

H 形

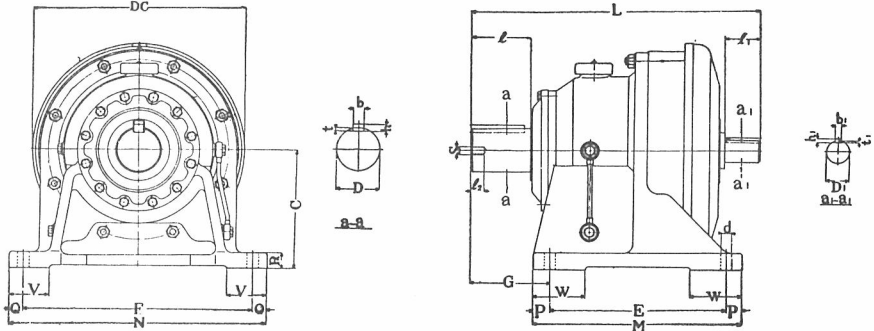
横形・両軸形
(H5-54 ~ H306-62)

サイクロ減速機

寸法図

ご注文主..... 康
 ご注文番号.....
 見積番号.....
 台数..... 台

C-6005

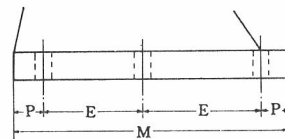


項	形式	標準高速軸動力		減速比	C	D	D ₁	DC	E	F	G	L	M	N	P	Q	R	S	V	W	d	b	h	
		kW	rpm																					
1	H 5-58	3.7	1500/1800		220	80	40	391	320	420	145	527	380	470	30	25	30	M12	73	95	22	20	13	
2	H 5-57				200	70	35	363	275	380	125	477	335	430	30	25	30	M12	64	95	22	18	12	
3	H 5-56				160	60	30	320	150	370	139	413	238	410	44	20	25	M10	75	18	15	10		
4	H 5-54				150	50	22	230	145	290	100	320	195	330	25	20	22	M10	65	18	12	8		
5	H 8-59	5.5	1500/1800		250	95	45	452	380	480	155	605	440	530	30	25	35	M20	73	95	22	24	16	
6	H 8-57				200	70	35	363	275	380	125	477	335	430	30	25	30	M12	64	95	22	18	12	
7	H 8-56				160	60	30	320	150	370	139	413	238	410	44	20	25	M10	75	18	15	10		
8	H 8-54				150	50	22	230	145	290	100	320	195	330	25	20	22	M10	65	18	12	8		
9	H 10-60	7.5	1500/1800		290	110	50	532	480	560	185	710	560	620	40	30	40	M20	80	105	26	28	18	
10	H 10-58				220	80	40	391	320	420	145	527	380	470	30	25	30	M12	73	95	22	20	13	
11	H 10-57				200	70	35	363	275	380	125	477	335	430	30	25	30	M12	64	95	22	18	12	
12	H 10-56				160	60	30	320	150	370	139	413	238	410	44	20	25	M10	75	18	15	10		
13	H 15-59	11	1500/1800		250	95	45	452	380	480	155	605	440	530	30	25	35	M20	73	95	22	24	16	
14	H 15-58				220	80	40	391	320	420	145	527	380	470	30	25	30	M12	73	95	22	20	13	
15	H 15-57				200	70	35	363	275	380	125	477	335	430	30	25	30	M12	64	95	22	18	12	
16	H 15-56				160	60	30	320	150	370	139	413	238	410	44	20	25	M10	75	18	15	10		
17	H 20-59	15	1500/1800		250	95	45	452	380	480	155	605	440	530	30	25	35	M20	73	95	22	24	16	
18	H 20-58				220	80	40	391	320	420	145	527	380	470	30	25	30	M12	73	95	22	20	13	
19	H 206-62	15	1000/1200		420	140	70	760	330	800	322	1060	810	880	75	40	50	M30	140	150	33	35	22	
20	H 206-61				325	120	55	600	500	630	230	791	600	690	50	30	40	M24	95	150	26	32	20	
21	H 206-60				290	110	50	532	480	560	185	710	560	620	40	30	40	M20	80	105	26	28	18	
22	H 30-60	22	1500/1800		290	110	50	532	480	560	185	710	560	620	40	30	40	M20	80	105	26	28	18	
23	H 30-59				250	95	45	452	380	480	155	605	440	530	30	25	35	M20	73	95	22	24	16	
24	H 306-62	22	1000/1200		420	140	70	760	330	800	322	1060	810	880	75	40	50	M30	140	150	33	35	22	
25	H 306-61				325	120	55	600	500	630	230	791	600	690	50	30	40	M24	95	150	26	32	20	

項	形式	t	ℓ	b ₁	h ₁	t ₁	ℓ ₁	ℓ ₂	重量 (kg)
1	H 5-58	7	110	10	8	4.5	65	24	170
2	H 5-57	6	90	10	8	4.5	55	24	123
3	H 5-56	5	90	7	7	4	45	18	83
4	H 5-54	4.5	70	7	7	4	40	18	51
5	H 8-59	8	120	12	8	4.5	70	34	249
6	H 8-57	6	90	10	8	4.5	55	24	123
7	H 8-56	5	90	7	7	4	45	18	83
8	H 8-54	4.5	70	7	7	4	40	18	51
9	H 10-60	9	140	12	8	4.5	80	34	354
10	H 10-58	7	110	10	8	4.5	65	24	170
11	H 10-57	6	90	10	8	4.5	55	24	123
12	H 10-56	5	90	7	7	4	45	18	83
13	H 15-59	8	120	12	8	4.5	70	34	249
14	H 15-58	7	110	10	8	4.5	65	24	170
15	H 15-57	6	90	10	8	4.5	55	24	123
16	H 15-56	5	90	7	7	4	45	18	83
17	H 20-59	8	120	12	8	4.5	70	34	249
18	H 20-58	7	110	10	8	4.5	65	24	170
19	H 206-62	11	200	18	12	6	120	52	1050
20	H 206-61	10	150	15	10	5	90	42	524
21	H 206-60	9	140	12	8	4.5	80	34	354
22	H 30-60	9	140	12	8	4.5	80	34	354
23	H 30-59	8	120	12	8	4.5	70	34	249
24	H 306-62	11	200	18	12	6	120	52	1050
25	H 306-61	10	150	15	10	5	90	42	524

(注)

- 高速軸動力……回転数が上表と異なる場合の許容kW数は異なりますからご照会ください。
- 高、低速軸端寸法……仕公差はJIS穴基準式h₆であります。
- キ……JIS B-1301平行キー第一種に依っています。
- 潤滑方式……オイル潤滑であります。
- 表示方法……①形式 ②高速軸動力 ③減速比 を必ずご指示ください。
- 脚取付穴位置寸法E……19、24項を除く他項は全て上記図示通り4箇所取付であります。
19項、24項の脚取付穴位置は下図の通り6箇所取付となります。



C-6005