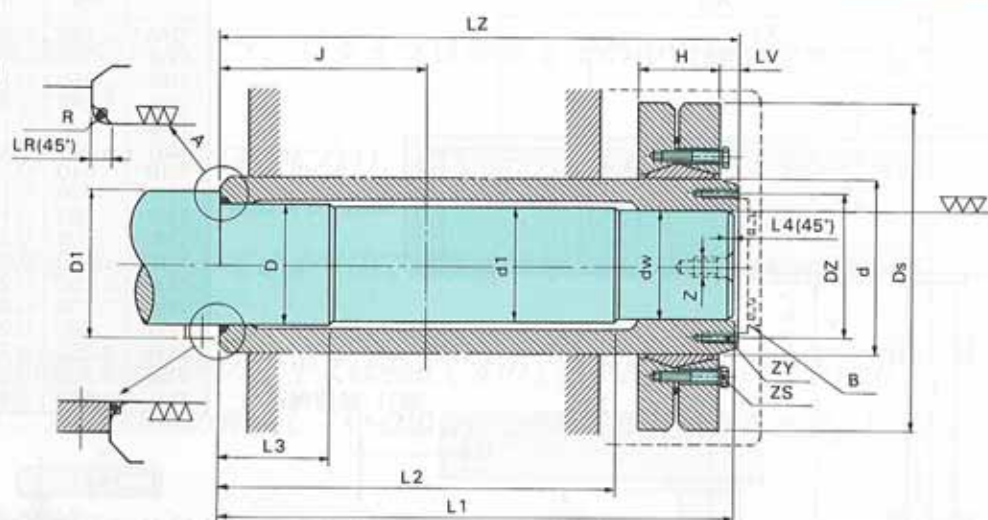


注) ボルトはJIS強度区分8.8相当品です。

形 式	A	L	M (ナット)	PR max	TR	S (サラバネ)	
						枚 数	DIN2093 (呼び)
THA	16.1	170	M16	40	28	2×3	A50
TLA					25		
THB	18.9	200	M20	50	30	2×3	A63
TLB					28		
THC	21.7	240	M24	60	32	2×2	A80
TLC					30		
THD	21.7	240	M24	60	35	2×2	A80
TLD					32		
THE	32.2	310	M30	75	40	2×3	A100
TLE					35		
THF	32.2	310	M30	75	48	2×3	A100
TLF					40		
THG	38.2	370	M36	90	55	2×4	A100
TLG					45		
TLH	38.2	370	M36	90	50	2×3	A125
TLHJ							
TLK	38.2	370	M36	90	55	2×3	A125
TLKJ							
TLL	40.6	420	M42	105	60	2×3	A125
TLLJ							
TLN	48.1	420	M42	100	50	2×4	A125
TLNJ							



1. 被動軸寸法(図13)



サイズ	クランプカラー				締付ボルト		ホローシャフト							被 動 軸											
	サイズ 注1	d	Ds	H	ZS	TA kgf・m	J	LZ	LR	LV	ZY	DZ	dw	d1	Dh7	D1 min	L1	L2	L3	L4	R	Z(ネジ深)			
A	SH-80×110	110	185	50	M10	5.9	158	385	4	15	4×M6	98	80h6	82	85	100	382	302	75	3	2.5	M20(30)			
B	SH-90×125	125	215	54	M10	5.9	175	430	4	17	4×M8	105	90h6	92	95	110	427	342	80	3	2.5	M24(35)			
C	SH-100×140	140	230	60	M12	11.0	195	475	4	17	4×M8	120	100h6	102	105	120	472	377	90	3	2.5	M24(35)			
D	SH-125×165	165	290	71	M16	25	220	530	4	19	4×M10	143	125h6	127	130	145	527	417	105	3	2.5	M24(35)			
E	S-140×185	185	330	86	M16	25	245	608	4	21	4×M12	160	140h6	142	145	160	605	480	120	3	2.5	M30(45)			
F	S-160×220	220	370	104	M16	25	265	677	6	25	4×M12	190	160h6	162	165	185	674	515	155	5	4	M30(45)			
G	S-180×240	240	405	109	M20	49	290	734	6	26	6×M12	210	180g6	182	185	205	730	565	165	5	4	M30(45)			
H	S-200×260	260	430	120	M20	49	335	844	6	27	6×M12	230	200g6	202	205	225	840	660	175	5	4	M36(55)			
HJ	SH-200×260	260	430	120	M20	57	335	844	6	27	6×M12	230	200g6	202	205	225	840	660	175	5	4	M36(55)			
K	SH-220×280	280	460	134	M20	57	375	939	6	29	6×M12	250	220g6	222	225	245	935	740	190	5	4	M36(55)			
KJ	SH-220×280	280	460	134	M20	57	375	939	6	29	6×M12	250	220g6	222	225	245	935	740	190	5	4	M36(55)			
L	SH-250×320	320	520	142	M20	57	410	1020	6	30	6×M16	285	250g6	252	255	275	1015	810	200	5	4	M36(55)			
LJ	SH-250×320	320	520	142	M20	57	410	1020	6	30	6×M16	285	250g6	252	255	275	1015	810	200	5	4	M36(55)			
N	SH-285×360	360	590	159	M20	57	445	1100	6	25	6×M16	320	285g6	288	290	310	1095	880	210	5	4	M36(55)			
NJ	SH-285×360	360	590	159	M20	57	445	1100	6	25	6×M16	320	285g6	288	290	310	1095	880	210	5	4	M36(55)			

注1. クランプカラー(SCHÄFER社)形式記号

注2. 位置決めを容易にする為、被動軸をA部のように段付にすることを推奨します。

注3. 立形減速機の場合、ロッキングボルトZSを緩めたとき、減速機が移動しないようにスラストワッシャBを取付けてください。

2. 被動軸への取付け手順(図14)

- (1) 接触面(a)、(c)部を完全に脱脂します。
- (2) 次に(c)部に「モリコート321」又は相当品を塗布します。
(a)部には絶対に塗布しないでください。
- (3) Oリング(b)を挿入します。
- (4) ホローシャフトを被動軸に挿入します。次にナット(e)を締め込んで(g)と(h)面を接触させます。
- (5) クランプカラーKをLV寸法にセットします。次にロッキングボルトZSを規定トルク(TA)で締付けます。(トルクレンチをご使用ください)

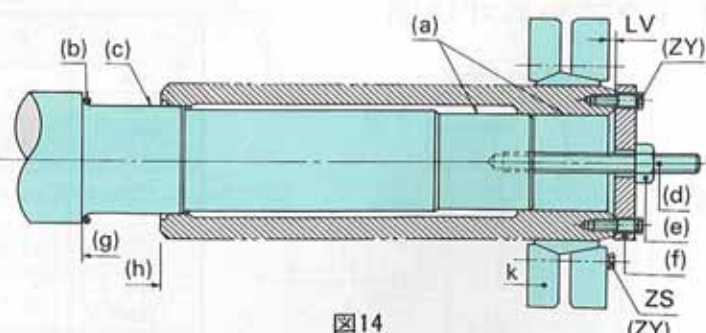


図14

3. 被動軸からの取外し手順(図15)

- (1) ロッキングボルトZSを緩め、クランプカラーを取外します。
- (2) 六角ボルト(n)、スラストワッシャ(f)をセットします。
ボルト(m)を回して、被動軸から軸を取外します。

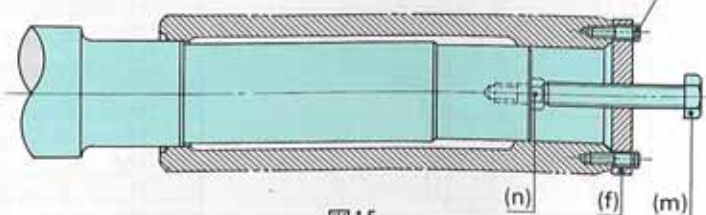


図15

注) 取付け取外し治具部品 (d)(e)(f)(ZY)(m)(n) はオプションとして準備しています。必要な場合は御指示ください。

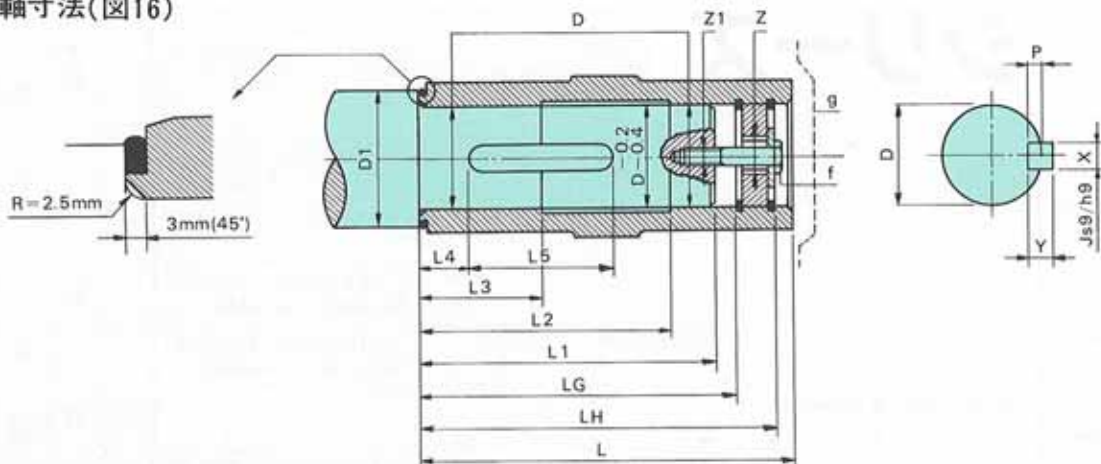


タイプ H&L

サイズ A▶D

キー方式

1. 被動軸寸法(図16)



サイズ	ホローシャフト				被 動 軸										Z1 (ネジ深)	固定用ボルト寸法 図19(f) ネジサイズ×首下長さ	固定用ディスタンス リング寸法 図19(h) 外径×巾寸法
	L	LG	LH	Z	D	D1 min	L1	L2	L3	L4	L5	X	Y	P			
A	316	275	298	M30	80j6	100	270	225	85	35	160	22	14	9	M24 (35)	M24×55	φ 80×5
B	350	304	330	M30	90j6	110	300	250	95	40	220	25	14	9	M24 (35)	M24×60	φ 90×4
C	390	336	368	M30	105j6	130	330	280	105	45	250	28	16	10	M24 (35)	M24×65	φ105×6
D	440	381	415	M30	120j6	150	375	315	115	50	290	32	18	11	M24 (35)	M24×70	φ120×6

注1. キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976(ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(並級)に準拠しています。

注2. 固定用ボルト、平ワッシャおよびディスタンスリングは付属しておりません。必要な場合は準備してください。

2. 被動軸への取付け手順(図17)

ホローシャフト内部にリング(d)が取付てあります。リング(d)は、減速機への取付け、抜け止め、および取外しに使用する為のものです。

- (1) Oリング(i)を軸に挿入します。
- (2) シャフト表面(e)に、二硫化モリブデングリースを塗布します。
- (3) ナット(b)を回し、被動軸に減速機を挿入します。必要に応じ平ワッシャ(c)を使用します。

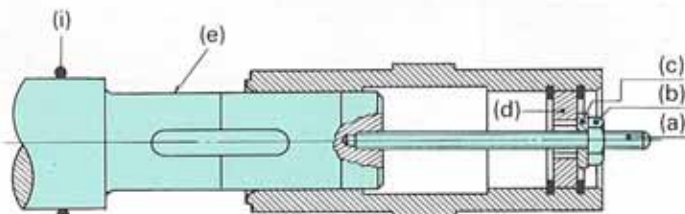


図17

3. 抜け止め(図16)

- (1) シャフトに減速機をセット後、ボルト(f)で固定します。
- (2) 次に保護カバー(g)を取付けます。

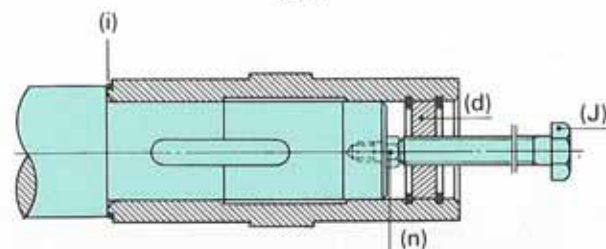


図18

4. 被動軸からの取外し手順(図18)

- (1) リング(d)を外し、ボルト(n)をセットします。再びリング(d)をセットし、ボルト(j)を回して被動軸から減速機を取外します。ネジ寸法は、上表(Z)をご参照ください。

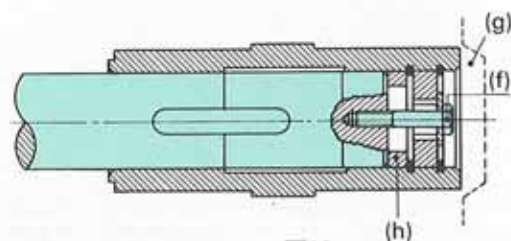


図19

5. 特殊な取付け例(図19)

- (1) 被動軸が(図19)のように、段がない場合、ディスタンスリング(h)を使用してください。

注) 取付け取外し治具部品 (a) (b) (c) (n) (j) はオプションとして準備しています。必要な場合は御指示ください。

Mシリーズ

A、B、Cサイズは、Tシリーズより小形の領域をカバーするシリーズとして、平行軸・直交軸、N・Dタイプをラインナップしています。D～Lサイズは、ドラム巻上（クレーン・ウインチなど）のような入出力軸の芯間距離を必要とする用途に適した、平行軸・Dタイプ形式のものをシリーズ化しています。

Mシリーズ標準機種一覧表

Mシリーズ		サイズ				A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	歯車配列	外形寸法図
		概略トルク (kgfm)				100	200	380	685	1170	1900	2910	4250	5900	7800		
減速比	歯車 段数	タイプ	補助 形式	横形／立形													
平 行 軸	5 〜 22.4 段	2	N	MNA21→MNC21/ MNA22→MNC22						MNH21→MNL21/							
		D	V	MDA21→MDC21/ MDA22→MDC22						MDD21→MDG21/							
				※MDA21→MDC21/													
	20 〜 100 段	3	N	MNA31→MNC31/ MNA32→MNC32													
				MDA31→MDC31/ MDA32→MDC32						MDD31→MDG31/							
		D	A							MDH31A→MDL31A/							
				※MDA31→MDC31/													
	80 〜 500 段	4	D	MDA41→MDC41/ MDA42→MDC42						MDD41→MDG41/							
										MDH41A→MDL41A/							
				※MDA41→MDC41/													
直 交 軸	5~ 20	2	N	MNA23→MNC23/ MNA24→MNC24						MND23→MNG23/ MND24→MNG24 (注1)							
	20 〜 100 段	3	N	MNA33→MNC33/ MNA34→MNC34													
			D	MDA33→MDC33/ MDA34→MDC34													
	80 〜 500 段	4	N							MNH43→MNL43/ MNH44→MNL44 (注2)							
			D	MDA43→MDC43/ MDA44→MDC44						MDD43→MDG43/ MDD44→MDG44 (注2)							

※印部の機種については寸法表に記載されていませんのでお問合せください。

表記以外の鋼板製ハウジングも製作できますのでお問合せください。

(注1) 減速比5、5.6のみ。(注2) 減速比400以上のみ。

定格伝達容量(kW)

タイプ N&D	2 段	平行軸
---------	-----	-----

形式	MNA21 ▼ MNC21	MNA25 ▼ MNC25	MDA21 ▼ MDG21	MDA25 ▼ MDG25	MNH21 ▼ MNL21	MNH25 ▼ MNL25	MNA22 ▼ MNC22	MNA26 ▼ MNC26	MDA22 ▼ MDC22	MDA26 ▼ MDC26
----	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	低速軸 回転数 rpm	減速機サイズ									
			A	B	C	D	E	F	G	H	K	L
5	1750	350	39	62	135	225	290	480	650			
	1450	290	33	55	115	190	255	440	570			
	1160	290	27	46	93	155	215	360	490			
	970	195	22.5	38	79	130	190	310	430			
	870	175	20	34	71	120	170	280	400			
	720	145	16.5	28.5	60	99	145	235	350			
5.6	1750	310	30	63	110	225	290	360	710			
	1450	260	25.5	55	94	190	255	300	620			
	1160	205	20.5	47	75	155	215	250	530			
	970	175	17.5	39	62	130	190	210	460			
	870	155	15.5	35	56	120	170	190	420			
	720	130	13	29.5	47	99	145	160	350			
6.3	1750	280	31	60	110	190	265	450	650			
	1450	230	26.5	50	93	160	235	400	570			
	1160	185	21.5	41	76	130	200	330	490			
	970	155	18	34	64	110	165	275	410			
	870	140	16	31	58	99	150	250	380			
	720	115	13.5	26	49	84	130	210	320			
7.1	1750	245	29	56	99	185	225	360	640			
	1450	205	24	47	83	155	190	300	540			
	1160	165	19	38	67	125	155	250	440			
	970	135	16	32	56	105	130	210	370			
	870	125	14.5	29	51	96	120	190	340			
	720	100	12	24.5	43	80	99	160	285			
8	1750	220	26.5	48	90	155	225	380	580	790	1100	1650*
	1450	180	22	40	76	130	190	320	490	670	940	1400
	1160	145	17.5	33	61	105	155	260	400	550	760	1150
	970	120	14.5	27.5	52	89	130	220	330	460	650	970
	870	110	13	25	47	80	120	200	300	420	590	880
	720	90	11	21	39	68	100	170	255	350	490	740
9	1750	195	22.5	46	80	150	200	350	520	720		
	1450	160	19	39	67	125	170	295	440	610		
	1160	130	15.5	31	55	100	140	240	360	500		
	970	110	13	26.5	46	85	115	200	300	420		
	870	97	11.5	24	42	76	105	180	275	380		
	720	80	9.7	20	35	64	89	155	230	320		
10	1750	175	20.5	39	73	125	170	300	470	610	900	1350
	1450	145	17	33	62	105	145	260	390	510	760	1150
	1160	115	14	27	50	85	115	210	320	420	620	930
	970	97	11.5	22.5	42	71	99	180	270	350	520	790
	870	87	10.5	20.5	38	65	89	160	245	320	470	710
	720	72	8.8	17	32	54	75	135	205	270	400	600
11.2	1750	155	16.5	31	58	98	165	275	430	550		
	1450	130	14	25.5	49	82	140	235	360	460		
	1160	105	11	21	40	66	110	190	290	380		
	970	87	9.3	17.5	33	56	94	160	245	320		
	870	78	8.5	16	30	51	85	145	220	285		
	720	64	7.1	13	25.5	43	72	120	185	240		
12.5	1750	140	15	31	53	99	140	245	380	530	720	1100
	1450	115	12.5	26.5	45	84	115	205	320	450	610	930
	1160	93	10	21.5	36	68	95	170	260	360	500	760
	970	78	8.5	18	30	57	80	140	215	310	420	640
	870	70	7.6	16	27.5	51	72	125	195	275	380	580
	720	58	6.4	13.5	23	43	61	105	165	235	320	490

定格伝達容量(kW)

タイプ N&D	2 段	平行軸
---------	-----	-----

形式	MNA21 MNC21	MNA25 MNC25	MDA21 MDG21	MDA25 MDG25	MNH21 MNL21	MNH25 MNL25	MNA22 MNC22	MNA26 MNC26	MDA22 MDC22	MDA26 MDC26
----	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------

公称減速比	高速軸回転数 rpm	低速軸回転数 rpm	減速機サイズ									
			A	B	C	D	E	F	G	H	K	L
14	1750	125	14.5	25	52	79	130	205	310	470		
	1450	105	12.5	21	44	66	110	175	255	400		
	1160	83	9.9	17	35	53	90	140	210	320		
	970	69	8.3	14.5	29.5	45	76	120	175	270		
	870	62	7.5	13	27	41	69	105	160	245		
	720	51	6.3	11	22.5	34	58	90	135	205		
16	1750	110	10.5	20.5	37	68	115	180	270	400	590	880
	1450	91	8.8	17.5	31	57	94	155	230	340	500	740
	1160	73	7.1	14	25	46	76	125	185	275	410	600
	970	61	6	12	21	39	64	105	155	230	340	510
	870	54	5.4	10.5	19	35	58	94	140	210	310	460
	720	45	4.5	8.9	16	29.5	49	79	120	175	260	390
18	1750	97	10.5	20	38	63	105	175	270	360		
	1450	81	9	17	32	53	89	150	225	300		
	1160	64	7.2	13.5	25.5	43	72	120	185	245		
	970	54	6.1	11.5	21.5	36	60	100	155	205		
	870	48	5.5	10.5	19.5	32	54	92	140	185		
	720	40	4.6	8.6	16.5	27	46	77	120	155		
20	1750	88		16.5		54	89			330		
	1450	73		14		45	75			280		
	1160	58		11		36	61			230		
	970	49		9.3		31	51			195		
	870	44		8.5		27.5	46			175		
	720	36		7.1		23	39			145		
22.4	1750	78	7.6		26.5			130	195			
	1450	65	6.3		22			110	165			
	1160	52	5.1		18			89	130			
	970	43	4.3		15			75	110			
	870	39	3.9		13.5			68	100			
	720	32	3.2		11.5			57	84			

- (注) 1. 内の数値は冷却装置付となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ずP108、P109の定格熱容量をチェックしてください。
 2. 米印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
 3. 正確な減速比はP112を参照ください。
 4. 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP110、P111を参照ください。
 5. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
 6. 高速軸回転数Nが、720rpm以下の場合の定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めてください。

$$P_N = P_{720} \times \frac{N}{720}$$

7. 1800rpm以上の場合はお問合せください。
 8. 上表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。

定格伝達容量(kW)

タイプ N&D	3 段	平行軸
---------	-----	-----

形式	MNA31 MNC31	MNA35 MNC35	MDA31 MDL31A	MDA35 MDL35A	MNA32 MNC32	MNA36 MNC36	MDA32 MDC32	MDA36 MDC36
----	----------------	----------------	-----------------	-----------------	----------------	----------------	----------------	----------------

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	低速軸 回転数 rpm	減速機サイズ									
			A	B	C	D	E	F	G	H	K	L
20	1750	88	10	21.5	40	68	95	155	265	320	500	750
	1450	73	8.4	18	32	57	79	130	225	275	420	630
	1160	58	6.7	14.5	27	46	64	105	180	225	340	510
	970	49	5.6	12	21.5	39	54	90	150	190	285	430
	870	44	5.1	11	20.5	35	49	81	135	170	260	390
	720	36	4.3	9.2	16	29.5	41	68	115	145	215	330
22.4	1750	78	9.8	19	32	53	90	150	235	320	360	680
	1450	65	8.2	15.5	26.5	45	76	130	195	275	300	570
	1160	52	6.6	12.5	21.5	36	61	105	160	225	250	460
	970	43	5.5	10.5	18	30	51	87	135	190	210	390
	870	39	5	9.6	16	27.5	46	79	120	170	190	350
	720	32	4.2	8	13.5	23	39	66	100	145	160	295
25	1750	70	8.8	17	29	54	76	135	210	295	400	610
	1450	58	7.4	14.5	24	45	64	115	175	245	340	520
	1160	46	6	11.5	19.5	37	52	92	140	200	270	420
	970	39	5	9.6	16.5	31	44	77	120	170	230	350
	870	35	4.5	8.7	15	27.5	39	70	110	150	205	320
	720	29	3.8	7.3	12.5	23	33	58	90	125	175	265
28	1750	63	7.8	15.5	28	43	73	115	190	260	360	540
	1450	52	6.5	13	23.5	36	61	95	160	220	300	450
	1160	41	5.3	10.5	19	29	49	76	130	175	245	370
	970	35	4.4	8.7	16	24	41	64	110	150	205	310
	870	31	4	7.9	14.5	22	37	58	98	135	185	280
	720	25.5	3.3	6.6	12	18.5	31	49	82	115	155	235
31.5	1750	56	7	14	25	43	65	100	170	220	325	480
	1450	46	5.9	11.5	21	36	54	84	140	185	275	410
	1160	37	4.7	9.4	17	29.5	44	68	115	150	220	330
	970	31	4	7.9	14	24.5	37	57	96	125	185	275
	870	27.5	3.6	7.1	12.5	22	33	51	86	115	170	250
	720	23	3	5.9	10.5	18.5	28	43	72	96	140	210
35.5	1750	49	6.3	12	20.5	34	59	97	155	210	290	450
	1450	41	5.3	10	17.5	28.5	50	82	130	175	240	380
	1160	33	4.3	8.2	14	23	40	66	105	140	195	300
	970	27.5	3.6	6.9	11.5	19.5	34	55	87	120	165	255
	870	24.5	3.2	6.2	10.5	17.5	30	50	79	110	150	230
	720	20.5	2.7	5.2	8.8	14.5	25.5	42	66	90	125	195
40	1750	44	5.6	11	20	35	52	88	135	185	255	400
	1450	36	4.7	9.3	17	29.5	44	74	115	155	215	330
	1160	29	3.8	7.4	13.5	24	35	60	91	125	175	270
	970	24.5	3.2	6.2	11.5	20	29.5	50	76	105	145	225
	870	22	2.85	5.6	10	18	26.5	45	69	96	130	205
	720	18	2.4	4.7	8.6	15	22.5	38	58	80	110	170
45	1750	39	5	9.9	18	28	47	72	120	170	235	350
	1450	32	4.2	8.2	15	23.5	40	60	100	140	200	295
	1160	26	3.4	6.6	12.5	19	32	49	81	115	160	240
	970	21.5	2.85	5.5	10.5	16	27	41	68	96	135	200
	870	19.5	2.55	5	9.3	14.5	24	37	61	87	120	180
	720	16	2.15	4.2	7.7	12	20.5	31	51	73	100	150
50	1750	35	4.4	8.9	16	28	41	69	110	150	210	310
	1450	29	3.7	7.4	13.5	23.5	35	58	91	125	175	265
	1160	23	3	6	11	19	28	47	74	100	140	210
	970	19.5	2.5	5	9.1	16	23.5	39	62	85	120	180
	870	17.5	2.25	4.5	8.2	14.5	21	36	56	77	110	160
	720	14.5	1.90	3.8	6.8	12	17.5	30	47	64	90	135

