

# H 形

横形・両軸形  
(H 40-61 ~ H 100-63)

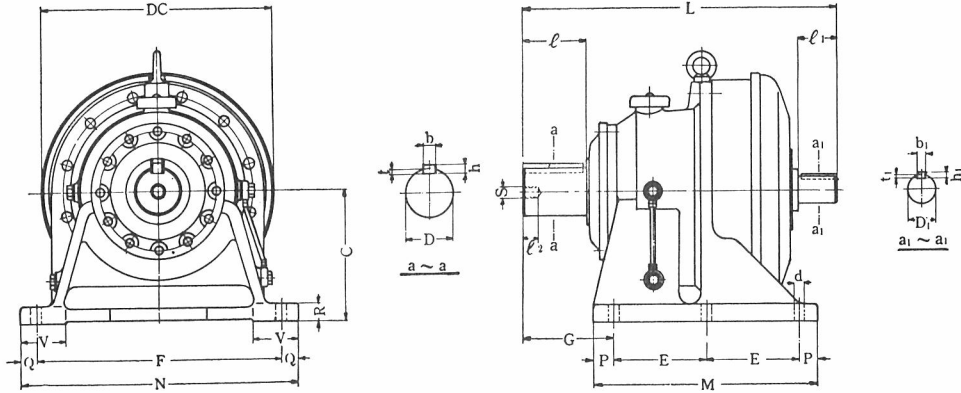
# サイクロ減速機

## 寸法図

ご注文主..... 殿  
 ご注文番号.....  
 見積番号.....  
 台数..... 台

C-6006

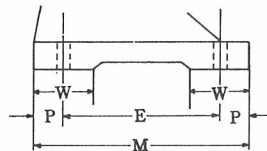
三角法



項	形 式	標準高速軸動力		減 速 比	C	D	D <sub>1</sub>	DC	E	F	G	L	M	N	P	Q	R
		kW	r p m														
1	H 40-63	30	1000/1200		540	180	90	1010	420	1050	415	1392	1040	1160	100	55	60
2	H 40-62				420	140	70	760	330	800	322	1060	810	880	75	40	50
3	H 40-61				325	120	55	600	500	630	230	791	600	690	50	30	40
4	H 50-63	37	1000/1200		540	180	90	1010	420	1050	415	1392	1040	1160	100	55	60
5	H 50-62				420	140	70	760	330	800	322	1060	810	880	75	40	50
6	H 50-61				325	120	55	600	500	630	230	791	600	690	50	30	40
7	H 75-63	55	1000/1200		540	180	90	1010	420	1050	415	1392	1040	1160	100	55	60
8	H 75-62				420	140	70	760	330	800	322	1060	810	880	75	40	50
9	H 100-63				540	180	90	1010	420	1050	415	1392	1040	1160	100	55	60

項	形 式	S	V	W	d	b	h	t	ℓ	b <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	t <sub>1</sub>	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	重 量 (kg)
1	H 40-63	M30	200	∕	39	42	26	13	260	24	16	8	150	52	2300
2	H 40-62	M30	140	∕	33	35	22	11	200	18	12	6	120	52	1050
3	H 40-61	M24	95	150	26	32	20	10	150	15	10	5	90	42	524
4	H 50-63	M30	200	∕	39	42	26	13	260	24	16	8	150	52	2300
5	H 50-62	M30	140	∕	33	35	22	11	200	18	12	6	120	52	1050
6	H 50-61	M24	95	150	26	32	20	10	150	15	10	5	90	42	524
7	H 75-63	M30	200	∕	39	42	26	13	260	24	16	8	150	52	2300
8	H 75-62	M30	140	∕	33	35	22	11	200	18	12	6	120	52	1050
9	H 100-63	M30	200	∕	39	42	26	13	260	24	16	8	150	52	2300

- (注) 1. 高速軸動力……回転数が上表と異なる場合の許容kW数は異なりますからご照会ください。  
 2. 軸寸法D及D<sub>1</sub>……仕上公差はJIS穴基準式h<sub>6</sub>であります。  
 3. キー……JIS B-1301平行キー第一種に依っています。  
 4. 潤滑方式……オイル潤滑であります。但し、マイルドEPオイルのご使用をおすすめします。  
 5. 表示方法……①形式 ②高速軸動力 ③減速比 を必ずご指示ください。  
 6. 脚取付穴位置寸法E……3. 6項を除いた各項(1. 2. 4. 5. 7. 8. 9項)は図示通り6箇所取付であります。  
 3. 6項の取付穴位置は下図の通り4箇所取付となります。



C-6006