

H 形

横形・両軸形

(H 005-49 ~ H 3-56)

サイクロ減速機

寸法図

ご注文主..... 殿

ご注文番号.....

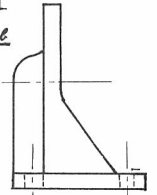
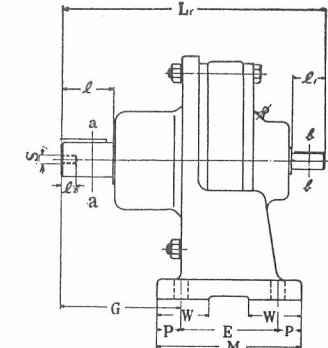
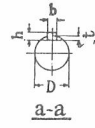
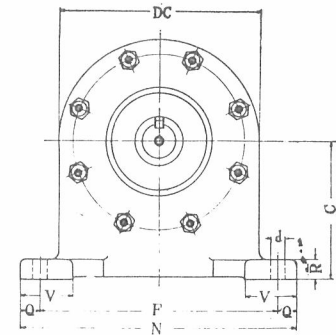
見積番号.....

台数..... 台

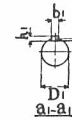
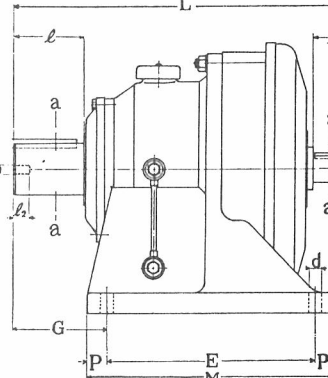
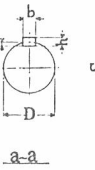
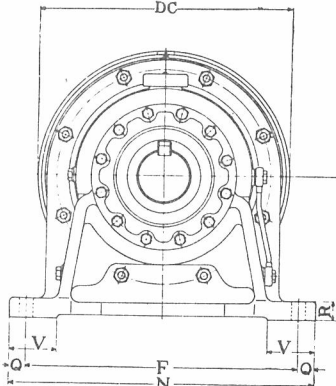
C-6004

三角法

①②③④
⑤⑥⑧⑨
⑫⑮用



⑦⑩⑪⑬
⑭用



| 項 | 形 式 | 標準高速軸動力 | | 減 速 比 | C | D | D1 | DC | E | F | G | L | M | N | P | Q | R |
|----|----------|---------|-----------|-------|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|
| | | kW | r p m | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | H 005-49 | 50W | 1500/1800 | | 80 | 15 | 10 | 113 | 80 | 140 | 40 | 140 | 104 | 164 | 12 | 12 | 12 |
| 2 | H 01-49 | 100W | 1500/1800 | | 80 | 15 | 10 | 113 | 80 | 140 | 40 | 140 | 104 | 164 | 12 | 12 | 12 |
| 3 | H 02-51 | 0.2 | 1500/1800 | | 100 | 20 | 15 | 168 | 90 | 180 | 96 | 188 | 120 | 210 | 15 | 15 | 15 |
| 4 | H 05-53 | | | | 140 | 40 | 18 | 250 | 100 | 250 | 150 | 259 | 150 | 290 | 25 | 20 | 20 |
| 5 | H 05-52 | 0.4 | 1500/1800 | | 100 | 30 | 15 | 162 | 90 | 180 | 100 | 208 | 120 | 210 | 15 | 15 | 15 |
| 6 | H 05-51 | | | | 100 | 20 | 15 | 168 | 90 | 180 | 96 | 188 | 120 | 210 | 15 | 15 | 15 |
| 7 | H 1-54 | | | | 150 | 50 | 22 | 230 | 145 | 290 | 100 | 320 | 195 | 330 | 25 | 20 | 22 |
| 8 | H 1-53 | 0.75 | 1500/1800 | | 140 | 40 | 18 | 250 | 100 | 250 | 150 | 259 | 150 | 290 | 25 | 20 | 20 |
| 9 | H 1-52 | | | | 100 | 30 | 15 | 162 | 90 | 180 | 100 | 208 | 120 | 210 | 15 | 15 | 15 |
| 10 | H 2-56 | 1.5 | 1500/1800 | | 160 | 60 | 30 | 320 | 150 | 370 | 139 | 413 | 238 | 410 | 44 | 20 | 25 |
| 11 | H 2-54 | | | | 150 | 50 | 22 | 230 | 145 | 290 | 100 | 320 | 195 | 330 | 25 | 20 | 22 |
| 12 | H 2-53 | | | | 140 | 40 | 18 | 250 | 100 | 250 | 150 | 259 | 150 | 290 | 25 | 20 | 20 |
| 13 | H 3-56 | 2.2 | 1500/1800 | | 160 | 60 | 30 | 320 | 150 | 370 | 139 | 413 | 238 | 410 | 44 | 20 | 25 |
| 14 | H 3-54 | | | | 150 | 50 | 22 | 230 | 145 | 290 | 100 | 320 | 195 | 330 | 25 | 20 | 22 |
| 15 | H 3-53 | | | | 140 | 40 | 18 | 250 | 100 | 250 | 150 | 259 | 150 | 290 | 25 | 20 | 20 |