定格伝達容量(kW)

タイプ N&D	3 段	平行軸
---------	-----	-----

形式	MNA31 MNC31	MNA35 MNC35	MDA31 MDL31A	MDA35 MDL35A	MNA32 MNC32	MNA36 MNC36	MDA32 MDC32	MDA36 MDC36
----	----------------	----------------	-----------------	-----------------	----------------	----------------	----------------	----------------

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	低速軸 回転数 rpm	減速機サイズ									
			A	B	C	D	E	F	G	H	K	L
56	1750	31	4	7	13	22	38	63	96	135	190	285
	1450	26	3.4	5.8	11	18.5	31	53	80	115	160	240
	1160	20.5	2.7	4.7	8.8	15	25.5	43	65	93	130	195
	970	17.5	2.25	3.9	7.4	12.5	21.5	36	54	77	110	165
	870	15.5	2.05	3.5	6.7	11.5	19	32	49	70	98	145
	720	13	1.7	2.95	5.6	9.4	16	27	41	59	82	125
63	1750	28	3.5	6.3	13	22.5	33	58	88	120	170	250
	1450	23	2.95	5.2	10.9	18.5	28	49	73	100	140	210
	1160	18.5	2.4	4.2	8.8	15	22.5	39	59	82	115	170
	970	15.5	2	3.5	7.3	12.5	19	33	49	68	96	145
	870	14	1.8	3.2	6.6	11.5	17	29.5	45	62	86	130
	720	11.5	1.5	2.65	5.5	9.5	14.5	25	37	52	72	110
71	1750	24.5	2.95	5.6	11.5	17.5	30	47	76	110	150	220
	1450	20.5	2.45	4.7	9.6	14.5	25	39	64	92	125	185
	1160	16.5	2	3.8	7.7	12	20	32	51	74	100	150
	970	13.5	1.65	3.1	6.4	9.9	17	26.5	43	62	85	125
	870	12.5	1.5	2.85	5.8	8.9	15	24	39	56	76	115
	720	10	1.25	2.35	4.8	7.5	12.5	20	32	47	64	95
80	1750	22	2.6	5	9.4	15	26.5	45	69	96	140	200
	1450	18	2.15	4.2	7.9	12.5	22	38	58	80	115	170
	1160	14.5	1.75	3.3	6.3	10	18	30	47	64	93	135
	970	12	1.45	2.8	5.3	8.5	15	25	39	54	78	115
	870	11	1.3	2.5	4.8	7.7	13.5	23	35	49	70	105
	720	9	1.1	2.1	4	6.4	11.5	19	29.5	41	59	87
90	1750	19.5	2.05	4.1	8.3	14	22.5	41	54	87	120	180
	1450	16	1.7	3.4	7	11.5	19	34	46	73	100	150
	1160	13	1.4	2.75	5.6	9.4	15	27.5	37	59	82	120
	970	11	1.15	2.3	4.7	7.9	12.5	23	31	49	68	100
	870	9.7	1.05	2.1	4.2	7.1	11.5	21	27.5	44	62	91
	720	8	0.87	1.75	3.5	5.9	9.6	17.5	23	37	52	76
100	1750	17.5	1.8	4	6.5	12	21	33	49	71	110	165
	1450	14.5	1.5	3.3	5.4	10	17.5	27.5	41	60	93	135
	1160	11.5	1.2	2.7	4.4	8.1	14	22	33	48	75	110
	970	9.7	1	2.25	3.7	6.8	12	18.5	28	40	63	92
	870	8.7	0.91	2	3.3	6.1	10.5	17	25	36	56	83
	720	7.2	0.76	1.7	2.75	5	8.9	14	21	30	47	70

- (注) 1. 緑色の数値は冷却装置付となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ずP108, P109の定格熱容量をチェックしてください。
 2. 正確な減速比はP112を参照ください。
 3. 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP110, P111を参照ください。
 4. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
 5. 高速軸回転数Nが、720rpm以下の場合の定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めてください。

$$P_N = P_{720} \times \frac{N}{720}$$

6. 1800rpm以上の場合はお問合せください。
 7. 上表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。

定格伝達容量(kW)

(W・h) 電機設備設計

タイプD	4 段	平行軸
------	-----	-----

形式	MDA41 MDL41A	MDA45 MDL45A	MDA42 MDC42	MDA46 MDC46
----	-----------------	-----------------	----------------	----------------

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	低速軸 回転数 rpm	減速機サイズ									
			A	B	C	D	E	F	G	H	K	L
80	1750	22	2.9	5.6		17.5					135	205
	1450	18	2.4	4.7		14.5					115	175
	1160	14.5	1.95	3.8		12					92	140
	970	12	1.6	3.2		9.9					77	115
	870	11	1.45	2.85		8.9					69	105
	720	9	1.2	2.4		7.4					58	88
90	1750	19.5	2.6	5	8.3	14.5	24		61		120	180
	1450	16	2.2	4.1	6.9	12	20.5		51		100	150
	1160	13	1.75	3.3	5.6	9.6	16.5		41		82	125
	970	11	1.45	2.8	4.7	8	13.5		35		69	105
	870	9.7	1.3	2.5	4.2	7.2	12.5		31		62	93
	720	8	1.1	2.1	3.5	6.1	10.5		26		52	78
100	1750	17.5	2.35	4.5	8.2	14.5	21	36	56	77	105	165
	1450	14.5	1.95	3.7	6.8	12	17.5	30	47	64	90	140
	1160	11.5	1.55	3	5.5	9.6	14.5	24	38	52	72	110
	970	9.7	1.3	2.5	4.6	8	12	20	31	43	61	94
	870	8.7	1.2	2.25	4.1	7.3	10.5	18	28.5	39	55	85
	720	7.2	0.99	2	3.5	6.1	9	15	23.5	33	46	71
112	1750	15.5	2.05	4	7.4	12.5	19.5	32	49	70	98	145
	1450	13	1.7	3.3	6.2	10.5	16	27	41	59	82	125
	1160	10.5	1.35	2.65	5	8.4	13	22	33	47	66	99
	970	8.7	1.15	2.25	4.1	7	11	18	27.5	40	55	82
	870	7.8	1.05	2	3.7	6.3	9.8	16.5	25	36	50	75
	720	6.4	0.86	1.7	3.1	5.3	8.2	14	21	30	42	63
125	1750	14	1.85	3.6	6.5	11.5	17.5	28.5	45	62	87	130
	1450	11.5	1.55	2.95	5.5	9.5	14.5	23.5	37	52	73	110
	1160	9.3	1.25	2.4	4.4	7.7	11.5	19	30	42	58	87
	970	7.8	1.05	2	3.7	6.4	9.7	16	25	35	49	73
	870	7	0.93	1.8	3.3	5.7	8.8	14.5	22.5	31	44	66
	720	5.8	0.78	1.5	2.75	4.8	7.3	12	19	26	37	55
140	1750	12.5	1.65	3.2	5.9	10	15.5	26	40	56	79	115
	1450	10.5	1.35	2.65	4.9	8.5	13	21.5	33	47	66	95
	1160	8.3	1.1	2.1	3.9	6.8	10.5	17.5	26.5	38	53	75
	970	6.9	0.91	1.75	3.3	5.7	8.8	14.5	22.5	32	44	64
	870	6.2	0.82	1.6	3	5.2	7.9	13	20	28.5	40	58
	720	5.1	0.68	1.35	2.45	4.3	6.7	11	17	24	34	48
160	1750	11	1.45	2.9	5.2	9.2	13.5	23	35	50	69	105
	1450	9.1	1.2	2.4	4.3	7.7	11.5	19.5	29	42	58	88
	1160	7.3	0.96	1.9	3.5	6.2	9.2	15.5	23.5	34	47	70
	970	6.1	0.8	1.6	2.9	5.2	7.7	13	20	28	39	59
	870	5.4	0.72	1.45	2.6	4.7	6.9	11.5	17.5	25.5	35	53
	720	4.5	0.6	1.2	2.2	3.9	5.8	9.8	15	21	29.5	44
180	1750	9.7	1.3	2.55	4.6	8.1	12.5	21	32	44	63	91
	1450	8.1	1.1	2.1	3.9	6.7	10.5	17.5	26.5	37	53	77
	1160	6.4	0.87	1.7	3.1	5.4	8.4	14	21.5	29.5	42	62
	970	5.4	0.73	1.4	2.6	4.5	7	12	18	24.5	36	52
	870	4.8	0.65	1.25	2.3	4.1	6.3	10.5	16	22.5	32	47
	720	4	0.55	1.05	1.95	3.4	5.3	8.9	13.5	18.5	26.5	39
200	1750	8.8	1.15	2.3	4.2	7.3	11	18	29	40	56	83
	1450	7.3	0.96	1.9	3.5	6.1	9	15	24	34	47	70
	1160	5.8	0.77	1.55	2.8	4.9	7.3	12	19.5	27	38	56
	970	4.9	0.64	1.3	2.35	4.1	6.1	10	16	22.5	31	47
	870	4.4	0.57	1.15	2.1	3.7	5.5	9.2	14.5	20	28	42
	720	3.6	0.48	0.96	1.75	3.1	4.6	7.7	12	17	23.5	36

定格伝達容量(kW)

タイプD	4 段	平行軸
------	-----	-----

形式	MDA41 MDL41A	MDA45 MDL45A	MDA42 MDC42	MDA46 MDC46
----	-----------------	-----------------	----------------	----------------

公称 減速比	高速軸 回転数 rpm	低速軸 回転数 rpm	減速機サイズ									
			A	B	C	D	E	F	G	H	K	L
224	1750	7.8	1	1.8	3.7	6.6	9.9	16.5	25	36	49	73
	1450	6.5	0.83	1.5	3.1	5.5	8.2	14	21	30	41	61
	1160	5.2	0.67	1.2	2.45	4.4	6.6	11	17	24.5	33	49
	970	4.3	0.56	1	2.05	3.7	5.5	9.3	14	20.5	28	41
	870	3.9	0.5	0.9	1.85	3.3	5	8.4	12.5	18.5	25	37
	720	3.2	0.42	0.75	1.55	2.8	4.2	7	10.5	15.5	21	31
250	1750	7	0.91	1.6	3.2	5.9	8.8	15	23	32	54	67
	1450	5.8	0.77	1.35	2.7	4.9	7.3	12.5	19	26.5	38	56
	1160	4.6	0.61	1.05	2.15	3.9	5.9	9.9	15.5	21	30	45
	970	3.0	0.51	0.89	1.8	3.3	4.9	8.3	13	17.5	25.5	37
	870	3.5	0.46	0.8	1.65	2.95	4.4	7.5	11.5	16	23	34
	720	2.9	0.38	0.67	1.35	2.45	3.7	6.2	9.6	13.5	19	28
280	1750	6.3	0.8	1.4	2.95	5.2	7.8	13.5	20	28.5	40	59
	1450	5.2	0.67	1.15	2.45	4.3	6.5	11.5	16.5	24	33	49
	1160	4.1	0.54	0.93	1.95	3.5	5.2	9.1	13.5	19.5	26.5	40
	970	3.5	0.45	0.78	1.65	2.9	4.4	7.6	11	16	22	33
	870	3.1	0.4	0.7	1.5	2.6	3.9	6.9	10	14.5	20	30
	720	2.55	0.34	0.59	1.25	2.2	3.3	5.7	8.4	12	17	25
315	1750	5.6	0.66	1.25	2.6	4.1	6.9	12	18	25	36	54
	1450	4.6	0.55	1.05	2.15	3.4	5.8	10	15	21	30	45
	1160	3.7	0.44	0.85	1.75	2.75	4.6	8	12	17	24.5	36
	970	3.1	0.37	0.71	1.45	2.3	3.9	6.7	10	14	20.5	30
	870	2.75	0.33	0.64	1.3	2.05	3.5	6.1	9.1	12.5	18.5	27
	720	2.3	0.28	0.54	1.1	1.7	2.9	5.1	7.7	10.5	15.5	22.5
355	1750	4.9	0.58	1.1	2.1	4.2	5.9	10.5	16	22.5	31	47
	1450	4.1	0.49	0.93	1.75	3.5	4.9	9	13.5	19	26	39
	1160	3.3	0.39	0.75	1.4	2.8	3.9	7.2	10.5	15.5	21	31
	970	2.75	0.32	0.62	1.2	2.35	3.3	6	9	12.5	17.5	26
	870	2.5	0.29	0.56	1.05	2.1	2.95	5.4	8.1	11.5	16	23.5
	720	2.05	0.245	0.47	0.88	1.75	2.45	4.5	6.8	9.6	13	19.5
400	1750	4.4	0.46	1	1.85	3.2	5.5	9.5	14	20	28.5	42
	1450	3.6	0.39	0.85	1.6	2.7	4.6	7.9	11.5	17	24	35
	1160	2.9	0.31	0.68	1.25	2.15	3.7	6.4	9.5	13.5	19	28.5
	970	2.45	0.26	0.57	1.05	1.8	3.1	5.3	7.8	11.5	16	23.5
	870	2.2	0.235	0.51	0.93	1.65	2.75	4.8	7	10	14.5	21.5
	720	1.8	0.195	0.43	0.78	1.35	2.3	4	5.9	8.5	12	18
450	1750	3.9	0.41	0.89	1.45	2.8	4.6	7.7	12.5	17.5		
	1450	3.2	0.34	0.74	1.2	2.35	3.9	6.4	10.5	14.5		
	1160	2.6	0.27	0.6	0.98	1.85	3.1	5.1	8.5	12		
	970	2.15	0.225	0.5	0.82	1.55	2.6	4.3	7.1	9.9		
	870	1.95	0.205	0.46	0.73	1.4	2.35	3.8	6.4	8.8		
	720	1.6	0.17	0.37	0.61	1.15	1.95	3.2	5.3	7.4		
500	1750	3.5		0.73	1.3	2.6	4.1	7	9.9	16		
	1450	2.9		0.61	1.05	2.15	3.4	5.8	8.3	13.5		
	1160	2.35		0.49	0.86	1.75	2.75	4.7	6.7	10.5		
	970	1.95		0.41	0.72	1.45	2.3	3.9	5.6	9		
	870	1.75		0.37	0.65	1.3	2.05	3.5	5	8		
	720	1.45		0.31	0.54	1.1	1.7	2.95	4.2	6.7		

(注) 1. 正確な減速比はP112を参照ください。

2. 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP110, P111を参照ください。

3. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。

4. 高速軸回転数Nが、720rpm以下の場合の定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めてください。 $P_N = P_{720} \times \frac{N}{720}$

5. 1800rpm以上の場合はお問合せください。

6. 上表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。

定格熱容量(kW)

(W)電機株式会社

タイプ N&D	2 段	平行軸
---------	-----	-----

形式	MNA21 MNC21	MNA25 MNC25	MDA21 MDG21	MDA25 MDG25	MNH21 MNL21	MNH25 MNL25	MNA22 MNC22	MNA26 MNC26	MDA22 MDC22	MDA26 MDC26
----	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------

		減速機サイズ																			
		A		B	C		D		E		F		G		H		K		L		
		5 22.4	5 20	5 16	18 22.4	5 16	18 20	5 16	18 20	5 16	18 22.4	5 10	11.2 16	18 22.4	8 11.2	12.5 18	20	8 10	12.5 14	8 10	12.5 14
横形	n1	28	46	73	61	99 215	88 200	125 265	110 245	160 320	155 310	160 480	195 510	185 500	235 510	285 560	280 560	280 730	360 840	250 830	425 950
MNA21	1750																				
MNC21	1450	27	44	70	58	99 200	84 185	125 240	105 225	165 305	145 285	205 480	210 480	190 460	270 510	285 530	265 510	325 730	360 770	360 810	340 920
MNA25																					
MNC25	1160	25	40	64	52	92 170	77 160	120 215	99 195	165 280	135 250	235 460	215 440	185 440	285 490	270 470	240 440	360 700	340 680	440 820	440 830
MDA21																					
MDG21																					
MDA25	970	24	38	60	50	90 160	73 145	115 200	95 180	160 255	130 230	235 430	210 400	175 370	285 450	255 430	230 400	360 650	330 620	450 790	430 760
MDG25																					
MNH21																					
MNL21	870	23	36	57	47	84 150	71 135	110 185	88 165	150 240	120 210	235 410	200 380	170 350	280 430	250 400	210 370	350 500	310 580	450 750	400 710
MNH25																					
MNL25	720	22	34	53	45	81 135	67 120	105 170	85 150	145 220	115 195	220 370	190 340	160 310	265 390	230 360	200 330	330 560	295 520	430 690	380 640
立形	1750	22	36	73	61																
MNA22																					
MNC22	1450	22	36	66	57																
MNA26																					
MNC26	1160	22	35	64	53																
MDA22																					
MDC22	970	22	34	59	49																
MDA26																					
MDC26	870	21	33	56	47																
	720	20	32	53	45																

- (注) 1. n₁: 高速軸回転数 (rpm)
 2. i_N: 公称減速比
 3. イタリック数値は空冷装置 (ファン) 付の場合です。
 4. 数値は連続運転 (3 hr/日以上)、周囲温度 (°C) 20°C で適用可能なものです。
 この範囲外の場合は P12 の温度補正係数を御参照ください。
 5. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
 6. 4 段以上の場合は、熱定格を原則として考慮する必要はありません。
 7. V 形での連続運転では本定格熱容量に 0.6 を割ります。

定格熱容量(kW)

タイプ N&D	3 段	平行軸
---------	-----	-----

形式	MNA31 MNC31	MNA35 MNC35	MDA31 MDL31A	MDA35 MDL35A	MNA32 MNC32	MNA36 MNC36	MDA32 MDC32	MDA36 MDC36
----	----------------	----------------	-----------------	-----------------	----------------	----------------	----------------	----------------

		減速機サイズ																			
		A	B	C		D		E		F			G			H		K		L	
		$\frac{20}{100}$ n1	$\frac{20}{100}$	$\frac{20}{56}$	$\frac{63}{100}$	$\frac{20}{56}$	$\frac{63}{100}$	$\frac{20}{56}$	$\frac{63}{100}$	$\frac{20}{31.5}$	$\frac{35.5}{71}$	$\frac{80}{100}$	$\frac{20}{25}$	$\frac{28}{63}$	$\frac{71}{100}$	$\frac{20}{71}$	$\frac{80}{100}$	$\frac{20}{63}$	$\frac{71}{100}$	$\frac{20}{63}$	$\frac{71}{100}$
横形	1750	19	31	43	34	64	56	88	73	115	115	99	160	170	150	$\frac{195}{295}$	$\frac{170}{265}$	$\frac{240}{420}$	$\frac{215}{390}$	$\frac{280}{510}$	$\frac{285}{490}$
MNA31 ▼ MNC31	1450	17	31	40	32	61	49	84	69	110	105	92	160	160	140	$\frac{180}{270}$	$\frac{160}{240}$	$\frac{235}{320}$	$\frac{220}{350}$	$\frac{300}{480}$	$\frac{265}{440}$
MNA35 ▼ MNC35	1160	16	25	36	29	55	45	77	61	105	95	81	155	145	120	$\frac{160}{240}$	$\frac{140}{205}$	$\frac{215}{350}$	$\frac{175}{300}$	$\frac{280}{430}$	$\frac{235}{380}$
MDA31 ▼ MNG31A	970	15	24	34	28	51	44	72	58	99	88	77	145	130	115	$\frac{150}{215}$	$\frac{130}{185}$	$\frac{200}{320}$	$\frac{165}{270}$	$\frac{265}{400}$	$\frac{215}{340}$
MDA35 ▼ MDG35A	870	14	22	32	27	48	41	67	55	95	84	72	140	125	105	$\frac{140}{205}$	$\frac{120}{175}$	$\frac{185}{295}$	$\frac{155}{255}$	$\frac{250}{380}$	$\frac{200}{320}$
	720	14	21	30	25	45	40	63	51	88	77	68	130	115	99	$\frac{130}{185}$	$\frac{115}{160}$	$\frac{170}{270}$	$\frac{145}{230}$	$\frac{230}{340}$	$\frac{190}{290}$
立形	1750	16	25	36	31																
MNA32 ▼ MNC32	1450	16	25	34	29																
MNA36 ▼ MNC36	1160	14	22	32	28																
MDA32 ▼ MNG32	970	14	22	31	26																
MDA36 ▼ MDG36	870	14	21	30	25																
	720	13	20	28	25																

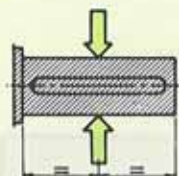
- (注) 1. n₁ : 高速軸回転数 (rpm)
 2. i_N : 公称減速比
 3. イタリック数値は空冷装置 (ファン) 付の場合です。
 4. 数値は連続運転 (3 hr/日以上)、周囲温度 (t°C) 20°C で適用可能なものです。
 この範囲外の場合は P 12 の温度補正係数を御参照ください。
 5. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
 6. 4 段以上の場合は、熱定格を原則として考慮する必要はありません。
 7. V 形での連続運転では本定格熱容量に 0.8 を乗じます。

低速軸許容ラジアル・スラスト荷重 (kgf)

タイプ N&D

2段、3段、4段

平行軸



許容ラジアル荷重

	低速軸 回転数 n ₂	減速機サイズ									
		A	B	C	D	E	F	G	H	K	L
標準 軸受機種	250	1350	2100	2500	3300	4300	3600	5400	5400	2350	5600
	160	1600	2450	3000	3900	5100	4500	6600	6700	4500	8300
	100	1600	2850	3600	4700	6000	5600	7000	8300	6500	11500
	63	1600	2850	4000	5000	6000	6000	7000	8300	6500	11500
	40	1600	2850	4000	5000	6000	6000	7000	8300	9600	15500
	≤ 25	1600	2850	4000	5000	6000	6000	7000	8300	13500	20500
準標準 軸受機種	250	1500	2750	3600	4300	6000	4900	5800	6200	6000	9700
	160	1600	2750	4000	5000	6000	6300	7700	8300	8400	13000
	100	1600	2850	4000	5000	6000	8000	9900	11000	11000	16500
	63	1600	2850	4000	5000	6000	8900	11000	12000	11500	17500
	40	1600	2850	4000	5000	6000	10500	13500	15000	15000	22000
	≤ 25	1600	2850	4000	5000	6000	10500	14000	16000	19500	24500



許容スラスト荷重

標準 軸受機種	250	1100	1650	1850	2250	2900	3300	4300	5300	260	1700
	160	1350	1900	2300	2900	3700	4000	5000	6200	1150	2900
	100	1500	1900	2400	3000	3800	4000	5000	6200	2250	4300
	63	1500	1900	2400	3000	3800	4000	5000	6200	2100	4300
	40	1500	1900	2400	3000	3800	4000	5000	6200	3500	6800
	≤ 25	1500	1900	2400	3000	3800	4000	5000	6200	5100	8400
準標準 軸受機種	250	1500	1900	2400	3000	3800	2200	2500	3200	3100	5400
	160	1500	1900	2400	3000	3800	3000	3500	4300	4500	7800
	100	1500	1900	2400	3000	3800	3800	4600	5600	6100	9400
	63	1500	1900	2400	3000	3800	4000	5000	6200	6500	10000
	40	1500	1900	2400	3000	3800	4000	5000	6200	8600	10000
	≤ 25	1500	1900	2400	3000	3800	4000	5000	6200	8600	10000

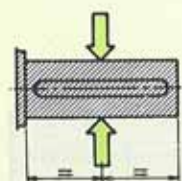
(注) 1. 許容ラジアル荷重の数値は、荷重が軸の中央にかかった場合です。

荷重が軸の中央にない場合はお問合せください。

2. ラジアル荷重が上向きに作用する場合はお問合せください。(横形の場合)

高速軸許容ラジアル荷重 (kgf)

タイプ N&D	2段、3段、4段	平行軸
---------	----------	-----



2 段 形 式

MNA21	MDA21	MNH21	MNA22	MDA22
MNC21	MDG21	MNL21	MNC22	MDC22

		減 速 機 サイズ																			
		A		B		C		D		E		F		G		H		K		L	
n ₁	i _N	5 8	9 22.4	5 5.6	6.3 20	5 5.6	6.3 22.4	5 5.6	6.3 20	5 6.3	7.1 20	5 5.6	5.6 22.4	5 6.3	7.1 22.4	8 14	16 20	8 12.5	16	8 12.5	16
1750		100	330	40	220	390	580	80	1100	210	590	570	1050	100	1200	1450	1950	2300	3200	2550	3300
1450		90	320	80	270	510	630	90	1300	240	680	720	1150	100	1400	1550	2100	2400	3100	2650	3500
1160		60	310	170	260	640	770	1100	1300	350	850	1050	1550	100	1850	1700	2400	2650	2850	2900	3700
970		60	290	210	250	710	780	1200	1400	480	960	1250	1700	120	2100	1800	2550	2800	2700	3100	3600
870		60	290	280	240	760	780	1300	1400	590	1050	1350	1950	150	2350	1900	2750	3000	2600	3200	3500
720		60	280	330	230	730	780	1400	1400	680	1150	1650	2100	570	2600	2000	2950	3200	2500	3400	3400

3 段 形 式

MNA31	MDA31	MNA32	MDA32
MNC31	MDL31A	MNC32	MDC32

n_1	i_N	20 100	20 100	20 100	22.4 100	20 100	22.4 100	20 22.4	25 100	20 100	20 22.4	25 100	20 100	20 28	31.5 100	20 100	22.4 100
1750		170	280	130	350	220	450	510	630	1050	1450	1750	1750	2100	2750	1750	2750
1450		170	280	120	340	290	440	570	690	1000	1900	2000	1650	2250	2950	2000	3000
1160		170	280	100	330	410	430	680	770	960	1900	2000	1500	2600	3300	2500	3500
970		170	280	90	320	430	430	750	810	930	1900	2000	1450	2800	3500	2800	3800
870		170	280	80	310	420	420	820	850	910	1900	2000	1350	3100	3500	3100	4100
720		170	280	70	300	400	420	880	900	880	1900	2000	1300	3300	3500	3400	4300

4 段 形 式

MDA41	MDA42
MDL41A	MDC42

n_1 i_N	80 $\int$ 180	200 $\int$ 450	80 $\int$ 335	400 $\int$ 500	90 $\int$ 100	112 $\int$ 500	80 $\int$ 112	125 $\int$ 500	90 $\int$ 500		100 $\int$ 500	112 $\int$ 500	90 $\int$ 500	100 $\int$ 500	112 $\int$ 500	80 $\int$ 400	90 $\int$ 125	80 $\int$ 125	140 $\int$ 400	
1750	120	130	160	180	60	110	110	210	500		230	320	630	700	260	440	950	1050	1650	750
1450	120	130	160	180	60	110	110	210	500		230	320	630	740	260	440	950	1100	1650	750
1160	120	130	160	180	60	110	110	210	500		230	320	630	780	260	440	950	1200	1650	750
970	120	130	160	180	60	110	110	210	500		230	320	630	780	260	440	950	1200	1650	750
870	120	130	160	180	60	110	110	210	500		230	320	630	780	260	440	950	1200	1650	750
720	120	130	160	180	60	110	110	210	500		230	320	630	780	260	440	950	1200	1650	750

(注) 1. n_1 : 高速軸回転数 (rpm)

2. i_N : 公称減速比

3. 許容ラジアル荷重の数値はラジアル荷重が軸の中央にかかった場合です。荷重が軸中央にない場合はお問合せください。

Mシリーズ

軸許容荷重

平行軸

正確な減速比およびGD²

タイプ N&D	2段、3段	平行軸
---------	-------	-----

2 段

公称 減速比 IN	減速機サイズ									
	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L
5	5.048 0.0132	5.048 0.0320	5.000 0.116	5.000 0.252	4.910 0.480	5.052 1.000	5.000 2.36			
5.6	5.666 0.0092	5.666 0.0380	5.666 0.080	5.636 0.296	5.591 0.480	5.636 0.760	5.587 2.16			
6.3	6.222 0.0120	6.235 0.0360	6.286 0.104	6.400 0.284	6.353 0.380	6.376 0.880	6.236 1.84			
7.1	7.151 0.0084	7.150 0.0276	7.083 0.072	7.045 0.220	6.974 0.292	7.118 0.600	7.167 1.96			
8	7.933 0.0072	7.868 0.0264	7.795 0.064	8.000 0.216	7.988 0.392	7.857 0.800	8.000 1.72	8.003 2.52	8.000 5.20	7.867 1.0
9	8.815 0.0076	8.813 0.0212	8.905 0.068	8.857 0.164	9.077 0.332	8.984 0.520	8.698 1.12	8.933 2.16		
10	9.778 0.0068	9.699 0.0204	9.798 0.060	10.057 0.160	10.000 0.320	10.200 0.440	9.904 0.96	9.982 2.24	10.105 3.20	9.833 6.4
11.2	11.176 0.0072	11.283 0.0240	11.333 0.064	11.316 0.196	11.346 0.244	11.071 0.480	11.158 1.00	11.143 1.96		
12.5	12.397 0.0064	12.297 0.0152	12.471 0.056	12.800 0.120	12.500 0.440	12.571 0.880	12.706 1.32	12.460 1.32	12.750 2.36	12.263 4.8
14	13.806 0.0048	13.909 0.0184	14.050 0.038	14.226 0.152	14.264 0.184	13.890 0.480	13.947 0.96	14.188 1.12		
16	15.505 0.0064	15.763 0.0180	15.811 0.052	15.540 0.144	15.714 0.180	15.771 0.400	15.882 0.84	15.541 1.20	15.714 1.84	15.733 3.6
18	17.504 0.0044	17.634 0.0140	17.882 0.036	18.105 0.112	18.154 0.136	17.782 0.252	18.154 0.56	17.698 1.00		
20		19.985 0.0136		19.778 0.112	20.000 0.136			20.272 0.72		
22.4	21.892 0.0044		22.672 0.0352			22.308 0.240	22.692 0.56			

3 段

20	19.930 0.00340	19.399 0.0124	19.597 0.0232	20.114 0.0680	20.000 0.156	19.714 0.272	19.638 0.600	19.611 0.880	20.211 1.360	19.667 2.80
22.4	22.269 0.00292	22.294 0.0088	22.667 0.0240	22.632 0.0760	22.692 0.140	22.143 0.212	22.316 0.480	21.929 0.680	22.545 1.120	21.971 2.76
25	24.702 0.00276	24.729 0.0076	24.941 0.0220	25.600 0.0560	25.000 0.136	25.143 0.192	25.412 0.440	24.971 0.600	25.500 1.160	24.526 2.40
28	28.123 0.00216	27.482 0.0080	28.101 0.0176	28.559 0.0520	28.528 0.124	27.779 0.200	27.895 0.360	27.377 0.520	28.479 0.840	28.189 2.40
31.5	31.196 0.00212	30.484 0.0068	31.848 0.0160	32.305 0.0400	32.147 0.088	31.543 0.184	31.765 0.332	31.083 0.520	31.429 1.000	31.467 2.12
35.5	34.877 0.00244	34.843 0.0072	35.333 0.0132	35.903 0.0440	35.373 0.076	35.619 0.116	35.068 0.260	35.678 0.480	35.932 0.720	34.207 1.44
40	39.111 0.00160	38.649 0.0064	39.810 0.0112	39.822 0.0300	40.414 0.080	39.193 0.104	39.933 0.252	40.544 0.400	40.800 0.640	38.952 1.24
45	44.046 0.00184	43.578 0.0068	44.159 0.0096	44.257 0.0332	44.469 0.072	44.686 0.116	45.385 0.280	44.667 0.400	44.286 0.640	43.888 1.32
50	50.339 0.00180	48.338 0.0060	50.046 0.0088	50.489 0.0272	51.436 0.076	50.382 0.096	50.000 0.272	50.680 0.320	50.286 0.600	49.976 1.16
56	55.222 0.00144	55.421 0.0064	56.202 0.0092	56.328 0.0296	56.597 0.068	55.438 0.084	57.055 0.216	55.833 0.300	55.558 0.600	54.860 1.20
63	63.111 0.00140	61.719 0.0044	62.349 0.0064	64.013 0.0204	63.767 0.048	60.559 0.084	62.857 0.212	63.711 0.244	63.086 0.560	62.471 1.12
71	70.014 0.00144	69.315 0.0060	70.662 0.0060	71.415 0.0220	71.757 0.064	69.549 0.084	72.615 0.164	70.191 0.236	71.128 0.380	71.405 0.80
80	80.016 0.0014	78.251 0.004	79.353 0.006	78.012 0.022	81.158 0.044	79.496 0.06	80.000 0.160	81.087 0.192	77.698 0.36	78.667 0.72
90	87.567 0.0014	88.684 0.004	89.933 0.006	90.544 0.020	89.412 0.044	86.839 0.056	90.769 0.164	89.333 0.184	89.233 0.36	89.256 0.76
100	100.076 0.0014	97.869 0.004	100.608 0.006	98.908 0.020	102.897 0.044	99.731 0.06	100.000 0.160	101.143 0.192	97.476 0.34	98.333 0.68

正確な減速比およびGD²

タイプ N&D	4段	平行軸
---------	----	-----

4 段

公称 減速比 i _N	減速機サイズ									
	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L
80	77.96 0.00084	77.01 0.00284		81.91 0.0164					78.86 0.440	77.22 0.680
90	86.49 0.00084	88.00 0.00296	90.35 0.00440	88.51 0.0192	88.94 0.0400		90.76 0.152		88.58 0.440	87.94 0.640
100	96.71 0.00088	97.63 0.00280	100.6 0.00340	101.0 0.0136	102.0 0.0320	100.8 0.0520	100.0 0.152	101.4 0.160	100.6 0.360	96.53 0.640
112	110.5 0.00088	110.1 0.00284	111.6 0.00320	116.0 0.0104	112.2 0.0312	110.9 0.0480	114.1 0.136	111.7 0.156	111.1 0.372	109.9 0.600
125	122.1 0.00080	123.3 0.00212	126.4 0.00312	128.0 0.0132	125.7 0.0244	127.2 0.0372	125.7 0.136	127.4 0.140	125.7 0.272	125.6 0.520
140	139.6 0.00080	139.0 0.00216	140.9 0.00236	143.0 0.0096	138.4 0.0236	139.9 0.0360	141.7 0.096	140.4 0.140	138.9 0.276	142.8 0.440
160	158.1 0.00052	154.2 0.00204	159.7 0.00232	158.7 0.0084	160.0 0.0240	156.7 0.0292	161.6 0.088	158.2 0.100	157.7 0.264	156.1 0.372
180	175.0 0.00076	174.3 0.00164	180.0 0.00256	181.3 0.0088	176.1 0.0232	172.5 0.0276	178.1 0.088	180.5 0.092	174.6 0.212	178.5 0.320
200	199.6 0.00048	193.4 0.00160	198.9 0.00204	201.2 0.0076	202.8 0.0236	200.7 0.0320	196.0 0.076	198.7 0.080	198.3 0.200	196.3 0.272
224	228.1 0.00048	221.1 0.00204	227.3 0.00196	224.0 0.0054	223.2 0.0224	219.2 0.0312	226.4 0.072	218.9 0.040	223.6 0.184	224.4 0.240
250	250.3 0.00048	249.6 0.00192	257.6 0.00196	251.6 0.0072	252.5 0.0212	247.3 0.0252	249.4 0.072	252.8 0.076	244.2 0.184	247.2 0.236
280	286.0 0.00048	285.3 0.00184	285.0 0.00156	284.0 0.0052	283.0 0.0172	270.2 0.0252	287.0 0.068	278.6 0.076	280.5 0.184	280.5 0.240
315	317.4 0.00048	312.2 0.00184	323.0 0.00152	316.9 0.0056	320.1 0.0204	306.2 0.0240	316.2 0.068	320.5 0.072	306.4 0.180	309.0 0.236
355	362.6 0.00048	356.8 0.00180	362.8 0.00156	355.3 0.0052	352.7 0.0160	342.5 0.0196	357.7 0.052	353.1 0.072	356.9 0.140	357.0 0.180
400	397.0 0.00048	391.5 0.00144	411.1 0.00152	401.7 0.0052	405.8 0.0160	388.2 0.0192	411.6 0.048	399.4 0.052	389.9 0.140	393.3 0.180
450	453.6 0.00048	447.4 0.00144	459.9 0.00156	438.8 0.0052	446.7 0.0160	445.8 0.0192	453.4 0.048	459.6 0.048		
500		507.0 0.00144	521.2 0.00152	502.5 0.0052	506.7 0.0156	487.0 0.0192	514.4 0.048	506.4 0.048		

正確な減速比
→ 101.0
→ 0.0034
GD²
(kgf・m²)

Mシリーズ
減速比・GD²
平行軸

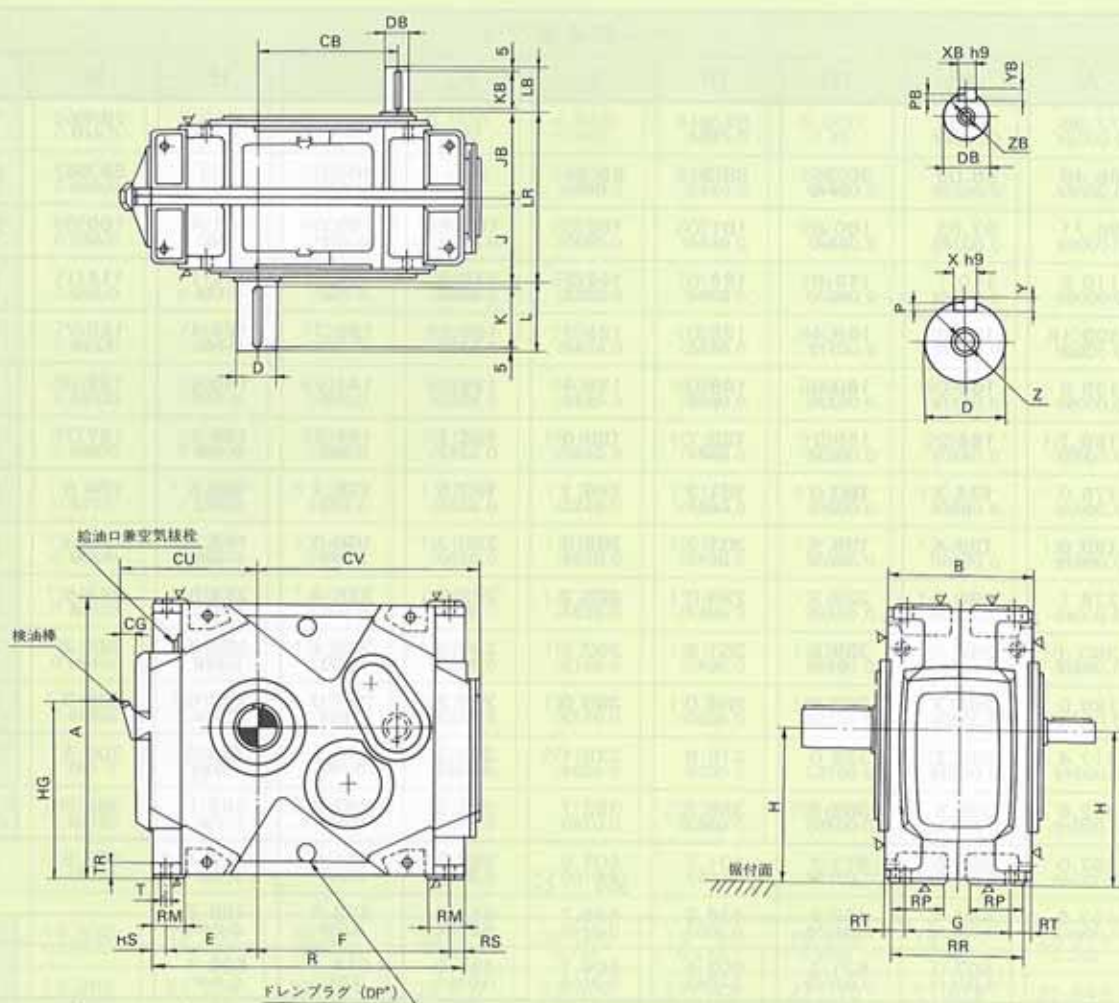
形 式
MNA21
MNC21

外形寸法図

2 段

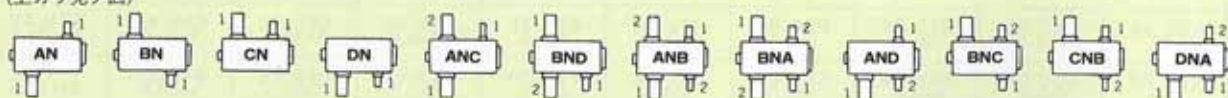
平 行 軸

横 形



標準軸配列 (上から見た図)

1. 主駆動用
2. 補助駆動用



単位 mm

形 式	A	B	CB	CG	CU	CV	E	F	G	H	HG	J JB	LR	R	RM	RP	RR	RS	RT
MNA21	350	190	165	42	203	298	115	255	140	200	270.5	120	240	410	60	70	174	20	25
MNB21	440	224	204	42	232	358	135	305	160	250	320.5	140	280	490	65	85	208	25	32
MNC21	525	250	255	42	268	428	165	370	180	300	370.5	155	310	585	75	94	232	25	35

形 式	T	TR	低 速 軸							高 速 軸							DP*	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
			D	L	K	X	Y	P	Z	DB	LB	KB	XB	YB	PB	ZB			
MNA21	14	22	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	30k6	80	70	8	7	4.0	M10	3/8	85	6
MNB21	18	25	65m6	140	130	18	11	7.0	M20	35k6	80	70	10	8	5.0	M12	3/8	145	10
MNC21	22	30	75m6	140	130	20	12	7.5	M20	40k6	110	100	12	8	5.0	M16	1/2	225	13

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P151、152の補足寸法図をご参照ください。
 4. 補助駆動用高速軸の寸法は、P153をご参照ください。

形 式
MNA22
MNC22

外形寸法図

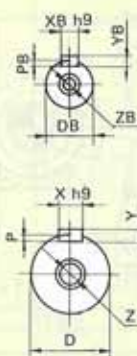
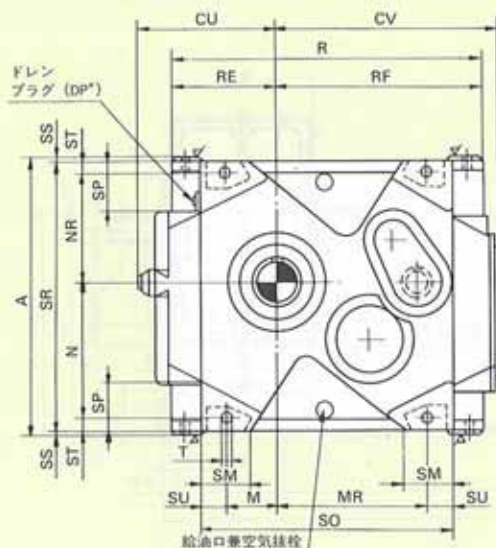
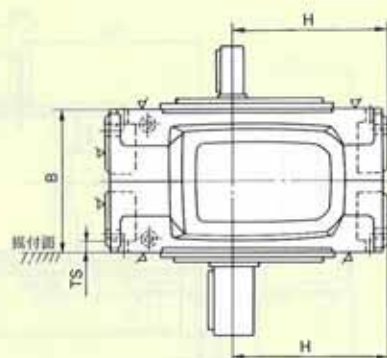
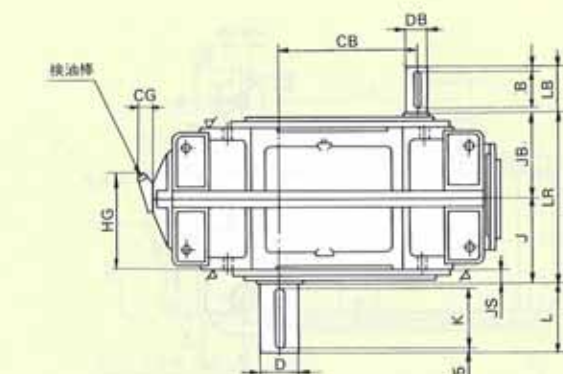
2

段

平 行 軸

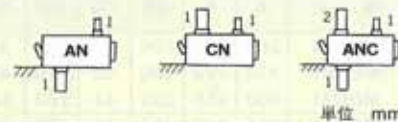
立

形



標準軸配列

1. 主駆動用
2. 補助駆動用



形 式	A	B	CB	CG	CU	CV	H	HG	J JB	JS	LR	M	MR	N	NR	R	RE	RF	SM	SO	SP	SR	SS	ST	SU
MNA22	350	190	165	42	203	298	200	165.5	120	25	240	45	185	180	130	410	135	275	80	310	55	340	5	15	40
MNB22	440	224	204	42	232	358	250	182.5	140	28	280	60	230	225	165	490	160	330	90	380	75	430	5	20	45
MNC22	525	250	255	42	268	428	300	195.5	155	30	310	80	285	270	195	585	190	395	105	465	92	509	8	22	50

形 式	T	TS	低 速 軸							高 速 軸							DP*	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
			D	L	K	X	Y	P	Z	DB	LB	KB	XB	YB	PB	ZB			
MNA22	14	18	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	30k6	80	70	8	7	4.0	M10	3/8	85	7
MNB22	18	20	65m6	140	130	18	11	7.0	M20	35k6	80	70	10	8	5.0	M12	3/8	145	12
MNC22	22	25	75m6	140	130	20	12	7.5	M20	40k6	110	100	12	8	5.0	M16	1/2	225	13

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976(ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法については、P151、152の補足寸法図をご参照ください。

形式
MDA2 I
MDG2 I

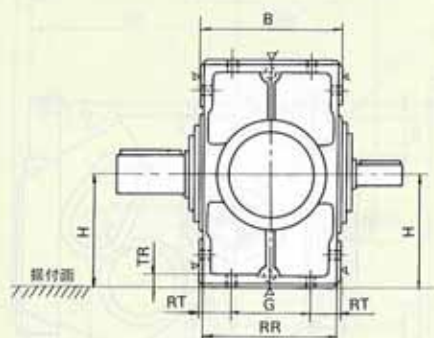
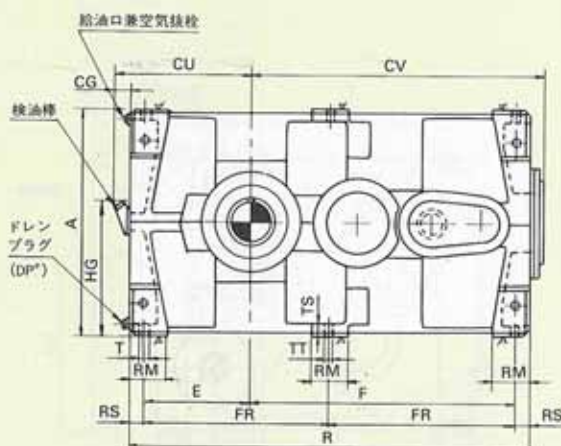
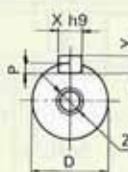
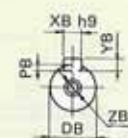
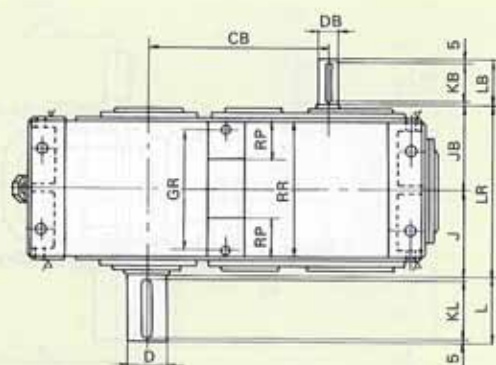
外形寸法図

2

段

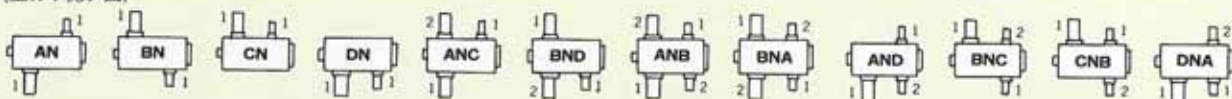
平行軸

横形



標準軸配列 (上カラ見タ図)

1. 主駆動用
2. 補助駆動用



形式	A	B	CB	CG	CU	CV	E	F	FR	G	GR	H	HG	J JB	LR	R	RM	RP	RR	RS	RT	T	TR
MDA21	264	190	205	42	198	366	135	325	230	100	160	132	202.5	120	240	500	60	57	184	20	45	14	20
MDB21	320	224	260	42	228	448	165	405	285	120	190	160	230.5	140	280	610	70	69	218	20	52	18	24
MDC21	400	250	325	42	283	540	195	485	340	130	210	200	270.5	155	310	730	80	80	240	25	60	22	28
MDD21	472	300	400	42	308	660	235	595	415	150	256	236	306.5	185	370	890	90	95	290	30	75	26	30
MDE21	560	360	445	42	348	760	270	690	480	200	310	280	350.5	215	430	1030	100	105	350	35	80	28	32
MDF21	670	424	540	42	403	867	320	790	555	240	370	335	405.5	250	500	1190	110	122	414	40	92	33	35
MDG21	800	500	635	42	463	1018	370	940	655	280	440	400	470.5	290	580	1410	130	145	490	50	110	35	42

形 式	TS	TT	低 速 軸							高 速 軸							DP*	重 量 (kg)	油 量 (l)
			D	L	KL	X	Y	P	Z	DB	LB	KB	XB	YB	PB	ZB			
MDA21	16	11	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	30k6	80	70	8	7	4.0	M10	$\frac{3}{8}$	90	4
MDB21	18	14	65m6	140	130	18	11	7.0	M20	35k6	80	70	10	8	5.0	M12	$\frac{3}{8}$	150	7
MDC21	21	18	75m6	140	130	20	12	7.5	M20	40k6	110	100	12	8	5.0	M16	$\frac{1}{2}$	255	11
MDD21	23	22	90m6	170	160	25	14	9.0	M24	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	$\frac{3}{4}$	380	21
MDE21	25	22	100m6	210	200	28	16	10.0	M24	60m6	140	130	18	11	7.0	M20	$\frac{3}{4}$	560	38
MDF21	28	26	120m6	210	200	32	18	11.0	M24	65m6	140	130	18	11	7.0	M20	1	830	60
MDG21	32	28	140m6	250	240	36	20	12.0	M30	75m6	140	130	20	12	7.5	M20	1	1250	105

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P151、152の補足寸法図をご参照ください。
 4. 補助駆動用高速軸の寸法は、P153をご参照ください。

形 式
MDA22

MDC22

外形寸法図

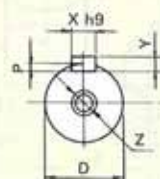
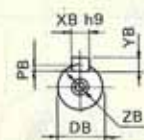
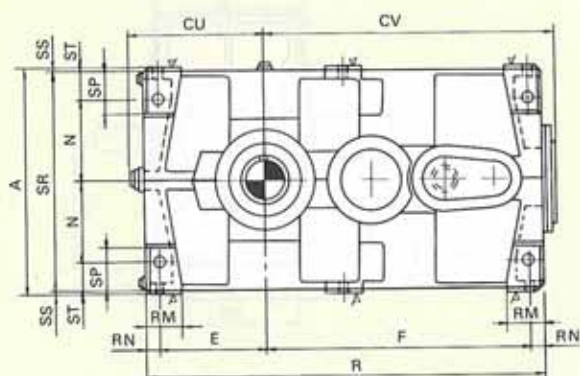
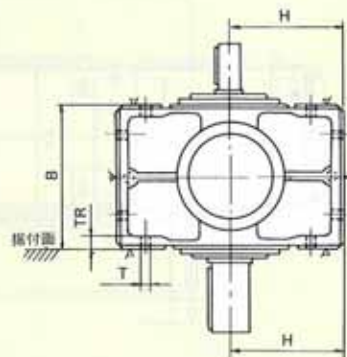
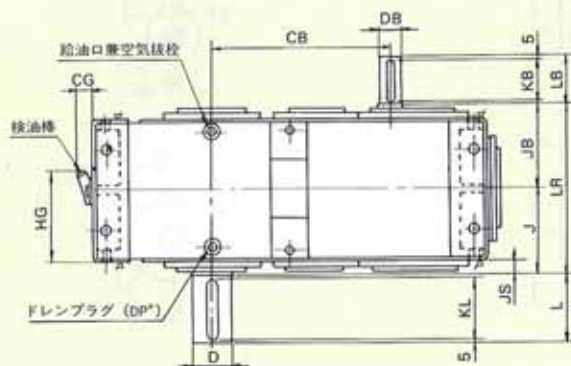
2