| 項 | 形 式 | S | V | d | b | h | t | ℓ | b1 | h1 | t1 | ℓ1 | ℓ2 | 重量 (kg) |
|----|----------|-----|----|----|----|-----|-----|----|----|-----|----|----|----|---------|
| 1 | H 005-49 | 32 | 9 | 5 | 5 | 3 | 20 | 4 | 4 | 2.5 | 15 | 5 | 5 | 5 |
| 2 | H 01-49 | 32 | 9 | 5 | 5 | 3 | 20 | 4 | 4 | 2.5 | 15 | 5 | 5 | 5 |
| 3 | H 02-51 | 37 | 11 | 5 | 5 | 3 | 30 | 5 | 5 | 3 | 25 | 9 | 9 | 9 |
| 4 | H 05-53 | 55 | 14 | 10 | 8 | 4.5 | 55 | 5 | 5 | 3 | 35 | 34 | 34 | 34 |
| 5 | H 05-52 | 37 | 11 | 7 | 7 | 4 | 35 | 5 | 5 | 3 | 25 | 11 | 11 | 11 |
| 6 | H 05-51 | 37 | 11 | 5 | 5 | 3 | 30 | 5 | 5 | 3 | 25 | 9 | 9 | 9 |
| 7 | H 1-54 | M10 | 65 | 18 | 12 | 8 | 4.5 | 70 | 7 | 7 | 4 | 40 | 18 | 51 |
| 8 | H 1-53 | 55 | 14 | 10 | 8 | 4.5 | 55 | 5 | 5 | 3 | 35 | 34 | 34 | 34 |
| 9 | H 1-52 | 37 | 11 | 7 | 7 | 4 | 35 | 5 | 5 | 3 | 25 | 11 | 11 | 11 |
| 10 | H 2-56 | M10 | 75 | 18 | 15 | 10 | 5 | 90 | 7 | 7 | 4 | 45 | 18 | 86 |
| 11 | H 2-54 | M10 | 65 | 18 | 12 | 8 | 4.5 | 70 | 7 | 7 | 4 | 40 | 18 | 51 |
| 12 | H 2-53 | 55 | 14 | 10 | 8 | 4.5 | 55 | 5 | 5 | 3 | 35 | 34 | 34 | 34 |
| 13 | H 3-56 | M10 | 75 | 18 | 15 | 10 | 5 | 90 | 7 | 7 | 4 | 45 | 18 | 86 |
| 14 | H 3-54 | M10 | 65 | 18 | 12 | 8 | 4.5 | 70 | 7 | 7 | 4 | 40 | 18 | 51 |
| 15 | H 3-53 | 55 | 14 | 10 | 8 | 4.5 | 55 | 5 | 5 | 3 | 35 | 34 | 34 | 34 |

(注)

1. 高 速 軸 動 力……回転数が上表と異なる場合の許容 kW 数は異なりますからご照会ください。
2. 高、低速軸端寸法……仕上公差は JIS 穴基準式 h_8 であります。
3. キ ……低速軸、高速軸共 JIS B-1301 平行キー第 1 種に依つていす。
4. 潤 滑 方 式……7、10、11 項はオイル潤滑 其の他はグリース潤滑であります。
5. 表 示 方 法……①形式 ②高速軸動力 ③減速比 を必ずご指示ください。

C-6004