段

平 行 軸

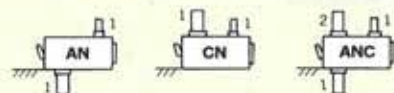
立

形



標準軸配列

1. 主駆動用
2. 補助駆動用



単位 mm

形 式	A	B	CB	CG	CU	CV	E	F	H	HG	J JB	JS	LR	N	R	RM	RN	SP	SR	SS	ST	T
MDA22	264	190	205	42	198	366	135	325	132	165.5	120	25	240	90	500	60	20	67	254	5	37	14
MDB22	320	224	260	42	228	448	165	405	160	182.5	140	28	280	110	610	70	20	85	310	5	45	18
MDC22	400	250	325	42	263	540	195	485	200	195.5	155	30	310	140	730	80	25	94	388	6	54	22

形 式	TR	低 速 軸							高 速 軸							DP*	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
		D	L	KL	X	Y	P	Z	DB	LB	KB	XB	YB	PB	ZB			
MDA22	20	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	30k6	80	70	8	7	4.0	M10	3/8	90	6
MDB22	24	65m6	140	130	18	11	7.0	M20	35k6	80	70	10	8	5.0	M12	3/8	150	11
MDC22	28	75m6	140	130	20	12	7.5	M20	40k6	110	100	12	8	5.0	M16	1/2	255	12

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P151、152の補足寸法図をご参照ください。

形 式
MNH21
MNL21

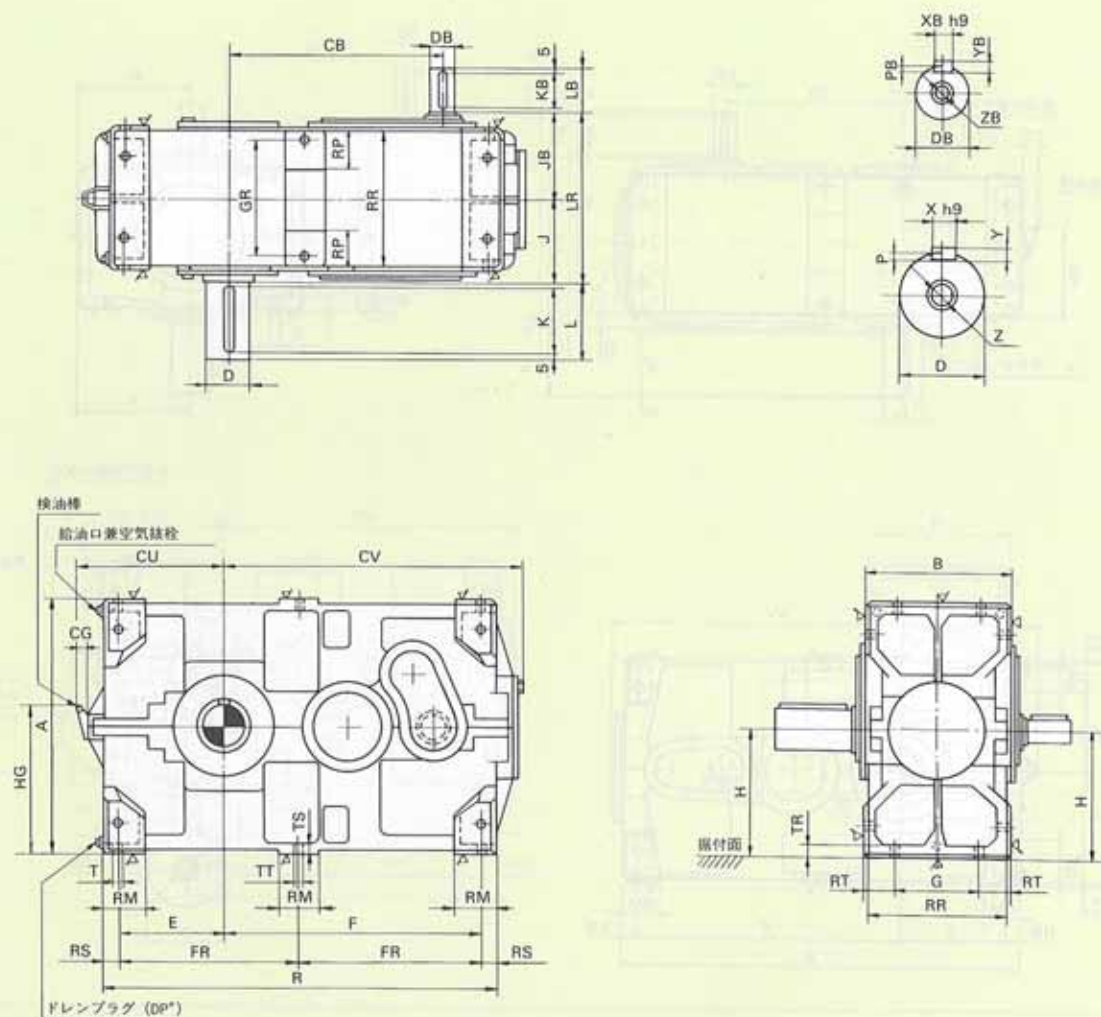
外形寸法図

2

段

平 行 軸

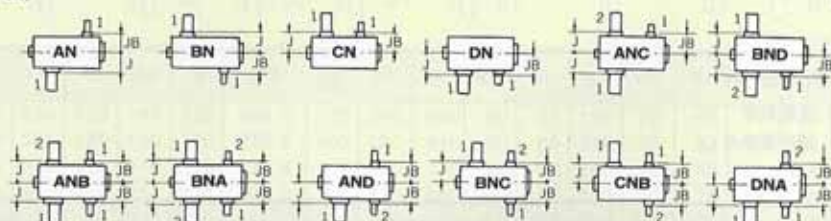
横 形



標準軸配列

(上カラ見タ図)

- 主駆動用
- 補助駆動用



単位 mm

形 式	A	B	CB	CG	CU	CV	E	F	FR	G	GR	H	HG	J	JB	LR	R	RM	RP	RR	RS	RT
MNH21	900	500	695	42	511	985	370	860	615	280	430	450	520.5	290	305	595	1330	140	140	480	50	110
MNK21	1000	560	800	42	559	1125	410	990	700	320	485	500	570.5	320	345	665	1510	150	150	540	55	120
MNL21	1120	630	905	42	605	1261	450	1120	785	370	550	560	630.5	360	385	745	1690	160	160	610	60	130

形 式	T	TR	TS	TT	低 速 軸								高 速 軸								DP	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
					D	L	K	X	Y	P	Z	DB	LB	KB	XB	YB	PB	ZB					
MNH21	35	45	35	28	150m6	250	240	36	20	12.0	M30	85m6	170	160	22	14	9.0	M20	1	1330	115		
MNK21	39	50	40	33	170m6	300	290	40	22	13.0	M30	95m6	170	160	25	14	9.0	M24	1¼	2000	160		
MNL21	42	55	45	35	190m6	350	340	45	25	15.0	M30	110m6	210	200	28	16	10.0	M24	1½	2750	215		

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P151、152の補足寸法図をご参照ください。
 4. 補助駆動用高速軸の寸法は、P153をご参照ください。

MEMO

0-1

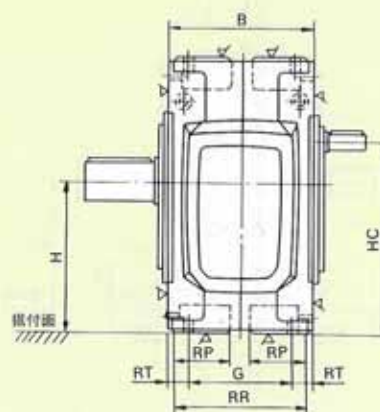
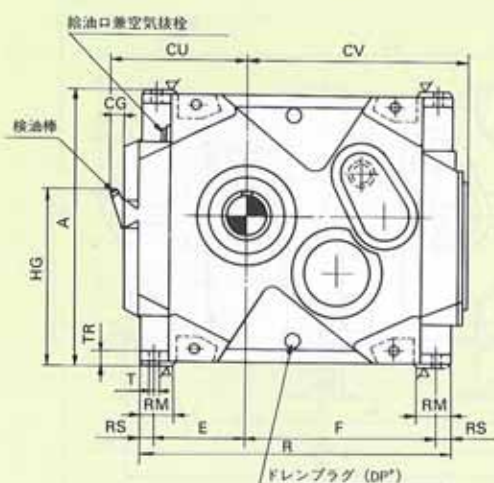
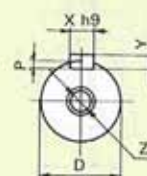
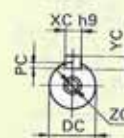
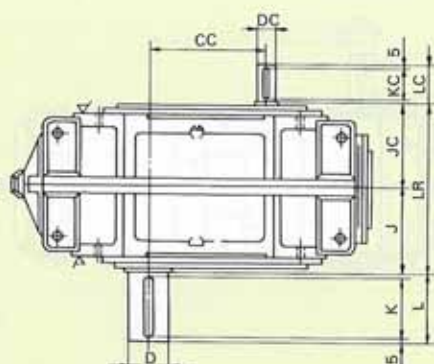
形 式
MNA31
▼
MNC31

外形寸法図

3 段

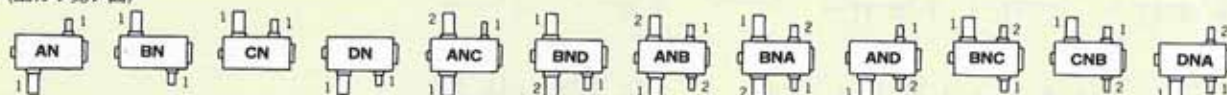
平 行 軸

横 形



標準軸配列 (上から見下ろす図)

1. 主駆動用
2. 補助駆動用



単位 mm

形 式	A	B	CC	CG	CU	CV	E	F	G	H	HC	HG	J JC	LR	R	RM	RP	RR	RS	RT	T	TR
MNA31	350	190	130	42	203	298	115	255	140	200	261	270.5	120	240	410	60	70	174	20	25	14	22
MNB31	440	224	160	42	232	358	135	305	160	250	329	320.5	140	280	490	65	85	208	25	32	18	25
MNC31	525	250	210	42	268	428	165	370	180	300	378	370.5	155	310	585	75	94	232	25	35	22	30

形 式	低 速 軸							高 速 軸							DP ⁻	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
	D	L	K	X	Y	P	Z	DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC			
MNA31	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	20k6	50	40	6	6	3.5	M 8	3/8	90	6
MNB31	65m6	140	130	18	11	7.0	M20	25k6	60	50	8	7	4.0	M10	3/8	150	11
MNC31	75m6	140	130	20	12	7.5	M20	30k6	80	70	8	7	4.0	M10	1/2	265	18

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P151、152の補足寸法図をご参照ください。
 4. 補助駆動用高速軸の寸法は、P153をご参照ください。

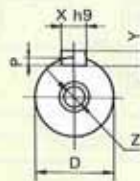
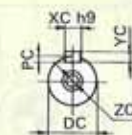
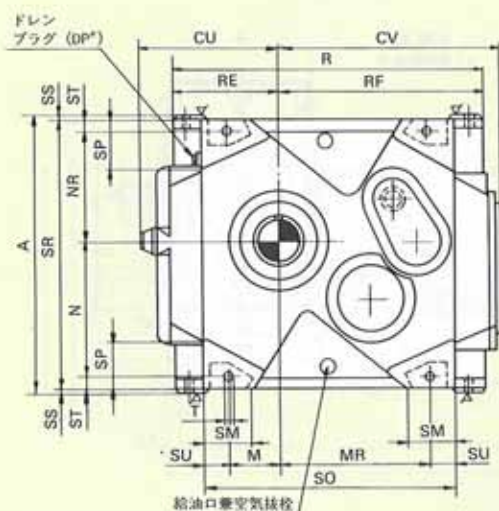
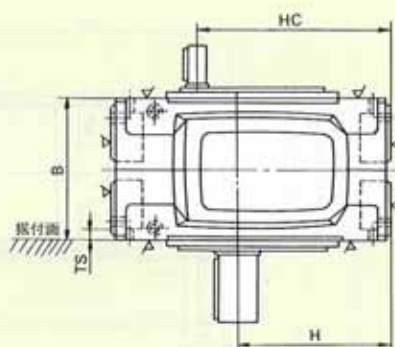
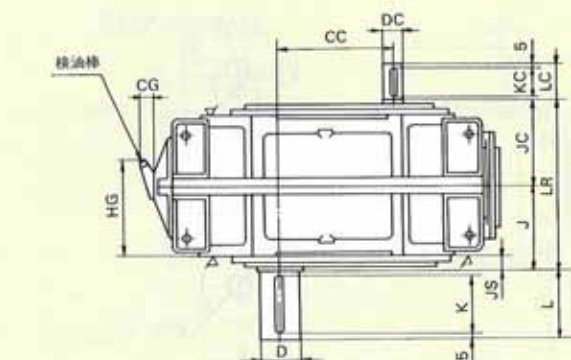
形式
MNA32
MNC32

外形寸法図

3 段

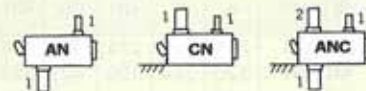
平行軸

立形



標準軸配列

- 主駆動用
- 補助駆動用



単位 mm

形式	A	B	CC	CG	CU	CV	H	HC	HG	J _{JC}	JS	LR	M	MR	N	NR	R	RE	RF	SM	SO	SP	SR
MNA32	350	190	130	42	203	298	200	261	165.5	120	25	240	45	185	180	130	410	135	275	80	310	55	340
MNB32	440	224	160	42	232	358	250	329	182.5	140	28	280	60	230	225	165	490	160	330	90	380	75	430
MNC32	525	250	210	42	268	428	300	378	195.5	155	30	310	80	285	270	195	585	190	395	105	465	92	509

形 式	SS	ST	SU	T	TS	低 速 軸							高 速 軸							DP [*]	重 量 (kg)	油 量 (l)
						D	L	K	X	Y	P	Z	DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC			
MNA32	5	15	40	14	18	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	20k6	50	40	6	6	3.5	M 8	$\frac{3}{8}$	90	4
MNB32	5	20	45	18	20	65m6	140	130	18	11	7.0	M20	25k6	60	50	8	7	4.0	M10	$\frac{3}{8}$	150	7
MNC32	8	22	50	22	25	75m6	140	130	20	12	7.5	M20	30k6	80	70	8	7	4.0	M10	$\frac{1}{2}$	265	10

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P151、152の補足寸法図をご参照ください。

形 式
MDA31
MDG31

外形寸法図

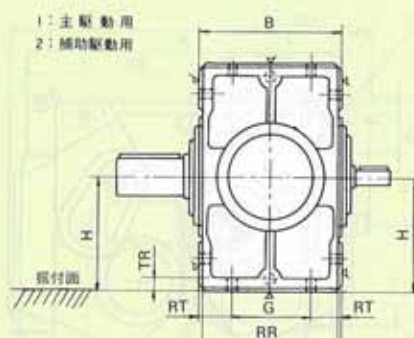
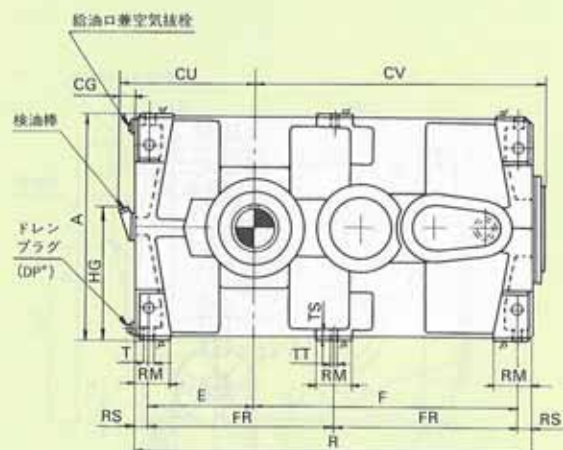
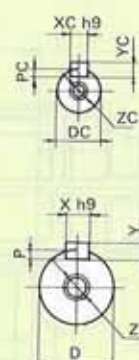
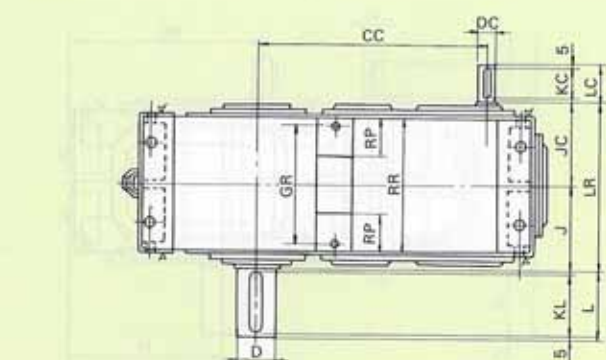
3

段

平行軸

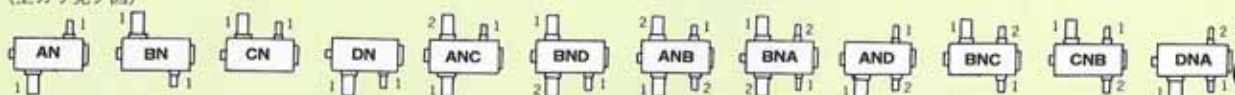
横

形



標準軸配列 (上カラ見タ図)

- 主駆動用
- 補助駆動用



単位 mm

形 式	A	B	CC	CG	CU	CV	E	F	FR	G	GR	H	HG	J JC	LR	R	RM	RP	RR	RS	RT	T	TR
MDA31	264	190	275	42	198	366	135	325	230	100	160	132	202.5	120	240	500	60	57	184	20	45	14	20
MDB31	320	224	350	42	228	448	165	405	285	120	190	160	230.5	140	280	610	70	69	218	20	52	18	24
MDC31	400	250	415	42	263	540	195	485	340	130	210	200	270.5	155	310	730	80	80	240	25	60	22	28
MDD31	472	300	515	42	308	660	235	595	415	150	256	236	306.5	185	370	890	90	95	290	30	75	26	30
MDE31	560	360	590	42	348	760	270	690	480	200	310	280	350.5	215	430	1030	100	105	350	35	80	28	32
MDF31	670	424	685	42	403	867	320	790	555	240	370	335	405.5	250	500	1190	110	122	414	40	92	33	35
MDG31	800	500	815	42	463	1018	370	940	655	280	440	400	470.5	290	580	1410	130	145	490	50	110	35	42

形 式	TS	TT	低 速 軸							高 速 軸							DP	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
			D	L	KL	X	Y	P	Z	DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC			
MDA31	16	11	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	20k6	50	40	6	6	3.5	M 8	3/8	95	4
MDB31	18	14	65m6	140	130	18	11	7.0	M20	25k6	60	50	8	7	4.0	M10	3/8	155	8
MDC31	21	18	75m6	140	130	20	12	7.5	M20	30k6	80	70	8	7	4.0	M10	1/2	265	13
MDD31	23	22	90m6	170	160	25	14	9.0	M24	40k6	110	100	12	8	5.0	M16	3/4	400	24
MDE31	25	22	100m6	210	200	28	16	10.0	M24	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	3/4	590	43
MDF31	28	26	120m6	210	200	32	18	11.0	M24	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	1	860	71
MDG31	32	28	140m6	250	240	36	20	12.0	M30	60m6	140	130	18	11	7.0	M20	1	1300	126

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P151、152の補足寸法図をご参照ください。
 4. 補助駆動用高速軸の寸法は、P153をご参照ください。

形式
MDA32

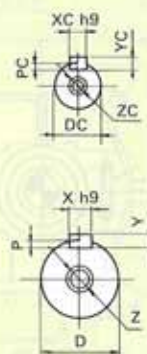
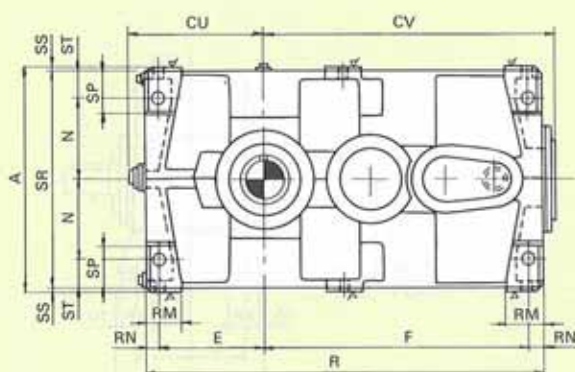
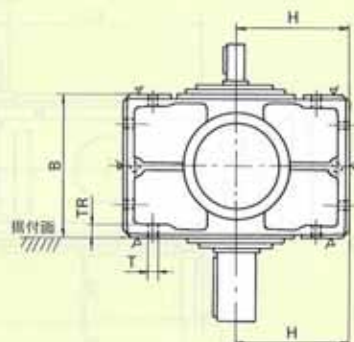
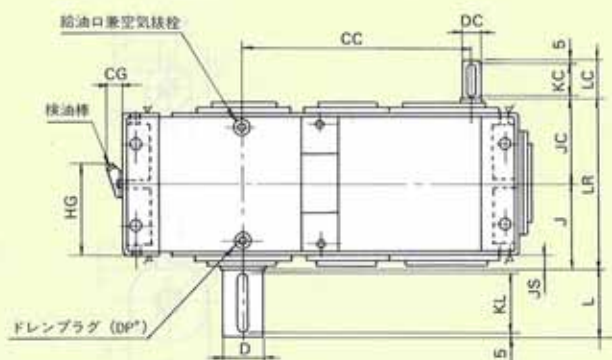
MDC32

外形寸法図

3 段

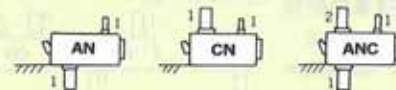
平行軸

立 形



標準軸配列

- 主駆動用
- 補助駆動用



単位: mm

形 式	A	B	CC	CG	CU	CV	E	F	H	HG	J JC	JS	LR	N	R	RM	RN	SP	SR	SS	ST	T	TR
MDA32	264	190	275	42	198	366	135	325	132	165.5	120	25	240	90	500	60	20	67	254	5	37	14	20
MDB32	320	224	350	42	228	448	165	405	160	182.5	140	28	280	110	610	70	20	85	310	5	45	18	24
MDC32	400	250	415	42	263	540	195	485	200	195.5	155	30	310	140	730	80	25	94	388	6	54	22	28

形 式	低 速 軸							高 速 軸							DP*	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
	D	L	KL	X	Y	P	Z	DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC			
MDA32	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	20k6	50	40	6	6	3.5	M 8	3/8	95	4
MDB32	65m6	140	130	18	11	7.0	M20	25k6	60	50	8	7	4.0	M10	3/8	155	7
MDC32	75m6	140	130	20	12	7.5	M20	30k6	80	70	8	7	4.0	M10	1/2	265	11

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P151、152の補足寸法図をご参照ください。

形 式
MDH31A
▼
MDL31A

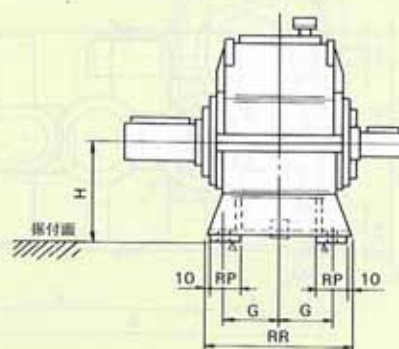
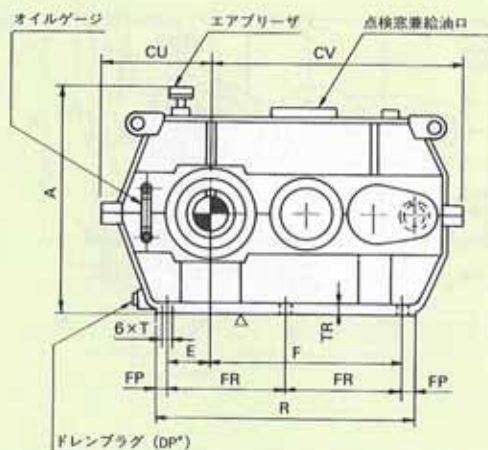
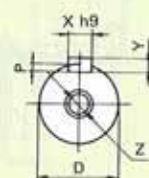
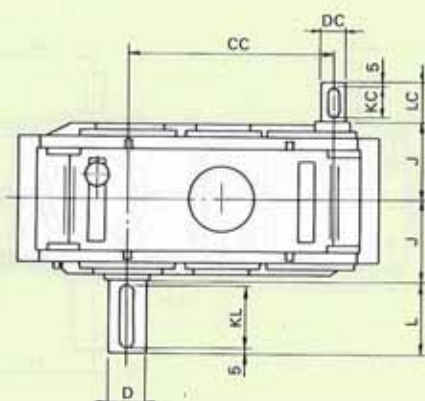
外形寸法図

3 段

平 行 軸

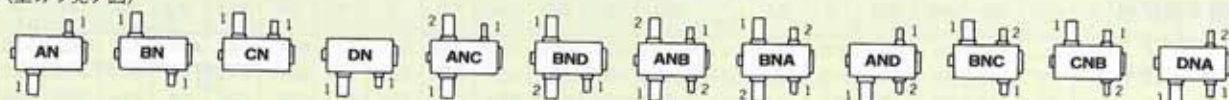
横 形

鋼板製ハウジングとなります。



標準軸配列 (上カラ見タ図)

1. 主駆動用
2. 補助駆動用



単位 mm

形 式	A	CC	CU	CV	E	F	FP	FR	G	H	J	R	RP	RR	T	TR
MDH31A	951	875	470	1127	190	910	60	550	240	450	290	1220	120	570	35	35
MDK31A	1042	1020	515	1302	220	1070	60	645	270	500	320	1410	120	630	39	35
MDL31A	1158	1170	560	1468	240	1220	60	730	295	560	360	1580	120	690	42	39

形 式	低 速 軸							高 速 軸							DP ⁻	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
	D	L	KL	X	Y	P	Z	DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC			
MDH31A	150m6	250	240	36	20	12.0	M30	60m6	140	130	18	11	7.0	M20	1¼	1490	150
MDK31A	170m6	300	290	40	22	13.0	M30	75m6	140	130	20	12	7.5	M20	1¼	2050	210
MDL31A	190m6	350	340	45	25	15.0	M30	80m6	170	160	22	14	9.0	M20	1¼	2870	280

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 補助駆動用高速軸の寸法は、P 153をご参照ください。

MEMO



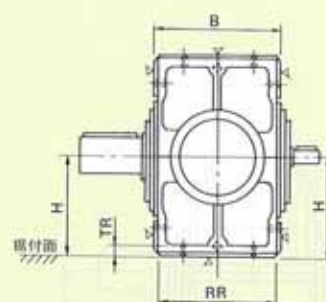
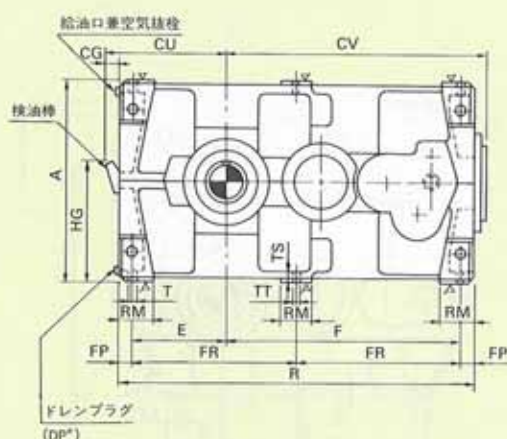
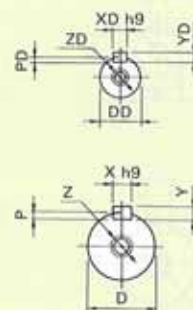
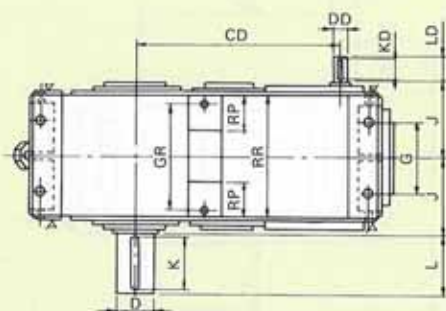
形式
MDA4 I
▼
MDG4 I

外形寸法図

4 段

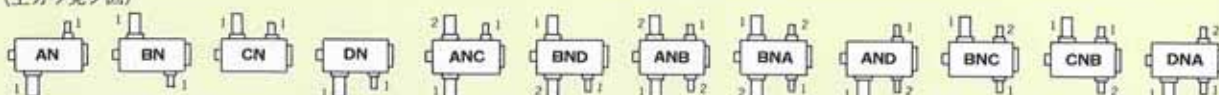
平行軸

横 形



標準軸配列 (上カラ見タ図)

1. 主駆動用
2. 補助駆動用



単位 mm

形 式	A	B	CD	CG	CU	CV	E	F	FP	FR	G	GR	H	HG	J	R	RM	RP	RR	T	TR	TS	TT
MDA41	264	190	275	42	198	366	135	325	20	230	100	160	132	202.5	120	500	60	57	184	14	20	16	11
MDB41	320	224	350	42	228	448	165	405	20	285	120	190	160	230.5	140	610	70	69	218	18	24	18	14
MDC41	400	250	415	42	263	540	195	485	25	340	130	210	200	270.5	155	730	80	80	240	22	28	21	18
MDD41	472	300	515	42	308	660	235	595	30	415	150	256	236	306.5	185	890	90	95	290	26	30	23	22
MDE41	560	360	590	42	348	760	270	690	35	480	200	310	280	350.5	215	1030	100	105	350	28	32	25	22
MDF41	670	424	685	42	403	867	320	790	40	555	240	370	335	405.5	250	1190	110	122	414	33	35	28	26
MDG41	800	500	815	42	463	1018	370	940	50	655	280	440	400	470.5	290	1410	130	145	490	35	42	32	28

形 式	低 速 軸							高 速 軸							DP ⁻	重 量 (kg)	油 量 (l)
	D	L	K	X	Y	P	Z	DD	LD	KD	XD	YD	PD	ZD			
MDA41	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	16k6	40	30	5	5	3.0	M 6	$\frac{3}{8}$	100	4
MDB41	65m6	140	130	18	11	7.0	M20	20k6	50	40	6	6	3.5	M 8	$\frac{3}{8}$	160	8
MDC41	75m6	140	130	20	12	7.5	M20	20k6	50	40	6	6	3.5	M 8	$\frac{1}{2}$	275	13
MDD41	90m6	170	160	25	14	9.0	M24	30k6	80	70	8	7	4.0	M10	$\frac{3}{4}$	420	24
MDE41	100m6	210	200	28	16	10.0	M24	35k6	80	70	10	8	5.0	M12	$\frac{3}{4}$	610	43
MDF41	120m6	210	200	32	18	11.0	M24	40k6	110	100	12	8	5.0	M16	1	890	71
MDG41	140m6	250	240	36	20	12.0	M30	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	1	1350	121

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976(ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法については、P151、152の補足寸法図をご参照ください。
4. 補助駆動用高速軸の寸法は、P153をご参照ください。

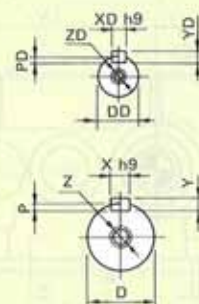
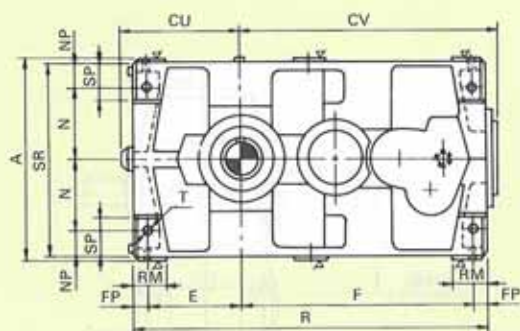
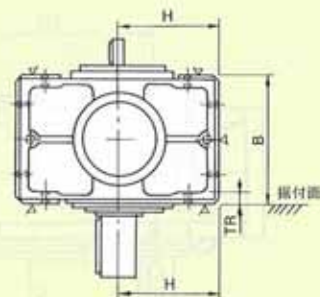
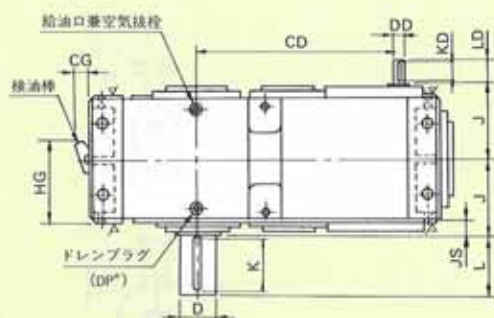
形 式
MDA42
MDC42

外形寸法図

4 段

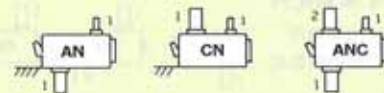
平 行 軸

立 形



標準軸配列

1. 主駆動用
2. 補助駆動用



単位 mm

形 式	A	B	CD	CG	CU	CV	E	F	FP	H	HG	J	JS	N	NP	R	RM	SP	SR	T	TR
MDA42	264	190	275	42	198	366	135	325	20	132	165.5	120	25	90	37	500	60	67	254	14	20
MDB42	320	224	350	42	228	448	165	405	20	160	182.5	140	28	110	45	610	70	85	310	18	24
MDC42	400	250	415	42	263	540	195	485	25	200	195.5	155	30	140	54	730	80	94	388	22	28

形 式	低 速 軸							高 速 軸							DP [*]	重 量 (kg)	油 量 (l)
	D	L	K	X	Y	P	Z	DD	LD	KD	XD	YD	PD	ZD			
MDA42	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	16k6	40	30	5	5	3.0	M6	$\frac{3}{8}$	100	4
MDB42	65m6	140	130	18	11	7.0	M20	20k6	50	40	6	6	3.5	M8	$\frac{3}{8}$	160	8
MDC42	75m6	140	130	20	12	7.5	M20	20k6	50	40	6	6	3.5	M8	$\frac{1}{2}$	275	16

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P151、152の補足寸法図をご参照ください。

形式
MDH41A
MDL41A

外形寸法図

4

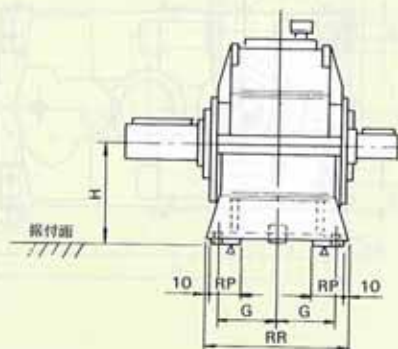
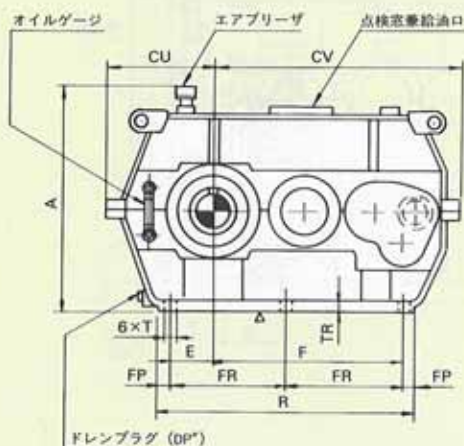
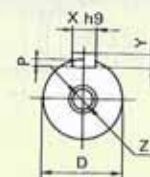
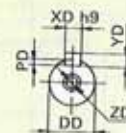
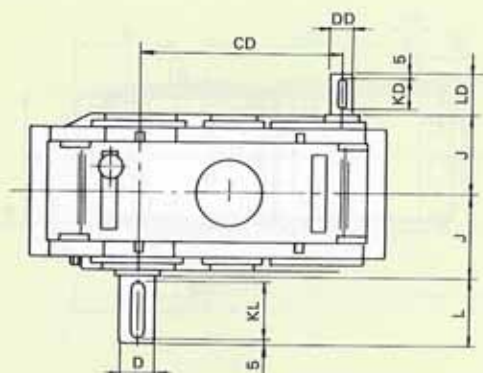
段

平行軸

横

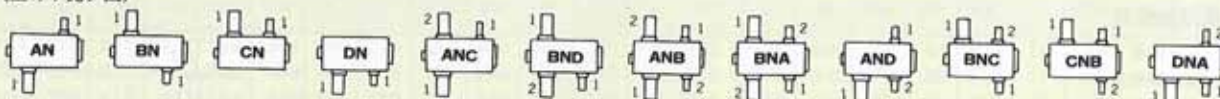
形

鋼板製ハウジングとなります。



標準軸配列 (上カラ見タ図)

1 主駆動用
2 補助駆動用



単位 mm

形式	A	AD	CU	CV	E	F	FP	FR	G	H	J	R	RP	RR	T	TR
MDH41A	951	875	470	1127	190	910	60	550	240	450	290	1220	120	570	35	35
MDK41A	1042	1020	515	1302	220	1070	60	645	270	500	320	1410	120	630	39	35
MDL41A	1158	1170	560	1468	240	1220	60	730	295	560	360	1580	120	690	42	39

形 式	低 速 軸							高 速 軸							DP	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
	D	L	KL	X	Y	P	Z	DD	LD	KD	XD	YD	PD	ZD			
MDH41A	150m6	250	240	36	20	12.0	M30	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	1¼	1610	150
MDK41A	170m6	300	290	40	22	13.0	M30	60m6	140	130	18	11	7.0	M20	1¼	2240	210
MDL41A	190m6	350	340	45	25	15.0	M30	60m6	140	130	18	11	7.0	M20	1¼	3070	290

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 補助駆動用高速軸の寸法は、P 153をご参照ください。

MEMO



定格伝達容量(kW)

タイプ N	2 段	直 交 軸
-------	-----	-------

形式	MNA23 ▼ MNG23	MNA24 ▼ MNG24
----	---------------------	---------------------

公 称 減速比	高速軸 回転数 rpm	低速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ						
			A	B	C	D	E	F	G
5	1750	350	22.5	45	87	135	275	390	600*
	1450	290	20	38	74	115	240	350	530
	1160	230	16.5	31	60	93	205	295	450
	970	195	14	26.5	51	79	175	260	390
	870	175	12.5	24	46	72	160	240	360
	720	145	10.5	20	39	60	135	205	300
5.6	1750	310	24.5	51	93	175	250	310	590*
	1450	260	21.5	45	82	155	220	270	520
	1160	205	18.5	38	67	125	190	220	440
	970	175	15.5	34	57	105	165	185	390
	870	155	14	31	51	96	155	170	360
	720	130	12	27.5	43	82	135	145	320
6.3	1750	280	22.5	49	84				
	1450	230	19.5	43	73.5				
	1160	185	16.5	37	60				
	970	155	14	32	50.5				
	870	140	12.5	30	46				
	720	115	10.5	26	38.5				
7.1	1750	245	22	41	80				
	1450	205	19.5	36	70				
	1160	165	16.5	31	60				
	970	135	14.5	26.5	53				
	870	125	13.5	24	49				
	720	100	12	20	43				
8	1750	220	20	39	73				
	1450	180	17.5	35	64				
	1160	145	15	29.5	55				
	970	120	13.5	26	48				
	870	110	12.5	24	45				
	720	90	10.5	20	39				
9	1750	195	19	38	64				
	1450	160	16.5	32	56				
	1160	130	14	26	48				
	970	110	11.5	22	41				
	870	97	10.5	19.5	38				
	720	80	8.8	16.5	32				
10	1750	175	17.5	33	58				
	1450	145	15.5	29	51				
	1160	115	12.5	24	44				
	970	97	10.5	20.5	38				
	870	87	9.6	18.5	34				
	720	72	8	15.5	28.5				
11.2	1750	155	14.5	31	54				
	1450	130	12	25.5	46				
	1160	105	9.8	21	37				
	970	87	8.2	17.5	31				
	870	78	7.4	16	28.5				
	720	64	6.2	13	24				
12.5	1750	140	13	25.5	46.5				
	1450	115	11	21.5	39				
	1160	93	8.9	17.5	32				
	970	78	7.4	14.5	27				
	870	70	6.7	13	24.5				
	720	58	5.6	11	20.5				

定格伝達容量(kW)

タイプ N	2 段	直 交 軸
-------	-----	-------

形式	MNA23 ▼ MNG23	MNA24 ▼ MNG24
----	---------------------	---------------------

公 称 減速比	高速軸 回転数 rpm	低速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ						
			A	B	C	D	E	F	G
14	1750	125	13	25	44				
	1450	105	11	21	39				
	1160	83	8.9	17	32				
	970	69	7.5	14	27				
	870	62	6.7	12.5	24.5				
	720	51	5.6	10.5	20.5				
16	1750	110	12	20.5	40				
	1450	91	9.9	17	35				
	1160	73	8	14	28.5				
	970	61	6.7	11.5	24				
	870	54	6.1	10.5	21.5				
	720	45	5.1	8.8	18				
18	1750	97	9.3	20	33				
	1450	81	7.8	16.5	27.5				
	1160	64	6.3	13.5	22.5				
	970	54	5.3	11	19				
	870	48	4.7	10	17				
	720	40	4	8.5	14				
20	1750	88	8.3	16.5	29.5				
	1450	73	7	13.5	24.5				
	1160	58	5.6	11	20				
	970	49	4.7	9.3	16.5				
	870	44	4.3	8.3	15				
	720	36	3.6	7	12.5				

- (注) 1. 緑地内の数値は冷却装置付となる場合が多いので、特に周囲温度20℃をこえる場合は必ずP136の定格熱容量をチェックしてください。
 2. 氷印のものは連続運転の場合強制潤滑が必要です。
 3. 正確な減速比はP139を参照ください。
 4. 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP137, P138を参照ください。
 5. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
 6. 高速軸回転数Nが、720rpm以下の場合の定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めてください。

$$P_N = P_{720} \times \frac{N}{720}$$

7. 1800rpm以上の場合はお問合せください。
 8. 上表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。

定格伝達容量(kW)

タイプ N&D	3 段	直 交 軸
---------	-----	-------

形式	MNA33 ▼ MNC33	MDA33 ▼ MDC33	MNA34 ▼ MNC34	MDA34 ▼ MDC34
----	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------

公 称 減速比	高速軸 回転数 rpm	低速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ						
			A	B	C	D	E	F	G
20	1750	88	10	21	40				
	1450	73	8.5	18	33				
	1160	58	6.8	14.5	27				
	970	49	5.7	12	22.5				
	870	44	5.1	11	20.5				
	720	36	4.3	9.1	17				
22.4	1750	78	9.6	19	35				
	1450	65	7.9	16	29				
	1160	52	6.4	13	23.5				
	970	43	5.3	11	19.5				
	870	39	4.8	9.7	18				
	720	32	4	8.2	15				
25	1750	70	8.9	17.5	32				
	1450	58	7.5	14.5	26.5				
	1160	46	6	11.5	21.5				
	970	39	5	9.8	18				
	870	35	4.5	8.8	16.5				
	720	29	3.8	7.4	13.5				
28	1750	63	7.3	15	28				
	1450	52	6.1	12.5	23.5				
	1160	41	4.8	10	19				
	970	35	4	8.5	16				
	870	31	3.6	7.7	14.5				
	720	25.5	3	6.5	12				
31.5	1750	56	7.1	14	25.5				
	1450	46	5.9	11.5	21.5				
	1160	37	4.7	9.3	17.5				
	970	31	3.9	7.8	14.5				
	870	27.5	3.5	7	13				
	720	23	2.95	5.9	11				
35.5	1750	49	5.6	12	22.5				
	1450	41	4.7	10	19				
	1160	33	3.7	8.2	15				
	970	27.5	3.1	6.9	12.5				
	870	24.5	2.8	6.2	11.5				
	720	20.5	2.35	5.2	9.6				
40	1750	44	5.4	11	20.5				
	1450	36	4.5	9.2	17				
	1160	29	3.6	7.4	14				
	970	24.5	3	6.2	11.5				
	870	22	2.7	5.6	10.5				
	720	18	2.25	4.7	8.7				
45	1750	39	5.1	9.7	18				
	1450	32	4.2	8.2	15				
	1160	26	3.4	6.5	12				
	970	21.5	2.85	5.5	10				
	870	19.5	2.6	4.9	9.3				
	720	16	2.15	4.1	7.7				
50	1750	35	4.4	8.8	16				
	1450	29	3.7	7.3	13.5				
	1160	23	3	5.9	11				
	970	19.5	2.5	4.9	9				
	870	17.5	2.25	4.4	8.2				
	720	14.5	1.9	3.7	6.8				

定格伝達容量(kW)

タイプ N&D	3 段	直 交 軸
---------	-----	-------

形式	MNA33 ▼ MNC33	MDA33 ▼ MDC33	MNA34 ▼ MNC34	MDA34 ▼ MDC34
----	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------

公 称 減速比	高速軸 回転数 rpm	低速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ						
			A	B	C	D	E	F	G
56	1750	31	4	7.8	14.5				
	1450	26	3.4	6.5	12				
	1160	20.5	2.7	5.3	9.7				
	970	17.5	2.25	4.4	8.1				
	870	15.5	2.05	4	7.3				
	720	13	1.7	3.3	6.1				
63	1750	28	3.5	7	12.5				
	1450	23	2.95	5.9	10.5				
	1160	18.5	2.4	4.7	8.6				
	970	15.5	2	3.9	7.1				
	870	14	1.8	3.6	6.4				
	720	11.5	1.5	3	5.4				
71	1750	24.5	2.95	5.5	10.5				
	1450	20.5	2.45	4.6	8.7				
	1160	16.5	1.95	3.7	7				
	970	13.5	1.65	3.1	5.8				
	870	12.5	1.5	2.8	5.3				
	720	10	1.25	2.35	4.4				
80	1750	22	2.6	4.9	9.2				
	1450	18	2.15	4.1	7.7				
	1160	14.5	1.75	3.3	6.2				
	970	12	1.45	2.75	5.2				
	870	11	1.3	2.5	4.7				
	720	9	1.1	2.1	3.9				
90	1750	19.5	2.05	4.4	7.2				
	1450	16	1.7	3.7	6				
	1160	13	1.4	3	4.8				
	970	11	1.15	2.5	4				
	870	9.7	1.05	2.25	3.6				
	720	8	0.87	1.85	3.1				
100	1750	17.5	1.8	3.6	6.4				
	1450	14.5	1.5	3	5.3				
	1160	11.5	1.2	2.45	4.3				
	970	9.7	1	2.05	3.6				
	870	8.7	0.91	1.85	3.2				
	720	7.2	0.76	1.55	2.7				

- (注) 1. 正確な減速比はP139を参照ください。
 2. 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP137, P138を参照ください。
 3. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
 4. 高速軸回転数Nが、720rpm以下の場合の定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めてください。

$$P_N = P_{720} \times \frac{N}{720}$$

5. 1800rpm以上の場合はお問合せください。
 6. 上表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。

定格伝達容量(kW)

タイプ N&D	4 段	直 交 軸
---------	-----	-------

形式	MDA43 ▼ MDG43	MNH43 ▼ MNL43	MDA44 ▼ MDG44	MNH44 ▼ MNL44
----	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------

公 称 減速比	高速軸 回転数 rpm	低速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ									
			A	B	C	D	E	F	G	H	K	L
80	1750	22	2.85	5.6	10							
	1450	18	2.4	4.7	8.6							
	1160	14.5	1.9	3.8	6.9							
	970	12	1.6	3.2	5.8							
	870	11	1.45	2.85	5.2							
	720	9	1.2	2.4	4.3							
90	1750	19.5	2.55	5	8.4							
	1450	16	2.15	4.2	7							
	1160	13	1.7	3.4	5.6							
	970	11	1.45	2.8	4.7							
	870	9.7	1.3	2.55	4.2							
	720	8	1.1	2.1	3.5							
100	1750	17.5	2.25	4.5	8.2							
	1450	14.5	1.9	3.8	6.9							
	1160	11.5	1.5	3	5.5							
	970	9.7	1.25	2.55	4.6							
	870	8.7	1.15	2.3	4.2							
	720	7.2	0.96	1.9	3.5							
112	1750	15.5	2.05	4	7.4							
	1450	13	1.7	3.4	6.2							
	1160	10.5	1.35	2.7	5							
	970	8.7	1.15	2.25	4.2							
	870	7.8	1.05	2.05	3.8							
	720	6.4	0.86	1.7	3.2							
125	1750	14	1.85	3.6	6.6							
	1450	11.5	1.55	3	5.5							
	1160	9.3	1.25	2.4	4.4							
	970	7.8	1	2	3.7							
	870	7	0.93	1.8	3.3							
	720	5.8	0.77	1.5	2.8							
140	1750	12.5	1.6	3.2	5.9							
	1450	10.5	1.35	2.65	4.9							
	1160	8.3	1.05	2.15	4							
	970	6.9	0.9	1.8	3.3							
	870	6.2	0.81	1.6	3							
	720	5.1	0.68	1.35	2.5							
160	1750	11	1.45	2.85	5.2							
	1450	9.1	1.2	2.4	4.4							
	1160	7.3	0.97	1.9	3.5							
	970	6.1	0.82	1.6	2.95							
	870	5.4	0.73	1.45	2.65							
	720	4.5	0.61	1.2	2.2							
180	1750	9.7	1.25	2.55	4.7							
	1450	8.1	1.05	2.1	3.9							
	1160	6.4	0.85	1.7	3.15							
	970	5.4	0.71	1.4	2.65							
	870	4.8	0.64	1.25	2.35							
	720	4	0.54	1.05	2							
200	1750	8.8	1.15	2.3	4.1							
	1450	7.3	0.97	1.9	3.5							
	1160	5.8	0.78	1.55	2.8							
	970	4.9	0.65	1.3	2.30							
	870	4.4	0.59	1.15	2.1							
	720	3.6	0.49	0.96	1.75							

定格伝達容量(kW)

タイプ N&D	4 段	直 交 軸
---------	-----	-------

形式	MDA43 ▼ MDG43	MNH43 ▼ MNL43	MDA44 ▼ MDG44	MNH44 ▼ MNL44
----	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------

公 称 減速比	高速軸 回転数 rpm	低速軸 回転数 rpm	減 速 機 サ イ ズ									
			A	B	C	D	E	F	G	H	K	L
224	1750	7.8	1.0	1.8	3.7							
	1450	6.5	0.85	1.5	3.1							
	1160	5.2	0.68	1.2	2.45							
	970	4.3	0.57	1	2.05							
	870	3.9	0.51	0.9	1.85							
	720	3.2	0.43	0.75	1.55							
250	1750	7	0.85	1.6	3.3							
	1450	5.8	0.71	1.30	2.8							
	1160	4.6	0.57	1.05	2.25							
	970	3.9	0.47	0.89	1.85							
	870	3.5	0.43	0.8	1.7							
	720	2.9	0.35	0.67	1.4							
280	1750	6.3	0.74	1.45	2.95							
	1450	5.2	0.62	1.20	2.45							
	1160	4.1	0.5	0.96	1.95							
	970	3.5	0.41	0.8	1.65							
	870	3.1	0.37	0.72	1.5							
	720	2.55	0.31	0.6	1.25							
315	1750	5.6	0.59	1.25	2.6							
	1450	4.6	0.49	1.05	2.15							
	1160	3.7	0.4	0.85	1.75							
	970	3.1	0.33	0.71	1.45							
	870	2.75	0.3	0.64	1.3							
	720	2.3	0.25	0.53	1.1							
355	1750	4.9	0.52	1.1	2.1							
	1450	4.1	0.43	0.93	1.75							
	1160	3.3	0.35	0.74	1.4							
	970	2.75	0.29	0.62	1.20							
	870	2.45	0.26	0.56	1.05							
	720	2.05	0.215	0.47	0.88							
400	1750	4.4		1	1.85	3.2	5.4	9.3	14	19.5	28.5	42
	1450	3.6		0.85	1.55	2.65	4.5	7.8	12	16.5	24	35
	1160	2.9		0.68	1.25	2.15	3.6	6.3	9.5	13	19	28.5
	970	2.45		0.57	1.05	1.8	3	5.2	7.9	11	16	23.5
	870	2.2		0.51	0.94	1.6	2.7	4.7	7.1	9.9	14.5	21.5
	720	1.8		0.43	0.78	1.35	2.25	3.9	6	8.2	12	18
450	1750	3.9		0.89	1.45	2.85	4.6	7.8	11	18		
	1450	3.2		0.74	1.20	2.4	3.8	6.5	9.3	15		
	1160	2.6		0.6	1	1.9	3.1	5.2	7.4	12		
	970	2.15		0.5	0.82	1.6	2.55	4.4	6.2	10		
	870	1.95		0.45	0.73	1.45	2.3	3.9	5.6	9		
	720	1.6		0.37	0.61	1.2	1.9	3.3	4.7	7.5		
500	1750	3.5		0.73	1.3	2.45	4	6.9	10	14.5		
	1450	2.9		0.61	1.05	2.05	3.4	5.8	8.5	12		
	1160	2.35		0.49	0.86	1.65	2.7	4.6	6.8	9.8		
	970	1.95		0.41	0.72	1.4	2.25	3.9	5.7	8.2		
	870	1.75		0.37	0.65	1.25	2.05	3.5	5.1	7.4		
	720	1.45		0.31	0.54	1.05	1.7	2.9	4.3	6.2		

- (注) 1. 正確な減速比はP139を参照ください。
 2. 軸の許容ラジアルおよびスラスト荷重はP137, P138を参照ください。
 3. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。
 4. 高速軸回転数Nが、720rpm以下の場合の定格伝達容量 P_N は、次の式によって求めてください。 $P_N = P_{720} \times \frac{N}{720}$
 5. 1800rpm以上の場合はお問合せください。
 6. 上表の値は全て減速機の低速軸における定格値です。

定格熱容量(kW)

タイプ N&D	2段、3段	直交軸
---------	-------	-----

2 段 形式

MNA23
▼
MNG23

MNA24
▼
MNG24

		減速機サイズ							
		A	B	C		D	E	F	G
	$\frac{n_1}{i_n}$	5 20	5 20	5 10	11.2 20	5 5.6	5 5.6	5 5.6	5 5.6
横 形	1750	23	37	53	53	50 150	20 130	80 170	60 130
	1450	22	36	54	50	63 145	50 145	80 210	80 140
	1160	22	36	53	47	72 140	81 160	84 240	90 245
	970	21	34	52	45	73 135	88 160	105 240	105 270
	870	20	33	50	43	72 125	92 155	115 240	135 285
	720	20	31	47	41	71 115	92 145	120 225	155 280
立 形	1750	28	46	65	58	81 180	73 190	60 270	70 140
	1450	26	42	64	55	88 170	95 195	95 290	90 285
	1160	24	40	60	50	88 155	110 190	135 295	150 340
	970	22	36	56	47	84 145	110 180	145 280	175 340
	870	22	36	53	45	81 135	110 170	145 270	190 340
	720	20	33	50	42	77 125	105 160	145 250	200 330

3 段 形式

MNA33
▼
MNC33

MDA33
▼
MDC33

MNA34
▼
MNC34

MDA34
▼
MDC34

		減速機サイズ			
		A	B	C	
	$\frac{n_1}{i_n}$	20 100	20 100	20 25	28 100
横 形	1750	18	28	48	39
	1450	17	27	45	36
	1160	15	23	40	33
	970	14	22	37	31
	870	14	21	35	29
	720	13	20	33	28
立 形	1750	17	28	47	39
	1450	16	26	44	36
	1160	15	23	39	32
	970	14	22	37	31
	870	14	21	35	29
	720	13	20	33	28

(注) 1. n_1 : 高速軸回転数 (rpm)

2. i_n : 公称減速比

3. イタリック数値は空冷装置 (ファン) 付の場合です。

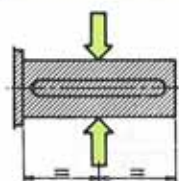
4. 数値は連続運転 (3 hr/日以上)、周囲温度 (t°C) 20°C で適用可能なものです。
この範囲外の場合は P 12 の温度補正係数をご参照ください。

5. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めてください。

6. 4 段以上の場合は、熱定格を原則として考慮する必要はありません。

低速軸許容ラジアル・スラスト荷重 (kgf)

タイプ N&D	2段、3段、4段	直 交 軸
---------	----------	-------



許容ラジアル荷重

	低速軸 回転数 n ₂	減速機サイズ									
		A	B	C	D	E	F	G	H	K	L
標準 軸受機種	250	1350	2100	2500	3300	4300	3600	5400	5400	2350	5600
	160	1600	2450	3000	3900	5100	4500	6600	6700	4500	8300
	100	1600	2850	3600	4700	6000	5600	7000	8300	6500	11500
	63	1600	2850	4000	5000	6000	6000	7000	8300	6500	11500
	40	1600	2850	4000	5000	6000	6000	7000	8300	9600	15500
	≤ 25	1600	2850	4000	5000	6000	6000	7000	8300	13500	20500
準標準 軸受機種	250	1500	2750	3600	4300	6000	4900	5800	6200	6000	9700
	160	1600	2750	4000	5000	6000	6300	7700	8300	8400	13000
	100	1600	2850	4000	5000	6000	8000	9900	11000	11000	16500
	63	1600	2850	4000	5000	6000	8900	11000	12000	11500	17500
	40	1600	2850	4000	5000	6000	10500	13500	15000	15000	22000
	≤ 25	1600	2850	4000	5000	6000	10500	14000	16000	19500	24500



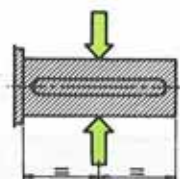
許容スラスト荷重

標準 軸受機種	250	1100	1650	1850	2250	2900	3300	4300	5300	260	1700
	160	1350	1900	2300	2900	3700	4000	5000	6200	1150	2900
	100	1500	1900	2400	3000	3800	4000	5000	6200	2250	4300
	63	1500	1900	2400	3000	3800	4000	5000	6200	2100	4300
	40	1500	1900	2400	3000	3800	4000	5000	6200	3500	6800
	≤ 25	1500	1900	2400	3000	3800	4000	5000	6200	5100	8400
準標準 軸受機種	250	1500	1900	2400	3000	3800	2200	2500	3200	3100	5400
	160	1500	1900	2400	3000	3800	3000	3500	4300	4500	7800
	100	1500	1900	2400	3000	3800	3800	4600	5600	6100	9400
	63	1500	1900	2400	3000	3800	4000	5000	6200	6500	10000
	40	1500	1900	2400	3000	3800	4000	5000	6200	8600	10000
	≤ 25	1500	1900	2400	3000	3800	4000	5000	6200	8600	10000

- (注) 1. 許容ラジアル荷重の数値は、荷重が軸の中央にかかった場合です。
荷重が軸の中央にない場合はお問合せください。
2. ラジアル荷重が上向きに作用する場合はお問合せください。(横形の場合)

高速軸許容ラジアル荷重 (kgf)

タイプ N&D	2段、3段、4段	直交軸
---------	----------	-----



2 段 形式

MNA23

MNG23

MNA24

MNG24

		減速機サイズ								
		A	B		C		D	E	F	G
in	n1	5 ↓ 20	5 ↓ 12.5	14 ↓ 20	5 ↓ 7.1	8 ↓ 20	5 ↓ 5.6	5 ↓ 5.6	5 ↓ 5.6	5 ↓ 5.6
	1750	380	400	740	650	870	570	550	650	1250
	1450	400	470	790	760	910	600	550	800	1350
	1160	430	590	860	910	980	860	700	950	1450
	970	470	620	910	980	1050	1000	860	1050	1550
	870	500	650	960	1050	1100	1200	1050	1100	1700
	720	530	680	1000	1150	1150	1400	1300	1450	1850

3 段 形式

MNA33

MNC33

MNA34

MNC34

		減速機サイズ					
		A		B		C	
n_i	i_n	20 35.5	40 100	20 100	22.4 40	45 100	
1750		60	130	80	260	310	580
1450		90	160	110	310	360	620
1160		130	210	180	390	460	700
970		160	240	240	440	530	740
870		200	270	290	500	580	790
720		230	270	350	550	630	840

3 段 形式

MDA33

MDC33

MDA34

MDC34

		減速機サイズ					
		A		B		C	
n_i	i_n	20 35.5	40 100	20 100	22.4 40	45 100	
1750		60	130	80	260	370	810
1450		90	160	110	310	440	880
1160		130	210	180	390	570	980
970		160	240	240	440	620	1100
870		200	270	290	500	690	1150
720		230	270	350	550	790	1150

4 段 形式

MDA43

MNG43

MNH43

MNL43

MDA44

MNG44

MNH44

MNL44

		減 速 機 サイズ										
		A	B	C		D	E	F	G	H	K	L
n ₁	i _n	80 ⋮ 355	80 ⋮ 500	80	90 ⋮ 500	400 ⋮ 500	400 ⋮ 500	400 ⋮ 500	400 ⋮ 500	400 ⋮ 500	400	400
	1750	150	270	20	150	340	810	920	1050	910	1150	1400
	1450	150	270	50	190	390	880	1000	1150	1050	1350	1550
	1160	150	270	110	250	490	1000	1150	1350	1250	1600	1900
	970	150	270	150	270	550	1100	1150	1500	1350	1750	2100
	870	150	270	190	270	610	1150	1150	1650	1500	1950	2300
	720	150	270	230	270	620	1150	1150	1800	1650	2150	2500

(注) 1. n_i : 高速軸回転数 (rpm)

2. i_n : 公称減速比

3. 許容ラジアル荷重の数値はラジアル荷重が軸の中央にかかった場合です。荷重が軸中央にない場合はお問合せください。

正確な減速比およびGD²

タイプ N&D	2段、3段、4段	直交軸
---------	----------	-----

2 段

公称 減速比 i _N	減速機サイズ									
	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L
5	5.077 0.01	5.077 0.0312	5.077 0.092	5.077 0.216	4.992 0.600	5.052 1.440	5.000 3.78			
5.6	5.769 0.01	5.666 0.0392	5.625 0.096	5.636 0.272	5.684 0.600	5.648 0.960	5.544 3.52			
6.3	6.407 0.0088	6.235 0.0372	6.346 0.084							
7.1	7.111 0.0092	7.192 0.0272	7.071 0.088							
8	7.897 0.008	7.914 0.026	7.978 0.076							
9	9.016 0.0088	8.941 0.0332	9.000 0.084							
10	10.013 0.0076	9.833 0.0196	10.154 0.072							
11.2	11.276 0.008	11.348 0.0232	11.121 0.052							
12.5	12.523 0.0072	12.471 0.0156	12.571 0.048							
14	14.134 0.0052	14.100 0.018	14.154 0.048							
16	15.778 0.0044	15.980 0.0176	16.000 0.044							
18	17.678 0.0048	17.882 0.0144	17.945 0.048							
20	19.733 0.0044	20.267 0.014	20.286 0.011							

3 段

20	20.026 0.00312	19.973 0.0096	19.597 0.0392							
22.4	22.376 0.00260	22.170 0.0100	22.604 0.0284							
25	24.821 0.00244	24.621 0.0088	24.873 0.0272							
28	27.914 0.00184	28.108 0.0092	28.084 0.0216							
31.5	30.963 0.00176	31.216 0.0080	30.903 0.0204							
35.5	35.259 0.00140	34.756 0.0056	35.619 0.0164							
40	39.111 0.00136	38.797 0.0052	39.193 0.0160							
45	43.718 0.00156	44.066 0.0052	44.313 0.0184							
50	49.963 0.00144	49.190 0.0048	50.221 0.0176							
56	55.222 0.00120	55.113 0.0048	56.202 0.0144							
63	63.111 0.00112	61.522 0.0044	63.695 0.0140							
71	70.014 0.00120	70.536 0.0048	71.529 0.0144							
80	80.016 0.00116	79.030 0.0048	81.067 0.0140							
90	87.567 0.00120	88.220 0.0044	90.689 0.0144							
100	100.076 0.00112	99.982 0.0044	102.781 0.0140							

4 段

80	79.18 0.00068	78.09 0.00312	80.84 0.00392							
90	87.83 0.00064	88.45 0.00260	90.79 0.00400							
100	99.99 0.00060	98.11 0.00244	101.1 0.00300							
112	110.9 0.00060	110.6 0.00252	112.1 0.00280							
125	124.0 0.00064	122.4 0.00176	127.0 0.00276							
140	141.7 0.00064	138.0 0.00180	139.9 0.00196							
160	156.6 0.00060	154.6 0.00136	158.5 0.00192							
180	179.0 0.00060	174.3 0.00136	176.7 0.00152							
200	196.3 0.00056	193.4 0.00132	200.2 0.00144							
224	224.4 0.00056	221.7 0.00136	225.7 0.00156							
250	248.9 0.00056	249.9 0.00136	249.5 0.00132							
280	284.5 0.00056	277.3 0.00132	285.0 0.00120							
315	311.3 0.00056	313.0 0.00120	323.0 0.00120							
355	355.8 0.00056	357.7 0.00116	362.8 0.00120							
400		391.5 0.00120	411.1 0.00120	405.7 0.0062	411.6 0.0144	393.7 0.0152	405.7 0.044	411.2 0.048	389.9 0.116	393.3 0.184
450		447.4 0.00116	459.9 0.00120	452.9 0.0048	453.4 0.0144	435.8 0.0156	460.2 0.044	453.0 0.044		
500		507.0 0.00116	521.2 0.00120	494.7 0.0048	513.9 0.0144	493.9 0.0152	507.1 0.044	512.8 0.048		

Mシリーズ

減速比・GD²

直交軸

正確な減速比
→ 160.0
0.0027
GD²
(kgf・m²)

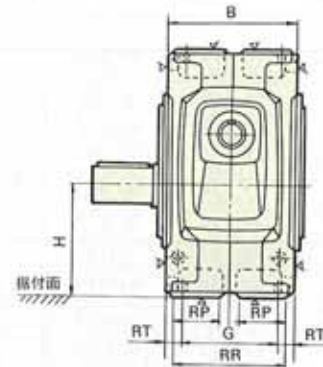
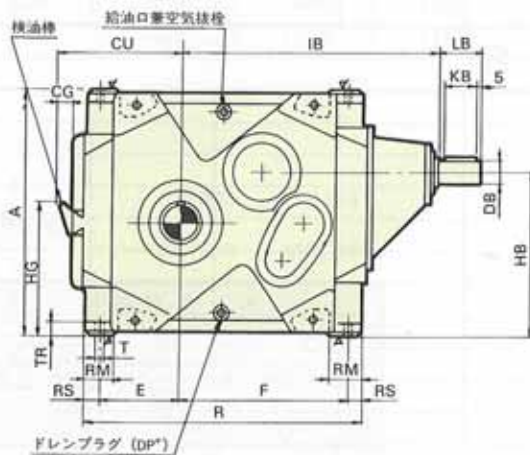
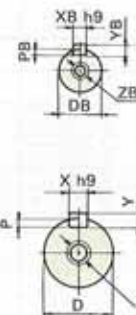
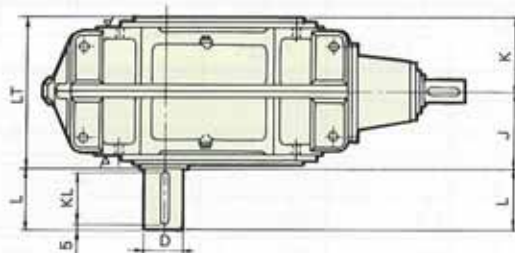
形 式
MNA23
MNG23

外形寸法図

2 段

直 交 軸

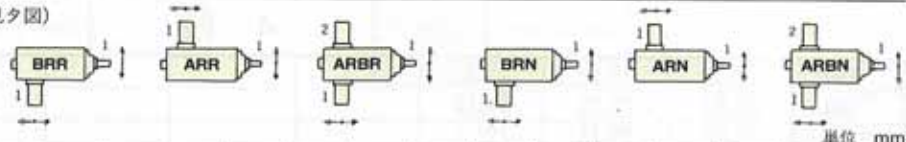
横 形



標準軸配列

(上から見た図)

1. 主駆動用
2. 補助駆動用



単位 mm

形 式	A	B	CG	CU	E	F	G	H	HB	HG	IB	J	K	LT	R	RM	RP	RR	RS	RT
MNA23	350	190	42	203	115	255	140	150	210	220.5	364	120	115	235	410	60	70	174	20	25
MNB23	440	224	42	232	135	305	160	190	270	260.5	436	140	135	275	490	65	85	208	25	32
MNC23	525	250	42	268	165	370	180	225	325	295.5	527	155	150	305	585	75	94	232	25	35
MND23	620	300	42	314	195	425	220	265	395	335.5	622	185	180	365	690	85	114	280	35	40
MNE23	690	360	42	353	230	510	280	315	440	385.5	739	215	210	425	810	95	142.5	340	35	40
MNF23	825	424	42	405	275	565	330	375	545	445.5	861	250	243	493	920	105	160	390	40	47
MNG23	985	500	42	460	320	650	390	425	630	495.5	1018	290	282	572	1060	120	202.5	470	45	55

形 式	T	TR	低 速 軸								高 速 軸								DP*	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
			D	L	KL	X	Y	P	Z	DB	LB	KB	XB	YB	PB	ZB					
MNA23	14	22	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	30k6	80	70	8	7	4.0	M10	%	90	4		
MNB23	18	25	65m6	140	130	18	11	7.0	M20	40k6	110	100	12	8	5.0	M16	%	155	8		
MNC23	22	30	75m6	140	130	20	12	7.5	M20	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	½	275	11		
MND23	26	32	90m6	170	160	25	14	9.0	M24	60m6	140	130	18	11	7.0	M20	%	400	18		
MNE23	28	35	100m6	210	200	28	16	10.0	M24	65m6	140	130	18	11	7.0	M20	%	600	24		
MNF23	33	40	120m6	210	200	32	18	11.0	M24	75m6	140	130	20	12	7.5	M20	1	850	41		
MNG23	35	50	140m6	250	240	36	20	12.0	M30	85m6	170	160	22	14	9.0	M20	1	1250	80		

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P151、152の補足寸法図をご参照ください。

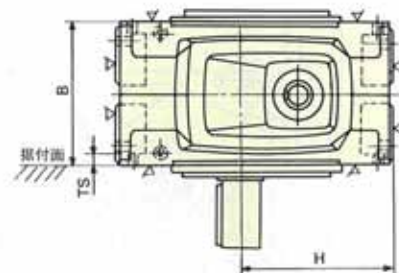
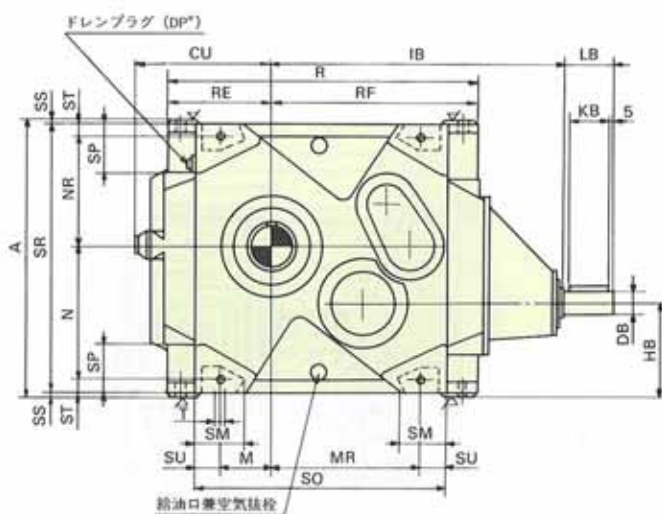
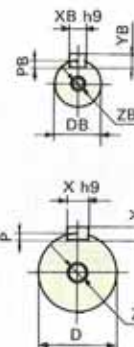
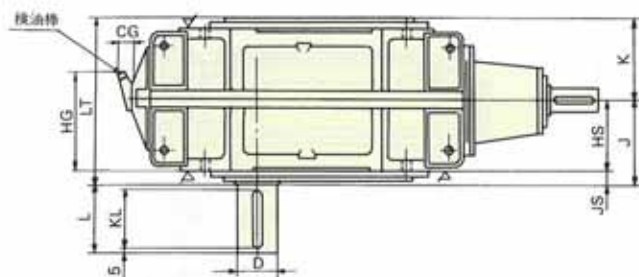
形 式
MNA24
MNG24

外形寸法図

2 段

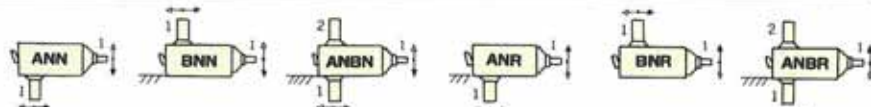
直 交 軸

立 形



標準軸配列

- 主駆動用
- 補助駆動用



単位 mm

形 式	A	B	CG	CU	H	HB	HG	HS	IB	J	JS	K	LT	M	MR	N	NR	R	RE	RF	SM	SO	SP
MNA24	350	190	42	203	200	140	165.5	95	364	120	25	115	235	45	185	180	130	410	135	275	80	310	55
MNB24	440	224	42	232	250	170	182.5	112	436	140	28	135	275	60	230	225	165	490	160	330	90	380	75
MNC24	525	250	42	268	300	200	195.5	125	527	155	30	150	305	80	285	270	195	585	190	395	105	465	92
MND24	620	300	42	314	355	225	220.5	150	622	185	35	180	365	100	330	315	225	690	230	460	125	550	114
MNE24	690	360	42	353	373	250	250.5	180	739	215	35	210	425	120	400	330	270	810	265	545	135	660	130
MNF24	825	424	42	405	450	280	282.5	212	861	250	38	243	493	150	440	400	325	920	315	605	150	750	150
MNG24	985	500	42	460	560	355	320.5	250	1018	290	40	282	572	180	510	510	375	1060	365	695	170	870	160

形 式	SR	SS	ST	SU	T	TS	低 速 軸								高 速 軸								DP*	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
							D	L	KL	X	Y	P	Z	DB	LB	KB	XB	YB	PB	ZB					
MNA24	340	5	15	40	14	18	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	30k6	80	70	8	7	4.0	M10	3/8	90	5		
MNB24	430	5	20	45	18	20	65m6	140	130	18	11	7.0	M20	40k6	110	100	12	8	5.0	M16	3/8	155	7		
MNC24	509	8	22	50	22	25	75m6	140	130	20	12	7.5	M20	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	1/2	275	8		
MND24	600	10	30	60	26	27	90m6	170	160	25	14	9.0	M24	60m6	140	130	18	11	7.0	M20	3/4	400	14		
MNE24	670	10	35	70	28	30	100m6	210	200	28	16	10.0	M24	65m6	140	130	18	11	7.0	M20	3/4	600	26		
MNF24	805	10	40	80	33	35	120m6	210	200	32	18	11.0	M24	75m6	140	130	20	12	7.5	M20	1	850	51		
MNG24	965	10	40	90	35	42	140m6	250	240	36	20	12.0	M30	85m6	170	160	22	14	9.0	M20	1	1250	82		

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
3. 本図にない寸法については、P151、152の補足寸法図をご参照ください。

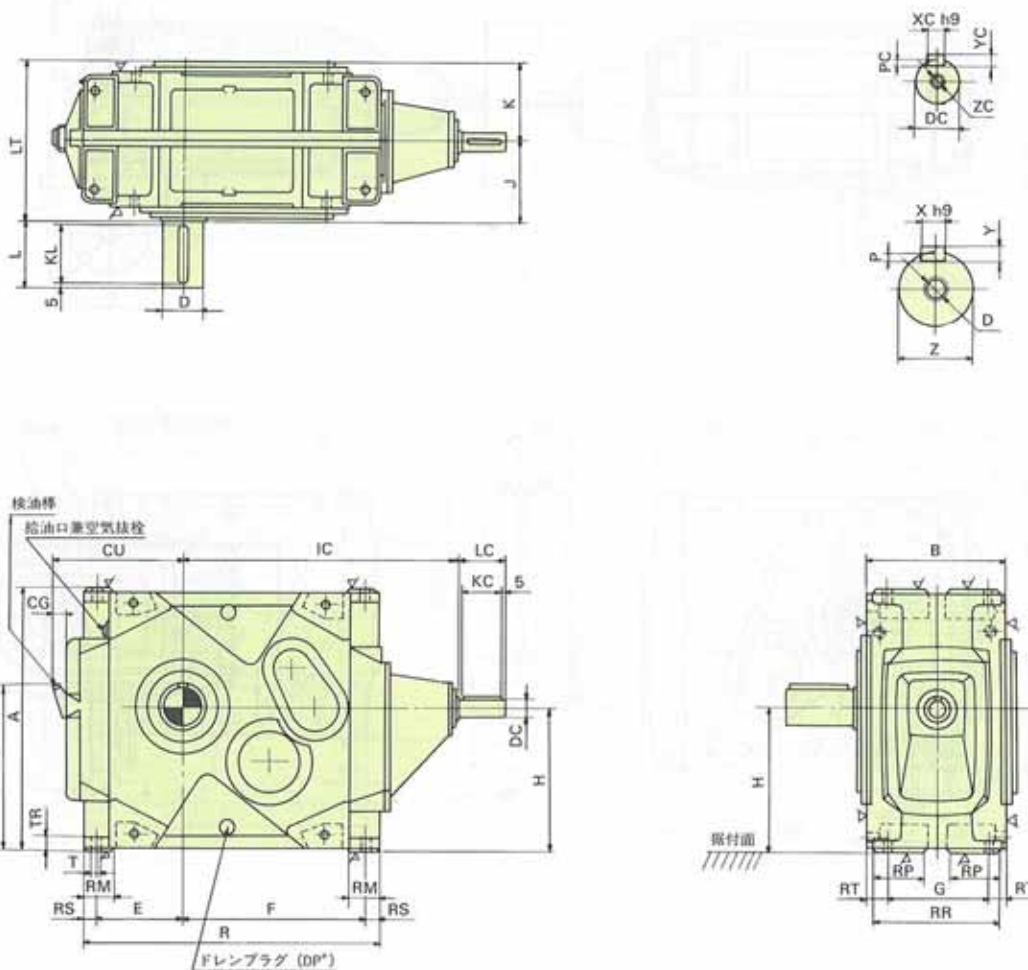
形 式
MNA33
▼
MNC33

外形寸法図

3 段

直 交 軸

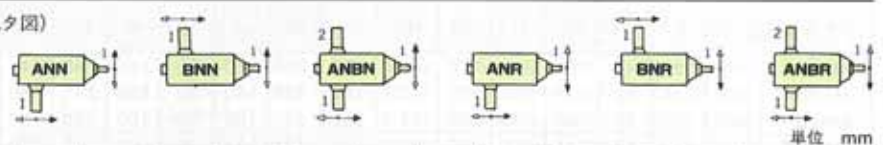
横 形



標準軸配列

(上カラ見タ図)

1. 主駆動用
2. 補助駆動用



形 式	A	B	CG	CU	E	F	G	H	HG	IC	J	K	LT	R	RM	RP	RR	RS	RT
MNA33	350	190	42	203	115	255	140	200	270.5	380	120	115	235	410	60	70	174	20	25
MNB33	440	224	42	232	135	305	160	250	320.5	470	140	135	275	490	65	85	208	25	32
MNC33	525	250	42	268	165	370	180	300	370.5	570	155	150	305	585	75	94	232	25	35

形 式	T	TR	低 速 軸							高 速 軸							DP	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
			D	L	KL	X	Y	P	Z	DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC			
MNA33	14	22	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	20k6	50	40	6	6	3.5	M 8	⅜	95	7
MNB33	18	25	65m6	140	130	18	11	7.0	M20	30k6	80	70	8	7	4.0	M10	⅜	160	12
MNC33	22	30	75m6	140	130	20	12	7.5	M20	40k6	110	100	12	8	5.0	M16	½	280	17

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P151、152の補足寸法図をご参照ください。

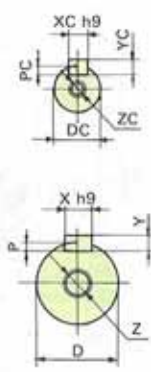
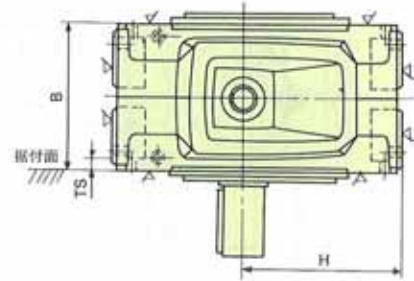
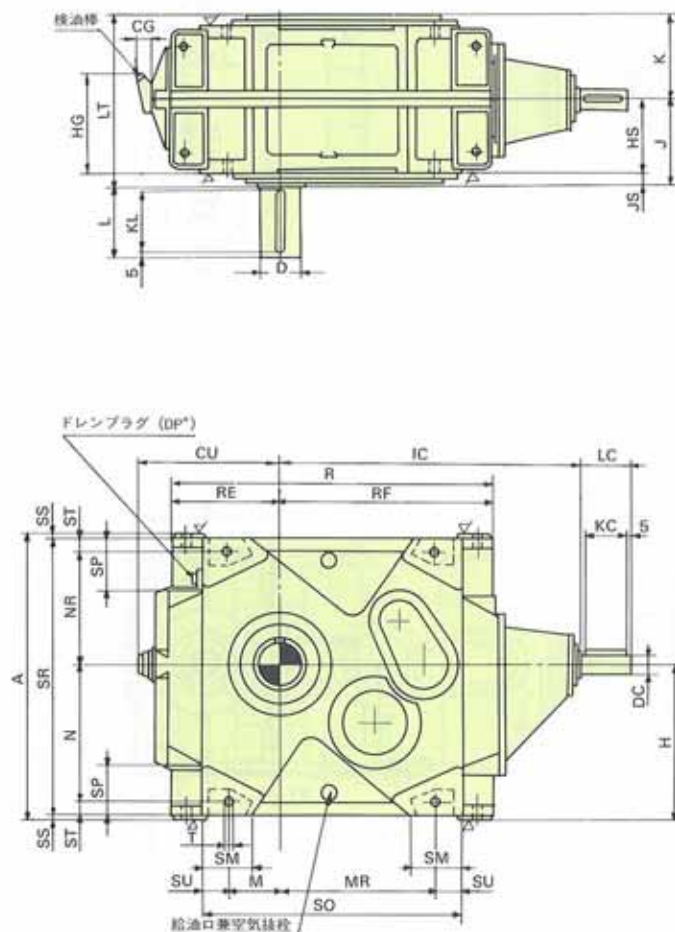
形 式
MNA34
MNC34

外形寸法図

3 段

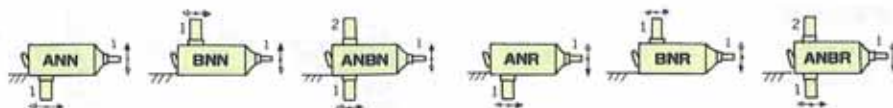
直 交 軸

立 形



標準軸配列

- 主駆動用
- 補助駆動用



単位 mm

形 式	A	B	CG	CU	H	HG	HS	IC	J	JS	K	LT	M	MR	N	NR	R	RE	RF	SM	SO	SP	SR
MNA34	350	190	42	203	200	165.5	95	380	120	25	115	235	45	185	180	130	410	135	275	80	310	55	340
MNB34	440	224	42	232	250	182.5	112	470	140	28	135	275	60	230	225	165	490	160	330	90	380	75	430
MNC34	525	250	42	268	300	195.5	125	570	155	30	150	305	80	285	270	195	585	190	395	105	465	92	509

形 式	SS	ST	SU	T	TS	低 速 軸								高 速 軸								DP ^o	重 量 (kg)	油 量 (l)
						D	L	KL	X	Y	P	Z	DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC					
MNA34	5	15	40	14	18	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	20k6	50	40	6	6	3.5	M 8	3/8	95	5		
MNB34	5	20	45	18	20	65m6	140	130	18	11	7.0	M20	30k6	80	70	8	7	4.0	M10	3/8	160	9		
MNC34	8	22	50	22	25	75m6	140	130	20	12	7.5	M20	40k6	110	100	12	8	5.0	M16	1/2	280	12		

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P151、152の補足寸法図をご参照ください。

形 式
MDA33
MDC33

外形寸法図

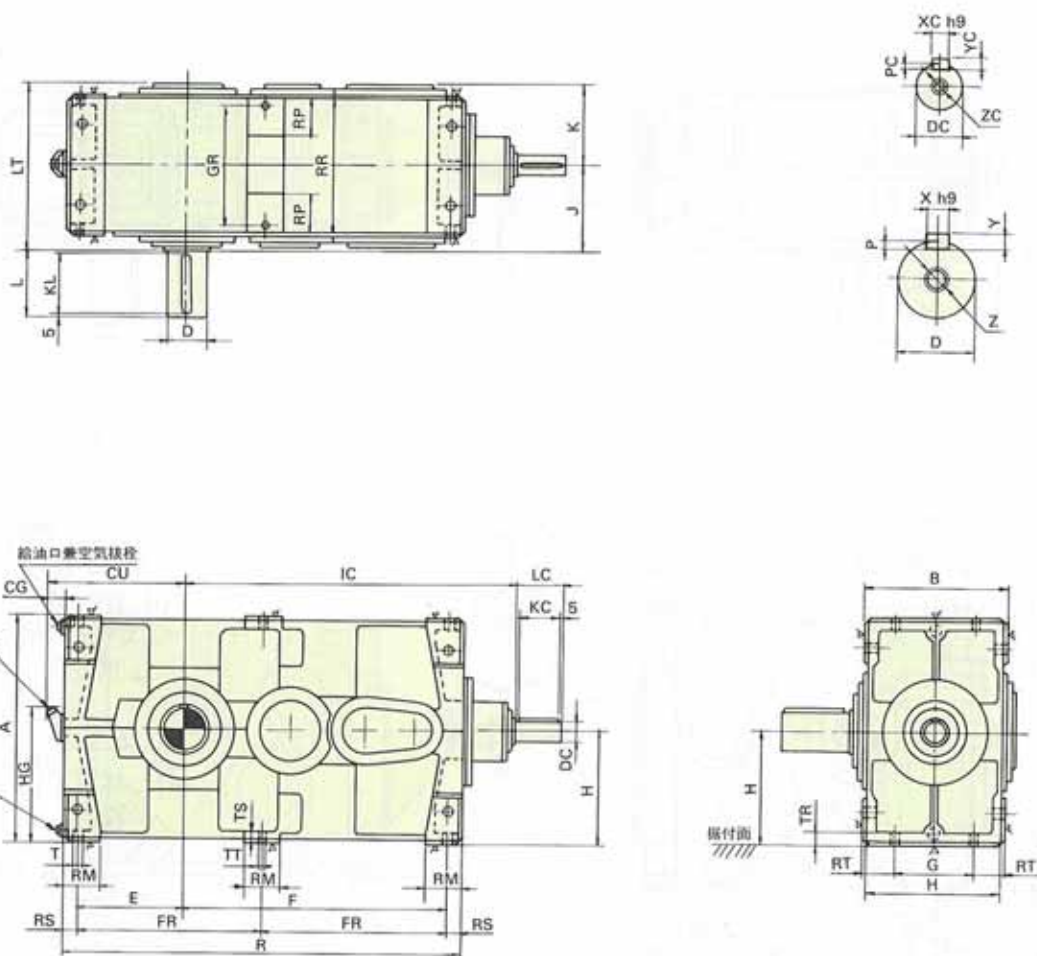
3

段

直 交 軸

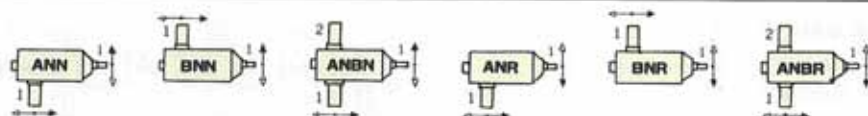
横

形



標準軸配列

1. 主駆動用
2. 補助駆動用



単位 mm

形 式	A	B	CG	CU	E	F	FR	G	GR	H	HG	IC	J	K	LT	R	RM	RP	RR	RS	RT	T	TR
MDA33	264	190	42	198	135	325	230	100	160	132	202.5	420	120	115	235	500	60	57	184	20	45	14	20
MDB33	320	224	42	228	165	405	285	120	190	160	230.5	526	140	135	275	610	70	69	218	20	52	18	24
MDC33	400	250	42	263	195	485	340	130	210	200	270.5	640	155	150	305	730	80	80	240	25	60	22	28

形 式	TS	TT	低 速 軸							高 速 軸							DP*	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
			D	L	KL	X	Y	P	Z	DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC			
MDA33	16	11	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	20k6	50	40	6	6	3.5	M 8	3/8	100	5
MDB33	18	14	65m6	140	130	18	11	7.0	M20	30k6	80	70	8	7	4.0	M10	3/8	165	8
MDC33	21	18	75m6	140	130	20	12	7.5	M20	40k6	110	100	12	8	5.0	M16	1/2	280	12

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P151、152の補足寸法図をご参照ください。

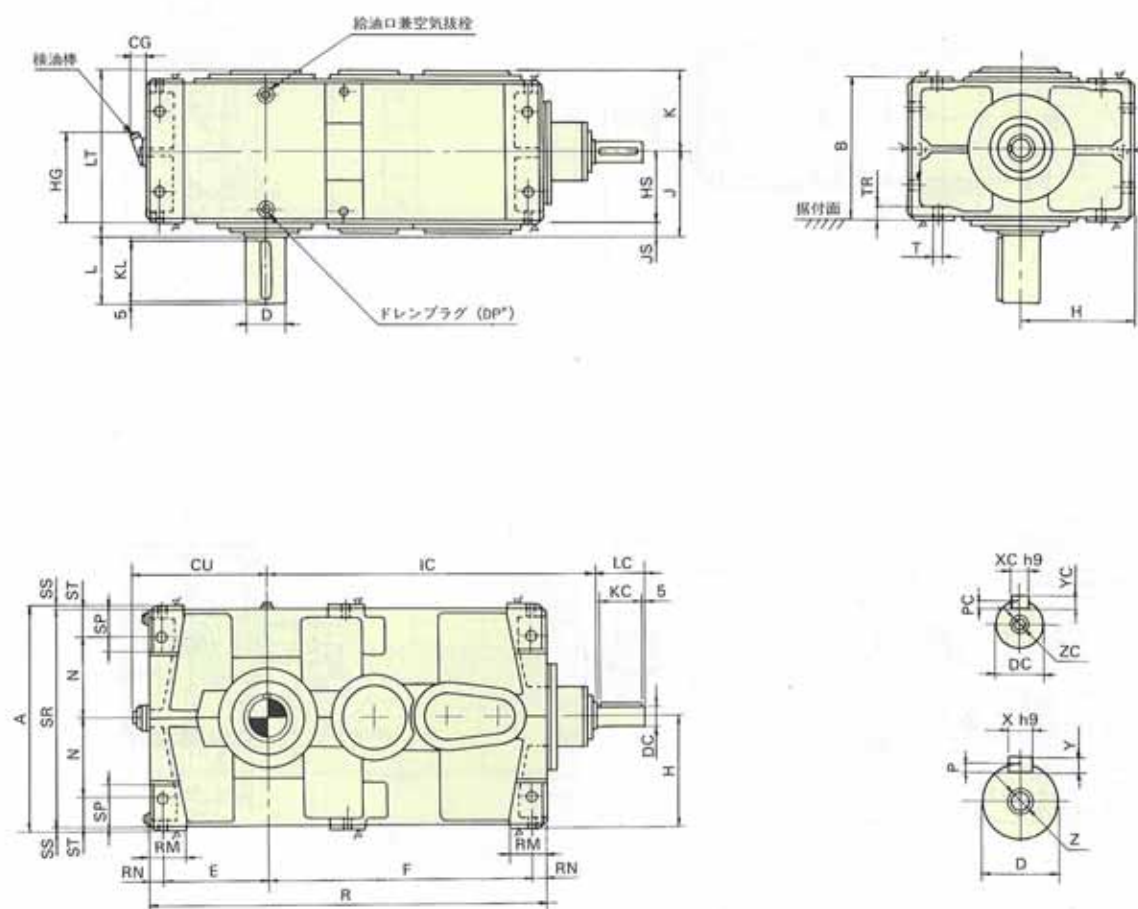
形 式
MDA34
MDC34

外形寸法図

3 段

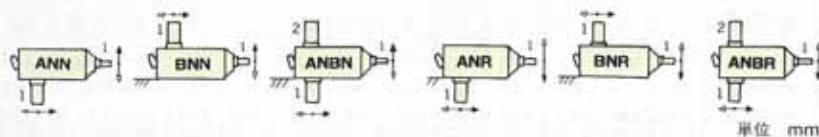
直 交 軸

立 形



標準軸配列

- 主駆動用
- 補助駆動用



形 式	A	B	CG	CU	E	F	H	HG	HS	IC	J	JS	K	LT	N	R	RM	RN	SP	SR	SS	ST
MDA34	264	190	42	198	135	325	132	165.5	95	420	120	25	115	235	90	500	60	20	67	254	5	37
MDB34	320	224	42	228	165	405	160	182.5	112	526	140	28	135	275	110	610	70	20	85	310	5	45
MDC34	400	250	42	263	195	485	200	195.5	125	640	155	30	150	305	140	730	80	25	94	388	6	54

形 式	T	TR	低 速 軸								高 速 軸								DP [*]	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
			D	L	KL	X	Y	P	Z	DC	LC	KC	XC	YC	PC	ZC					
MDA34	14	20	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	20k6	50	40	6	6	3.5	M 8	3/8	100	4		
MDB34	18	24	65m6	140	130	18	11	7.0	M20	30k6	80	70	8	7	4.0	M10	3/8	165	6		
MDC34	22	28	75m6	140	130	20	12	7.5	M20	40k6	110	100	12	8	5.0	M16	1/2	280	10		

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P151、152の補足寸法図をご参照ください。

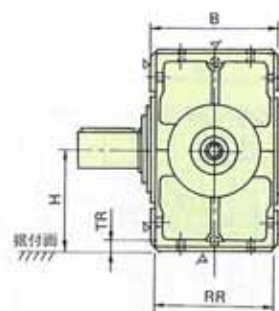
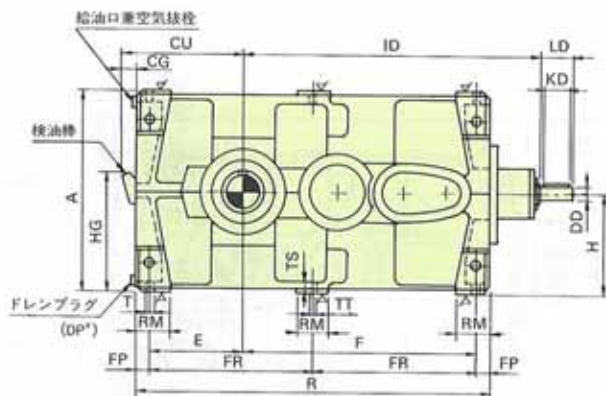
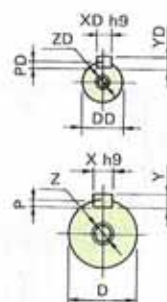
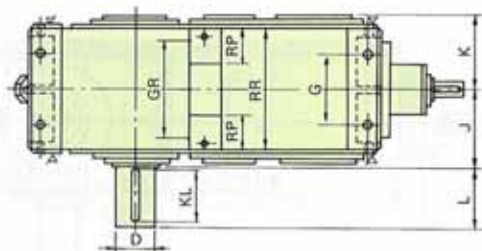
形式
MDA43
MDG43

外形寸法図

4 段

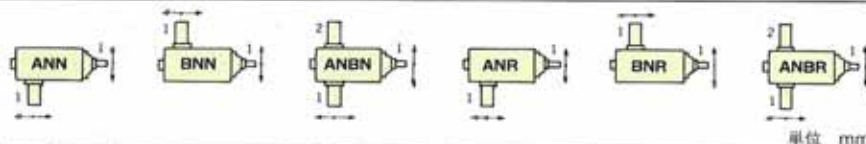
直交軸

横 形



標準軸配列

- 主駆動用
- 補助駆動用



単位 mm

形 式	A	B	CG	CU	E	F	FP	FR	G	GR	H	HG	ID	J	K	R	RM	RP	RR	T	TR	TS	TT
MDA43	264	190	42	198	135	325	20	230	100	160	132	202.5	445	120	115	500	60	57	184	14	20	16	11
MDB43	320	224	42	228	165	405	20	285	120	190	160	230.5	565	140	135	610	70	69	218	18	24	18	14
MDC43	400	250	42	268	195	485	25	340	130	210	200	270.5	630	155	150	730	80	80	240	22	28	21	18
MDD43	472	300	42	308	235	595	30	415	150	256	236	306.5	781	185	180	890	90	95	290	26	30	23	22
MDE43	560	360	42	348	270	690	35	480	200	310	280	350.5	905	215	210	1030	100	105	350	28	32	25	22
MDF43	670	424	42	403	320	790	40	555	240	370	335	405.5	1000	250	243	1190	110	122	414	33	35	28	26
MDG43	800	500	42	463	370	940	50	655	280	440	400	470.5	1192	290	282	1410	130	145	490	35	42	32	28

形 式	低 速 軸							高 速 軸							DP	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
	D	L	KL	X	Y	P	Z	DD	LD	KD	XD	YD	PD	ZD			
MDA43	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	16k6	40	30	5	5	3.0	M 6	3/8	105	5
MDB43	65m6	140	130	18	11	7.0	M20	20k6	50	40	6	6	3.5	M 8	3/8	170	5
MDC43	75m6	140	130	20	12	7.5	M20	20k6	50	40	6	6	3.5	M 8	1/2	280	12
MDD43	90m6	170	160	25	14	9.0	M24	30k6	80	70	8	7	4.0	M10	3/4	440	24
MDE43	100m6	210	200	28	16	10.0	M24	40k6	110	100	12	8	5.0	M16	3/4	620	44
MDF43	120m6	210	200	32	18	11.0	M24	40k6	110	100	12	8	5.0	M16	1	920	72
MDG43	140m6	250	240	36	20	12.0	M30	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	1	1400	122

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976(ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P151、152の補足寸法図をご参照ください。

形 式
MDA44

MDG44

外形寸法図

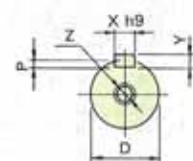
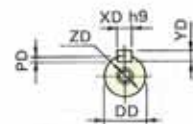
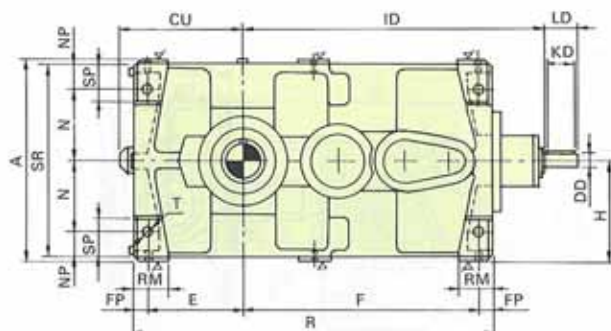
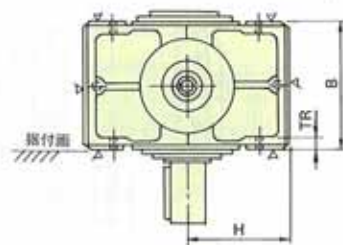
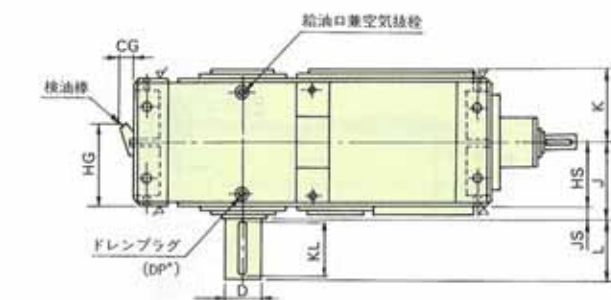
4

段

直 交 軸

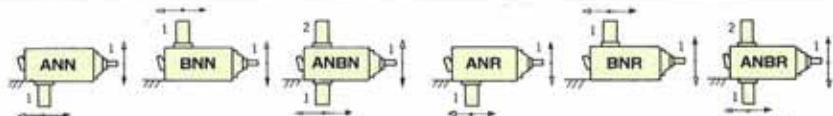
立

形



標準軸配列

1. 主駆動用
2. 補助駆動用



単位 mm

形 式	A	B	CG	CU	E	F	FP	H	HG	HS	ID	J	JS	K	N	NP	R	RM	SP	SR	T	TR
MDA44	264	190	42	198	135	325	20	132	165.5	95	445	120	25	115	90	37	500	60	67	254	14	20
MDB44	320	224	42	228	165	405	20	160	182.5	112	565	140	28	135	110	45	610	70	85	310	18	24
MDC44	400	250	42	263	195	485	25	200	195.5	125	630	155	30	150	140	54	730	80	94	388	22	28
MDD44	472	300	42	308	235	595	30	236	220.5	150	781	185	35	180	160	70	890	90	110	460	26	30
MDE44	560	360	42	348	270	690	35	280	250.5	180	905	215	35	210	200	73	1030	100	118	546	28	32
MDF44	670	424	42	403	320	790	40	355	282.5	212	1000	250	38	243	240	88	1190	110	138	656	33	35
MDG44	800	500	42	463	370	940	50	400	320.5	250	1192	290	40	282	290	102	1410	130	162	784	34	42

形 式	低 速 軸							高 速 軸							DP ⁺	重 量 (kg)	油 量 (l)
	D	L	KL	X	Y	P	Z	DD	LD	KD	XD	YD	PD	ZD			
MDA44	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	16k6	40	30	5	5	3.0	M 6	3/8	105	5
MDB44	65m6	140	130	18	11	7.0	M20	20k6	50	40	6	6	3.5	M 8	3/8	170	5
MDC44	75m6	140	130	20	12	7.5	M20	20k6	50	40	6	6	3.5	M 8	1/2	290	12
MDD44	90m6	170	160	25	14	9.0	M24	30k6	80	70	8	7	4.0	M10	3/4	440	24
MDE44	100m6	210	200	28	16	10.0	M24	40k6	110	100	12	8	5.0	M16	3/4	620	42
MDF44	120m6	210	200	32	18	11.0	M24	40k6	110	100	12	8	5.0	M16	1	920	79
MDG44	140m6	250	240	36	20	12.0	M30	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	1	1400	139

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P151、152の補足寸法図をご参照ください。

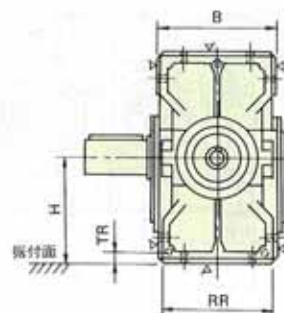
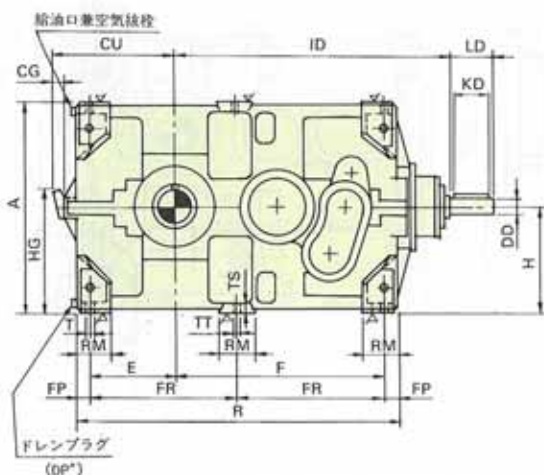
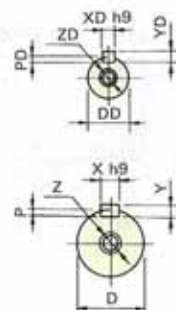
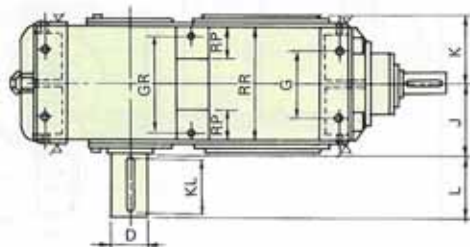
形式
MNH43
MNL43

外形寸法図

4 段

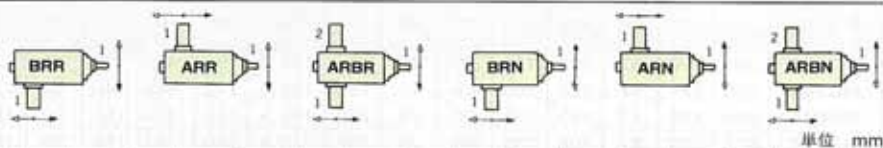
直 交 軸

横 形



標準軸配列

1. 主駆動用
2. 補助駆動用



単位 mm

形 式	A	B	CG	CU	E	F	FP	FR	G	GR	H	HG	ID	J	K	R	RM	RP	RR	T	TR	TS	TT
MNH43	900	500	42	511	370	860	50	615	280	430	450	520.5	1072	290	282	1330	140	140	480	35	45	35	28
MNK43	1000	560	42	559	410	990	55	700	320	485	500	570.5	1244	320	314	1510	150	150	540	39	50	40	33
MNL43	1120	630	42	605	450	1120	60	785	370	550	560	630.5	1410	360	351	1690	160	160	610	42	55	45	35

形 式	低 速 軸							高 速 軸							DP [*]	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
	D	L	KL	X	Y	P	Z	DD	LD	KD	XD	YD	PD	ZD			
MNH43	150m6	250	240	36	20	12.0	M30	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	1	1500	141
MNK43	170m6	300	290	40	22	13.0	M30	60m6	140	130	18	11	7.0	M20	1¼	2150	191
MNL43	190m6	350	340	45	25	15.0	M30	65m6	140	130	18	11	7.0	M20	1¼	2900	273

- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976 (ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー (精級) に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P151、152の補足寸法図をご参照ください。

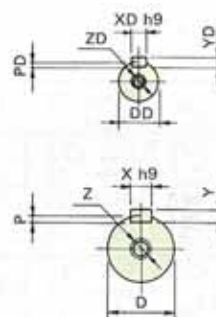
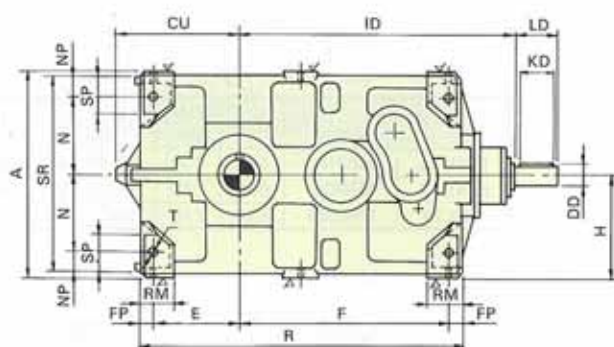
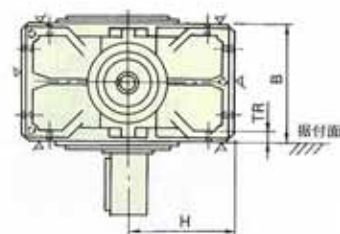
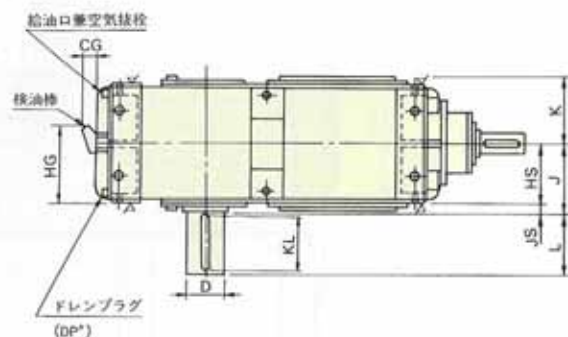
形 式
MNH44
▼
MNL44

外形寸法図

4 段

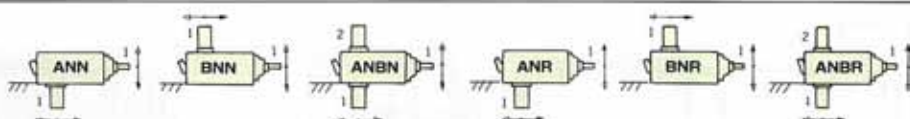
直 交 軸

立 形



標準軸配列

- 主駆動用
- 補助駆動用



単位 mm

形 式	A	B	CG	CU	E	F	FP	H	HG	HS	ID	J	JS	K	N	NP	R	RM	SP	SR	T	TR
MNH44	900	500	42	511	370	860	50	450	320.5	250	1072	290	40	282	340	100	1330	140	170	880	35	45
MNK44	1000	560	42	559	410	990	55	500	350.5	280	1244	320	40	314	380	110	1510	150	190	980	39	50
MNL44	1120	630	42	605	450	1120	60	560	385.5	315	1410	360	45	351	430	120	1690	160	200	1100	42	55

形 式	低 速 軸							高 速 軸							DP*	重 量 (kg)	油 量 (ℓ)
	D	L	KL	X	Y	P	Z	DD	LD	KD	XD	YD	PD	ZD			
MNH44	150m6	250	240	36	20	12.0	M30	50k6	110	100	14	9	5.5	M16	1	1500	154
MNK44	170m6	300	290	40	22	13.0	M30	60m6	140	130	18	11	7.0	M20	1¼	2150	180
MNL44	190m6	350	340	45	25	15.0	M30	65m6	140	130	18	11	7.0	M20	1¼	2900	300

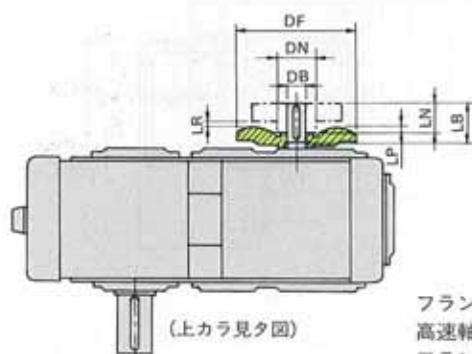
- (注) 1. 高、低速軸とも、キーおよびキー溝はJIS B 1301-1976(ISO)「沈みキーおよびキー溝」平行キー(精級)に準拠しています。
 2. 油量は概略値です。入力回転数、減速比により異なる場合があります。給油の際は油面計のレベル範囲内になるよう給油してください。
 3. 本図にない寸法については、P151、152の補足寸法図をご参照ください。

外形寸法図

タイプ N&D

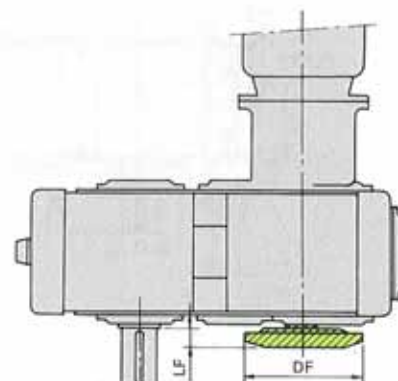
クーリングファン寸法

平行軸横形



(上カラ見タ図)

フランジモータでない場合は、ファンは高速軸に取付けます。
フランジモータの場合は、御照会ください。



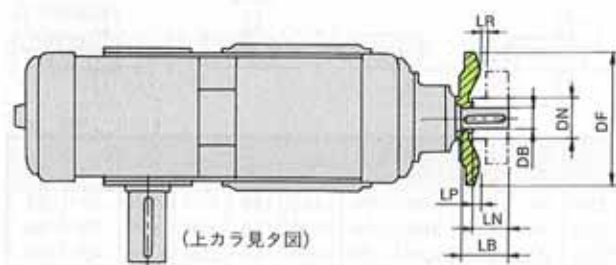
(上カラ見タ図)

形 式	DF	DN max.	LF	LN	LP	LR min.
MDD21 MDD25	378	160	45	75	15	20
MDE21 MDE25	378	160	45	105	15	24
MDF21 MDF25	378	160	45	105	15	28
MDG21 MDG25	503	200	55	100	20	30

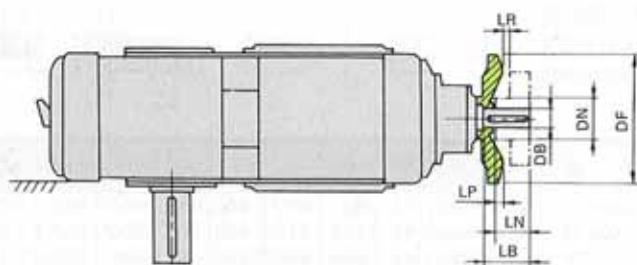
形 式	DF	DN max.	LF	LN	LP	LR min.
MDH31A MDH35A	378	160	45	105	15	24
MDK31A MDK35A	503	200	55	100	20	28
MDL31A MDL35A	503	200	55	130	20	30

形 式	DF	DN max.	LF	LN	LP	LR min.
MNH21 MNH25	503	200	70	130	20	33
MNK21 MNK25	633	270	95	120	20	35
MNL21 MNL25	633	270	95	160	20	40

直交軸横形



(上カラ見タ図)



形 式	DF	DN max.	LN	LP	LR min.
MND23	378	160	98	15	20
MNE23	378	160	105	15	24
MNF23	503	200	100	20	28
MNG23	503	200	130	20	30

形 式	DF	DN max.	LN	LP	LR min.
MND24	378	160	98	15	20
MNE24	378	160	105	15	24
MNF24	503	200	100	20	28
MNG24	503	200	130	20	30

外形寸法図

タイプ N

補足寸法

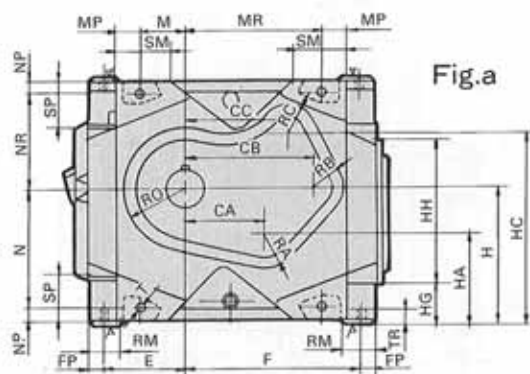


Fig.a

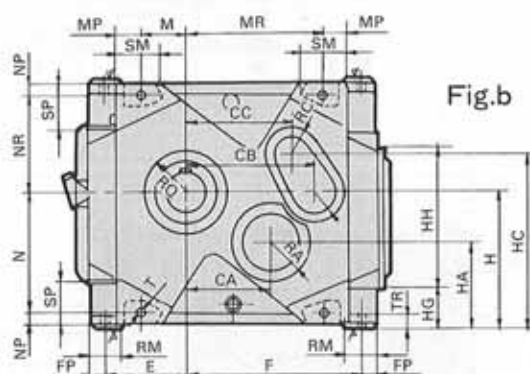


Fig.b

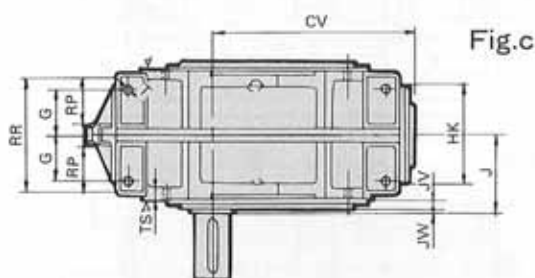


Fig.c

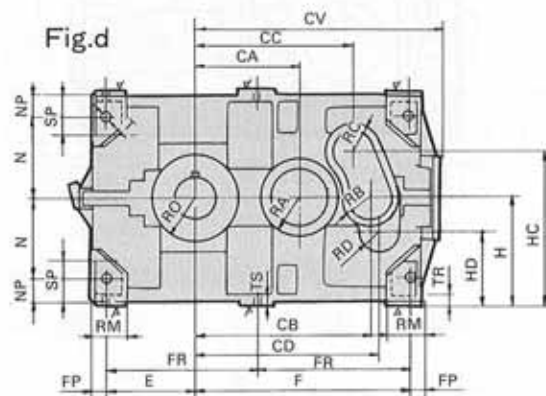


Fig.d

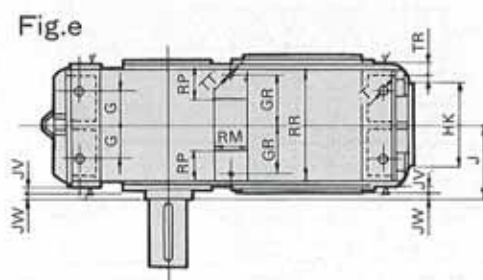


Fig.e

単位 mm

形式	Fig.	CA	CB	CC	CD	CV	E	F	FP	FR	G	GR	H	HA	HC	HD	HG	HH	HK	J	JV	JW
MNA	a+c	98	165	130		298	115	255	20		70		200	140	261		56	222	172	120	20	5
MNB		121.1	204	160		358	135	305	25		80		250	170	329		68	275	208	140	23	5
MNC		149.8	255	210		428	165	370	25		90		300	200	378		83	317	232	155	25	5
MND		177.5	302	245		497	195	425	35		110		355	225	455		91	388	265	185	30	5
MNE	b+c	233.6	363	290		585	230	510	35		140		375	250	501		110	395	285	215	32	3
MNF		271.2	411	340		647	275	565	40		165		450	280	577		122	478	320	250	32	6
MNG		308	476	395		739	320	650	45		195		560	355	721		180	540	360	290	32	8
MNH		430	695	633.9	725	985	370	860	50	615	140	215	450		619	308			φ360	290	34	6
MNK	d+e	480	800	724.4	834	1125	410	990	55	700	160	242.5	500		707	323			φ400	320	34	6
MNL		535	905	810.1	943	1261	450	1120	60	785	185	275	560		808	384			φ450	360	38	7

形式	Fig.	M	MP	MR	N	NP	NR	RO	RA	RB	RC	RD	RM	RP	RR	SM	SP	T	TR	TS	TT
MNA	a+c	45	40	185	180	15	130	80	58	51	46		60	70	174	80	55	14	22	18	
MNB		60	45	230	225	20	165	98	70	58	53		65	85	208	90	75	18	25	20	
MNC		80	50	285	270	22	195	110	82.5	70	56		75	94	232	105	92	22	30	25	
MND		100	60	330	315	30	225	130	99	80	65		85	114	280	125	114	26	32	27	
MNE	b+c	120	70	400	330	35	270	145	114	85	75		95	142.5	340	135	130	28	35	30	
MNF		150	80	440	400	40	325	145	130	100	85		105	160	390	150	150	33	40	35	
MNG		180	90	510	510	40	375	167.5	145	115	100		120	202.5	470	170	160	35	50	42	
MNH					340	100		180	160	115	115	80	140	140	480		170	35	45		28
MNK	d+e				380	110		185	172.5	130	130	90	150	150	540		190	39	50		33
MNL					430	120		210	185	145	145	100	160	160	610		200	42	55		35

外形寸法図

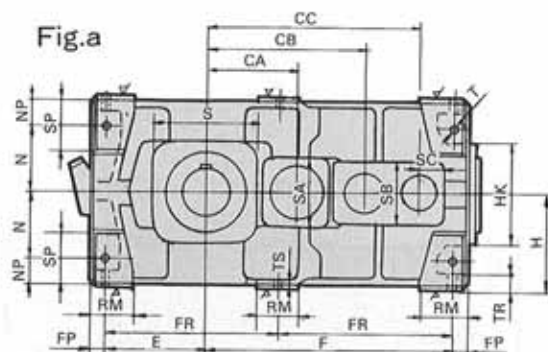
タイプ D

補足寸法

形式

MDA21 MDA22 MDA31 MDA32 MDA33 MDA34 MDA43 MDA44
MDB21 MDB22 MDB31 MDB32 MDB33 MDB34 MDB43 MDB44

Fig.a



形式

MDC21 MDC22 MDC31 MDC32 MDC33 MDC34 MDC43 MDC44
MDG21 MDG31 MDG43 MDG44

Fig.b

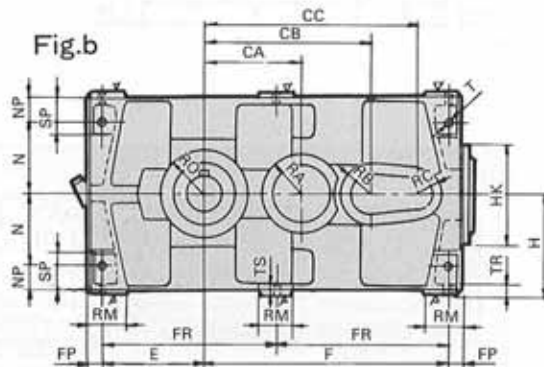
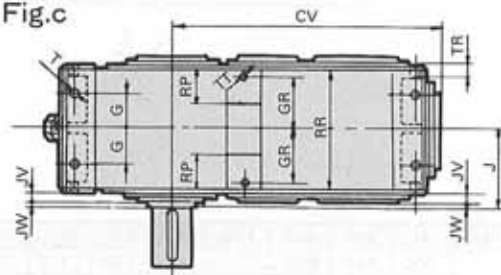


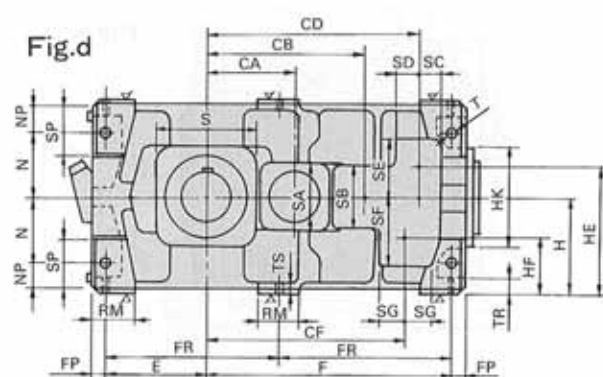
Fig.c



形式

MDA41 MDA42
MDB41 MDB42

Fig.d



形式

MDC41 MDC42
MDG41

Fig.e

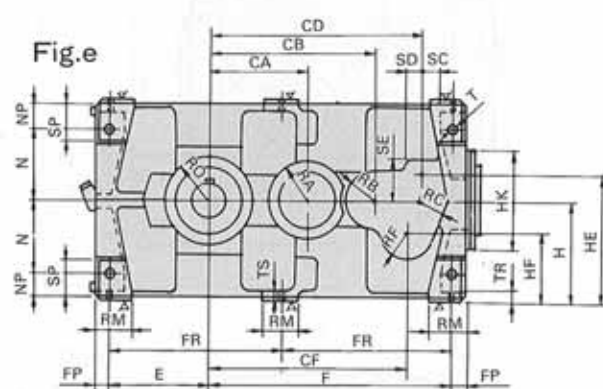
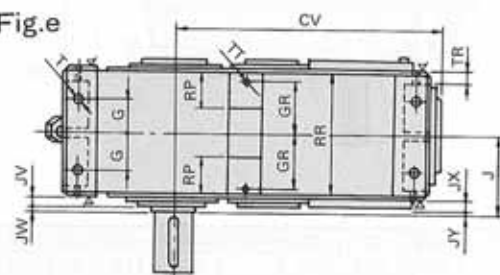


Fig.e



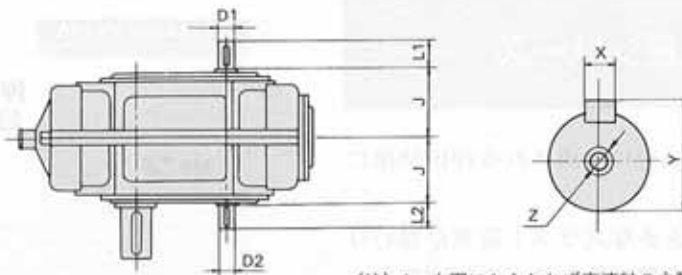
単位 mm

形式	Fig.	CA	CB	CC CD	CF	CV	E	F	FP	FR	G	GR	H	HE	HF	HK	J	JV	JW	JX	JY	N
MDA	a+c or d+f	115	205	275	254	366	135	325	20	230	50	80	132	186	82	□135	120	20	5	25	0	90
MDB	a+c or d+f	145	260	350	323	448	165	405	20	285	60	95	160	214	95.5	□170	140	23	5	26.5	1.5	110
MDC	b+c	180	325	415	388	540	195	485	25	340	65	105	200	254	135.5	φ220	155	25	5	28	2	140
MDD	b+c	220	400	515	480	660	235	595	30	415	75	128	236	306	153	φ260	185	30	5	28	7	160
MDE	or	265	445	590	544.5	760	270	690	35	480	100	155	280	370	174	φ290	215	32	3	28	7	200
MDF	e+f	320	540	685	639.5	867	320	790	40	555	120	185	335	425	229	φ320	250	32	6	28	10	240
MDG	e+f	370	635	815	756.5	1018	370	940	50	655	140	220	400	515	267	φ360	290	32	8	31	9	290

形式	Fig.	NP	RO	RA	RB	RC	RF	RM	RP	RR	S	SA	SB	SC	SD	SE	SF	SG	SP	T	TR	TS	TT
MDA	a+c or d+f	37						60	57	184	□135	100	100	49	35	99	89	42	67	14	20	16	11
MDB	a+c or d+f	45						70	69	218	□170	116	100	40	38	97	115	44	85	18	24	18	14
MDC	b+c	54	110	82.5	70	56	56	80	80	240				37	40	104			94	22	28	21	18
MDD	b+c	70	130	99	80	65	65	90	95	290				45	45	115			110	26	30	23	22
MDE	or	73	145	114	85	75	75	100	105	350				50	50	140			118	28	32	25	22
MDF	e+f	88	145	130	100	85	85	110	122	414				60	50	145			138	33	35	28	26
MDG	e+f	102	167.5	145	115	100	100	130	145	490				70	60	185			162	35	42	32	28

タイプ N&D

高速軸両軸径寸法



- (注) 1 上図にとられず高速軸の主駆動軸をD1、補助駆動軸をD2とします。
2 上図はNタイプ寸法を示すが、Dタイプも同様です。

単位 mm

段数	サイズ	D1	L1	X1	Y1	Z1	D2	L2	X2	Y2	Z2	J
2	A	30k6	80	8	33	M10	25k6	60	8	28	M10	120
	B	35k6	80	10	38	M12	30k6	80	8	33	M10	140
	C	40k6	110	12	43	M16	40k6	110	12	43	M16	155
	D	50k6	110	14	53.5	M16	50k6	110	14	53.5	M16	185
	E	60m6	140	18	64	M20	50k6	110	14	53.5	M16	215
	F	65m6	140	18	69	M20	65m6	140	18	69	M20	250
	G	75m6	140	20	79.5	M20	75m6	140	20	79.5	M20	290
	H	85m6	170	22	90	M20	70m6	140	20	74.5	M20	305
	K	95m6	170	25	100	M24	85m6	170	22	90	M20	345
	L	110m6	210	28	116	M24	95m6	170	25	100	M24	385

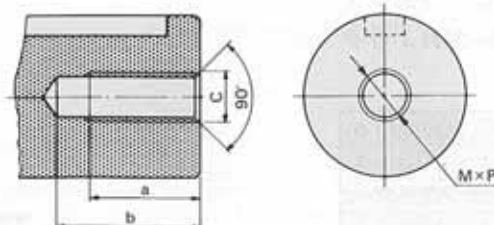
段数	サイズ	D1	L1	X1	Y1	Z1	D2	L2	X2	Y2	Z2	J	適用減速比
3	A	20k6	50	6	22.5	M8	20k6	50	6	22.5	M8	120	
	B	25k6	60	8	28	M10	25k6	60	8	28	M10	140	
	C	30k6	80	8	33	M10	25k6	60	8	28	M10	155	
	D	40k6	110	12	43	M16	32k6	80	10	35	M12	185	
	E	50k6	110	14	53.5	M16	40k6	110	12	43	M16	215	
	F	50k6	110	14	53.5	M16	50k6	110	14	53.5	M16	250	i=20~31.5
		50k6	110	14	53.5	M16	40k6	110	12	43	M16	250	i=35.5~112
	G	60m6	140	18	64	M20	60m6	140	18	64	M20	290	i=20
		60m6	140	18	64	M20	50k6	110	14	53.5	M16	290	i=22.4~100
	H	60m6	140	18	64	M20	60m6	140	18	64	M20	290	i=20~25, 35.5
		60m6	140	18	64	M20	50k6	110	14	53.5	M16	290	i=28, 31.5, 40~112
	K	75m6	140	20	79.5	M20	65m6	140	18	69	M20	320	
	L	85m6	170	22	90	M20	75m6	140	20	79.5	M20	360	

段数	サイズ	D1	L1	X1	Y1	Z1	D2	L2	X2	Y2	Z2	J	適用減速比
4	A	16k6	40	5	18	M6	16k6	40	5	18	M6	120	
	B	20k6	50	6	22.5	M8	20k6	50	6	22.5	M8	140	
	C	20k6	50	6	22.5	M8	20k6	50	6	22.5	M8	155	
	D	30k6	80	8	33	M10	25k6	60	8	28	M10	185	
	E	35k6	80	10	38	M12	30k6	80	8	33	M10	215	
	F	40k6	110	12	43	M16	32k6	80	10	35	M12	250	
	G	50k6	110	14	53.5	M16	40k6	110	12	43	M16	290	
	H	50k6	110	14	53.5	M16	40k6	110	12	43	M16	290	
	K	60m6	140	18	64	M20	40k6	110	14	53.5	M16	320	
	L	60m6	140	18	64	M20	50k6	110	14	53.5	M16	360	i=140~400
		60m6	140	18	64	M20	60m6	140	18	64	M20	360	i=80~125

タイプ N&D

軸端面センター穴寸法

単位 mm



M×P	a	b	c
M6×1.0	16	21	7.5
M8×1.25	19	25	9.5
M10×1.5	22	30	11.5
M12×1.75	28	37.5	14.5
M16×2.0	36	45	18.5
M20×2.5	42	53	22.5
M24×3.0	50	63	26.5
M30×3.5	60	75	33.5